



Twitter – Atlas Copco Industrial Tools & Solutions
LinkedIn – Atlas Copco Industrial Tools & Solutions
Youtube – Atlas Copco Industrial Tools & Solutions

Содержание

УДАРНЫЕ ГАЙКОВЕРТЫ	4
ДИНАМОМЕТРИЧЕСКИЕ КЛЮЧИ	12
ТРЕЩОТЧНЫЕ КЛЮЧИ	14
ШУРУПОВЕРТЫ	20
ДРЕЛИ	26
УГЛОВЫЕ ШЛИФМАШИНЫ	30
ПРЯМЫЕ ШЛИФМАШИНЫ	34
ШЛИФОВАНИЕ И ПОЛИРОВАНИЕ	40
ОТБОЙНЫЕ И ЗАЧИСТНЫЕ МОЛОТКИ	48
БЛОКИ ПОДГОТОВКИ ВОЗДУХА	56
КОНТРОЛЬНО-ИСПЫТАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	65
СОЕДИНИТЕЛИ И МУФТЫ	66
ШЛАНГИ	82
КАТУШКИ	91
ПРОДУВОЧНЫЕ ПИСТОЛЕТЫ И ТЕСТОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	94
ВИБРАЦИИ И УРОВЕНЬ ШУМОВОГО ВОЗДЕЙСТВИЯ	96

Как пользоваться нашими инструментами безопасно?

Советы по безопасности

Ниже приведены несколько советов, которые помогут повысить безопасность инструмента при эксплуатации и избежать травм и несчастных случаев. Эти советы, однако, не заменяют руководства по технике безопасности и эксплуатации инструментов PRO.



Выполните визуальную проверку инструмента перед началом работы

Проверьте инструмент, включая шланги или фитинги, на предмет механических повреждений и замените поврежденные элементы при необходимости. Проверьте на наличие трещин в головках, шлифовальных кругах, долота и т.д. и замените при необходимости поврежденные.



Проверьте скорость холостого хода

Убедитесь, что измеренная скорость при давлении 6,3 Бар не превышает номинальную скорость инструмента. Перед проверкой измеренной скорости всегда снимайте шлифовальный круг.



Используйте правильные аксессуары

Всегда используйте аксессуары, рекомендованные в руководстве по безопасности. Никогда не используйте шлифовальный круг, борфрезу, конический круг и т.д. на которых указана скорость, меньшая, чем скорость шлифовальной машины. Всегда отключайте инструмент от пневмолинии перед тем как менять аксессуары.



Используйте средства индивидуальной защиты

Всегда используйте соответствующие средства индивидуальной защиты, например, защитные очки и беруши. При необходимости надевайте перчатки, фартук и шлем. При работе с материалами, которые выделяют частицы в воздух, обязательно используйте респиратор или аналогичные защитные средства, а также другое оборудование, например пылесосы, для контроля воздействия вредных веществ.



Перед шлифованием проверьте инструмент

Перед началом работы и после замены круга проверьте запуск шлифмашины в безопасном месте. Убедитесь, что вокруг нет посторонних людей.



Поддерживайте безопасность рабочей зоны

Во время работы с инструментами следите за тем, чтобы посторонние люди находились на безопасном расстоянии от вашего рабочего места. Избегайте попадания шлангов на пол, где вы ходите, или на рабочую поверхность. Всегда направляйте отработанный воздух подальше от себя и других. Никогда не используйте пневматический инструмент во взрывоопасной атмосфере.



По окончании работы

Всегда отключайте пневмоинструмент, завершив работу.

Наши инструменты поставляются вместе с руководствами

Безопасная работа с ручным инструментом - фундаментальный принцип разработки инструментов серии PRO. Все наши инструменты имеют функции, защиты оператора от производственных травм и опасностей. Но лучший способ обеспечить безопасность эксплуатации ручного инструмента - это убедиться, что операторы соблюдают рекомендуемые правила техники безопасности.

Вот почему каждый инструмент серии PRO поставляется с инструкциями по технике безопасности и эксплуатации, которые операторы должны прочитать и всегда соблюдать при использовании наших инструментов. Чтобы получить копию этих руководств, обратитесь к представителю Atlas Copco или посетите сайт www.atlascopco.ru

Для получения дополнительной информации о безопасной эксплуатации механизированного инструмента, пожалуйста, обратитесь к правилам безопасности эксплуатации при работе с инструментом от этих двух организаций: Правила безопасности для портативных пневматических инструментов, ANSI B186.1 Американский национальный институт стандартов (ANSI) 11 W. ул. 42я, 13й этаж, Нью-Йорк, штат Нью-Йорк, 10036.

Дополнительную информацию по охране труда и технике безопасности см. на веб-сайтах:

<http://www.osha.gov> (США)

<http://europe.osha.eu.int> (Европа)



Инструменты Atlas Copco для промышленного ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

Несколько лет назад мы взяли высококачественные формы для литья под давлением, используемые для производства промышленных инструментов производственных линий, и выпустили серию ручных инструментов PRO.

Инструменты сразу же стали пользоваться успехом, и мы постоянно расширяли ассортимент инструментами, которые нужны требовательным промышленным пользователям для выполнения их производственных задач.

Свойства и преимущества

- Конструкция** Atlas Copco является лидером отрасли в области эргономичности, каждый инструмент разработан с учетом «вас» как пользователя.
- Надежность** Прочный материал и конструкция, отличная производительность. Инструменты Atlas Copco продолжают работать и приносят результаты.
- Качество** Сделано на совесть.
- Мощность** Работа выполняется в рекордно короткие сроки. Инструменты PRO легко справляются с тяжелой работой.
- Гарантия** Уверенность в качестве и производительности это щедрая гарантия.

Дополнительную информацию о запасных частях, обслуживании, чертежах, стабильной производительности и общих рекомендациях можно найти на сайте:

www.atlascopco.ru

Ударные гайковерты



Малый вес

– Высокая производительность

- Модели с двойным ударным механизмом для быстрого выбега
- Модели с композитным корпусом из алюминия и магния - оптимальное соотношение мощности и массы
- Простое переключение режимов прямой/реверсивный с помощью кнопки
- Выполнение работы одной рукой для моделей с пистолетной рукояткой
- Эргономичные рукоятки с резиновыми грипсами

Ударные гайковерты

W29-серия



W2915

Благодаря простоте использования, серия W29 станет Вашим идеальным выбором для общей сборки и выполнения самых сложных производственных операций, требующих высокого крутящего момента.

Эти модели оснащены двойным ударным механизмом для быстрого выбега, корпусом, изготовленным из композитных материалов - для достижения наилучшего соотношения мощности и веса, а также четырьмя режимами настройки крутящего момента.

Простое одноручное управление (левой или правой рукой), кнопка настройки режима реверса и эргономичная рукоятка с противоскользящей резиновой грипсой.



W2910



W2911



W2920

Модель	Размер болта мм	Размер квадр. хвостовика дюйм	Кр. момент Прямой Нм	Кр. момент Реверс Нм	Диапазон кр. момента Нм	Скорость х.х. об/мин	Масса кг	Расход воздуха л/с	Реком. диаметр шланга мм	Резьба штуцера подачи BSP	Тип	Ударный механизм	Артикул
W2910	14	3/8"	310	500	150 - 400	6500	1.2	17	10	1/4"	Пистолет	Двойной	8434124850
W2911	14	1/2"	370	500	150 - 400	7300	1.2	17	10	1/4"	Пистолет	Двойной	8434124851
W2915	16	1/2"	710	1000	200 - 800	7700	2.0	18	10	1/4"	Пистолет	Двойной	8434124852
W2920	30	3/4"	1400	1500	300 - 1450	5500	3.2	27	13	3/8"	Пистолет	Двойной	8434124853

Диапазон моментов (мин/макс) рассчитывается по Скидмору. Производительность зависит от пневмоустановки и типа соединения.



WS1001



WS1002



WS1003

Модель	Размер квадр. хвостовика дюйм	Тип головки	Количество головок в комплекте	В комплект входят головки	Артикул
PRO WS1001	3/8"	Метрическая ударная головка	13	7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19 мм	4112 0607 91
PRO WS1002	1/2"	Метрическая ударная головка	14	10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 21, 22, 26, 27 мм	4112 0607 92
PRO WS1003	1/2"	Метрическая глубокая ударная головка	14	10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 21, 22, 26, 27 мм	4112 0607 93

ПАЗЛ, НА КОТОРЫЙ МЫ ПОТРАТИЛИ БОЛЕЕ 145 ЛЕТ



Винты и гайки вертят Вами... Безумие. Чтобы полностью овладеть этим процессом, мы потратили более 145 лет на разработку наших инструментов. Весь опыт, ноу-хау и инновации, которые мы накопили на этом пути, сочетаются в каждом созданном нами инструменте, а затем могут быть внедрены в Ваш проект. Узнайте больше на atlascopco.com

ДОБАВЬТЕ ОПЫТ ВЕКОВ В СВОЙ ПРОЕКТ



PRO W2915
Ударный гайковерт

Atlas Copco

Ударные гайковерты

W24-серии

Этот инструмент имеет стальной, алюминиевый и магниевый корпус и может работать в тяжелых условиях, обеспечивая быстрый выбег и затяжку.

Он оснащен мощным ударным механизмом, для быстрого разгона, и четырьмя режимами настройки крутящего момента.

В серию W24 входят как компактные модели пистолетного типа, так и более крупные прямые модели под выполнение различных задач.



W2415



W2427



W2410



W2411



W2412



W2420



W2425



W2428

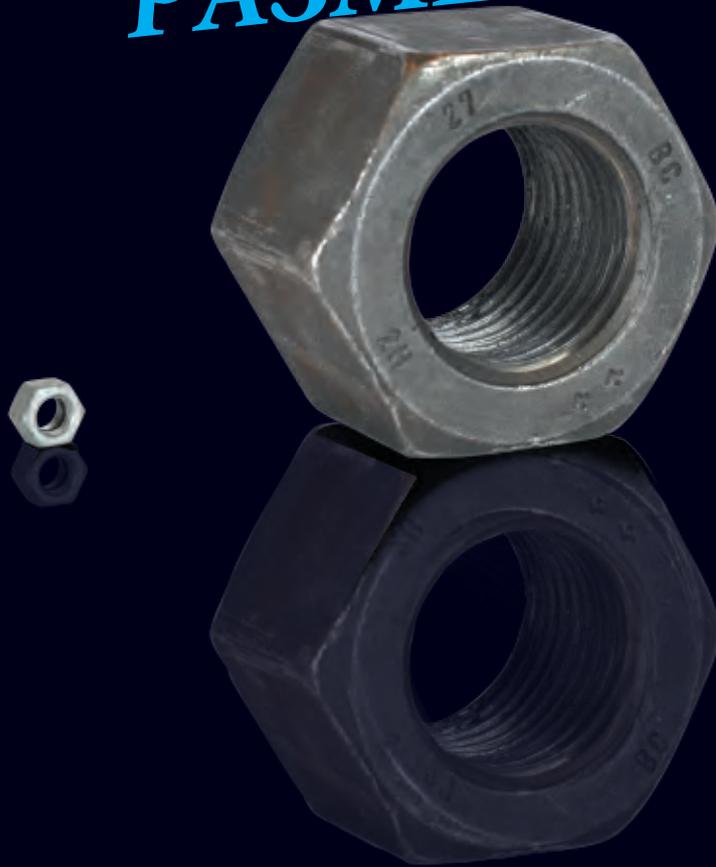
Модель	Размер болта мм	Размер квадр. патрона дюйм	Кр. момент Прямой Нм	Кр. момент Реверс Нм	Диапазон кр. момента Нм	Скорость х.х. об/мин	Масса кг	Расход воздуха л/с	Реком. диаметр шланга мм	Резьба возд. штуцера BSP	Тип	Ударный механизм	Артикул
W2410	10	1/4" HEX	98	110	13 - 80	7000	1.0	11	10	1/4"	Пистолет	Двойной	8434124854
W2411	10	3/8"	130	140	13 - 110	7000	1.0	11	10	1/4"	Пистолет	Двойной	8434124855
W2412	16	1/2"	250	350	100 - 300	7400	1.4	13	10	1/4"	Пистолет	Двойной	8434124862
W2415	16	1/2"	550	750	150 - 650	7700	2.7	20	10	1/4"	Пистолет	Штифтовый	8434124856
W2420	30	3/4"	1450	1700	650 - 1300	5600	5.4	26	13	3/8"	Пистолет	Двойной	8434124857
W2425	33	1"	2200	2550	700 - 1400	4500	10.2	44	19	1/2"	Пистолет	Одноручачковый	8434124858
W2427	33	1"	1800	2200	700 - 1500	4500	6.7	36	19	1/2"	Прямой	Двойной	8434124859
W2428	33	1"	1200	2800	800 - 1600	5000	10.5	48	19	1/2"	Прямой	Одноручачковый	8434124860

КОМПЛЕКТ W2415: Вкл. 5 головок. Размеры: 13, 15, 17, 19 & 24 мм.

8434124861

Диапазон моментов (мин/макс) рассчитывается по Скидмору. Производительность зависит от пневмоустановки и типа соединения.

МЫ ПОТРАТИЛИ БОЛЕЕ 145 ЛЕТ, РЕШАЯ ПРОБЛЕМЫ РАЗНЫХ РАЗМЕРОВ



Винты и гайки вертят Вами... Безумие. Чтобы полностью овладеть этим процессом, мы потратили более 145 лет на разработку наших инструментов. Весь опыт, ноу-хау и инновации, которые мы накопили на этом пути, сочетаются в каждом созданном нами инструменте, а затем могут быть внедрены в Ваш проект. Узнайте больше на atlascopco.com

ДОБАВЬТЕ ОПЫТ ВЕКОВ В СВОЙ ПРОЕКТ



PRO W2915
Ударный гайковерт

Atlas Copco

Ударные гайковерты

Инструменты для затяжки



Принцип действия ударного инструмента.

Ударные инструменты

Ударные гайковерты работают по тому же принципу, что и молоток, который ударяет по ключу при затяжке болта или винта, создавая ударный крутящий момент при ударе. В случае пневматического ударного гайковерта, приводимого в действие пневмодвигателем, молот представляет собой совокупную массу ротора и ударного механизма, который передает свою кинетическую энергию один или два раза за оборот на головку.

Преимущество ударных гайковертов заключается в том, что они обладают очень высокой мощностью, не соответствующей, казалось бы, массе и размеру инструмента. Поскольку реактивный момент не превышает момента, необходимого для ускорения молота, сила реакции, передаваемая обратно на оператора, очень мала, что делает ударный гайковерт очень гибким и простым в использовании.

К недостаткам можно отнести сравнительно высокий уровень шума и сложность измерения прилагаемого крутящего момента, а, следовательно, возможность достижения точного контроля крутящего момента ограничена.

Следовательно, ударный гайковерт является идеальным инструментом для демонтажа ржавых и застрявших болтов при проведении работ по техническому обслуживанию на химических, нефтеперерабатывающих заводах и в других отраслях тяжелой промышленности. Ударные гайковерты также подходят для множества операций, не требующих высокой точности.



W2411
Ударный гайковерт

Smart Qic
& Multiflex

W2428
Ударный гайковерт

W2415
Ударный гайковерт

Smart Qic

W2915
Ударный
гайковерт
Multiflex
& EgroQic

ДОБАВЬТЕ ОПЫТ ВЕКОВ В СВОЙ ПРОЕКТ

Динамометрические КЛЮЧИ Atlas Copco





Динамометрические ключи Atlas Copco PRO

производятся в соответствии с мировыми стандартами точности, отвечая всем требованиям и нуждам заказчиков по затяжке. Они могут использоваться как отдельный продукт или вместе с гайковертами Atlas Copco для обеспечения правильного момента затяжки для не критических соединений.

Все динамометрические ключи этой серии щелчкового типа поставляются с качественной трещоточной головкой, которая издает характерный и слышимый звук щелчка. В эту серию входят различные модели с диапазоном крутящего момента 5–1000 Нм. Серия обеспечивает точность + 4% в соответствии со стандартом EN ISO 6789: 2003.

Особенности

- Компактный дизайн
- Низкий вес
- Обратная связь для оператора
- Высокая точность

Достоинства

- Простой доступ в ограниченные пространства
- Прочная алюминиевая ручка для удобства работы оператора
- Звуковой щелчок в качестве обратной связи с оператором в режиме реального времени
- До 25000 циклов

Модель	Квадрат дюйм	Длина мм	Диапазон моментов Н м	Масса кг	Артикул
ACTW05	1/4"	245	5-25	0.4	8434 0300 01
ACTW20	3/8"	410	20-100	1.2	8434 0300 02
ACTW40	1/2"	520	40-200	1.6	8434 0300 03
ACTW150	3/4"	1060	150-750	5.72	8434 0300 04
ACTW200	1"	1255	200-1000	6.52	8434 0300 05

Трещоточные КЛЮЧИ



Компактные и мощные!

- Отличное соотношение мощности и массы
- Прочный корпус из композитных материалов
- Резиновая грипса на рукоятке для изоляции и комфорта
- Простое переключение между прямым вращением и реверсом
- Регулируемый на 360 градусов выпуск воздуха

Трещоточные ключи

W26-серии

Трещоточные ключи серии PRO - мощные, реверсивные и компактные для работы в ограниченных пространствах.

Инструменты легки, удобны и просты в использовании, благодаря прочному композитному корпусу и оптимальному соотношению мощности и веса.



W2620 / W2621

Модель	Размер болта мм	Размер квадрат. хвостовика дюйм	Диапазон моментов Нм	Скорость х.х. об/мин	Масса кг	Длина мм	Расход воздуха куб фут/мин	Реком. диаметр шланга мм	Резьба возд. штуцера BSP	Артикул
W2611	8	1/4"	4-40	280	0.55	192	19	10	1/4"	8431 0350 11
W2610	8	3/8"	4-40	280	0.55	192	19	10	1/4"	8431 0350 10
W2621	12	3/8"	5-68	170	1.1	271	21	10	1/4"	8431 0350 21
W2620	12	1/2"	5-68	170	1.1	271	21	10	1/4"	8431 0350 20
W2631	14	3/8"	25-80	200	1.2	307	23	10	1/4"	8431 0350 31
W2630	14	1/2"	25-80	200	1.2	307	23	10	1/4"	8431 0350 30

Диапазон моментов (мин/макс) рассчитывается по Скидмору. Производительность зависит от пневмоустановки и типа соединения.

Трещоточные гайковерты



W2610 / W2611



W2630 / W2631



WS1001



WS1002



WS1003

Модель	Размер квадрата патрона дюйм	Тип головки	Количество головок в комплекте	В комплект входят головки	Артикул
PRO WS1001	3/8"	Метрическая ударная головка	13	7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19 мм	4112 0607 91
PRO WS1002	1/2"	Метрическая ударная головка	14	10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 21, 22, 26, 27 мм	4112 0607 92
PRO WS1003	1/2"	Метрическая глубокая ударная головка	14	10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 21, 22, 26, 27 мм	4112 0607 93

W2428

Ударный гайковерт

P2531

Отбойный молоток

Соединение
SmartQic

W2415

Ударный гайковерт

ЦЕНТР ПРОМЫШЛЕННЫХ ИДЕЙ-ПОДДЕРЖКА ПРОМЫШЛЕННОСТИ С 1873 ГОДА

● W2915
Ударный гайковерт

● Соединение MultiFlex &
Atlas Copco ErgoQic

● G2588
Угловая шлифмашина

ДОБАВЬТЕ ОПЫТ ВЕКОВ В СВОЙ ПРОЕКТ

Шуруповерты



Скорость и точность!

- Различные варианты с отключаемой муфтой или проскальзывающей муфтой. Ударный и прямой приводы позволяют расширить возможности для выполнения более широкого разнообразия производственных задач
- Сбалансированность и эргономичность
- Курок с функцией плавного пуска обеспечивает равномерный рабочий процесс
- Регулируемое направление выпуска воздуха на 360 градусов
- Бесшумная работа



Руководство по выбору

	Крепежный винт 4.8	Крепежный винт 8.8	Резьбонарезной винт - М	Резьбонарезной винт - ST	Резьбонарезной винт - ST по пластику	Саморез - S	Винт по дереву
Ударный привод	◇	◇	◇			◇	◇
Прямой привод	◇	◇	◇	◇		◇	◇
Проскальзывающая муфта	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇
Отключаемая муфта	◇	◇	◇	◇		◇	

◇ Рекомендованные

◇ Используемые

Пневматические шуруповерты

Шуруповерты с прямым приводом

Шуруповерт с **прямым приводом** подходит для саморезов и шурупов по дереву. Инструмент хорошо сбалансирован и бесшумен. Курок плавного пуска обеспечивает равномерный рабочий процесс, а направление выпуска воздуха регулируется на 360 градусов.

Ударный шуруповерт - это легкий инструмент, обеспечивающий продуктивное сочетание комфорта оператора и исключительной производительности. Представлены две модели - обе с функцией реверса с прыгагом сбоку на рукоятке инструмента.



S2305



S2480

Модель	Размер винта мм	Быстросменный патрон дюйм	Диапазон кр. момента Нм	Скорость х.х. об/мин	Масса кг	Длина мм	Расход воздуха л/с	Реком. диаметр шланга мм	Резьба возд. штуцера BSP	Артикул
Ударный привод										
S2480	M5	1/4"	6-13	6500	0.8	132	10	10	1/4"	8431 0257 90
Прямой привод										
S2305	M8	1/4"	0-12	750	0.9	198	5.6	8	1/4"	8431 0257 28
S2326	M6	1/4"	0-4.5	2400	0.8	178	5.6	8	1/4"	8431 0257 36

Пневматические шуруповерты

Шуруповерты с отключаемой муфтой

Шуруповерты с отключаемой муфтой обеспечивают впечатляюще высокую точность крутящего момента. Данные модели обеспечивают плавную работу и высокое качество затяжки.

Шуруповерты с проскальзывающей муфтой проскальзывают при достижении желаемого крутящего момента.

Обе версии имеют регулируемую настройку крутящего момента, курок и пуск от нажатия для пистолетных рукояток, а также рычаг и пуск от нажатия для прямых моделей.



S2308-C / S2310-C



S2450-P / S2452-P



S2340-C / S2360-C / S2370-C



S2416-L / S2426-L / S2428-L

Модель	Размер винта мм	Быстросмен-ный патрон дюйм	Диапазон кр. моментов Нм	Скорость х.х. об/мин	Масса кг	Длина мм	Расход возд. на х.х. л/с	Реком. диаметр шланга мм	Резьба возд. штуцера BSP	Метод запуска			Артикул
										Нажатие	Нажатие и курок/рычаг	Курок/рычаг	
Проскальзывающая муфта													
S2308-C	M6	1/4"	2.5-11	950	1.1	225	8.4	10	1/4"	-	●	-	8431 0257 20
S2310-C	M5-8	1/4"	2-15	800	1.1	225	8.5	10	1/4"	-	●	-	8431 0257 24
S2307-CE	M6	1/4"	2.5-10	900	1.2	245	8.4	10	1/4"	-	-	●	8431 0257 26
S2340-C	M3	1/4"	0.5-2	1300	0.9	250	4	6.3	1/4"	-	●	-	8431 0257 40
S2360-C	M4-5	1/4"	1.3-7	700	0.9	260	4	6.3	1/4"	-	●	-	8431 0257 60
S2370-C	M5	1/4"	2-6	1300	0.9	250	4	6.3	1/4"	-	●	-	8431 0257 70
Муфта отключения													
S2426-L	M4	1/4"	1.2-2.6	1500	0.9	230	6	8	1/4"	-	●	-	8431 0257 80
S2428-L	M4-5	1/4"	3.5-7	700	1	242	6	8	1/4"	●	-	-	8431 0257 81
S2416-L	M3	1/4"	0.5-1.2	1500	0.9	230	6	8	1/4"	-	-	●	8431 0257 82
S2450-P	M5	1/4"	2.4-5	1100	1.1	225	6	8	1/4"	-	-	●	8431 0257 84

S2307-CE внешняя регулируемая муфта. У инструмента с фрикционным патроном рычаг должен быть нажат. Далее надавить, чтобы зажать биты.

Электрические шуруповерты

Ручной инструмент

Серия инструментов S8 предлагает широкий ассортимент шуруповертов, обеспечивающих высокую скорость и точность.

Низкомоментный шуруповерт серии S8 с эргономичным дизайном - это готовое решение для Вашей сборочной линии. Инструмент S8 разработан для обеспечения отличного качества и повышения эффективности.

- **Промышленный дизайн:** Эргономичный дизайн для удобства оператора
- **Долговечность:** Сделано на совесть
- **Бесщеточный двигатель:** Обеспечивает более длительные интервалы между обслуживанием
- **Готовность к работе:** Простой запуск
- Контроллеры и инструменты заказываются по отдельности



S8050



S8050



S8050



EBS D

Модель	Размер хвостовика биты	Диапазон кр. моментов мин-макс Нсм	Скорость х.х. об/мин	Масса кг	Артикул
S8020	1/4" Шестигр.	3-20	700-1000	0.46	4221 0002 73
S8020-WS	Wing shank 4 мм	3-20	700-1000	0.46	4221 0002 72
S8050	1/4" Шестигр.	5-50	700-1000	0.46	4221 0002 74
S8120	1/4" Шестигр.	15-120	700-1000	0.46	4221 0002 75
S8120-2000	1/4" Шестигр.	15-120	1400-2000	0.46	4221 0002 76
S8160	1/4" Шестигр.	20-160	700-1000	0.46	4221 0002 77
S8200	1/4" Шестигр.	40-200	700-1000	0.46	4221 0002 78
S8250	1/4" Шестигр.	50-250	500-750	0.46	4221 0002 79
Блок питания					
EBS D				0.38	4221 0002 80

ПРИМЕЧАНИЕ. Блок питания заказывается отдельно



Дрели



Превосходное качество отверстий!

- Сбалансирован и эргономичен
- Высокая точность шпинделя
- Курок плавного пуска
- Бесшумен
- Отвод воздуха через рукоятку
- Безмасляный
- Доступен с патроном с ключом или быстрозажимным



Руководство по выбору

Модель	об/мин	Диам. сверла/мм	Низкоуглеродистая сталь	Легированная сталь	Чугун	Алюминий и бронза	Дерево и доска	Композиты
			20-30 м/мин	5-15 м/мин	15-20 м/мин	50-80 м/мин	80-150 м/мин	50-100 м/мин
D2112	5,400		1.0–2.0	1.0–3.0	-	2.5–5.0	4.0–8.0 (a)	1.0–5.0
D2116/D2160	2,400		2.5–6.0	1.0–3.0	2.0–4.0	8.0–13.0 (a)	8.0–13.0 (a)	-
D2163	2,000		2.5–6.0	3.0–8.0	2.0–4.0	8.0–13.0 (a)	8.0–13.0 (a)	-
D2121	750		8.0–13.0	3.0–8.0	7.0–13.0	-	-	-
D2148-R	750		8.0–13.0		7.0–13.0	-	-	-

а) Размер сверла больше, чем у стандартного патрона.



D2121/D2121Q

D21- серия

Дрели **серии PRO** с цельнометаллическим корпусом разработаны с учетом комфорта для оператора.

Они бывают трех различных версий: пистолетные, прямые и угловые.

Они доступны в комплекте с патроном с ключом или быстрозажимным патроном.



D2112/D2116



D2163



D2112Q/D2116Q



D2160Q

Модель	Макс. скорость х.х. об/мин	Макс. мощность л.с.	Диаметр патрона мм	Масса кг	Расход возд. при макс. мощности л/с	Реком. диам. шланга дюйм	Резьба на впуске воздуха BSP	Тип рукоятки				Тип патрона		Артикул
								Пистолетная	Прямая	Угловая	Реверс	Ключ.	Быстрозажимн.	
D2112	5400	0.47	0-6.5	1	10	3/8"	1/4"	●	-	-	-	●	-	8421 0405 05
D2112Q	5400	0.47	1.5-10	1	10	3/8"	1/4"	●	-	-	-	-	●	8421 0405 10
D2116	2400	0.47	1.5-10	1	10	3/8"	1/4"	●	-	-	-	●	-	8421 0405 13
D2116Q	2400	0.47	1.5-10	1	10	3/8"	1/4"	●	-	-	-	-	●	8421 0405 15
D2116-R	2400	0.47	1.5-10	1	10	3/8"	1/4"	●	-	-	●	●	-	8421 0405 16
D2116-RQ	2400	0.47	1.5-10	1	10	3/8"	1/4"	●	-	-	●	-	●	8421 0405 17
D2121	750	0.47	2-13	1.4	10	3/8"	1/4"	●	-	-	-	●	-	8421 0405 21
D2121Q	750	0.47	1.5-13	1.4	10	3/8"	1/4"	●	-	-	-	-	●	8421 0405 25
D2148-R	750	0.33	2-13	1.5	10	3/8"	1/4"	●	-	-	●	●	-	8421 0407 03
D2148-RQ	750	0.33	1.5-13	1.5	10	3/8"	1/4"	●	-	-	●	-	●	8421 0407 05
D2160	2400	0.61	1.5-10	0.9	11	3/8"	1/4"	-	●	-	-	●	-	8421 0410 16
D2160-Q	2400	0.61	1.5-10	0.9	11	3/8"	1/4"	-	●	-	-	-	●	8421 0410 20
D2163	2000	0.44	1.5-10	1.1	9	3/8"	1/4"	-	-	●	-	●	-	8421 0410 08
D2163-Q	2000	0.44	1.5-10	1.1	9	3/8"	1/4"	-	-	●	-	-	●	8421 0410 15

Аксессуары

	Артикул
1–6.5 мм диаметр патрона (стандартн. с D2112)	4021 0444 00
1.5–10 мм диаметр патрона (стандартн. с D2116, D2163)	4021 0446 00
2–13 мм диаметр патрона (стандартн. с D2121, D2148-R)	4021 0447 00
1–10 мм бесключевой патрон (стандартн. с D2112Q, D2116Q)	4021 0497 00
1.5–13 мм бесключевой патрон (стандартн. с D2121Q, D2148-RQ)	4021 0496 00
Быстрозажимной патрон для бит 1/4" устан. 3/8"-24 UNF	4021 0443 00
Шланг выпуска воздуха (D2112, D2116, D2121)	4210 2053 00
Шланг выпуска воздуха (2148-R)	4210 2929 00
Шланг выпуска воздуха (D2163, D2163)	4150 1077 80
Рукоятка (D2163)	4110 1355 85
Рукоятка (D2160)	4110 1355 81

Комплекты подключения

Модель	Экономичный расход воздуха	Шланг, 5 м	Муфта	Смазка	Артикул
Для дрелей и гайковертов с резьбой на впуске 1/4" BSP					
EQ10-C13-1/4 MIDI-FRL-1/2BSP T 1/4 BSP	21 л/с	Cablair 13 мм	ErgoQIC 10	Да	8202 0850 11

Угловые шлифмашины



Увеличьте Вашу производительность

- Регулятор скорости для поддержания оптимальной скорости процесса и максимальной производительности
- Отличное соотношение мощности и массы
- Резиновая рекоятка обеспечивает безопасность и комфорт
- Рычаг безопасности для предотвращения случайного запуска
- Регулируемый защитный кожух

Угловые шлифмашины



G2408-125

G24/25-серии

Шлифовальные машины серии PRO - популярное решение для подготовки поверхностей на производстве. Это легкие инструменты, которые обеспечивают всю необходимую мощность, но при этом просты в обращении.

Дополнительный комфорт оператора обеспечивается резиновой грипсой на рукоятке и регулируемым защитным кожухом. Все шлифовальные машины, за исключением машин серии G2408, оснащены регулятором скорости, для поддержания оптимальной скорости вращения шлифовального круга.



G2588

Модель	Макс. скорость	Макс. вых. мощность	Макс. диам. шлиф. круга	Резьба шпинделя	Длина шпинделя	Вес	Высота над шпинделем	Потр. возд. при макс. вых. мощ.	Потр.возд. на скор.	Рек. разм. шланга	Впуск воздуха	Артикул №
	х.х об/мин		мм									
G2408-100	12000	0.35	100	UNF 3/8"	17	0.9	61	9	13	10	1/4"	8423 0314 60
G2408-115	12000	0.35	115	UNF 3/8"	17	0.9	61	9	13	10	1/4"	8423 0314 78
G2408-125	12000	0.35	125	UNF 3/8"	17	0.9	61	9	13	10	1/4"	8423 0314 80
G2511-125	12000	0.9	125	M14	18	1.8	61	20	17	13	3/8"	8423 0317 00
G2511-115	12000	0.9	115	M14	18	1.8	61	20	17	13	3/8"	8423 0317 01
G2511-100	13300	0.9	100	UNF 3/8"	17	1.8	61	20	17	13	3/8"	8423 0317 02
G2588-230-M14	6600	1.7	230	M14	17	2.4	91.5	32	17	16	1/2"	8423 0132 82
G2588-180-M14	8500	1.7	180	M14	14	2.4	91.5	32	17	16	1/2"	8423 0132 88

Угловые шлифмашины

Аксессуары

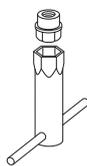
Аксессуары для шлифмашин	G2408	G2511	G2515	G2588
Шлифовальный круг с утопленным центром (с инструментом)	-	-	-	4150 1160 02
Отрезной круг (с инструментом)	-	-	-	-
Фланцевая гайка	4150 1160 00	4150 1160 02	4112 3002 11	-
Фланцевая гайка, быстрозажимная Fixtec - M14	-	4150 1929 00	-	4150 1929 00
Рукоятка	4110 1355 85	4110 1355 85	4111 3002 97	4110 1355 89
Демпфирующая рукоятка	4150 1521 80	4150 1521 80	-	4150 1521 80
Отрезной комплект	-	-	4112 1553 90	-
Дополнительная система пылеудаления				
Ø 125 мм	3780 4032 14	3780 4032 14	-	-
Ø 180-230 мм	-	-	3780 4032 12	3780 4032 12
Система пылеудаления в комплекте				
Диск отрезной, Ø 125 мм, 30 зубьев, толщ. - 2 мм	-	4112 1164 00	-	-
Фреза, Ø 125 мм, 6 зубьев, толщ. - 4 мм	-	4112 1162 00	-	-



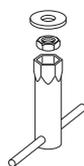
Щетка из стальной проволоки
Ø 115 мм



Щетка из стальной проволоки
Ø 140 мм

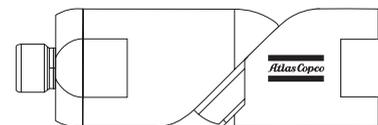


Установочный комплект
для проволочной щетки
Ø 115 мм



Установочный комплект
для проволочной щетки
Ø 140 мм

MultiFlex



Прямые шлифмашины



Мощность инструмента и чистота рабочей зоны!

- Отличное соотношение мощности и массы
- Регулятор скорости обеспечивает оптимальную скорость шлифования
- Рычаг безопасного запуска
- Уникальная демпфирующая система шпинделя предотвращает образование заусенцев и минимизирует передачу вибраций

Прямые шлифмашины

G24-серии

Шлифовальные машины серии **PRO** - это надежный инструмент для шлифовальных и полировальных работ.

Модели **G2414 / G2424** оснащены регулятором скорости для поддержания оптимальной скорости процесса, а также уникальной системой демпфирования, снижающей вибрации.

Экстремальные условия труда предъявляют высокие требования к используемому инструменту. Мы предлагаем **G2417 / G2427** в прочном цельностальном корпусе, который удовлетворяет этим требованиям.



G2412-1



G2422-1



G2414



G2417

Модель	Макс. скор. на х.х об/мин	Макс. мощность кВт	Длина мм	Вес кг	Расход возд. при макс. мощности л/с	Расход воздуха на х.х л/с	Реком. диам. шланга мм	Резьба штуцера подачи возд. BSP	Цанговая головка		Артикул №	
									6 мм	1/4"		
Прямая - стандартная												
G2412-1	20000	0.35	178	0.5	10.3	13.0	10	1/4"	•	•	8423 0312 21	
G2414-S085	8500	0.50	215	0.8	13.0	4.2	13	3/8"	•	•	8423 0312 58	
G2414 S120	12000	0.75	215	0.8	16.0	5.3	13	3/8"	•	•	8423 0312 57	
G2414 S150	15000	0.85	215	0.8	18.0	7.2	13	3/8"	•	•	8423 0312 56	
G2414 S200	20500	0.90	215	0.8	19.0	9.0	13	3/8"	•	•	8423 0312 30	
G2414 S250	25500	0.95	215	0.8	21.0	14.5	13	3/8"	•	•	8423 0312 29	
Прямая - цельностальной корпус												
G2417-S120	12000	0.66	213	1.2	13.8	4.0	13	3/8"	•	-	8423 0312 84	
G2417-S180	18000	0.82	213	1.2	17.4	7.0	13	3/8"	•	-	8423 0312 83	
G2417-S250	25000	0.86	213	1.2	18.5	11.0	13	3/8"	•	-	8423 0312 82	
Прямая удлиненная												
G2422-1	20000	0.35	277	0.7	10.3	13.0	13	1/4"	•	•	8423 0312 47	
G2424-S085	9400	0.44	315	1.0	13.0	4.2	13	3/8"	•	•	8423 0312 61	
G2424 S120	12500	0.70	315	1.0	16.0	5.3	13	3/8"	•	•	8423 0312 60	
G2424 S150	15500	0.75	315	1.0	18.0	7.2	13	3/8"	•	•	8423 0312 59	
G2424 S200	20500	0.85	315	1.0	19.0	9.0	13	3/8"	•	•	8423 0312 55	
G2424 S250	25500	0.90	315	1.0	21.0	14.5	13	3/8"	•	•	8423 0312 62	
Прямая удлиненная - цельностальной корпус												
G2427-S250	25000	0.86	338	1.6	18.5	11.0	13	3/8"	•	-	8423 0312 86	
G2427-S180	18000	0.82	338	1.6	17.4	7.0	13	3/8"	•	-	8423 0312 87	
G2427-S120	12000	0.66	338	1.6	13.8	4.0	13	3/8"	•	-	8423 0312 88	
Прямая - стандарт - низкоскоростная												
G2440	4300	0.55	216	0.9	5.7	7.0	10	1/4"	•	•	8423 0312 20	

Прямые шлифмашины



G2451

G2451 - это легкая высокоскоростная шлифовальная машина для легких шлифовальных и точных работ. Модель имеет прочный алюминиевый корпус с пластиковой крышкой и поставляется со шлангом для выпуска отработанного воздуха.

Модель	Макс. скорость х.х. об/мин	Макс. мощность кВт	Длина мм	Масса кг	Расход возд. на х.х. л/с	Реком. диаметр шланга мм	Резьба возд. штуцера BSP	Цанговая головка		Артикул
								3 мм	1/8"	
G2541	80000	0.08	140	0.48	2.7	5	1/4"	•	•	8423 0313 01

Шланг в комплекте

Аксессуары

Цанговый патрон в сборе

Для моделей G2412, G2414, G2422, G2424	Артикул
3 мм	4150 1049 81
6 мм	4150 1049 83*
8 мм	4150 1049 84
1/8"	4150 1049 85
1/4"	4150 1049 88*

*Цанга в комплекте с инструментом

Для модели G2451	Артикул
3 мм	4112 1380 00*
1/8"	4112 1381 00*
1/12"	4112 1381 01

*Цанга в комплекте с инструментом

Для моделей G2417, G2427	Артикул
Патроны	
Цанга Ø 1/4"	4150 0076 00
Цанга Ø 3 мм	4150 0081 00
Цанга Ø 5 мм	4150 0075 01
Цанга Ø 6 мм	4150 0075 00
Цанга Ø 8 мм	4150 0074 00
Гайка патрона	4150 0760 00
Цангодержатель и гайка патрона	4110 0844 90
Удлинение 75 мм (3")	4150 0674 00

Комплекты подключения

Модель	Экономичный расход воздуха	Шланг, 5 м	Соединение	Смазка	Артикул
Для ударных инстр. и шлифмашин с резьбой на впуске 3/8" BSP включая гибкий шланг					
EQ10-R13-W MIDI-FRL-1/2-BSP T 3/8 BSP	21 л/с	Rubair 13 мм	ErgoQIC 10	Да	8202 0850 14
Для ударных инстр. и шлифмашин, включая гибкий шланг, без штуцера для инструмента					
EQ10-R13-W MIDI-FRL-1/2-BSP	21 л/с	Rubair 13 мм	ErgoQIC 10	Да	8202 0850 15
Для шлифмашин и гайковертов с резьбой на впуске 3/8" BSP					
EQ10-T13 MIDI-FRL-1/2-BSP T 3/8 BSP	35 л/с	Turbo 13 мм	ErgoQIC 10	Да	8202 0850 17
Для шлифмашин и гайковертов с резьбой на впуске 1/2" BSP					
EQ10-T13 MIDI-F/R-1/2-BSP T 1/2 BSP	35 л/с	Turbo 13 мм	ErgoQIC 10	Нет	8202 0850 04
EQ10-T13 MIDI-FRL-1/2-BSP T 1/2 BSP	35 л/с	Turbo 13 мм	ErgoQIC 10	Да	8202 0850 13

Прямые шлифмашины

Справочная таблица

Инструменты и абразивные материалы для обычного шлифования

Операции шлифования	Шлифмашины						
	Цанговые шлифмашины	Вертикальные шлифмашины	Турбинные шлифмашины	редукторные шлифмашины	Угловые шлифмашины	Прямые шлифмашины	Эксцентрикые шлифмашины
Шлифование с помощью:							
бор-фрезы	•						
шлифовальной головки	•						
Черновое шлифование:							
прямыми шлифовальными кругами •						•	
шлифовальными кругами с утопленным центром			•		•		
чашечными кругами		•	•				
отрезными кругами		•	•		•		
шлифовальными головками	•						
коническими кругами						•	
Шлифование поверхности с помощью:							
• абразивного покрытия, сухого шлифования		•	•		•		•
абразивного покрытия, влажного шлифования					•		
• нейлонового абразивного покрытия •		•			•		
• волоконной накладки и т.д.					•		
• проволочных щеток		•	•				

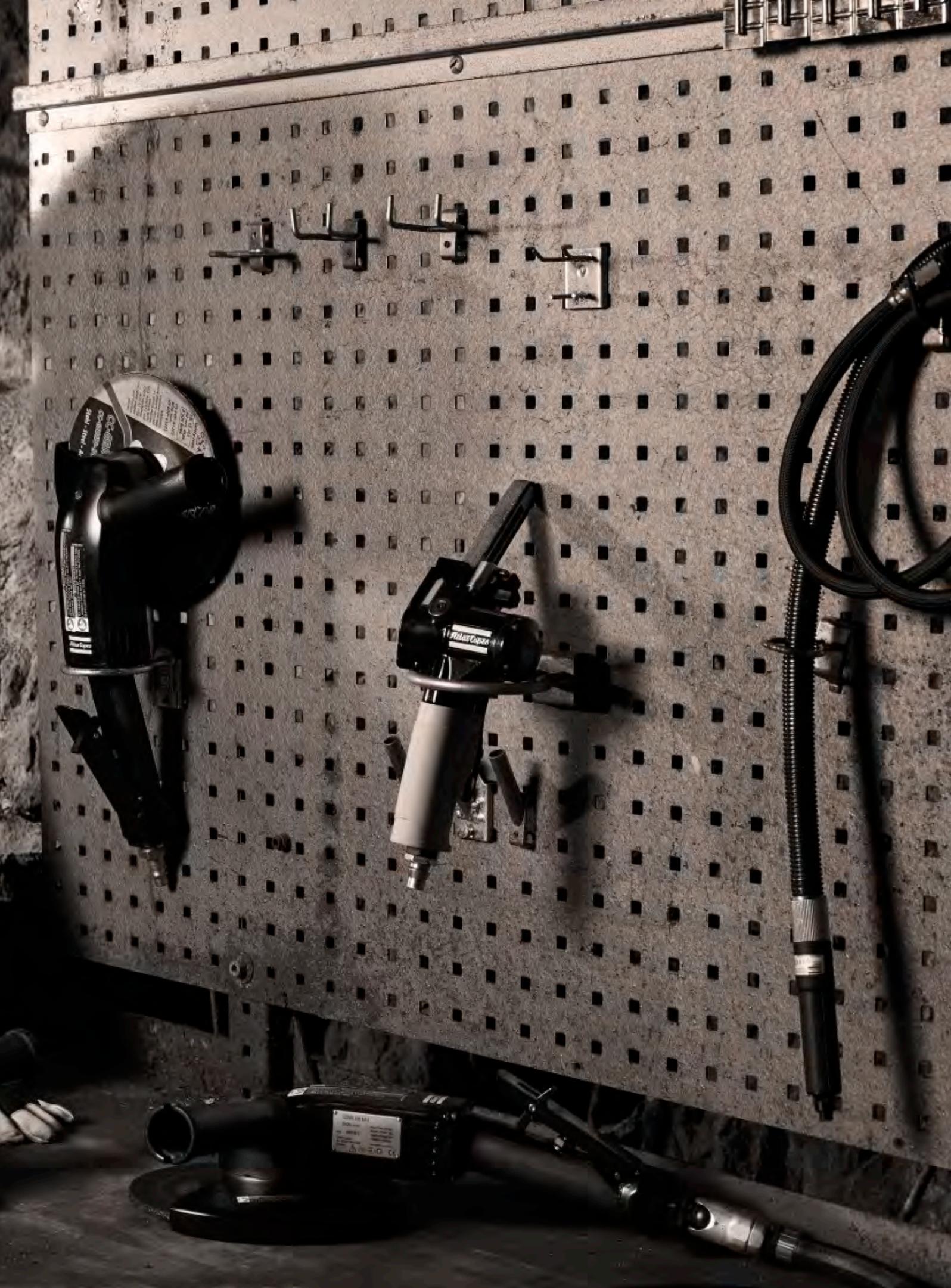
Производительность и экономичность

Трудовые ресурсы и абразивные материалы составляют около 90% от общей стоимости шлифования с помощью ручного оборудования. Одна только заработная плата составляет основную часть затрат на рабочую силу: часто до 80% или почти половину общих затрат. Время, безусловно, деньги. Другими словами, время, необходимое для выполнения шлифовки, имеет решающее значение. Сокращение этого времени приведет к повышению производительности и экономии средств.

Основными факторами, влияющими на время процесса шлифования, являются:

- Мощность
- Усилие подачи
- Напряжение и физическая нагрузка на оператора
- Время, затраченное на замену изношенных абразивов
- Доступность

Производительность шлифмашины критически важна для большего съема материала и, таким образом, вероятно, является самым важным фактором в общей экономии шлифования. Тем не менее, фактическая производительность, которая действительно зависит от полной производительности или мощности шлифовального оборудования, требует высокого усилия подачи и хорошей техники оператора. Это, в свою очередь, предполагает использование качественных абразивных материалов для максимального снятия материала и минимального износа круга. От правильного выбора здесь зависит соотношение съема материала и износа абразива. Исходя из используемых материалов и производительности инструмента, можно заранее решить, какой абразивный материал потребуется. Таким образом, существует прямая корреляция между хорошей общей экономичностью шлифования и правильным выбором оборудования: качественные инструменты и абразивные материалы, подходящие для выполняемой работы. Это оборудование следует рассматривать как вложение в долгосрочную производительность, а не как краткосрочные затраты. Этому в значительной степени может способствовать эргономичный дизайн инструмента.



A close-up, black and white photograph showing a person's hand operating a dual-cartridge buffing machine. The machine has a black handle and a large, cylindrical white buffing pad. The pad is being applied to a dark, textured surface, likely the interior of a car. The lighting is dramatic, highlighting the textures of the machine and the surface being buffed.

Шлифование и полирование

Для оптимального качества финишной обработки поверхности!

- Отличное соотношение мощности и массы
- Регулятор скорости обеспечивает оптимальную скорость обработки
- Резиновая рукоятка гарантирует безопасность и комфорт
- Рычаг безопасного запуска
- Система пылеудаления, необходимая для поддержания чистоты рабочей среды - забота о здоровье оператора

Шлифование и полирование

Угловые шлифовальные машины

Угловая шлифовальная машина G2588

подходит для черновой шлифовки, когда требуется высокая мощность. Легкий и мощный инструмент.

Эргономичность и производительность - ключевые достоинства данного инструмента. Доступен с двумя скоростями и типами резьбы шпинделя.



Модель	Макс. скорость х.х. об/мин	Макс. мощность кВт	Макс. диаметр насадки мм	Резьба шпинделя	Длина шпинделя мм	Масса кг	Высота над шпинелем мм	Расход воздуха на макс. мощности л/с	Расход воздуха х.х. л/с	Реком. диаметр шланга мм	Резьба возд. штуцера BSP	Артикул
G2588 S066	6600	1.7	230	UNC 5/8"	24.5	2.4	87	32	17	16	1/2	8423 0132 80
G2588 S085-M14	8500	1.7	180	M14	21	2.4	87	32	17	16	1/2	8423 0132 81

Шлифование и полирование

Ленточные шлифмашины

G2410 / G2420 подходят для точного шлифования, когда доступ к обрабатываемой поверхности с обычными шлифовальными машинами затруднен.

Вращение головки обеспечивает универсальное решение для многих производственных задач.



G2410

G2420

Модель	Макс. скорость х.х. об/мин	Макс. мощность кВт	Скорость ленты м/мин	Размеры ленты мм	Масса кг	Расход воздуха л/с	Реком. диаметр		Артикул
							шланга мм	Резьба возд. штуцера BSP	
G2410	25000	275	1400	13 x 305	0.9	10	10	1/4"	8423 0304 10
G2410 Комплект	25000	275	1400	13 x 305*	0.9	10	10	1/4"	8423 0304 11
G2420	22000	250	1500	19 x 520	1	11	10'	1/4"	8423 0304 20

* 13x305 стандартн., но также включает ленты на волоконной основе 6X305мм и 13x305 мм

Набор шлиф. лент для G2410	Размер абразива			
	40+	60+	80+	120+
3М набор шлиф. лент 20 шт, 6x305 мм (1/4"x12")	4170 1208 00	4170 1208 02	4170 1208 03	4170 1208 04
3М набор шлиф. лент 20 шт, 13x305 мм (1/2"x12")	4170 1208 05	4170 1208 06	4170 1208 07	4170 1208 08
Набор шлиф. лент для G2420				
3М набор шлиф. лент 20 шт, 19x520 мм (3/4"x20-1/2")	4170 1208 13	4170 1208 14	4170 1208 15	4170 1208 16

Набор войлочн. лент для G2410	Грубые	Средние	Хорошие
3М Комплект войлочных лент Scotch-brite 10 шт, 13x305 мм (1/2"x12")	4170 1210 00	4170 1210 01	4170 1210 02

Аксессуары для G2410	Артикул
Шлифовальные ленты 3 x 305 мм (1/2"x12")(станд.)	4112 3007 88
Держатель для лент размерами 3 x 305 и 6 x 305 мм	4112 3007 78
Шлифовальные ленты 13 x 305 мм (1/2"x12")	4112 3007 79
Сервисный комплект двигателя	4081 0501 90
Общий сервисный комплект	4081 0502 90
Сервисный комплект держателя ленты	4081 0503 90

Аксессуары для G2420	Артикул
Держатель для ленты размером 19 x 520 мм (3/4"x20-1/2") (станд.)	4112 3008 83
Держатель для ленты размером 19x460 мм (3/4"x18")	4112 3008 81
Сервисный комплект двигателя	4081 0520 90
Общий сервисный комплект	4081 0519 90
Сервисный комплект держателя ленты	4081 0521 90

Шлифование и полирование

Шлифовальные машины пистолетного типа 175 -270 W

Шлифовальные машины с пистолетной рукояткой и шлифовальными дисками размером от 75 до 125 мм **G2502** - это мощная машина для сложных работ по шлифовке, **G2302** - небольшая шлифовальная машина для финишной отделки. Обе модели надежны, долговечны и просты в работе.



G2302



G2502



G2302-KIT

Модель	Макс. скорость х.х. об/мин	Макс. мощность кВт	Макс. диаметр насадки мм	Масса кг	Резьба шпинделя	Расход воздуха л.с.	Реком. диаметр шланга мм	Резьба возд. штуцера BSP	Артикул
G2302	17000	0.175	75	0.6	UNC 1/4"	9	10	1/4"	8423 0312 14
G2302 KIT	17000	0.175	75	0.6	UNC 1/4"	9	10	1/4"	8423 0312 15
G2502	12000	0.270	125	1.0	UNF 3/8"	12	10	1/4"	8423 0312 05

Шлифование и полирование

Эксцентрикковые шлифовальные машины

Эксцентрикковые шлифовальные машины **G2438** идеально подходят для точного и эффективного шлифования поверхностей, удерживая инструмент одной рукой.

Инструменты компактны, имеют композитный корпус. Благодаря трем разным диаметрам орбиты, а также различным исполнениям системы пылеудаления, эта серия удовлетворяет практически все потребности.



G2438-N - Нет пылеудаления



G2438-C - Пылеудаление через центр



G2438-I - Самовсасывание

Модель	Макс. скорость х.х. об/мин	Макс. мощность Вт	Макс. диаметр насадки мм	Диаметр орбиты мм	Вес кг	Резьба шпинделя	Расход воздуха на х.х. л.с.	Реком. диаметр шланга мм	Резьба возд. штуцера BSP	Пылеудаление			Артикул
										Нет	Центральное	С мешком пылеудаления	
G2428-10	9000	180	150	10	1.5	UNF 5/16"	9	10	1/4"	•	-	-	8423 2810 16
G2438-6.3N	12000	160	150	2.5	0.9	UNF 5/16"	9	10	1/4"	•	-	-	8423 0313 10
G2438-6.5N	12000	160	150	5	0.9	UNF 5/16"	9	10	1/4"	•	-	-	8423 0313 05
G2438-6.10N	12000	160	150	10	0.9	UNF 5/16"	9	10	1/4"	•	-	-	8423 0313 12
G2438-6.3I	12000	160	150	2.5	1	UNF 5/16"	9	10	1/4"	-	-	•	8423 0313 20
G2438-6.5I	12000	160	150	5	1	UNF 5/16"	9	10	1/4"	-	-	•	8423 0313 15
G2438-6.10I	12000	160	150	10	1	UNF 5/16"	9	10	1/4"	-	-	•	8423 0313 17
G2438-6.3C	12000	160	150	2.5	0.9	UNF 5/16"	9	10	1/4"	-	•	-	8423 0313 30
G2438-6.5C	12000	160	150	5	0.9	UNF 5/16"	9	10	1/4"	-	•	-	8423 0313 25
G2438-6.10C	12000	160	150	10	0.9	UNF 5/16"	9	10	1/4"	-	•	-	8423 0313 27

Подложка с "липучкой" в комплекте с инструментом

Аксессуары

Модель	Артикул
Подложки для G2438	
125 мм на липучке 6 отверстий	4112 6106 04
125 мм винил без отв.	4112 6106 01
125 мм на липучке без отв.	4112 6106 03
150 мм на липучке 6 отв.	4112 1369 00
150 мм на липучке без отв.	4112 1363 00
Подложки для G2428-10	
150 мм на липучке 6 отв.	4112 6103 16
150 мм винил 6 отв.	4112 6105 06
150 мм на липучке без отв.	4112 6102 10
150 мм винил без отв.	4112 6104 00

Шлифование и полирование

Угловые полировальные машины

G2406



Полировальные машины **G2406 / 7** отличаются высокой мощностью и надежностью. Эти инструменты можно использовать с насадками из овечьей шерсти и различными губчатыми насадками для получения оптимального качества обработки поверхности.

G2407



Модель	Макс. скорость х.х. об/мин	Макс. мощность кВт	Реком. диаметр насадки мм	Резьба шпинделя	Длина шпинделя мм	Вес кг	Расход воздуха на х.х. л.с.	Реком. диаметр шланга мм	Резьба возд. штуцера BSP	Артикул
G2406	2000	350	125-200	UNF 3/8"	17	1.4	10	10	1/4"	8423 0304 88
G2407 M14	3400	350	125-200	M14	12	1.4	10	10	1/4"	8423 0304 55
G2407	3400	350	125-200	UNF 3/8"	17	1.4	10	10	1/4"	8423 0304 77

Аксессуары

Подложки на липучках	Артикул
150 мм Липучка, резьба UNC 5/8". Максимальная скорость 2 500 об/мин. Используется вместе с подложками из пенорезины или волоконными подложками на липучке.	4112 6092 15
Подложка из овчины 150 мм на липучке. Максимальная скорость 2 500 об/мин.	4112 6093 15
150 подложка из пенорезины на липучке, максимальная скорость 2 500 об/мин, белая плотная твердая подложка из пенорезины для смешивания двухкомпонентных красок. Отличный результат со всеми ведущими марками составов и полиролей	4112 6094 15
Резьбовые подложки	
150 мм ,белая подложка из пенорезины резьба UNC 5/8". Максимальная скорость 4 000 об/мин.	4112 6100 15
180 мм мягкий пластик UNC 5/8" и гаечный ключ. Максимальная скорость 8 000 об/мин.	4170 0756 80
UNF 3/8"-24 x M14 Резьбовой адаптер шпинделя. (Используется с резьбовыми подложками M14)	4021 0435 00
UNF 3/8" x UNC 5/8" Резьбовой адаптер шпинделя. (Используется с резьбовыми подложками 5/8". В комплекте с инструментом.)	4021 0434 00



Комплекты подключения

Модель	Экономичный расход воздуха	Шланг 5 м	Муфта	Смазка	Артикул
EQ10-R13-W MIDI-FRL-1/2-BSP без штуцера инструмента	21 л/с	Rubair 13 мм	ErgoQIC 10	Да	8202 0850 15

Ударные инструменты

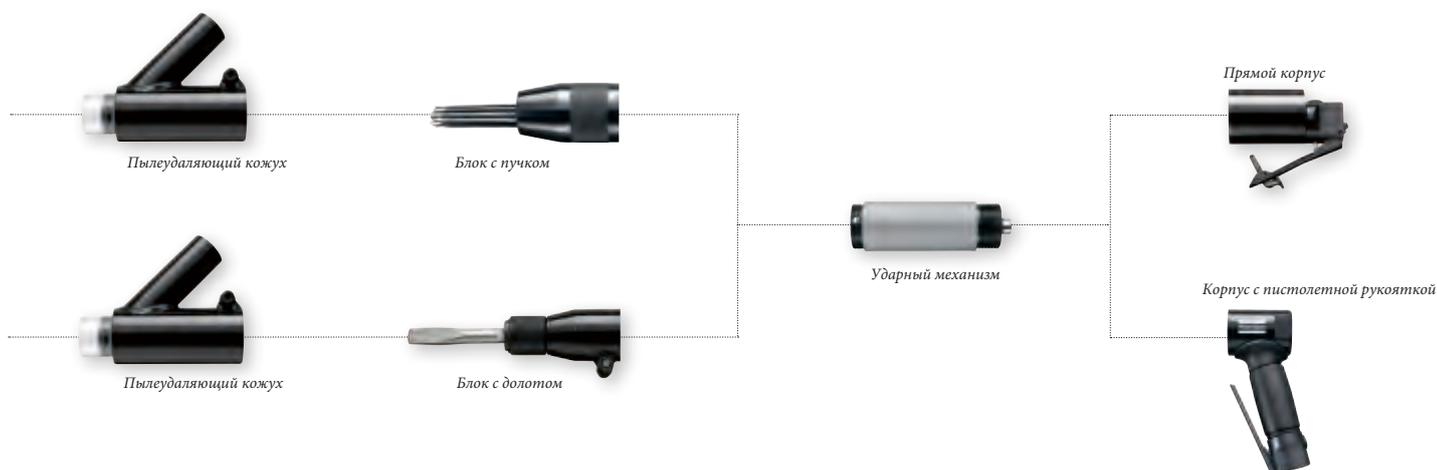


У нас есть эргономичное решение

- Для смены игл не требуются дополнительные инструменты.
- Легкий инструмент, позволяющий работать, удерживая его одной рукой.
- Низкая вибрация облегчает управление и снижает риск травм оператора, связанных с ней.
- Низкая вибрация, сверхпрочная конструкция.



Гибкость: Пучковые зачистные молотки Atlas Copco превращаются в отбойные молотки за секунды. Данные инструменты с низким уровнем вибрации могут быть оснащены передней системой пылеудаления, при необходимости.



Ударные инструменты

Инструменты для удаления сварочного флюса

Инструменты для удаления сварочного флюса и зачистные молотки серии **PRO** идеально подходят для тяжелых работ, связанных с удалением сварочного флюса, краски и ржавчины. Цельно стальная конструкция инструментов обеспечивает долговечность.

Все инструменты **P2540, P2541, P2550 и P2551** обладают устройством демпфирования вибрации и доступны в исполнениях с прямой или пистолетной рукояткой.

Компактный **P2520** - прекрасный выбор для удаления сварочного флюса.



P2520



P2540



P2541



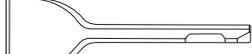
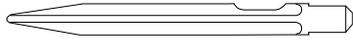
P2550



P2551

Модель	Удары Гц	Ход поршня мм	Энергия за удар Дж	Длина мм	Вес кг	Переходник мм	Расход воздуха л/с	Реком. диаметр шланга мм	Резьба возд. штуцера BSP	Переходник квадратного типа	Артикул
P2520	90	16	1.6	183	1	12.7	2.4	6.3	1/4"	●	8425 0103 15
P2540	40	11	-	340	2.7	-	8	10	1/4"	-	8425 0103 40
P2541	40	11	-	370	2.35	-	8	10	1/4"	-	8425 0103 41
P2550	40	11	3	395	3.2	12.7	8	10	1/4"	●	8425 0103 50
P2551	40	11	3	435	2.95	12.7	8	10	1/4"	●	8425 0103 51

Ударные инструменты

	Обозначение	Ширина лезвия	Длина долота	Для инструмента	Артикул
	Плоское долото	19 мм	178 мм	P2550/51	3085 0400 47
	Широкое плоское долото	64 мм	178 мм	P2550/51	3085 0400 48
	Плоское долото	19 мм	254 мм	P2550/51	3085 0400 49
	Долото для сварочного флюса	35 мм	178 мм	P2550/51	3085 0400 50
	Тонкое долото	6 мм	203 мм	P2550/51	3085 0400 51
	Прямое долото	12.7 мм	155 мм	P2520	3085 0400 00
		12.7 мм	200 мм	P2520	3085 0400 01
		12.7 мм	250 мм	P2520	3085 0400 02
	Плоское долото	14.8 мм	155 мм	P2520	3085 0400 03
		14.8 мм	200 мм	P2520	3085 0400 04
		14.8 мм	250 мм	P2520	3085 0400 05
	Долото для удаления шлака	25 мм	155 мм	P2520	3085 0400 06
		25 мм	200 мм	P2520	3085 0400 07

Иглы

Обозначение	Длина мм (дюйм)	Артикул
Набор из 19 игл		
Стандартные стальные	180 (7")	3512 0071 90
Нержавеющая сталь, плоский хвостовик	180 (7")	3512 0072 90
Бериллиево-медный плоский хвостовик	180 (7")	3512 0073 90

Модули*

Обозначение	Артикул
Пылеотвод	4112 1546 04
Прямая рукоятка	4112 3009 93
Пистолетная рукоятка	4112 3009 94
Насадка-долото	4112 1554 90
Пучковая насадка	4112 1555 90

*См. иллюстрацию ниже



Комплекты подключения

Модель	Экономичный расход воздуха	Шланг 5 м	Соединение	Смазка	Артикул
Для ударных инстр. и шлифмашин с резьбой на впуске 3/8" NPT + гибкий шланг					
EQ10-R13-W MIDI-FRL-1/2-BSP T 3/8 BSP	21 л/с	Rubair 13 мм	ErgoQIC 10	Да	8202 0850 14
Для ударных инстр. и шлифмашин + гибкий шланг, без штуцера инструмента					
EQ10-R13-W MIDI-FRL-1/2-BSP	21 л/с	Rubair 13 мм	ErgoQIC 10	Да	8202 0850 15

Ударные инструменты



P2535-H

Отбойные молотки

Отбойные молотки серии **PRO** доступны в исполнениях с пистолетной рукояткой. Для выполнения особо тяжелых работ подходят модели с D-образной рукояткой большего размера.



P2530-H



P2531-H



P2536-H



P2539-H

Модель	Удары Гц	Ход поршня мм	Энергия за удар Дж	Длина мм	Вес кг	Переходник мм	Расход воздуха л/с	Реком. диаметр шланга мм	Резьба возд. штуцера BSP	Сечение хвостовика		Артикул
										Шестигр.	Кругл.	
P2530-H	60	38	1.3	140	1.1	10.2	5.8	10	1/4"	•	-	8425 0206 15
P2530-R	60	38	1.3	140	1.1	10.2	5.8	10	1/4"	-	•	8425 0206 16
P2531-H	50	45	4.5	193	1.5	10.2	6.7	10	1/4"	•	-	8425 0206 20
P2531-R	50	45	4.5	193	1.5	10.2	6.7	10	1/4"	-	•	8425 0206 21
P2535-H	50	45	4.5	273	2.5	12	7	10	1/4"	•	-	8425 0206 30
P2536-H	50	25	8.1	301	5	17.5	10	13	3/8"	•	-	8425 0206 35
P2539-H	28	102	21.2	425	6.8	17.5	11	13	3/8"	•	-	8425 0206 50

Комплекты подключения

Модель	Экономичный расход воздуха	Шланг 5 м	Соединение	Смазка	Артикул
Для ударных инстр. и шлифмашин с резьбой на впуске 3/8" NPT + гибкий шланг					
EQ10-R13-W MIDI-FRL-1/2-BSP T 3/8 BSP	21 л/с	Rubair 13 мм	ErgoQIC 10	Да	8202 0850 14
Для ударных инстр. и шлифмашин + гибкий шланг, без штуцера инструмента					
EQ10-R13-W MIDI-FRL-1/2-BSP	21 л/с	Rubair 13 мм	ErgoQIC 10	Да	8202 0850 15

Руководство по выбору - Зачистка и обрубка

	Зачистной молоток	Маленький отбойный молоток	Средний отбойный молоток	Большой отбойный молоток
Шлак	•	•		
Обработка отливок		•	•	•
Обработка сварных швов			•	•
Резка листового металла		•	•	
Удаление ржавчины и краски	•*	•		
Пробивка отверстий и легкая рубка			•	
Выравнивание бетона	•	•		

*Пучковый зачистной молоток

Ударные инструменты

Другие инструменты

Гравировальная машинка **P2505** обеспечит точный результат на любом твердом материале, таком как алюминий, сталь или стекло. Иглу легко заменить, а сам инструмент обладает компактными размерами и высокой прочностью.

Пневматическая пила С1050 позволяет легко прорезать материал. Благодаря редукторному механизму привода инструмент не остановится.



P2505



C1050

Модель	Макс. скорость х.х. об/мин	Длина мм	Масса кг	Расход воздуха л/с	Реком. диаметр шланга мм	Резьба возд. штуцера BSP	Артикул
P2505	190	175	0.12	0.6	3.2	1/8"	8425 0102 72

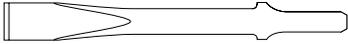
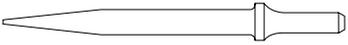
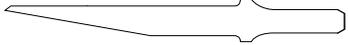
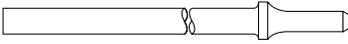
Модель	Ударов в мин	Длина хода мм	Длина мм	Вес кг	Расход воздуха л/с	Реком. диаметр шланга мм	Резьба возд. штуцера BSP	Артикул
C1050	10500	5	148	0.52	2.2	6.3	1/4"	8424 1110 50

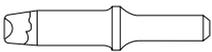
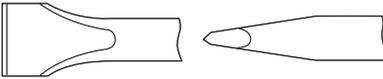
Аксессуары

Модель	Артикул
P2505 Комплект игл и мелких запчастей	4081 0068 90

С1050	Артикул
Лезвие пилы 32 зуба 10 шт	4112 3008 45
Лезвие пилы 24 зуба 10 шт	4112 3008 46

Аксессуары

	Обозначение	Ширина	Длина	Для инструмента	Артикул
		25 мм	250 мм	P2520, P2521, P2522	3085 0400 08
	Долото для резки листов	13 мм	208 мм	P2530-R, P2531-R	3085 0400 09
		13 мм	208 мм	P2530-H, P2531-H	3085 0400 10
	Долото с двойной кромкой для резки листов	19 мм	155 мм	P2530-R, P2531-R	3085 0400 11
		19 мм	155 мм	P2530-H, P2531-H	3085 0400 12
	Плоское долото	20 мм	178 мм	P2530-R, P2531-R	3085 0400 13
		20 мм	178 мм	P2530-H, P2531-H	3085 0400 14
	Остроконечное долото	3.2 мм	178 мм	P2530-R, P2531-R	3085 0400 15
		3.2 мм	178 мм	P2530-H, P2531-H	3085 0400 16
	Срезание заклепок	15 мм	150 мм	P2530-R, P2531-R	3085 0400 17
		15 мм	150 мм	P2530-H, P2531-H	3085 0400 18
	Прямое долото	12.7 мм	182 мм	P2530-R, P2531-R	3085 0400 19
		12.7 мм	182 мм	P2530-H, P2531-H	3085 0400 20
	Долото для удаления шлака	19 мм	145 мм	P2530-R, P2531-R	3085 0400 21
		19 мм	145 мм	P2530-H, P2531-H	3085 0400 22

	Обозначение	Ширина	Длина	Для инструмента	Артикул
	Обжимка клепальная 3 Размер заклепки 3 мм		90 мм	P2530-R, P2531-R	3085 0400 23
	Обжимка клепальная 4 Размер заклепки 4 мм		90 мм	P2530-R, P2531-R	3085 0400 24
	Обжимка клепальная 5 Размер заклепки 5 мм		90 мм	P2530-R, P2531-R	3085 0400 25
	Обжимка клепальная 6 Размер заклепки 6 мм		90 мм	P2530-R, P2531-R	3085 0400 26
	Прямое долото	16 мм	250 мм	P2535-R	3085 0400 27
		16 мм	300 мм	P2535-R	3085 0400 28
		16 мм	250 мм	P2535-H	3085 0400 29
		16 мм	300 мм	P2535-H	3085 0400 30
		20 мм	250 мм	P2536-R	3085 0400 31
		20 мм	300 мм	P2536-R	3085 0400 32
		20 мм	250 мм	P2536-H, P2539-H	3085 0400 33
		20 мм	300 мм	P2536-H, P2539-H	3085 0400 34
	Плоское долото	16 мм	200 мм	P2535-R	3085 0400 35
		16 мм	200 мм	P2535-H	3085 0400 36 Hex 11.8 back end
		20 мм	250 мм	P2536-R	3085 0400 37
		20 мм	250 мм	P2536-H, P2539-H	3085 0400 38
	Остроконечное долото	16 мм	200 мм	P2535-R	3085 0400 39
		16 мм	200 мм	P2535-H	3085 0400 40
		20 мм	250 мм	P2536-R	3085 0400 41
		20 мм	250 мм	P2536-H, P2539-H	3085 0400 42
	Широкое плоское долото	25 мм	200 мм	P2535-R	3085 0400 43
		25 мм	200 мм	P2535-H	3085 0400 44
		32 мм	250 мм	P2536-R	3085 0400 45
		32 мм	250 мм	P2536-H, P2539-H	3085 0400 46 Шестигр. 14.5 задн. часть

Всегда необходимо соблюдать все местные правила техники безопасности при установке, эксплуатации и капитальном ремонте. Пожалуйста, прочтите отдельные инструкции по безопасности, которые поставляются со всеми продуктами, чтобы повысить вашу собственную безопасность!

Шаровой кран

- Отключайте сжатый воздух с помощью шарового крана, когда вы не работаете (см. Рис. 1).
- Открывайте все шаровые краны осторожно, чтобы обнаружить неправильно затянутые элементы (см. Рис. 5).

Блоки подготовки воздуха

- Пожалуйста, проверьте наличие растворителей, которые изменяют структуру стаканов из поликарбоната.

Эти растворители делают поликарбонат хрупким, поэтому он может сломаться. Обычно поликарбонат непросто сломать. Если вам необходимо использовать агрессивные растворители, свяжитесь с нами, и мы поможем вам выбрать подходящее оборудование.

- Используйте защитный кожух стакана блока подготовки. Самый простой способ избежать несчастного случая - использовать защитный кожух на устройствах MINI и MIDI. В стандартной комплектации установка MAXI оснащена алюминиевым стаканом с новым, более устойчивым к химическим воздействиям пластиком внутри.

Перед включением сжатого воздуха с помощью шарового крана убедитесь, что стаканы затянуты должным образом и все элементы системы собраны и подключены должным образом.

Быстроразъемные соединения

Для обеспечения безопасности и снижения риска травм оператора мы рекомендуем всегда покупать соединения с функцией безопасности (предохранительные). Соединения с функцией безопасности разъединяются в два этапа, чтобы удалить воздух из соединения и минимизировать риск внезапного разъединения компонентов, которые могут привести к травме оператора.

Никогда не открывайте быстроразъемное соединение отверткой, чтобы выпустить воздух.

При работе с кулачковыми соединениями соблюдайте следующий порядок:

1 Как открыть кулачковое соединения:

Закройте шаровой кран.



2 Запустите инструмент, чтобы удалить оставшийся сжатый воздух.



3 Разожмите кулачковое соединения.



Кулачковые соединения

- Будьте очень осторожны (см. рис. 1+2+3). Соединения должны быть всегда открыты, и пользоваться ими нужно очень осторожно. Для обеспечения безопасности при использовании кулачковых соединений мы рекомендуем фиксировать LNH с помощью стопорной гайки.

Хомуты и соединители

- При затяжке не используйте отвертки. Убедитесь, что они правильно затянуты. Не используйте отвертки при затяжке, они могут легко соскользнуть и повредить руку. Используйте гаечный ключ. Если вам нужно использовать отвертку, закрепите хомут в тисках.

Шланги

При установке шлангов на шланговые соединители используйте воду и мыло, чтобы шланг натянуть шланг на соединитель. Не используйте масло. Вода и мыло высохнут. Не используйте шланги с течью. Небольшая утечка может быстро превратиться в большую.

Продувочные пистолеты

- Используйте безопасную версию. Это исключает риск прямого контакта воздуха под высоким давлением с кожей.

^a Поликарбонат обладает хорошей химической устойчивостью ко всем растворителям, кроме химикатов, содержащих ацетон, бензол, глицерин, некоторые гидравлические и синтетические масла, хлороформ, метиловый спирт, четыреххлористый углерод (и аналогичные растворители), дисульфид углерода, перхлорэтилен, толуол, трихлорэтилен, ксилол (нитроцеллюлозу, разбавитель), уксусную кислоту.

4 Как замкнуть кулачковое соединения:

Убедитесь, что две кулачковых соединения установлены вместе.

Используйте кулачковые соединения с контргайкой (LNH) или стопорную пружину блокировки.



5 Осторожно откройте шаровой кран.



Вибрации и уровень шума

Модель	Общее значение вибрации (значение по 3 осям) согласно ISO 28927-2 Действует с 2010 г.		Уровни звукового давления и уровни звуковой мощности ^a согласно ISO 15744	
	Значение по 3 осям м/с ²	Неопределенность м/с ²	Звуковое давление дБ (А)	Звуковая мощность дБ (А)
Ударные гайковерты				
W2910	3.3	0.8	100	89
W2911	5.1	0.9	103	92
W2915	7.5	1.8	107	96
W2920	10.2	1.5	107	96
W2410	7	2.8	99	88
W2411	7	2.8	99	88
W2412	5.6	1	99	88
W2415	3.8	0.8	101	89.7
W2420	9.7	1.3	105	94
W2425	11.7	7	106	95
W2427	16.2	3.2	105	94
W2428	10.7	5.9	109	98

Трещоточные ключи				
Модель	Значение по 3 осям м/с ²	Неопределенность м/с ²	Звуковое давление дБ (А)	Звуковая мощность дБ (А)
W2630	10.5	6.8	86	97
W2631	10.5	6.8	86	97
W2620	15	5.1	87	98
W2621	15	5.1	87	98
W2610	8.8	6.8	85	96
W2611	8.8	6.8	85	96

Модель	Общее значение вибрации (значение по 3 осям) согласно ISO 28927-2 Действует с 2010 г.		Уровни звукового давления и уровни звуковой мощности ^a согласно ISO 15744	
	Значение по 3 осям м/с ²	Неопределенность м/с ²	Звуковое давление дБ (А)	Звуковая мощность дБ (А)
Шуруповёрты				
S2305	<2.5	-	83	94
S2326	<2.5	-	83	94
S2308-C	<2.5	-	82	93
S2309-C	<2.5	-	85	96
S2310-C	<2.5	-	81	92
S2340-C	<2.5	-	83	94
S2360-C	<2.5	-	76	-
S2370-C	<2.5	-	83	94
S2450-P	<2.5	-	78	89
S2451-P	<2.5	-	78	89
S2452-P	<2.5	-	78	89
S2416-L	<2.5	-	73	-
S2426-L	<2.5	-	73	-
S2428-L	<2.5	-	70	-
S2480	6.4	1.2	90	101
S2481	6.4	0.9	89	100

Модель	Общее значение вибрации (значение по 3 осям) согласно ISO 28927-2 Действует с 2010 г.		Уровни звукового давления и уровни звуковой мощности ^a согласно ISO 15744	
	Значение по 3 осям м/с ²	Неопределенность м/с ²	Звуковое давление дБ (А)	Звуковая мощность дБ (А)
Дрели				
D2112	<2.5	-	80	91
D2116	<2.5	-	82	93
D2121	2.5	1.2	87	98
D2148-R	3.7	1.2	85	96
D2160	<2.5	-	80	91
D2163	<2.5	-	78	89
D2112Q	<2.5	-	80	91
D2116Q	<2.5	-	82	93
D2121Q	2.5	1.2	87	98
D2148-RQ	3.7	1.2	85	96
D2160-Q	<2.5	-	80	91
D2163-Q	<2.5	-	78	89

^a Неопределенность уровней звука составляет 3 дБ (А).
Дополнительную информацию об испытаниях, контроле вибрации и вибрации при эксплуатации можно найти по ссылке www.atlascopco.ru / PRO.

Модель	Общее значение вибрации (значение по 3 осям) согласно ISO 28927-2 Действует с 2010 г.		Уровни звукового давления и уровни звуковой мощности ^a согласно ISO 15744	
	Значение по 3 осям м/с ²	Неопределенность м/с ²	Звуковое давление дБ (А)	Звуковая мощность дБ (А)
Шлифмашины				
Вертикальные шлифмашины				
G2415	5.9	1.9	84	95
G2416	<2.5	-	80	91
Угловые шлифмашины				
G2515	6	2	83	94
G2510-US-4 ^a	6.9	2.3	81	92
G2510-US-4.5 ^a	7.9	2.6	78	89
G2408-100	6.4	2.1	81	92
G2408-115	8.1	2.7	81	92
G2408-125	10	3.3	81	92
G2511-125	6.5	2.2	84	95
G2511-115	5.9	1.9	81	92
G2511-100	5.8	1.9	79	90
G2588-S066	4.1	0.8	90	101
G2588-230-M14	7.8	2.6	90	101
G2588-7-US	7.5	2.5	90	101
G2588-5-US	8.1	2.7	90	101
G2588-180-072-M14	6.8	2.2	90	101
G2588-180-M14	7.1	2.4	90	101

Модель	Общее значение вибрации (значение по 3 осям) согласно ISO 28927-2 Действует с 2010 г.		Уровни звукового давления и уровни звуковой мощности ^a согласно ISO 15744	
	Значение по 3 осям м/с ²	Неопределенность м/с ²	Звуковое давление дБ (А)	Звуковая мощность дБ (А)
Шлифмашины				
Прямые шлифмашины				
G2412-1	<2.5	-	79	90
G2440	<2.5	-	80	91
G2445	4.3	1	90	101
G2414-S085	<2.5	-	70	-
G2414-S120	<2.5	-	74	-
G2414-S150	2.5	0.7	76	-
G2414-S200	<2.5	-	81	92
G2414-S250	<2.5	-	85	96
G2414 S088-US	<2.5	-	71	-
G2414 S125-US	<2.5	-	74	-
G2414 S155-US	2.5	0.7	77	-
G2414 S205-US	<2.5	-	81	92
G2414 S255-US	<2.5	-	87	98
G2422-1	3.4	0.8	77	-
G2424-S085	5.3	1.2	<70	-
G2424-S120	<2.5	-	73	-
G2424-S150	<2.5	-	76	-
G2424-S200	<2.5	-	81	92
G2424-S250	3.5	0.8	85	96
G2424 S088-US	5.3	1.2	<70	-
G2424 S125-US	<2.5	-	73	-
G2424 S155-US	<2.5	-	76	-
G2424 S205-US	<2.5	-	81	92
G2424 S255-US	3.5	0.8	85	96
G2417-S250	<2.5	-	81	92
G2417-S180	4	0.9	74	-
G2417-S120	<2.5	-	<70	-
G2417-S250-US	<2.5	-	81	92
G2417-S180-US	4	0.9	74	-
G2417-S120-US	<2.5	-	<70	-
G2427-S250	<2.5	-	81	92
G2427-S180	3.8	1.9	74	-
G2427-S120	5.8	1.2	<70	-
G2427-S250-US	<2.5	-	81	92
G2427-S180-US	3.8	1.9	74	-
G2427-S120-US	5.8	1.2	<70	-
G2451	2.9	1.4	79	-

Модель	Общее значение вибрации (значение по 3 осям) согласно ISO 28927-2 Действует с 2010 г.		Уровни звукового давления и уровни звуковой мощности ^a согласно ISO 15744	
	Значение по 3 осям м/с ²	Неопределенность м/с ²	Звуковое давление дБ (А)	Звуковая мощность дБ (А)
Пила				
C1050	14	2.3	78	89

Модель	Общее значение вибрации (значение по 3 осям) согласно ISO 28927-2 Действует с 2010 г.		Уровни звукового давления и уровни звуковой мощности ^a согласно ISO 15744	
	Значение по 3 осям м/с ²	Неопределенность м/с ²	Звуковое давление дБ (А)	Звуковая мощность дБ (А)
Ударные				
P2520	17	3.2	78	-
P2540	3.4	0.8	83	94
P2541	3.1	0.8	85	96
P2550	5.3	1.7	83	94
P2551	6.7	2.8	85	96
P2505	5.6	1	72	-
P2530-H	12.5	4.8	96	107
P2530-R	12.5	4.8	96	107
P2531-H	11.5	4.7	100	107
P2531-R	11.5	4.7	100	107
P2535-H	-	-	103	114
P2535-R	-	-	103	114
P2536-H	-	-	103	114
P2539-H	-	-	102	113

Модель	Общее значение вибрации (значение по 3 осям) согласно ISO 28927-2 Действует с 2010 г.		Уровни звукового давления и уровни звуковой мощности ^a согласно ISO 15744	
	Значение по 3 осям м/с ²	Неопределенность м/с ²	Звуковое давление дБ (А)	Звуковая мощность дБ (А)
Шлифовальные и полировальные				
G2588-S085-M14	2.8	0.7	90	101
G2588-S066-US	4.1	0.8	90	101
G2588-S085-US	4.2	0.8	90	101
G2410	<2.5	-	89	100
G2420	<2.5	-	83	94
G2302	<2.5	<2.5	81	92
G2502	<2.5	-	84	95
G2406	<2.5	-	79	-
G2407	<2.5	-	79	-
G2407M14	<2.5	-	79	-
G2438-6.3N	3.7	1.7	84	95
G2438-6.5N	10.5	4.5	85	96
G2438-6.10N	6.9	3.1	87	98
G2438-6.3I	3.7	1.7	84	95
G2438-6.5I	10.5	4.5	85	96
G2438-6.10I	6.9	3.1	87	98
G2438-6.3C	3.7	1.7	84	95
G2438-6.5C	10.5	4.5	85	96
G2438-6.10C	6.9	3.1	87	98
G2428	6.8	3.2	87	98

^a Неопределенность уровней звука составляет 3 дБ (А).
Дополнительную информацию об испытаниях, контроле вибрации и вибрации при эксплуатации можно найти по ссылке www.atlascopco.com/PRO.

ЦЕНТР ПРОМЫШЛЕННЫХ ИДЕЙ-ПОДДЕРЖКА ПРОМЫШЛЕННОСТИ С 1873 ГОДА

G2511
Угловая шлифмашина

G2588
Угловая шлифмашина

W2920
Ударный гайковерт

SmartQic
& Multiflex

ДОБАВЬТЕ ОПЫТ ВЕКОВ В СВОЙ ПРОЕКТ



АО "Атлас Копко"

Вашутинское шоссе, 15

Тел: +7 496 933 55 53
tools@ru.atlascopco.com

atlascopco.ru

