

Atlas Copco



Промышленный
инструмент
и решения

СОДЕРЖАНИЕ

 ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ СБОРОЧНЫЙ ИНСТРУМЕНТ 3	
Шуруповерты	6
Ударные гайковерты	17
Гидроимпульсные гайковерты ErgoPulse	21
Гайковерты	31
 РЕШЕНИЯ ДЛЯ ЗАТЯЖКИ БОЛТОВЫХ СОЕДИНЕНИЙ 60	
Tentec Airbus шпильконатяжители и RT Advance — интеллектуальная сборочная гидравлическая система	62
 АККУМУЛЯТОРНЫЙ СБОРОЧНЫЙ ИНСТРУМЕНТ 63	
Шуруповерт BCP с муфтой	65
Гайковерты BCV с муфтой	65
Гайковерт Tensor SB с датчиком момента затяжки	67
Гайковерт Tensor STB с датчиком момента затяжки	68
Гайковерты Tensor SRB с датчиком крутящего момента	73
Гайковерты TBP с датчиком крутящего момента	73
 ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ СБОРОЧНЫЙ ИНСТРУМЕНТ 75	
Шуруповерты	78
EBL	79
MicroTorque	81
Tensor ES	88
Tensor SL	90
Tensor SR	91
Гайковерты	95
Tensor ES	96
Tensor ST	100
Tensor STR	104
Tensor SR	109
 КОНТРОЛЛЕРЫ И СИСТЕМЫ 120	
Power Focus 6000	122
Power Focus 600	124
Программное обеспечение ToolsTalk	125
Встроенные системы обеспечения качества затяжки	126
Аппаратное обеспечение станции	128
Программное обеспечение	129
Решения для защиты от ошибок	131
 АКСЕССУАРЫ ДЛЯ ИНСТРУМЕНТА 135	
Контроллер TPS	138
Механические руки	139
Балансир	152
 ВСТРАИВАЕМЫЕ РЕШЕНИЯ 155	
Встраиваемые шпиндели QST	158
Запрессовочные шпиндели серии PST	161
Контроллеры и программное обеспечение	164
Power MACS	165
MSB, DB	166
Power Focus	169
ПО ToolsTalk	170
 КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА И РУЧНАЯ ЗАТЯЖКА 171	
STrad	173
Анализатор STa 6000	174
Датчики	177
Испытательные стенды	184
Программа QA Torque Supervisor	185
STwrench	186
Механические ключи	192
Электронно-механические ключи серии Mechatronic	194
Концевые насадки для серий CWR/BWR/MWR	197
 ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ 202	
Турбошлифовальные машины и машины для зачистки	206
Инструментальные шлифовальные машины	209
Прямые шлифовальные машины	211
Вертикальные шлифовальные машины	214
Вертикальные машины для зачистки	216
Угловые шлифовальные машины	218
Угловые машины для зачистки	220
Ленточные шлифовальные машины	222
Эксцентриковые шлифовальные машины и машины со случайной траекторией	223
Пылеудаление	225
Ручной фрезерный инструмент	228
Циркулярные резак	229
 УДАРНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ 230	
Отбойные молотки	233
Зачистные молотки	235
Трамбовки	237
Клепальные системы	240
Клепальные молотки	241
Долота	243
 ДРЕЛИ 244	
Дрели с пистолетной рукояткой	247
Прямые дрели	251
Угловые дрели	253
Модульные дрели	257
Дрели с ограничителем глубины сверления	260
Резьбонарезные дрели	262
Дрели с автоматической подачей	264
 ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ АКСЕССУАРЫ 267	
Блоки подготовки воздуха	270
Масло для пневматического инструмента	275
Блоки прямой смазки	276
Быстроразъемные соединения	278
Кулачковые соединения	296
Шаровые краны	297
Поворотные соединения	298
Фитинги	299
Шланги	302
Спиральные шланги	307
Комплекты	308
Комплекты шлангов с установленными соединениями	309
Шланговые катушки	311
Продувочные пистолеты	316
Тестовое оборудование	316
 ПНЕВМОДВИГАТЕЛИ 317	
Лопастные пневмодвигатели	318
Лопастные пневмодвигатели LZB	319
Лопастные пневмодвигатели LZL	319
Информация по пневмодвигателям	320
 СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ 321	
Сервисные предложения	322
Сервисные пакеты для нового оборудования	323
Обозначения инструментов 328	

Справочник по каталогу

АКСЕССУАРЫ В КОМПЛЕКТЕ ПОСТАВКИ

В этом разделе приведены характеристики всех типов инструментов и всех деталей (штуцеров, ключей, защитных кожухов и т.д.), входящих в комплект поставки инструмента. В комплект поставки всегда входит руководство и список запасных деталей.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ

В этом разделе содержатся характеристики большинства аксессуаров. Перечень аксессуаров зависит от сферы применения инструмента.

ПОТРЕБЛЕНИЕ ВОЗДУХА

Потребление инструментами воздуха указывается в литрах в секунду (л/с) и относится к свободному воздуху, то есть к сжатому воздуху, расширяющемуся до атмосферного давления. Если не указано иное, приведенные значения действительны при рабочем давлении 6,3 бар и соответствуют максимальному расходу воздуха.

Значение максимального расхода воздуха для инструментов без регулятора скорости действительно и для работы в холостом режиме (без нагрузки). У инструментов с регулятором скорости максимальный расход воздуха соответствует максимальной выходной мощности.

СКОРОСТЬ

Если не указано иное, скорость инструментов приводится в оборотах в минуту (об/мин) и соответствует скорости холостого хода, то есть скорости работы инструмента без нагрузки при рабочем давлении 6,3 бар. Скорость при максимальной мощности составляет 50 % от скорости на холостом ходу для инструментов без регулятора скорости и 80–90 % для инструментов с регулятором скорости.

СЕРВИСНЫЕ КОМПЛЕКТЫ

В этом разделе перечислены сервисные комплекты, необходимые для выполнения большинства периодических работ по техническому обслуживанию инструментов.

ВИБРАЦИЯ И ШУМ

Значения вибрации и шума приводятся в отдельном разделе в конце каталога. С 29 декабря 2009 года значения вибрации указывается в виде общих значений вибрации (суммы измерений по 3 осям). Для упрощения сравнения приводятся также старые значения вибрации, измеренные по 1-й оси в соответствии со стандартом ISO 8662, и новые значения вибрации, измеренные по 3 осям в соответствии со стандартом ISO 28927.

Значения вибрации, измеренные в соответствии со стандартом ISO 28927, приводятся как измеренные значения вибрации и имеют некоторую неопределенность. Неопределенность связана с результатом измерения и характеризует разброс измеренных значений. Разброс значений вибрации в реальной рабочей ситуации по меньшей мере такой же, а часто значительно больше.

Значения вибрации по стандарту ISO 28927 также могут использоваться во многих случаях в качестве приблизительных значений для оценки вибрации во время эксплуатации инструмента при выполнении типовых задач.

На вибрацию во время эксплуатации инструмента влияют факторы, находящиеся вне нашего влияния, в частности, неправильное техническое обслуживание, неоригинальные запасные части, неотбалансированные шлифовальные круги и т.п.

Значения вибрации и уровня шума для нашего инструмента можно найти по ссылке ниже!

servaid.atlascopco.com

Дополнительные материалы

Вы можете найти эти и другие материалы на нашем сайте в разделе буклеты и каталоги:
<http://www.podshop.se/atlascopco/>

Решения для сборки болтовых соединений
9833 2101 01

Пневматические двигатели
9833 8998 01

Промышленный инструмент для производственных задач, технического обслуживания и ремонта
9833 2001 01

Промышленный инструмент для аэрокосмической отрасли
9833 1860 01

Головки и биты
9833 2018 01



Пневматический сборочный инструмент

Содержание

Введение	4
Шурупверты	6
Модели с пистолетной рукояткой	8
Прямые модели	12
Угловые модели	14
Ударные гайковерты	17
Модели с пистолетной рукояткой	19
Прямые модели	20
Гидроимпульсные гайковерты ErgoPulse	21
Модели с пистолетной рукояткой	23
Прямые модели	27
Гайковерты	31
Угловые модели	32
Прямые модели	48
Модели с пистолетной рукояткой	53

Скорость, точность и удобство

Компания «Атлас Копко» выпускает широкий ассортимент пневматического инструмента, позволяющего добиться максимальной производительности сборочной линии. Результатом нескольких десятилетий разработок стал модельный ряд инструментов, в который входят эргономичные шуруповерты, импульсный инструмент, обычные и ударные гайковерты, которые обеспечивают максимальную производительность. Благодаря высокой производительности инструменты потребляют меньше воздуха, что способствует значительной экономии энергии и позволяет сократить выбросы CO₂. Снижены уровни вибрации и шума, повышено отношение мощности к массе инструмента. Все это обеспечивает максимальный уровень комфорта для оператора и очень высокую производительность труда.

УДАРНЫЕ ГАЙКОВЕРТЫ (LMS)

Ударные гайковерты обладают великоколепными скоростными характеристиками и эффективным соотношением мощности к весу. Это идеальный выбор для выполнения задач, связанных, например, с разборкой. Все модели, как с отключением, так и без отключения, отличаются высокой мощностью и обеспечивают затяжку в широком диапазоне моментов. Кроме того, при работе с этими инструментами отсутствует усилие отдачи.

ГИДРОИМПУЛЬСНЫЙ ИНСТРУМЕНТ (ERGOPULSE XS, PTS, PTX, PTI)

Гидроимпульсный инструмент — идеальный выбор для быстрой затяжки одной рукой без какого-либо усилия отдачи. Он имеет те же преимущества, что и ударные гайковерты, но при этом обладает повышенной точностью. Кроме того, это инструмент с хорошей эргономикой, низким уровнем шума и вибрации. Гидроимпульсные инструменты также имеют более длительный срок службы. Инструмент выпускается в исполнениях без отключения и с отключением.

ШУРУПОВЕРТЫ

Мы предлагаем широкий модельный ряд высокоточных эргономичных шуруповертов, предназначенных для всех видов работ с соединениями, в которых используются мелкие шурупы (до M6). Все модели не требуют смазки.

- **Прямой привод (LUD, LUF, HRD)**
Недорогая альтернатива для затяжки шурупов для дерева и саморезов.
- **Муфта проскальзывающего типа (TWIST, LUF)**
Оптимальный выбор для шурупов для листового металла, шурупов для дерева или самонарезающих шурупов.
- **Шуруповерты с контролем отключения (LUM)**
Оптимальный вариант для выполнения большинства задач, особенно для винтов с головкой под шлиц и шурупов для пластмасс. Очень высокая точность и минимальный износ бит.



ГАЙКОВЕРТЫ

Созданные для затяжки соединений на любой момент, начиная от 0,5 Нм, гайковерты Atlas Copco имеют исключительно высокую точность. Благодаря отличному эргономическим характеристикам инструмент очень удобен в работе. Все модели не требуют смазки.

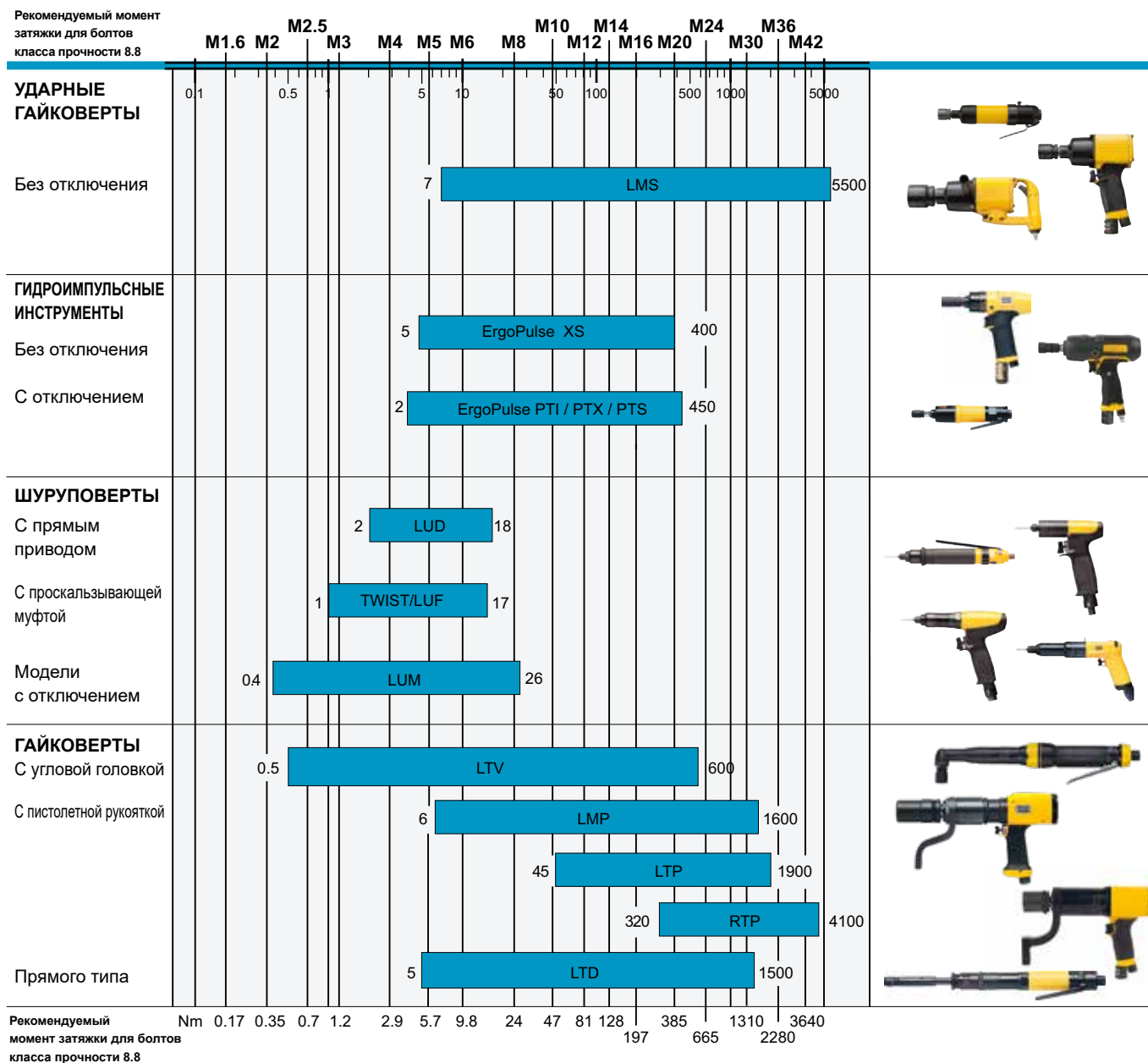
- **Гайковерты углового и прямого типа (LTV, LTD)**
Высокоточный рабочий инструмент для применения в ограниченном пространстве, создан для эксплуатации в условиях непрерывного производства продукции в больших объемах. Очень высокая точность, компактная угловая головка и возможность крепления специальных головок. Низкий уровень шума и вибрации.
- **Гайковерты с пистолетной рукояткой (LMP, LTP)**
Гайковерты с высоким моментом затяжки для быстрой и точной работы. Обладают низким уровнем шума и вибрации, и делают работу операторов более комфортной

ГАЙКОВЕРТЫ RTP (RAPID TORQUE PNEUMATIC)

В какой бы отрасли промышленности вы не специализировались, если вам приходится заниматься затяжкой или разборкой болтов, подверженным высоким нагрузкам, компактный и легкий пневматический гайковерт RTP производства Atlas Copco призван повысить производительность вашего предприятия.

Он относится к числу самых компактных на рынке, что решает проблему работы с гайковертом даже в самых труднодоступных местах. Точность и стабильность затяжки достигают своих наивысших значений. Уровень шума и вибрации ниже, чем у традиционных ударных гайковертов.

Руководство по выбору



РЕКОМЕНДУЕМЫЕ МОМЕНТЫ ЗАТЯЖКИ

Момент затяжки важен для обеспечения требуемого усилия сжатия. В таблице указан рекомендуемый максимальный момент затяжки для наиболее распространенных типов винтов и болтов: необработанные, смазанные маслом винты (коэффициент трения = 0,125) с метрической резьбой крупного шага. Момент затяжки соответствует приблизительно 62 % от предела текучести болта.

Винты и болты с метрической резьбой. Момент затяжки (Нм) в соответствии со стандартом ISO 898/1

Резьба	Класс прочности винта							Резьба	Класс прочности винта					
	3.6	4.6	4.8	5.8	8.8	10.9	12.9		4.6	4.8	5.8	8.8	10.9	12.9
M1.6	0.05	0.065	0.086	0.11	0.17	0.24	0.29	M14	48	58	80	128	181	217
M2	0.10	0.13	0.17	0.22	0.35	0.49	0.58	M16	74	88	123	197	277	333
M2.2	0.13	0.17	0.23	0.29	0.46	0.64	0.77	M18	103	121	172	275	386	463
M2.5	0.20	0.26	0.35	0.44	0.70	0.98	1.20	M20	144	170	240	385	541	649
M3	0.35	0.46	0.61	0.77	1.20	1.70	2.10	M22	194	230	324	518	728	874
M3.5	0.55	0.73	0.97	1.20	1.90	2.70	3.30	M24	249	295	416	665	935	1120
M4	0.81	1.10	1.40	1.80	2.90	4.00	4.90	M27	360	435	600	961	1350	1620
M5	0.60	2.20	2.95	3.60	5.70	8.10	9.70	M30	492	590	819	1310	1840	2210
M6	2.80	3.70	4.90	6.10	9.80	14.0	17.0	M36	855	1030	1420	2280	3210	3850
M8		8.90	10.50	15.0	24.0	33.0	40.0	M42	1360		2270	3640	5110	6140
M10		17.0	21.0	29.0	47.0	65.0	79.0	M45	1690		2820	4510	6340	7610
M12		30.0	36.0	51.0	81.0	114.0	136.0	M48	2040		3400	5450	7660	9190

Высокая точность и хорошая эргономика

Пневматические шуруповерты «Атлас Копко» – это инструменты с прочной и надежной конструкцией, обеспечивающие точность производственного процесса и обладающие высокой эргономичностью. В модельном ряду имеются инструменты, подходящие для выполнения любых задач с низким моментом затяжки. Инструменты выпускаются в модификациях с пистолетной рукояткой, в угловом и прямом вариантах, с двигателями, рассчитанными на широкий диапазон скоростей и моментов затяжки.

В данной серии пневматических шуруповертов используется запатентованная муфта Atlas Copco, доказавшая свою эффективность и обеспечивающая высокую точность момента затяжки и постоянство результатов. Все шуруповерты имеют малый вес и оснащены нескользкой рукояткой удобной формы.

Быстрое отключение обеспечивают минимальную силу реакции, таким образом снижая воздействие на оператора. Все шуруповерты Atlas Copco можно использовать без смазки.

ПОЛНЫЙ АССОРТИМЕНТ

Инструменты выпускаются в модификациях с пистолетной рукояткой, в угловом и прямом вариантах. Пневматические шуруповерты LUM, TWIST, LUF и LUD — это модели с пистолетной и прямой рукояткой, LTV имеет угловую рукоятку.

ШУРУПОВЕРТЫ С ОТКЛЮЧЕНИЕМ

Модели LUM и LTV снабжены быстрой и точной муфтой автоматического отключения, обеспечивающей плавную работу и высокое качество затяжки. Это идеальные инструменты для соединений, требующих высокой точности и постоянства момента затяжки независимо от изменения жесткости соединения.

В данном модельном ряду представлены инструменты, сертифицированные для работы с оборудованием,

чувствительным к статическому электричеству, а также модели с функцией составления отчетов RE. Модели RE формируют сигнал, необходимый для контроля затяжек в партии. Все модели типа RE предназначены для работы с внешней системой управления RE. Инструменты с муфтой отключения — это лучший выбор для затяжки винтов с головкой под шлиц, винтов с резьбонакатной головкой и самонарезающих винтов для пластмассы.

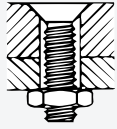
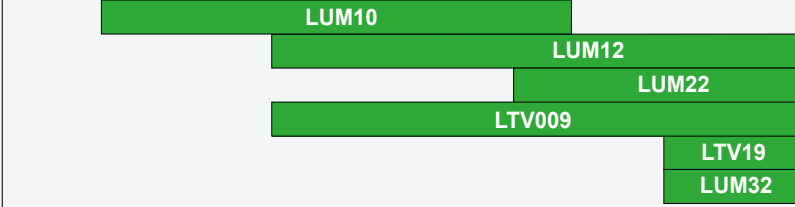
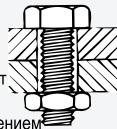
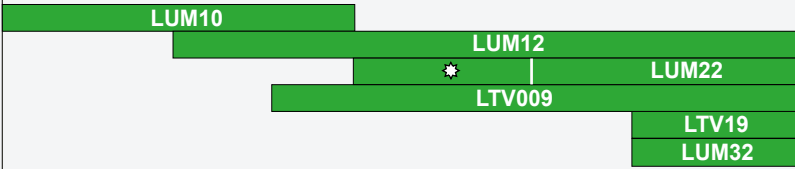
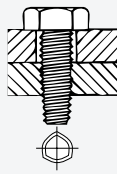
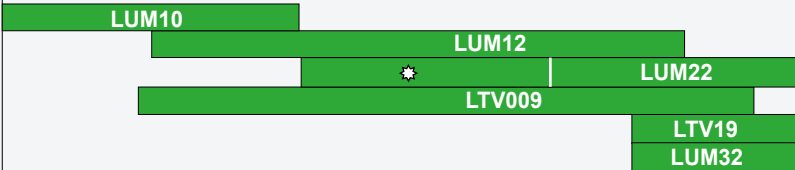

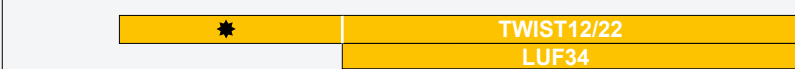
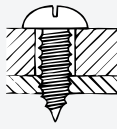
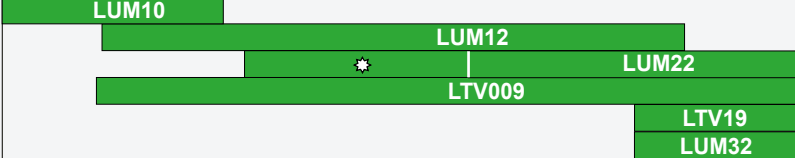
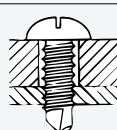
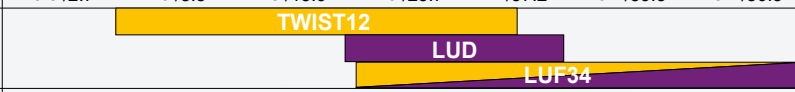
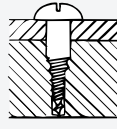
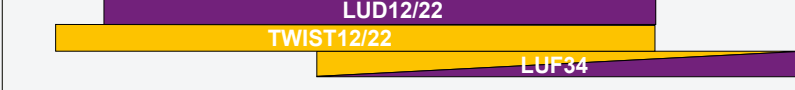
ШУРУПОВЕРТЫ С МУФТОЙ ПРОСКАЛЬЗЫВАНИЯ


Модели TWIST/LUF HR оснащаются муфтой проскальзывания, ограничивающей усилие при достижении заданного момента затяжки. Эти инструменты созданы для затяжки соединений, где необходимо преодолеть определенное сопротивление на начальном этапе затяжки, например, при закручивании винтов для листового металла, шурупов для дерева либо самонарезающих винтов.


ШУРУПОВЕРТЫ С ПРЯМЫМ ПРИВОДОМ

Шуруповерты с прямым приводом LUD/LUF HRD останавливаются по достижении максимально возможного крутящего момента. Момент затяжки настраивается регулировкой давления воздуха. Шуруповерты LUD и LUF HRD используются в основном для закручивания самонарезающих винтов и шурупов для дерева.





ТИП ВИНТА	ШУРУПОВЕРТ										
Мелкие крепежные, класс 4.8 Класс 4.8 для винтов с крестообразным и обычным шлицем (нормальный шаг) 	Ø Размер шурупов	M1.6	M2	M2.5	M3	M3.5	M4	M5	M6		
	Крут. момент, Нм/дюйм·фунт	0.09/0.8	0.2/1.8	0.4/3.5	0.6/5.3	1.0/8.8	1.4/12.4	2.9/25.7	4.9/43.4		
	Рекоменд. инструмент										
Мелкие крепежные, класс 8.8 Класс 8.8 для болтов с шестигр. головкой, внутренним шестигранником и Torx® (нормальный шаг). При законтривании гайки с пластмассовой вставкой увеличьте крутящий момент на 10%, при законтривании гаек с механическим контрением увеличьте крутящий момент на 20%. 	Ø Размер шурупов	M1.6	M2	M2.5	M3	M3.5	M4	M4.5	M5	M6	
	Крут. момент, Нм/дюйм·фунт	0.2 /1.8	0.4 /3.5	0.7/6.2	1.2 /10.6	1.9/16.8	2.9/25.7	4.3/38.1	5.7/50.4	9.8/86.7	
	Рекоменд. инструмент										
Резьба крепежных болтов-М Класс от 8.8 до 10.9 с поверхностной закалкой. Пример — Taptite® и Swageform. 	Ø Размер шурупов		M2		M3		M4	M5	M6		
	Крут. момент, Нм/дюйм·фунт		0.5 /4.4		1.4 /12.4		3.2/28.3	6.5/57.5	11.0 /97.3		
	Рекоменд. инструмент										
Самонарезающий-ST 	Ø Размер шурупов	ST2.2	ST2.9	ST3.5	ST4.2	ST4.8	ST5.5	ST6.3			
	Крут. момент, Нм/дюйм·фунт	0.3/2.7	1.0 /8.8	1.8 /15.9	2.9 /25.7	4.2/37.2	6.7 /59.3	9.1 /80.5			
	Рекоменд. инструмент										
Самонарезающий-ST для пластмассы 	Ø Размер шурупов	ST2.2	ST2.9	ST3.5	ST4.2	ST4.8	ST5.5	ST6.3			
	Крут. момент, Нм/дюйм·фунт	0.3 /2.7	1.0 /8.8	1.8 /15.9	2.9 /25.7	4.2 /37.2	6.7 /59.3	9.1 /80.5			
	Рекоменд. инструмент										
Саморез-ST 	Ø Размер шурупов	ST2.2	ST2.9	ST3.5	ST4.2	ST4.8	ST5.5	ST6.3			
	Крут. момент, Нм/дюйм·фунт	0.3 /2.7	1.0 /8.8	1.8 /15.9	2.9 /25.7	4.2 /37.2	6.7 /59.3	9.1 /80.5			
	Рекоменд. инструмент										
По дереву 	Крут. момент, Нм/дюйм·фунт		1.5/13.3	3/26.5	5/44.2	7.5/66.4		12/106.2			
	Рекоменд. инструмент										

 Муфта с отключением

 Проскальзывающая муфта

 Прямой привод

 Возможна поставка с накладным кольцом

 Возможна поставка с пружиной

Артикул № 4210 2316 01

Артикул № 4210 1831 00

Модельный ряд шуруповертов с пистолетной рукояткой LUM выпускается в нескольких вариантах исполнения:

- HR: модель с традиционной рукояткой. Может использоваться с длинной (при необходимости большого усилия подачи) или короткой (при необходимости минимальной отдачи) рукояткой.
- HRX: модель со сбалансированной рукояткой, идеально подходящая для задач, в которых не требуется большое усилие подачи.
- HRF: модели со сбалансированной рукояткой и с различными вариантами подключения воздуха для удобства работы.
- Модель LUM32 имеет самое высокое соотношение мощности к весу среди пневматических шуруповертов. Кроме того эта модель представляет собой инструмент с низким усилием отдачи и быстрым отключением, благодаря быстрому срабатыванию муфты.



LUM22 HR



LUM12 HRX



LUM12 HRF



LUM32 HR

Модельный ряд включает модели с функцией отчетности, которые обозначаются суффиксом -RE.

Модель	Момент затяжки (мягкое соединение), Нм	Скорость холостого хода, об/мин	Вес, кг	Длина, мм	Расст. от центра до бок. поверхн., мм	Потребление воздуха при скорости хол. хода, л/с	Рек. размер шланга, мм	Резьба на впуске воздуха, дюймы	Артикул №
С пусковым курком									
LUM22 HR3	0.6-3	2200	0.85	186	18	7.5	8	1/4	8431 0269 00
LUM22 HR4	0.6-4	1650	0.85	186	18	7.5	8	1/4	8431 0269 02
LUM22 HR4-RE	0.6-4	1650	0.85	186	18	7.5	8	1/4	8431 0278 65
LUM22 HR6	1.5-6.5	1150	0.85	186	18	7.5	8	1/4	8431 0269 01
LUM22 HR6-RE	1.5-6.5	1150	0.85	186	18	7.5	8	1/4	8431 0278 64
LUM22 HR10	3.5-10	750	1	218	18	7.5	10	1/4	8431 0269 03
LUM22 HR10-RE	3.5-10	750	1	218	18	7.5	10	1/4	8431 0278 66
LUM22 HR12	3.5-12.5	500	1	210	18	7.5	10	1/4	8431 0269 04
LUM22 HR12-RE	3.5-12.5	500	1	210	18	7.5	10	1/4	8431 0278 67
LUM22 HR12-370	3.5-12.5	370	1	210	18	7.5	10	1/4	8431 0269 05
LUM32 HR10	5-10	750	0.72	183	18.5	7.5	10	1/4	8431 0269 90
LUM32 HR15	7.5-15.5	450	0.72	183	18.5	7.5	10	1/4	8431 0269 91
С пусковым курком и пуском от нажатия									
LUM22 HR3-P	0.6-3	2200	0.85	186	21	7.5	8	1/4	8431 0269 06
LUM22 HR4-P	0.6-4	1650	0.85	186	21	7.5	8	1/4	8431 0269 08
LUM22 HR6-P	1.5- 6.5	1150	0.85	186	21	7.5	8	1/4	8431 0269 07
LUM22 HR10-P	3.5- 10	750	1	218	21	7.5	10	1/4	8431 0269 09
LUM22 HR12-P	3.5-12.5	500	1	210	21	7.5	10	1/4	8431 0269 10
LUM22 HR12-370-P	3.5-12.5	370	1	210	21	7.5	10	1/4	8431 0269 11

(см. продолжение)

Модель	Момент затяжки (мягкое соединение) Нм	Скорость холостого хода об/мин	Вес кг	Длина мм	Расст. от центра до бок. поверхн. мм	Потребление воздуха при скорости хол. хода л/с	Рек. размер шланга мм	Резьба на впуске воздуха дюймы	Артикул №
Модели со сбалансированной рукоякой с пусковым курком									
LUM12 HRX1	0.6-1.8	2300	0.65	176	15	6	6	1/8	8431 0278 58
LUM12 HRX2	0.6-2.5	1650	0.65	176	16	6	6	1/8	8431 0278 56
LUM12 HRX3	0.4-3.5	1150	0.7	186	16	6	6	1/8	8431 0278 54
LUM12 HRX3-RE	0.4-3.5	1150	0.7	186	16	6	6	1/8	8431 0278 55
LUM12 HRX5	0.4-5	850	0.7	186	16	6	6	1/8	8431 0278 51
LUM12 HRX5-RE	0.4-5	850	0.7	186	16	6	6	1/8	8431 0278 53
LUM12 HRX5-350	0.4-5	350	0.7	186	16	6	6	1/8	8431 0278 48
LUM12 HRX5-350-RE	0.4-5	350	0.7	186	16	6	6	1/8	8431 0278 49
LUM12 HRX8	1.5-8	500	0.7	186	16	6	6	1/8	8431 0278 60
LUM12 HRX8-110	1.5-8	110	0.7	196	16	6	6	1/8	8431 0280 27
LUM12 HRX8-250	1.5-8	250	0.7	186	16	6	6	1/8	8431 0278 69
LUM12 HRX8-RE	1.5-8	500	0.7	186	16	6	6	1/8	8431 0278 61
LUM22 HRX2	1.2-2	4500	0.9	187	18	9	8	1/4	8431 0269 29
LUM22 HRX2-3200	1.1-2.6	3200	0.9	187	18	9	8	1/4	8431 0278 85
LUM22 HRX3	0.6-3	2250	0.9	187	18	9	8	1/4	8431 0269 22
LUM22 HRX3.5	0.6-3.5	2250	0.9	187	18	9	8	1/4	8431 0269 99
LUM22 HRX4	0.6-4	1650	0.9	187	18	9	8	1/4	8431 0269 20
LUM22 HRX6	1.5-6.5	1100	0.95	197	18	9	8	1/4	8431 0269 21
LUM22 HRX6-RE	1.5-6.5	1100	0.95	197	18	9	8	1/4	8431 0278 71
LUM22 HRX10	3.5-10	800	1.1	219	18	9	10	1/4	8431 0269 23
LUM22 HRX10-RE	3.5-10	800	1.1	219	18	9	10	1/4	8431 0278 73
LUM22 HRX11-220	3.5-12.5	220	1.15	229	18	9	10	1/4	8431 0282 20
LUM22 HRX12	3.5-12.5	500	1.1	211	18	9	10	1/4	8431 0269 24
LUM22 HRX12-RE	3.5-12.5	500	1.1	211	18	9	10	1/4	8431 0278 74
LUM22 HRX12-50	3.5-12.5	50	1.15	229	18	9	10	1/4	8431 0280 26
LUM22 HRX12-120	3.5-12.5	120	1.15	229	18	9	10	1/4	8431 0280 28
LUM22 HRX12-370	3.5-12.5	370	1.1	211	18	9	10	1/4	8431 0269 25
LUM22 HRX12-370-RE	3.5-12.5	370	1.1	211	18	9	10	1/4	8431 0278 75
LUM22 HRX26 ^a	3-26	220	1.2	233	18	9	10	1/4	8431 0269 39
Модели с пусковым курком и несколькими отверстиями впуска									
LUM12 HRF2	0.6-2.5	1650	0.65	190	16	6	6	1/8	8431 0269 31
LUM12 HRF3	0.4-3.6	1150	0.7	200	16	6	6	1/8	8431 0269 32
LUM12 HRF5	0.4-5	850	0.7	200	16	6	6	1/8	8431 0269 33
LUM12 HRF8	1.5-8	500	0.7	200	16	6	6	1/8	8431 0269 34

^a Квадратный хвостовик 1/4".

Все модели: С реверсом и быстросменным патроном.

Все параметры при давлении 6,3 бар.

Для комфорта оператора рекомендуется установить дополнительную рукояку для высокого момента затяжки, см. раздел «Дополнительные аксессуары».

Модели шуруповертов с пистолетной рукояткой LUD и LUF выпускаются в нескольких вариантах исполнения:

- HR/HRD: модель с традиционной рукояткой. Может использоваться с длинной (при необходимости большого усилия подачи) или короткой (при необходимости минимальной отдачи) рукояткой.
- HRX: модели со сбалансированной рукояткой, идеально подходящие для задач, в которых требуется стандартная пистолетная рукоятка.



Модель	Момент затяжки (мягкое соединение), Нм	Скорость холостого хода, об/мин	Вес, кг	Длина, мм	Расст. от центра до бок. поверхн., мм	Потребление воздуха при скорости хол. хода, л/с	Рек. размер шланга, мм	Резьба на впуске воздуха, дюймы	Артикул №
С пусковым курком									
LUD12 HRX2	1-2.5	1600	0.5	115	16	6.5	8	1/8	8431 0278 77
LUD12 HRX5	2-5	850	0.5	125	16	6.5	8	1/8	8431 0278 78
LUD12 HRX8	3.5-8	500	0.5	125	16	6.5	8	1/8	8431 0278 79
LUD22 HR3	1.5-2.8	3600	0.65	125	18	8	8	1/4	8431 0269 17
LUD22 HR5	2.8-5.5	1650	0.65	125	18	8	8	1/4	8431 0269 18
LUD22 HR12	5-12	750	0.75	143	18	8	8	1/4	8431 0269 19
LUF34 HRD04	8.0-18.0	440	1.2	212	20	9	10	1/4	8431 0311 22
LUF34 HRD08	8.0-11.0	750	1.2	212	20	9	10	1/4	8431 0311 24
LUF34 HRD16	4.0-8.0	1600	0.9	179	20	9	10	1/4	8431 0311 26

Все модели: С реверсом.

Оборудованы шестигранным приводом 1/4" для бит.

Комбинированные инструменты (COMBI) поставляются с патроном для сверла и патроном с внутренним шестигранником 1/4" для бит.

Необходимый диапазон крутящего момента достигается регулировкой давления воздуха от минимального значения 3 бар до максимального значения 6 бар.

С муфтой проскальзывания Модели с пистолетной ручкой

Модели шуруповертов с пистолетной рукояткой TWIST и LUF выпускаются в нескольких различных вариантах исполнения:

- HR: модель с традиционной рукояткой. Может использоваться с длинной (при необходимости большого усилия подачи) или короткой (при необходимости минимальной отдачи) рукояткой.
- HRX: модели со сбалансированной рукояткой, идеально подходящие для задач, в которых требуется стандартная пистолетная рукоятка.
- HRF: модели со сбалансированной рукояткой и с различными вариантами подключения воздуха для удобства работы.



Модель	Момент затяжки (мягкое соединение), Нм	Скорость холостого хода, об/мин	Вес, кг	Длина, мм	Расст. от центра до бок. поверхн., мм	Потребление воздуха при скорости хол. хода, л/с	Рек. размер шланга, мм	Резьба на впуске воздуха, дюймы	Артикул №
С пусковым курком									
TWIST12 HRX2	0.6-2.4	1650	0.65	176	15	6.5	6	1/8	8431 0278 40
TWIST12 HRX3	0.6-3.5	1150	0.65	186	15	6.5	6	1/8	8431 0278 39
TWIST12 HRX4	0.5-4.4	800	0.65	186	15	6.5	6	1/8	8431 0278 38
TWIST22 HRX7	1.5-7.5	1100	1.05	205	15	9	8	1/4	8431 0269 26
TWIST22 HRX10	1.5-10	750	1.1	205	15	9	8	1/4	8431 0269 27
TWIST22 HRX12	5-12	500	1.05	205	15	9	8	1/4	8431 0269 28
TWIST22 HR3	1.0-3.5	2100	0.95	195	15	8	8	1/4	8431 0278 86
TWIST22 HR6	2.2-6.5	1600	0.95	195	15	8	8	1/4	8431 0269 70
TWIST22 HR7	1.5-7.5	1150	0.95	195	15	8	8	1/4	8431 0269 14
TWIST22 HR10	1.5-10.0	750	1	205	15	8	8	1/4	8431 0269 15
TWIST22 HR12	5.0-12.0	500	1	195	15	8	8	1/4	8431 0269 16
LUF34 HR04	3.0-17.0	440	1.4	265	21	9.5	8	1/4	8431 0311 05
LUF34 HR08	2.0-15.0	750	1.4	265	21	9.5	8	1/4	8431 0311 09
LUF34 HR16	3.0-12.0	1600	1.4	265	21	9.5	8	1/4	8431 0311 17
Модели с различными вариантами подключения воздуха и модели с верхним подключением воздуха, с пусковым курком и пуском нажатием									
TWIST12 HRF4	0.5-4.4	850	0.7	200	15	6.5	6	1/8	8431 0269 40

Все модели: С реверсом.
 Оборудованы шестигранным приводом 1/4" для бит.
 Оснащены быстрозажимным патроном.
 Все параметры при давлении 6,3 бар.

Для максимальной эргономичности прямые шурупверты следует использовать с моментным рычагом.

Прямые шурупверты LUM выпускаются в двух различных вариантах исполнения:

- PR: модель с пуском от нажатия и кнопкой реверса.
- SR: модель с пусковым рычагом и кольцом реверса.

Комплекты подключения RE выпускаются для всех моделей SR, см. раздел с описанием аксессуаров.

Имеются модели с плавным остановом, которые обозначаются суффиксом -SS.



Модель	Момент затяжки (мягкое соединение), Нм	Скорость холостого хода, об/мин	Вес, кг	Длина, мм	Расст. от центра до бок. поверхн., мм	Потребление воздуха при скорости хол. хода, л/с	Рек. размер шланга, мм	Резьба на впуске воздуха, дюймы	Артикул №
С пуском от нажатия и кнопкой реверса									
LUM10 PR03	0.1-1.5	300	0.4	206	15	3	6	1/8	8431 0146 05
LUM10 PR05	0.1-1.5	460	0.4	206	15	3	6	1/8	8431 0146 09
LUM10 PR12	0.1-1.1	1200	0.4	196	15	3	6	1/8	8431 0146 17
LUM10 PR21	0.1-0.7	2000	0.4	196	15	3	6	1/8	8431 0146 25
LUM12 PR1	0.6-1.6	1900	0.55	195	17	4.5	6	1/8	8431 0278 29
LUM12 PR2	0.4-2.3	1450	0.55	195	17	4.5	6	1/8	8431 0278 27
LUM12 PR3	0.4-3.2	1000	0.55	195	17	4.5	6	1/8	8431 0278 26
LUM12 PR4	0.4-4.2	750	0.55	195	17	4.5	6	1/8	8431 0278 25
LUM12 PR5	0.4-5	450	0.55	195	20	4.5	6	1/8	8431 0278 30
LUM22 PR2-3500	1.1-2.5	3500	0.75	211	20	7	8	1/4	8431 0278 89
LUM22 PR3	0.6-3.2	2100	0.75	211	20	7	8	1/4	8431 0269 61
LUM22 PR4	0.5-4.0	1600	0.75	211	20	7	8	1/4	8431 0269 55
LUM22 PR4-2300	0.7-4.5	2300	0.75	211	20	7	8	1/4	8431 0278 81
LUM22 PR5-260	0.4-5.0	260	0.75	211	20	7	8	1/4	8431 0269 62
LUM22 PR5-350	0.4-5.0	350	0.75	211	20	7	8	1/4	8431 0269 60
LUM22 PR6	1.5-6.0	1000	0.75	211	20	7	8	1/4	8431 0269 56
LUM22 PR8-1100	1.5-8.0	1100	0.9	224	20	7	8	1/4	8431 0278 88
LUM22 PR10	3.5-10.0	700	0.95	232	22	7	8	1/4	8431 0269 58
LUM22 PR12	3.5-12.5	450	0.9	224	22	7	8	1/4	8431 0269 57
LUM22 PR12-350	3.5-12.5	350	0.95	224	22	7	8	1/4	8431 0269 59
LUM22 PR12-850	3.5-12.0	850	1	246	22	8.5	8	1/4	8431 0278 80
С пусковым рычагом и реверсным кольцом									
LUM12 SR1	0.6-1.8	2200	0.6	217	17	6	6	1/8	8431 0278 35
LUM12 SR2	0.5-2.5	1700	0.6	217	17	6	6	1/8	8431 0278 34
LUM12 SR3	0.4-3.5	1200	0.6	217	17	6	6	1/8	8431 0278 33
LUM12 SR4	0.4-4.5	850	0.6	217	17	6	6	1/8	8431 0278 32
LUM22 SR3	0.6-3.2	1950	0.8	239	20	7	8	1/4	8431 0269 44
LUM22 SR4	0.6-4	1500	0.8	239	20	7	8	1/4	8431 0269 46
LUM22 SR5-300	0.4-5	300	0.8	239	20	7	8	1/4	8431 0269 51
LUM22 SR6	1.5-6	1000	0.85	239	20	7	8	1/4	8431 0269 47
LUM22 SR10	3.5-10	700	1	260	22	7	8	1/4	8431 0269 49
LUM22 SR12	3.5-12.5	430		252	22	7	8	1/4	8431 0269 48
LUM22 SR12-300	3.5-12.5	300	1	252	22	7	8	1/4	8431 0269 50

Все LUM10/12/22 SR/PR имеют защиту от ESD.
Все данные указаны при давлении воздуха 6.3 бар.

Для максимальной эргономичности прямые шуруповерты следует использовать с моментным рычагом.

Прямые шуруповерты TWIST выпускаются в двух различных вариантах исполнения:

- PR: модель с пуском от нажатия и кнопкой реверса
- SR: модель с пусковым рычагом и кольцом реверса.



TWIST12 SR

Модель	Момент затяжки (мягкое соединение), Нм	Скорость холостого хода, об/мин	Вес, кг	Длина, мм	Расст. от центра до бок. поверхн., мм	Потребление воздуха при скорости хол. хода, л/с	Рек. размер шланга, мм	Резьба на впуске воздуха, дюймы	Артикул №
С пусковым рычагом и реверсным кольцом									
TWIST12 SR4	0.5-4.2	1100	0.65	225	15	6	6	1/8	8431 0278 43
TWIST22 SR6	1.5-6.0	1500	0.85	239	15	7	8	1/8	8431 0269 52
TWIST22 SR10	1.5-10.0	700	0.9	246	15	7	8	1/8	8431 0269 53
С пуском от нажатия и кнопкой реверса									
TWIST22 PR4-2300	1.0-4.0	2300	0.75	242	15	7	8	1/4	8431 0278 92
TWIST22 PR6	2.2-6.5	1600	0.75	211	15	7	8	1/4	8431 0278 91
TWIST22 PR7	1.5-7.5	1100	0.75	211	15	7	8	1/4	8431 0278 90

Все параметры при давлении 6,3 бар.

Модели угловых шуруповертов LTV оснащены быстрой и точной муфтой отключения и имеют долговечную конструкцию.

- Угловая головка узкой конструкции обеспечивает прекрасный доступ в ограниченном пространстве и в не удобном положении.
- Высокая точность благодаря применению косозубых шестерен.



LTV009

Комплекты подключения RE выпускаются для всех моделей шуруповертов LTV, см. раздел с описанием аксессуаров. Информацию о комплекте см. в разделе с описанием аксессуаров.

Модель	Момент затяжки (мягкое соединение), Нм	Скорость холостого хода, об/мин	Вес, кг	Длина, мм	Высота угловой головки, мм	Расст. от центра до бок. поверхн., мм	Потребление воздуха при скорости хол. хода, л/с	Рек. размер шланга, мм	Резьба на впуске воздуха, дюймы	Артикул №
Шестигранный привод 1/4" для бит										
LTV009 R05-42	0.4-5	850	0.7	266	25	9	6	6	1/8	8431 0278 07
LTV009 R07-42	1.1-7	500	0.7	266	25	9	6	6	1/8	8431 0278 10
LTV009 R07-42-SH	1.1-7	500	0.7	243	25	9	6	6	1/8	8431 0279 29
LTV009 R09-42	1.3-9	430	0.7	266	28.5	11	6	6	1/8	8431 0278 15
LTV009 R11-42	1.3-11	320	0.8	266	28.5	11	6	6	1/8	8431 0278 21
LTV009 R035-42	0.4-3.5	1100	0.7	266	25	9	6	6	1/8	8431 0278 04
LTV19 R15-42	6-15	360	1.1	309	36	11	7	8	1/4	8431 0279 35
Квадратный хвостовик 1/4" для головок										
LTV009 R05-6	0.4-5	850	0.7	266	25	9	6	6	1/8	8431 0278 08
LTV009 R07-6	1.1-7	500	0.7	266	25	9	6	6	1/8	8431 0278 11
LTV009 R07-6-SH	1.1-7	500	0.7	243	25	9	6	6	1/8	8431 0279 28
LTV009 R07-6-230	0.3-7	230	0.8	266	25	9	6	6	1/8	8431 0279 18
LTV009 R09-6	1.3-9	430	0.7	266	28.5	11	6	6	1/8	8431 0278 17
LTV009 R11-6-200	1.3-11	200	0.7	266	28.5	11	6	6	1/8	8431 0279 32
LTV009 R11-6-200-B	1.3-11	200	0.8	266	27.6	11	6	6	1/8	8431 0278 31
LTV009 R11-6	1.3-11	320	0.8	266	28.5	11	6	6	1/8	8431 0278 22
LTV009 R035-6	0.4-3.5	1100	0.7	266	25	9	6	6	1/8	8431 0278 05
LTV19 R15-6	6-15	360	1.1	309	31	11	7	8	1/4	8431 0279 34
Квадратный хвостовик 3/8" для головок										
LTV009 R03-10	0.7-3	1400	0.7	266	25	9	6	6	1/8	8431 0278 23
LTV009 R09-10	1.3-9	430	0.7	266	28.5	11	6	6	1/8	8431 0278 13
LTV009 R11-10	1.3-11	320	0.8	266	28.5	11	6	6	1/8	8431 0278 20
LTV19 R15-10	6-15	360	1.1	309	31	11	7	8	1/4	8431 0279 36
Быстросменный патрон 1/4"										
LTV009 R05-Q	0.4-5	850	0.7	266	25	9	6	6	1/8	8431 0278 06
LTV009 R07-Q	1.1-7	500	0.7	266	25	9	6	6	1/8	8431 0278 09
LTV009 R07-Q-SH	1.1-7	500	0.7	243	25	9	6	6	1/8	8431 0279 30
LTV009 R09-Q	1.3-9	430	0.7	266	28.5	11	6	6	1/8	8431 0278 12
LTV009 R11-Q	1.3-11	320	0.8	266	28.5	11	6	6	1/8	8431 0278 19
LTV009 R025-Q	0.6-2.5	1650	0.7	266	25	9	6	6	1/8	8431 0278 00
LTV009 R035-Q	0.4-3.5	1100	0.7	266	25	9	6	6	1/8	8431 0278 03
LTV19 R15-Q	6-15	360	1.1	309	45	11	7	8	1/4	8431 0279 37
Модель с утепленной головкой										
LTV009 R12-FS-10	1.5-8	340	1.1	261	23.5	13.5	6	6	1/8	8431 0632 11

Все модели: С реверсом.

Все данные указаны при давлении воздуха 6.3 бар.
Имеют защиту от ESD разрядов.

Аксессуары в комплекте

КЛЮЧ ДЛЯ РЕГУЛИРОВКИ МУФТЫ

Входит в комплект всех инструментов с отключением и с муфтой проскальзывания

ОТВОДЯЩИЙ ШЛАНГ

Входит в комплект прямых моделей и моделей с верхним подключением воздуха.



Ключ для регулировки муфты

Дополнительные аксессуары



Обозначение	Отводящий шланг	Дополнительная рукоятка	Шланг с защитой от электростатического заряда	Переходники для моментных рычагов	Предложение по установке	Пистолетная рукоятка с защитой от электростатического заряда
LUM12 HRX/HRF	4210 2052 00	4110 1355 92	8202 0501 06	–	8202 1180 67	4210 3616 04
LUM22 HR 3, 4, 6	4210 2052 00	4110 1355 92	8202 0501 10	–	8202 1180 77	4210 4337 04
LUM22 HR 10, 12	4210 2052 00	4110 1355 93	8202 0501 10	–	8202 1180 77	4210 4337 04
LUM22 HRX 3, 4, 6	4210 2052 00	4110 1355 92	8202 0501 10	–	8202 1180 77	4210 3616 04
LUM12 SR	4210 2052 00	–	8202 0501 06	4390 1735 52	8202 1180 67	–
LUM12 PR	4210 2052 00	–	8202 0501 06	4390 1735 53	8202 1180 67	–
LUM22 SR	4210 2053 00	–	8202 0501 10	4390 1735 51	8202 1180 77	–
LUM22 PR	4210 2053 00	–	8202 0501 10	4390 1735 54	8202 1180 77	–
LTV009	4210 2052 00	–	8202 0501 06	–	8202 1180 67	–
LUM32 HR	4210 2052 00	4110 1355 94	8202 0501 10	–	8202 1180 77	4210 4337 04
LUF34	4210 2053 00	4110 1355 82	8202 0501 10	–	8202 1180 77	–

Модель	Артикул №
Шланги с резьбовыми муфтами	
LUM12 PR/SR 1, 2, 3, 4	4210 4386 04
LUM12 HRX/HRF 1, 3, 5, 8	4210 4386 04
LUM22 HRX/HR 2, 3, 4, 6	4210 4386 04
LUM22 HRX/HR 10, 12	4210 4392 03
LUM22 SR/PR 3, 4, 5, 6, 8	4210 4383 04
LUM22 SR/PR 10, 12	4210 4383 03
Кожухи угловых головок	
LTV009 R025-R07	4210 4115 00
LTV009 R08-R11	4210 4116 00
Защитные кожухи	
LUM22/32 HR	4210 3150 00
LUM22 HRX	4210 3151 00
LUM12 HRX	4210 4642 00
Резьбовые передние части	
LUM 32 HR10, 15	4210 4252 90
Подвесная скоба для LTV009	
	4210 4461 80
Комплект быстросменного патрона, очень большого диаметра для удобства работы	
	4210 2326 91
Угловая головка для LTV009 R03/08/09/11, шестигранный магнитный держатель 90°^a	
	4210 3857 91



Подвесная скоба



Комплект быстросменного патрона



Угловая головка для LTV009

^a Подходит для угловых головок 4210 3857 XX.

КОМПЛЕКТЫ ПОДКЛЮЧЕНИЯ RE

Модель	Артикул №
LUM12 HRF	4210 3624 99
LUM12 SR	4210 4137 90
LUM22 SR	4210 2057 80
LTV009	4210 4137 90

Комплекты для подключения

Модель	Макс. расход воздуха	Шланг длиной 5 м	Соединение	Смазка	Артикул №
Для небольших шурупвертов с резьбой на впуске воздуха 1/8" BSP					
EQ08-C06-1/8 MIDI-FRL-1/2-BSP T 1/8" BSP	6 л/с	Cablair 6 мм	ErgoQIC 08	Да	8202 0850 10
EQ08-C06-1/8 MIDI-F/R-1/2-BSP 1/8" BSP	6 л/с	Cablair 6 мм	ErgoQIC 08	Нет	8202 0850 19
Для шурупвертов с с резьбой на впуске воздуха 1/4" BSP					
EQ08-C08 MIDI-FRL-1/2-BSP T 1/4" BSP	9 л/с	Cablair 8 мм	ErgoQIC 08	Да	8202 0850 00
EQ08-C08 MIDI-F/R-1/2-BSP T 1/4" BSP	9 л/с	Cablair 8 мм	ErgoQIC 08	Нет	8202 0850 01



Сервисные комплекты

Запасные части, входящие в сервисные комплекты, покрывают потребности в нормальном обслуживании инструмента. Для ускорения ремонта и снижения его стоимости рекомендуется всегда иметь в запасе соответствующие комплекты.

Комплект включает следующие основные детали:

- Комплект лопастей
- Уплотнительные кольца
- Подшипники двигателя
- Стопорные кольца
- Прокладки
- Штифты и т.п

Модель	Артикул №
LUM10 PR	4081 0070 90
LUM12 HRX, HRF	4081 0247 90
LUM12 SR	4081 0254 90
LUM12 PR	4081 0250 90
LUM22 HR/HRX 3, 4, 6, 12	4081 0281 90
LUM22 HR/HRX 10	4081 0282 90
LUM22 PR/SR 3, 4, 6, 12	4081 0284 90
LUM22 PR/SR 10	4081 0285 90
LUM25 HRF	4081 0075 90
LUM32 HR	4081 0316 90
LUF34 HR	4081 0086 90
TWIST HRF	4081 0079 90
TWIST VR	4081 0078 90
TWIST HR 3, 7, 12	4081 0291 90
TWIST HR 6	4081 0281 90
TWIST HR 10	4081 0292 90
TWIST12 HRX 2, 3, 4	4081 0247 90
TWIST22 HRX 2-3200, 7, 12	4081 0296 90
TWIST22 HRX 10	4081 0295 90
LTV009	4081 0248 90
LTV18	4081 0085 90
LTV19	4081 0288 90

Высокая мощность и простота эксплуатации

Ударные гайковерты Atlas Copco разработаны для обеспечения функциональной надежности, продолжительной и бесперебойной работы в самых жестких условиях эксплуатации. Немногие инструменты могут сравниться с гайковертами Atlas Copco по универсальности, соотношению мощности к весу и простоте эксплуатации.

Мощные и высокоскоростные гайковерты Atlas Copco позволяют сократить время производства, обеспечивают быстрое закручивание и мгновенную затяжку. Ударные гайковерты создают необходимый момент затяжки в соединении при помощи нескольких последовательных вращательных ударов.

Конечное значение момента определяется давлением воздуха и временем затяжки. Как правило, если затяжка гайки с помощью определенного гайковерта занимает более 5 с, это означает, что для обеспечения требуемой надежности соединения необходимо использовать гайковерт большего размера.

Модели LMS не оснащаются муфтой отключения. Это означает, что они отключаются сразу же, как только оператор отпускает курковый выключатель.

LMS

Модели LMS — это неотключаемые ударные гайковерты с отличным соотношением мощности к весу, практически не имеющие отдачи во время затяжки. Момент затяжки передается на соединение, а не на кисть оператора.

Данные инструменты чаще всего используются для быстрой сборки и разборки не ответственных соединений. Рекомендуемый диапазон моментов затяжки: 7–5500 Нм.

СЕРИЯ LMS 8

Новые ударные гайковерты серии LMS 8 отличаются высокой мощностью и исключительной скоростью затяжки и отворота соединений.







Уникальная инновационная система сохранения смазки позволяет обеспечить максимальную производительность инструмента и длительные межсервисные интервалы.



МИНИМАЛЬНЫЙ ИЗНОС И НИЗКИЙ УРОВЕНЬ ВИБРАЦИИ

Каждая деталь надежного ударного механизма LMS 8 создана с высокой точностью и аккуратностью. Это позволяет развивать максимальную энергию при каждом ударе, а также снижает износ, вибрацию и нагрузку на оператора.

Руководство по выбору

	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24	M27	M30	M36	M42	M45	M48
Nm	9.8	24	47	81	128	197	275	385	518	665	961	1310	2280	3640	4510	5450
LMS	LMS08	LMS18	LMS18	LMS28	LMS38	LMS38	LMS48	LMS58	LMS58	LMS58	LMS58	LMS68	LMS88	LMS88	LMS88	LMS88
	LMS08	LMS18	LMS28	LMS38	LMS38	LMS48	LMS58	LMS58	LMS58	LMS68	LMS68	LMS68	LMS88			
	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24	M27	M30	M36	M42	M45	
Nm	14	33	65	114	181	277	386	541	728	935	1350	1840	3210	5110	6340	
LMS	LMS08	LMS18	LMS28	LMS28	LMS38	LMS38	LMS48	LMS58	LMS58	LMS58	LMS68	LMS88	LMS88	LMS88	LMS88	
	LMS18	LMS18	LMS28	LMS38	LMS48	LMS48	LMS58	LMS68	LMS68	LMS68	LMS88					
	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24	M27	M30	M36	M42		
Nm	17	40	79	136	217	333	463	649	874	1120	1620	2210	3850	6140		
LMS	LMS08	LMS18	LMS28	LMS28	LMS38	LMS48	LMS58	LMS58	LMS58	LMS68	LMS88	LMS88	LMS88	LMS88		
	LMS18	LMS18	LMS28	LMS38	LMS48	LMS58	LMS68	LMS68	LMS68	LMS88						

■ = **ДЛЯ ВЫСОКОЙ НАГРУЗКИ**

■ = **ДЛЯ ОЧЕНЬ ВЫСОКОЙ НАГРУЗКИ**

Приведены типовые значения крутящего момента для необработанных, смазанных и защищенных от ржавчины винтов и гаек наиболее распространенных классов качества. Крутящий момент соответствует приблизительно 63% растягивающего напряжения.

Модели без отключения Модели с пистолетной рукояткой

МОДЕЛИ LMS

- Рекомендуемый рабочий диапазон 7–1800 Нм.
- Быстрая затяжка и разборка.
- Незначительная отдача.
- Низкий вес.
- Эффективное соотношение мощности и к массе.
- Во избежание чрезмерного износа инструмента время затяжки не должно превышать 5 секунд.
- Дроссель плавного пуска.
- Длительный межсервисный интервал.
- Высокая производительность и долговечность благодаря системе сохранения смазки.



LMS18 HR13



LMS58 HR25

Модель	Размер болта, мм	Квадратный хвостовик, дюймы	Момент затяжки, Нм	Макс. момент, Нм	К-во ударов в мин.	Скорость холостого хода, об/мин.	Вес, кг	Длина без опоры, мм	Расст. от центра до бок. поверхн., мм	Потребление воздуха под нагрузкой, л/с	Рек. размер шланга, мм	Резьба на впуске воздуха, дюймы	Артикул №
LMS18 HR13	10	1/2 ^a	10-110	150	1500	8100	1.45	144	26	8.5	10	1/4	8434 1180 00
LMS18 HR10	10	3/8 ^a	10-90	120	1650	8100	1.45	148	26	6.5	10	1/4	8434 1180 01
LMS18 HR13/F	10	1/2 ^c	10-110	150	1500	8100	1.45	144	26	8.5	10	1/4	8434 1180 02
LMS18 HR10/F	10	3/8 ^c	10-90	120	1650	8100	1.45	148	26	6.5	10	1/4	8434 1180 03
LMS28 HR13	12	1/2 ^a	30-210	390	1500	9500	1.85	146	29	8.5	10	3/8	8434 1280 00
LMS28 HR13/F	12	1/2 ^c	30-210	390	1500	9500	1.85	146	29	8.5	10	3/8	8434 1280 01
LMS38 HR13	14-16	1/2 ^a	40-375	850	1350	8000	2.6	167	29	10	10	3/8	8434 1380 00
LMS38 HR13/F	14-16	1/2 ^c	40-375	850	1350	8000	2.6	167	29	10	10	3/8	8434 1380 01
LMS48 HR20	16-18	3/4 ^b	100-550	1375	1100	6500	3.3	173	38	12	12.5	3/8	8434 1480 00
LMS58 HR25	20-22	1 ^b	300-800	1900	900	5500	4.8	210	42	14.5	12.5	3/8	8434 1580 00
LMS58 HR20	18-20	3/4 ^b	300-800	1900	900	5500	4.8	210	42	14.5	12.5	3/8	8434 1580 01
LMS68 HR25	22-30	1 ^b	600-1800	4450	780	5000	9.8	252	55	28	16	1/2	8434 1680 01

^a Модель со штифтовым фиксатором

^b Хвостовик со сквозным отверстием под штифт

^c Фрикционное кольцо

МОДЕЛИ LMS

- Рекомендуемый рабочий диапазон 7–5500 Нм.
- Быстрая затяжка и разборка.
- Незначительная отдача.
- Низкий вес.
- Эффективное соотношение мощности и массы.
- Дроссель плавного пуска.
- Во избежание чрезмерного износа инструмента время затяжки не должно превышать 5 секунд.
- Длительный межсервисный интервал.
- Высокая производительность и долговечность благодаря системе сохранения смазки.



LMS08 SR10



LMS68 GIR25



LMS88 GIR38

Модель	Размер болта, мм	Квадратный хвостовик, дюймы	Момент затяжки, Нм	Макс. момент, Нм	К-во ударов в мин.	Скорость холостого хода, об/мин.	Вес, кг	Длина без опоры, мм	Расст. от центра до бок. поверхн, мм	Потребление воздуха под нагрузкой, л/с	Рек. размер шланга, мм	Резьба на впуске воздуха, дюймы	Артикул №
LMS08 SR42	6-8	1/4 ^a	7-35	60	1650	12500	0.85	185	20	5.5	6.3	1/4	8434 1081 06
LMS08 SR10	6-8	3/8 ^b	7-45	65	1650	12500	0.85	184	20	5.5	6.3	1/4	8434 1081 11
LMS68 GIR25	22-30	1 ^c	600-1800	4450	780	5000	9.6	339	55	28	16	1/2	8434 1680 00
LMS68 GOR25	22-30	1 ^c	600-1800	4450	780	5000	9.6	339	55	28	16	1/2	8434 1680 02
LMS88 GIR38	30-42	1 1/2 ^c	1000-5500	10000	540	3800	15.0	381	63.5	33	16	1/2	8434 1880 00
LMS88 GOR38	30-42	1 1/2 ^c	1000-5500	10000	540	3800	15.0	381	63.5	33	16	1/2	8434 1880 01

^a Быстросменный патрон с внутренним шестигранником.

^b Модель со штифтовым фиксатором

^c Хвостовик со сквозным отверстием под штифт

GOR = внешний рычаг.

GIR = внутренний рычаг.

Дополнительные аксессуары

ПОДВЕСНАЯ СКОБА

Модель	Артикул №
LMS18-58	4250 0872 90
LMS68 GIR25/GOR25/HR25	4250 0677 81
LMS88 GIR38/GOR38	0371 1102 00



Сервисные комплекты

Запасные части, входящие в комплект для обслуживания, покрывают потребности в нормальном обслуживании инструмента. Для ускорения ремонта и снижения его стоимости рекомендуется всегда иметь в запасе соответствующие комплекты.

Комплект включает следующие основные детали:

- Прокладки
- Уплотнительные кольца
- Стопорные кольца
- Штифты и т.п.

Модель	Сервисный комплект
LMS08	4081 0465 90
LMS18	4081 0466 90
LMS28	4081 0467 90
LMS38	4081 0468 90
LMS48	4081 0461 90
LMS58	4081 0445 90
LMS68	4081 0442 90
LMS88	4081 0443 90

Гидроимпульсный инструмент ErgoPulse – быстрый, надежный, удобный

Скорость, надежность и точность гидроимпульсных гайковертов ErgoPulse, а также удобство в работе делают этот инструмент незаменимым при выполнении продолжительных работ в тяжелых условиях эксплуатации. Так как в гидравлическом ударном инструменте отсутствуют удары металла по металлу, эти инструменты обеспечивают мягкие, более управляемые удары, со значительно меньшими вибрациями и шумом по сравнению с ударным гайковертом.

ПОЛНЫЙ АССОРТИМЕНТ

Гидроимпульсный инструмент ErgoPulse выпускается в варианте исполнения с прямой и пистолетной рукояткой, с отключением и без отключения. Момент затяжки: 2–450 Нм.

Принцип ErgoPulse — сердце инструмента — это гидроимпульсный элемент. Поскольку удары имеют очень небольшую продолжительность, на рукоятку почти не действует реактивная сила, и на руку оператора передается гораздо меньший крутящий момент двигателя. Кроме того, при работе инструмент меньше вибрирует и создает меньше шума по сравнению с ударным ключом. Сочетание хорошей балансировки и малой массы позволило получить очень удобный для работы инструмент.

«Атлас Копко» предлагает оба варианта инструмента: с отключением и без отключения. Гидроимпульсный инструмент Atlas Copco с отключением прекращает подачу воздуха по достижении заданного момента затяжки. Влияние оператора на процесс минимально, в результате чего возрастает точность и скорость затяжки. Момент затяжки определяется с помощью вращающейся инерциальной массы, воздействующей на регулируемую пружину. В результате была получена очень точная и легко регулируемая система отключения. Инструмент без отключения — это правильный выбор для тех задач, где процесс затяжки может полностью контролировать оператор.

ERGOPULSE PTI

PTI новинка в линейке гидроимпульсного инструмента с отключением. Благодаря технологии DuraPulse® время межсервисного интервала инструмента увеличивается в пять раз. Также обеспечивается высочайшая точность инструментов ErgoPulse, поскольку они оснащены более надежным и стабильным механизмом отключения. Нет необходимости выбирать между функциями Trim и Autotrim; функция Multitrim позволяет использо-

вать обе опции в одном инструменте, тем самым сокращая сдвиг среднего значения на разных типах соединений.

В связи с растущими требованиями к увеличению производительности новая технология TorqueBoost® обеспечивает более быстрое достижение требуемого крутящего момента, сокращая время на производство продукции.

В соответствии со стандартом Atlas Copco, этот инструмент прекрасно сбалансирован и обладает превосходной эргономикой для обеспечения максимального комфорта оператора. ErgoPulse PTI, доступный в диапазоне крутящего момента от 8–150 Нм и в версиях как с высоким, так и с низким давлением, удовлетворяет требованиям большинства применений.

ERGOPULSE PTS И PTX

Ударный механизм — ударный механизм имеет поршни, значительно снижающие массу устройства и увеличивающие срок его службы. В конструкции инструмента применяются поршни с направляющими кулачками и роликами, а также маслonaполненный ударный цилиндр. Движущиеся части полностью погружены в масло, благодаря чему достигается продолжительный срок службы инструмента.

Двухкамерный лопастной двигатель — выдает высокий момент затяжки на низкой скорости, обеспечивая тем самым быструю и точную затяжку.

Клапан TRIM — запатентованный регулируемый клапан на выпуске воздуха, используется для повышения точности инструмента на одном типе соединения, которое может быть жестким, средней жесткости или мягким. Клапан AUTOTRIM — инструменты PTS/PTX-AT оснащаются автоматическим двухступенчатым регулировочным клапаном. Инструмент используется для затяжки винтов на пониженной скорости холостого хода. После 1–2 импульсов инструмент автомати-



чески переключается на полную мощность, обеспечивая таким образом отличную затяжку жестких и мягких соединений без какой-либо регулировки.

Доступны оба варианта инструмента с Trim и AutoTrim версиями.

ERGOPULSE XS

ErgoPulse XS — это правильный выбор для тех задач, где процесс затяжки может полностью контролировать оператор. Инструмент обеспечивает высокий момент затяжки, скорость и точность работы и долгий срок службы.

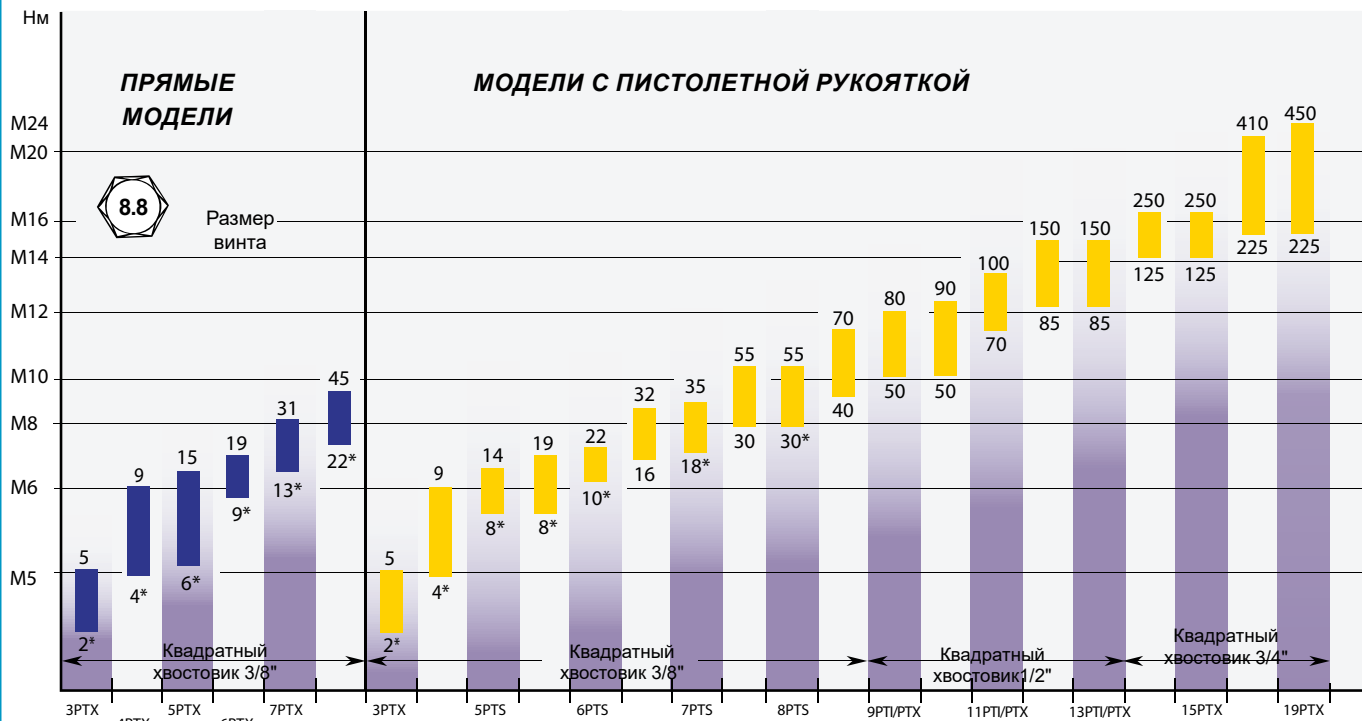
Двухкамерный лопастной двигатель — выдает высокий момент затяжки на низкой скорости, обеспечивая тем самым быструю, надежную и точную затяжку.

Руководство по выбору

EP PTI/PTS/PTX – МОДЕЛИ С ОТКЛЮЧЕНИЕМ

Инструменты ErgoPulse PTI, PTS и PTX можно отрегулировать на требуемое значение момента затяжки путем простой регулировки усилия пружины, которая соединена с инерционным телом. Желательно проверять момент затяжки с помощью ручного динамометрического ключа. Возможен контроль момента затяжки с помощью динамического датчика, однако, чтобы убедиться в правильности момента на затянутом соединении, лучше использовать динамометрический ключ. Это позволит исключить ошибки измерения, которые могут быть вызваны очень малым количеством импульсов.

Момент затяжки

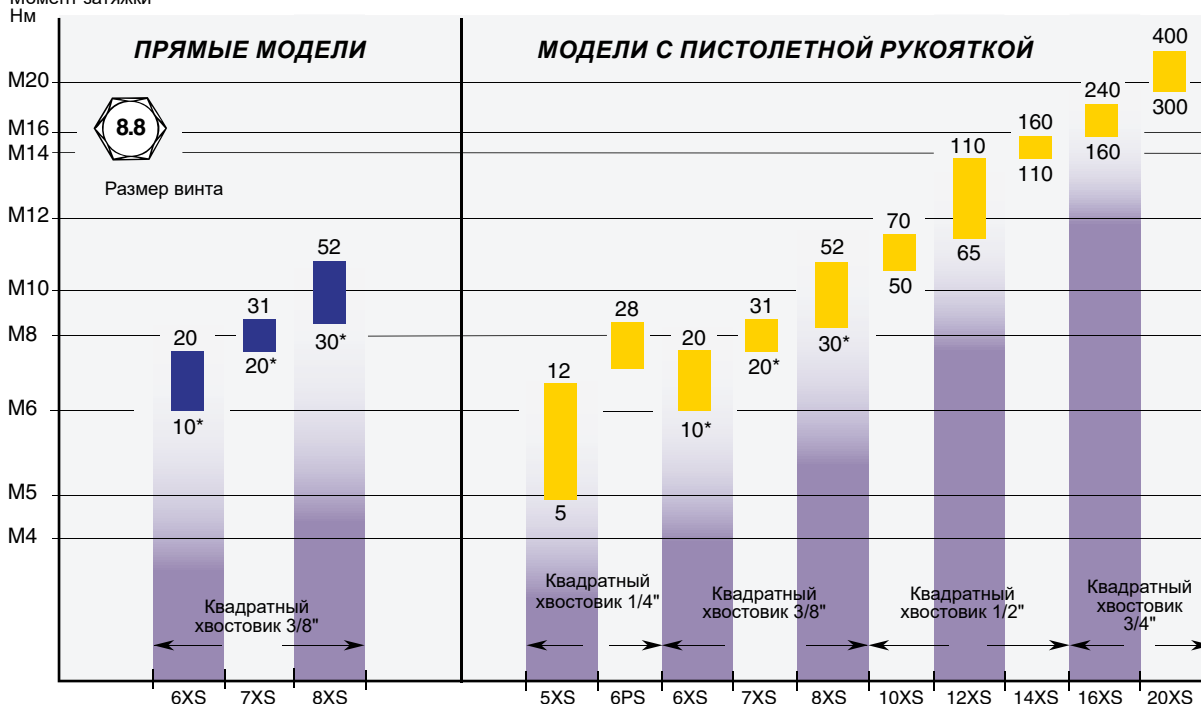


* Информацию по инструментам с быстросменным патроном см. в технических данных

EP XS/PS – МОДЕЛИ БЕЗ ОТКЛЮЧЕНИЯ

Размер инструмента определяется в соответствии с моментом и/или размером болта. Лучший способ контроля момента – ручной динамометрический ключ. Электронный мониторинг при помощи датчика возможен, но должен быть при этом завершен динамометрическим ключом для того, чтобы избежать ошибок измерения из-за очень короткой последовательности импульсов.

Момент затяжки



* Информацию по инструментам с быстросменным патроном см. в технических данных.

МОДЕЛИ ER PTI

Уникальная конструкция гидроимпульсных инструментов ErgoPulse PTI позволяет повысить производительность инструментов до крайне высокого уровня.

PTI — это наше новое поколение гидроимпульсных инструментов, обеспечивающих превосходное время межсервисного интервала, эргономичность и производительность.

- TorqueBoost® для высокой скорости затяжки.
- Функция MultiTrim® интегрирована в инструмент.
- Технология DuraPulse® позволяет увеличить время межсервисного интервала в 5 раз.
- RE-порт интегрирован во все модели инструмента.
- Долгий срок службы.
- Отлично сбалансирован и обладает превосходной эргономикой.
- Обновленная конструкция рукоятки позволяет использовать инструмент в различных рабочих плоскостях.
- Высокая скорость, малое время цикла.
- Эффективное соотношение мощности и веса инструмента.
- Отсутствие реактивных усилий.
- Низкий уровень шума.
- Не требует смазки.



ER8PTI HR13-MT

Модель	Размер болта, мм	Квадратный хвостовик, дюймы	Момент затяжки ^a , Нм	Скорость холостого хода ^b , об/мин	Вес, кг	Длина, мм	Расст. от центра до бок. поверхн., мм	Потребление воздуха под нагрузкой, л/с	Рек. размер шланга, мм	Резьба на впуске воздуха, дюймы	Артикул №
Модели высокого давления ^c											
ER5PTI19 HR10-MT	M6	3/8	8-19	7300	0.9	168	23	6.5	8	1/4	8431 0381 30
ER6PTI32 HR10-MT	M6-M8	3/8	16-32	9500	0.9	168	23	6	8	1/4	8431 0381 40
ER7PTI55 HR10-MT	M8-M10	3/8	30-55	6700	1.2	179	27	10	10	1/4	8431 0381 50
ER8PTI70 HR10-MT	M10	3/8	40-70	6900	1.3	179	27	10	10	1/4	8431 0381 55
ER9PTI80 HR13-MT	M10	1/2	50-80	5200	1.5	191	31	13	10	1/4	8431 0381 60
ER11PTI100 HR13-MT	M12	1/2	70-100	4200	1.7	201	31	14	10	1/4	8431 0381 65
ER13PTI150 HR13-MT	M12-M14	1/2	85-150	5300	2.3	201	36	15	13	3/8	8431 0381 70
Модели низкого давления ^d											
ER5PTI15 HR10-MT-L	M5	3/8	7-15	6900	0.9	168	23	6.3	8	1/4	8431 0382 30
ER6PTI25 HR10-MT-L	M6	3/8	13-25	8200	0.9	168	23	6	8	1/4	8431 0382 40
ER7PTI35 HR10-MT-L	M6	3/8	23-35	6100	1.2	179	27	9	10	1/4	8431 0382 50
ER8PTI45 HR10-MT-L	M6-M8	3/8	33-45	6300	1.3	179	27	8	10	1/4	8431 0382 55
ER9PTI65 HR13-MT-L	M10	1/2	43-65	4500	1.5	191	31	9.5	10	1/4	8431 0382 60
ER11PTI80 HR13-MT-L	M10-M12	1/2	50-80	3600	1.7	201	31	13	10	1/4	8431 0382 65
ER13PTI110 HR13-MT-L	M12-M14	1/2	63-110	4000	2.3	201	36	16	13	3/8	8431 0382 70

^a Использовать только для справочных целей, окончательный момент затяжки зависит от типа соединения, используемых аксессуаров и давления воздуха.

^b На полной скорости

^c Замерено при давлении 6,3 бар

^d Замерено при давлении 4 бар.

ПРИМЕЧАНИЕ: защитный кожух поставляется с каждым инструментом.

Модели с пистолетной рукояткой Модели с отключением

МОДЕЛИ ER PTH

В инструментах ErgoPulse с отключением подача воздуха прекращается по достижении заданного момента затяжки, что снижает до минимума вмешательство оператора в рабочий процесс. В результате повышается точность и увеличивается скорость затяжки соединений.

- Высокая надежность.
- Постоянное значение момента затяжки, минимальный сдвиг среднего значения.
- Долгий срок службы.
- Высокая скорость, малое время цикла.
- Возможность работы одной рукой.
- Эффективное соотношение мощности к весу.
- Отсутствие изнашиваемых пружин.
- Стойкие к износу основные детали.



- Высокоточные компоненты.
- Отсутствие реактивных усилий
- Легкий и хорошо сбалансированный инструмент.
- Низкий уровень шума.
- Не требуют смазки.

Модель	Размер болта мм	Квадратный хвостовик дюймы	Момент затяжки ^a , Нм	Скорость холостого хода, об/мин	Вес, кг	Длина, мм	Расст. от центра до бок. поверхн., мм	Потребление воздуха под нагрузкой, л/с	Рек. размер шланга мм	Резьба на впуске воздуха, дюймы	Артикул №
TRIM-RE											
ER3PTH5 HR42-RE	M4-M5	1/4 ^b	2-5	5000 ^c	0.8	154	21	4	8	1/4	8431 0375 51
ER4PTH9 HR10-RE	M5	3/8	4-9	3400 ^c	0.9	164	22	4	8	1/4	8431 0375 54
ER4PTH9 HR42-RE	M5	1/4 ^b	4-9	3400 ^c	0.9	164	22	4	8	1/4	8431 0375 50
ER5PTH17 HR42-RE	M6	1/4 ^b	7-17	7000 ^c	0.9	164	22	7	8	1/4	8431 0375 00
ER5PTH19 HR10-RE	M6	3/8	8-19	7000 ^c	0.9	164	22	7	8	1/4	8431 0375 04
ER6PTH28 HR42-RE	M6-M8	1/4 ^b	15-28	8500 ^c	0.9	164	22	7	8	1/4	8431 0375 10
ER6PTH32 HR10-RE	M6-M8	3/8	16-32	8500 ^c	0.9	164	22	7	8	1/4	8431 0375 20
ER7PTH55 HR10-RE	M8-M10	3/8	30-55	7200 ^c	1.2	176	25	9	10	1/4	8431 0375 30
ER8PTH70 HR10-RE	M10	3/8	40-70	6900 ^c	1.2	176	25	9	10	1/4	8431 0375 60
ER9PTH80 HR13-RE	M10	1/2	50-80	5200 ^c	1.5	188	29	11	10	1/4	8431 0375 40
ER11PTH110 HR13-RE	M12	1/2	70-110	5100 ^c	1.7	196	29	12	10	1/4	8431 0375 50
ER13PTH150 HR13-RE	M12-M14	1/2	85-150	5300 ^c	2.3	197	33.5	15	13	3/8	8431 0376 60
ER15PTH250 HR20-RE	M12-M16	3/4	125-250	4300 ^c	3.1	216	36.5	21	13	3/8	8431 0376 70
ER19PTH450 HR20-RE	M16-M20	3/4	225-450	3300 ^c	4.2	221	44	23	13	3/8	8431 0376 80
Модели низкого давления Trim-RE^d											
ER5PTH HR10-RE-L	M5	3/8	7-15	5900	0.9	164	22	4	8	1/4	8431 0379 04
ER5PTH HR42-RE-L	M4-M5	1/4 ^b	6-13	5900	0.8	154	21	4	8	1/4	8431 0379 00
ER6PTH HR10-RE-L	M6	3/8	13-25	7900	0.9	164	22	7	8	1/4	8431 0379 20
ER6PTH HR42-RE-L	M5	1/4 ^b	11-22	7900	0.9	164	22	4	8	1/4	8431 0379 10
ER7PTH HR10-RE-L	M6	3/8	23-35	6200	0.9	164	22	7	10	1/4	8431 0379 30
ER8PTH HR10-RE-L	M6-M8	3/8	33-45	6300	0.9	164	22	7	10	1/4	8431 0379 60
AutoTrim											
ER3PTH5 HR42-AT	M4-M5	1/4 ^b	2-5	4500 ^c	0.8	154	21	4	8	1/4	8431 0375 53
ER4PTH9 HR10-AT	M5	3/8	4-9	3300 ^c	0.9	164	22	4	8	1/4	8431 0375 56
ER4PTH9 HR42-AT	M5	1/4 ^b	4-9	3300 ^c	0.9	164	22	4	8	1/4	8431 0375 52
ER5PTH17 HR42-AT	M6	1/4 ^b	7-17	5400 ^c	0.9	164	22	7	8	1/4	8431 0375 02
ER5PTH19 HR10-AT	M6	3/8	8-19	5400 ^c	0.9	164	22	7	8	1/4	8431 0375 06
ER6PTH28 HR42-AT	M6-M8	1/4 ^b	15-28	8500 ^c	0.9	164	22	7	8	1/4	8431 0375 12
ER6PTH32 HR10-AT	M6-M8	3/8	16-32	8500 ^c	0.9	164	22	7	8	1/4	8431 0375 22
ER7PTH55 HR10-AT	M8-M10	3/8	30-55	6900 ^c	1.2	176	25	9	10	1/4	8431 0375 32
ER8PTH70 HR10-AT	M10	3/8	40-70	6900 ^c	1.2	176	25	9	10	1/4	8431 0375 62
ER9PTH80 HR13-AT	M10	1/2	50-80	5100 ^c	1.5	188	29	11	10	1/4	8431 0375 42
ER11PTH110 HR13-AT	M12	1/2	70-110	5100 ^c	1.7	196	29	12	10	1/4	8431 0376 52
ER13PTH150 HR13-AT	M12-M14	1/2	85-150	5300 ^c	2.3	197	33.5	15	13	3/8	8431 0376 62
ER15PTH250 HR20-AT	M12-M16	3/4	125-250	4200 ^c	3.1	216	36.5	21	13	3/8	8431 0376 72
ER19PTH450 HR20-AT	M16-M20	3/4	225-450	3300 ^c	4.2	221	44	23	13	3/8	8431 0376 82
Модели низкого давления AutoTrim^d											
ER5PTH HR10-AT-L	M5	3/8	7-15	5900	0.9	164	22	4	8	1/4	8431 0379 06
ER5PTH HR42-AT-L	M4-M5	1/4 ^b	6-13	5900	0.8	154	21	4	8	1/4	8431 0379 02
ER6PTH HR10-AT-L	M6	3/8	13-25	7900	0.9	164	22	7	8	1/4	8431 0379 22
ER6PTH HR42-AT-L	M5	1/4 ^b	11-22	7900	0.9	164	22	4	8	1/4	8431 0379 12
ER7PTH HR10-AT-L	M6	3/8	23-35	6200	0.9	164	22	7	10	1/4	8431 0379 32
ER8PTH HR10-AT-L	M6-M8	3/8	33-45	6300	0.9	164	22	7	10	1/4	8431 0379 62

^a Использовать только для справочных целей, окончательный момент затяжки зависит от типа соединения, используемых аксессуаров и давления воздуха.

^b Внутренний шестигранник. Быстросъемный патрон.

^c На полной скорости.

^d Замерено при давлении воздуха 4 бар.

Модели с отключением Модели с пистолетной рукояткой

МОДЕЛИ EP PTS

ErgoPulse PTS – это надежный и мощный рабочий инструмент, оснащенный тем же механизмом отключения, что и модель с максимальной производительностью PTI. Все модели PTS могут также использоваться без смазки, как и остальные инструменты ErgoPulse.



Модель	Размер болта мм	Квадратный хвостовик дюймы	Момент затяжки ^a , Нм	Скорость холостого хода, об/мин	Вес, кг	Длина, мм	Расст. от центра до бок. поверхн., мм	Потребление воздуха под нагрузкой, л/с	Рек. размер шланга мм	Резьба на впуске воздуха, дюймы	Артикул №
TRIM-RE											
EP5PTS12 HR42-RE	M5-M6	1/4 ^b	6-12	5400 ^c	1.0	196	21	6.5	8	1/4	8431 0374 05
EP5PTS14 HR10-RE	M5-M6	3/8	8-14	5400 ^c	1.0	191	21	6.5	8	1/4	8431 0374 00
EP6PTS22 HR10-RE	M6	3/8	10-22	7300 ^c	1.0	191	21	7	8	1/4	8431 0374 20
EP6PTS20 HR42-RE	M6	1/4 ^b	8-20	7300 ^c	1.0	196	21	7	8	1/4	8431 0374 15
TRIM-RE со сбалансированной рукояткой											
EP7PTS30 HR42-RE	M8	1/4 ^b	16-31	5700 ^c	1.4	175	26	8	10	1/4	8431 0374 35
EP7PTS35 HR10-RE	M8	3/8	18-35	5700 ^c	1.4	176	26	8	10	1/4	8431 0374 40
EP8PTS40 HR42-RE	M8	1/4 ^b	22-40	7300 ^c	1.4	175	26	9	10	1/4	8431 0374 55
EP8PTS55 HR10-RE	M8-M10	3/8	30-55	7300 ^c	1.4	176	26	9	10	1/4	8431 0374 60
EP10PTS90 HR13-RE	M10-M12	1/2	50-90	5200 ^c	1.8	193	29	11	10	1/4	8431 0374 80
EP12PTS150 HR13-RE	M12-M14	1/2	85-150	4200 ^c	2.5	201	34	13	13	3/8	8431 0374 90
EP14PTS250 HR20-RE	M12-M16	3/4	125-250	4000 ^c	3.3	216	37	20	13	3/8	8431 0374 95
EP18PTS410 HR20-RE	M16-M20	3/4	225-410	3000 ^c	4.3	202	42	22	13	3/8	8431 0374 98
AutoTrim											
EP6PTS20 HR42-AT	M6	1/4 ^b	8-20	6300 ^d	1.0	196	21	7	8	1/4	8431 0374 16
EP6PTS22 HR10-AT	M6	3/8	10-22	6300 ^d	1.0	191	21	7	8	1/4	8431 0374 21
AutoTrim со сбалансированной рукояткой											
EP7PTS30 HR42-AT	M8	1/4 ^b	16-31	5400 ^d	1.4	175	26	8	10	1/4	8431 0374 37
EP7PTS35 HR10-AT	M8	3/8	18-35	5400 ^d	1.4	176	26	8	10	1/4	8431 0374 42
EP8PTS40 HR42-AT	M8	1/4 ^b	22-40	6900 ^d	1.4	175	26	9	10	1/4	8431 0374 57
EP8PTS55 HR10-AT	M8-10	3/8	30-55	6900 ^d	1.4	176	26	9	10	1/4	8431 0374 62
EP10PTS90 HR13-AT	M10-12	1/2	50-90	4900 ^d	1.8	193	29	11	10	1/4	8431 0374 82
EP12PTS150 HR13-AT	M12-14	1/2	85-150	4100 ^d	2.5	201	34	13	13	3/8	8431 0374 92
EP14PTS250 HR20-AT	M12-16	3/4	125-250	3900 ^d	3.3	216	37	20	13	3/8	8431 0374 97
EP18PTS410 HR20-AT	M16-20	3/4	225-410	2900 ^d	4.3	202	42	22	13	3/8	8431 0374 99

^a Использовать только для справочных целей, окончательный момент затяжки зависит от типа соединения, используемых аксессуаров и давления воздуха.

^b Внутренний шестигранник. Быстрозажимной патрон.

^c С полностью открытым клапаном TRIM.

^d На полной скорости

Модели с пистолетной рукояткой Модели без отключения

МОДЕЛИ EP XS

В инструментах ErgoPulse без отключения инструмент работает до тех пор, пока оператор не отпустит курковый выключатель. Этот инструмент рекомендуется применять для выполнения работ, при которых оператору удобнее контролировать процесс путем ручного выключения инструмента.

- Высокая надежность и долгий срок службы.
- Высокая скорость, малое время цикла.
- Возможность работы одной рукой.
- Эффективное соотношение мощности к весу.
- Отсутствие изнашиваемых пружин.
- Высокоточные компоненты.
- Отсутствие реактивных усилий.
- Легкий и хорошо сбалансированный инструмент.
- Низкий уровень шума.
- Не требуют смазки.



Модель	Размер болта мм	Квадратный хвостовик дюймы	Момент затяжки ^а , Нм	Скорость холостого хода, об/мин	Вес, кг	Длина, мм	Расст. от центра до бок. поверхн., мм	Потребление воздуха под нагрузкой, л/с	Рек. размер шланга мм	Резьба на впуске воздуха, дюймы	Артикул №
EP6PS HR10	M8	3/8	~30	8000	0.8	150	21	9	10	1/4	8431 0368 21
EP6PS HR42	M8	1/4 ^б	~28	8000	0.8	148	21	9	10	1/4	8431 0368 22
EP8PS HR10	M8-M10	3/8	~65	8000	1.0	158	23	9	10	1/4	8431 0368 24
EP5XS HR42	M5-M6	1/4 ^б	5-12	8500	0.8	165	21	9	8	1/4	8431 0372 30
EP6XS HR42	M6	1/4 ^б	9-19	8000	0.8	150	22	8	8	1/4	8431 0372 23
EP6XS HR10	M6	3/8	10-20	8000	0.8	152	22	8	8	1/4	8431 0372 20
EP7XS HR42	M8	1/4 ^б	17-28	9000	0.8	150	22	8	8	1/4	8431 0372 10
EP7XS HR10	M8	3/8	20-31	9000	0.8	152	22	8	8	1/4	8431 0372 00
EP8XS HRX42	M8	1/4 ^б	22-40	7000	1.0	172	23	9	10	1/4	8431 0369 16
EP8XS HRX10	M8-M10	3/8	30-52	7000	1.0	174	23	9	10	1/4	8431 0369 09
EP10XS HR13	M10	1/2	50-70	6000	1.3	168	26	11	10	1/4	8431 0369 40
EP12XS HR13	M12	1/2	65-110	4500	1.6	178	29	12	10	1/4	8431 0371 00
EP14XS HR13	M14	1/2	110-160	3500	2.4	188	34	14	13	3/8	8431 0371 50
EP16XS HR20	M16	3/4	160-240	2800	3.3	205	37	15	13	3/8	8431 0371 55
EP20XS HR20	M20	3/4	300-400	3700	5.1	240	43	16	13	3/8	8431 0371 60

^а Использовать только для справочных целей, окончательный момент затяжки зависит от типа соединения, используемых аксессуаров и давления воздуха.

^б Внутренний шестигранник. Быстросменный патрон.

^с Момент затяжки настраивается регулировкой давления воздуха

МОДЕЛИ ER PTX

В инструментах ErgoPulse с отключением подача воздуха прекращается по достижении заданного момента затяжки, что снижает до минимума вмешательство оператора в рабочий процесс. В результате повышается точность и увеличивается скорость затяжки соединений.

- Высокая надежность.
- Постоянное значение момента затяжки.
- Высокая долговечность.
- Высокая скорость, малое время цикла.
- Возможность работы одной рукой.
- Эффективное соотношение мощности и веса.
- Отсутствие изнашиваемых пружин.
- Высокоточные компоненты.
- Отсутствие реактивных усилий.
- Низкий уровень шума.
- Не требуют смазки.



Модель	Размер болта мм	Квадратный хвостовик дюймы	Момент затяжки ^a , Нм	Скорость холостого хода, об/мин	Вес, кг	Длина, мм	Расст. от центра до бок. поверхн., мм	Потребление воздуха под нагрузкой, л/с	Рек. размер шланга мм	Резьба на впуске воздуха, дюймы	Артикул №
TRIM											
EP3PTX5 SR42	M4-M5	1/4 ^b	2-5	4500 ^d	0.7	202	21	4	8	1/4	8431 0376 01
EP4PTX9 SR10	M5	3/8	4-9	3400 ^d	0.9	207	21	4	8	1/4	8431 0376 04
EP4PTX9 SR42	M5	1/4 ^b	4-9	3400 ^d	0.9	207	21	4	8	1/4	8431 0376 00
EP5PTX14 SR42	M6	1/4 ^b	7-14	5300 ^d	0.9	207	21	7	8	1/4	8431 0376 10
EP5PTX15 SR10	M6	3/8	9-15	5300 ^d	0.9	207	21	7	8	1/4	8431 0376 14
EP6PTX18 SR42	M6	1/4 ^b	9-18	6800 ^d	0.9	207	21	7	8	1/4	8431 0376 20
EP6PTX19 SR10	M6	3/8	10-19	6800 ^d	0.9	207	21	7	8	1/4	8431 0376 24
EP7PTX28 SR42	M6-M8	1/4 ^b	17-28	4300 ^d	1.2	235	25	8	10	1/4	8431 0376 30
EP7PTX31 SR10	M6-M8	3/8	18-31	4300 ^d	1.2	235	25	8	10	1/4	8431 0376 34
EP8PTX45 SR10	M8	3/8	24-45	5500 ^d	1.2	235	25	9	10	1/4	8431 0376 40
EP8PTX38 SR42	M8	1/4 ^b	22-38	5500 ^d	1.2	235	25	9	10	1/4	8431 0376 44
AutoTrim											
EP3PTX5 SR42-AT	M4-M5	1/4 ^b	2-5	4500 ^e	0.8	262	21	4	8	1/4	8431 0376 03
EP4PTX9 SR10-AT	M5	3/8	4-9	3300 ^e	0.9	267	21	4	8	1/4	8431 0376 06
EP4PTX9 SR42-AT	M5	1/4 ^b	4-9	3300 ^e	0.9	267	21	4	8	1/4	8431 0376 02
EP5PTX15 SR10-AT	M6	3/8	9-15	4800 ^e	0.9	267	21	7	8	1/4	8431 0376 16
EP5PTX14 SR42-AT	M6	1/4 ^b	7-14	4800 ^e	0.9	267	21	7	8	1/4	8431 0376 12
EP6PTX18 SR42-AT	M6	1/4 ^b	9-18	6700 ^e	0.9	267	21	7	8	1/4	8431 0376 22
EP6PTX19 SR10-AT	M6	3/8	10-19	6700 ^e	0.9	267	21	7	8	1/4	8431 0376 26
EP7PTX28 SR42-AT	M6-M8	1/4 ^b	17-28	4300 ^e	1.2	295	25	7	10	1/4	8431 0376 32
EP7PTX31 SR10-AT	M6-M8	3/8	18-31	4300 ^e	1.2	295	25	7	10	1/4	8431 0376 36
EP8PTX38 SR42-AT	M8	1/4 ^b	22-38	5900 ^e	1.2	295	25	9	10	1/4	8431 0376 46
EP8PTX45 SR10-AT	M8	3/8	24-45	5900 ^e	1.2	295	25	9	10	1/4	8431 0376 42
Модели низкого давления AutoTrim											
EP5PTX SR10-AT-L	M5	3/8	8-13	4800 ^e	0.9	267	21	4	8	1/4	8431 0368 01
EP5PTX SR42-AT-L	M4-M5	1/4 ^b	7-12	4800 ^e	0.7	267	21	4	8	1/4	8431 0368 03
EP6PTX SR10-AT-L	M6	3/8	10-17	6300 ^e	0.9	267	21	7	8	1/4	8431 0368 09
EP6PTX SR42-AT-L	M5	1/4 ^b	9-16	6300 ^e	0.9	267	21	4	8	1/4	8431 0368 15
EP7PTX SR10-AT-L	M6	3/8	16-22	4000 ^e	0.9	295	21	7	8	1/4	8431 0368 35
EP7PTX SR42-AT-L	M6	1/4 ^b	15-21	4000 ^e	0.9	295	21	7	8	1/4	8431 0368 46
EP8PTX SR10-AT-L	M6-M8	3/8	21-32	5300 ^e	1.2	295	25	8	10	1/4	8431 0367 83

^a Использовать только для справочных целей, окончательный момент затяжки зависит от типа соединения, используемых аксессуаров и давления воздуха.

^b Внутренний шестигранник.

^c Быстросменный патрон.

^d На полной скорости.

^e С полностью открытым клапаном TRIM.

^e Замерено при давлении воздуха 4 бар.

МОДЕЛИ XS

В инструментах ErgoPulse без отключения инструмент работает до тех пор, пока оператор не отпустит курковый выключатель. Этот инструмент рекомендуется применять для выполнения работ, при которых оператору удобнее контролировать процесс путем ручного выключения инструмента.



EP6XS SR

- Высокая надежность и долговечность.
- Высокая скорость, малое время цикла.
- Возможность работы одной рукой.
- Эффективное соотношение мощности к весу.
- Отсутствие изнашиваемых пружин.
- Стойкие к износу основные детали.
- Высокоточные компоненты.
- Отсутствие реактивных усилий.
- Легкий и хорошо сбалансированный инструмент.
- Низкий уровень шума.
- Не требуют смазки.

Модель	Размер болта мм	Квадратный хвостовик дюймы	Момент затяжки ^a , Нм	Скорость холостого хода, об/мин	Вес, кг	Длина, мм	Расст. от центра до бок. поверхн., мм	Потребление воздуха под нагрузкой, л/с	Рек. размер шланга мм	Резьба на впуске воздуха, дюймы	Артикул №
EP6XS SR10	M6	3/8	10-20	8000	0.7	221	22	8	8	1/4	8431 0372 25
EP6XS SR42	M6	1/4 ^b	9-19	8000	0.7	219	22	8	8	1/4	8431 0372 27
EP7XS SR10	M8	3/8	20-31	10000	0.7	221	22	8	8	1/4	8431 0372 05
EP7XS SR42	M8	1/4 ^b	17-28	10000	0.7	219	22	8	8	1/4	8431 0372 15
EP8XS SR10	M8-M10	3/8	30-52	8000	0.9	244	24	9	8	1/4	8431 0369 20
EP8XS SR42	M8	1/4 ^b	22-40	8000	0.9	242	24	9	8	1/4	8431 0369 30

^a Использовать только для справочных целей, окончательный момент затяжки зависит от типа соединения, используемых аксессуаров и давления воздуха.

^b Внутренний шестигранник. Быстросменный патрон.

Комплекты для подключения сжатого воздуха

Модель	Макс. расход воздуха	Шланг длиной 5 м	Соединение	Смазка	Артикул №
Для небольших ударных гайковертов и гидроимпульсных инструментов с резьбой на впуске 1/4" BSP					
EQ08-C08 MIDI-FRL-1/2-BSP T 1/4" BSP	9 л/с	Cabclair 8 мм	ErgoQIC 08	Да	8202 0850 00
Для ударных гайковертов и гидроимпульсных инструментов с резьбой на впуске 1/4" BSP					
EQ08-C10 MIDI-FRL-1/2-BSP T 1/4" BSP	16 л/с	Cabclair 10 мм	ErgoQIC 08	Да	8202 0850 03
EQ10-R10 MIDI-FRL-1/2-BSP T 1/4" BSP	16 л/с	Rubber 10 мм	ErgoQIC 10	Да	8202 0850 16
Для ударных гайковертов и гидроимпульсных инструментов с резьбой на впуске 3/8" BSP					
EQ10-C13 MIDI-FRL-1/2-BSP T 3/8" BSP	23 л/с	Cabclair 13 мм	ErgoQIC 10	Да	8202 0850 02
Для ударных гайковертов и гидроимпульсных инструментов с резьбой на впуске 1/2" BSP					
EQ10-T13 MIDI-FRL-1/2-BSP T 1/2" BSP	35 л/с	Turbo 13 мм	ErgoQIC 10	Да	8202 0850 13

Дополнительные аксессуары

УДЛИНИТЕЛИ ДЛЯ ГИДРОИМПУЛЬСНОГО ИНСТРУМЕНТА

Для моделей	Квадратный хвостовик дюймы	Диам.		Длина мм	Маркировка	Артикул №
		выходного шпинделя мм	мм			
6-8XS,	3/8	13	75	10-13-75	4023 3600 02	
4-8PTI/PTS/PTX	3/8	13	100	10-13-100	4023 3600 01	
	3/8	13	150	10-13-150	4023 3601 01	
	3/8	13	200	10-13-200	4023 3611 01	
	3/8	13	250	10-13-250	4023 3612 01	
	3/8	13	300	10-13-300	4023 3613 01	
10C, 10-12XS	1/2	16	75	13-16-75	4023 3602 02	
	1/2	16	100	13-16-100	4023 3602 01	
	1/2	16	150	13-16-150	4023 3603 01	
	1/2	16	200	13-16-200	4023 3604 01	
	1/2	16	250	13-16-250	4023 3614 01	
	1/2	16	300	13-16-300	4023 3615 01	
14XS, 9-13PTI/PTX,	1/2	18	75	13-18-75	4023 3605 02	
10-12PT/PTS	1/2	18	100	13-18-100	4023 3605 01	
	1/2	18	150	13-18-150	4023 3606 01	
	1/2	18	200	13-18-200	4023 3607 01	
	1/2	18	250	13-18-250	4023 3616 01	
	1/2	18	300	13-18-300	4023 3617 01	
16XS/20XS,	3/4	25	100	20-25-100	4023 3608 01	
14PTS/18PTS,	3/4	25	150	20-25-150	4023 3609 01	
15PTX/19PTX	3/4	25	200	20-25-200	4023 3610 01	
	3/4	25	250	20-25-250	4023 3618 01	
	3/4	25	300	20-25-300	4023 3619 01	



Удлинитель для гидроимпульсного инструмента

ГОЛОВКИ ДЛЯ ГИДРОИМПУЛЬСНОГО ИНСТРУМЕНТА

Для моделей	Квадрат дюймы	Ширина устанавливаемой насадки		Диам. выходного шпинделя мм	Маркировка	Артикул №
		мм/дюйм	мм			
Метрические головки						
6-8XS,	3/8	10	13	10-13	4026 4210 00	
4-8PTI/PTS/PTX	3/8	13	13	13-13	4026 4213 00	
	3/8	16	13	16-13	4026 4216 00	
	3/8	17	13	17-13	4026 4217 00	
	3/8	18	13	18-13	4026 4218 00	
	3/8	19	13	19-13	4026 4219 00	
14XS, 9-13PTI/PTX,	1/2	13	18	13-18	4026 4313 00	
10-12PT/PTS	1/2	16	18	16-18	4026 4316 00	
	1/2	17	18	17-18	4026 4317 00	
	1/2	18	18	18-18	4026 4318 00	
	1/2	19	18	19-18	4026 4319 00	
	1/2	24	18	24-18	4026 4324 00	
16XS/20XS,	3/4	18	25	18-25	4026 4418 00	
14PTS/18PTS,	3/4	24	25	24-25	4026 4424 00	
15PTX/19PTX	3/4	30	25	30-25	4026 4430 00	
Головки UNC/UNF						
6-8XS,	3/8	1/2	13	1/2-13	4026 4212 00	
5-8PTI/PTS/PTX	3/8	9/16	13	9/16-13	4026 4214 00	
	3/8	3/4	13	3/4-13	4026 4219 00	
14XS, 9-13PTI/PTX,	1/2	1/2	18	1/2-18	4026 4312 00	
10-12PT/PTS	1/2	9/16	18	9/16-18	4026 4314 00	
	1/2	3/4	18	3/4-18	4026 4319 00	
	1/2	15/16	18	15/16-18	4026 4323 00	
16XS/20XS,	3/4	3/4	25	3/4-25	4026 4419 00	
14PTS/18PTS,	3/4	15/16	25	15/16-25	4026 4423 00	
15PTX/19PTX	3/4	11/8	25	11/8-25	4026 4429 00	



Головки для гидроимпульсного инструмента

БЫСТРОСМЕННЫЙ ПАТРОН ДЛЯ ГИДРОИМПУЛЬСНЫХ ИНСТРУМЕНТОВ

Для моделей	Квадратный хвостовик дюймы	Внутр. шестигр. дюйм	Диам. выходного шпинделя		Маркировка	Артикул №
			мм	мм		
6-8XS		3/8	1/4	13	3/8-1/4-13	4026 4501 00
5-8PTI/PTS/PTX		3/8	7/16	13	3/8-7/16-13	4026 4502 00
14XS, 9-13PTI/PTX, 10-12PT/PTS		1/2	7/16	18	1/2-7/16-18	4026 4503 00



Быстросменный патрон для гидроимпульсных инструментов

Дополнительные аксессуары

ЗАЩИТНЫЙ КОЖУХ И ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ РУКОЯТКА

Модели с пистолетной рукояткой	Защитный кожух	Дополнительная рукоятка
EP6/7XS HR	4250 2089 00	
EP8XS HRX	4250 1895 00	
EP12XS HR	4250 2459 00	
EP14XS HR	4250 2160 00	
EP16XS HR	4250 2282 00	4250 2396 91
EP20XS HR	4250 2288 00	В комплекте
EP4/5/6PTX HR	4250 2465 00	
EP7/8PTX HR	4250 2466 00	
EP9PTX HR	4250 2467 00	
EP11PTX HR	4250 2551 00	
EP13PTX HR	4250 2718 00	4250 2396 91
EP15PTX HR	4250 2674 00	4250 2396 93
EP19PTX HR	4250 2719 00	4250 2396 92
EP5/6PT/PTS HR	4250 2393 00	
EP7/8PT/PTS HR	4250 1784 00	
EP10PT/PTS HR	4250 1743 00	
EP12PT/PTS HR	4250 1858 00	
EP14PTS HR	4250 2228 00	4250 2396 91
EP18PTS HR	4250 2319 00	
EP5/6PTI	4250 3209 00	
EP7/8PTI	4250 3206 00	
EP9PTI	4250 3216 00	
EP11PTI	4250 3218 00	
EP13PTI	4250 3214 00	4250 2396 91



Дополнительная рукоятка



Защитный кожух



Защитный кожух для моделей EP PTI

Более подробную информацию можно найти вот здесь: servaid.atlascopco.com

КОМПЛЕКТЫ ДЛЯ ЗАПРАВКИ МАСЛОМ

	Артикул №
Комплект для заправки маслом моделей PTI	4250 3220 90
Комплект для заправки маслом (150 мл., шприц)	4081 0121 90
Комплект для заправки маслом (1000 мл., шприц)	4081 0513 90

КОМПЛЕКТ ПОДКЛЮЧЕНИЯ ДЛЯ RE КОНТРОЛЛЕРА

	Артикул №
Комплект подключения к RE контроллеру для моделей ErgoPulse PTS/PTX с клапаном AutoTrim и Trim-Re	4250 1854 91
RE- комплект подключения для моделей ErgoPulse PTI	4250 1854 92



Сервисные комплекты

Запасные части, входящие в сервисные комплекты, покрывают потребности в нормальном обслуживании инструмента. Для ускорения ремонта и снижения его стоимости рекомендуется всегда иметь в запасе соответствующие комплекты.

Комплект включает следующие основные детали:

- Комплект лопастей
- Подшипники двигателя
- Прокладки
- Уплотнительные кольца
- Стопорные кольца
- Штифты и т.п.

Модель	Комплект уплотнительных колец для ударного блока		Комплект для обслуживания	Модель	Комплект уплотнительных колец для ударного блока		Комплект для обслуживания		
	4250	2532 93			4081	0264 90		4250	2267 96
EP5XS	4250	2532 93	4081	0264 90	EP7PTX HR	4250	2267 96	4081	0410 90
EP6/7XS HR	4250	2084 90	4081	0188 90	EP8PTX HR	4250	2267 91	4081	0279 90
EP6/7XS SR	4250	2084 90	4081	0189 90	EP9PTX HR	4250	2058 90	4081	0411 90
EP6PS HR	4250	2058 91	4081	0274 90	EP11PTX HR	4250	2267 95	4081	0310 90
EP8PS HR	4250	2059 90	4081	0120 90	EP13PTX HR	4250	2267 92	4081	0226 90
EP8XS HR	4250	2085 90	4081	0119 90	EP15PTX HR	4250	2267 93	4081	0242 90
EP8XS SR	4250	2085 90	4081	0190 90	EP19PTX HR	4250	2267 94	4081	0256 90
EP10XS HR	4250	2086 90	4081	0191 90	EP5/6PTS HR	4250	2058 90	4081	0413 90
EP12XS HR	4250	2087 90	4081	0192 90	EP7/8PTS HR	4250	2267 91	4081	0225 90
EP14XS HR	4250	2170 90	4081	0200 90	EP10PTS HR	4250	2267 90	4081	0222 90
EP16XS HR	4250	2281 90	4081	0223 90	EP12PTS HR	4250	2267 92	4081	0226 90
EP20XS HR	4250	2281 91	4081	0245 90	EP14PTS HR	4250	2267 93	4081	0242 90
EP4PTX HR	4250	2058 96	4081	0122 90	EP18PTS HR	4250	2267 94	4081	0256 90
EP5/6PTX HR	4250	2058 90	4081	0122 90					

Более подробную информацию можно найти вот здесь: servaid.atlascopco.com

Удобный инструмент, отличающийся высокой мощностью, скоростью и точностью

Непревзойденное сочетание мощности, скорости и точности является главным отличительным свойством гайковертов Atlas Copco. Благодаря улучшенной эргономике и удобству в эксплуатации гайковерты способствуют повышению производительности на нашем предприятии при выполнении любых задач, связанных со сборкой.

Продукция из ассортимента пневматических инструментов Atlas Copco подразделяется на три основных категории: инструменты в угловом, прямом вариантах и в варианте с pistolетной рукояткой. Кроме того, имеются дополнительные варианты исполнения: с головкой вороткового типа, с поддержкой и направлением и, с утопленной головкой.

МОЩНОСТЬ, УВЕЛИЧИВАЮЩАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

Высокая выходная мощность инструмента имеет определяющее значение для производительности, являющейся результатом взаимодействия инструмента и оператора. Инструменты Atlas Copco оптимизированы по скорости для всего диапазона моментов затяжки. Баланс скорости и быстроты реакции муфты отключения обеспечивает точность и повторяемость момента затяжки независимо от типа соединения.

УДОБСТВО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Наши пневматические гайковерты полностью оправдывают ожидания в отношении продукции «Атлас Копко» — производителя инструментов, характеризующихся отличной эргономикой. Малый вес, рукоятка с термоизоляцией, низкий уровень шума и вибрации — все эти факторы уменьшают воздействие на операторов, снижая их усталость и повышая производительность труда на предприятии.

Простота выбора и установки позволяет один раз настроить момент затяжки, а затем применять его к различным соединениям без необходимости проведения сложного анализа.

ПРОСТОТА ВЫБОРА НЕОБХОДИМОГО ИНСТРУМЕНТА

Для гайковерта нет сложных соединений. Для установки нужного момента затяжки достаточно просто отрегулировать инструмент до нужного уровня, независимо от условий.



Новый взгляд на производительность

Скорость и точность – два ключевых фактора производительности, успешно реализованные в серии угловых гайковертов Atlas Copco LTV 9-2 и LTV 8. Неизменная точность и высокая скорость затяжки в сочетании с улучшенной эргономичной конструкцией обеспечивают непревзойденный уровень производительности. Все это делает инструмент удобным в работе.

Точность и надежность угловых гайковертов Atlas Copco сертифицированы ведущими автопроизводителями. Инструменты легко выбрать, они отличаются простотой в настройке и эксплуатации.

НЕИЗМЕННАЯ ТОЧНОСТЬ

Жесткое или мягкое соединение? Вам не нужно думать об этом. Инструмент обеспечит заданный крутящий момент независимо от типа соединения, а также колебаний давления воздуха и смазки. Муфта отключается при одном и том же моменте при каждой затяжке.

ВЫСОЧАЙШАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

Мгновенное отключение муфты позволяет до минимума снизить отклонение момента затяжки даже на очень быстрых инструментах. Новые модели разработаны с учетом максимальных требований к рабочей скорости.

Как обычно, мы не забываем о комфорте оператора. Наши инструменты хорошо сбалансированы, компактны, имеют удобную рукоятку и отличаются крайне низким усилием отдачи.

КОНТРОЛЬ РАБОТЫ

Для дистанционного контроля отключения инструменты можно оборудовать выходным сигнальным воздуховодом —RE. Этот выход часто используется для подсчета количества крепежных элементов в цикле затяжки.



СЕРИЯ LTV29-2

- Предназначена для работы на высоких скоростях при малом размере.
- Компактная и легкая конструкция.
- Мягкая и удобная рукоятка.
- Простой реверс.
- Малое усилие отдачи.
- Угловой редуктор со спиральным сечением.



LTV29-2

СЕРИЯ LTV39-2

- Самые быстрые гайковерты данного типа.
- Мощный двигатель.
- Высокая точность.
- Несколько функций, обеспечивающих удобство работы оператора.
- Угловой редуктор со спиральным сечением.



LTV39-2

LTV FS – ИНСТРУМЕНТЫ С УТОПЛЕННОЙ ГОЛОВКОЙ

- Минимальный размер угловой головки обеспечивает хороший доступ.
- Высокая точность момента затяжки.

- Уменьшение высоты угловой головки достигается с помощью встроенного патрона.
- Угловой редуктор со спиральным сечением.

Модель	Размер болта, мм	Квадратный хвостовик, дюймы	Момент затяжки, Нм	Скорость холостого хода, об/мин	Вес, кг	Длина, мм	Высота угловой головки, мм	Расст. от центра до бок. поверхн., мм	Потребление воздуха при скорости хол. хода, л/с	Рек. размер шланга, мм	Резьба на впуске воздуха, дюймы	Артикул №
С реверсом												
LTV29-2 R12-6	M6	1/4	6-12	850	1.3	351	27	11	10	10	1/4	8431 0631 15
LTV29-2 R12-10	M6	3/8	6-12	850	1.3	351	27	11	10	10	1/4	8431 0631 16
LTV29-2 R12-Q	M6	1/4 ^a	6-12	850	1.3	351	44	11	10	10	1/4	8431 0631 17
LTV29-2 R12-42	M6	1/4 ^b	6-12	850	1.3	351	34	11	10	10	1/4	8431 0631 18
LTV29-2 R12-B6	M6	1/4	6-12	850	1.3	351	27	11	10	10	1/4	8431 0631 00
LTV29-2 R12-B10	M6	3/8	6-12	850	1.3	351	27	11	10	10	1/4	8431 0631 01
LTV29-2 R16-6	M6	1/4	9-16	850	1.3	351	27	11	10	10	1/4	8431 0631 22
LTV29-2 R16-10	M6	3/8	9-16	850	1.3	351	27	11	10	10	1/4	8431 0631 21
LTV29-2 R16-Q	M6	1/4 ^a	9-16	850	1.3	351	44	11	10	10	1/4	8431 0631 24
LTV29-2 R16-42	M6	1/4 ^b	9-16	850	1.3	351	34	11	10	10	1/4	8431 0631 23
LTV29-2 R16-B6	M6	1/4	9-16	850	1.3	351	27	11	10	10	1/4	8431 0631 02
LTV29-2 R24-10	M8	3/8	12-24	640	1.4	374	30	14	10	10	1/4	8431 0631 29
LTV29-2 R30-10	M8	3/8	15-30	500	1.4	374	30	14	10	10	1/4	8431 0631 37
LTV39-2 R16-10	M6	3/8	7-16	1200	1.5	375	27	11	16	10	1/4	8431 0633 09
LTV39-2 R30-10	M8	3/8	15-30	870	1.6	385	35	14	16	10	1/4	8431 0633 19
LTV39-2 R37-10	M8	3/8	22-37	708	1.7	405	35	18	16	10	1/4	8431 0633 24
LTV39-2 R48-10	M8	3/8	24-48	560	1.7	405	35	18	16	10	1/4	8431 0633 27
LTV39-2 R48-13	M8	1/2	24-48	560	2.0	425	41	20	16	10	1/4	8431 0633 43
LTV39-2 R48-B13	M8	1/2	24-48	560	2.0	425	41	20	16	10	1/4	8431 0631 10
LTV39-2 R56-10	M10	3/8	28-56	460	1.7	405	35	18	16	10	1/4	8431 0633 35
LTV39-2 R56-13	M10	1/2	28-56	460	2.0	425	41	20	16	10	1/4	8431 0633 51
LTV39-2 R56-B13	M10	1/2	28-56	460	2.0	425	41	20	16	10	1/4	8431 0631 12
LTV39-2 R70-13	M10	1/2	35-70	350	2.1	425	41	20	16	10	1/4	8431 0633 59
LTV39-2 R70-B13	M10	1/2	35-70	350	2.1	425	41	20	16	10	1/4	8431 0631 13
LTV39-2 R85-13	M10-12	1/2	43-85	305	2.5	500	52	25	16	10	1/4	8431 0633 67
LTV39-2 R85-B13	M10-12	1/2	43-85	305	2.5	500	52	25	16	10	1/4	8431 0631 14
LTV39-2 R120-13	M12	1/2	60-120	220	2.5	500	52	25	16	10	1/4	8431 0633 69
С утопленной головкой												
LTV29-2 R24 FS	M8	–	12-24	640	1.4	357	32	15	10	10	1/4	8431 0634 51
LTV29-2 R30 FS	M8	–	15-30	500	1.3	357	32	15	10	10	1/4	8431 0634 52
LTV39-2 R37 FS	M8	–	22-37	708	1.7	406	38	19	16	10	1/4	8431 0634 53
LTV39-2 R48 FS	M8	–	24-48	560	1.7	406	38	19	16	10	1/4	8431 0634 54
LTV39-2 R56 FS	M8	–	28-56	460	1.7	406	38	19	16	10	1/4	8431 0634 55
LTV39-2 R70 FS	M10	–	35-70	350	2.1	425	50	20	16	10	1/4	8431 0634 56
LTV39-2 R85 FS	M10-12	–	43-85	305	2.5	500	58	26	16	10	1/4	8431 0634 57
LTV39-2 R120 FS	M12	–	60-120	220	2.5	500	58	26	16	10	1/4	8431 0634 58

^a Быстросменный патрон. ^b Хвостовик с внутренним шестигранником. В — шаровой фиксатор.

Все модели LTV29/39 с 10 (3/8) квадратом могут использоваться как со штифтом, так и с шаровым фиксатором.

СЕРИИ LTV28 И 38

- Высочайшая надежность при затяжке болтов M5–M12.
- Небольшие и надежные редукторы.
- Высокоточная муфта отключения.
- Надежный двигатель
- Угловой редуктор со спиральным сечением.

СЕРИЯ LTV48

- Прочные и надежные инструменты.
- Реверс для моментов затяжки до 200 Нм.
- Комфорт работы благодаря небольшому весу и мягкой рукоятке.
- Моментные рычаги и другие аксессуары.
- Угловой редуктор со спиральным сечением.

LTV FS – ИНСТРУМЕНТЫ С УТОПЛЕННОЙ ГОЛОВКОЙ

- Минимальный размер угловой головки обеспечивает хороший доступ.
- Уменьшение высоты угловой головки достигается с помощью встроенного патрона.
- Высокая точность момента затяжки.
- Угловой редуктор со спиральным сечением.



LTV28



LTV38



LTV48

Модель	Размер болта, мм	Квадратный хвостовик, дюймы	Момент затяжки, Нм	Скорость холостого хода, об/мин	Вес, кг	Длина, мм	Высота угловой головки, мм	Расст. от центра до бок. поверхн., мм	Потребление воздуха при скорости хол. хода, л/с	Рек. размер шланга, мм	Резьба на впуске воздуха, дюймы	Артикул №
С реверсом												
LTV28 R07-6	M5	1/4	2.5-7	1100	1.3	334	28.5	10	8	8	1/4	8431 0601 65
LTV28 R07-42	M5	1/4 ^a	2.5-7	1100	1.3	334	28.5	10	8	8	1/4	8431 0601 73
LTV28 R07-Q	M6	1/4 ^b	2.5-7	1100	1.3	334	28.5	10	8	8	1/4	8431 0601 68
LTV28 R15-6	M6	1/4	7-15	560	1.4	349	28	11	10	10	1/4	8431 0601 52
LTV28 R15-10	M6	3/8	7-15	560	1.4	349	28	11	10	10	1/4	8431 0601 55
LTV28 R15-Q	M6	1/4 ^b	7-15	560	1.4	349	28	11	10	10	1/4	8431 0601 53
LTV28 R20-10	M6	3/8	10-19	530	1.4	355	34.5	13.5	10	10	1/4	8431 0601 50
LTV28 R20-42	M6	1/4 ^a	10-20	420	1.4	350	34	13.5	10	10	1/4	8431 0601 48
LTV28 R28-10	M8	3/8	14-28	340	1.4	350	29.5	13.5	10	10	1/4	8431 0601 40
LTV28 R28-42	M8	1/4 ^a	14-28	340	1.4	350	29.5	13.5	10	10	1/4	8431 0601 44
LTV28 RL28-10	M8	3/8	14-28	80	1.4	350	29.5	13.5	10	10	1/4	8431 0601 33
LTV38 R42-10	M8	3/8	20-42	400	2.0	436	34.5	18	16	10	1/4	8431 0603 55
LTV38 R42-13	M8	1/2	20-42	400	2.2	453	41	20	16	10	1/4	8431 0603 69
LTV38 R50-10	M10	3/8	25-50	330	2.0	436	34.5	18	16	10	1/4	8431 0603 63
LTV38 R50-13	M10	1/2	25-50	330	2.2	453	41	20	16	10	1/4	8431 0603 71
LTV38 R57-13	M10	1/2	30-57	280	2.2	453	41	20	16	10	1/4	8431 0603 51
LTV38 R70-13	M10	1/2	34-70	225	2.4	487	41	20	16	10	1/4	8431 0603 46
LTV38 R85-13	M10-12	1/2	40-85	190	2.8	530	52	25	16	10	1/4	8431 0603 38
LTV48 R120-L13	M12	1/2	70-120	215	3.5	590	52	25	28	12.5	1/2	8431 0534 88
LTV48 R150-L13	M12	1/2	70-150	170	3.5	590	52	25	28	12.5	1/2	8431 0534 93
LTV48 R200-L13	M14	1/2	115-200	100	3.8	610	52	25	28	12.5	1/2	8431 0534 98
С утопленной головкой												
LTV48 R150 FS	M12	–	70-150	180	3.5	590	70	25	28	12.7	1/2	8431 0610 17
LTV48 R200 FS	M14	–	115-200	100	3.8	610	70	25	28	12.8	1/2	8431 0610 21

^a Хвостовик с внутренним шестигранником.

^b Быстросменный патрон.

СЕРИЯ LTV69

- Новый двойной двигатель – высокая скорость работы, точность затяжки.
- Высокий момент.
- Удобство работы в ограниченном пространстве.
- Угловой редуктор со спиральным сечением.



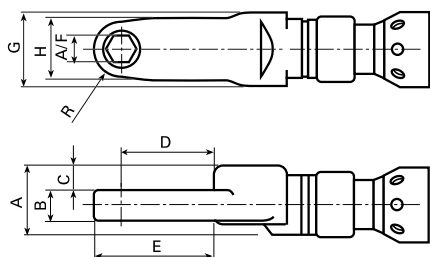
LTV69

Модель	Раз-мер бол-та, мм	Ква-драт-ный хво-стовик, дюймы	Мин. момент затяжки при		Макс. момент затяжки при давл. 6,3 бар для мягк. соед.	Ско-рость холосто-го хода, об/мин	Вес, кг	Дли-на, мм	Высота угло-вой голов-ки, мм	Расст. от центра до бок. поверхн., мм	Потребление воздуха при скорости хол. хода, л/с	Рек. раз-мер шлан-га, мм	Резьба на впуске возду-ха, дюймы	Артикул №
			давл. 3 бар для мягк. соед.	давл. 6,3 бар для мягк. соед.										
С реверсом														
LTV69 R180-13 ^a	M16	1/2	70	100	170	840	5.1	592	50	25.3	20	13	1/2	8431 0830 04
LTV69 R370-20 ^a	M18	3/4	140	190	370	480	7.6	634	62	32.9	20	13	1/2	8431 0830 15
LTV69 R600-25 ^a	M22	1	230	400	600	280	10.2	676	77	54.0	20	13	1/2	8431 0830 21
Без реверса														
LTV69 N180-13	M16	1/2	70	100	170	840	4.6	577	50	25.3	20	13	1/2	8431 0830 35
LTV69 N370-20	M18	3/4	140	190	370	480	7.1	619	62	32.9	20	13	1/2	8431 0830 46
LTV69 N600-25	M22	1	230	400	600	280	9.7	661	77	54.0	20	13	1/2	8431 0830 52

^a Фиксированный реверс.

ПРЯМОЙ ИНСТРУМЕНТ ВОРОТКОВОГО ТИПА

Размеры



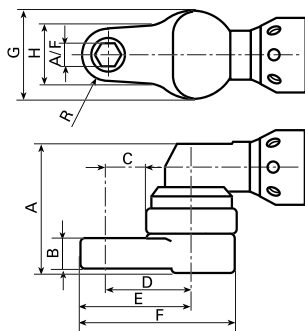
LTC

Модель *	Момент затяжки, Нм	Скорость об/мин	Вес, кг	Длина, мм	A/F мм	A мм	B мм	C мм	D мм	E мм	G мм	H мм	R мм	Артикул №
LTC009 R08-10-LI3	4-8	210	1.3	312	10	34	10	13.5	37	41	35	22	10	8431 0613 72
LTC009 R13-10-LI3	6-13	127	1.8	312	10	34	15	12.5	46.7	59.2	35	22	10	8431 0616 01
LTC009 R14-12-LI3	6-14	127	1.8	319	12	34	15	12.5	45.5	71	35	30	13	8431 0616 07
LTC28 R18-10-LI3	10-18	386	1.8	421	10	34	15	12.5	36.7	59.2	35	22	10	8431 0616 02
LTC38 R28-12-LI3	14-28	470	1.8	493	12	34	15	12.5	45.5	71	35	30	13	8431 0616 09
LTC38 R34-21-LI3	16-34	390	3.7	578	21	46	20	16	74.5	44	64	40	20	8431 0616 10
LTC48 R80-21-LI3	50-80	250	4	578	21	46	20	16	74.5	84	64	40	20	8431 0616 12
LTC48 R135-22-LI3	105-135	90	4.6	651	22	46	33	14	77.5	84	64	40	20	8431 0616 15

* Доступны под заказ.

ИНСТРУМЕНТ ВОРОТКОВОГО ТИПА СО СМЕЩЕНИЕМ

Размеры



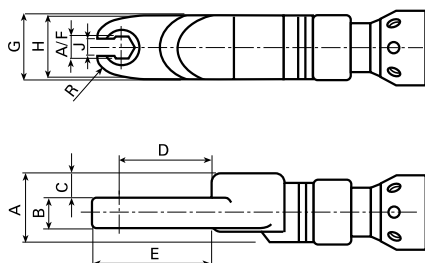
LTC

Модель *	Момент затяжки, Нм	Скорость об/мин	Вес, кг	Длина, мм	A/F мм	A мм	B мм	C мм	D мм	E мм	F мм	G мм	H мм	R мм	Артикул №
LTC009 R07-10-LO3	3-7	250	1.6	304	10	59.5	10	14.55	32.8	42.8	61.1	36.5	22	10	8431 0614 94
LTC29-2R19-10-LO3	10-19	640	2	384	10	60.3	15	14.55	32.8	42.8	61.1	36.5	22	10	8431 0615 02
LTC29-2R21-13-LO5	11-21	500	2	457	13	58.5	10	71.6	93.6	108.1	130.1	44	31	14.5	8431 0615 04
LTC39-2R28-12-LO5	17-28	560	2.5	488	12	69.5	15	62	84	97	119	44	30	13	8431 0615 08
LTC39-2R40-14-LO3	22-40	460	2.4	452	14	77.8	18	24.8	46.8	61.3	83.3	44	31	14.5	8431 0615 11
LTC39-2R60-16-LO3	34-60	305	3	541	16	91	24	27	51	66	91.5	48	30	15	8431 0615 14
LTC48 R80-17-LO3	56-80	215	4	641	17	69.5	27	30.3	55.8	72.3	97.8	48	33	16.5	8431 0615 17
LTC48 R96-18-LO3	56-96	210	4.7	651	18	99	32	32	63.2	82.2	113.5	62.5	38	19	8431 0615 21
Модели рассчитанные на высокие нагрузки															
LTC38 R33-13-A-O-3	16-33	430	2.6	487	13	60	19	32.8	52.8	68.8	88.8	40	34	16	8431 0611 01
LTC48 R56-17-A-O-3	24-56	400	3.9	619	17	66	19	45.1	67.6	87.2	109.7	45	39.2	19.5	8431 0611 06
LTC38 R40-17-A-O-3	23-40	360	3	519	17	66	19	45.1	67.6	87.2	109.7	45	39.2	19.5	8431 0611 08
LTC48 R120-19-A-O-3	48-120	180	4.3	656	19	87	25	42.3	67.6	87.4	112.7	54	39.5	19.75	8431 0611 15

* Доступны под заказ.

ПРЯМОЙ ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ТРУБНЫХ ГАЕК

Размеры



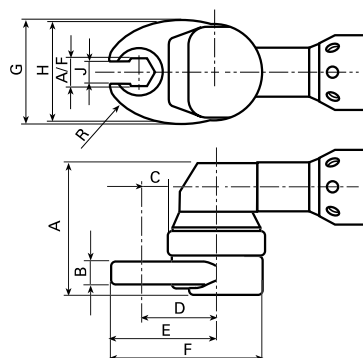
LTO

Модель *	Момент затяжки, Нм	Скорость об/мин	Вес, кг	Длина, мм	A/F мм	A мм	B мм	C мм	D мм	E мм	G мм	H мм	J мм	R мм	Артикул №
LTO28 R06-8-LI3	2.1-6	833	1.8	369	8	32	10	13	27.3	25.4	33.5	31	7	9.8	8431 0617 02
LTO28 R12-8-LI3	6-12	420	2	388	8	32	10	13	27.3	25.4	33.5	31	7	9.8	8431 0617 03
LTO28 R12-10-LI3	6-12	420	2	396	10	32	10	13	27.3	25.4	33.5	31	7	9.8	8431 0612 44
LTO28 R15-10-LI3	6-15	400	2	397	10	32	12	11	27.9	26.1	33.5	32	8	10.3	8431 0612 46
LTO28 R17-13-LI3	8-17	350	1.9	415	13	34	11	14.5	36.3	32.3	35	38	8.5	12.4	8431 0612 48
LTO28 R19-10-LI3	8-19	350	1.9	402	10	34	14	13	31.9	29.7	35	38	8	11.2	8431 0617 07
LTO38 R26-13-LI3	14-35	220	3	536	13	46	11	20.8	52	47.3	45	55	12.5	17.2	8431 0612 50
LTO38 R26-17-LI3	15-43	200	3.2	547	17	46	12	20	60.3	38.8	45	59	16	20.1	8431 0612 54
LTO38 R35-12-LI3	14-35	220	2.9	519	12	43	11	17.5	43.7	29.3	40	50	10.4	15	8431 0617 09
LTO38 R43-14-LI3	14-43	220	3.2	522	14	46	18	17	41	38.5	45	50	12	15	8431 0617 10

* Доступны под заказ.

ИНСТРУМЕНТ СО СМЕЩЕНИЕМ ДЛЯ ТРУБНЫХ ГАЕК

Размеры



LTO

Модель *	Момент затяжки, Нм	Скорость об/мин	Вес, кг	Длина, мм	A/F мм	A мм	B мм	C мм	D мм	E мм	F мм	G мм	J мм	R мм	Артикул №
LTO28 R12-12-LO5	6-12	470	2	402	12	66.5	11	51	73	84.9	106.9	44	8	11.9	8431 0618 05
LTO38 R28-13-LO5	11-28	250	2.3	506	13	71	18	53.3	75.3	87.7	109.7	44	10.4	12.4	8431 0618 12

* Доступны под заказ.

ПОДДЕРЖКА И НАПРАВЛЕНИЕ

Болты с поддержкой и направлением получают все большее применение, например, при производстве грузовиков на линии сборки рам, позволяя одному человеку выполнять работу, которая раньше требовала участия двух человек. Отличительной функциональной характеристикой болтов с поддержкой и направлением является то, что поддержка и затяжка болта осуществляются с одной и той же стороны.

LTV HAD

- Особенно удобен для сборки амортизаторов.
- На базе стандартной серии LTV созданы специальные инструменты для затяжки болтов с поддержкой и направлением.
- Патроны HAD выпускаются в трех вариантах исполнения различной длины.
- Специальные патроны поставляются по отдельному запросу.
- Подходит для затяжки разрывных болтов, болтов типа Hi Lok / Hi Shear.



LTV48 R200 HAD

ПРИМЕЧАНИЕ: Рекомендуется использовать реакционный упор, чтобы снизить силу реакции на рукоятке.

Модель	Размер болта, мм	Момент затяжки для мягкого соед. ^a , Нм	Скорость холостого хода, об/мин	Вес, кг	Длина, мм	Высота угловой головки, мм	Расст. от центра до бок. поверхн., мм	Потребление воздуха при скорости хол. хода, л/с	Рек. размер шланга, мм	Резьба на впуске воздуха, дюймы	Артикул №
LTV38 R40 LT HAD ^b	M8-10	15-40	210	3.0	530	75	26	10	10	1/4	8431 0609 52
LTV38 R42 HAD	M8	20-42	430	2.2	453	62	18.5	10	10	1/4	8431 0603 75
LTV38 R50 HAD	M10	25-50	360	2.2	453	62	18.5	10	10	1/4	8431 0603 82
LTV38 R85 HAD	M10-12	40-85	210	3.0	530	75	26	10	10	1/4	8431 0609 58
LTV48 R120 HAD	M12-14	70-120	220	3.3	590	75	26	28	12.5	1/2	8431 0610 26
LTV48 R150 HAD	M14	70-150	180	3.3	590	75	26	28	12.5	1/2	8431 0610 30
LTV48 R200 HAD	M14	115-200	100	3.3	610	75	28	28	12.5	1/2	8431 0610 32
LTV69 R370 HAD	M18	190-370	480	7.6	634	104	33	20	12.5	1/2	8431 0831 65

^a При давлении не менее 5 бар

^b Для затяжки с низким моментом.

ПРИМЕЧАНИЕ: Информацию о патронах и держателях см. в разделе Аксессуары. Также возможна поставка другого оборудования для работы с болтами с поддержкой и направлением по специальному запросу.

ГАЙКОВЕРТЫ С ОСТАНОВОМ

- Низкая инерция обеспечивает точный момент затяжки независимо от жесткости соединения, иными словами – малый сдвиг среднего значения.
- Простая настройка момента путем регулировки давления на впуске.
- Надежная, проверенная конструкция.
- Удобство работы в ограниченном пространстве благодаря компактной угловой головке.



Модель	Размер болта, мм	Квадратный хвостовик, дюймы	Мин. момент затяжки для мягк. соед.		Скорость холостого хода, об/мин	Вес, кг	Длина, мм	Высота угловой головки, мм	Расст. от центра до бок. поверхн., мм	Потребление воздуха при скорости хол. хода, л/с	Рек. размер шланга, мм	Резьба на впуске воздуха, дюймы	Артикул №
			при давл. 6,3 бар, Нм	при давл. 3 бар, Нм									
С реверсом													
LMV28 R11-10	M6	3/8	11	5	1200	1.1	264	28	11	10	10	1/4	8431 0591 07
LMV28 R14-10	M6	3/8	14	7	1000	1.1	264	29.5	13.5	10	10	1/4	8431 0591 09
Без реверса													
LMV28 N16-10	M6	3/8	16	8	1000	1.0	239	29.5	13.5	11	10	1/4	8431 0590 17

ТРЕЩОТЧНЫЕ КЛЮЧИ

- Трещоточный ключ – это отличный инструмент, предназначенный для работы в ограниченных пространствах.
- Для ослабления соединения достаточно перевернуть инструмент.



Модель	Размер болта, мм	Квадратный хвостовик, дюймы	Мин. момент затяжки для мягк. соед.		Скорость холостого хода, об/мин	Вес, кг	Длина, мм	Высота угловой головки, мм	Расст. от центра до бок. поверхн., мм	Потребление воздуха при скорости хол. хода, л/с	Рек. размер шланга, мм	Резьба на впуске воздуха, дюймы	Артикул №
			при давл. 6,3 бар, Нм	при давл. 3 бар, Нм									
LBR33 S26/114-13	M8	13 ^a	22	11	185	1.4	290	15	13	9.5	10	1/4	8431 0345 71
LBR33 S26/118-16	M8-10	16 ^a	30	15	135	1.4	300	15	18	9.5	10	1/4	8431 0346 70
LBR33 S26/118-17	M8-10	17 ^a	30	15	135	1.4	300	15	18	9.5	10	1/4	8431 0346 62

^a Хвостовик с внутренним шестигранником.

ГАЙКОВЕРТЫ С ЧЕРВЯЧНЫМ ПРИВОДОМ

- Отличные характеристики дросельной регулировки обеспечивают значительное снижение скорости на холостом ходу.
- Подходят для:
 - Затягивания гаек
 - Легкой раззенковки
 - Нарезания резьбы
 - Вальцовки труб



- Также могут использоваться как пневматические двигатели для работы в повторно-кратковременном режиме.

Модель	Размер болта, мм	Квадратный хвостовик, дюймы	Мин. момент затяжки для мягк. соед.		Скорость холостого хода, об/мин	Вес, кг	Длина, мм	Высота угловой головки, мм	Расст. от центра до бок. поверхн., мм	Потребление воздуха при скорости хол. хода, л/с	Рек. размер шланга, мм	Резьба на впуске воздуха, дюймы	Артикул №
			при давл. 6,3 бар, Нм	при давл. 3 бар, Нм									
LMK33 S001	M10-12	7/16 ^a	55	27	130	2.2	385	39	41	9.5	10	1/4	8431 0343 08
LMK33 S002	M10-12	7/16 ^a	32	16	235	1.9	291	39	41	9.5	10	1/4	8431 0343 16
LMK33 S005	M10	7/16 ^a	29	14	480	1.7	263	39	41	9.5	10	1/4	8431 0343 24

^a Хвостовик с внутренним шестигранником.

Аксессуары в комплекте

для моделей LTV

Ключ для регулировки муфты

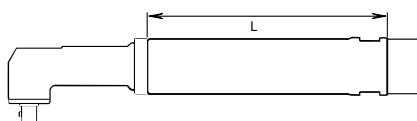
для моделей LBR, LMV и LMK

Переходник патрона, квадратный хвостовик 3/8" LMK22, квадратный хвостовик 1/2" LMK33

Дополнительные аксессуары

УДЛИНИТЕЛЬНЫЕ СТАВКИ ДЛЯ

Подходящий для инструмента	Длина удлинителя L		Артикул №
	мм	дюйм	
LTV28	75	3	4210 3491 93
LTV28	150	6	4210 3491 95
LTV38 (not R70/R85)	75	3	4210 4301 80
LTV38 (not R70/R85)	150	6	4210 4302 80
LTV38 R70/R85/LTV48	75	3	4210 4303 80
LTV38 R70/R85/LTV48	150	6	4210 4304 80
LTV39-2 R48-10	75	3	4210 4472 81
LTV39-2 R48-10	150	6	4210 4472 83
LTV39-2 R48/56/70-13	75	3	4210 4472 80
LTV39-2 R48/56/70-13	150	6	4210 4473 80
LTV39-2 R56-10	75	3	4210 4472 82
LTV39-2 R56-10	150	6	4210 4472 84
LTV39-2 R85	75	3	4210 4474 80
LTV39-2 R85	150	6	4210 4475 80



Реакционный упор



Защитный кожух (а)



Защитный кожух (b)



Комплект для подключения сигнала — (RE) (подсчет партий)

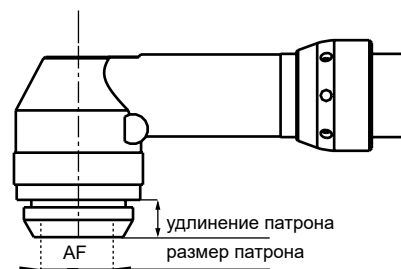
для моделей LTV и LTC

Модель	Отводящий шланг	Подвесная скоба		Защитный кожух (см. рисунок)	Реакционный упор	Комплект для подключения сигнала (-RE)
		Фиксированная	Поворотная			
LTV28 R07	4210 2053 00	4210 1631 82	4210 3931 80	4210 3990 00 ^a		4210 4019 90
LTV28, все модели, кроме R07	4210 2053 00	4210 1631 82	4210 3931 80	4210 3990 00 ^a		4210 4018 90
LTV29-2/39-2	4210 2053 00	4210 1631 82	4210 4408 80			4210 4017 90
LTV29-2/39-2 R12/R16				4220 2744 05 ^b		
LTV29-2/39-2 R24/R30				4220 2744 03 ^b		
LTV38 R42/R50/R57	4210 2053 00	4210 1631 82	4210 3931 81	4210 3992 90 ^a (не LTC)		4210 4017 90
LTC38, LTV38 FS						
LTV38 R70	4210 2053 00	4210 1631 82	4210 3931 81	4210 4003 90 ^a		4210 4017 90
LTV38 R85, LTV38 HAD	4210 2053 00	4210 1631 82	4210 3931 81	4210 4004 90 ^a	4210 4020 80	4210 4017 90
LTV39-2 R48-10/R50-10				4220 2744 02 ^b		
LTV39-2 R48-13/R50-13/R70				4220 2744 04 ^b		
LTV48 R65	4210 4011 00	4210 4061 80	4210 4021 80	4210 4058 90 ^a	4210 4020 80	4210 4057 90
LTV48 R120/R150/R200, LTC48, LTV48 FS, LTV48 HAD	4210 4011 00	4210 4061 80	4210 4021 80	4210 4059 90 ^a	4210 4020 80	4210 4057 90
LTV69 N/R180	4210 4011 00		4210 3088 87	4210 4059 90 ^a	4220 1128 80	
LTV69 N/R370	4210 4011 00		4210 3088 87		4220 1201 80	
LTV69 N/R600	4210 4011 00		4210 3088 87		4220 1746 80	

Дополнительные аксессуары

ВСТРОЕННЫЕ ПАТРОНЫ

Модель	Размер шестигранного патрона AF		Удлинение патрона мм	Артикул №
	мм	дюймы		
LTV29-2 R24/R30 FS, ETV ST61-30-FS	8		1.5	4220 4188 88
	10		1.5	4220 4188 90
	12		1.5	4220 4188 92
	13		1.5	4220 4188 93
	1/4"		1.5	4220 4188 96
	5/16"		1.5	4220 4188 98
LTV39-2 R37/R48/R56 FS, ETV ST61-40-FS, ETV ST61-50-FS	10		2.5	4220 3987 90
	12		2.5	4220 3987 92
	13		2.5	4220 3987 93
	13		7	4220 4012 93
	13		15	4220 4013 93
	14		2.5	4220 3987 94
	14		15	4220 4013 94
	15		2.5	4220 3987 95
	16		2.5	4220 3987 96
	17		2.5	4220 3987 97
	18		2.5	4220 3987 98
9/16"		2.5	4220 3987 99	
LTV39-2 R70 FS, ETV ST61-70-FS	10		3.5	4220 1621 04
	12		3.5	4210 2749 03
	13		3.5	4210 2749 01
	14		3.5	4210 2749 04
	15		1.5	4220 1621 01
	15		3.5	4210 2749 02
	15		16.5	4220 1621 00
	16		0.5	4220 1251 00
	16		11.5	4220 1621 03
	16		14.5	4220 1621 10
	16		16.5	4220 1621 08
	17		11.5	4220 1621 12
	17.5		6.5	4220 1621 06
	18		6.5	4220 1621 02
	18		10.5	4220 1621 09
	19		8.5	4220 1621 07
	19		10	4220 1621 11
	20		8.5	4220 1621 05
	7/16"		3.5	4210 2749 06
	9/16"		3.5	4210 2749 05
	LTV39-2 R85/R120 FS, LTV48 R150/R200 FS, ETV ST61 100/150/180/200 FS	18		4.5
18			14.5	4220 1595 04
14			5.5	4220 1595 07
14.3			9	4220 1595 08
17.5			7.5	4220 1595 09
18			2	4210 3534 68
18			8.5	4210 3534 18
19			9.5	4210 3534 19
21			10.5	4210 3534 21
21			13.5	4220 1595 05
21			24	4220 1595 06
22			10.5	4210 3534 22
24			10.5	4210 3534 24
24			12.5	4220 1595 01
25.4			13.5	4220 1595 03
27		13.8	4210 3534 27	



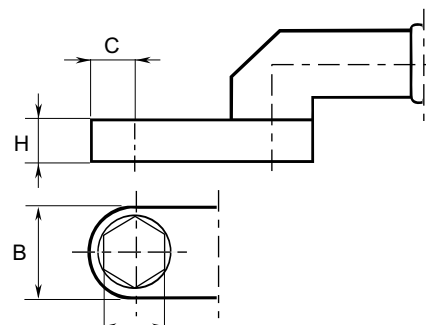
Модель	Размер шестигранного патрона AF		Удлинение патрона мм	Артикул №
	мм	дюймы		
LTV69 N270-FS, LTV69 N370-FS	17		9	4220 1794 32
	18		5.5	4220 1994 03
	19		5.5	4220 1794 08
	21		4	4220 3117 01
	21		11	4220 3117 05
	22		9	4220 1794 07
	22		4	4220 3117 00
	24		17	4220 1794 02
	24		9	4220 1794 04
	27		9	4220 1794 09
	28		9	4220 1794 06
	28		19	4220 1794 05
	30		11	4220 1794 01
	13/16		4	4220 3117 03
13/16		11	4220 3117 04	
7/8		11	4220 1794 30	
15/16		4	4220 3117 06	
1 1/8		9	4220 1794 10	
LTV69 N450-FS, LTV69 N600-FS	24			4220 1987 24
	30			4220 1987 02
	36			4220 1987 01
	38			4220 1987 04
	41			4220 1987 03
	1 1/8			4220 1987 15
	1 1/8			4220 1987 30

Дополнительные аксессуары для инструментов вороткового типа

ШЕСТИГРАННЫЕ ПАТРОНЫ

Размер устанавливаемого инструмента		
мм	дюймы	Артикул №
Для LTC38 R33/N41-13-A-O-3^a		
	7/16	4210 2625 03
12		4210 2625 04
	1/2	4210 2625 01
13		4210 2625 00
14		4210 2625 02
15		4210 2625 06
Для моделей LTC38 R40/N48-17-A-O-3^b, LTC48 R56-17-A-O-3^b		
13		4210 2626 06
14		4210 2626 04
15		4210 2626 03
	1/2	4210 2626 05
	5/8	4210 2626 02
16		4210 2626 00
17		4210 2626 01
18		4210 2626 10
19		4210 2626 08
Для моделей LTC48 R96/R120-19-A-O-3^c		
13		4210 2624 06
14		4210 2624 05
15		4210 2624 04
16		4210 2624 03
17		4210 2624 02
18		4210 2624 01
19	3/4	4210 2624 00

Модель	Н мм	В мм	С мм
LTC38 R33-13-A-O-3	19	32	16
LTC38 R40-17-A-O-3	19	39	20
LTC48 R56-17-A-O-3	19	39	20
LTC48 R96-19-A-O-3	25	39	20
LTC48 R120-19-A-O-3	25	39	20
LTC38 N41-13-A-O-3	19	32	16



^a Патрон 13 мм, установленный на инструменте.

^b Патрон 17 мм, установленный на инструменте.

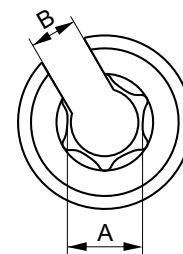
^c Патрон 19 мм, установленный на инструменте.

Дополнительные аксессуары для инструментов с открытым зевом

ПАТРОНЫ

А Размер патрона мм	В Открытый зев мм	Артикул №
LTO28 R12-10-L-I-3		
5/16"	7	4210 4288 54
8 мм	7	4210 4288 55
3/8"	7	4210 4288 53
9 мм	7	4210 4288 52
10 мм	7	4210 4288 51
LTO28 R15-10-L-I-3		
8 мм	8	4210 4289 56
9 мм	8	4210 4289 55
3/8"	8	4210 4289 54
10 мм	8	4210 4289 51
11 мм	8	4210 4289 57
7/16"	8	4210 4289 58
12 мм	8	4210 4289 53
LTO28 R17-13-L-I-3		
3/8"	8.5	4210 4290 52
10 мм	8.5	4210 4290 53
11 мм	8.5	4210 4290 59
7/16"	8.5	4210 4290 54
12 мм	8.5	4210 4290 57
1/2"	8.5	4210 4290 55
13 мм	8.5	4210 4290 51
14 мм	8.5	4210 4290 58
9/16"	8.5	4210 4290 56

А Размер патрона мм	В Открытый зев мм	Артикул №
LTO38 R26-13-L-I-3		
11 мм	12.5	4210 4291 63
13 мм	12.5	4210 4291 51
14 мм	12.5	4210 4291 58
9/16"	12.5	4210 4291 53
15 мм	12.5	4210 4291 55
5/8"	12.5	4210 4291 54
16 мм	12.5	4210 4291 52
17 мм	12.5	4210 4291 60
11/16"	12.5	4210 4291 56
18 мм	12.5	4210 4291 61
19 мм	12.5	4210 4291 62
3/4"	12.5	4210 4291 57
LTO38 R26-17-L-I-3		
14 мм	14	4210 4292 55
5/8"	14.6	4210 4292 54
17 мм	16	4210 4292 51
18 мм	16	4210 4292 53
19 мм	16	4210 4292 57
3/4"	16	4210 4292 52
20 мм	16	4210 4292 61
13/16"	16	4210 4292 63
21 мм	16	4210 4292 62
22 мм	16	4210 4292 56
7/8"	16	4210 4292 58
15/16"	16	4210 4292 60
24 мм	17.2	4210 4292 59



Дополнительные аксессуары для инструментов с остановом

ВНУТРЕННИЕ ШЕСТИГРАННЫЕ ПАТРОНЫ

Размеры дюймы	Артикул № LBR33 S26/114	Артикул № LBR33 S26/118	Размеры мм	Артикул № LBR33 S26/114	Артикул № LBR33 S26/118
1/4	4210 0360 05	–	10	4210 0414 10	–
5/16	4210 0360 02	–	12	4210 0414 12	4210 0418 12
3/8	4210 0360 03	4210 0389 02	13	4210 0414 13	4210 0418 13
7/16	4210 0360 04	4210 0389 03	14	4210 0414 14	4210 0418 14
1/2	4210 0360 01	4210 0389 04	15	4210 0414 15	4210 0418 15
9/16	–	4210 0389 06	16	–	4210 0418 16
5/8	–	4210 0389 01	17	–	4210 0418 17
3/4	–	4210 0389 05	18	–	4210 0418 18
			19	–	4210 0389 05

ПРИМЕЧАНИЕ: Данные патроны 1/2" с внутренним шестигранником должны использоваться вместе с переходниками.

ПЕРЕХОДНИКИ ПАТРОНОВ

Размеры, дюймы	Артикул № LBR33 S26/114	Артикул № LBR33 S26/118
1/2" внутр. шестигр. 3/8" квадр. хвостовик	4090 0163 00	4090 0163 00
1/2" внутр. шестигр. 1/2" квадр. хвостовик	4090 0164 00	4090 0164 00

Дополнительные аксессуары для болтов с поддержкой и направлением

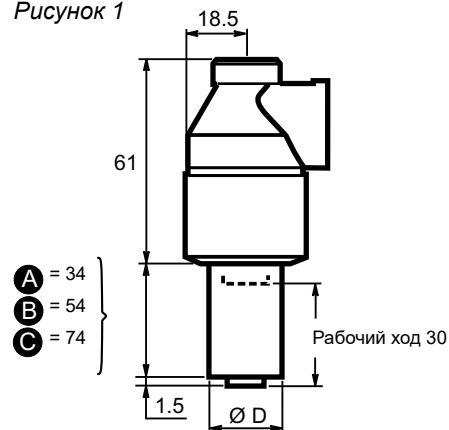
ДЕРЖАТЕЛЬ ГАЙКИ, ДЕРЖАТЕЛЬ БОЛТА И ДЕРЖАТЕЛЬ БИТ ДЛЯ МОДЕЛЕЙ LTV38 R42-HAD / LTV38 R50-HAD И ETV ST61-28/50 HAD

Держатель гайки (рис. 1)

Размер устанавливаемого Ø патрона, D инструмента мм	Артикул №			
	A	B	C	
10	22	4220 1769 16	4220 1769 31	4220 1769 51
11	22	4220 1769 15	4220 1769 32	4220 1769 52
12	22	4220 1769 13	4220 1769 33	4220 1769 53
13	22	4220 1769 09	4220 1769 12	4220 1769 54
14	22	4220 1769 05	4220 1769 35	4220 1769 08
15	22	4220 1769 14	4220 1769 36	4220 1769 56
16	25	4220 1888 71	4220 1888 81	4220 1888 91
17	25	4220 1888 72	4220 1888 82	4220 1888 92
18	26	4220 1888 73	4220 1888 83	4220 1888 93
19	27	4220 1888 74	4220 1888 84	4220 1888 94
20	31	4220 1888 75	4220 1888 85	4220 1888 95
21	31	4220 1888 76	4220 1888 86	4220 1888 96

Размеры в мм

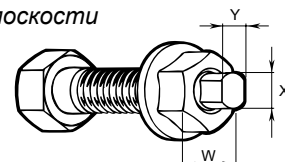
Рисунок 1



Держатель болта

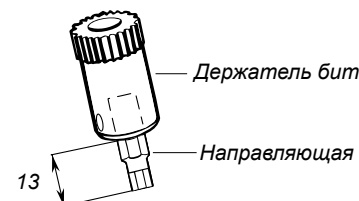
Размеры X x Y мм	Подходящий размер патрона мм	Артикул №		
		A	B	C
6.6 x 5	10-21	4220 1770 19	–	–
7 x 5	10-21	–	4220 1770 17	–
8.2 x 5.1	10-21	4220 1770 01	–	4220 1770 16
8 x 6	10-21	4220 1770 02	–	–

Две плоскости



Держатель болта

Держатель бит 1/4"				
A	B	C	Ширина N, мм	Биты
4220 1959 01	4220 1959 04	4220 1959 03	10-21	1/4"



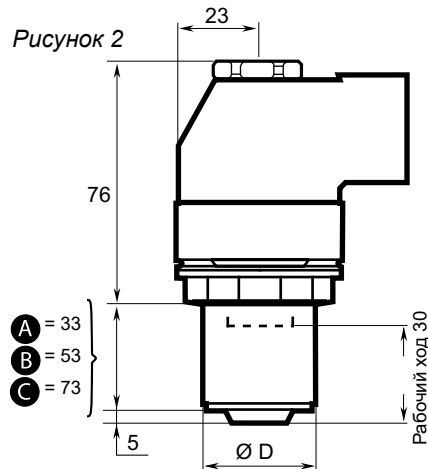
Дополнительные аксессуары для болтов с поддержкой и направлением

ДЕРЖАТЕЛЬ ГАЙКИ, ДЕРЖАТЕЛЬ БОЛТА И ДЕРЖАТЕЛЬ БИТ ДЛЯ LTV48 R100-HAD И ETV ST61/81-100-HAD

Держатель гайки (рис. 2)

Размер устанавливаемого инструмента	Ø патрона D мм	Артикул №		
		A	B	C
13	21	4220 4477 13	4220 4477 33	4220 4477 53
14	22	4220 4477 14	4220 4477 34	4220 4477 54
15	23	4220 4477 15	4220 4477 35	4220 4477 55
16	24	4220 4477 16	4220 4477 36	4220 4477 56
17	27	4220 4477 17	4220 4477 37	4220 4477 57
18	27	4220 4477 18	4220 4477 38	4220 4477 58
19	29	4220 4477 19	4220 4477 39	4220 4477 59
21	30	4220 4477 21	4220 4477 41	4220 4477 61
22	32	4220 4477 22	4220 4477 42	4220 4477 62
24	34	4220 4477 24	4220 4477 44	4220 4477 64

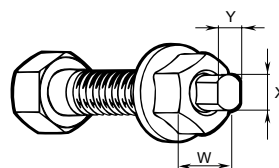
Размеры в мм



Держатель болта - две плоскости

Размеры X x Y мм	Подходящий размер патрона мм	Артикул №		
		A 33 мм	B 53 мм	C 73 мм
7x5	13-24	4220 4524 05	4220 4524 15	4220 4524 25
8x6	13-24	4220 4524 06	4220 4524 16	4220 4524 26
8x6.3	13-24	4220 4524 07	4220 4524 17	4220 4524 27
9.55x7.6	14-24	4220 4524 08	4220 4524 18	4220 4524 28
11.20x8.9	16-24	4220 4524 09	4220 4524 19	4220 4524 29
13x9.8	16-24	4220 4524 10	4220 4524 20	4220 4524 30

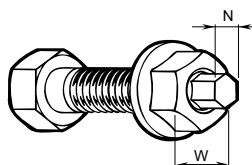
Две плоскости



Держатель болта - наружный шестигранник

Размеры N мм	Подходящий размер патрона мм	Артикул №		
		A 33 мм	B 53 мм	C 73 мм
5	13-24	4220 4478 15	4220 4478 25	4220 4478 45
6	13-24	4220 4478 16	4220 4478 26	4220 4478 46
7	13-24	4220 4478 07	4220 4478 27	4220 4478 47
8	13-24	4220 4478 08	4220 4478 28	4220 4478 48
9	14-24	4220 4478 09	4220 4478 29	4220 4478 49
10	16-24	4220 4478 10	4220 4478 30	4220 4478 50
11	16-24	4220 4478 11	4220 4478 31	4220 4478 51

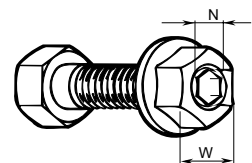
Наружный шестигранник



Держатель бит 1/4" - внутренний шестигранник

Подходящий размер патрона мм	Артикул №		
	A 33 мм	B 53 мм	C 73 мм
13-24	4220 4524 60	4220 4524 61	4220 4524 62

Внутренний шестигранник



Дополнительные аксессуары для болтов с поддержкой и направлением

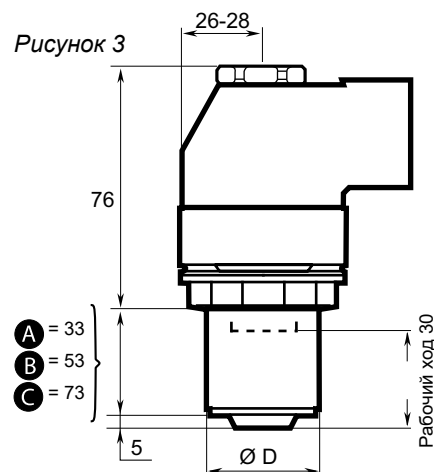
ДЕРЖАТЕЛЬ ГАЙКИ, ДЕРЖАТЕЛЬ БОЛТА И ДЕРЖАТЕЛЬ БИТ ДЛЯ МОДЕЛЕЙ LTV38 R40 LT / R 85 HAD И LTV48 HAD И ETV ST61/81-100-HAD-HD/120/150/180/200 HAD

Держатель гайки (рис. 3)

Размер устанавливаемого инструмента	Ø патрона D мм	Артикул №		
		A	B	C
13	30	4210 3513 13	4210 3513 33	4210 3513 53
14	30	4210 3513 14	4210 3513 34	4210 3513 54
15	30	4210 3513 15	4210 3513 35	4210 3513 55
16	30	4210 3513 16	4210 3513 36	4210 3513 56
17	30	4210 3513 17	4210 3513 37	4210 3513 57
18	31	4210 3513 18	4210 3513 38	4210 3513 58
19	32	4210 3513 19	4210 3513 39	4210 3513 59
21	35	4210 3513 21	4210 3513 41	4210 3513 61
22	35	4210 3513 22	4210 3513 42	4210 3513 62
24	35	4210 3513 24	4210 3513 44	4210 3513 64

Размеры в мм

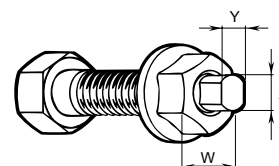
Рисунок 3



Держатель болта - две плоскости

Размеры X x Y мм	Походящий размер патрона мм	Артикул №		
		A	B	C
8 x 6.3	15-24	4210 2694 17	4210 2694 18	4210 2694 19
8 x 6	15-24	4210 2694 05	4210 2694 10	4210 2694 15
9.55 x 7.6	18-24	4210 2694 01	4210 2694 06	4210 2694 11
11.20 x 8.9	19-24	4210 2694 02	4210 2694 07	4210 2694 12
13 x 9.8	19-24	4210 2694 03	4210 2694 08	4210 2694 13
13.20 x 10.5	19-24	4210 2694 04	4210 2694 09	4210 2694 14

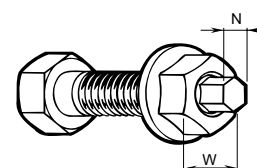
Две плоскости



Держатель болта - наружный шестигранник

Размеры N мм	Походящий размер патрона мм	Артикул №		
		A	B	C
7	14-24	4210 2825 41	4210 2825 42	4210 2825 43
8	14-24	4210 2825 01	4210 2825 05	4210 2825 09
9	15-24	4210 2825 02	4210 2825 06	4210 2825 10
10	18-24	4210 2825 03	4210 2825 07	4210 2825 11
11	19-24	4210 2825 04	4210 2825 08	4210 2825 12
12	19-24	4210 2825 13	4210 2825 14	4210 2825 15

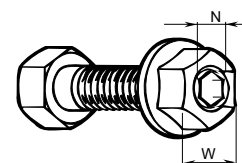
Наружный шестигранник



Держатель бит - внутренний шестигранник

Держатель бит 5/16"			Биты 5/16"	
A	B	C	Ширина N, мм	Артикул №
4210 2991 91	4210 2991 92	4210 2991 93	5	4023 1215 00
			6	4023 1216 00
			7	4023 1219 00
			8	4023 1217 00
			10	4023 1218 00

Внутренний шестигранник



Дополнительные аксессуары для болтов с поддержкой и направлением

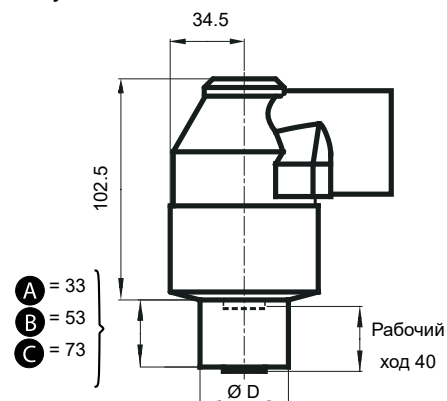
ДЕРЖАТЕЛЬ ГАЙКИ, ДЕРЖАТЕЛЬ БОЛТА И ДЕРЖАТЕЛЬ БИТ ДЛЯ МОДЕЛИ LTV69 R370-HAD И ETV ST101-370-HAD

Держатель гайки (Рис. 4)

Размер устанавливаемого инструмента	Ø патрона D мм	Артикул №		
		A	B	C
18	41	4220 1778 04	4220 1778 14	4220 1778 24
19	41	4220 1778 05	4220 1778 15	4220 1778 25
20	41	4220 1778 06	4220 1778 16	4220 1778 26
21	41	4220 1778 07	4220 1778 17	4220 1778 27
22	41	4220 1778 08	4220 1778 18	4220 1778 28
23	41	4220 1778 09	4220 1778 19	4220 1778 29
24	41	4220 1778 01	4220 1778 11	4220 1778 21
25	41	4220 1778 02	4220 1778 12	4220 1778 22
25.4=1"	41	4220 1778 10	4220 1778 20	4220 1778 30
26	41	4220 1778 03	4220 1778 13	4220 1778 23
27	46	—	4220 2139 84	4220 2139 94
28	46	—	4220 2139 83	4220 2139 93
29	46	—	4220 2139 82	4220 2139 92
30	46	—	4220 2139 81	4220 2139 91
31	54	—	4220 2297 81	4220 2297 91
32	54	—	4220 2297 82	4220 2297 92
33	54	—	4220 2297 83	4220 2297 93
34	54	—	4220 2297 84	4220 2297 94
35	54	—	4220 2297 85	4220 2297 95
36	54	—	4220 2297 86	4220 2297 96

Размеры в мм

Рисунок 4



Держатель болта – две плоскости, для модели LTV69 R370-HAD

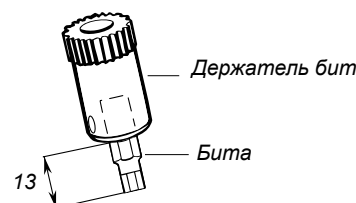
Размеры X x Y N мм	Походящий размер патрона мм	Артикул №		
		A	B	C
13 x 9.8	18-36	4220 1777 80	4220 1777 83	4220 1777 85
13.20 x 10.5	18-36	4220 1777 81	4220 1777 84	4220 1777 86

Держатель болта – наружный шестигранник, для модели LTV69 R370-HAD

Размеры N мм	Походящий размер патрона мм	Артикул №		
		A	B	C
10	18-36	4220 1777 52	4220 1777 54	4220 1777 72
11	18-36	4220 1777 51	4220 1777 50	4220 1777 73
12	20-36	4220 1777 53	4220 1777 55	4220 1777 74
14	20-36	4220 1777 57	4220 1777 56	4220 1777 75
16	24-36	4220 1777 58	4220 1777 70	4220 1777 76
18	24-36	4220 1777 59	4220 1777 71	4220 1777 77

Держатель бит

Держатель бит	Размер патрона мм	Артикул №		
		A	B	C
7	14-24	4210 2825 41	4210 2825 42	4210 2825 43
5/16"	18-20	4220 1777 88	4220 1777 89	4220 1777 90
5/16"	21-36	4220 1777 82	4220 1777 85	4220 1777 87



ПРИМЕЧАНИЕ: с держателями бит идет в комплекте бита 8 мм

Комплекты для подключения

Модель	Макс. расход воздуха	Шланг, 5 М	Соединение	Смазка	Артикул №
Для небольших гайковертов с резьбой на впуске 3/8" BSP					
EQ08-C10 MIDI-FRL-1/2-BSP T 3/8" BSP	16 л/с	Cablaир 10 мм	ErgoQIC 08	Да	8202 0850 07
Для небольших гайковертов с резьбой на впуске 1/4" BSP					
EQ08-C10 MIDI-FRL-1/2-BSP T 1/4" BSP	16 л/с	Cablaир 10 мм	ErgoQIC 08	Да	8202 0850 03
EQ10-R10 MIDI-FRL-1/2-BSP T 1/4" BSP	16 л/с	Rubair 10 мм	ErgoQIC 10	Да	8202 0850 16
Для гайковертов с резьбой на впуске 3/8" BSP					
EQ10-C13 MIDI-FRL-1/2-BSP T 3/8" BSP	23 л/с	Cablaир 13 мм	ErgoQIC 10	Да	8202 0850 02
Для гайковертов с резьбой на впуске 1/4" BSP					
EQ10-C13-1/4 MIDI-FRL-1/2-BSP T 1/4" BSP	23 л/с	Cablaир 13 мм	ErgoQIC 10	Да	8202 0850 11
Для гайковертов с резьбой на впуске 3/8" BSP					
EQ10-T13 MIDI-FRL-1/2-BSP T 3/8" BSP	35 л/с	Turbo 13 мм	ErgoQIC 10	Да	8202 0850 17
Для гайковертов с резьбой на впуске 1/2" BSP					
EQ10-T13 MIDI-F/R-1/2-BSP T 1/2" BSP	35 л/с	Turbo 13 мм	ErgoQIC 10	Нет	8202 0850 04
EQ10-T13 MIDI-FRL-1/2-BSP T 1/2" BSP	35 л/с	Turbo 13 мм	ErgoQIC 10	Да	8202 0850 13



Сервисные комплекты

Запасные части, входящие в сервисные комплекты, покрывают потребности в нормальном обслуживании инструмента. Для ускорения ремонта и снижения его стоимости рекомендуется всегда иметь в запасе соответствующие комплекты.

Комплект включает следующие основные детали:

- Комплект лопастей
- Уплотнительные кольца
- Подшипники двигателя
- Стопорные кольца
- Прокладки
- Штифты и т.п.

Модель	Комплект для обслуживания
LTV28	4081 0102 90
LTV29-2	4081 0299 90
LTV38	4081 0103 90
LTV39-2	4081 0298 90
LTV48	4081 0236 90
LTV69	4081 0397 90

Быстрые и удобные в эксплуатации инструменты

Система LTD — это гибкое и экономически выгодное решение для выполнения задач, в которых качество затяжки имеет особенно важное значение. При использовании стационарных систем воздействие со стороны оператора сводится к минимуму и достигается высокая точность затяжки.

Механические руки

Если на обрабатываемой детали невозможно установить жесткую опору, идеальным решением может стать гайковерт LTD, смонтированный на выдвижной системе или механической руке

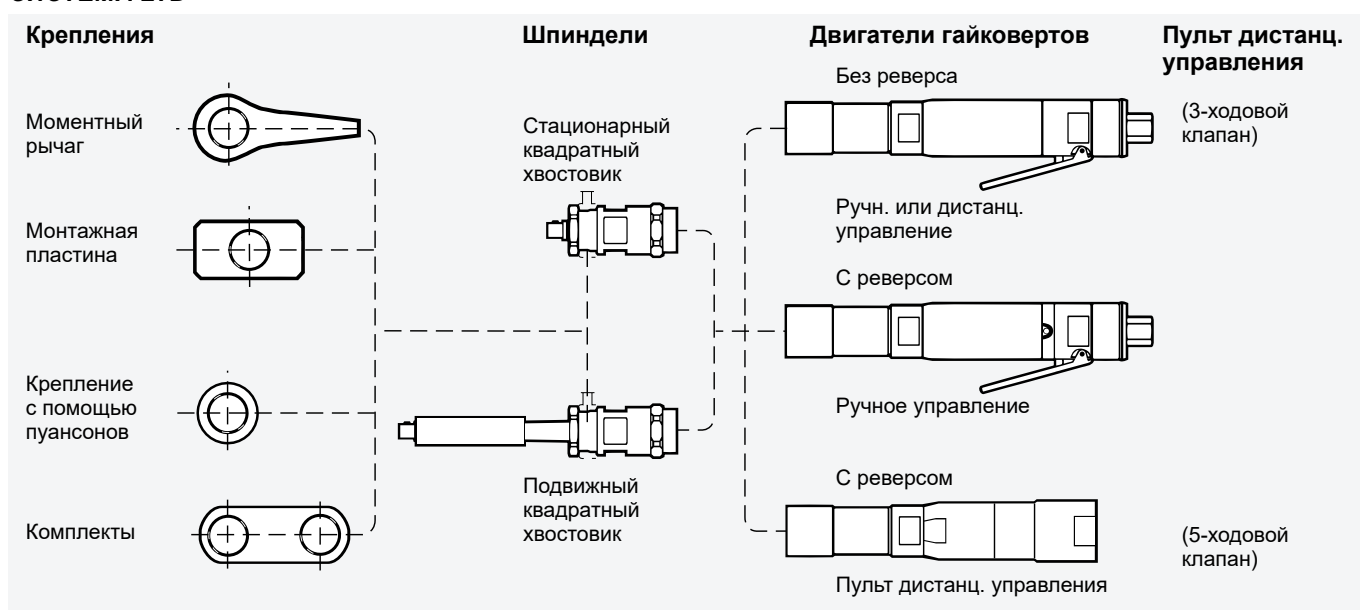
- **Моментные рычаги** — для ручных работ с одним шпинделем.
- **Монтажные пластины** — прямые гайковерты LTD оборудованы шлицевым креплением под моментный рычаг, которое используется для эксплуатации гайковертов в стационарных установках. На заказ также предлагаются различные варианты стандартных монтажных пластин.

- **Подвижный квадратный хвостовик** — в двухшпиндельных и многошпиндельных системах, как правило, необходимо использовать подвижные шпиндели для компенсации колебаний. Выпускаются модели с подвижным квадратным хвостовиком или телескопической передней частью.

- **Крепление с помощью пуансонов** — для монтажа гайковерта в опорных плитах в качестве дополнительного оборудования можно использовать пуансон для создания шлицевого соединения.

- **Выходные сигнальные воздуховоды** — все модели LTD оборудованы выходными сигнальными воздуховодами.

СИСТЕМА LTD



В прямых гайковертах LTD28, 38 и 48 используются комплекты аккумуляторов и муфта, аналогичные тем, что установлены в угловых гайковертах LTV.

В гайковертах LTD используются уникальные технологии гайковертов серии LTR с двойным двигателем и пистолетной рукояткой. Благодаря быстрой работе и точному окончательному моменту затяжки эти инструменты обеспечивают высочайшую производительность и превосходную точность момента затяжки, а также постоянное качество затяжки, не зависящее от влияния случайных факторов.

- Задняя часть с дистанционным управлением – к задней части инструментов LTD-RR подключается клапан дистанционного управления.
- Доступность – компактная конструкция позволяет выполнять сборочные работы с помощью двух или нескольких шпинделей. Отсутствие муфты значительно уменьшает длину инструментов.



- Гибкие возможности выбора – ассортимент выпускаемых в серии LTD моделей позволяет подобрать инструмент в соответствии с практически любыми требованиями.
- Реверс – выпускаются модели LTD с реверсом.

Модель	Размер болта, мм	Квадратный хвостовик, дюймы	Момент затяжки, Нм	Скорость холостого хода, об/мин.	Вес, кг	Длина без опоры, мм	Расст. от центра до бок. поверхн., мм	Потребление воздуха под нагрузкой, л/с	Рек. размер шланга, мм	Резьба на впуске воздуха, дюймы	Артикул №
Без реверса (пусковой рычаг)											
LTD28 N18-RE	M6	3/8	8-18	780	1.2	358	20	9	10	1/4	8431 0534 08
LTD28 N22-RE	M6	3/8	10-22	140	1.2	358	20	9	10	1/4	8431 0534 18
С реверсом (пусковой рычаг)											
LTD28 R8-RE	M5-6	3/8	3-8	1100	1.2	363	20	8	10	1/4	8431 0534 61
LTD28 R16-RE	M6	3/8	7-16	610	1.3	383	20	8	10	1/4	8431 0534 65
LTD28 R20-RE	M6-8	3/8	10-20	520	1.3	383	20	8	10	1/4	8431 0534 51
LTD28 R22-RE	M6-8	3/8	10-22	125	1.3	383	20	8	10	1/4	8431 0534 54
С реверсом (задняя часть с дистанционным управлением)											
LTD13 R05-RR	M3-5	1/4 ^b	1.5-5	850	0.7	197	16	7	8	1/8	8431 0533 05
LTD13 R08-RR	M3-5	1/4 ^b	1.5-8	500	0.8	197	16	7	8	1/8	8431 0533 06
LTD28 R16-RR	M6	3/8	7-16	610	1.3	313	20	8	10/13	^a	8431 0703 82
LTD28 R20-RR	M6-8	3/8	10-20	520	1.3	313	20	8	10/13	^a	8431 0703 83
Без реверса (пусковой рычаг, телескопическая передняя часть, рабочий ход 25 мм)											
LTD28 N18F-RE	M6	3/8	8-18	780	1.6	466	20	9	10	1/4	8431 0534 27
LTD28 N21F-RE	M6	3/8	10-21	570	1.6	466	20	9	10	1/4	8431 0534 39
С реверсом (пусковой рычаг, телескопическая передняя часть, рабочий ход 25 мм)											
LTD28 R16F-RE	M6	3/8	7-16	620	1.7	491	20	8	10/13	1/4	8431 0534 85
LTD28 R20F-RE	M6-8	3/8	10-20	570	1.7	491	20	8	10/13	1/4	8431 0534 37
LTD28 R22F-RE	M6-8	3/8	10-22	125	1.7	491	20	8	10/13	1/4	8431 0534 89
С реверсом (задняя часть с дистанционным управлением, телескопическая передняя часть, рабочий ход 25 мм)											
LTD28 R8F-RR	M5-6	3/8	3-8	1100	1.6	401	401	20	8	^a	8431 0703 84
LTD28 R16F-RR	M6	3/8	7-16	620	1.7	421	421	20	8	^a	8431 0703 86
LTD28 R20F-RR	M6-8	3/8	10-20	570	1.7	421	421	20	8	^a	8431 0703 88
Без реверса (пусковой рычаг)											
LTD38 N30-RE	M8	1/2	14-30	820	2.2	414	20	16	10	1/4	8431 0535 04
LTD38 N55-RE	M10	1/2	27-55	470	2.2	487	20	20	10	1/4	8431 0535 20
С реверсом (пусковой рычаг)											
LTD38 R27-RE	M8	1/2	13-27	670	2.1	441	20	16	10	1/4	8431 0534 53
LTD38 R32-RE	M8	1/2	18-32	560	2.1	441	20	16	10	1/4	8431 0534 52
LTD38 R38-RE	M8-10	1/2	19-38	480	2.1	441	20	16	10	1/4	8431 0535 78
LTD38 R47-RE	M8-10	1/2	22-47	380	2.3	513	20	20	10	1/4	8431 0535 83
С реверсом (пусковой рычаг)											
LTD38 R27-RR	M8	1/2	13-27	670	2.1	377	21	16	10/16	^a	8431 0704 22
LTD38 R32-RR	M8	1/2	18-32	560	2.1	377	21	16	10/16	^a	8431 0704 24
LTD38 R38-RR	M8-10	1/2	19-38	480	2.1	377	21	16	10/16	^a	8431 0704 26
LTD38 R47-RR	M8-10	1/2	22-47	380	2.3	448	21	16	10/16	^a	8431 0704 28

^a Резьба на впуске воздуха = 2 x 1/4" + 1 x 3/8".

^b Быстросменный патрон 1/4".

^c Резьба на впуске воздуха = 2 x 1/2" + 1 x 3/4".

(см. продолжение)

Модель	Размер болта, мм	Квадратный хвостовик, дюймы	Момент затяжки, Нм	Скорость холостого хода, об/мин.	Вес, кг	Длина без опоры, мм	Расст. от центра до бок. поверхн, мм	Потребление воздуха под нагрузкой, л/с	Рек. размер шланга, мм	Резьба на впуске воздуха, дюймы	Артикул №
Без реверса (пусковой рычаг, телескопическая передняя часть, рабочий ход 25 мм)											
LTD38 N30F-RE	M8	1/2	14-30	820	2.3	521	20	20	10	1/4	8431 0535 38
LTD38 N44F-RE	M8-10	1/2	18-44	580	2.3	521	20	20	10	1/4	8431 0535 31
С реверсом (пусковой рычаг, телескопическая передняя часть, рабочий ход 25 мм)											
LTD38 R27F-RE	M8	1/2	13-27	670	2.5	546	20	16	10	1/4	8431 0535 65
LTD38 R32F-RE	M8	1/2	18-32	560	2.5	546	20	16	10	1/4	8431 0535 91
LTD38 R47F-RE	M8-10	1/2	22-47	380	2.7	625	23	16	10	1/4	8431 0535 99
С реверсом (задняя часть с дистанционным управлением, телескопическая передняя часть, рабочий ход 25 мм)											
LTD38 R27F-RR	M8	1/2	13-27	670	2.5	482	21	16	10/16	a	8431 0704 30
LTD38 R32F-RR	M8	1/2	18-32	560	2.5	482	21	16	10/16	a	8431 0704 32
LTD38 R38F-RR	M8-10	1/2	19-38	480	2.5	482	21	16	10/16	a	8431 0704 34
LTD38 R47F-RR	M8-10	1/2	22-47	380	2.7	566	23	16	10/16	a	8431 0704 36
С реверсом (пусковой рычаг)											
LTD48 R65-RE	M10	1/2	27-65	400	3.1	582	30	28	12.5	1/2	8431 0637 07
LTD48 R81-RE	M12	1/2	32-81	320	3.1	582	30	28	12.5	1/2	8431 0637 12
С реверсом (задняя часть с дистанционным управлением)											
LTD48 R65-RR	M10	1/2	27-65	400	3.5	410	28	30	12.5/16	c	8431 0704 46
LTD48 R81-RR	M12	1/2	32-81	330	3.5	410	28	30	12.5/16	c	8431 0704 48
С реверсом (пусковой рычаг, телескопическая передняя часть, рабочий ход 25 мм)											
LTD48 R65F-RE	M10	1/2	27-65	400	3.5	700	30	28	12.5	1/2	8431 0637 17
LTD48 R81F-RE	M12	1/2	32-81	320	3.5	700	30	28	12.5	1/2	8431 0637 23
С реверсом (задняя часть с дистанционным управлением)											
LTD48 R65F-RR	M10	1/2	27-65	400	3.7	522	28	30	12.5/16	c	8431 0704 50
LTD48 R81F-RR	M12	1/2	32-81	330	3.7	522	28	30	12.5/16	c	8431 0704 52

a Резьба на впуске воздуха = 2 x 1/4" + 1 x 3/8".

b Быстросменный патрон 1/4".

c Резьба на впуске воздуха = 2 x 1/2" + 1 x 3/4".

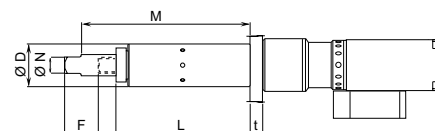
Модель	Размер болта, мм	Квадратный хвостовик, дюймы	Мин. момент затяжки		Скорость холостого хода, об/мин.	Вес, кг	Длина, мм	Расст. от центра до бок. поверхн, мм	Потребление воздуха под нагрузкой, л/с	Резьба на впуске воздуха, дюймы	Тип шлица	Артикул №
			при 6.3 бар, Нм	при 3 бар, Нм								
Модели с контролем момента затяжки со стационарным квадратным хвостовиком												
LTD61 H100-13-RE	M12	1/2	55-100	45	1800	3.0	223	29	20	3/8	3	8431 0808 06
LTD61 H170-13-RE	M14	1/2	95-170	70	1100	3.0	223	29	20	3/8	3	8431 0808 15
LTD61 H230-19-RE	M16	3/4	125-230	85	820	3.0	223	29	20	3/8	3	8431 0808 23
LTD61 H350-20-RE	M18	3/4	190-350	145	520	3.9	260	31	20	3/8	4	8431 0808 27
LTD61 H500-20-RE	M20	3/4	275-500	220	360	3.9	260	31	20	3/8	4	8431 0808 36
LTD61 H700-25-RE	M22	1	360-650	280	280	4.5	305	34	20	3/8	5	8431 0808 43
LTD61 H900-25-RE	M24	1	480-870	300	210	4.5	282	32	20	3/8	5	8431 0808 45

ПРИМЕЧАНИЕ: Момент затяжки может изменяться в пределах около 4% от максимального момента затяжки при заданном давлении.

Размеры

ТЕЛЕСКОПИЧЕСКАЯ ПЕРЕДНЯЯ ЧАСТЬ LTD61

Модель	Размеры						Артикул №
	N in	D мм	F мм	L мм	M мм	t мм	
LTD61 H100, H170	1/2	34	25	101	127	12	4210 3864 80
LTD61 H230	3/4	41	25	117	148	12	4210 3789 80
LTD61 H350, H500	3/4	50	40	160	201	15	4210 3781 81
LTD61 H700, H900	1	67	50	226	278	15	4210 3788 80



Аксессуары в комплекте

ДЛЯ ВСЕХ МОДЕЛЕЙ

Ключ для регулировки момента

Комплекты для подключения

Модель	Макс. расход воздуха	Шланг, 5 М	Соединение	Смазка	Артикул №
Для небольших гайковертов с резьбой на впуске 3/8" BSP					
EQ08-C10 MIDI-FRL-1/2-BSP T 3/8" BSP	16 л/с	Cablair 10 мм	ErgoQIC 08	Да	8202 0850 07
Для небольших гайковертов с резьбой на впуске 1/4" BSP					
EQ08-C10 MIDI-FRL-1/2-BSP T 1/4" BSP	16 л/с	Cablair 10 мм	ErgoQIC 08	Да	8202 0850 03
EQ10-R10 MIDI-FRL-1/2-BSP T 1/4" BSP	16 л/с	Rubair 10 мм	ErgoQIC 10	Да	8202 0850 16
Для гайковертов с резьбой на впуске 3/8" BSP					
EQ10-C13 MIDI-FRL-1/2-BSP T 3/8" BSP	23 л/с	Cablair 13 мм	ErgoQIC 10	Да	8202 0850 02
Для гайковертов с резьбой на впуске 1/4" BSP					
EQ10-C13-1/4 MIDI-FRL-1/2-BSP T 1/4" BSP	23 л/с	Cablair 13 мм	ErgoQIC 10	Да	8202 0850 11
Для гайковертов с резьбой на впуске 3/8" BSP					
EQ10-T13 MIDI-FRL-1/2-BSP T 3/8" BSP	35 л/с	Turbo 13 мм	ErgoQIC 10	Да	8202 0850 17
Для гайковертов с резьбой на впуске 1/2" BSP					
EQ10-T13 MIDI-F/R-1/2-BSP T 1/2" BSP	35 л/с	Turbo 13 мм	ErgoQIC 10	Нет	8202 0850 04
EQ10-T13 MIDI-FRL-1/2-BSP T 1/2" BSP	35 л/с	Turbo 13 мм	ErgoQIC 10	Да	8202 0850 13

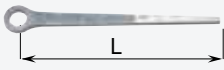


Сервисные комплекты

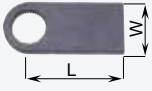
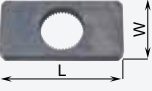

Модель	Общий комплект обслуживания
LTD61	4081 0397 90

Дополнительные аксессуары

МОМЕНТНЫЙ РЫЧАГ

	Размеры мм	LTD28	LTD38	LTD38 N55/R47	LMD/LTD61	LMD/LTD61
				LTD48		
Прямой рычаг (сталь)	L					
	250	4210 1798 00	4210 2134 00			
Прямой рычаг (алюминий)	200			4210 2219 82		
	500				4210 2183 80	4210 2726 80
	400			4210 2219 81		

МОНТАЖНАЯ ПЛАСТИНА

	Размеры мм	LTD28	LTD38	LTD38 N55/R47	LMD/LTD61	LMD/LTD61
				LTD48		
Боковой монтаж 	L x W					
	90 x 40 120 x 70	4210 1798 01	4210 2134 01		4210 2809 80	4210 2808 80
Центральный монтаж 	L x W					
	70 x 40 100 x 50 125 x 65	4210 1798 02	4210 2134 02	4210 2219 03	4210 2183 01	4210 2726 01
Фланцевый монтаж 	D 55			4210 2219 10		

Оптимальное сочетание момента затяжки, скорости и веса

Серия LMP/LTP61 от «Атлас Копко» отличается максимально возможным соотношением крутящего момента и скорости к весу инструмента. Для обеспечения максимальной гибкости эти быстрые, точные и удобные в эксплуатации гайковерты впускаются также в версии с реверсом.

СКОРОСТЬ И ТОЧНОСТЬ

Инструменты серии LTP/LMP61 с двойным двигателем позволяют производить затяжку максимально быстро и достигать высокой точности момента затяжки даже при работе с мягкими соединениями.

УДОБСТВО РАБОТЫ

Гайковерты с пистолетной рукояткой очень удобны в работе. Моментный рычаг позволяет уменьшить усилие отдачи, а отвод воздуха через рукоятку способствует снижению уровня шума.

Возможность работы одной рукой, небольшой вес, а также отлично сбалансированная пистолетная рукоятка делают гайковерты LMP24/61 и LTP61 безопасными и удобными в эксплуатации.

УНИВЕРСАЛЬНЫЕ МОДЕЛИ С РЕВЕРСОМ

Возможность раскручивать соединения без смены инструмента экономит время, снижает затрачиваемые усилия и повышает производительность.



Гайковерты с пистолетной рукояткой Модели без отключения

Двойной двигатель 61-й серии обеспечивает более высокую скорость работы и повышенную точность при минимальном расходе воздуха. Момент затяжки на моделях LMP зависит от давления воздуха, подаваемого в инструмент: чем выше давление, тем больше момент затяжки.

- Высокая точность момента затяжки.
- Поворотный рычаг упрощает позиционирование инструмента с двигателем 61-й серии.
- Скоростной двигатель позволяет сэкономить время.
- Очень хорошее соотношение момента затяжки к весу по сравнению с гайковертами с пистолетной рукояткой, оснащенными одним двигателем.
- Выпускаются модели с реверсом и без реверса.



Модель	Размер болта, мм	Квадратный хвостовик, дюймы	Макс. момент затяжки при 6.3 бар, Нм	Мин. момент затяжки при 3 бар, Нм	Скорость холостого хода, об/мин.	Вес ^a , кг	Длина, мм	Расст. от центра до бок. поверхн, мм	Потребление воздуха под нагрузкой, л/с	Резьба на впуске воздуха, дюймы	Тип шлица	Артикул №
Без реверса												
LMP61 H500-20	M20	3/4	500	300	450	3.9	260	31	20	3/8	4	8431 0803 33
LMP61 H900-25	M24	1	900	500	260	4.5	282	34	20	3/8	5	8431 0803 47
С реверсом												
LMP61 HR170-13	M14	1/2	170	100	1400	3.0	238	30	20	3/8	3	8431 0804 11
LMP61 HR230-19	M16	3/4	230	130	1000	3.0	275	34	20	3/8	3	8431 0804 18
LMP61 HR350-20	M18	3/4	350	200	650	3.9	275	34	20	3/8	4	8431 0804 25
LMP61 HR500-20	M20	3/4	500	300	450	3.9	320	35	21	3/8	4	8431 0804 32
LMP61 HR700-25	M22	1	700	400	350	4.5	305	34	20	3/8	5	8431 0804 39
LMP61 HR900-25	M24	1	900	500	260	4.5	305	34	20	3/8	5	8431 0804 46
LMP61 HR1500-25	M30	1	1600	900	140	6.8	345	42	20	3/8	9	8431 0804 53

^a Масса без моментного рычага.

Рекомендуемый (для серии 61) размер шланга 13 мм (при длине шланга до 5 м) или 16 мм (при длине шланга 5-10 м).

ПРИМЕЧАНИЕ: Момент затяжки может изменяться в пределах около 4% от максимального момента затяжки при заданном давлении воздуха.

Модели с отключением Гайковерты с pistolной рукояткой

- Модели LTP61 оснащены двойным двигателем и отсечным клапаном, который отключает инструмент по достижении заданного момента затяжки.
- Скорость работы в два раза больше, чем у модели LTP51.
- Высокая точность момента затяжки.
- Очень хорошее соотношение момента затяжки и веса.
- Инструмент имеет фиксируемый переключатель реверса.



LTP61 H900-25

Модель	Размер болта, мм	Квадратный хвостовик, дюймы	Макс. момент затяжки при 6.3 бар, Нм	Мин. момент затяжки при 3 бар, Нм	Скорость холостого хода, об/мин.	Вес ^a , кг	Длина, мм	Расст. от центра до бок. поверхн., мм	Потребление воздуха под нагрузкой, л/с	Резьба на впуске воздуха, дюймы	Тип шлица	Артикул №
Без реверса												
LTP61 H100-13	M12	1/2	55-100	45	1800	3.0	223	29	20	3/8	3	8431 0800 07
LTP61 H170-13	M14	1/2	95-170	70	1100	3.0	223	29	20	3/8	3	8431 0800 14
LTP61 H230-19	M16	3/4	125-230	85	820	3.0	223	29	20	3/8	3	8431 0800 21
LTP61 H350-20	M18	3/4	190-350	145	520	3.9	260	31	20	3/8	4	8431 0800 28
LTP61 H500-20	M20	3/4	275-500	220	360	3.9	260	31	20	3/8	4	8431 0800 35
LTP61 H700-25	M22	1	360-650	280	280	4.5	305	34	20	3/8	5	8431 0800 42
LTP61 H900-25	M24	1	480-870	300	210	4.5	282	32	20	3/8	5	8431 0800 49
LTP61 H1500-25	M30	1	850-1500	700	115	6.8	323	42	20	3/8	9	8431 0800 56
С реверсом												
LTP61 HR100-13	M12	1/2	55-100	45	1800	3.0	235	30	20	3/8	3	8431 0801 08
LTP61 HR170-13	M14	1/2	95-170	70	1100	3.0	238	30	20	3/8	3	8431 0801 15
LTP61 HR230-19	M16	3/4	125-230	85	820	3.0	275	34	20	3/8	3	8431 0801 22
LTP61 HR350-20	M18	3/4	190-350	145	520	3.9	275	34	20	3/8	4	8431 0801 29
LTP61 HR500-20	M20	3/4	275-500	220	360	3.9	275	34	20	3/8	4	8431 0801 36
LTP61 HR700-25	M22	1	360-650	280	280	4.5	305	34	20	3/8	5	8431 0801 43
LTP61 HR900-25	M24	1	480-870	300	210	4.5	305	34	20	3/8	5	8431 0801 50
LTP61 HR1500-25	M30	1	850-1500	700	115	6.8	345	42	20	3/8	9	8431 0801 57
LTP61 HR1900-38	M30	1 1/2	1050-1900	800	90	14.1	380	68	20	3/8	8	8431 0801 64

^a Масса без моментного рычага.

Рекомендуемый размер шланга 13 мм (для шланга длиной до 5 м) или 16 мм (для шланга длиной 5–10 м).

ПРИМЕЧАНИЕ: Момент затяжки может изменяться в пределах около 4% от максимального момента затяжки при заданном давлении воздуха.

Гайковерты с пистолетной рукояткой Модели с отключением

ДЛЯ ЗАДАЧ С ПРЕВАЛИРУЮЩИМ МОМЕНТОМ ЗАТЯЖКИ

- Модель LTP61X PH разработана специально для выполнения задач с превалирующим моментом затяжки, например, для закручивания стопорных гаек.
- Специальный редуктор дает возможность регулировать крутящий момент в широком диапазоне.
- Это позволяет быстро закрутить гайку при помощи двигателя быстрого закручивания и затем затянуть ее с помощью более медленного и более мощного двигателя затяжки.



LTP61X PH900-25

Модель	Размер болта	Квадратный хвостовик	Момент затяжки при 6.3 бар	Мин. момент затяжки при 3 бар	Скорость холостого хода	Вес ^a	Длина	Расстояние от центра до боковой поверхности	Потребление воздуха при скорости холостого хода	Резьба на впуске воздуха	Тип шлица	Артикул №
	мм	дюйм	Нм	Нм	об/мин	кг	мм	мм	л/с	дюйм		
Без реверса												
LTP61X PH100-13	M12	1/2	60-110	45	700	3.0	223	34	20	3/8	3	8431 0908 05
LTP61X PH170-13	M14	1/2	100-180	70	440	3.0	223	34	20	3/8	3	8431 0908 13
LTP61X PH230-19	M16	3/4	130-240	90	320	3.0	223	34	20	3/8	3	8431 0908 18
LTP61X PH350-20	M18	3/4	210-370	150	200	3.9	260	34	20	3/8	4	8431 0908 25
LTP61X PH500-20	M20	3/4	300-520	200	140	3.9	260	34	20	3/8	4	8431 0908 32
LTP61X PH700-25	M22	1	400-680	280	100	4.5	305	34	20	3/8	5	8431 0908 39
LTP61X PH900-25	M24	1	500-900	350	80	4.5	282	34	20	3/8	5	8431 0908 42
LTP61X PH1500-25	M30	1	900-1600	650	45	6.8	323	42	20	3/8	9	8431 0908 53
С реверсом												
LTP61X PHR700-25	M22	1	400-680	280	100	4.5	305	34	20	3/8	5	8431 0908 58
LTP61X PHR900-25	M24	1	500-900	350	80	4.5	305	34	20	3/8	5	8431 0908 62
LTP61X PHR1500-25	M30	1	900-1600	650	45	6.8	345	42	20	3/8	9	8431 0908 69

^a Без моментного рычага.

Рекомендуемый размер шланга 13 мм (для шланга длиной до 5 м) или 16 мм (для шланга длиной 5–10 м).

ПРИМЕЧАНИЕ: Момент затяжки может изменяться в пределах около 15% от максимального момента затяжки при заданном давлении воздуха.

Комплекты для подключения

Модель	Макс. расход воздуха	Шланг, 5 м	Соединение	Смазка	Артикул №
Для небольших гайковертов с резьбой на впуске 3/8" BSP					
EQ08-C10 MIDI-FRL-1/2-BSP T 3/8" BSP	16 л/с	Cablair 10 мм	ErgoQIC 08	Да	8202 0850 07
Для небольших гайковертов с резьбой на впуске 1/4" BSP					
EQ08-C10 MIDI-FRL-1/2-BSP T 1/4" BSP	16 л/с	Cablair 10 мм	ErgoQIC 08	Да	8202 0850 03
EQ10-R10 MIDI-FRL-1/2-BSP T 1/4" BSP	16 л/с	Rubair 10 мм	ErgoQIC 10	Да	8202 0850 16
Для гайковертов с резьбой на впуске 3/8" BSP					
EQ10-C13 MIDI-FRL-1/2-BSP T 3/8" BSP	23 л/с	Cablair 13 мм	ErgoQIC 10	Да	8202 0850 02
Для гайковертов с резьбой на впуске 1/4" BSP					
EQ10-C13-1/4 MIDI-FRL-1/2-BSP T 1/4" BSP	23 л/с	Cablair 13 мм	ErgoQIC 10	Да	8202 0850 11
Для гайковертов с резьбой на впуске 3/8" BSP					
EQ10-T13 MIDI-FRL-1/2-BSP T 3/8" BSP	35 л/с	Turbo 13 мм	ErgoQIC 10	Да	8202 0850 17
Для гайковертов с резьбой на впуске 1/2" BSP					
EQ10-T13 MIDI-F/R-1/2-BSP T 1/2" BSP	35 л/с	Turbo 13 мм	ErgoQIC 10	Нет	8202 0850 04
EQ10-T13 MIDI-FRL-1/2-BSP T 1/2" BSP	35 л/с	Turbo 13 мм	ErgoQIC 10	Да	8202 0850 13

Аксессуары в комплекте

Для LMP/LTP61

Подвесная скоба

Защитный кожух

Для LTP61 HR1900, 2800, 3800: реактивная штанга.

Дополнительные аксессуары

Для LMP24

Модель	Артикул №
Штуцер шланга	9000 0247 00
Крепление шарнирного типа	4210 2249 80
Отводящий шланг	4210 2053 00
Дополнительная рукоятка (только для H/HR002)	4110 1355 82
Удлинитель шпинделя 115 мм x 1/2" (только для H/HR002)	4210 2154 80
50 мм x 3/8" (только для H/HR011/005)	4210 2158 80
Шестигр. держатель бит 1/4" (только для H/HR011/005)	4021 0443 00
Квадратный переходник 1/2" (только для H/HR011/005)	4210 2157 80

Для LMP/LTP61

Модель	Артикул №
Штуцер шланга	9000 0242 00
Отводящий шланг	4210 2201 00
Защитный кожух	
Стандартный селектор LTP61	4210 4672 00
LTP 61 с блоком МТ	4210 4672 01
Селектор нескольких моментов LTP61	4210 4636 95
Быстросменный фиксатор	
– Модели с квадратным хвостовиком 1/2"	4250 1190 00
– Модели с квадратным хвостовиком 3/4"	4210 3476 80
– Модели с квадратным хвостовиком 1"	4210 3524 80
Блокировка отключения для LTP61	4210 3545 80
Соединение MultiFlex поворотного типа 3/8" (BSP)	8202 1350 22
Соединение MultiFlex поворотного типа 3/8" (NPT)	8202 1350 28



Селектор нескольких моментов LTP61



Защитный кожух

ШАРНИРНАЯ ПОДВЕСНАЯ СКОБА LMP / LTP61

Модель	Артикул №
Монтажный диаметр Ø 54 мм	
RH/H 100-13	4210 3088 80
RH/H 170-13	
RH/H 230-19	
RH/H 350-20	
RH/H 500-20	
RH/H 700-25	
RH/H 900-25	
Монтажный диаметр Ø 60 мм	
HR 100-13	4210 3088 84
HR 170-13	
HR 230-19	

Модель	Артикул №
Монтажный диаметр Ø 63.5 мм	
H 1900-38	4210 3088 83
H 2800-38	
H 3800-38	
Монтажный диаметр Ø 67 мм	
HR 350-20	4210 3088 82
HR 500-20	
PHR/HR 700-25	
PHR/HR 900-25	
HR 1900-38	4210 3088 85
HR 2800-38	
HR 3800-38	

Модель	Артикул №
Монтажный диаметр Ø 83.5 мм	
RH/H 1500-25	4210 3088 81
PHR/HR 1500-25	

УПОРЫ ДЛЯ LMP/LTP 61

Диаметр шлица мм	Размер квадратного хвостовика мм/дюйм	Расст. между центрами мм	Артикул №
Стальной упор			
Шлиц 1	268/36/18		4210 1798 01
Шлиц 2	270/35/10		4220 1903 00
Шлиц 3	400/56/12		4210 2219 80
Шлиц 4	500/62/15		4210 2183 80
Шлиц 5	500/62/15		4210 2726 80
Шлиц 6	560/80/15		4220 1200 01
Шлиц 8	500/150/20		4210 3899 03
Шлиц 9	500/85/20		4210 3899 80
Квадратный стальной кронштейн			
Шлиц 3	100/50/12		4210 2219 03
Шлиц 4	125/65/16		4210 2183 01
Шлиц 5	125/65/16		4210 2726 01
Шлиц 6	200/100/15		4220 1200 00
Шлиц 7	250/150/20		4220 1445 00
Шлиц 8	250/160/20		4220 1972 91
Шлиц 9	150/85/20		4210 3899 01
Треугольный стальной кронштейн			
Шлиц 2	73/72/14		4220 2137 02
Шлиц 3	82/80/15		4220 2137 03
Шлиц 6	112/109/15		4220 2137 06
Шлиц 6	150/145/20		4220 2137 16
Скользящий упор на соседнюю гайку			
Шлиц 3	1/2	70-120	4210 4481 83
Шлиц 3	3/4	70-120	4210 4481 63
Шлиц 3	1/2	82-218	4210 4616 83
Шлиц 3	3/4	82-218	4210 4616 63
Шлиц 4	3/4	76-126	4210 4481 84
Шлиц 4	3/4	82-218	4210 4616 84
Шлиц 5	1	80-125	4210 4481 85
Шлиц 5	1	82-218	4210 4616 85
Шлиц 9	1	80-130	4210 4481 89
Шлиц 9	1	80-280	4210 4616 89
S-образный упор			
Шлиц 3	110/18/12		4210 4480 03
Шлиц 4	120/22/15		4210 4480 04
Шлиц 5	130/25/15		4210 4480 05
Шлиц 6	125/25/15		4210 4480 06
Шлиц 8	200/65/20		4210 4480 08
Шлиц 9	160/40/20		4210 4480 09
L-образный алюминиевый упор			
Шлиц 3	266x300/29/15		4210 2219 08
Шлиц 4	144x150/42/15		4210 2183 08
Прямой алюминиевый рычаг			
Шлиц 3	L = 400		4210 2219 01
Удлиненный скользящий упор на соседнюю гайку			
Шлиц 5	1	68-112	4210 4498 80
Удлиненный скользящий трубчатый упор на соседнюю гайку			
Шлиц 5	1	68-112	4210 4498 82
Ступенчатый кронштейн			
Шлиц 1	70/36/13		4210 1798 02
Шлиц 2	70/41/14		4210 2134 02

Стальной упор



Квадратный стальной кронштейн



Треугольный стальной кронштейн



Скользящий упор на соседнюю гайку



S-образный упор



L-образный алюминиевый упор



Прямой алюминиевый упор



Удлиненный скользящий трубчатый упор на соседнюю гайку



Удлиненный трубчатый моментный рычаг



Ступенчатый кронштейн



Сервисные комплекты

Модель	Комплект переключателя	Общий комплект обслуживания
LMP24	4210 1934 91	4081 0105 90
LMP/LTP61	4210 2190 91	4081 0397 90

ГАЙКОВЕРТЫ СЕРИИ RTP ДЛЯ ВЫСОКО НАГРУЖЕННЫХ СОЕДИНЕНИЙ

- Компактный редуктор RTP дает возможность без усилия добраться до болтовых соединений, расположенных в труднодоступных местах.
- Выходной момент RTP настраивается при помощи устройства регулировки давления сжатого воздуха Atlas Copco FRL, что позволяет продлить срок службы инструмента и повысить точность момента.
- Съёмный квадрат 1" упрощает техническое обслуживание и снижает затраты на ремонт.



Модель	Размер болта, мм	Квадратный хвостовик, дюймы	Мин. момент затяжки при 1.5 бар Нм	Макс. момент затяжки при 6.3 бар Нм	Скорость холостого хода, об/мин.	Вес ^a , кг	Длина, мм	Расст. от центра до бок. поверхн., мм	Расход воздуха на холостом ходу, л/с	Рек. размер шланга, мм	Резьба на впуске воздуха, дюймы	Артикул №
RTP1300-HR20	20-27	3/4	320	1300	20	3.7	248	32	23	13	3/8	8431 1013 10
RTP2600-HR25	20-36	1	700	2600	10	5	300	34	23	13	3/8	8431 1026 10
RTP4100-HR25	30-45	1	1000	4100	10	8.7	335	41	31	13	3/8	8431 1040 10
RTP8100-GIR38	33-52	1 1/2	2200	8100	10	13.5	444	51	50	13	1/2	8431 1081 10

^a Вес без реакционного упора.

Аксессуары в комплекте

Модель	Описание	Артикул №
RTP1300	S-образный упор	4210 4480 90
RTP2600	S-образный упор	4210 4480 94
RTP4100	S-образный упор	4210 4480 93
RTP8100	S-образный упор	4210 4480 92
RTP1300/2600/4100	Комплект шлангов 13 M10, BSP	8202 1182 07
RTP8100	Комплект шлангов Turbo 13 M15, BSP	8202 1181 81
RTP1300/2600/4100	Комплект для подключения FRL stand, BSP ^b	9090 3030 06
RTP8100	Комплект для подключения kit FRL stand, BSP ^b	9090 3030 04

^b Шланг не включен.



Сервисные комплекты

Модель	Описание	Артикул №
RTP1300	Набор запасных частей	4082 0125 90
RTP2600	Набор запасных частей	4082 0148 90
RTP4100	Набор запасных частей	4082 0116 91
RTP8100	Набор запасных частей	4082 0126 90
RTP1300	Сервисный комплект	4081 0510 90
RTP2600	Сервисный комплект	4081 0510 90
RTP4100	Сервисный комплект	4081 0504 90
RTP8100	Сервисный комплект	4081 0511 90

Дополнительные аксессуары

Модель	Описание	Артикул №
RTP1300/2600/4100	Соединение Multi Flex поворотного типа 3/8 (BSP)	8202 1350 22
RTP8100	Соединение Multi Flex поворотного типа 1/2 (BSP)	8202 1350 24
RTP1300/2600/4100	Предохранитель курка	4210 4759 90
RTP1300	Подвесная скоба	4210 3088 83
RTP2600	Подвесная скоба	4210 3088 82
RTP4100	Подвесная скоба	4210 3088 81
RTP8100	Подвесная скоба	4210 4780 90
RTP1300	Скользкий упор	4210 4757 90
	Скользкий упор	4210 4752 90
RTP2600	Прямой упор — штанга	4210 4757 90
	Прямоугольный упор — пластина	4210 4758 90
RTP4100	Скользкий упор	4210 4752 93
	Прямой упор — штанга	4210 4757 93
RTP8100	Скользкий упор	4210 4752 91
	Прямой упор — штанга	4210 4757 91
RTP8100	Прямоугольный упор — пластина	4210 4758 91
	Скользкий упор	4210 4752 92
RTP8100	Прямой упор — штанга	4210 4757 92
	Прямоугольный упор — пластина	4210 4758 92

ПРИМЕЧАНИЕ: Все упоры имеют стопорное кольцо



S-образный упор

Комплект подключения с блоком подготовки воздуха

Скользкий упор на соседнюю гайку

Стальной упор

Квадратная пластина

Решения для сборки болтовых соединений

Содержание

Введение	61
Tentec Airbac шпильконатяжители и RT Advance — интеллектуальная сборочная гидравлическая система ..	62

Линейка инструмента для сборки болтовых соединений

Наиболее востребованный среди заказчиков Топливо-Энергетического комплекса и других отраслей промышленности, оборудование и программное обеспечение мирового уровня Atlas Copco, помогает Вам оптимизировать рабочий процесс, повысить безопасность и сократить риски профессиональных травм, при этом снижая затраты. Гидравлические шпильконатяжители, интеллектуальные гидравлические сборочные системы, а также лучшие в отрасли электрические и пневматические гайковерты разработаны с учетом требований Заказчиков и представлены во всем мире. Специалисты компании «Атлас Копко», готовы оказать Вам поддержку по вопросам «болтинга».

ВЫБИРАЙТЕ ЛУЧШЕЕ

Основные методики для «болтинга» от «Атлас Копко» — это гидравлическая затяжка, шпильконатяжение и непрерывная затяжка.

Наш ассортимент включает:

- Гидравлические моментные ключи
- Гидравлические шпильконатяжители

- Электрические гайковерты с датчиком момента
- Пневматические гайковерты
- Механические и электронные динамометрические ключи
- Интеллектуальные системы
- Аксессуары, станции

Компания «Атлас Копко» самостоятельно проектирует и производит продукцию на собственных заводах в Швеции и Великобритании.



ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ
ЗАТЯЖКА



ШПИЛЬКОНАТЯЖЕНИЕ



НЕПРЕРЫВНАЯ ЗАТЯЖКА



РУЧНАЯ
ЗАТЯЖКА



НАСОСНЫЕ
СТАНЦИИ



ФЛАНЦЕРАЗГОНЩИКИ
И ГАЙКОРЕЗЫ



ПРОГРАММНОЕ
ОБЕСПЕЧЕНИЕ

Tentec Airbac шпильконатяжители

О ШПИЛЬКОНАТЯЖЕНИИ

Шпильконатяжители не закручивают гайку, вместо этого они непосредственно действуют на шпильку, создавая в ней требуемое растяжение.

После того, как натяжение достигнуто, гайка фиксирует шпильку в натянутом состоянии, тем самым обеспечивая силу сжатия.

УСТАНАВЛИВАЯ НОВЫЕ СТАНДАРТЫ

- Инновационные, современные технологии
- Минимальное время простоя
- Как минимум 3-х кратное ускорение возврата пистона, по сравнению с пружинными шпильконатяжителями
- Примерно на 20% легче
- Никелированное покрытие обеспечивает защиту от коррозии



RT Advance гидравлическая интеллектуальная система

О МОМЕНТНОЙ ЗАТЯЖКЕ

При работе моментным инструментом, таким как гайковерт или гидравлический ключ, Вы закручиваете гайку.

По мере ее закручивания, шпилька растягивается. Момент затяжки, установленный на инструменте, переходит в усилии растяжения на соединении. Если при расчете момента затяжки корректно учитываются все необходимые факторы, такие как коэффициент трения, покрытие и др., будет достигнуто требуемое усилие сжатия.

НАША ПЕРВАЯ ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНАЯ БОЛТИНГ СИСТЕМА

- Стратегии затяжки, основанные на контроле момента затяжки, угла и времени
- Обратная связь с оператором и сохранение данных 16GB встроенной памяти
- Дистанционное управление
- Встроенное ПО Tools Net
- WiFi: Беспроводная связь
- Никелированное покрытие обеспечивает защиту от коррозии



В данном разделе мы представили только два новейших решения.

С полной номенклатурой решений для «болтинга» можно ознакомиться в нашем специализированном каталоге «Решения для сборки болтовых соединений».



Аккумуляторный сборочный инструмент

Содержание

Введение	64
Шурупверт ВСП с муфтой	65
Гайковерты ВСV с муфтой	65
Гайковерт Tensor SB с датчиком момента затяжки ...	67
Гайковерт Tensor STB с датчиком момента затяжки	68
Гайковерт SRB	73
Гайковерт TBP	73

Свобода движения без проводов

Ассортимент аккумуляторных сборочных инструментов Atlas Copco охватывает все виды технологий: механическое отключение, датчик крутящего момента и низкая реакция (LRT). Они обеспечивают максимальную свободу при движении вдоль конвейера или внутри ограниченных и замкнутых пространств.

АККУМУЛЯТОРНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ ВСП/ВСП — СВОБОДА ОТ ПРОВОДОВ

Бесщеточные инструменты ВСП/ВСП идеально подходят для условий, критичных к качеству работ, где гибкость является важнейшим фактором. Финальная сборка легковых автомобилей, внедорожных транспортных средств, автобусов, грузовых автомобилей, воздушных судов, мотоциклов, двигателей и бытовой техники — вот только некоторые из применений, где будут полезны производительность и удобство доступа, обеспечиваемые инструментами ВСП–ВСП. Изящная, хорошо сбалансированная конструкция и эргономичная рукоятка позволяют комфортно удерживать инструмент. Компактный размер и литий-ионные батареи делают эти инструменты одними из наиболее легких, представленных на рынке. Кроме того, инструменты ВСП/ВСП обладают функцией регулировки скорости и мощности, обеспечивая крутящий момент от 0,8 до 60 Нм.

Все эти эргономичные функции делают инструменты ВСП/ВСП идеальными для длительной работы на протяжении всего дня.

ГАЙКОВЕРТЫ TENSOR SB — АККУМУЛЯТОРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ С ДАТЧИКОМ

Инструмент Tensor SB позволяет настраивать момент затяжки и, благодаря встроенному датчику, обеспечивать контроль качества сборки.

Прочный металлический корпус позволяет использовать инструмент в жестких условиях производства. Инструмент оснащен мощным и надежным аккумулятором без эффекта памяти, что означает увеличение времени безотказной работы.

ГАЙКОВЕРТЫ TENSOR STB — БЫСТРЫЙ И ЛЕГКИЙ АККУМУЛЯТОРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ С КОНТРОЛЕМ МОМЕНТА ЗАТЯЖКИ

Эргономичный гайковерт Tensor STB с ручкой пистолетного типа (до 12 Нм) и угловые гайковерты (до 150 Нм) идеально подходят для безопасной работы в ограниченном пространстве. Ни один из аккумуляторных инструментов не сравнится с высокой производительностью и усовершенствованной системой контроля затяжки гайковерта Tensor STB.

Промышленная система радиосвязи Atlas Copco (IRC) позволяет подключать Tensor STB к контроллеру Power Focus, обеспечивающему точный контроль момента затяжки и полную прослеживаемость всех соединений. На обычном рабочем месте один гайковерт Tensor STB можно использовать для операций с разными моментами затяжки в пределах рабочего диапазона инструмента.

TENSOR SRB И TBP — ИНСТРУМЕНТЫ С НИЗКОЙ СИЛОЙ РЕАКЦИИ

Tensor SRB, является результатом эволюционного развития серии STB и работает как с традиционными стратегиями затяжки в режиме прямого привода, так и с наиболее продвинутыми стратегиями с низкой силой реакции, такими как TurboTight и TensorPulse.

TBP полностью меняет представление о том, на что способен импульсный инструмент. TBP — беспроводной инструмент для работы одной рукой с полной защитой от ошибок. Применяемая в нем технология DuraPulse(R) гарантирует его износостойкость, и долговечность.



МОДЕЛИ СО СПЕЦИАЛЬНЫМИ НАСАДКАМИ

Шуруповерты BCP обеспечивают свободу передвижения и высокую эргономичность, способствуя, тем самым, значительному повышению производительности труда оператора.

- Эргономичный и легкий инструмент с пистолетной рукояткой.
- 7 моделей с бесщеточным двигателем и возможностью работы на различных скоростях благодаря блоку регулировки скорости.
- Момент затяжки: 0,8–12 Нм.
- Имеются модели с низкой скоростью вращения.
- Выбор из двух ионно-литиевых аккумуляторов: 2,1 Ач и 4,2 Ач.



BCP

Модель	Квадратный хвостовик, дюймы	Момент затяжки, Нм	Диапазон скорости, об/мин	Масса, кг	Длина, мм	Высота, мм	Артикул №
BCP BL-2-I06	1/4	0.8-2.5	500-1550	0.86	200	188	8431 1273 00
BCP BL-6-I06	1/4	2.0-6.0	300-1000	0.86	200	188	8431 1273 10
BCP BL-8-I06	1/4	3.0-8.0	300-800	0.86	200	188	8431 1273 20
BCP BL-12-I06	1/4	5.0-12.0	250-600	0.86	200	188	8431 1273 30
BCP BL-2L-I06	1/4	0.8-2.5	150-440	0.86	200	188	8431 1273 50
BCP BL-6L-I06	1/4	1.5-6.0	150-440	0.86	200	188	8431 1273 60
BCP BL-12L-I06	1/4	3.0-12.0	150-440	0.86	200	188	8431 1273 40

Все модели с пистолетной рукояткой имеют шестигранный обхватывающий 1/4-дюймовый зажим для бит с быстросъемным патроном.

Гайковерты с муфтой

BCV

Гайковерты BCV – долговечный и надежный инструмент для гибкой сборки. Малый вес и удобство применения увеличивают комфорт и способствуют быстрой работе оператора.

- Прочный и эргономичный угловой инструмент.
- Момент затяжки: 1,5–60 Нм.
- Три батареи Li-Ion, 18 В (2.1 и 4.2 А·ч) и 36 В (2.1 А·ч).



BCV

Модель	Квадратный хвостовик, дюймы	Момент затяжки, Нм	Скорость холостого хода, об/мин	Масса, кг	Мощность, Вт	Аккумулятор, В	Артикул №
BCV BL-07L-06	1/4	1.5-7	120-360	1.15	340	18	8431 1275 07
BCV BL-07-I06-QC	шестигр. 1/4	1.5-7	400-880	1.15	830	18	8431 1276 07
BCV BL-15-06	1/4	5-15	200-480	1.15	970	18	8431 1275 15
BCV BL-15-10	3/8	5-15	200-480	1.15	970	18	8431 1276 15
BCV BL-30-10	3/8	10-30	100-300	1.55	1720	36	8431 1275 30
BCV BL-45-10	3/8	20-45	50-180	1.65	1490	36	8431 1275 45
BCV BL-60-13	1/2	25-60	40-160	1.95	1750	36	8431 1275 60

Дополнительные аксессуары

АККУМУЛЯТОРЫ

Модель	Напряжение	Емкость	Масса	Время	Артикул №
	В	Ач	кг	зарядки мин	
Li-Ion, стандартный корпус	18	2.1	0.47	35	4211 5500 10
Li-Ion, увеличенная емкость увеличенного корпуса	18	4.2	0.77	70	4211 5500 20
Li-Ion (только для BCV 30/45/60 Нм)	36	2.1	0.77	70	4211 5500 40



Аккумулятор для BCP

ЗАРЯДНОЕ УСТРОЙСТВО ДЛЯ BCV, BCP И STB

Модель	Артикул №
Зарядное устройство 18 В - 36 В для всех регионов	4211 5424 85



Плоский аккумулятор

ЗАЩИТНЫЕ КОЖУХИ

Модель	Артикул №
Защитный кожух батареи, 18В, стандартный корпус	4211 5690 00
Защитный кожух батареи, 18В / 36В, увеличенный корпус	4211 5690 20
Защитный кожух для BCV BL-30-10	4211 5603 30
Защитный кожух для BCV BL-45-10	4211 5603 45
Защитный кожух для BCV BL-07/15	4211 5603 00
Защитный кожух для BCP	4211 5415 00



Аккумулятор увеличенной емкости

ПРОЧЕЕ

Модель	Артикул №
Блок регулировки скорости V2 (BCV и BCP)	4211 5462 81
Анализатор батарей	4211 5424 90
Держатель-рукоятка	4211 5421 80
Ушко для подвешивания	4211 5600 00
Модульный держатель инструмента	4220 4335 80

ЦВЕТНЫЕ КОЛЬЦА

Модель	Артикул №
Красное	4211 5461 02
Оранжевое	4211 5461 03
Зеленое	4211 5461 04
Синее	4211 5461 05
Белое	4211 5461 06
Фиолетовое	4211 5461 07
Серое	4211 5461 08



Цветные кольца



Мультизарядное устройство для батарей 18 В–36 В



Держатель инструмента



Ушко для подвешивания



Защитный кожух для плоской АКБ



Защитный кожух для АКБ увеличенной емкости



Дополнительная рукоятка



Блок регулировки скорости



Кожух инструмента

TENSOR SB-B

Интеллектуальный промышленный аккумуляторный гайковерт Tensor SB был создан для тех операций, где качество играет решающую роль. Этот удобный в применении инструмент обеспечивает высокое качество выполнения затяжки, хорошую износостойкость и мобильность оператора. Благодаря сочетанию этих преимуществ Tensor SB занимает особое место среди своих аналогов.

- Малый вес и высокая скорость работы увеличивают производительность.
- Прочный металлический корпус
- Свобода перемещений при работе во всех положениях.
- Момент затяжки ETV: 2–140 Нм.
- Момент затяжки ETP: 4–12 Нм.
- Передача данных через Bluetooth.



Модель	Квадратный хвостовик дюймы	Момент затяжки, Нм	Аккумулятор	Скорость об/мин	Вес, кг	Вес с аккумулятором, кг	Длина, мм	Расст. от центра до бок. поверхн., мм	Высота, мм	Артикул №
Угловые модели Bluetooth										
ETV SB33-10-06-B	1/4	2-10	18 V	975	1.3	1.9	455	14	42	8433 3031 85
ETV SB33-10-10-B-SEL	3/8	2-10	18 V	975	1.45	2.1	455	14	72	8433 3031 25
ETV SB33-10-10-IRC-B	3/8	2-10	18 V	975	1.3	1.9	455	14	42	8433 3031 20
ETV SB33-15-10-IRC-B	3/8	4-15	18 V	720	1.3	1.9	455	14	42	8433 3031 82
ETV SB33-15-B06-IRC-B	1/4	4-15	18 V	720	1.3	1.9	455	14	39	8433 3031 84
ETV SB33-30-10-IRC-B	3/8	6-30	18 V	380	1.6	2.2	471	15.5	42	8433 3031 66
ETV SB63-40-10-IRC-B	3/8	12-40	30 V	450	1.85	2.8	508	18	47.5	8433 3031 23
ETV SB63-50-10-IRC-B	3/8	15-50	30 V	360	1.85	2.8	508	18	47.5	8433 3031 67
ETV SB63-70-13-IRC-B	1/2	15-70	30 V	265	2.9	3.85	533	20	58	8433 3031 05
ETV SB63-100-13-IRC-B	1/2	20-100	30 V	170	3	3.95	557	22.5	60.5	8433 3031 10
ETV SB63-140-13-IRC-B	1/2	20-140	30 V	120	3.4	4.4	593	25	65	8433 3031 15
Пистолетные модели Bluetooth										
ETP SB33-06-106-B	1/4	2-6	18 V	1500	0.95	1.55	216	–	208	8433 3031 51
ETP SB33-12-10-B-SEL	3/8	4-12	18 V	750	1.1	1.7	216	–	235	8433 3031 52
ETP SB33-12-106-IRC-B	1/4	4-12	18 V	750	0.95	1.6	216	–	208	8433 3031 49
Угловые модели W-LAN										
ETV SB33-10-10-W	3/8	2-10	18 V	975	1.3	1.9	455	14	42	8433 3032 10
ETV SB33-15-10-W	3/8	4-15	18 V	720	1.3	1.9	455	14	42	8433 3032 15
ETV SB33-15-B06-W	1/4	4-15	18 V	720	1.3	1.9	455	14	39	8433 3032 16
ETV SB33-30-10-W	3/8	6-30	18 V	380	1.6	2.2	471	15.5	42	8433 3032 30
ETV SB63-40-10-W	3/8	12-40	30 V	450	1.85	2.8	508	18	47.5	8433 3032 40
ETV SB63-50-10-W	3/8	15-50	30 V	360	1.85	2.8	508	18	47.5	8433 3032 50
ETV SB63-70-13-W	1/2	15-70	30 V	265	2.9	3.85	533	20	58	8433 3032 70
ETV SB63-100-13-W	1/2	20-100	30 V	170	3	3.95	557	22.5	60.5	8433 3032 00
ETV SB63-140-13-W	1/2	20-140	30 V	120	3.4	4.4	593	25	65	8433 3032 14
Пистолетные модели W-LAN										
ETP SB33-06-106-W	1/4	2-6	18 V	1500	0.95	1.55	216	–	208	8433 3032 06
ETP SB33-12-106-W	1/4	4-12	18 V	750	0.95	1.6	216	–	208	8433 3032 12

– IRC-B or -B обозначает Bluetooth.

– SEL обозначает модели с предустановленным селектором Pset

ETV STB-X4

- Встроенное устройство обратной связи и контроля с расширенной функциональностью.
- Эргономичный дизайн, компактный, легкий и удобный в работе.
- Прочный корпус для продолжительного срока службы.
- Превосходная маневренность в местах со стесненным доступом.
- Новая встроенная антенна обеспечивает повышенную надежность связи.
- Встроенная резервная батарея
- Сохранение связи с контроллером во время замены основной батареи
- Диапазон моментов: 2-150 Нм.



ETV STB

Модель	Квадратный хвостовик, дюймы	Момент затяжки, Нм	Аккумулятор	Скорость, об/мин	Вес, кг	Вес с аккумулятором, кг	Длина, мм	Высота, мм	Артикул №
ETV Bluetooth без дисплея и сканера									
ETV STB34-15-10-B	3/8	4-15	18 V	720	1.3	1.95	435	41	8433 3020 15
ETV STB34-30-10-B	3/8	6-30	18 V	380	1.5	2.15	470	41	8433 3020 34
ETV STB64-50-10-B	3/8	15-50	30 V	365	2.15	3.09	507	47	8433 3020 65
ETV STB64-70-13-B	1/2	15-70	30 V	265	2.45	3.39	519	58	8433 3020 55
ETV STB64-100-13-B	1/2	20-100	30 V	170	3.1	4.04	556	60	8433 3020 85
ETV Bluetooth с дисплеем и сканером ^a									
ETV STB34-10-10-BD-B	3/8	2-10	18 V	943	1.5	2.15	435	41	8433 3025 01
ETV STB34-15-10-BD-B	3/8	4-15	18 V	720	1.5	2.15	435	41	8433 3025 15
ETV STB34-15-106-BD-B	1/4	4-15	18 V	720	1.5	2.15	435	41	8433 3025 17
ETV STB34-30-10-BD-B	3/8	6-30	18 V	345	1.7	2.35	470	41	8433 3025 35
ETV STB64-30-10-BD-B	3/8	6-30	30 V	610	2.2	3.14	496	41	8433 3025 43
ETV STB64-50-10-BD-B	3/8	15-50	30 V	365	2.35	3.29	507	66	8433 3025 65
ETV STB64-70-13-BD-B	1/2	15-70	30 V	265	2.65	3.59	519	58	8433 3025 55
ETV STB64-100-13-BD-B	1/2	20-100	30 V	170	3.3	4.24	556	60	8433 3025 85
ETV STB64-150-13-BD-B	1/2	30-150	30 V	72	3.6	4.54	523	98	8433 3025 05
ETV W-LAN без дисплея и сканера									
ETV STB34-15-10-W	3/8	4-15	18 V	720	1.3	1.95	435	41	8433 3018 15
ETV STB34-30-10-W	3/8	6-30	18 V	380	1.5	2.15	470	41	8433 3018 35
ETV STB64-50-10-W	3/8	15-50	30 V	365	2.15	3.09	507	47	8433 3018 65
ETV STB64-70-13-W	1/2	15-70	30 V	265	2.45	3.39	519	58	8433 3018 55
ETV STB64-100-13-W	1/2	20-100	30 V	170	3.1	4.04	556	60	8433 3018 85
ETV W-LAN с дисплеем и сканером ^a									
ETV STB34-10-10-BD-W	3/8	2-10	18 V	943	1.5	2.15	435	41	8433 3019 01
ETV STB34-15-10-BD-W	3/8	4-15	18 V	720	1.5	2.15	435	41	8433 3019 15
ETV STB34-15-106-BD-W	1/4	4-15	18 V	720	1.5	2.15	435	41	8433 3019 17
ETV STB34-30-10-BD-W	3/8	6-30	18 V	345	1.7	2.35	470	41	8433 3019 35
ETV STB64-30-10-BD-W	3/8	6-30	30 V	610	2.0	3.14	496	41	8433 3019 43
ETV STB64-50-10-BD-W	3/8	15-50	30 V	365	2.35	3.29	507	66	8433 3019 65
ETV STB64-70-13-BD-W	1/2	15-70	30 V	265	2.65	3.59	519	58	8433 3019 55
ETV STB64-100-13-BD-W	1/2	20-100	30 V	170	3.3	4.24	556	60	8433 3019 85
ETV STB64-150-13-BD-W	1/2	30-150	30 V	72	3.6	4.54	523	98	8433 3019 05

^a Инструменты STB-X4 совместимы только с контроллером Power Focus 6000, подробнее о Power Focus можно найти в разделе «Контроллеры и программное обеспечение»

ETP STB-X4

- Встроенное устройство обратной связи и контроля с расширенной функциональностью.
- Эргономичный дизайн, компактный, легкий и удобный в работе.
- Прочный корпус для продолжительного срока службы.
- Превосходная маневренность в местах со ограниченным доступом.
- Новая встроенная антенна обеспечивает повышенную надежность связи.
- Встроенная резервная батарея.
- Сохранение связи с контроллером во время замены основной батареи.
- Диапазон моментов 2-800 Нм.

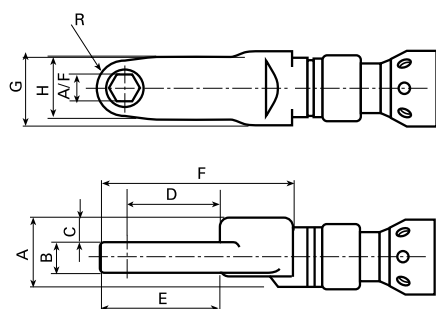


ETP STB

Модель	Квадратный хвостовик, дюймы	Момент затяжки, Нм	Аккумулятор	Скорость, об/мин	Вес, кг	Вес с аккумулятором, кг	Длина, мм	Высота, мм	Артикул №
ETV Bluetooth без дисплея и сканера									
ETP STB34-06-106-B	1/4	2-6	18 V	1500	0,95	1,55	216	208	8433 3020 75
ETP STB34-12-10-B	3/8	4-12	18 V	750	0,95	1,55	216	208	8433 3020 97
ETP STB34-12-106-B	1/4	4-12	18 V	750	0,95	1,55	216	208	8433 3020 95
ETP Bluetooth с дисплеем и сканером ^a									
ETP STB34-06-10-BD-B	3/8	2-6	18 V	1500	1,15	1,75	216	240	8433 3025 25
ETP STB34-06-106-BD-B	1/4	2-6	18 V	1500	1,15	1,75	216	240	8433 3025 75
ETP STB34-12-10-BD-B	3/8	4-12	18 V	750	1,15	1,75	216	240	8433 3025 97
ETP STB34-12-106-BD-B	1/4	4-12	18 V	750	1,15	1,75	216	240	8433 3025 95
ETP Bluetooth, высокий крутящий момент									
ETP STB33-120-13-SEL-B	1/2	36-120	18 V	45	1,32	2,10	258	234	8433 3019 61
ETP STB33-325-20-SEL-B	3/4	100-325	18 V	20	2,30	3,10	299	234	8433 3019 67
ETP STB33-800-20-SEL-B	3/4	240-800	18 V	9	3,30	4,10	335	234	8433 3019 59
ETP W-LAN без дисплея и сканера									
ETP STB34-06-106-W	3/8	2-6	18 V	1500	0,95	1,55	216	208	8433 3018 75
ETP STB34-12-10-W	3/8	4-12	18 V	750	0,95	1,55	216	208	8433 3018 97
ETP STB34-12-106-W	1/4	4-12	18 V	750	0,95	1,55	216	208	8433 3018 95
ETP W-LAN с дисплеем и сканером									
ETP STB34-06-10-BD-W	3/8	2-6	18 V	1500	1,15	1,75	216	240	8433 3019 25
ETP STB34-06-106-BD-W	1/4	2-6	18 V	1500	1,15	1,75	216	240	8433 3019 75
ETP STB34-12-10-BD-W	3/8	4-12	18 V	750	1,15	1,75	216	240	8433 3019 97
ETP STB34-12-106-BD-W	1/4	4-12	18 V	750	1,15	1,75	216	240	8433 3019 95
ETP W-LAN, высокий крутящий момент									
ETP STB33-120-13-SEL-WXM	1/2	36-120	18 V	45	1,32	2,10	258	234	8433 3019 47
ETP STB33-325-20-SEL-WXM	3/4	100-325	18 V	20	2,30	3,10	299	234	8433 3019 63
ETP STB33-800-20-SEL-WXM	3/4	240-800	18 V	9	3,30	4,10	335	234	8433 3019 59

^a Инструменты STB-X4 совместимы только с контроллером Power Focus 6000, подробнее о Power Focus можно найти в разделе «Контроллеры и программное обеспечение».

ПРЯМОЙ ИНСТРУМЕНТ ВОРОТКОВОГО ТИПА Размеры

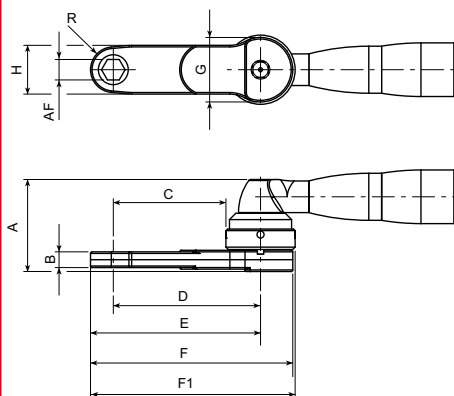


ETC STB

Модель	Момент затыжки, Нм	Скорость об/мин	Вес, кг	Длина, мм	A/F, мм	A, мм	B, мм	C, мм	D, мм	E, мм	F, мм	G, мм	H, мм	R, мм	Артикул №
ETC STB63-18-10-LI3	4-18	470	2.7	646	10	34	15	12.5	36.7	59.2	82	35	22	10	8433 2316 04
ETC STB63-20-12-LI3	6-23	226	2.7	676	12	34	10	15	51.9	54.3	102	35	31	14.5	8433 2316 10
ETC STB63-28-12-LI3	7-28	226	2.7	647	12	34	15	12.5	45.5	71	94	35	30	13	8433 2316 07

* Доступно по запросу.

ИНСТРУМЕНТ ВОРОТКОВОГО ТИПА СО СМЕЩЕНИЕМ Размеры



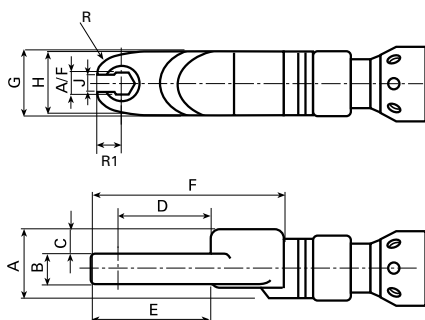
ETC STB

Модель	Момент затыжки, Нм	Скорость об/мин	Вес, кг	Длина, мм	A/F, мм	A, мм	B, мм	C, мм	D, мм	E, мм	F, мм	G, мм	H, мм	R, мм	F1, мм	Артикул №
ETC STB63-18-10-LO3	5-18	610	2.3	564	10	60.3	15	14.6	32.8	42.8	57.8	36.5	22	10	61.1	8433 2315 02
ETC STB63-20-13-LO5	5-23	610	2.6	657	13	58.5	10	71.6	93.6	108.1	128.6	44	31	14.5	130.1	8433 2315 08
ETC STB63-28-12-LO5	6-28	465	2.9	656	12	69.5	15	62	84	97	117.5	44	30	13	119	8433 2315 05
ETC STB63-40-14-LO3	8-44	375	2.8	620	14	69.5	18	24.8	46.8	61.3	81.8	44	31	14.5	83.3	8433 2315 11
ETC STB63-40-3/8-LO3	8-40	375	3	609	3/8	90.3	36	18.2	40.2	50.5	71	44	29	10.3	72.5	8433 2315 17
ETC STB63-50-16-LO3	12-64	265	3.4	635	16	78.3	24	27	51	66	88.5	48	30	15	90	8433 2315 20

* Доступно по запросу.

ПРЯМОЙ ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ТРУБНЫХ ГАЕК

Размеры



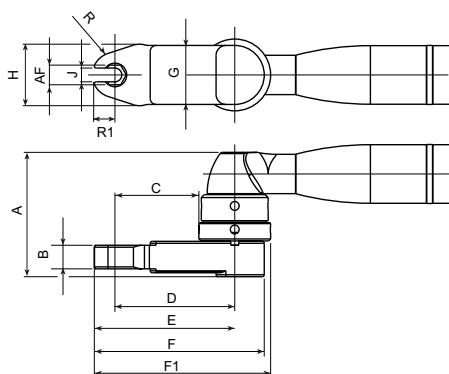
ЕТО STB

Модель	Момент затяжки, Нм	Скорость, об/мин	Вес, кг	Длина, мм	A/F	A	B	C	D	E	F	G	H	J	R1	R	Артикул №
ЕТО STB63-8-8-LI3	3-8	945	2.6	622	8	32	11	12.3	22.7	21.6	60	33.5	29	6	7.8	10	8433 2316 46
ЕТО STB63-12-8-LI3	4-12	723	2.6	628	8	32	10	13	27.3	25.4	66	33.5	31	7	9.8	11.5	8433 2316 49
ЕТО STB63-15-10-LI3	4-15	589	2.6	629	10	32	12	11	27.9	26.1	68	33.5	32	8	10.3	14	8433 2316 55

* Доступно по запросу.

ИНСТРУМЕНТ СО СМЕЩЕНИЕМ ДЛЯ ТРУБНЫХ ГАЕК

Размеры



ЕТО STB

Модель	Момент затяжки, Нм	Скорость, об/мин	Вес, кг	Длина, мм	A/F	A	B	C	D	E	F	G	H	J	R1	R	F1	Артикул №
ЕТО STB33																		
ЕТО STB33-12-10-LO5	3-12	480	2.3	596	10	62	10	42.7	60.9	70.7	85.7	36.5	31	7	9.8	11.5	89	8433 2315 59
ЕТО STB33-15-10-LO3	4-14	480	2.3	560	10	63.3	12	7	25.1	34.9	49.9	36.5	31	7	9.8	11.5	53.2	8433 2315 56
ЕТО STB63																		
ЕТО STB63-18-12-LO5	4-18	610	2.6	634	12	62	11	51	73	84.9	105.4	44	38	8	11.9	15	107	8433 2315 68
ЕТО STB63-20-12-LO3	5-20	610	2.4	589	12	64	14	7	29	40.2	60.7	44	38	8	11.2	14	62.2	8433 2315 65
ЕТО STB63-30-13-LO5	10-33	265	3.8	647	13	72.5	18	53.3	75.3	87.7	108.2	44	40	10.4	12.4	25	109.7	8433 2315 74
ЕТО STB63-28-13-LO3	6-28	465	2.8	611	13	65	11	12.8	36.8	51.8	74.3	48	50	10.4	15	31	75.8	8433 2315 77
ЕТО STB63-40-17-LO5	10-50	265	3.6	675	17	80.5	18	66.8	90.8	105.8	128.3	48	50	12	15	31	129.8	8433 2315 80
ЕТО STB63-50-17-LO3	11-60	265	3.6	628	17	77.8	18	11.1	42.4	59.6	85.6	62.5	59	14	17.2	32	90.9	8433 2315 83
ЕТО STB63-50-21-LO3	11-55	265	3.6	638	21	73.8	12	18	49.2	69.3	96.8	62.5	59	16	20.1	32	100.6	8433 2315 86

* Доступно по запросу.

Дополнительные аксессуары

ОБОРУДОВАНИЕ

Модель	Артикул №
Контроллер	
Power Focus 6000	8436 1800 02
Power Focus 6000 LV	8436 1800 11
Программные опции, электронная поставка	
Виртуальная станция, 1 шт	8436 1910 01
TurboTight, 1 шт	8436 1910 02
TrueAngle, 1 шт	8436 1910 03
SoftPLC, 1 шт	8436 1910 04
Yield, 1 шт	8436 1910 06
Gradient, 1 шт	8436 1910 07
Программные опции, физическая поставка	
Виртуальная станция, 1 шт	8436 1910 11
TurboTight, 1 шт	8436 1910 21
TrueAngle, 1 шт	8436 1910 31
SoftPLC, 1 шт	8436 1910 41
Yield, 1 шт	8436 1910 61
Gradient, 1 шт	8436 1910 71
Модули Fieldbus	
DeviceNet	8436 0940 10
Ethernet/IP 2 порта	8436 0940 15
ProfiNet I/O 2 порта	8436 0940 20
ProfiBus	8436 0940 05

ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ

Опции	Артикул №
IAMs	
Critical control	8436 0910 10
Process control	8436 0910 40

АКСЕССУАРЫ ДЛЯ IRC И КОНТРОЛЛЕРА POWER FOCUS 6000

	Артикул №
FMS Portable	8436 1910 99
Панель оператора расширенная	8433 0565 00
Световой индикатор ESL04	8433 0570 13

ЗАЩИТНЫЕ КОЖУХИ

Модель	Артикул №
Защитный кожух батареи, 18В упаковано в пакет	4211 5690 00
Защитный кожух батареи., 18В / 36В большая упаковка	4211 5690 20

TOOLSTALK 2

Модель	Поставка	Артикул №
ToolsTalk 2 – Station Set Up, установка на ПК		
Установочная лицензия - 1 шт.	Электронная поставка	8092 1714 00
Установочная лицензия - 1 шт.	Физическая поставка	8092 1714 01
ToolsTalk 2 – Line configurator, виртуальные станции		
Виртуальная станция - 1 шт.	Электронная поставка	8092 1714 02
Виртуальная станция - 1 шт.	Физическая поставка	8092 1714 03
Виртуальная станция - 5 шт.	Физическая поставка	8092 1714 04
Виртуальная станция - 10 шт.	Физическая поставка	8092 1714 05
ToolsTalk 2 – Line Manager, виртуальные станции		
Виртуальная станция - 1 шт.	Электронная поставка	8092 1714 06
Виртуальная станция - 1 шт.	Физическая поставка	8092 1714 07
Виртуальная станция - 5 шт.	Физическая поставка	8092 1714 08
Виртуальная станция - 10 шт.	Физическая поставка	8092 1714 09

АКСЕССУАРЫ ДЛЯ ИНСТРУМЕНТА

	Артикул №
Селектор 6 М (Mobile)	
Селектор 6 на 4 головок	8433 0613 04
Селектор 6 на 8 головок для бит	8433 0613 08
	8433 0613 09
ETV STB33/34 (10/15/20/30 Нм модели)	
ETV STB63/64 (30/40/50 Нм модели)	
Сканер штрих кодов	8433 0615 10
Селектор программ	8433 0616 05
Модуль I/O	8433 0617 12
Регулируемые фонари	4220 3292 94
Курок (135 град.)	4220 3311 90
Дополнительный курок	4220 3186 90
Фронтальная кнопка	4220 3184 90
Защитный кожух сканера	4220 2917 06
ETV STB63/64 (70/100 Нм модели)	
Сканер штрих кодов	8433 0615 20
Селектор программ	8433 0616 15
Модуль I/O	8433 0617 22
Регулируемые фонари	4220 3292 95
Курок (135 град.)	4220 3311 91
Дополнительный курок	4220 3186 91
Фронтальная кнопка	4220 3184 91
ETP STB33/34 (06/12 Нм модели)	
Сканер штрих кодов	4220 3507 90
Селектор программ	4220 3507 81
Защитный кожух сканера	4220 2917 06

ЗАРЯДНОЕ УСТРОЙСТВО

Модель	Артикул №
Зарядное устройство 18В-36В, для всех регионов	4211 5424 85

БАТАРЕИ LI-ION

Напряжение	Емкость	Вес	Артикул №
18 V	4.2 Ah	0.77 кг	4211 5500 20
30 V	4.2 Ah	1.14 кг	4211 5500 30



Световой индикатор ESL-04



Панель оператора с расширенной функциональностью



Селектор 6 для бит с рукояткой для переноски

Инструменты с датчиком крутящего момента Tensor SRB

Беспроводные гайковерты SRB работают под управлением контроллера Power Focus 6000 и в полной мере используют все преимущества виртуальных станций. Кроме того, они поддерживают стратегии с низкой силой реакции TurboTight и Tensor Pulse, а также традиционную затяжку в два этапа.

- Светодиодная индикация для обратной связи с оператором и отображения состояния батареи.
- Резервная батарея позволяет заменить основную без проблем.
- Встроенный индикатор на основной батарее отображает её состояние.
- Двойная антенна.
- Функция быстрого резервирования.



SRB

Модель	Квадратный Хвостовик дюйм	Момент затяжки Нм	Аккумулятор	Скорость об/мин	Вес кг	Вес с аккумулятором кг	Длина мм	Высота мм	Артикул №
ETP SRB31-20-10	3/8	5-20	18/36 В	1500	1.15	1.65	212	211	8433 3270 30
ETP SRB31-20-106	3/8	5-20	18/36 В	1500	1.15	1.65	212	211	8433 3270 31
ETP SRB31-25-10	3/8	6-25	18/36 В	1500	1.15	1.65	223	211	8433 3260 30
ETP SRB31-25-106	3/8	6-25	18/36 В	1500	1.15	1.65	223	211	8433 3260 31

Инструменты с датчиком крутящего момента TBP

TBP

TBP — инструмент с низкой силой реакции, максимальной гибкостью и высоким моментом затяжки. Благодаря технологии DuraPulse, время безотказной работы гайковерта повышается и инструмент остается на линии, а не отправляется в мастерскую на обслуживание. Благодаря TorqueBoost, активному охлаждению и продвинутому алгоритму управления двигателем, крутящий момент достигается быстро и сокращается время на выпуск одного изделия.

- Технология DuraPulse с улучшенной системой уплотнений и воздушным сепаратором.
- Высокий момент затяжки.
- Превосходная эргономика с низким уровнем вибрации и отдачи.
- Система охлаждения, предупреждающая перегрев инструмента.
- Резервная батарея.
- Двойная антенна.
- Функция быстрого резервирования.
- Светодиодная индикация для обратной связи с оператором и отображения состояния батареи.



TBP

Модель	Квадратный хвостовик дюймов	Момент затяжки Нм	Батарея	Скорость об/мин	Вес кг	Вес с аккумулятором кг	Длина мм	Высота мм	Артикул №
ETP TBP61-32-10	3/8	12-35	18/36 В	6000	1.330	1.835	195	231	8433 3230 20
ETP TBP61-32-10-BD	3/8	12-35	18/36 В	6000	1.510	2.015	195	261	8433 3230 21
ETP TBP61-32-42	1/4	12-35	18/36 В	6000	1.330	1.835	195	231	8433 3230 22
ETP TBP61-32-42-BD	1/4	12-35	18/36 В	6000	1.510	2.015	195	261	8433 3230 23
ETP TBP81-55-10	3/8	20-55	18/36 В	6000	1.5	2.0	200	231	8433 3230 30
ETP TBP81-55-10-BD	3/8	20-55	18/36 В	6000	1.68	2.18	200	261	8433 3230 31
ETP TBP91-80-13	1/2	40-80	18/36 В	6000	1.8	2.6	210	231	8433 3230 40
ETP TBP91-80-13-BD	1/2	40-80	18/36 В	6000	1.98	2.78	209	261	8433 3230 41
ETP TBP131-150-13	1/2	55-150	36 В	3600	2.80	3.50	227	255	8433 3230 60
ETP TBP131-150-13-BD	1/2	55-150	36 В	3600	2.98	3.68	227	285	8433 3230 61

Аксессуары

ОБОРУДОВАНИЕ

Модель	Артикул №
Контроллеры	
Power Focus 6000	8436 1800 02
Power Focus 6000 LV	8436 1800 11
Программные опции, электронная поставка	
Виртуальная станция, 1 шт	8436 1900 01
TurboTight, 1 шт	8436 1910 02
TrueAngle, 1 шт	8436 1910 03
SoftPLC, 1 шт	8436 1910 04
Yield, 1 шт	8436 1910 06
Gradient, 1 шт	8436 1910 07
Программные опции, физическая поставка	
Виртуальная станция, 1 шт	8436 1900 11
TurboTight, 1 шт	8436 1910 21
TrueAngle, 1 шт	8436 1910 31
SoftPLC, 1 шт	8436 1910 41
Yield, 1 шт	8436 1910 61
Gradient, 1 шт	8436 1910 71
Модули Fieldbus	
DeviceNet	8436 0940 10
Ethernet/IP 2 2 порта	8436 0940 15
ProfiNet I/O 2 порта	8436 0940 20
ProfiBus	8436 0940 05

ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ

Опции	Артикул №
IAM модули	
Critical control	8436 0910 10
Process control	8436 0910 40

АКСЕССУАРЫ ДЛЯ КОНТРОЛЛЕРА POWER FOCUS 6000

	Артикул №
FMS Portable	8436 1910 99
Панель оператора расширенная	8433 0565 00
Световой индикатор ESL04	8433 0570 13

TOOLSTALK 2

Версия	Поставка	Артикул №
ToolsTalk 2 – Station Set Up, установка на ПК		
Установочная лицензия	Электронная поставка	8092 1714 00
Установочная лицензия	Физическая поставка	8092 1714 01
ToolsTalk 2 – Line configurator, виртуальные станции		
Виртуальная станция - 1 шт.	Электронная поставка	8092 1714 02
Виртуальная станция - 1 шт.	Физическая поставка	8092 1714 03
Виртуальная станция - 5 шт.	Физическая поставка	8092 1714 04
Виртуальная станция - 10 шт.	Физическая поставка	8092 1714 05
ToolsTalk 2 – Line Manager, виртуальные станции		
Виртуальная станция - 1 шт.	Электронная поставка	8092 1714 06
Виртуальная станция - 1 шт.	Физическая поставка	8092 1714 07
Виртуальная станция - 5 шт.	Физическая поставка	8092 1714 08
Виртуальная станция - 10 шт.	Физическая поставка	8092 1714 09

АКСЕССУАРЫ ДЛЯ SRB И TBP

Модель	Артикул №
Селектор 6 М (Mobile)	
Селектор 6 на 4 головки	8433 0613 04
8 головок для бит	8433 0613 08
	8433 0613 09
Защитный кожух TBP 6/8	4250 3135 60
Защитный кожух TBP 9	4250 3135 62
Защитный кожух TBP 13	4250 3135 63
Защитный кожух SRB	4220 2744 07
SRB/TBP держатель	4220 3584 86
Защитный кожух для инструмента	4211 6089 00

БАТАРЕИ И ЧЕХЛЫ

Модель	Артикул №
Батарея Li-Ion 18В 2.6 Ач	4211 6030 85
Батарея Li-Ion 36В 2.6 Ач	4211 6030 86
Защитный кожух 18В	4211 6090 18
Защитный кожух 36В	4211 6090 36
Зарядное устройство 18-36В	4211 6083 84
Кабель для соединения в цепь	4211 6083 60



Держатель инструмента



Селектор



Батарея Li-Ion 18В 2.6 Ач



Батарея Li-Ion 36В 2.6 Ач

Электрический сборочный инструмент

Содержание

Введение	76	Гайковерты	95
Безопасность продукции	77	Tensor ES.....	96
Шуруповерты.....	78	Tensor ST.....	100
EBL.....	79	Tensor STR	104
MicroTorque	81	Tensor SR	109
Tensor ES.....	88		
Tensor SL.....	90		
Tensor SR	91		

Высокая производительность и низкие затраты в течение всего срока службы инструмента

Компания «Атлас Копко» выпускает широкий ассортимент качественного сборочного инструмента с интеллектуальными контроллерами, которые отличаются превосходной эргономикой. Наша продукция разрабатывается с учетом потребностей клиента и необходимости снизить затраты на эксплуатацию в течение всего срока службы инструмента. В модельном ряду имеются как инструменты с низким моментом затяжки 0,01 Нм (например, MicroTorque), так и инструменты с высоким моментом затяжки — до 8000 Нм (например, инструменты Tensor ST).

ШУРУПОВЕРТ EBL

Низковольтный бесщеточный шуруповерт с муфтой отключения для выполнения задач с высокими требованиями к качеству и точности затяжки.

ШУРУПОВЕРТЫ MICROTORQUE

Самые инновационные и надежные на рынке шуруповерты с низким крутящим моментом для обеспечения высокой производительности и качества соединений. Новый контроллер MTF6000 создан для поддержки концепции Индустрия 4.0. Помощью встраиваемых шуруповертов серии QMC или ручных шуруповертов серии ETD M ABL V2 вы получаете конечное решение, которое повысит конкурентоспособность любого производственного процесса.

ИНСТРУМЕНТЫ TENSOR

Инструмент Tensor соответствует всем возможным требованиям по затяжке ответственных и особо ответственных соединений.

Tensor ES: Для ответственных операций затяжки с выполнением высоких требований к производительности, эргономике и предотвращению ошибок.

Tensor SL: Инструменты с низким моментом затяжки для использования на критических соединениях с винтами малого размера. Серия включает компактные эргономичные шуруповерты с функциями оперативного контроля и обработки ошибок.

Tensor ST: При разработке второго поколения инструмента Tensor была учтена необходимость уменьшения веса и увеличения производительности. Tensor ST имеет внутренний разъем, позволяющий подключать такие аксессуары как сканер штрих-кодов и селектор программ затяжки.

Tensor STR, SR: Последнее поколение инструмента Tensor, в котором эргономичность и производительность вышли на новый уровень.

Tensor STB: Аккумуляторный вариант Tensor ST для задач с высокими требованиями к безопасности.

Power Focus 6000 является ведущим в отрасли контроллером для ручного аккумулятора и электрического проводного инструмента. Power Focus — это контроллер, обеспечивающий гибкость работы и возможность интегрирования в вашу производственную инфраструктуру. Power Focus 6000 совместим с сериями инструмента STR, ST, SR и ES.

КОНТРОЛЛЕР POWER FOCUS 600

Контроллер Power Focus 600 совместим с инструментами семейства Tensor ES и является прекрасным выбором для выполнения сборочных операций, требующих высокого качества затяжки. Он поставляется в одном варианте исполнения, независимо от модели инструмента и уровня функциональных возможностей. Разработанный специально для промышленного применения, Power Focus 600 обеспечивает надежность процесса и ускорение выполнения операций затяжки.



КОНТРОЛЛЕР POWER FOCUS 6000

Безопасность продукции

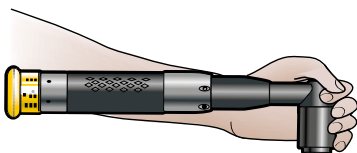
БЕЗОПАСНОСТЬ

Инструменты Atlas Copco созданы для безопасной работы. Всегда тщательно изучайте инструкцию по технике безопасности и выполняйте ее указания, а также требования местных норм техники безопасности. Компания выпускает широкий ассортимент аксессуаров для использования с инструментами Atlas Copco. Аксессуары предназначены для того, чтобы снизить риск травмирования при выполнении некоторых операций.

КАК ПОВЫСИТЬ БЕЗОПАСНОСТЬ РАБОТЫ С ИНСТРУМЕНТОМ

1 Опасность, связанная с вращающимися деталями

- Руки (или, например, длинные волосы или ювелирные украшения) могут попасть во вращающийся привод, что может стать причиной серьезных травм или переломов пальцев.
- Запрещается пользоваться перчатками.
- Запрещается поддерживать привод, головку или удлинитель руками.



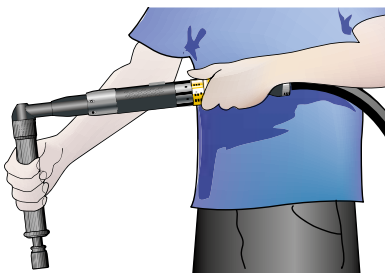
2 Держите инструмент правильно

- Следите за тем, чтобы руки (или другие части тела), длинные волосы, а также украшения и т.п. не находились в непосредственной близости от вращающегося привода, головки или удлинителя.
- Держите инструмент правильно: одной рукой – за рукоятку инструмента, другой – за верхнюю часть угловой головки.



3 Поддерживаемые удлинители

- При использовании удлинителя запрещается поддерживать его рукой во время вращения. Если требуется направить удлинитель для быстрого и точного размещения головки, используйте защитное устройство, снижающее риск, связанный с вращающимися деталями.

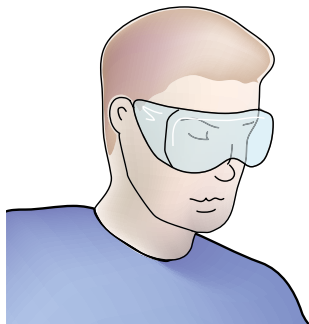


Другие преимущества:

- Продление срока службы углового редуктора.
- Более стабильные результаты затяжки.

4 Пользуйтесь защитными очками

- В целях защиты органов зрения, работая с инструментом, всегда используйте защитные очки.



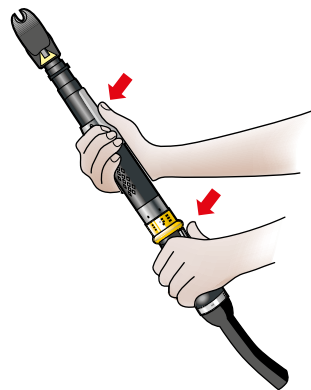
5 Реактивный упор

- При использовании моментного рычага запрещается держать руки рядом с ним во время затяжки соединения. Невыполнение этого требования может привести к серьезной травме рук.



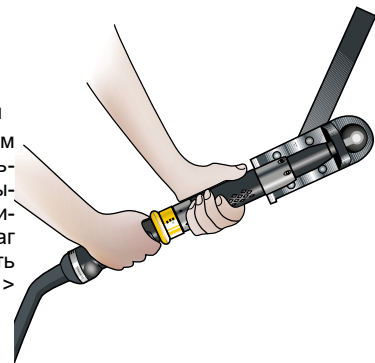
6 Инструмент с открытым зевом

- Категорически запрещается вставлять палец в открытый зев инструмента даже при использовании выключателя двойного действия.
- Во избежание несчастных случаев включение инструмента производится одновременным нажатием обоих выключателей (с интервалом между нажатиями не более 500 мс).



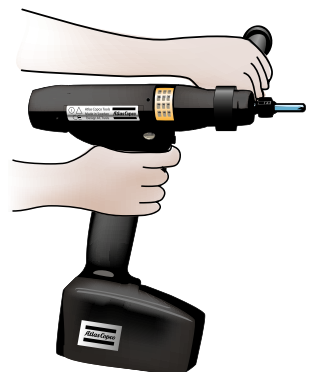
7 Угловые гайковерты с моментным рычагом

- При высоком крутящем моменте следует пользоваться моментным рычагом. Для мягких соединений моментный рычаг необходимо использовать при крутящем моменте > 60 Нм.



8 Шуруповерты

- При необходимости следует использовать дополнительную рукоятку или поддерживающие рычаги, в особенности с прямыми моделями и при крутящем моменте 6 Нм и более.



Вы искали качество?

Вы его нашли!

«Атлас Копко» выпускает полный модельный ряд современных шуруповертов, отвечающих вашим требованиям. Если вам нужны по-настоящему надежные эргономичные инструменты, двигатели с низкой стоимостью обслуживания и продолжительным сроком эксплуатации, обращайтесь в «Атлас Копко». Наш модельный ряд включает широкий ассортимент продукции, от инструмента с низким моментом затяжки (EBL и MicroTorque) до инструмента с высоким моментом затяжки — до 200 Нм (Tensor).

ШУРУПОВЕРТЫ EBL

Шуруповерты EBL являются лучшими в классе электрических муфтовых шуруповертов с низким моментом затяжки. Бесщеточный двигатель и высокая точность исполнения обеспечивают оптимальные решения во всех сборочных процессах.

MICROTORQUE

Серия шуруповертов MicroTorque стала самым передовым и разумным решением для любых применений, требующих низкого момента затяжки. В высшей степени эргономичные, компактные, с большим набором функциональных возможностей, эти инструменты помогут повысить производительность и качество — что, соответственно, принесет высокую рентабельность и позволит снизить затраты.

ИНСТРУМЕНТ TENSOR SR

Tensor SR — это очень быстрый, компактный и удобный угловой инструмент, сертифицированный для работы с оборудованием, чувствительным к статическому электричеству. Инструменты имеют легко настраиваемую функциональную кнопку и расположенный с передней стороны светодиодный дисплей для обратной связи с оператором.

Благодаря нажимному пусковому механизму и встроенному переднему фонарю прямые инструменты SR идеально подходят как для ручных работ, так и для эксплуатации в стационарных условиях.

TENSOR SL

Шуруповерты Tensor SL с датчиками также выпускаются в прямом и угловом вариантах, а также в варианте с пистолетной рукояткой. Очень легкая и компактная прямая модель предназначена для использования в стационарных условиях. Все модели характеризуются эффективным соотношением мощности и веса, хорошей эргономикой и четкой обратной связью с оператором при помощи светодиодных индикаторов и зуммеров (в зависимости от модели).

TENSOR ES

Шуруповерты Tensor ES с датчиком момента созданы для затяжки ответственных соединений. Угловые, прямые и модели с пистолетной рукояткой Tensor ES имеют прочный прорезиненный корпус, что в совокупности с улучшенной эргономикой выводит производительность на новый уровень.



ШУРУПОВЕРТЫ, СЕРТИФИЦИРОВАННЫЕ ДЛЯ РАБОТЫ С ОБОРУДОВАНИЕМ, ЧУВСТВИТЕЛЬНЫМ К СТАТИЧЕСКОМУ ЭЛЕКТРИЧЕСТВУ

Компания «Атлас Копко» предлагает стандартный набор наиболее часто применяемых в электронной промышленности моделей шуруповертов для работы с оборудованием, чувствительным к статическому электричеству. Сертификация для работы с оборудованием, чувствительным к статическому электричеству, означает, что компания предоставляет гарантии от повреждений электронных компонентов в результате неконтролируемого электростатического разряда с инструментов.

Соответствие требованиям стандарта IEC 61340-5-1 подтверждено Шведским государственным институтом испытаний и исследований (SP). На практике это означает, что на материале оборудования не будет накапливаться электростатический потенциал выше 100 В в течение более 2 с.



ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ВЫПОЛНЕНИЯ СБОРОЧНЫХ РАБОТ С НИЗКИМ МОМЕНТОМ ЗАТЯЖКИ

Шурупверты EBL от «Атлас Копко» устанавливают новые стандарты эргономики и технологичности электрических шурупвертов с низким крутящим моментом.

- Бесщеточный двигатель обеспечивает продолжительный срок службы, увеличенный межсервисный интервал, низкую стоимость технического обслуживания.
- Отличная эргономика: удобная ручка, низкий вес инструмента и пониженный благодаря бесщеточному двигателю уровень шума – обеспечивает максимальный комфорт для оператора.
- Модели с функцией составления отчетов оснащаются счетчиком, который позволяет убедиться, что все винты затянуты.
- Функция плавного останова предотвращает повреждение чувствительной электроники и пластмассовых деталей во время сборки.



Модель	Размер винта, мм	Момент затяжки для мягкого соединения, Нм	Скорость холостого хода, об/мин	Вес, кг	Длина, мм	Направляющая насадка	Артикул №
Стандартные модели							
EBL03	M1-2	0.05-0.3	870	0.3	185	Wing type 4 mm	8431 0170 02
EBL03-Q	M1-2	0.05-0.3	870	0.3	185	1/4" шестигран.	8431 0170 04
EBL12	M2-3	0.2-1.2	910	0.5	215	1/4" шестигран.	8431 0170 11
EBL12-1500	M2-3	0.2-1.2	1500	0.5	215	1/4" шестигран.	8431 0170 41
EBL20	M2-3	0.5-2.0	750	0.5	215	1/4" шестигран.	8431 0170 16
EBL21-1500	M2-3	0.5-2.1	1500	0.8	235	1/4" шестигран.	8431 0170 43
EBL25	M2.5-4	1.0-2.5	930	0.8	235	1/4" шестигран.	8431 0170 23
EBL25-1500 ^a	M2.5-4	1.0-2.5	1500	0.8	235	1/4" шестигран.	8431 0170 25
EBL35	M2.5-4	1.0-3.5	700	0.8	235	1/4" шестигран.	8431 0170 33
EBL45 ^c	M2.5-5	1.0-4.5	700	0.8	235	1/4" шестигран.	8431 0170 40
EBL55 ^c	M2.5-5	1.0-5.5	600	0.8	235	1/4" шестигран.	8431 0170 44
Модели с плавным остановом							
EBL03-SS	M1-2	0.05-0.3	870	0.3	185	Wing type 4 mm	8431 0170 07
EBL12-SS	M2-3	0.2-1.2	910	0.5	215	1/4" шестигран.	8431 0170 15
EBL20-SS	M2-3	0.5-2.0	750	0.5	215	1/4" шестигран.	8431 0170 20
EBL25-SS	M2.5-4	1.0-2.5	930	0.8	235	1/4" шестигран.	8431 0170 28
EBL35-SS	M2.5-4	1.0-3.5	700	0.8	235	1/4" шестигран.	8431 0170 38
Модели с функцией составления отчетов							
EBL03-RE	M1-2	0.05-0.3	870	0.3	185	Wing type 4 mm	8431 0170 55
EBL03-Q-RE	M1-2	0.05-0.3	870	0.3	185	1/4" шестигран.	8431 0170 06
EBL12-RE	M2-3	0.2-1.2	910	0.5	215	1/4" шестигран.	8431 0170 13
EBL12-1500-RE	M2-3	0.2-1.2	1500	0.5	215	1/4" шестигран.	8431 0170 18
EBL20-RE	M2-3	0.5-2.0	750	0.5	215	1/4" шестигран.	8431 0170 19
EBL21-1500-RE	M2-3	0.5-2.1	1500	0.8	235	1/4" шестигран.	8431 0170 47
EBL25-RE	M2.5-4	1.0-2.5	930	0.8	235	1/4" шестигран.	8431 0170 26
EBL25-1500-RE ^b	M2.5-4	1.0-2.5	1500	0.8	235	1/4" шестигран.	8431 0170 22
EBL35-RE	M2.5-4	1.0-3.5	700	0.8	235	1/4" шестигран.	8431 0170 36
EBL45-RE ^d	M2.5-5	1.0-4.5	700	0.8	235	1/4" шестигран.	8431 0170 42
EBL55-RE ^d	M2.5-5	1.0-5.5	600	0.8	235	1/4" шестигран.	8431 0170 45
Модели с плавным остановом и функцией составления отчетов							
EBL03-SS-RE	M1-2	0.05-0.3	870	0.3	185	Wing type 4 mm	8431 0170 08
EBL12-SS-RE	M2-3	0.2-1.2	910	0.5	215	1/4" шестигран.	8431 0170 17
EBL20-SS-RE	M2-3	0.5-2.0	750	0.5	215	1/4" шестигран.	8431 0170 21
EBL25-SS-RE	M2.5-4	1.0-2.5	930	0.8	235	1/4" шестигран.	8431 0170 29
EBL35-SS-RE	M2.5-4	1.0-3.5	700	0.8	235	1/4" шестигран.	8431 0170 39

^a Модель EBL 25-1500 предназначена для использования с контроллером EBL Drive Plus.

^b Модель EBL 25-1500-RE предназначена для использования с контроллером EBL Drive Plus совместно с EBL RE Module.

^c Модели EBL 45, 55 предназначены для использования с контроллером EBL Drive Plus.

ВАЖНО: Максимальный момент должен быть уменьшен до 80% при работе на низкой скорости или мягких соединениях.

^d Модели EBL 45-RE и EBL 55-RE предназначены для использования с контроллером EBL Drive Plus совместно с EBL RE module.

ВАЖНО: Максимальный момент должен быть уменьшен до 80% при работе на низкой скорости или мягких соединениях.

Все модели инструментов, контроллеры и кабели сертифицированы для работы с оборудованием, чувствительным к статическому электричеству, и имеют сертификат UL. В комплект входит кабель для подключения контроллера (стандартные модели с 5-контактным кабелем и модели с функцией составления отчетов с 6-контактным кабелем) Все модели имеют регулируемые кнопки пуска или рычаг.

Дополнительные аксессуары

ПРИВОДЫ

Модель	Артикул №
Привод EBL Drive Для стандартных моделей и моделей с плавным остановом	8431 0170 70
Привод EBL RE-Drive Для моделей с функцией составления отчетов и моделей с плавным остановом и функцией составления отчетов	8431 0170 75
Привод EBL Drive Plus Для стандартных моделей и моделей с плавным остановом	8431 0170 85
Привод EBL Drive Plus необходим для моделей EBL25-1500, EBL25-1500-RE, EBL45, EBL45-RE, EBL55 и EBL55-RE.	



Привод EBL Drive

МОДУЛЬ ОТЧЕТНОСТИ EBL

Модель	Артикул №
Модуль EBL RE	8431 0170 76
Модуль RE подключается между приводом EBL Drive или EBL Drive Plus и инструментом RE.	



Привод EBL RE-Drive

ВАКУУМНЫЕ ПЕРЕХОДНИКИ ДЛЯ ЗАХВАТА ВИНТА

Аксессуары (не для работы с оборудованием, чувствительным к статическому электричеству)	Артикул №
Вакуумный насос – 220 В	4220 0062 00
Вакуумный насос – 115 В	4220 0062 05
Насадка Ø 8 мм для EBL 03	4220 0067 03
Насадка Ø 8 мм для EBL 12, 20, 21, 25, 35	4220 0070 03
Насадка Ø 14 мм для EBL 12, 20, 21, 25, 35	4220 0072 03
Вакуумный переходник захвата винта для EBL 03	4220 0080 30
Вакуумный переходник захвата винта для EBL 12, 20	4220 0080 31
Вакуумный переходник захвата винта для EBL 21, 25, 35	4220 0080 33



Привод EBL Drive Plus

КАБЕЛИ

	Артикул №
Кабель (не для работы с оборудованием, чувствительным к статическому электричеству)	
Спиральный кабель 1,3 м (5-конт.)	4220 0347 00
Спиральный кабель 1,3 м (6-конт.)	4220 0349 00
Кабель повышенной прочности 2,0 м (5-конт.)	4216 0132 00
Кабель повышенной прочности 2,0 м (6-конт.)	4216 0133 00
Кабель (для работы с оборудованием, чувствительных к статическому электричеству)	
Удлинительный кабель ^b 3,0 м (5-конт.)	4220 0138 01
Удлинительный кабель ^b 3,0 м (6-конт.)	4216 0115 00



Модуль EBL RE

^b Максимальная общая длина 8 м.

УСТРОЙСТВО ПОДАЧИ ВИНТОВ

Модель	Артикул №
Устройство подачи винтов SDS	8432 0830 00



С пистолетной рукояткой

С ПИСТОЛЕТНОЙ РУКОЯТКОЙ

Модель	Артикул №
EBL 12, 20	4220 0051 04
EBL 21, 25, 35, 45, 55	4220 0051 05
(для работы с оборудованием, чувствительным к статическому электричеству)	



Система вакуумного захвата

УГЛОВАЯ ГОЛОВКА

Модель	Артикул №
Угловая головка	
Передний квадратный хвостовик 1/4" (06)	4210 4033 90
Шестигр. хвостовик для бит 1/4" (42)	4210 4033 81
Быстрозъемный патрон под шестигр. хвостовик 1/4" (Q)	4210 4033 82
Переходник	
Переходник EBL 12, 20	4210 4609 85
Переходник EBL 21/25/35/45/55	4210 4609 81



Угловая головка, EBL



Устройство подачи винтов

Для монтажа на EBL необходимо заказывать угловую головку и переходник.

ИНСТРУМЕНТ С КОНТРОЛЕМ ПО ВЕЛИЧИНЕ СИЛЫ ТОКА СЕРИИ — ETD M ABL V2

Электрические шуруповерты Atlas Copco серии MicroTorque обеспечивают постоянство и точность результатов на протяжении всего срока службы.

- Высокоточный инструмент с контролем крутящего момента по величине силы тока.
- Стратегия контроля и мониторинга крутящего момента и угла для защиты от ошибок, настраиваемая на любые задачи.
- Специальная стратегия затяжки с контролем посадки винта исключает брак на этой стадии.
- Стратегия мониторинга крутящего момента на финальной стадии скрепления (уникально для MTF 6000).
- Эргономичная рукоятка и небольшой вес обеспечивают максимальный комфорт для оператора.
- Контроллеры заказываются отдельно, они не идут в комплекте с инструментами.



ETD M27



ETD M50



ETD M250

Модель	Момент затяжки, сНм	Скорость, об/мин	Длина, мм	Общая ширина, мм	Вес, кг	Направляющая насадка	Артикул №
Ручные модели с контролем по току, без функции пуска от нажатия							
ETD M 08 ABL V2	2-8	1350	185	29	0.30	HM 4 мм	8432 0815 18
ETD M 20 ABL V2	5-20	900	185	29	0.30	HM 4 мм	8432 0815 21
ETD M 27 ABL V2	7.5-27	900	185	29	0.30	HM 4 мм	8432 0815 27
Ручные модели с контролем по току, с возможностью настройки пуска от нажатия							
ETD M 50 ABL V2	15-50	1000	238	36	0.61	HM 4 мм	8432 0815 50
ETD M 80 ABL V2	20-80	1100	238	36	0.61	HM 4 мм	8432 0815 80
ETD M 120 ABL V2	30-120	900	240	43	0.65	1/4" шестигран.	8432 0815 82
ETD M 200 ABL V2	50-200	700	240	43	0.65	1/4" шестигран.	8432 0815 84
ETD M 250 ABL V2	75-250	700	240	43	0.65	1/4" шестигран.	8432 0815 86

ВАЖНО: артикульный номер включает только шуруповерт, контроллер и источник питания заказываются отдельно

ИНСТРУМЕНТ С КОНТРОЛЕМ ПО ВЕЛИЧИНЕ СИЛЫ ТОКА СЕРИИ — QMC

Электрические шурупверты Atlas Copco серии MicroTorque обеспечивают постоянство и точность результатов на протяжении всего срока службы.

- Малый вес для максимальной производительности любых автоматизированных процессов.
- Высокоточный инструмент с контролем крутящего момента по величине силы тока.
- Многоступенчатое затягивание для максимальной производительности и качества.
- Мониторинг крутящего момента и угла для обеспечения качества.
- Стратегия мониторинга крутящего момента на финальной стадии скрепления (уникально для MTF 6000).



Модель	Момент затяжки, сНм	Скорость, об/мин	Длина, мм	Общая ширина, мм	Вес, кг	Направляющая насадка	Артикул №
Встраиваемые модели с контролем по току							
QMC21-05-HM4 ^a	1.2-5	2000	123	57	0.2	HM 4 мм	8432 0844 05
QMC21-10-HM4	3-10	2000	178	57	0.3	HM 4 мм	8432 0844 10
QMC21-25-HM4	5.5-25	1000	178	57	0.3	HM 4 мм	8432 0844 25
QMC41-50-HM4	12.5-50	2000	200	66	0.6	HM4	8432 0844 52
QMC41-100-HM4	25-100	2000	200	66	0.6	HM4	8432 0844 53
QMC41-50-I06	12.5-50	2000	205	66	0.61	1/4" шестигран.	8432 0844 61
QMC41-100-I06	25-100	2000	205	66	0.61	1/4" шестигран.	8432 0844 62
QMC41-150-I06	37.5-150	1000	213	66	0.625	1/4" шестигран.	8432 0844 63
QMC41-250-I06	62.5-250	750	224	66	0.650	1/4" шестигран.	8432 0844 64

^a Совместим только с MTF6000. **ВАЖНО:** артикульный номер включает только шурупверт, контроллер и источник питания заказываются отдельно

ИНСТРУМЕНТ С ДАТЧИКОМ — ETF MT И СИСТЕМА G4

Системы MicroTorque с датчиком обеспечивают постоянство и точность результатов на протяжении всего времени службы.

- Высокоточный инструмент с контролем крутящего момента по величине силы тока.
- Комплект поставки системы (один артикул) включает: контроллер, шурупверт, кабель для инструмента, программное обеспечение ToolsTalk MT и источник питания.
- Контроль и мониторинг крутящего момента и угла.
- Многостадийная затяжка.
- Световые индикаторы для обратной связи с оператором.



- Шина ввода/вывода для интеграции в сборочную линию, роботизированную станцию или для подключения аксессуаров.

Модель	Момент затяжки, сНм	Скорость, об/мин	Длина, мм	Общая ширина, мм	Вес, кг	Направляющая насадка	Артикул №
Встраиваемые модели с датчиком							
ETF MT 5	0.5-5	1300	183	20	0.4	HM 4 мм	8432 0800 10
ETF MT 10	1-10	900	183	20	0.4	HM 4 мм	8432 0800 11
ETF MT 20	2-20	900	183	20	0.4	HM 4 мм	8432 0800 12
ETF MT 50	5-50	1300	269	30	1.1	HM 4 мм	8432 0800 13
ETF MT 80	8-80	1300	269	30	1.2	HM 4 мм	8432 0800 14
ETF MT 100	10-100	1300	272	30	1.2	1/4" шестигран.	8432 0800 15
ETF MT 100 HM4	10-100	1300	269	30	1.2	HM 4 мм	8432 0800 21
ETF MT 200	20-200	800	272	30	1.2	1/4" шестигран.	8432 0800 16
ETF MT 500	50-500	500	258	40	1.8	1/4" шестигран.	8432 0800 17

ИНСТРУМЕНТЫ С ДАТЧИКОМ – ETD MT

Ручные шурупверты MicroTorque с датчиком ETD MT являются интеллектуальными, интерактивными и точными, с улучшенным эргономичным дизайном и функциональными возможностями, которые помогают повысить эффективность производства, минимизировать затраты на качество продукции и еще больше повысить производительность.

- Высокоточный инструмент с датчиком.
- Встроенный датчик позволяет измерить реальный калиброванный крутящий момент, что в дальнейшем повышает надежность данных и отслеживания ошибок затяжки.
- Светодиодная индикация и мягкая вибрация дают операторам обратную связь, когда результаты затяжки NOK.



ETD MT 41



ETD MT 21

Модель	Момент затяжки, сНм	Скорость, об/мин	Длина, мм	Общая ширина, мм	Вес, кг	Направляющая насадка	Артикул №
ETD MT 21-25-HM4	5-25	1000	226	32	0.35	HM 4 мм	8432 0845 25
ETD MT 41-50-HM4	10-50	2000	248	34	0.60	HM 4 мм	8432 0845 50
ETD MT 41-100-HM4	20-100	2000	248	34	0.60	HM 4 мм	8432 0845 60
ETD MT 41-50-I06	10-50	2000	254	34	0.65	1/4" шестигран.	8432 0845 51
ETD MT 41-100-I06	20-100	2000	254	34	0.65	1/4" шестигран.	8432 0845 61
ETD MT 41-150-I06	30-150	1000	254	34	0.65	1/4" шестигран.	8432 0845 70
ETD MT 41-250-I06	50-250	750	254	34	0.65	1/4" шестигран.	8432 0845 80

MTF 400

MT Focus 400 — чрезвычайно легкий, компактный контроллер, разработанный специально для работы с ответственными соединениями на низких крутящих моментах.

- 20 программ затяжки
- Многостадийная затяжка
- Простое программирование с экрана контроллера
- Программирование сложных функций через ПО ToolsTalk MT
- Подсчет партий винтов
- Индикаторы на дисплее для обратной связи с оператором
- Шина ввода/вывода для интеграции в сборочную линию, роботизированную станцию или для подключения аксессуаров.
- ПО ToolsTalk MT входит в поставку, включая функцию анализа графиков

MTF 6000

MT Focus 6000 — это новейший и самый инновационный контроллер MicroTorque, включает все функции MTF 400 и многое другое. Создан с учетом требований проекта Индустрия 4.0.

Интеллектуальный контроллер MT Focus 6000 поддерживает новые стратегии затяжки, такие как Мониторинг крутящего момента. Минимизирует время настройки, позволяет адаптировать вашу стратегию для любых винтовых соединений, а многочисленные порты связи обеспечивают связь с внешним оборудованием.

Модуль IAM отвечает за доступные функции. IAM Workstation будет достаточно, если не требуются продвинутые стратегии затяжки и полноценная коммуникация с внешними системами. IAM Process обеспечивает максимальный уровень функциональности.



MTF 6000



MTF 400A

Модель	Артикул №
MTF 6000	8432 0851 00
MTF 400A	8432 0850 00

Важно: артикульный номер включает только контроллер. Источник питания и модуль IAM (для MTF6000) заказываются отдельно.

IAM для MTF 6000

Модель	Артикул №
IAM MT Workstation	8432 0852 10
IAM MT Process	8432 0852 20

	MTF6000	
	IAM Workstation 8432 0852 10	IAM Process 8432 0852 20
Затяжка		
Количество программ	50	150
Многоступенчатая затяжка	●	●
Количество шагов в многоступенчатой затяжке	5	10
Количество последовательностей	20	50
Размер каждой последовательности	250	250
Количество шагов в последовательности	30	30
Количество идентификаторов изделия	20	50
Контроль момента и угла	●	●
Шаг поиска резьбы	●	●
Шаг предварительной затяжки	●	●
Шаг финальной затяжки	●	●
Стратегия SCS - доп. контроль на этапе предварит. закручивания		●
TSM - доп. мониторинг момента на этапе предварит. закручивания		●
Обнаружение проскальзывания биты		●
Хранение и анализ данных		
Хранение результатов в контроллере	●	●
Количество результатов	100000	100000
Количество графиков		1000
Скачивание результатов по USB	●	●
Скачивание графиков по USB		●
Анализ графиков в реальном времени - ToolsTalk (USB)	●	●
Сохранение графиков с помощью ToolsTalk Analysis (USB)		●
Автомат. сохранение графиков с помощью ToolsTalk Analysis (USB)	●	●
Передача данных в ToolsNet 8		●
Коммуникации		
Программируемые дискретные входы/выходы	●	●
Количество входов/выходов	(12/8)	(12/8)
Open Protocol (MicroTorque Legacy)		
Open Protocol (Atlas Copco V2)		RS232, Ethernet
Прямая связь с ToolsNet 8		●
Другое		
Поддержка инструментов с датчиком момента		●
Подключение сканера штрих-кодов	●	●
Быстрая настройка	●	●
Защита паролем	●	●
3 настраиваемых уровня защиты паролем	●	●
Удаленная настройка через Ethernet		●
Интерфейсы		
RS232	1	1
Fieldbus	1	1
USB клиент	1	1
USB хост	1	1
Шина I/O	1	1
Ethernet	1	1
Дискретные входы/выходы	(12/8)	(12/8)

Дополнительные аксессуары

БЛОК ПИТАНИЯ, PSU

Модель	Аккумулятор/Мощность	Артикул №
MTF 6000 ETD M ABL V2 и QMC, все инструменты	36 В/180 Вт	8432 0840 02
MTF 400 ETF S08 V2 и ETD M08/20/27 ABL V2	24 В/72 Вт	8432 0840 00
ETD M50/80/100/120/200/250 ABL V2 и QMC, все инструменты	36 В/180 Вт	8432 0840 02



Блок питания

АКСЕССУАРЫ ДЛЯ КОНТРОЛЛЕРА И ИНСТРУМЕНТОВ

Модель	Артикул №
Крепление на стену для MTF 400 и MTF 6000	8432 0833 83
Разветвительный кабель для разъема ввода / вывода ^a	8432 0831 99
I/O удлинительный кабель 1м	4216 1933 80
I/O переходник для кабеля ^b	4216 2665 80
Магнит для бит 1/4 шестигран., 5 штук	8432 0861 02
Магнит 4 мм для бит HM4, 5 штук	8432 0861 05

^a У образный разветвительный кабель для MTF6000 и G4 для подключения 2-х I/O аксессуаров.

^b Используется, когда MTF6000 должен быть подключен к системе ввода / вывода MTF400.



Цифровой селектор программ

КАБЕЛЬ ДЛЯ ИНСТРУМЕНТА

Модель	Длина	Артикул №
QMC, ETD M ABL V2, ETF S	2 м	8432 0835 20
QMC, ETD M ABL V2, ETF S	3,5 м	8432 0835 35
QMC, ETD M ABL V2, ETF S	5 м	8432 0835 50
ETF M, MT	2 м	8432 0836 20
ETF M, MT	3,5 м	8432 0836 35
ETF M, MT, угл. 90 град.	2 м	8432 0831 15



Кабель для инструмента, 90 град.

КАБЕЛИ

Модель	Артикул №
Кабель USB	4222 1238 02
Кабель датчика	8432 0830 35
Кронштейн для кабеля	8432 0830 91



Кабель для инструмента

Дополнительные аксессуары

ВАКУУМНЫЙ НАСОС

Модель	Артикул №
Вакуумный насос МТ	8432 0854 00



Вакуумный насос МТ

ВАКУУМНЫЙ ПЕРЕХОДНИК

Модель	Ø насадки мм	Привод биты	Модель инструмента	Артикул №
Вакуумный адаптер QC, малый	8	HM4	ETD M, ETF S, ETF M, ETF MT и QMC	8432 0770 58
Вакуумный адаптер QC, большой	12	1/4" шестигран.	ETD M и QMC	8432 0770 57
Вакуумный адаптер QC, большой	12	1/4" шестигран.	ETF M100, ETF MT100, ETF M200 и ETF MT200	8432 0770 59
QC Вакуумный переходник	5.8	HM4	ETD MT	8432 0770 60
QC Вакуумный переходник	9.8	1/4" шестигран.	ETD MT	8432 0770 61



Вакуумный переходник

ВАКУУМНЫЕ СОПЛА

Модель	Насадка Ø мм	Привод биты	Артикул №
Пластиковое сопло	8	HM4	4216 1190 16
	12	1/4" шестигран.	4216 1190 20
	5.8	HM4	4216 2912 00
	9.8	1/4" шестигран.	4216 2936 00
Металлическое сопло	8	HM4	4216 1190 17
	12	1/4" шестигран.	4216 1190 21
	5.8	HM4	4216 4257 00
	9.8	1/4" шестигран.	4216 4257 01



Вакуумный переходник для ETD MT



Вакуумные сопла

УСТРОЙСТВО ПОДАЧИ ВИНТОВ

Модель	Размер винта	Артикул №
Устройство подачи винтов для магнитных бит		
Устройство подачи SDS	M1.0 - 5.0	8432 0830 00
Устройство подачи винтов для вакуумного захвата		
SDS SR 10	M1.0	8432 0870 30
SDS SR 12	M1.2	8432 0870 32
SDS SR 14	M1.4	8432 0870 34
SDS SR 17	M1.7	8432 0870 31
SDS SR 20	M2.0	8432 0870 33
SDS SR 23	M2.3	8432 0870 35
SDS SR 26	M2.6	8432 0870 36
SDS SR 30	M3.0	8432 0870 37



Устройство подачи винтов



Устройство подачи винтов для вакуумного захвата

ETV ES

- Датчик крутящего момента, обеспечивающий точность затяжки $\pm 7,5\%$ на интервале 6 сигма.
- Прочный прорезиненный корпус.
- Новый долговечный высокоскоростной двигатель.
- Модульная конструкция с унифицированными компонентами.
- Светодиодная индикация 360°
- Возможность «горячей замены».



ETV ES

Модель	Квадратный хвостовик, дюймы	Момент затяжки, Нм	Скорость, об/мин	Вес, кг	Длина, мм	Расстояние от центра до боковой поверхности, мм	Артикул №
Угловые модели							
ETV ES21-04-06	1/4	1.6-4.5	1909	0.85	284	9.5	8436 0120 04
ETV ES21-07-06	1/4	2.8-7	1147	0.85	284	9.5	8436 0120 07
ETV ES21-12-06	1/4	4.8-12	718	0.95	304	11	8436 0120 12
ETV ES21-20-10	3/8	8-20	430	1.05	303	14	8436 0120 20
ETV ES61-25-10	3/8	10-25	1378	1.8	419	14	8436 0160 25
ETV ES61-30-10	3/8	12-30	1160	1.8	421	15.5	8436 0160 30
ETV ES61-40-10	3/8	16-40	1153	1.9	441	18	8436 0160 40
ETV ES61-50-10	3/8	20-50	692	1.9	441	18	8436 0160 50
ETV ES61-70-13	1/2	28-70	439	3.1	499	20	8436 0160 70
ETV ES61-100-13	1/2	40-100	370	3.15	505	22.5	8436 0160 10
ETV ES61-150-13	1/2	60-150	296	3.2	541	26	8436 0160 15
ETV ES61-180-13	1/2	72-180	232	3.2	541	26	8436 0160 18
ETV ES61-200-20	3/4	80-200	203	3.4	543	27	8436 0160 20
Угловая модель, быстрозажимной патрон							
ETV ES21-12-106-QC	–	4.8-12	718	0.95	304	11	8436 0121 12
Угловые модели с утопленной головкой							
ETV ES61-30-FS	–	12-30	1160	1.8	421	16	8436 0160 51
ETV ES61-40-FS	–	16-40	1145	1.9	441	18	8436 0160 52
ETV ES61-50-FS	–	20-50	687	1.9	441	18	8436 0160 53
ETV ES61-70-FS	–	28-70	439	3.1	499	20	8436 0160 54
ETV ES61-100-FS	–	40-100	370	3.15	505	23	8436 0160 55
ETV ES61-150-FS	–	60-150	296	3.2	541	26	8436 0160 57
ETV ES61-180-FS	–	72-180	232	3.2	541	26	8436 0160 58
ETV ES61-200-FS	–	80-200	203	3.4	543	28	8436 0160 59
Угловые модели с поддержкой и направлением							
ETV ES61-30-HAD	–	6-30	1160	2.4	442	18.3	8436 0160 61
ETV ES61-50-HAD	–	20-50	692	2.2	441	18	8436 0160 62
ETV ES61-150-HAD	–	60-150	296	3.4	541	26	8436 0160 64
ETV ES61-180-HAD	–	72-180	232	3.4	540.4	26	8436 0160 65
ETV ES61-200-HAD	–	80-200	203	3.8	543	28	8436 0160 66

ETD/ETF ES

- Датчик крутящего момента, обеспечивающий точность затяжки $\pm 7,5\%$ на интервале 6 сигма.
- Прочный прорезиненный корпус.
- Новый долговечный высокоскоростной двигатель.
- Модульная конструкция с унифицированными компонентами.
- Светодиодная индикация 360°.
- Возможность «горячей замены».

ETD ES



ETF ES



Модель	Квадратный хвостовик, дюймы	Момент затяжки, Нм	Скорость, об/мин	Вес, кг	Длина, мм	Расстояние от центра до боковой поверхности, мм	Шлиц/крепление	Артикул №
Прямые модели								
ETD ES21-02-106-PS	–	0.8-2	4471	0.75	267	19.5	–	8436 0220 02
ETD ES21-04-106-PS	–	1.6-4	1909	0.8	267	19.5	–	8436 0220 04
ETD ES21-07-106-PS	–	2.8-7	1147	0.8	267	19.5	–	8436 0220 07
ETD ES21-12-106-PS	–	4.8-12	745	0.8	267	19.5	–	8436 0220 12
ETD ES61-18-10	3/8	7.2-18	2129	1.7	418	23	-1/	8436 0265 18
ETD ES61-18-10-T25	3/8	7.2-18	2129	1.85	456	23	2/2	8436 0260 18
ETD ES61-25-10	3/8	10-25	1793	1.7	418	23	-1/	8436 0265 25
ETD ES61-25-10-T25	3/8	10-25	1793	1.85	456	23	2/2	8436 0260 25
ETD ES61-30-10	3/8	12-30	1077	1.7	418	23	-1/	8436 0265 30
ETD ES61-30-10-T25	3/8	12-30	1077	1.85	456	23	2/2	8436 0260 30
ETD ES61-50-13	1/2	20-50	679	2.95	493	29	2/2	8436 0265 50
ETD ES61-50-13-T25	1/2	20-50	679	3.05	521	29	3/5	8436 0260 50
ETD ES61-70-13	1/2	28-70	608	2.95	493	29	2/2	8436 0265 70
ETD ES61-70-13-T25	1/2	28-70	608	3.1	521	29	3/5	8436 0260 70
ETD ES61-90-13	1/2	36-90	467	2.95	493	29	2/2	8436 0265 90
ETD ES61-90-13-T25	1/2	36-90	467	3.1	521	29	3/5	8436 0260 90
ETD ES61-120-13	1/2	48-120	365	2.95	493	29	2/2	8436 0265 12
ETD ES61-120-13-T25	1/2	48-120	365	3.1	521	29	3/5	8436 0260 12
Прямые модели с пусковым рычагом								
ETD ES21-02-106	–	0.8-2	4471	0.78	267	19.5	–	8436 0221 02
ETD ES21-04-106	–	1.6-4.5	1909	0.83	267	19.5	–	8436 0221 04
ETD ES21-07-106	–	2.8-7	1147	0.83	267	19.5	–	8436 0221 07
ETD ES21-12-106	–	4.8-12	745	0.83	267	19.5	–	8436 0221 12
Встраиваемые модели								
ETF ES21-04-106-T25	–	1.6-4	1909	0.96	338	22.5	– ^a	8436 0224 04
ETF ES21-07-106-T25	–	2.8-7	1147	0.96	338	22.5	– ^a	8436 0224 07
ETF ES21-12-106-T25	–	4.8-12	745	0.96	338	22.5	– ^a	8436 0224 12

^a Фиксированная монтажная скоба.

Модели с пистолетной рукояткой

ETP ES

- Датчик крутящего момента, обеспечивающий точность затяжки $\pm 7,5\%$ на интервале 6 сигма.
- Прочный прорезиненный корпус.
- Новый долговечный высокоскоростной двигатель.
- Модульная конструкция с унифицированными компонентами.
- Светодиодная индикация 360°.
- Возможность «горячей замены».

ETP ES



Модель	Квадратный хвостовик, дюймы	Момент затяжки, Нм	Скорость, об/мин	Вес, мм	Длина, мм	Расстояние от центра до боковой поверхности, мм	Шлиц/крепление	Артикул №
Модели с пистолетной рукояткой								
ETP ES21-02-106-PS	–	0.8-2	4471	0.85	225	19.5	–	8436 0320 02
ETP ES21-04-106-PS	–	1.6-4	1909	0.85	225	19.5	–	8436 0320 04
ETP ES21-07-106-PS	–	2.8-7	1147	0.85	225	19.5	–	8436 0320 07
ETP ES21-12-106-PS	–	4.8-12	745	0.85	225	19.5	–	8436 0320 12

ETD SL

- ETD SL – это очень компактный инструмент с отличным соотношением мощности и веса.
- Диапазон момента затяжки от 0,3 до 10 Нм.
- Функция пуска нажатием и передняя подсветка.
- Небольшое расстояние от центра до боковой поверхности.
- Эргономичная конструкция.
- Зуммер и дополнительный синий светодиодный индикатор для оповещения оператора.



ETD SL



ETP SL



ETV SL



ETF SL

ETV SL

- ETV SL – это самый компактный угловой шуруповерт с датчиком, представленный в модельном ряду Tensor.
- Диапазон момента затяжки от 0,8 до 20 Нм.
- Высокая надежность благодаря применению косозубых шестерен.
- Эргономичная конструкция.
- Зуммер и дополнительный синий светодиодный индикатор для оповещения оператора.

ETP SL

- ETP SL – это один из наших первых инструментов с пистолетной рукояткой и функцией пуска нажатием.
- Диапазон момента затяжки от 0,3 до 10 Нм.
- Эргономичная сбалансированная пистолетная рукоятка.
- Передние фонари для работы в темноте.
- Синий индикатор и зуммер.

ETF SL

- ETF SL – это самый компактный и легкий инструмент для стационарного использования.
- Диапазон момента затяжки от 0,3 до 10 Нм.
- Ход с подвеской 25 мм.
- Небольшое расстояние от центра до боковой поверхности.

Модель	Момент затяжки, Нм	Скорость, об/мин	Вес, кг	Длина, мм	Расстояние от центра до боковой поверхности ^a , мм	Ход, мм	Артикул №
Прямые инструменты (передняя подсветка)							
ETD SL21-01-I06-PS	0.3-1.2	2950	0.7	246	18/19.5	—	8433 2102 92
ETD SL21-04-I06-PS	0.8-4	1600	0.7	246	18/19.5	—	8433 2104 91
ETD SL21-07-I06-PS	1.5-7.5	970	0.7	246	18/19.5	—	8433 2107 69
ETD SL21-10-I06-PS	2.0-10	720	0.7	246	18/19.5	—	8433 2108 25
Угловые инструменты (пусковой рычаг)							
ETV SL21-04-I06	0.8-4	1600	0.75	279	9	—	8433 2004 47
ETV SL21-04-I06-QC	0.8-4	1600	0.75	279	9	—	8433 2004 73
ETV SL21-04-I06	0.8-4	1600	0.75	279	9	—	8433 2004 91
ETV SL21-07-I06	1.5-7.5	970	0.75	279	9	—	8433 2007 66
ETV SL21-07-I06-QC	1.5-7.5	970	0.75	279	9	—	8433 2007 79
ETV SL21-07-I06	1.5-7.5	970	0.75	279	9	—	8433 2007 94
ETV SL21-12-I06	2.5-12	610	0.8	282	11	—	8433 2008 34
ETV SL21-12-I06-QC	2.5-12	610	0.8	282	11	—	8433 2008 61
ETV SL21-12-I06	2.5-12	610	0.8	282	11	—	8433 2008 77
ETV SL21-20-10	4-20	465	0.95	285	14	—	8433 2009 55
ETV SL21-20-B10	4-20	465	0.95	285	14	—	8433 2009 60
Инструмент с пистолетной рукояткой (пусковой рычаг)							
ETP SL21-01-I06-PS	0.3-1.2	3000	0.85	246	20.5	—	8433 2201 16
ETP SL21-04-PS	0.8-4	1600	0.85	246	20.5	—	8433 2204 66
ETP SL21-07-PS	1.5-7.5	970	0.85	246	20.5	—	8433 2207 53
ETP SL21-10-PS	2-10	720	0.85	246	20.5	—	8433 2208 28
Стационарные инструменты (пусковой рычаг или дистанционное управление)							
ETF SL21-01-I06-T25	0.3-1.2	3000	0.95	322	18	25	8433 2404 13
ETF SL21-04-I06-T25	0.8-4	1600	0.95	322	18	25	8433 2404 19
ETF SL21-07-I06-T25	1.5-7.5	970	0.95	322	18	25	8433 2407 26
ETF SL21-10-I06-T25	2-10	720	0.95	322	18	25	8433 2408 13

^a Для конфигурации ETV – расстояние от центра до боковой поверхности угловой головки

ETP SR31

ETP SR представляет собой электрический шуруповерт pistolного исполнения, который обеспечивает точную, быструю и надежную затяжку с низким усилием реакции. Используя стратегию TurboTight™ с инструментом ETP SR31 можно работать одной рукой до 25 Нм.

Обеспечивает полную прослеживаемость результатов, имеет низкое потребление энергии и прост в настройке.

- Идеально сбалансированная и эргономичная ручка.
- Высокая скорость свободного хода (до 2000 об/мин) и короткий цикл затяжки (до 10 затяжек / мин).
- Надежный редуктор прямого действия.
- Светодиодная индикация на корпусе инструмента и встроенная звуковая индикация обеспечивает мгновенную обратную связь для оператора.
- Встроенная функциональная кнопка, легко настраивать под ваши потребности.

ETV SR

- Угловые модели SR — очень быстрые, компактные и простые в эксплуатации.
- Сертификат ESD.
- Функциональная клавиша легко настраивается.
- Светодиоды расположены в передней части для улучшения обратной связи с оператором
- Диапазон момента затяжки от 2,5 до 30 Нм.

ETD SR

- Идеально подходят для ручных операций и работы в стационарных условиях.
- Диапазон момента затяжки от 1,5 до 16 Нм.
- Встроенная передняя подсветка.
- Механизм пуска нажатием.
- Сертификат ESD.



ETP SR



ETV SR



ETD SR

Модель	Момент затяжки, Нм	Скорость, об/мин	Вес, кг	Длина, мм	Расст. от центра до бок. поверхности, мм	Шлиц/крепление	Артикул №
Угловые модели							
ETV SR21-12-10	2.5-12	1350	1.1	297	14		8436 4120 12
ETV SR21-25-10	5-25	1000	1.2	297	14		8436 4120 25
ETV SR21-30-10	6-30	663	1.2	299	15.5		8436 4120 30
Прямые модели							
ETD SR21-07-106-PS	1.5-7	2090	0.9	259	24		8436 4220 07
ETD SR21-16-106-PS	3.5-16	1460	1.0	276	24		8436 4220 16
ETD SR21-07-106-T25	1.5-7	2090	0.9	353	24		8436 4224 07
ETD SR21-16-10-T25	3.5-16	1460	1.0	353	24		8436 4224 17
Модели в pistolном исполнении^a							
ETP SR31-25-106	5-25	2010	0.85	210	19.5		8436 4300 21
ETP SR31-25-10	5-25	2010	0.85	210	19.5		8436 4300 20

^a Модели в pistolном исполнении работают только с Power Focus 6000.

Дополнительные аксессуары

КОЖУХИ ДЛЯ СТАНДАРТНЫХ ГОЛОВОК

Модель	Артикул №
ETD ES61-18/ 25/ 30	4220 3251 02
ETD ES61-50	4220 3251 03
ETV ES61-30	4220 3154 04
ETV ES61-100	4220 3154 05
ETV ES61-40/50	4220 1995 05
ETV ES61-70	4220 1993 03
ETV SL21, ETV ES61-25	4220 3154 03



Кожух для стандартных головок

ПОДДЕРЖИВАЕМЫЕ УДЛИНИТЕЛИ (~154 ММ)

Модель	Артикул №
SR21, ETV SL21	4220 3868 90



Поддерживаемые удлинители

ПОДВЕСНЫЕ СКОБЫ DL/SL/SR

Модель	Тип	Монтаж	Артикул №
ETD/ETV SL21	Горизонтальный	Motor	4220 0987 81
SR21	Для задней части		4220 4410 80
SR21	Для передней части		4220 4409 80

ПИСТОЛЕТНАЯ РУКОЯТКА TENSOR SL

Модель	Артикул №
Tensor SL	4220 3516 80



С пистолетной рукояткой Tensor SL

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ РУКОЯТКА

Модель	Артикул №
ETV/ETD ES21	4220 2725 83
ETD SR21	4220 4347 80



Дополнительная рукоятка

РЫЧАГ

Модель	Артикул №
Рычаг, SL	4220 2540 81
Удлиненный рычаг, SL	4220 2540 89
Рычаг Spoon lever для SR21	4220 4338 83
Короткий рычаг ETV/ETD ES21	4220 4366 86
Длинный рычаг ETV/ETD ES21	4220 4366 85

ДЕРЖАТЕЛЬ ИНСТРУМЕНТА SL

Модель	Артикул №
ETP / ETD	4220 3584 80



Держатель инструмента

Дополнительные аксессуары

КАБЕЛИ TENSOR ES

Модель	Артикул №
Круглый кабель для ES21	
2 м	4220 4204 02
3 м	4220 4204 03
5 м	4220 4204 05
7 м	4220 4204 07
10 м	4220 4204 10
15 м	4220 4204 15
Плоский кабель для ES61	
3 м	4220 4339 03
5 м	4220 4339 05
7 м	4220 4339 07
10 м	4220 4339 10
15 м	4220 4339 15
Удлинитель для всех типов кабелей	
3 м	4220 4393 03
5 м	4220 4393 05
10 м	4220 4393 10
15 м	4220 4393 15
25 м	4220 4393 25

КАБЕЛИ TENSOR SL

Модель	Артикул №
Стандартный кабель	
3 м	4220 3319 03
5 м	4220 3319 05
10 м	4220 3319 10
15 м	4220 3319 15
Кабель повышенной прочности	
3 м	4220 3378 03
5 м	4220 3378 05
10 м	4220 3378 10
15 м	4220 3378 15
Кабели с соединителем 90°	
3 м	4220 3607 03
5 м	4220 3607 05
10 м	4220 3607 10
20 м	4220 3607 20
Спиральный кабель с прямым соединителем	
5 м	4220 3746 05
Спиральный кабель SL с соединителем 90°	
5 м	4220 3617 05
Удлинительный кабель	
3 м	4220 2795 03
5 м	4220 2795 05
10 м	4220 2795 10



Кабель SL



Кабель SL с соединителем 90°



Спиральный кабель SL

Дополнительные аксессуары

КАБЕЛИ TENSOR SR

Модель	Power Focus 4000 Артикул №	Power Focus 6000 Артикул №
Стандартный кабель		
2 m	4220 2636 02	4220 4375 02
3 m	4220 2636 03	4220 4375 03
5 m	4220 2636 05	4220 4375 05
7 m	4220 2636 07	4220 4375 07
10 m	4220 2636 10	4220 4375 10
15 m	4220 2636 15	4220 4375 15
Кабели с соединителем 90°		
2 m	4220 3891 02	4220 5199 02
3 m	4220 3891 03	4220 5199 03
5 m	4220 3891 05	4220 5199 05
7 m	4220 3891 07	4220 5199 07
10 m	4220 3891 10	4220 5199 10
15 m	4220 3891 15	4220 5199 15
Спиральный кабель (длина / длина в натянутом состоянии)		
3 m / 4 m	4220 2757 03	4220 4365 03
7 m / 8 m	4220 2757 07	4220 4365 07
10 m / 12 m	4220 2757 10	4220 4365 10
Защита кабеля	4220 2977 90	
Удлинительный кабель		
3 m		4220 4393 03
5 m	4220 1007 05	4220 4393 05
10 m	4220 1007 10	4220 4393 10
15 m	4220 1007 15	4220 4393 15
Плоский удлинительный кабель		
5 m	4220 1563 05	
10 m	4220 1563 10	
15 m	4220 1563 15	



Кабель SR



Кабель SR с соединителем 90°



Спиральный кабель SR



Защита кабеля SR

Tensor — выбор оператора

Электрический сборочный инструмент Tensor соответствует всем требованиям по затяжке особо ответственных и критических соединений независимо от их сложности. Главная задача компании «Атлас Копко» – создавать инструмент, удобный для оператора. Для этого мы непрерывно работаем над совершенствованием эргономики каждого нового поколения инструментов Tensor. Tensor – одно из наиболее передовых семейств инструмента на современном рынке, характеризующееся эффективным соотношением мощности к весу и удобством эксплуатации благодаря обратной связи о результатах затяжки при помощи светодиодных индикаторов или звуковых сигналов.

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

Уникальные двигатели Tensor от «Атлас Копко» заметно выделяют модельный ряд Tensor благодаря скорости вращения шпинделя, которая помогает сократить время цикла в каждой операции. Исключительная эргономичность, достигаемая благодаря балансу, удобству захвата и низкому весу, делает эти инструменты любимыми инструментами операторов и значительно увеличивает производительность труда.

ОБРАТНАЯ СВЯЗЬ С ОПЕРАТОРОМ

Все инструменты Tensor оснащены светодиодами, отображающими результат затяжки: зеленый индикатор указывает на качественную затяжку, красный индикатор — на некачественную затяжку. У инструментов Tensor ST и STR имеется настраиваемый светодиодный дисплей и встроенный динамик, сигнализирующий о качестве затяжки при помощи звуковых сигналов.

МИНИМАЛЬНАЯ СТОИМОСТЬ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Один из принципов «Атлас Копко» гласит: качество — это главный путь к снижению эксплуатационных расходов. При правильном обслуживании инструменты Tensor демонстрируют одинаковую производительность в течение многих лет при минимальных и легко планируемых затратах на эксплуатацию, обеспечивая тем самым максимально возможное время безотказной работы.

ИНСТРУМЕНТЫ СЕРИИ TENSOR

Tensor SL: критические соединения с низким моментом

Серия Tensor SL оптимизирована для сборки соединений с винтами малых размеров, где безопасность имеет критическое значение. Серия включает компактные эргономичные шуруповерты с функциями оперативного контроля и обнаружения ошибок.

Tensor ST: критические соединения и возможность настройки инструмента

При разработке второго поколения инструмента Tensor были учтены потребности в снижении веса и увеличении производительности. Tensor ST имеет внутренний разъем, позволяющий подключать такие аксессуары как сканер штрих-кодов и селекторный переключатель момента затяжки.

Tensor STR, SR: критические соединения и возможность настройки инструмента

Последнее поколение инструмента Tensor, в котором эргономичность и производительность вышли на новый уровень.

Tensor ES: обеспечение высокого качества

Оснащенные датчиками гайковерты Tensor ES предназначены для обеспечения высокого качества соединений. Инструменты выпускаются в прямом и угловом исполнении. Все модели отличаются высокой надежностью благодаря прочной конструкции и обеспечивают высокую производительность и улучшенную эргономику.



ETV ES

- Датчик крутящего момента, обеспечивающий точность затяжки $\pm 7,5\%$ в интервале 6 сигма.
- Прочный прорезиненный корпус.
- Новый долговечный высокоскоростной двигатель.
- Модульная конструкция с унифицированными компонентами.
- Светодиодная индикация 360°.
- Возможность «горячей замены».



ETV ES

Модель	Квадратный хвостовик, дюймы	Момент затяжки, Нм	Скорость, об/мин	Вес, кг	Длина, мм	Расстояние от центра до боковой поверхности, мм	Артикул №
Угловые модели							
ETV ES21-04-06	1/4	1.6-4.5	1909	0.85	1.9	284	8436 0120 04
ETV ES21-07-06	1/4	2.8-7	1147	0.85	1.9	284	8436 0120 07
ETV ES21-12-06	1/4	4.8-12	718	0.95	2.1	304	8436 0120 12
ETV ES21-20-10	3/8	8-20	430	1.05	2.3	303	8436 0120 20
ETV ES61-25-10	3/8	10-25	1378	1.8	4.0	419	8436 0160 25
ETV ES61-30-10	3/8	12-30	1160	1.8	4.0	421	8436 0160 30
ETV ES61-40-10	3/8	16-40	1153	1.9	4.2	441	8436 0160 40
ETV ES61-50-10	3/8	20-50	692	1.9	4.2	441	8436 0160 50
ETV ES61-70-13	1/2	28-70	439	3.1	6.8	499	8436 0160 70
ETV ES61-100-13	1/2	40-100	370	3.15	6.9	505	8436 0160 10
ETV ES61-150-13	1/2	60-150	296	3.2	7.1	541	8436 0160 15
ETV ES61-180-13	1/2	72-180	232	3.2	7.1	541	8436 0160 18
ETV ES61-200-20	3/4	80-200	203	3.4	7.5	543	8436 0160 20
Угловая модель, быстросъемный патрон							
ETV ES21-12-I06-QC	–	4.8-12	718	0.95	2.1	304	8436 0121 12
С утолщенной головкой							
ETV ES61-30-FS	–	12-30	1160	1.8	4.0	421	8436 0160 51
ETV ES61-40-FS	–	16-40	1145	1.9	4.2	441	8436 0160 52
ETV ES61-50-FS	–	20-50	687	1.9	4.2	441	8436 0160 53
ETV ES61-70-FS	–	28-70	439	3.1	6.8	499	8436 0160 54
ETV ES61-100-FS	–	40-100	370	3.15	6.9	505	8436 0160 55
ETV ES61-150-FS	–	60-150	296	3.2	7.1	541	8436 0160 57
ETV ES61-180-FS	–	72-180	232	3.2	7.1	541	8436 0160 58
ETV ES61-200-FS	–	80-200	203	3.4	7.5	543	8436 0160 59
С поддержкой и направлением							
ETV ES61-30-HAD	–	6-30	1160	2.4	5.3	442	8436 0160 61
ETV ES61-50-HAD	–	20-50	692	2.2	4.9	441	8436 0160 62
ETV ES61-150-HAD	–	60-150	296	3.4	7.5	541	8436 0160 64
ETV ES61-180-HAD	–	72-180	232	3.4	7.5	540.4	8436 0160 65
ETV ES61-200-HAD	–	80-200	203	3.8	8.4	543	8436 0160 66

ETD/ETF ES

- Датчик крутящего момента, обеспечивающий точность затяжки $\pm 7,5\%$ в интервале 6 сигма.
- Прочный прорезиненный корпус
- Новый долговечный высокоскоростной двигатель.
- Модульная конструкция с унифицированными компонентами
- Светодиодная индикация 360°
- Возможность «горячей замены»

ETD ES



ETF ES



Модель	Квадратный хвостовик, дюймы	Момент затяжки, Нм	Скорость, об/мин	Вес, кг	Длина, мм	Расстояние от центра до боковой поверхности, мм	Шлиц/крепление	Артикул №
Прямые модели								
ETD ES21-02-106-PS	–	0.8-2	4471	0.75	267	19.5	–	8436 0220 02
ETD ES21-04-106-PS	–	1.6-4	1909	0.8	267	19.5	–	8436 0220 04
ETD ES21-07-106-PS	–	2.8-7	1147	0.8	267	19.5	–	8436 0220 07
ETD ES21-12-106-PS	–	4.8-12	745	0.8	267	19.5	–	8436 0220 12
ETD ES61-18-10	3/8	7.2-18	2129	1.7	418	23	-1	8436 0265 18
ETD ES61-18-10-T25	3/8	7.2-18	2129	1.85	456	23	2/2	8436 0260 18
ETD ES61-25-10	3/8	10-25	1793	1.7	418	23	-1	8436 0265 25
ETD ES61-25-10-T25	3/8	10-25	1793	1.85	456	23	2/2	8436 0260 25
ETD ES61-30-10	3/8	12-30	1077	1.7	418	23	-1	8436 0265 30
ETD ES61-30-10-T25	3/8	12-30	1077	1.85	456	23	2/2	8436 0260 30
ETD ES61-50-13	1/2	20-50	679	2.95	493	29	2/2	8436 0265 50
ETD ES61-50-13-T25	1/2	20-50	679	3.05	521	29	3/5	8436 0260 50
ETD ES61-70-13	1/2	28-70	608	2.95	493	29	2/2	8436 0265 70
ETD ES61-70-13-T25	1/2	28-70	608	3.1	521	29	3/5	8436 0260 70
ETD ES61-90-13	1/2	36-90	467	2.95	493	29	2/2	8436 0265 90
ETD ES61-90-13-T25	1/2	36-90	467	3.1	521	29	3/5	8436 0260 90
ETD ES61-120-13	1/2	48-120	365	2.95	493	29	2/2	8436 0265 12
ETD ES61-120-13-T25	1/2	48-120	365	3.1	521	29	3/5	8436 0260 12
Прямые модели с пусковым рычагом								
ETD ES21-02-106	–	0.8-2	4471	0.78	267	19.5	–	8436 0221 02
ETD ES21-04-106	–	1.6-4.5	1909	0.83	267	19.5	–	8436 0221 04
ETD ES21-07-106	–	2.8-7	1147	0.83	267	19.5	–	8436 0221 07
ETD ES21-12-106	–	4.8-12	745	0.83	267	19.5	–	8436 0221 12
Встраиваемые модели								
ETF ES21-04-106-T25	–	1.6-4	1909	0.96	338	22.5	– ^a	8436 0224 04
ETF ES21-07-106-T25	–	2.8-7	1147	0.96	338	22.5	– ^a	8436 0224 07
ETF ES21-12-106-T25	–	4.8-12	745	0.96	338	22.5	– ^a	8436 0224 12

^a фиксированная монтажная скоба

Модели с пистолетной рукояткой

ETP ES

- Датчик крутящего момента, обеспечивающий точность затяжки $\pm 7,5\%$ в интервале 6 сигма.
- Прочный прорезиненный корпус
- Новый долговечный высокоскоростной двигатель.
- Модульная конструкция с унифицированными компонентами
- Светодиодная индикация 360°
- Возможность «горячей замены»

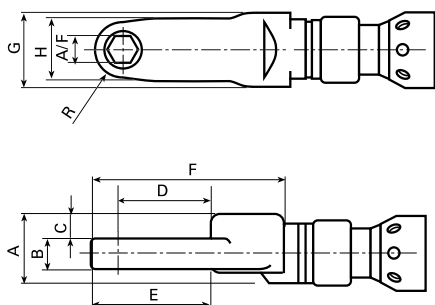


ETP ES

Модель	Квадратный хвостовик, дюйм	Момент затяжки, Нм	Скорость, об/мин	Вес, кг	Длина, мм	Расстояние от центра до боковой поверхности, мм	Шлиц/крепление	Артикул №
Модели с пистолетной рукояткой								
ETP ES21-02-106-PS	–	0.8-2	4471	0.85	225	19.5	–	8436 0320 02
ETP ES21-04-106-PS	–	1.6-4	1909	0.85	225	19.5	–	8436 0320 04
ETP ES21-07-106-PS	–	2.8-7	1147	0.85	225	19.5	–	8436 0320 07
ETP ES21-12-106-PS	–	4.8-12	745	0.85	225	19.5	–	8436 0320 12

ПРЯМОЙ ИНСТРУМЕНТ ВОРОТКОВОГО ТИПА

Размеры

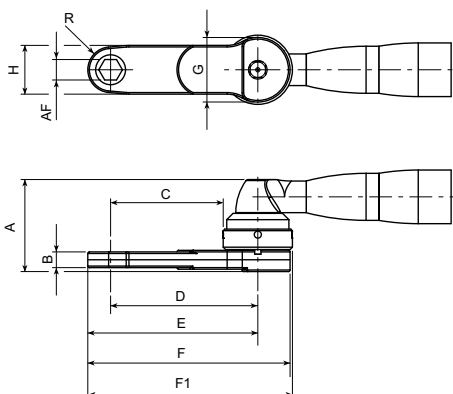


Модель	Момент затяжки, Нм	Скорость, об/мин	Вес, кг	Длина, мм	A/F	A	B	C	D	E	F	G	H	R	Артикул №
ETC ES61															
ETC ES61-18-10-LI3	7.2-18	5.4-13	1789	2.2	4.9	503	10	34	15	12.5	36.7	59.2	82.2	35	8436 0160 31
ETC ES61-28-12-LI3	11.2-28	8.3-20.6	810	2.2	4.9	515	12	34	15	12.5	45.5	71	94	35	8436 0160 33

Примечание: Модели Tensor ES вороткового типа и с открытым зевом не совместимы с Power Focus 600.

ИНСТРУМЕНТ ВОРОТКОВОГО ТИПА СО СМЕЩЕНИЕМ

Размеры

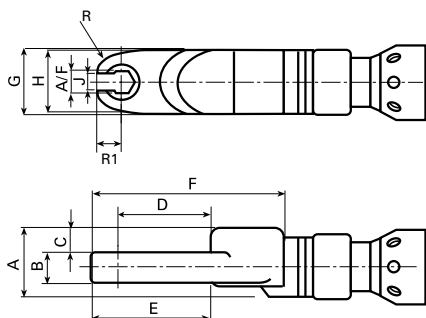


Модель	Момент затяжки, Нм	Скорость, об/мин	Вес, кг	Длина, мм	A/F	A	B	C	D	E	F	G	H	R	F1	Артикул №
ETC ES61																
ETC ES61-18-10-LO5	7.2-18	1160	2.1	485	10	61.8	15	47.4	65.6	75.6	90.6	36.5	22	10	94	8436 0160 32
ETC ES61-28-12-LO5	11.2-28	1153	2.4	520	12	69.5	15	62	84	97	117.5	44	30	13	119	8436 0160 34
ETC ES61-40-13-LO3	16-40	692	2.5	485	13	68	18	25	47	62	82	44	31	14.5	83.3	8436 0160 35
ETC ES61-50-13-LO3	20-50	439	3.7	545	13	86	24	27	51	66	89	48	30	15	90	8436 0160 36
ETC ES61-70-17-LO3	28-70	370	3.75	537	17	81	27	31.8	55.8	72.3	94.8	48	33	16.5	96.3	8436 0160 37

Примечание: Модели Tensor ES вороткового типа и с открытым зевом не совместимы с Power Focus 600.

ПРЯМОЙ ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ТРУБНЫХ ГАЕК

Размеры

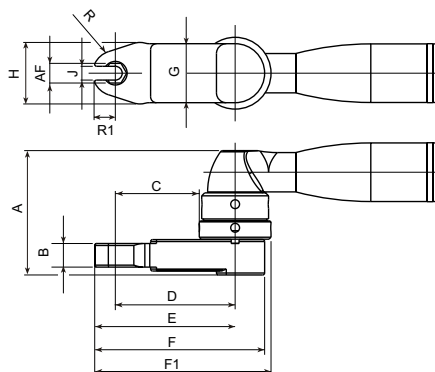


Модель	Момент затяжки, Нм	Скорость, об/мин	Вес, кг	Длина, мм	A/F	A	B	C	D	E	F	G	H	J	R	R1	Артикул №
					мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	
ЕТС ES61																	
ETO ES61-18-10-LI3	7.2-18	1597	2.1	502	10	34	11	14.5	34.1	31.1	81.5	35	38	8	15	11.9	8436 0160 41
ETO ES61-20-10-LI3	8-20	1596	2.2	499	10	34	14	13	31.9	29.7	78.6	35	38	8	14	11.2	8436 0160 42
ETO ES61-28-12-LI3	11.2-28	807	2.6	547	12	43	11	17.5	43.7	29.3	96.5	40	50	10.4	31	15	8436 0160 43
ETO ES61-30-12-LI3	12-30	816	2.6	530	12	43	18	14	34.3	31.4	83	40	40	10.4	25	12.4	8436 0160 45
ETO ES61-30-13-LI3	12-30	815	2.6	533	13	43	18	14	34.3	31.4	83	40	40	10.4	25	12.4	8436 0160 47
ETO ES61-70-19-LI3	28-70	321	4.8	664	19	46	18	17	53.8	38.8	137.2	64	59	17	32	20.1	8436 0160 49

Примечание: Модели Tensor ES вороткового типа и с открытым зевом не совместимы с Power Focus 600.

ИНСТРУМЕНТ СО СМЕЩЕНИЕМ ДЛЯ ТРУБНЫХ ГАЕК

Размеры



Модель	Момент затяжки, Нм	Скорость, об/мин	Вес, кг	Длина, мм	A/F	A	B	C	D	E	F	G	H	J	R1	R	F1	Артикул №
					мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	
ЕТО ES61																		
ETO ES61-28-13-LO3	11.2-28	1153	2.3	475	13	65	11	12.8	36.8	51.8	74.3	48	50	10.4	15	31	75.8	8436 0160 44
ETO ES61-30-13-LO5	12-30	692	2.5	511	13	72.5	18	53.3	75.3	87.7	108.2	44	40	10.4	12.4	25	109.7	8436 0160 46
ETO ES61-50-17-LO5	20-50	439	3.9	585	17	80	18	66.8	90.8	105.8	128.3	48	50	12	15	31	129.8	8436 0160 48

Примечание: Модели Tensor ES вороткового типа и с открытым зевом не совместимы с Power Focus 600.

ETV ST

- ETV ST – угловые инструменты, идеально подходящие для ручных операций.
- Диапазон момента затяжки от 1 до 4000 Нм.
- Особенности Tensor ST:
 - Исключительно высокая производительность.
 - Улучшенная эргономика.
 - Улучшенная обратная связь с оператором.
- Инструменты ETV ST ATEX сертифицированы для эксплуатации в среде взрывоопасных газов и жидкостей.



ETV ST

Модель	Квадрат хвостовика, дюймы	Момент затяжки, Нм	Скорость, об/мин	Вес, кг	Длина, мм	Расстояние от центра до боковой поверхности, мм	Высота, мм	Артикул №
ETV ST81								
ETV ST81-50-10	3/8	16-55	1090	1.8	473	18	48	8433 2051 55
ETV ST81-70-13	1/2	20-80	790	2.3	485	20	58	8433 2053 48
ETV ST81-100-13	1/2	20-100	540	2.7	522	22.5	60	8433 2056 82
ETV ST81-150-13	1/2	30-160	380	3.2	555	26	65	8433 2060 12
ETV ST81-180-13	1/2	35-180	310	3.2	555	26	65	8433 2062 31
ETV ST81-200-20	3/4	40-200	300	3.2	556	27	70	8433 2063 42
ETV ST81, с утолщенной головкой								
ETV ST81-100-FS	-	20-100	540	2.7	522	23	51	8433 2058 68
ETV ST81-180-FS	-	35-180	310	3.2	555	26	58	8433 2062 50
ETV ST81-200-FS	-	40-200	300	3.2	557	28	58	8433 2064 59
ETV ST81, с поддержкой и направлением								
ETV ST81-50-HAD	-	16-55	1090	2.3	473	18.5	62	8433 2052 80
ETV ST81-100-HAD	-	20-100	665	2.6	542	23	71	8433 2056 36
ETV ST81-100-HAD-HD	-	20-100	665	2.7	542	26	80	8433 2056 35
ETV ST81-120-HAD	-	30-130	540	2.8	560	26	80	8433 2058 65
ETV ST81-150-HAD	-	30-160	365	3.3	560	26	80	8433 2061 81
ETV ST81-180-HAD	-	35-180	310	3.3	560	26	80	8433 2062 60
ETV ST81-200-HAD	-	40-200	300	3.3	561	28	81	8433 2065 09
ETV ST101								
ETV ST101-100-13	1/2	20-100	920	4.2	572	22.5	44	8433 2080 10
ETV ST101-180-13	1/2	50-180	575	4.2	600	25.3	47	8433 2080 52
ETV ST101-200-20	3/4	50-200	485	4.4	602	27.5	47	8433 2080 92
ETV ST101-270-20	3/4	65-270	380	7.3	672	32.9	62	8433 2081 23
ETV ST101-370-20	3/4	90-370	280	7.3	672	32.9	62	8433 2082 26
ETV ST101-450-20	3/4	110-450	230	10.6	715	54.0	76	8433 2082 81
ETV ST101-600-25	1	150-600	151	10.6	715	54.0	76	8433 2083 56
ETV ST101 с вентилятором								
ETV ST101-100-13-F	1/2	20-100	920	4.2	572	23	44	8433 2080 30
ETV ST101-180-13-F	1/2	50-180	575	4.2	600	25	47	8433 2080 63
ETV ST101-200-20-F	3/4	50-200	485	4.4	602	28	47	8433 2080 93
ETV ST101-270-20-F	3/4	65-270	380	7.3	672	33	62	8433 2081 45
ETV ST101-370-20-F	3/4	90-370	280	7.3	672	33	62	8433 2082 48
ETV ST101-450-20-F	3/4	110-450	230	10.6	715	54	76	8433 2082 90
ETV ST101-600-25-F	1	150-600	150	10.6	715	54	76	8433 2083 69
ETV ST101, с умножителем момента затяжки								
ETV ST101-600-TM	3/4	150-600	132	7.6	613	34	143	8433 2083 62
ETV ST101-1000-TM	1	250-1000	77	11.3	679	40	191	8433 2084 05
ETV ST101-1500-25-TM	1	325-1500	23	12	625	43	257	8433 2084 65
ETV ST101-1500-38-TM	1 1/2	325-1500	48	19	719	71	233	8433 2084 70
ETV ST101-2000-38-TM	1 1/2	500-2000	35	19	719	71	231	8433 2084 80
ETV ST101-4000-38-TM	1 1/2	1000-4000	21.8	21.5	710	71	350	8433 2084 90
ETV ST101, с умножителем момента затяжки / вентилятором								
ETV ST101-600-TM-F	3/4	150-600	132	7.6	613	34	143	8433 2083 96
ETV ST101-1000-TM-F	1	250-1000	77	11.3	679	40	191	8433 2084 10

ETD ST

- ETD ST – прямые инструменты.
- Диапазон момента затяжки от 1 до 4000 Нм.
- Особенности Tensor ST:
 - Исключительно высокая производительность
 - Улучшенная эргономика
 - Улучшенная обратная связь с оператором



ETD ST

Модель	Квадратный хвостовик, дюймы	Момент затяжки, Нм	Скорость, об/мин	Вес, кг	Длина, мм	Расстояние от центра до боковой поверхности, мм	Шлиц/крепление	Артикул №
Прямые модели								
ETD ST81-30-10	3/8	10-30	1700	1.8	450	24	- / 1	8433 2151 93
ETD ST81-50-13	1/2	16-50	1230	2.1	493	24	2 / 2	8433 2153 34
ETD ST81-70-13	1/2	15-70	880	2.5	510	26.5	2 / 2	8433 2156 03
ETD ST81-90-13	1/2	20-95	675	2.5	510	26.5	2 / 2	8433 2158 14
ETD ST81-120-13	1/2	25-125	505	2.5	510	26.5	2 / 2	8433 2160 25
ETD ST81, телескопический								
ETD ST81-70-13-T25	1/2	15-70	880	2.6	538	26.5	3 / 5	8433 2154 98
ETD ST81-90-13-T25	1/2	20-95	675	2.6	538	26.5	3 / 5	8433 2157 25
ETD ST81-120-13-T25	1/2	25-125	505	2.6	538	26.5	3 / 5	8433 2159 53
ETD ST101								
ETD ST101-100-13	1/2	25-100	1043	3.2	631	30.5	-	8433 2179 00
ETD ST101-120-13	1/2	30-120	875	3.2	631	30.5	-	8433 2180 22
ETD ST101-150-20	3/4	30-150	685	4.3	706	33	-	8433 2181 36
ETD ST101-200-20	3/4	50-200	500	7.4	706	33	-	8433 2182 05
ETD ST101-300-20	3/4	70-300	345	7.4	706	33	-	8433 2182 70
ETD ST101-500-20	3/4	120-500	204	8.3	717	33	-	8433 2183 28
ETD ST101-750-25	1	150-750	143	9.1	681	45	-	8433 2184 40
ETD ST101-1000-25	1	250-1000	100	9.7	708	45	-	8433 2185 60
ETD ST101-1200-25-S	1	300-1200	81	12	787	47	7	8433 2196 10
ETD ST101, с вентилятором								
ETD ST101-100-13-F	1/2	25-100	1043	3.2	631	30.5	-	8433 2179 05
ETD ST101-150-20-F	3/4	30-150	685	4.3	706	33	-	8433 2181 40
ETD ST101-200-20-F	3/4	50-200	500	7.4	706	33	-	8433 2182 10
ETD ST101-300-20-F	3/4	70-300	345	7.4	706	33	-	8433 2182 72
ETD ST101-500-20-F	3/4	120-500	204	8.3	717	33	-	8433 2183 30
ETD ST101-750-25-F	1	150-750	143	9.1	681	45	-	8433 2184 50
ETD ST101-1200-25-F	1	300-1200	81	12	787	47	-	8433 2186 10
ETD ST101-2000-38-F	1 1/2	500-2000	48	17	742	68	-	8433 2187 22
ETD ST101-2000-38-S-F	1 1/2	500-2000	48	17	742	68	8	8433 2197 22
ETD ST101-4000-38-F	1 1/2	1000-4000	25	22	823	68	-	8433 2187 40
ETD ST101-4000-38-S-F	1 1/2	1000-4000	25	22	823	68	8	8433 2197 40
ETD ST101, телескопический								
ETD ST101-100-13-T25	1/2	25-100	1043	3.3	656	30.5	-	8433 2179 10
ETD ST101-120-13-T25	1/2	30-120	873	3.3	656	30.5	-	8433 2180 32
ETD ST101-150-20-T40	3/4	30-150	685	4.4	656	30.5	-	8433 2181 46
ETD ST101-200-20-T40	3/4	50-200	500	7.5	756	33	-	8433 2182 23
ETD ST101-300-20-T40	3/4	70-300	345	7.5	756	33	-	8433 2182 82
ETD ST101-500-20-T40	3/4	120-500	204	8.4	768	37	-	8433 2183 38
ETD ST101-750-25-T50	1	150-750	143	9.2	727	45	-	8433 2184 56
ETD ST101-1000-25-T50	1	250-1000	100	9.8	754	45	-	8433 2185 78
ETD ST101, телескопический, с вентилятором								
ETD ST101-100-13-T25-F	1/2	25-100	1043	3.3	656	30.5	-	8433 2179 15
ETD ST101-120-13-T25-F	1/2	30-120	873	3.3	656	30.5	-	8433 2180 48
ETD ST101-150-20-T40-F	3/4	30-150	685	4.4	656	30.5	-	8433 2181 59
ETD ST101-200-20-T40-F	3/4	50-200	500	7.5	756	33	-	8433 2182 45
ETD ST101-300-20-T40-F	3/4	70-300	345	7.5	756	33	-	8433 2182 91
ETD ST101-500-20-T40-F	3/4	120-500	204	8.4	769	37	-	8433 2183 49
ETD ST101-750-25-T50-F	1	150-750	143	9.2	769	45	-	8433 2184 69
ETD ST101-1000-25-T50-F	1	250-1000	100	9.8	755	45	-	8433 2185 89
ETD ST101-1200-25-T50-F	1	300-1200	81	12	844	47	-	8433 2186 12
ETD ST101-1200-25-T50-S-F	1	300-1200	81	12	844	47	7	8433 2196 12
ETD ST101-2000-38-T50-F	1 1/2	500-2000	48	17	840	68	-	8433 2187 20
ETD ST101-2000-38-T50-S-F	1 1/2	500-2000	48	17	840	68	8	8433 2197 20
ETD ST101-4000-38-T50-F	1 1/2	1000-4000	25	22	921	68	-	8433 2187 42
ETD ST101-4000-38-T50-S-F	1 1/2	1000-4000	25	22	921	68	8	8433 2197 42

Tensor ST

Модели с пистолетной рукояткой

ETP ST

- ETP ST – модель с пистолетной рукояткой для ручных операций.
- Диапазон момента затяжки от 1 до 20 Нм.
- Хвостовики с внутренним шестигранником для бит.
- Легкая конструкция и эргономичная рукоятка.
- Удобная кнопка реверса.
- Удобная система управления, обратная связь с помощью звуковых сигналов и индикаторов.



ETP ST

Модель	Квадрат хвостовика, дюймы	Момент затяжки, Нм	Скорость, об/мин	Вес, кг	Длина, мм	Высота, мм	Артикул №
ETP ST32							
ETP ST32-05-10	3/8	1-5	2820	0.75	197	179	8433 2211 03
ETP ST32-05-106	–	1-5	2820	0.75	197	179	8433 2212 19
ETP ST32-10-10	3/8	3-11	1210	0.8	197	179	8433 2213 48
ETP ST32-10-106	–	3-11	1210	0.8	197	179	8433 2214 63
ETP ST32-20-10	3/8	5-20	677	0.91	235	179	8433 2216 95
ETP ST32-20-106	–	5-20	677	0.91	235	179	8433 2217 11
ETP ST32, со сканером штрих-кодов							
ETP ST32-05-106BCR	–	1-5	2820	0.87	197	205	8433 2212 29
ETP ST32-10-106BCR	–	3-11	1210	0.92	197	205	8433 2214 73
ETP ST32-20-106BCR	–	5-20	677	1.03	237	205	8433 2217 26

Tensor ST Revo

Модели с пистолетной рукояткой

ST REVO

- Уникальный запатентованный механизм поворота шпинделя 360° с датчиком.
- Работа в ограниченном пространстве за счет ультракомпактного размера.
- Снижение веса инструмента позволило уменьшить необходимость в стационарном креплении.
- Дисплей на инструменте для вывода информации о результатах затяжки.
- Выбор программы непосредственно на инструменте.
- Идеальный выбор для ручных работ или для стационарного закрепления в ограниченном пространстве.



ETP ST Revo

- Диапазон момента затяжки от 60 до 8000 Нм.

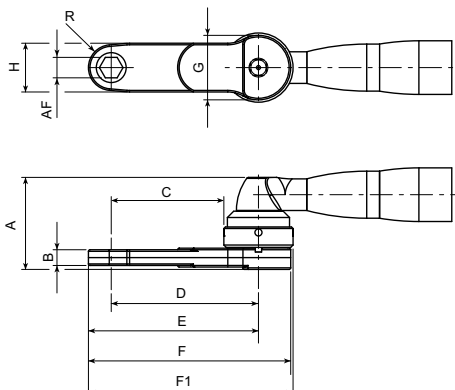
Модель	Квадрат хвостовика, дюймы	Момент затяжки, Нм	Скорость, об/мин	Вес, кг	Длина, мм	Расстояние от центра до боковой поверхности, мм	Шлиц/крепление	Артикул №
Модели с кулером								
ETP ST101-200-20-F	3/4	60-200	396	5,2	303	32,5	3	8433 2302 02
ETP ST101-300-20-F	3/4	90-300	293	5,2	303	32,5	3	8433 2303 02
ETP ST101-500-20-F	3/4	150-500	186	5,9	334	33,5	4	8433 2305 02
ETP ST101-750-25-F	1	220-750	132	6,2	353	33,5	5	8433 2307 52
ETP ST101-1000-25-F	1	300-1000	99	6,4	364	33,5	5	8433 2310 02
ETP ST101-1500-25-F	1	450-1500	47	8,8	402	43,5	9	8433 2321 52
ETP ST101-2000-38-F	1 1/2	600-2000	38	11,5	454	48	7	8433 2322 02
ETP ST101-3000-38-F	1 1/2	900-3000	24	14,8	476	59	8	8433 2323 02
ETP ST101-4000-38-F	1 1/2	1200-4000	20	15	481	59	8	8433 2324 02
ETP ST101-1300-20-F-NA	3/4	390-1300	65	6,4	348	32	–	8433 2313 03
ETP ST101-2400-25-F-NA	1	720-2400	31	7,5	400	35,5	–	8433 2326 03
ETP ST101-4000-25-F-NA	1	1200-4000	16	11	461	50,5	–	8433 2324 03
ETP ST101-5500-38-F-NA	1 1/2	1650-5500	17	13,2	452	53	–	8433 2325 03
ETP ST101-6500-38-F-NA	1 1/2	1950-6500	12	13,2	452	53	–	8433 2327 03
ETP ST101-8000-38-F-NA	1 1/2	2400-8000	10	13,2	452	53	–	8433 2328 03

Модель ETP ST101 не комплектуется моментным рычагом. См. раздел с описанием аксессуаров.

Tensor ST Инструмент вороткового типа

ИНСТРУМЕНТ ВОРОТКОВОГО
ТИПА СО СМЕЩЕНИЕМ

Размеры



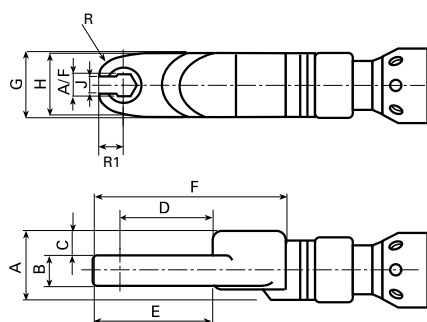
ETC ST

Модель	Момент затяжки Нм	Скорость об/мин	Вес кг	Длина мм	A/F мм	A мм	B мм	C мм	D мм	E мм	F мм	G мм	H мм	R мм	F1 мм	Артикул №
ETC ST101																
ETC ST101-200-21-LO3	52-215	380	9.3	731	21	148.8	40	32.75	70.4	91.4	125.4	75.3	42	21	128.2	8433 2310 51
ETC ST101-200-22-LO3	52-200	380	9.3	738	22	139.8	37	38.55	76.2	98.7	132.7	75.3	45	22.5	135.5	8433 2310 57

Tensor ST Для трубных гаек

ПРЯМОЙ ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ
ТРУБНЫХ ГАЕК

Размеры



ETO ST

Модель	Момент затяжки Нм	Скорость об/мин	Вес кг	Длина мм	A/F мм	A мм	B мм	C мм	D мм	E мм	F мм	G мм	H мм	J мм	R мм	R1 мм	Артикул №
ETO ST81																	
ETO ST81-100-24-LI3	39-110	240	4.6	706	24	46	20	16	71.3	50.6	160.4	64	77	20.5	24.6	33	8433 2311 98

ETV STR

- Защита от попадания пыли и воды, для промышленной эксплуатации. Класс IP 54..
- Встроенный гироскоп позволяет исключить влияние оператора на качество затяжки.
- Модульный дизайн STR обеспечивает совместимость и взаимозаменяемость деталей различных моделей.
- Подключение нескольких аксессуаров расширяет функциональность инструмента. Например, одновременно может работать дисплей ЕНМІ или световая сигнализация и задействована функция сканирования штрих-кодов.
- Возможность работы в условиях высокопроизводительных поточных линий благодаря улучшенному охлаждению.



ETV STR

- Обратную связь с оператором осуществляют встроенный динамик и настраиваемые светодиоды.

Модель	Квадратный хвостовик дюймы	Момент затяжки Нм	Скорость об/мин	Вес кг	Длина мм	Расст. от центра до бок. поверхности мм	Артикул №
ETV STR31							
ETV STR31-05-10	3/8	1-5	3070	1.1	381	11	8436 6130 05
ETV STR31-10-06	1/4	3-12	1310	1.1	381	11	8436 6130 12
ETV STR31-10-10	3/8	3-12	1310	1.1	381	11	8436 6130 10
ETV STR31-15-10	3/8	5-15	975	1.1	381	11	8436 6130 15
ETV STR31-20-10	3/8	5-22	705	1.3	415	14	8436 6130 20
ETV STR31 внутренний шестигранник							
ETV STR31-05-106-QC	1/4	1-5	3070	1.1	381	11	8436 6130 06
ETV STR31-10-106-QC	1/4	3-12	1310	1.1	381	11	8436 6130 11
ETV STR61							
ETV STR61-25-10	3/8	6-28	1620	1.4	439	14	8436 6160 25
ETV STR61-30-10	3/8	7-35	1220	1.4	441	15.5	8436 6160 30
ETV STR61-40-10	3/8	8-40	1220	1.6	452	18	8436 6160 40
ETV STR61-50-10	3/8	10-55	735	1.6	452	18	8436 6160 50
ETV STR61-70-13	1/2	15-80	530	2.1	464	20	8436 6160 70
ETV STR61-100-13	1/2	20-100	390	2.6	501	22.5	8436 6160 10
ETV STR61-150-13	1/2	30-160	245	3.0	537	25.5	8436 6160 15
ETV STR61-180-13	1/2	35-180	215	3.0	543	25.5	8436 6160 18
ETV STR61-200-20	3/4	40-200	215	3.1	539	27	8436 6160 20
ETV STR61 Со сканером штрих-кодов и лампой							
ETV STR61-30-10-BL	3/8	7-35	1220	1.5	441	15.5	8436 6169 31
ETV STR61-40-10-BL	3/8	8-40	1220	1.7	452	18	8436 6169 41
ETV STR61-50-10-BL	3/8	10-55	735	1.7	452	18	8436 6169 51
ETV STR61-70-13-BL	1/2	15-80	530	2.2	464	20	8436 6169 71
ETV STR61 с утопленной головкой							
ETV STR61-30-FS	–	7-35	1220	1.4	441	16	8436 6161 43
ETV STR61-40-FS	–	8-40	1220	1.6	452	18	8436 6161 50
ETV STR61-50-FS	–	10-55	735	1.6	452	18	8436 6161 57
ETV STR61-70-FS	–	15-80	530	2.1	464	20	8436 6161 64
ETV STR61-100-FS	–	20-100	345	2.6	501	23	8436 6161 08
ETV STR61-150-FS	–	30-160	237	3	540	26	8436 6161 15
ETV STR61-180-FS	–	35-180	190	3.0	546	26	8436 6161 22
ETV STR61-200-FS	–	40-200	215	3.1	543	27	8436 6161 29
ETV STR61 с фиксатором шпильки							
ETV STR61-30-HAD	–	7-35	1220	2	464	18.3	8436 6161 42
ETV STR61-50-HAD	–	10-50	735	2.1	438	18.3	8436 6161 56
ETV STR61-100-HAD	–	20-100	390	2.7	503	23	8436 6161 07
ETV STR61-150-HAD	–	30-160	237	3.1	541	26	8436 6161 14
ETV STR61-180-HAD	–	35-180	215	3.1	539	26	8436 6161 21
ETV STR61-200-HAD	–	40-200	215	3.2	543	26	8436 6161 28

ETD STR

- Защита от попадания пыли и воды, для промышленной эксплуатации. Класс IP 54.
- Встроенный гироскоп позволяет исключить влияние оператора на качество затяжки.
- Модульный дизайн STR обеспечивает совместимость и взаимозаменяемость деталей различных моделей.
- Подключение нескольких аксессуаров расширяет функциональность инструмента. Например, одновременно может работать дисплей ЕНМІ или световая сигнализация и задействована функция сканирования штрих-кодов.
- Возможность работы в условиях высокопроизводительных поточных линий благодаря улучшенному охлаждению.
- Обратную связь с оператором осуществляют встроенный динамик и настраиваемые светодиоды.



ETD STR

Модель	Квадратный хвостовик дюймы	Момент затяжки Нм	Скорость об/мин	Вес кг	Длина мм	Расст. от центра до бок. поверхности мм	Артикул №
ETD STR31							
ETD STR31-05-10	3/8	1-5	3645	1.0	388	24	8436 6230 05
ETD STR31-10-10	3/8	2-10	1555	1.2	388	24	8436 6230 10
ETD STR31 внутренний шестигранник							
ETD STR31-05-106-QC	1/4	1-5	3645	1.0	350	24	8436 6230 07
ETD STR31 телескопический							
ETD STR31-05-10-T25	3/8	1.5-5	1310	1.1	437	11	8436 6230 06
ETD STR31-10-10-T25	3/8	2-10	1555	1.3	436.5	24	8436 6230 11
ETD STR61							
ETD STR61-15-10	3/8	4-16	2500	1.4	438	24	8436 6260 15
ETD STR61-20-10	3/8	5-22	1890	1.4	438	24	8436 6260 20
ETD STR61-30-10	3/8	6-35	1130	1.4	429	24	8436 6260 30
ETD STR61-50-13	1/2	10-55	819	2.0	474	24	8436 6260 50
ETD STR61-70-13	1/2	15-80	560	2.3	491	26.5	8436 6260 70
ETD STR61-90-13	1/2	20-95	440	2.3	491	26.5	8436 6260 90
ETD STR61 внутренний шестигранник							
ETD STR61-15-106-QC	1/4	4-16	2500	1.3	429	24	8436 6260 18
ETD STR61 телескопический							
ETD STR61-15-10-T25	3/8	4-16	2500	1.5	477	24	8436 6260 16
ETD STR61-15-10-T50	3/8	4-16	2500	1.6	527	24	8436 6260 17
ETD STR61-20-10-T25	3/8	5-22	1890	1.5	477	24	8436 6260 21
ETD STR61-30-10-T25	3/8	6-35	1130	1.5	468	24	8436 6260 31
ETD STR61-30-10-T50	3/8	6-35	1130	1.5	518	24	8436 6260 32
ETD STR61-50-13-T25	1/2	10-55	819	2.2	501	24	8436 6260 51
ETD STR61-50-13-T50	1/2	10-55	819	2.1	557	24	8436 6260 52
ETD STR61-70-13-T25	1/2	15-60	560	2.4	518	24	8436 6260 71
ETD-STR61-90-13-T25	1/2	20-95	440	2.4	518	24	8436 6260 91
ETD STR61-120-13-T50	1/2	36-120	495	2.5	574	26.5	8436 6260 62

ETP STR

- Превосходное соотношение мощности и веса.
- Современная D-образная форма рукоятки для повышения надежности и безопасности оператора.
- Простая установка дополнительных аксессуаров или дополнительной рукоятки (опция).
- Возможность работы в условиях высокопроизводительных поточных линий благодаря улучшенному охлаждению.
- Обратную связь с оператором осуществляют встроенный динамик и настраиваемые светодиоды.



ETP STR

Модель	Квадратный хвостовик дюймы	Момент затяжки Нм	Скорость об/мин	Вес кг	Длина мм	Расст. от центра до бок. поверхности мм	Артикул №
ETP STR61							
ETP STR61-20-10	3/8	5-22	2100	1.3	244	24	8436 6360 20
ETP STR61-30-10	3/8	6-32	1530	1.3	244	24	8436 6360 30
ETP STR61-50-13	1/2	10-55	820	1.7	282	24	8436 6360 50
ETP STR61-70-13	1/2	14-80	560	2.0	298	26.5	8436 6360 70
ETP STR61-90-13	1/2	20-95	450	2.0	298	26.5	8436 6360 90
ETP STR61-120-13	1/2	24-125	380	2.0	298	26.5	8436 6360 12
ETP STR61 с верхним подводом кабеля							
ETP STR61-20-10 COT	3/8	5-22	2100	1.7	296	24	8436 6368 20
ETP STR61-30-10 COT	3/8	6-32	1530	1.7	296	24	8436 6368 30
ETP STR61-50-13 COT	1/2	10-55	820	2.1	334	24	8436 6368 50
ETP STR61-70-13 COT	1/2	14-80	560	2.4	350	26.5	8436 6368 70
ETP STR61-90-13 COT	1/2	20-95	450	2.4	350	26.5	8436 6368 90
ETP STR61-120-13 COT	1/2	24-125	380	2.4	350	26.5	8436 6368 12

Tensor STR

Угловые модели

ETT STR

- Датчик расположен в передней части инструмента для высочайшей точности и надежности. +/-2,5% в диапазоне бс.
- Встроенный гироскоп позволяет исключить влияние оператора на качество затяжки.
- Модульный дизайн STR обеспечивает совместимость и взаимозаменяемость деталей различных моделей.
- Дополнительный передний пусковой курок делает инструмент идеальным выбором для комбинации предварительной и окончательной затяжки — два инструмента в одном. Передний пусковой курок может также использоваться в качестве элемента обеспечения безопасности оператора.



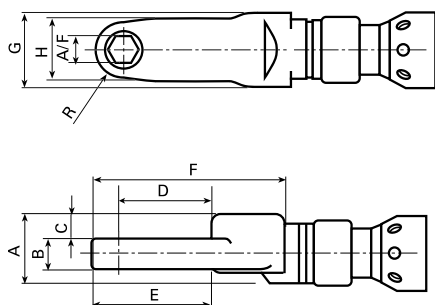
ETT STR

- Возможность работы в условиях высокопроизводительных поточных линий благодаря улучшенному охлаждению.
- Обратную связь с оператором осуществляют встроенный динамик и настраиваемые светодиоды.

Модель	Квадратный хвостовик дюймы	Момент затяжки Нм	Скорость об/мин	Вес кг	Длина мм	Расст. от центра до бок. поверхности мм	Артикул №
ETT STR61							
ETT STR61-20-10	3/8	4-20	1690	1.6	384	24	8436 6660 20
ETT STR61-30-10	3/8	6-30	1300	1.6	384	24	8436 6660 30
ETT STR61-40-10	3/8	8-40	1015	1.7	384	24	8436 6660 40
ETT STR61-50-10	3/8	10-50	780	1.7	384	24	8436 6660 50

Tensor STR Инструмент вороткового типа

ПРЯМОЙ ИНСТРУМЕНТ ВОРОТКОВОГО ТИПА Размеры

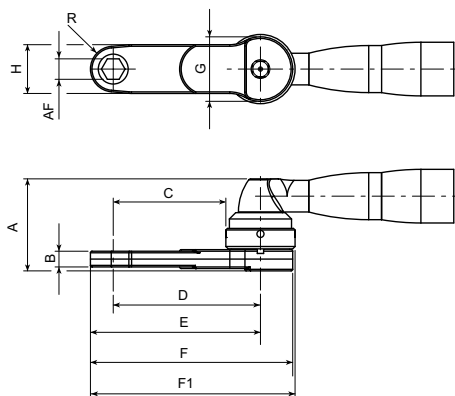


ETC STR

Модель	Момент затяжки Нм	Скорость об/мин	Вес кг	Длина мм	A/F мм	A мм	B мм	C мм	D мм	E мм	F мм	G мм	H мм	R мм	Артикул №
ETC STR61															
ETC STR61-18-10-LI3	5-18	1588	1.9	523	10	34	15	12.5	36.7	59.2	82.2	35	22	10	8436 6730 31
ETC STR61-28-12-LI3	6-28	850	1.9	526	12	34	15	12.5	45.5	71	94	35	30	13	8436 6730 33

ИНСТРУМЕНТ ВОРОТКОВОГО ТИПА СО СМЕЩЕНИЕМ

Размеры



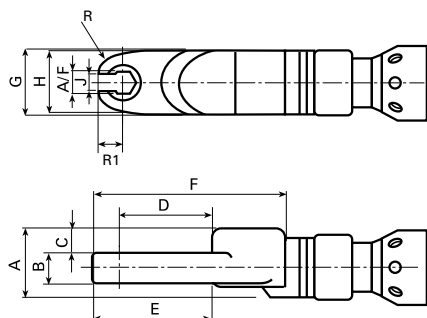
ETC STR

Модель	Момент затяжки Нм	Скорость об/мин	Вес кг	Длина мм	A/F мм	A мм	B мм	C мм	D мм	E мм	F мм	G мм	H мм	R мм	F1 мм	Артикул №
ETC STR61																
ETC STR61-18-10-LO5	5-18	1130	1.7	500	10	61.8	15	47.4	65.6	75.6	90.6	36.5	22	10	94	8436 6730 32
ETC STR61-28-12-LO5	6-28	1220	2	533	12	69.5	15	62	84	97	117.5	44	30	13	119	8436 6730 34
ETC STR61-40-13-LO3	8-40	735	2.25	498	13	68	18	25	47	62	82	44	31	14.5	83.3	8436 6730 35
ETC STR61-50-13-LO3	13-64	530	2.6	511.5	13	86	24	27	51	66	89	48	30	15	90	8436 6730 36
ETC STR61-80-17-LO3	16-80	350	3.1	534	17	81	27	31.8	55.8	72.3	94.8	48	33	16.5	96.3	8436 6730 37

Tensor STR Для трубных гаек

ПРЯМОЙ ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ТРУБНЫХ ГАЕК

Размеры

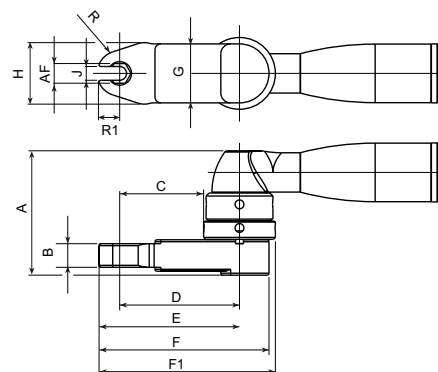


ETO STR

Модель	Момент затяжки Нм	Скорость об/мин	Вес кг	Длина мм	A/F мм	A мм	B мм	C мм	D мм	E мм	F мм	G мм	H мм	J мм	R мм	R1 мм	Артикул №
ETO STR61																	
ETO STR61-18-10-LI3	5-18	1421	1.8	522	10	34	11	14.5	34.1	31.1	81.5	35	38	8	15	11.9	8436 6730 41
ETO STR61-20-10-LI3	5-20	1421	1.9	519	10	34	14	13	31.9	29.7	78.6	35	38	8	14	11.2	8436 6730 42
ETO STR61-28-12-LI3	6-28	850	2.3	556	12	43	11	17.5	43.7	29.3	96.5	40	50	10.4	31	15	8436 6730 43
ETO STR61-30-12-LI3	6-33	856	2.3	542	12	43	18	14	34.3	31.4	83	40	40	10.4	25	12.4	8436 6730 45
ETO STR61-30-13-LI3	6-33	850	2.3	542	13	43	18	14	34.3	31.4	83	40	40	10.4	25	12.4	8436 6730 47
ETO STR61-80-19-LI3	21-80	296	4.1	639	19	46	18	17	53.8	38.8	137.2	64	59	17	32	20.1	8436 6730 49

ИНСТРУМЕНТ СО СМЕЩЕНИЕМ ДЛЯ ТРУБНЫХ ГАЕК

Размеры



ETO STR

Модель	Момент затяжки Нм	Скорость об/мин	Вес кг	Длина мм	A/F мм	A мм	B мм	C мм	D мм	E мм	F мм	G мм	H мм	J мм	R1 мм	R мм	F1 мм	Артикул №
ETO STR61																		
ETO STR61-28-13-LO3	6-28	1220	1.9	488	13	65	11	12.8	36.8	51.8	74.3	48	50	10.4	15	31	75.8	8436 6730 44
ETO STR61-30-13-LO5	7-33	478	2.1	524	13	72.5	18	53.3	75.3	87.7	108.2	44	40	10.4	12.4	25	109.7	8436 6730 46
ETO STR61-50-17-LO5	10-50	345	2.8	552	17	80	18	66.8	90.8	105.8	128.3	48	50	12	15	31	129.8	8436 6730 48

ETP SR31

ETP SR — это электрический гайковёрт пистолетного типа — быстрый, точный инструмент с низкой реакцией и функционалом защиты от ошибок. Стратегия TurboTight™ позволяет выполнять одной рукой затяжки до 20 Нм. ETP SR31 — полная прослеживаемость результатов, низкое энергопотребление, простота настройки.

- Великолепная эргономика, максимально удобная конструкция рукоятки.
- Высокая скорость (до 2000 об/мин) и короткое время цикла (до 10 затяжек в минуту).
- Надежный редуктор прямого действия.
- Световая и звуковая индикация инструмента обеспечивают отличную обратную связь.
- Встроенная программируемая клавиша — настраивается под ваши нужды.



ETP SR



ETV SR



ETD SR

ETV SR

- Угловые модели SR — очень быстрые, компактные и простые в эксплуатации.
- Сертификат ESD.
- Функциональная клавиша легко настраивается.
- Светодиоды расположены в передней части для улучшения обратной связи с оператором
- Диапазон момента затяжки от 2,5 до 30 Нм.

ETD SR

- Идеально подходят для ручных операций и работы в стационарных условиях.
- Диапазон момента затяжки от 1,5 до 16 Нм.
- Встроенная передняя подсветка.
- Механизм пуска нажатием.
- Сертификат ESD.

Модель	Момент затяжки Нм	Скорость об/мин	Вес кг	Длина мм	Расст. от центра до бок. поверхности мм	Артикул №
Угловые модели						
ETV SR21-12-10	2.5-12	1350	1.1	297	14	8436 4120 12
ETV SR21-25-10	5-25	1000	1.2	297	14	8436 4120 25
ETV SR21-30-10	6-30	663	1.2	299	15.5	8436 4120 30
Прямые модели						
ETD SR21-07-I06-PS	1.5-7	2090	0.9	259	24	8436 4220 07
ETD SR21-16-I06-PS	3.5-16	1460	1.0	276	24	8436 4220 16
ETD SR21-07-I06-T25	1.5-7	2090	0.9	353	24	8436 4224 07
ETD SR21-16-10-T25	3.5-16	1460	1.0	353	24	8436 4224 17
Модели с пистолетной рукояткой^a						
ETP SR31-25-I06	5-25	2010	0.85	210	19.5	8436 4300 21
ETP SR31-25-10	5-25	2010	0.85	210	19.5	8436 4300 20

^a Модели с пистолетной рукояткой работают только с Power Focus 6000.

Дополнительные аксессуары

TENSOR ST/SR/STR

Модель	Power Focus 4000 Артикул №	Power Focus 6000 Артикул №
Кабель для инструмента		
2 м	4220 2636 02	4220 4375 02
3 м	4220 2636 03	4220 4375 03
5 м	4220 2636 05	4220 4375 05
7 м	4220 2636 07	4220 4375 07
10 м	4220 2636 10	4220 4375 10
15 м	4220 2636 15	4220 4375 15
Кабели с коннектором 90°		
2 м	4220 3891 02	4220 5199 02
3 м	4220 3891 03	4220 5199 03
5 м	4220 3891 05	4220 5199 05
7 м	4220 3891 07	4220 5199 07
10 м	4220 3891 10	4220 5199 10
15 м	4220 3891 15	4220 5199 15
Спиральный кабель (длина / длина в натянутом состоянии)		
3 м / 4 м	4220 2757 03	4220 4365 03
7 м / 8 м	4220 2757 07	4220 4365 07
10 м / 12 м	4220 2757 10	4220 4365 10
Защита кабеля, 2 м		
	4220 2977 90	
Удлинительный кабель		
3 м		4220 4393 03
5 м	4220 1007 05	4220 4393 05
10 м	4220 1007 10	4220 4393 10
15 м	4220 1007 15	4220 4393 15
Плоский удлинительный кабель		
5 м	4220 1563 05	
10 м	4220 1563 10	
15 м	4220 1563 15	



Кабель ST/SR/STR



Кабель ST/SR/STR с коннектором 90 градусов



Спиральный кабель ST/SR/STR



Защита кабеля ST/SR/STR

TENSOR ES

Модель	Артикул №
Круглый кабель для ES21	
2 м	4220 4204 02
3 м	4220 4204 03
5 м	4220 4204 05
7 м	4220 4204 07
10 м	4220 4204 10
15 м	4220 4204 15
Плоский кабель для ES61	
3 м	4220 4339 03
5 м	4220 4339 05
7 м	4220 4339 07
10 м	4220 4339 10
15 м	4220 4339 15
Удлинительный кабель для всех типов кабелей	
3 м	4220 4393 03
5 м	4220 4393 05
10 м	4220 4393 10
15 м	4220 4393 15
Подвесная скоба кабеля для ES21	
Подвесная скоба кабеля	4210 1810 00

Дополнительные аксессуары



УДЛИНИТЕЛИ ИНСТРУМЕНТА

Модель	Длина	Артикул №
ES61 ETV 70/100/150/180/200, ES61 ETD 50/70/90/120	150	4220 1132 80
ES61 ETV 25/30/40/50, ES61 ETD 18/25/30	150	4220 1131 80
ST61 ETV 20-30	150	4220 2903 96
ST61 ETV 40-50	150	4220 2903 95
ST61 ETV 70	150	4220 2903 97
ST61/ST81/ST101 ETV 100-200	150	4220 2903 91
ST101 270-1000	150	4220 1585 80
ST101 600	150	4220 1585 85
STR61 ETV 25	150	4220 2903 80
STR61 ETV 30	150	4220 2903 96
STR61 ETV 40-50	150	4220 2903 95
STR61 ETV 70	150	4220 2903 97
STR61 ETV 100-200	150	4220 2903 91

Важно: Удлинитель используемый для моделей ETV ST могут быть использованы с аналогичными моделями ETV STB.



ПОДДЕРЖИВАЕМЫЕ УДЛИНИТЕЛИ (~154 MM)

Tensor ES	Tensor ST/SR	Tensor STR	Артикул №
ES61 ETV 25/30	SR21, ST31 ETV 20, ST61 28-30	STR61 ETV 30	4220 3869 90
ES61 ETV 40/50	ST61/ST81 ETV 40-50	STR31 ETV 20, STR61 ETV 25	4220 3868 90
ES61 ETV 70	ST61/ST81 ETV 70	STR61 ETV 40-50	4220 2209 91
	ST61/81/101 ETV 150-180	STR61 ETV 70	4220 2596 91
	ST61 ETV 200	STR61 ETV 150-180	4220 4125 90
ES61 ETV 100	ST81/101 ETV 200	STR61 ETV 200	4220 4125 92
			4220 4125 91



КОЖУХИ ДЛЯ СТАНДАРТНЫХ ГОЛОВОК

Tensor ES	Tensor ST	Tensor SR	Tensor STR	Артикул №
ES61 ETD 18/ 25/ 30	ST31 ETV 20	SR21	STR31 ETV 20	4220 3154 03
ES61 ETD 50/70/90/120				4220 3251 02
ES61 ETV 25	ST61 ETV 28		STR61 ETV 25	4220 3154 03
ES61 ETV 30	ST61 ETV 30		STR61 ETV 30	4220 3154 04
ES61 ETV 100	ST ETV 100		STR61 ETV 100	4220 3154 05
ES61 ETV 150/180	ST ETV 150-180		STR61 ETV 150-180	4220 3154 06
ES61 ETV 40/50	ST ETV 40-50		STR61 ETV 40-50	4220 1995 05
ES61 ETV 70	ST ETV 70		STR61 ETV 70	4220 1993 03
ES61 ETV 200	ST ETV 61/81/101 200		STR61 ETV 200	4220 3154 07
	ST101 ETV 270-370			4220 3154 08
	ST61/81 ETD 50-120			4220 3251 00
	ST61 ETD 15/20/30			4220 3251 02

Дополнительные аксессуары

УПОРНЫЙ КРОНШТЕЙН ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ

Модель	Артикул №
ES61 ETV-40/50	4220 1677 92
ES61 ETV-70/100	4220 1678 94
ES61 ETV-150/180	4220 1677 98
ES61 ETV-200	в комплекте
ST10 ETV 180	4220 1677 99
ST10 ETV 200-600	в комплекте
ST61 ETV 30, ST61/81 ETV 200	4220 1677 91
ST61 ETV 40-50	4220 1677 93
ST61/81 ETV 70	4220 1677 95
ST61/81 ETV 100	4220 1677 97
ST61/81 ETV 150-180	4220 1678 90
ST32 ETP 20 106BCR	4220 3491 00
STR31 ETV 5-20	4220 1678 91
STR61 ETV 30	4220 1677 91
STR61 ETV 40-50	4220 1679 83
STR61 ETV 70	4220 1679 84
STR61 ETV 100	4220 1677 97
STR61 ETV 150-180	4220 1678 90



Упорный кронштейн

РЫЧАГ ДЛЯ TENSOR ST/SR

Модель	Артикул №
Рычаг, ST	4220 3511 81
Изогнутый рычаг, SR21	4220 4338 83
Удлиненный рычаг, ST	4220 3511 85
Стопорный рычаг, STR	4220 5221 85
Стопорный рычаг, ST	4220 3511 83



Стопорный рычаг

РЕАКЦИОННЫЕ УПОРЫ И МОНТАЖНЫЕ КРОНШТЕЙНЫ

Номер	Тип шлица	Тип	Д / Ш / В	Артикул №
1	—	Кронштейн	100/60/8	4220 1029 00
2	Тип шлица 2	Кронштейн	70/41/14	4210 2134 02
3		Треугольник	73/72/14	4220 2137 02
4		Штанга	270/35/14	4220 1903 00
5	Тип шлица 3	Кронштейн	100/50/12	4210 2219 03
6		Треугольник	82/80/12	4220 2137 03
7		Штанга	400/29/12	4210 2219 80
8	Тип шлица 6	Кронштейн	200/100/15	4220 1200 00
9		Треугольник	112/109/15	4220 2137 06
10		Штанга	560/80/15	4220 1200 01
11	Тип шлица 7	Кронштейн	250/150/20	4220 1445 00
12	Тип шлица 8	Кронштейн	250/160/20	4220 1972 00
13	—	Кронштейн	100/60/8	4220 1029 01
14	—	Кронштейн	100/60/8	4220 1029 02

Для модели

ST10 ETD 120	Кронштейн	150/100/16	4220 3677 00
ST10 ETD 200/300/500	Кронштейн	200/150/16	4220 3677 01
ST10 ETD 750/1000	Кронштейн	200/150/20	4220 3677 02
STR61 ETP 20/30	Штанга	250/15/8	4220 4495 00
STR61 ETP 50/70/90/120,	Штанга	270/35/14	4220 1903 00
ES61 ETD 18/25/30			
ES61 ETD 50/70/90/120	Штанга		4210 2219 80
ST101 ETP 1300 HA	Квадратная пластина		4210 4758 90
ST101 ETP 2600 HA	Квадратная пластина		4210 4758 93
ST101 ETP 4100 HA	Квадратная пластина		4210 4758 91
ST101 ETP 5800/8100 HA	Квадратная пластина		4210 4758 92
ST101 ETP 1300 HA	Скользящий упор		4210 4752 90
ST101 ETP 2600 HA	Скользящий упор		4210 4752 93
ST101 ETP 4100 HA	Скользящий упор		4210 4752 91
ST101 ETP 5800/8100 HA	Скользящий упор		4210 4752 92
ST101 ETP 1300 HA	S-образный упор		4210 4480 90
ST101 ETP 2600 HA	S-образный упор		4210 4480 94
ST101 ETP 4100 HA	S-образный упор		4210 4480 93
ST101 ETP 5800/8100 HA	S-образный упор		4210 4480 92
ST101 ETP 1300 HA	Стальной упор		4210 4757 90
ST101 ETP 2600 HA	Стальной упор		4210 4757 93
ST101 ETP 4100 HA	Стальной упор		4210 4757 91
ST101 ETP 5800/8100 HA	Стальной упор		4210 4757 92

Для некоторых моделей крепежный кронштейн входит в комплект

Пожалуйста сравните номер, указанный в данной таблице, с номером в таблице инструментов.



Реакционный упор



Крепежный кронштейн



Треугольник



S-образный упор



Скользящий упор на соседнюю гайку



Стальной упор



Квадратная пластина

Дополнительные аксессуары

ПОДВЕСНЫЕ СКОБЫ

Модель	Тип	Монтаж	Артикул №
ES21 ETV/ETD	Горизонтальный	Электродвигатель	4220 0987 82
ES61 ETV/ETD	Горизонтальный	Электродвигатель	4220 4586 90
ST10 ETD 120-300, ST10 ETV 270-600	Вертикальный	Планетарный редуктор	4220 1418 91
ST10 ETD 500-1000	Вертикальный	Планетарный редуктор	4220 1418 90
ST10 ETV 100-200	Вертикальный	Планетарный редуктор	4220 1418 92
ST31/61 ETV/ETD	Горизонтальный	Электродвигатель	4220 2657 90
ST31/61 ETV/ETD	Стационарный	Электродвигатель	4220 2843 92
ST31/61 ETV/ETD	Вертикальный	Рукоятка	4220 1417 95
ST81 ETV/ETD	Горизонтальный	Электродвигатель	4220 0987 90
ST81 ETV/ETD	Стационарный	Электродвигатель	4220 2843 91
ST101 ^a ETV	Горизонтальный	Электродвигатель	4220 3930 90
ST101 ETP 200-1000	Регулируемый	Электродвигатель	4220 4075 90
ST101 ETP BCR 200-1000 ^b	Регулируемый	Электродвигатель	4220 4075 91
ST101 ETP 750-2000	Поворотный	Редуктор	4210 3088 87
ST101 ETP 3000-4000/4100 HA	Поворотный	Редуктор	4210 3088 81
ST101 ETP 1300 HA	Поворотный	Редуктор	4210 3088 83
ST101 ETP 2600 HA	Поворотный	Редуктор	4210 3088 82
ST101 ETP 5800/8100 HA	Поворотный	Редуктор	4210 4780 90
STR ETV/ETD 31/61	Поворотный		4220 5070 80
STR ETV/ETD 31/61	Стационарный		4220 5105 80
STR61 ETP	Подвес в перевернутом положении		4220 3037 00
STR61 ETP	Стационарный односторонний		4220 4334 00
STR61 ETP	Стационарный двусторонний		4220 4399 80
STR61 ETP 20/30/50	Поворотный		4220 4381 80
STR61 ETP 70/90/120	Поворотный		4220 4394 80
SR21	Для задней части		4220 4410 80
SR21	Для передней части		4220 4409 80

^a Не телескопический. ^b Используется в случае, если установлен сканер штрих-кодов.



Подвесные скобы

СТАЦИОНАРНЫЕ УДЛИНИТЕЛИ

Модель	Удлин. + гайка Артикул №	Только гайка Артикул №
ES61 ETV 25/30/40/50, ES61 ETD 18/25/30		4220 2579 90
ES61 ETV 70/100/150/180/200, ES61 ETD 50/70/90/120		4220 2469 90
ST10 ETV 100/150/180, ST10 ETD 120	4220 3571 90	в комплекте
ST10 ETD 150, 200, 300	4220 3572 90	
ST10 ETD 500	4220 3573 90	в комплекте



Стационарный удлинитель

ЗАЩИТНЫЕ КОЖУХИ

Модель	Артикул №
ST31 ETV 5-15	4220 2744 05
ST31/ST61 ETV 20-30	4220 2744 03
ST61 ETV 40-50, ST81 ETV 50	4220 2744 02
ST61 ETV 70, ST81 ETV 70	4220 2744 04
ST31 ETP 05	4220 2744 06
ST31 ETP 10	4220 2744 07
ST81/ST10 ETV 150-180	4220 2744 10
ST81/ST10 ETV 100	4220 2744 09
ST101 ETP (в комплекте)	4220 4299 00
STR31 ETV 05-15	4220 2744 05
STR31 ETV 20, STR61 ETV 20-30	4220 2744 03
STR61 ETV 40-50	4220 2744 02
STR61 ETV 70	4220 2744 04
STR61 ETV 100	4220 2744 09
STR61 ETV 150-180	4220 2744 10



Защитный кожух Tensor ST

ТЕЛЕСКОПИЧЕСКАЯ ПЕРЕДНЯЯ ЧАСТЬ

Модель	мм	Артикул №
ST101 ETP 200	25	4220 4592 80
ST101 ETP 500	40	4210 3781 81
ST101 ETP 750/1000	50	4210 3788 80
ST101 ETP 1500	50	4210 3788 81

Дополнительные аксессуары

РУКОЯТКА ОПЕРАТОРА

Модель	Артикул №
STR61 ETP	4220 4487 80
ST101 ETP	4220 4522 82



Рукоятка оператора

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ РУКОЯТКА

Модель	Артикул №
ES21 ETV/ETD	4220 2725 83
SR21 ETD	4220 4347 80
ST31/32 ETP 5-10	4220 3517 80
ST101 ETP 200/500 (в комплекте)	4220 4001 84
ST101 ETP 750/1000 (в комплекте)	4220 4001 83
STR61 ETP	4220 4343 80



Дополнительная рукоятка

МУЛЬТИПЛИКАТОР МОМЕНТА МОМЕНТА ЗАТЯЖКИ (С МОМЕНТНЫМ РЫЧАГОМ)

Модель	Макс. момент затяжки, Нм	Передаточное число	Квадратный хвостовик вх.	Квадратных хвостовик вых.	Артикул №
T-Mult 120	30	4.54	3/8	1/2	8431 0453 53
T-Mult 200	50	4.62	3/8	3/4	8433 0310 07
T-Mult 400	100	4.10	1/2	3/4	8431 0493 65
T-Mult 500	30	16.11	3/8	3/4	8433 0310 28
T-Mult 800	45	18.50	1/2	1	8433 0311 81
T-Mult 1000	250	4.00	3/4	1	8433 0312 16
T-Mult 1500	72	21.10	1/2	1	8433 0312 20



Держатель инструмента

ДЕРЖАТЕЛЬ ИНСТРУМЕНТА

Модель	Артикул №
ST32 ETP	4220 3584 80

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ ДЛЯ TENSOR ST

Model	ETV	ETD	Ordering No.
Двойной курковый выключатель для инструмента с открытым зевом			
ST61-S	ST31, ST61 05-50	ST31, ST61 15-30	4220 3186 90
ST61-L	ST61 70-200	ST61 50-120	4220 3186 91
ST81-S	ST81 50	ST81 30	4220 3186 92
ST81-L	ST81 70-180	ST81 50-120	4220 3186 93
ST101	ST10 100-1000	ST10 100-1000	4220 3186 96
Двойной курковый выключатель (135 градусов) для инструмента с открытым зевом			
ST61-S	ST31, ST61 28-50	ST31, ST61 15-30	4220 3311 90
ST61-L	ST61 70-200	ST61 50-120	4220 3311 91
ST81-S	ST81 50	ST81 30	4220 3311 92
ST81-L	ST81 70-200	ST81 50-120	4220 3311 93
ST101	ST10 100-1000	ST10 100-1000	4220 3311 94
Передняя кнопка			
ST61-S	ST31, ST61 28-50	ST31, ST61 15-30	4220 3184 90
ST61-L	ST61 70-200	ST61 50-120	4220 3184 91
ST81-S	ST81 50	ST81 30	4220 3184 92
ST81-L	ST81 70-200	ST81 50-120	4220 3184 93
ST101	ST10	ST10	4220 3184 94
Регулируемый фонарь			
ST61-S	ST31, ST61 28-50	ST31, ST61 15-30	4220 3292 94
ST61-L	ST61 70-200	ST61 50-120	4220 3292 95
ST81-S	ST81 50	ST81 30	4220 3292 96
ST81-L	ST81 70-100	ST81 50-120	4220 3292 97
ST101	ST10	-	4220 3292 98



Передняя кнопка



Регулируемый фонарь



Рычаг куркового выключателя в верхнем положении



Рычаг куркового выключателя в положении 135 градусов

Дополнительные аксессуары

ЕНМІ ДЛЯ TENSOR STR

Модель	Артикул №
Подходит для всех STR ETV и ETD	8436 6199 70



ЕНМІ

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ ДЛЯ TENSOR STR

Малый (S) ETV STR <50 Нм, ETD STR <30 Нм. **Большой (L)** ETV STR >70 Нм, ETD STR >50 Нм.

Аксессуары	Положение/размер	Артикул №
Двойной курковый выключатель для инструмента с открытым зевом	Верхнее S	8436 6199 10
	L	8436 6199 12
Двойной курковый выключатель (135 градусов) для инструмента с открытым зевом	Нижнее S	8436 6199 20
	L	8436 6199 22
Передняя кнопка	Верхнее S	8436 6199 30
	L	8436 6199 32
Настраиваемый фонарь	S	8436 6199 40
	L	8436 6199 42
Шканер штрих-кодов	Верхнее S	8436 6199 00
	L	8436 6199 02
Сканер 2D и метка U D4, 2 в 1	Верхнее S	8433 5050 10
	L	8433 5050 11
Крепежные кольца	Верхнее S	8436 6199 50
	L	8436 6199 52
Крепежные кольца	Нижнее S	8436 6199 60
	L	8436 6199 62



Двойной курковый выключатель для инструмента с открытым зевом



Двойной курковый выключатель (135 градусов) для инструмента с открытым зевом



Передняя кнопка, верхнее положение



Настраиваемый фонарь



Сканер штрих-кодов, верхнее положение



Сканер 2D и метка U D4, 2 в 1



Крепежное кольцо, верхнее положение



Крепежное кольцо, нижнее положение

Примеры конфигураций



Дополнительные аксессуары

СКАНЕР ШТРИХ-КОДОВ



ОСТОРОЖНО: Устройство генерирует лазерное излучение класса 2 по CDRH / IEC. Смотреть на луч запрещается.

Модель	ETV	ETD	Артикул №
ST61-S	ST31, ST61 28-50	ST31, ST61 15-30	8433 0615 10
ST61-L	ST61 70-200	ST61 50-120	8433 0615 20
ST81-S	ST81 50	ST81 30	8433 0615 30
ST81-L	ST81 70-200	ST81 50-120	8433 0615 40
STR61 ETP			8436 0999 90
ST101 ETP			8433 0615 50
STR-S	STR 31 /61	STR 31 /61	8436 6199 00
STR-L	STR61	STR61	8436 6199 02

L= 70 Нм и выше, S= до 50 Нм



Сканер штрих-кодов

ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ НАБОРА ПАРАМЕТРОВ

Модель	ETV	ETD	Артикул №
ST61-S	ST31, ST61 28-50	ST31, ST61 15-30	8433 0616 05
ST61-L	ST61 70-200	ST61 50-120	8433 0616 15
ST81-S	ST81 50	ST81 30	8433 0616 25
ST81-L	ST81 70-200	ST81 50-120	8433 0616 35
ST101	ST10	ST10	8433 0616 45
STR61 ETP			8436 0999 91



Переключатель набора параметров

МОДУЛЬ УСТРОЙСТВА ВВОДА/ВЫВОДА

Модель	ETV	ETD	Артикул №
ST61-S	ST31, ST61 28-50	ST31, ST61 15-30	8433 0617 12
ST61-L	ST61 70-200	ST61 50-120	8433 0617 22
ST81-S	ST81 50	ST81 30	8433 0617 32
ST81-L	ST81 70-200	ST81 50-120	8433 0617 42
ST101	ST10	ST10	8433 0617 52



Модуль устройства ввода/вывода

ЗАЩИТА

Модель	Артикул №
Защита сканера ST61-S >50, ST31/ST32	4220 2762 10
Защита селектора	4220 2917 06
Защита модуля I/O	4220 2917 06
Защита для метки инструмента TLS	4220 2917 06



Защита сканера

Дополнительные аксессуары**МОМЕНТНЫЕ РЫЧАГИ**

Тип шлица	Габаритные размеры, мм		Артикул №
Стальной упор			
Spline 1	268/36/18		4210 1798 01
Spline 2	270/35/10		4220 1903 00
Spline 3	400/56/12		4210 2219 80
Spline 4	500/62/15		4210 2183 80
Spline 5	500/62/15		4210 2726 80
Spline 6	560/80/15		4220 1200 01
Spline 7	500/100/20		4210 3899 02
Spline 8	500/150/20		4210 3899 03
Spline 9	500/85/20		4210 3899 80
Ø 26 мм	270/34/8		4220 3491 00
Квадратный стальной кронштейн			
Spline	100/50/12		4210 2219 03
Spline 4	125/65/16		4210 2183 01
Spline 5	125/65/16		4210 2726 01
Spline 6	200/100/15		4220 1200 00
Spline 7	250/150/20		4220 1445 00
Spline 8	250/160/20		4220 1972 91
Spline 9	150/85/20		4210 3899 01
Ø 24 мм	100/60/8		4220 1029 00
Ø 26 мм	100/60/8		4220 1029 02
Ø 28 мм	100/60/8		4220 1029 01
Треугольный стальной кронштейн			
Spline 2	73/72/14		4220 2137 02
Spline 3	82/80/15		4220 2137 03
Spline 6	112/109/15		4220 2137 06
Spline 6	150/145/20		4220 2137 16
S-образный упор			
Spline 2	104/13.5/15		4220 1903 02
Spline 3	110/18/12		4210 4480 03
Spline 4	120/22/15		4210 4480 04
Spline 5	130/25/15		4210 4480 05
Spline 6	125/25/15		4210 4480 06
Spline 7	170/40/20		4210 4480 07
Spline 8	200/65/20		4210 4480 08
Spline 9	160/40/20		4210 4480 09
L-образный алюминиевый упор			
Spline 3	266x300/29/15		4210 2219 08
Spline 4	144x150/42/15		4210 2183 08
Ступенчатый кронштейн			
Spline 1	70/36/13		4210 1798 02
Spline 2	70/41/14		4210 2134 02
Прямой алюминиевый рычаг			
Spline 3	L = 400		4210 2219 01
Тип шлица	Квадрат хвостовика, дюймы	Расстояние между центрами, мм	Артикул №
Скользящий упор на соседнюю гайку			
Spline 2	1/2	93-148	4210 4481 82
Spline 3	1/2	70-120	4210 4481 83
Spline 3	3/4	70-120	4210 4481 63
Spline 3	1/2	82-218	4210 4616 83
Spline 3	3/4	82-218	4210 4616 63
Spline 4	3/4	76-126	4210 4481 84
Spline 4	3/4	82-218	4210 4616 84
Spline 5	1	80-125	4210 4481 85
Spline 5	1	82-218	4210 4616 85
Spline 6	3/4	120-170	4210 4481 86
Spline 9	1	80-130	4210 4481 89
Spline 9	1	80-280	4210 4616 89
Удлиненный скользящий упор на соседнюю гайку			
Spline 5	1	68-112	4210 4498 80
Скользящий трубчатый упор на соседнюю гайку			
Spline 2	1/2	93-148	4211 4481 82
Удлиненный скользящий трубчатый упор на соседнюю гайку			
Spline 5	1	68-112	4210 4498 82



Стальной упор



Квадратный стальной кронштейн



Треугольный стальной кронштейн



S-образный упор



L-образный алюминиевый упор



Ступенчатый кронштейн



Прямой алюминиевый рычаг



Скользящий упор на соседнюю гайку



Удлиненный скользящий упор на соседнюю гайку



Удлиненный скользящий трубчатый упор на соседнюю гайку

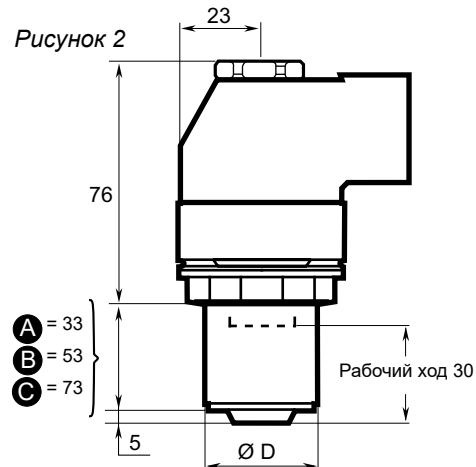
Дополнительные аксессуары для болтов с поддержкой и направлением

ДЕРЖАТЕЛЬ ГАЙКИ, ДЕРЖАТЕЛЬ БОЛТА И ДЕРЖАТЕЛЬ БИТ ДЛЯ ETV ST61/81-100-HAD

Держатель гайки (рис. 2)

Размер устанавливаемого инструмента	Ø патрона D мм	Артикул №		
		A	B	C
13	21	4220 4477 13	4220 4477 33	4220 4477 53
14	22	4220 4477 14	4220 4477 34	4220 4477 54
15	23	4220 4477 15	4220 4477 35	4220 4477 55
16	24	4220 4477 16	4220 4477 36	4220 4477 56
17	27	4220 4477 17	4220 4477 37	4220 4477 57
18	27	4220 4477 18	4220 4477 38	4220 4477 58
19	29	4220 4477 19	4220 4477 39	4220 4477 59
21	30	4220 4477 21	4220 4477 41	4220 4477 61
22	32	4220 4477 22	4220 4477 42	4220 4477 62
24	34	4220 4477 24	4220 4477 44	4220 4477 64

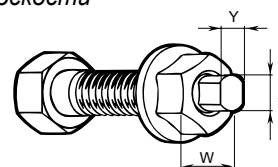
Размеры в мм



Держатель болта — две плоскости

Размеры X x Y мм	Подходящий размер патрона мм	Артикул №		
		A 33 мм	B 53 мм	C 73 мм
7x5	13-24	4220 4524 05	4220 4524 15	4220 4524 25
8x6	13-24	4220 4524 06	4220 4524 16	4220 4524 26
8x6.3	13-24	4220 4524 07	4220 4524 17	4220 4524 27
9.55x7.6	14-24	4220 4524 08	4220 4524 18	4220 4524 28
11.20x8.9	16-24	4220 4524 09	4220 4524 19	4220 4524 29
13x9.8	16-24	4220 4524 10	4220 4524 20	4220 4524 30

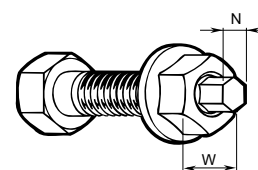
Две плоскости



Держатель болта — наружный шестигранник

Размеры N мм	Подходящий размер патрона мм	Артикул №		
		A 33 мм	B 53 мм	C 73 мм
5	13-24	4220 4478 15	4220 4478 25	4220 4478 45
6	13-24	4220 4478 16	4220 4478 26	4220 4478 46
7	13-24	4220 4478 07	4220 4478 27	4220 4478 47
8	13-24	4220 4478 08	4220 4478 28	4220 4478 48
9	14-24	4220 4478 09	4220 4478 29	4220 4478 49
10	16-24	4220 4478 10	4220 4478 30	4220 4478 50
11	16-24	4220 4478 11	4220 4478 31	4220 4478 51

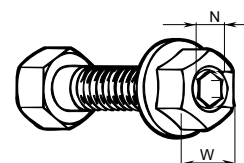
Наружный шестигранник



Держатель бит 1/4" — внутренний шестигранник

Подходящий размер патрона мм	Артикул №		
	A 33 мм	B 53 мм	C 73 мм
13-24	4220 4524 60	4220 4524 61	4220 4524 62

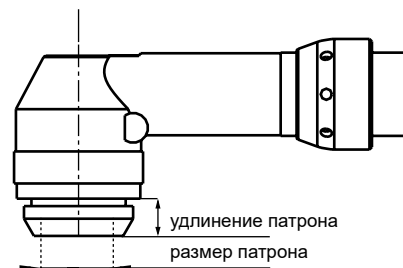
Внутренний шестигранник



Дополнительные аксессуары

ВСТРОЕННЫЕ ПАТРОНЫ

Модель	Размер шестигранного патрона AF		Удлинение патрона	
	мм / дюйм		мм	
ETV ES/ST/STR 61-30-FS				
	8		1.5	4220 4188 88
	10		1.5	4220 4188 90
	12		1.5	4220 4188 92
	13		1.5	4220 4188 93
	1/4		1.5	4220 4188 96
	5/16		1.5	4220 4188 98
ETV ES/ST/STR 61-40-FS, ETV ES/ST/STR 61-50-FS				
	10		2.5	4220 3987 90
	12		2.5	4220 3987 92
	13		2.5	4220 3987 93
	13		7	4220 4012 93
	13		15	4220 4013 93
	14		2.5	4220 3987 94
	14		15	4220 4013 94
	15		2.5	4220 3987 95
	16		2.5	4220 3987 96
	17		2.5	4220 3987 97
	18		2.5	4220 3987 98
	9/16		2.5	4220 3987 99
ETV ES/ST/STR 61-70-FS				
	10		3.5	4220 1621 04
	12		3.5	4210 2749 03
	13		3.5	4210 2749 01
	14		3.5	4210 2749 04
	15		1.5	4220 1621 01
	15		3.5	4210 2749 02
	15		16.5	4220 1621 00
	16		0.5	4220 1251 00
	16		11.5	4220 1621 03
	16		14.5	4220 1621 10
	16		16.5	4220 1621 08
	17		11.5	4220 1621 12
	17.5		6.5	4220 1621 06
	18		6.5	4220 1621 02
	18		10.5	4220 1621 09
	19		8.5	4220 1621 07
	19		10	4220 1621 11
	20		8.5	4220 1621 05
	7/16		3.5	4210 2749 06
	9/16		3.5	4210 2749 05
ETV ES/ST/STR 61 100/150/180/200 FS				
	18		4.5	4220 1595 02
	18		14.5	4220 1595 04
	14		5.5	4220 1595 07
	14.3		9	4220 1595 08
	17.5		7.5	4220 1595 09
	18		2	4210 3534 68
	18		8.5	4210 3534 18
	19		9.5	4210 3534 19
	21		10.5	4210 3534 21
	21		13.5	4220 1595 05
	21		24	4220 1595 06
	22		10.5	4210 3534 22
	24		10.5	4210 3534 24
	24		12.5	4220 1595 01
	25.4		13.5	4220 1595 03
	27		13.8	4210 3534 27



Контроллеры и системы



Содержание

Введение	121
Контроллеры и системы	
Power Focus 6000	122
Power Focus 600	124
ПО ToolsTalk	125

Встроенные системы обеспечения качества затяжки.....	126
Аппаратное обеспечение станции.....	128
Программное обеспечение..	129
Решения для защиты от ошибок.....	131

Безошибочная затяжка, благодаря интуитивно понятному интерфейсу

Контроллеры и программное обеспечение Atlas Copco обеспечивают интуитивный мониторинг и контроль затяжки, выполняемый с помощью электрического сборочного инструмента Atlas Copco. Контроль процесса сборки и обеспечение качества выполняются с помощью расширенных функций управления. Система руководит действиями оператора в процессе сборки, позволяя избежать ошибок, которые могут привести к дорогостоящим проблемам с качеством.

POWER FOCUS 6000

Power Focus 6000 имеет две модификации: Power Focus 6000 и Power Focus 6000 LV.

Контроллер Power Focus 6000 удобен в эксплуатации благодаря 7-дюймовому сенсорному экрану и интуитивно понятному интерфейсу. Веб-интерфейс позволяет конфигурировать и контролировать прибор с любого устройства с веб-браузером. Умное программное обеспечение гарантирует максимально возможный срок службы. Программное обеспечение контроллера можно обновить всего за несколько секунд, при помощи USB-накопителя.

Power Focus создан на основе стандартных аппаратных и программных компонентов, что позволяет, используя различные их комбинации, предоставить необходимый функционал как для простых самостоятельных сборочных станций так и сложных комплексов с полной интеграцией в производственную сеть. Модули подключаются и взаимодействуют по принципу «plug-and-play».

Благодаря продвинутым функциям контроллера управление сборочным процессом и обеспечение качества становятся простыми как никогда. Power Focus автоматически, на основе входных данных об изделии, запускает нужную последовательность сборки, предоставляя оператору систему помощи и подсказок по процессу. Таким образом достигается сборка без ошибок, и сводятся к минимуму затраты на их устранение.

ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДЛЯ ПРОГРАММИРОВАНИЯ КОНТРОЛЛЕРОВ TOOLSTALK 2

ToolsTalk 2 — это удобный инструмент для работы с контроллером инструмента Power Focus. Он значительно упрощает программирование и анализ работы станции затяжки.

POWER FOCUS 600

Контроллер Power Focus 600 совместим с инструментами Tensor ES и является отличным выбором для выполнения высокоточной сборки. Он поставляется в одном варианте аппаратного обеспечения независимо от того, какая модель инструмента и какой уровень функциональных возможностей используется. PF600 обеспечивает надежный технологический процесс сборки и увеличивает скорость выполнения операций.

Благодаря интуитивно понятному интерфейсу, настройку и запуск новой системы можно осуществить за считанные минуты. Специальное программное обеспечение на подключаемом ПК больше не требуется, работать можно используя обычный веб-браузер. Интуитивно понятный интерфейс и цветной экран обеспечивают хорошую обратную связь с оператором.

Новый подход к управлению программным обеспечением позволяет минимизировать простои связанные с проблемами ПО. Обновите свой контроллер за несколько секунд, используя обычный USB-накопитель.

MT FOCUS

Новый контроллер MT Focus 6000 разработан для Индустрии 4.0 и является наиболее передовым решением в семействе MicroTorque. MT Focus 6000 дополняет возможности платформы продвинутыми стратегиями затяжки, широким спектром средств коммуникации и умными решениями для различных сборочных задач. Подробная информация о решениях MicroTorque приведена в разделе Электрический Сборочный Инструмент.



POWER FOCUS 6000

Современное решение для сборочных операций, представляемое «Атлас Копко», возводит производительность, эргономику, качество и заботу об окружающей среде на абсолютно новый уровень. И в дополнение к этому имеет невероятно простой и понятный интерфейс.

Почувствуйте преимущества системы с уникальным комфортом оператора, превосходным контролем качества и возможностями самой гибкой интеграции.

ЕДИНЫЙ КОНТРОЛЛЕР

Одна платформа для ручного и встраиваемого инструмента. Power Focus 6000 снизит затраты на материальное обеспечение и обучение персонала.

Резервные инструменты легко подключаются и настраиваются в том же программном интерфейсе. Больше совместимых с новым контроллером решений будет постоянно выпускаться в будущем. А Power Focus 6000 останется единым контроллером для всех ваших инструментов и операций.

МНОГОКАНАЛЬНЫЙ КОНТРОЛЛЕР

Контроллер Power Focus 6000 позволяет добиться универсальности при проектировании сборочных линий. Теперь вы сможете подключить к одному контроллеру до шести инструментов. Вы оцените несложный процесс установки, с малым количеством кабелей, аппаратных компонентов и сетевых подключений. Добавьте к этому низкое потребление энергии, экономии напольного пространства и снижение вредного воздействия на окружающую среду, и преимущества станут очевидными.

- Power Focus 6000 совместим с инструментами серий: STR, ST, STB, SR, ES, STwrench и QST.
- Power Focus 6000 LV совместим с инструментами серий: SL, STB и STwrench.
- Подключение до 6 инструментов к одному контроллеру с помощью виртуальных станций.
- Бережливая инсталляция с минимумом кабелей, комплектующих и точек подключения к локальной сети.
- Пониженное энергопотребление.
- Меньшее занимаемое пространство.

IAM

Виртуальные станции, внутреннее ПО, результаты затяжек и настройки — все в одном месте. Две независимые области памяти для хранения прошивок повышают гибкость в работе с ними, обеспечивая безопасное и эффективное обновление ПО и простое переключение между разными версиями.



Power Focus 6000

Модель	Артикул №
Контроллер	
Power Focus 6000	8436 1800 02
Power Focus 6000 LV	8436 1800 11
Модули IAM	
Critical control	8436 0910 10
Process control	8436 0910 40
Программные опции (электронная поставка)	
Виртуальная станция, 1 шт.	8436 1900 01
TurboTight, 1 шт.	8436 1910 02
TrueAngle, 1 шт.	8436 1910 03
SoftPLC, 1 шт.	8436 1910 04
Контроль предела текучести, 1 шт.	8436 1910 06
Градиент, 1 шт.	8436 1910 07
Программные опции (физическая поставка)	
Виртуальная станция, 1 шт.	8436 1900 11
TurboTight, 1 шт.	8436 1910 21
TrueAngle, 1 шт.	8436 1910 31
SoftPLC, 1 шт.	8436 1910 41
Контроль предела текучести, 1 шт.	8436 1910 61
Градиент, 1 шт.	8436 1910 71
Модули Fieldbus	
DeviceNet	8436 0940 10
Ethernet/IP 2 port	8436 0940 15
ProfiNet I/O 2 port	8436 0940 20
ProfiBus	8436 0940 05
Аксессуары	
FMS Portable (на USB накопителе)	8436 1910 99
Монтажная пластина Power Focus 6000	4222 1783 80
Защитная пломба Power Focus 6000	4222 1736 03

РЕВОЛЮЦИОННЫЕ СТРАТЕГИИ ЗАТЯЖКИ

TurboTight® и TrueAngle® — передовые стратегии затяжки от Atlas Copco.

TURBOTIGHT®

TurboTight® обеспечивает поглощение силы реакции самим инструментом, значительно улучшая эргономичность выполняемых операций. Вместе с этим уменьшается время цикла и повышается гибкость процесса. Исключение потребности в реакционных упорах и других специальных удерживающих устройствах ведет и к снижению потребности в обслуживании.

TRUEANGLE®

используя показания встроенного гироскопа для определения перемещений инструмента в ходе выполнения операций, повышая точность измерений финального угла затяжки. Влияние оператора на результат полностью исключено. Это позволяет сузить границы окна по углу, обеспечивая лучшее обнаружение наиболее распространенных дефектов, возникающих в процессе затяжки — пропущенных деталей, повреждений в резьбе и т.д.

ВИРТУАЛЬНЫЕ СТАНЦИИ

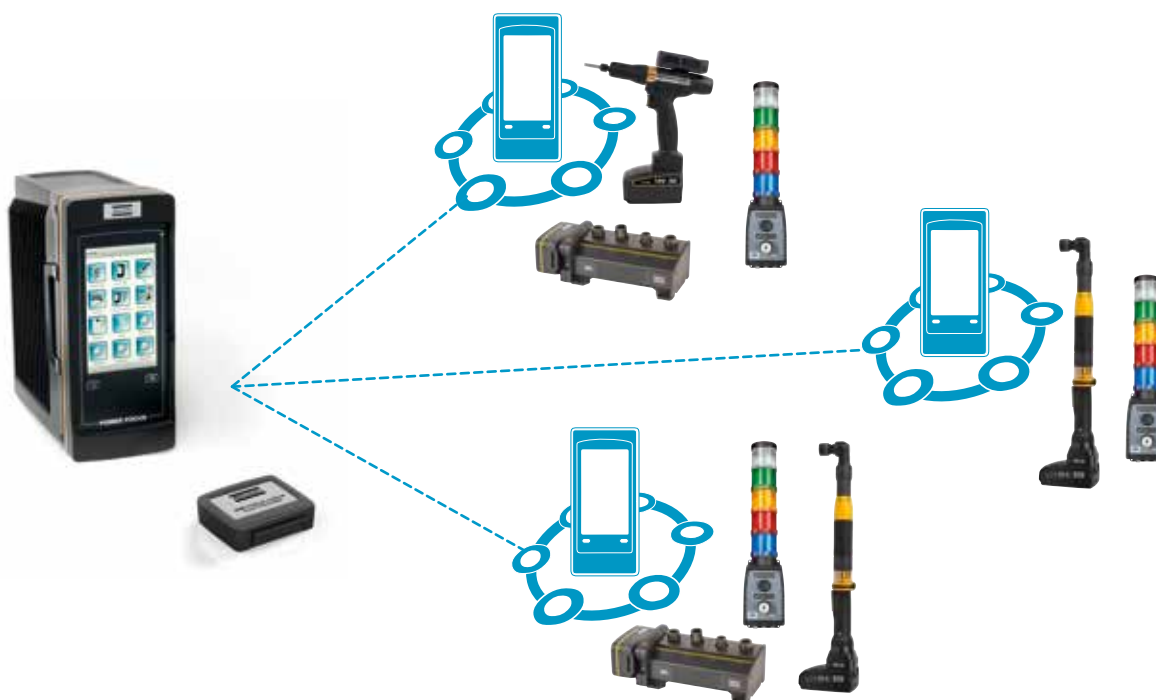
Виртуальные станции — это концепция платформы Power Focus 6000, на основе которой обеспечивается независимое подключение к одному контроллеру нескольких инструментов и аксессуаров.

Также благодаря этой концепции результаты работы каждого инструмента могут отображаться непосредственно на дисплее контроллера в различных форматах.

TurboTight®



TrueAngle®



POWER FOCUS 600

Контроллер Power Focus 600 выводит качественную сборку на новый уровень. Настройка и использование электрической системы еще никогда не были настолько простыми. Заменяв пневматический инструмент на систему PF600 можно снизить энергопотребление на 85%. Невероятно, но факт — мы называем это простой трансформацией!

ПРОСТОТА

Настройка и подготовка к эксплуатации новой системы осуществляется за считанные минуты. Компьютерное программное обеспечение больше не требуется. Интуитивно понятный интерфейс позволяет осуществлять анализ в режиме реального времени и быстро реагировать на изменения.

ЭФФЕКТИВНОСТЬ

Один контроллер для всех моделей инструмента. Мощный промышленный дизайн обеспечивает надежный технологический процесс сборки и увеличивает скорость операций

ЭРГОНОМИЧНОСТЬ

Как аппаратное, так и программное обеспечение являются интуитивно понятными, что обеспечивает хорошую обратную связь с оператором.



Power Focus 600

Модель	Артикул №
Контроллер	
Power Focus 600 с функцией удаленного запуска	8436 3700 01
Модуль IAM	
Модуль IAM «Контроль соединения»	8436 0900 01
Модуль IAM «Контроль станции»	8436 0900 05

ОПИСАНИЕ ФУНКЦИЙ

	Модуль IAM «Контроль соединения»	Модуль IAM «Контроль станции»
Функциональные возможности		
Количество программ затяжки Pset	1	16
Последовательность партий	1	16
Блокировка при возникновении брака	x	x
Стратегии и опции		
Контроль момента затяжки	x	x
Контроль момента затяжки и мониторинг угла	x	x
Настраиваемые пределы по моменту и углу	x	x
Вращение шпинделя вперед/назад	x	x
Стратегия Turbo Tight	-	x
Двухстадийная затяжка	x	x
Затяжка в один шаг	x	x
Трехстадийная затяжка	x	x
Работа по часовой стрелке / против часовой стрелки	x	x
Полный контроль повторного затягивания	x	x
Стратегия для затяжки саморезов	x	x
Технологическая информация и обслуживание		
Сохранение данных затяжки (Момент затяжки, статус OK/NOT, причина статуса NOK)	30	1000
График крутящий момент-время	x	x
Журнал событий	1000	1000
Аппаратное обеспечение и соединение		
Программирование с помощью веб-браузера	x	x
Считывание и программирование через сеть Ethernet	-	x
Передача данных затяжки через локальный USB	x	x
Передача данных затяжки через удаленную сеть Ethernet	-	x
Обновление ПО через локальный USB	x	x
Обновление ПО через удаленную сеть Ethernet	-	x
Сканер штрих-кода 1D/2D	-	x
Дистанционный запуск шпинделя	x	x
Дискретные входы/выходы	x	x
Световой индикатор	x	x
Селектор головок	x	x
Панель оператора	x	x

TOOLSTALK 2

ToolsTalk 2, программное обеспечение нового поколения для работы с контроллерами — создано, чтобы помочь вывести управление сборочным процессом на новый уровень. Клиент-серверная концепция обеспечивает простое и быстрое конфигурирование отдельных единиц оборудования, а также прозрачность и прослеживаемость структуры всей сборочной линии.

Интерфейс пользователя разработан с учетом всех современных тенденций в этом направлении и, хотя насыщен большим числом разнообразных уникальных функций, оптимизирован для максимально простого представления информации. С его помощью можно распределять доступные функции между сборочными станциями, настроить уровни доступа пользователей для повышения эффективности работы с контроллерами и увеличения времени жизненного цикла оборудования.



TOOLSTALK 2

Модель	Поставка	Артикул №
ToolsTalk 2 – Station Set Up, установка на ПК		
Лицензия для 1 ПК	Электронная поставка	8092 1714 00
Лицензия для 1 ПК	Физическая поставка	8092 1714 01
ToolsTalk 2 – Line configurator, виртуальная станция		
Лицензия для 1 виртуальной станции	Электронная поставка	8092 1714 02
Лицензия для 1 виртуальной станции	Физическая поставка	8092 1714 03
Лицензия для 5 виртуальных станций	Физическая поставка	8092 1714 04
Лицензия для 10 виртуальных станций	Физическая поставка	8092 1714 05
ToolsTalk 2 – Line Manager, виртуальная станция		
Лицензия для 1 виртуальной станции	Электронная поставка	8092 1714 06
Лицензия для 1 виртуальной станции	Физическая поставка	8092 1714 07
Лицензия для 5 виртуальных станций	Физическая поставка	8092 1714 08
Лицензия для 10 виртуальных станций	Физическая поставка	8092 1714 09

Станции контроля затяжки сокращают затраты и гарантируют качество соединений

В рамках концепции встроенных средств обеспечения качества затяжки (QIF) компания «Атлас Копко» выпускает комплексные станции контроля ошибок. Такие станции созданы на основе самого современного оборудования для затяжки, разработанного нашей компанией, и стандартного аппаратного и программного обеспечения «Атлас Копко». Станции со средствами обеспечения качества затяжки позволяют избежать затрат, связанных с переделкой работы, повышают производительность труда и обеспечивают качество на производственной линии.

Компания «Атлас Копко» – один из немногих поставщиков, выпускающих полный ассортимент продукции, достаточный для создания полной станции сборки. Станции с функцией контроля затяжки обладают следующими преимуществами:

- Повышение качества продукции.
- Стандартные модули, сокращающие время настройки и выполнения проекта.
- Быстрая перенастройка линии с помощью стандартных интерфейсов.
- Повышение производительности благодаря контролю за действиями оператора.
- Полная послепродажная поддержка от компании «Атлас Копко».

БЫСТРАЯ И ПРОСТАЯ НАСТРОЙКА

Большинство изделий со встроенными средствами обеспечения качества затяжки (QIF) легко подключается к Power Focus с помощью шины ввода / вывода и к Power MACS с помощью одного кабеля ввода / вывода MACS. Для их настройки используется стандартное программное обеспечение ToolsTalk. Удобное для пользователя программное обеспечение обеспечивает простоту программирования.

Ключевым фактором, делающим продукцию серии QIF удобной для пользователей, является ее логичность и интуитивная настройка. Комбинируя QIF с ToolsTalk Logic Configurator, можно создавать логические схемы с входами и выходами, которые еще больше повышают универсальность продукции.

СЕЛЕКТОР 6 СЕРИИ

Повышайте производительность и достигайте снижения дефектов и энергопотребления с непревзойденным уровнем гибкости и защиты от ошибок вашего сборочного процесса. Селектор серии 6 разработан как мобильная составляющая системы защиты от ошибок с широкими возможностями подключения. Он обеспечивает рост производительности и уровня эргономики рабочего места наряду со снижением энергопотребления и времени ввода в эксплуатацию.



Все необходимое оборудование



ОБРАТНАЯ СВЯЗЬ С ОПЕРАТОРОМ

Качество можно значительно повысить с помощью звуковых и (или) визуальных сигналов обратной связи для операторов о ходе процесса сборки. Благодаря сокращению переделок и исключению выхода бракованной продукции с линии можно значительно сократить расходы и сэкономить время. Для обратной связи с оператором используются световые индикаторы от компании «Атлас Копко».



СНИЖЕНИЕ ЧИСЛА ДЕФЕКТОВ И УПРОЩЕНИЕ ЗАПУСКА НОВОЙ ПРОДУКЦИИ

Система помощи оператору неоценима если велико разнообразие собираемых изделий или если стоит задача запуска новой продукции. Селекторы 6 серии предоставляют визуальную обратную связь для оператора, снижая вероятность ошибок.

Беспроводной способ подключения к контроллеру позволяет размещать селектор 6 серии непосредственно на рабочей станции, устраняя лишние перемещения операторов.



КОНТРОЛЬ ДЕЙСТВИЙ ОПЕРАТОРА

Особенность любой гибкой сборочной линии — способность оборудования обеспечить сборку различных типов изделий на одной станции. Максимально снизить риск ошибок оператора при этом помогает система Scalable Quality Solution 3 от Атлас Копко, наглядно отображающая на дисплее пошаговые инструкции и осуществляющая управление инструментом.



МОНИТОРИНГ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА

Сохранение производственных данных для документирования и последующего анализа является ключевым фактором обеспечения прослеживаемости. Анализ полученных данных — основа для совершенствования процесса. Это дает возможность повысить качество и производительность, снизив при этом количество брака. Для мониторинга процесса используется ПО ToolsNet 8.



Модель	Артикул №
Селекторы головок	
Селектор 4	8433 0610 04
Селектор 8	8433 0610 08
Селектор для больших головок	8433 0610 44
Поворотный селектор	8433 0606 15
Селектор бит 8	8433 0612 08
двойной ^а	4222 0933 92
одинарный ^б	4222 0933 91
^а Совместим только с селектором бит.	
^б Совместим только с селектором головок 4 и 8.	
Модули расширения ввода / вывода	
Открытый	8433 0564 39
Герметичный	8433 0564 45
Световые индикаторы	
ESL-04 стандартный	8433 0570 13
Поворотный красный	8433 0570 30
Поворотный желтый	8433 0570 35
сирена	8433 0570 40
компактный	8433 0570 16
DSL-03 с нажимной кнопкой с заглушками	8433 0570 10
Панель оператора	
Advanced ("с расширенной функциональностью")	8433 0565 00
Basic ("базовый")	8433 0565 10
Средства дистанционного пуска	
Рукоятка пуска (шаровой шарнир / рукоятка)	
- передняя / пластмасса	8435 3030 00
- передняя / резина	8435 3030 01
- задняя / пластмасса	8435 3030 02
- задняя / резина	8435 3030 03
Пусковая рукоятка	4220 1391 91
Кабели	
Аксессуары кабелей	
Кабель шины ввода / вывода 0.5 м	4222 0917 00
1 м	4222 0917 01
3 м	4222 0917 03
5 м	4222 0917 05
10 м	4222 0917 10
15 м	4222 0917 15
Терминатор ввода / вывода	4222 0443 00
M12-4-конт.	
Гнездо – без разъема 5 м	4243 0166 05
Штекер – гнездо 5 м	4243 0167 05
10 м	4243 0167 10
15 м	4243 0167 15

TLS — СИСТЕМА ПОЗИЦИОНИРОВАНИЯ

Модель	Артикул №
Метки для инструмента	
метка TLS ST Tag 32 U1	8433 1030 10
метка TLS ST Tag 61-S U1	8433 1030 20
метка TLS ST Tag 61-L U1	8433 1030 30
метка TLS ST Tag 81-S U1	8433 1030 40
метка TLS ST Tag 81-L U1	8433 1030 50
метка TLS ST Tag 101 U1	8433 1030 60
Метка на продукт (упаковка 5 шт)	
метка TLS Compact Tag U1-63	8433 1026 05
метка TLS Power Tag U1-65	8433 1025 05
метка TLS GPS TAG U1-65	8433 1024 05

СЕЛЕКТОР 6 СЕРИИ

Модель	Артикул №
Селектор 6 М (мобильный)	
Селектор 6 на 4 головки	8433 0613 04
8 головок	8433 0613 08
8 бит	8433 0613 09
Аккумулятор 18 В	4211 6030 85
Аккумулятор 36 В	4211 6030 86
Универсальное зарядное устройство 18-36 В	4211 6083 84
Защитный чехол для батареи 18 В	4211 6090 18
Внешн. источник питания 24 В	8432 0840 00
Ручка для переноски	4222 3142 80
Кабель для соединения в цепь	
4 на 4	4222 3155 80
4 на 8	4222 3155 81
8 на 8	4222 3155 82
Кабель для Power Focus 6000	4222 3073 00
Держатель головки 25 мм	4222 3114 20
50 мм	4222 3114 21
Адаптер для DIN рейки	4222 3145 80
Селектор 6 S (стационарный)	
Селектор 6 на 4 головки	8433 0611 04
8 головок	8433 0611 08
8 бит	8433 0611 09
Внешн. источник питания 24 В	8432 0840 00
Кабель для соединения в цепь	
4 на 4	4222 3155 80
4 на 8	4222 3155 81
8 на 8	4222 3155 82
Кабель для Power Focus 6000	4222 3073 00
Держатель головки 25 мм	4222 3114 20
50 мм	4222 3114 21
Адаптер для DIN рейки	4222 3145 80

ВАЖНО: Селектор серии 6 совместим только с контроллером Power Focus 6000



Поворотный селектор



Рукоятка оператора



Пусковая рукоятка



Селектор 6 S8



Селектор 6 S8 с ручкой для переноски



Универсальное зарядное устройство



Панель оператора с расширенной функциональностью



Световой индикатор DSL-03



Модуль расширения ввода / вывода в герметичном исполнении

ToolsNet 8 это программное обеспечение для сбора данных и улучшения процесса для работы с оборудованием Power Focus, Pulsor Focus, PowerMACS и STWrench. В сочетании данные продукты обеспечивают полный контроль над процессом сборки и являются основой для повышения качества. Доступ к собранным данным, статистике и производственным показателям можно получить в любое время через обычный веб-браузер, например, Microsoft Internet Explorer. ToolsNet — комплексный инструмент, призванный улучшить процесс сборки.

ПРОСЛЕЖИВАЕМОСТЬ ПОЗВОЛЯЕТ СНИЗИТЬ ЗАТРАТЫ НА УСТРАНЕНИЕ ДЕФЕКТОВ

Обеспечивается отслеживание продукции в режиме реального времени и контроль с использованием различных отчетов, таких как отчет со списком результатов или отчет со списком продукции, где приводится информация обо всех затяжках, относящихся к выбранному периоду времени или изделию. В случае гарантийной рекламации база данных с результатами обеспечивает доступ к важной информации, которая позволяет снизить затраты, связанные с возвратом денежных средств.



ПРАВИЛЬНОЕ РЕШЕНИЕ, ОТВЕЧАЮЩЕЕ ВАШИМ ПОТРЕБНОСТЯМ

ToolsNet 8 выпускается в трех разных вариантах, каждый из которых рассчитан на различные требования.

ВАРИАНТ REPORTS (ОТЧЕТНОСТЬ)

Первым шагом к обеспечению полной прослеживаемости производства является сохранение всех данных о затяжке в защищенной базе данных. Для работы с нормативной документацией и совершенствования технологического процесса предусмотрено быстрое создание нескольких вариантов отчетов заданного формата, что позволяет сократить время и усилия, затрачиваемые пользователем на их составление.

ВАРИАНТ ALERT (ОПОВЕЩЕНИЕ)

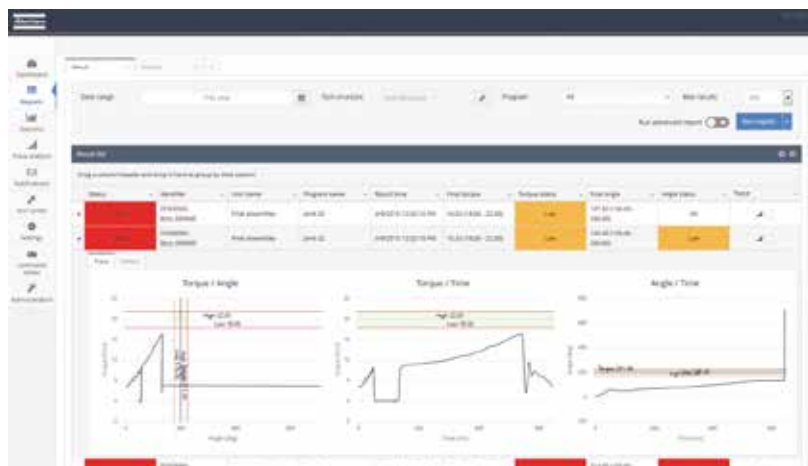
Расширьте варианты использования доступной информации — вам поможет сбор данных обо всех производственных событиях, которые случаются на линии, в реальном времени. Функция генерирования отчетов поможет определить часто встречающиеся события; а задание фильтров рассылки позволит отправить электронную почту строго тому персоналу, кому она пред-

назначена. Пакет обеспечивает непрерывное отслеживание отклонений качества и контроль тех рабочих станций, где требуется профилактическое или корректирующее обслуживание.

АНАЛИЗ

Пакет для анализа предоставляет продвинутое статистические возможности, в частности позволяя искать

отклонения в больших объемах производственных данных. Еще одна из функций пакета для анализа — это центр инструментов, где хранится подробная информация по инструментам, используемым в производственном процессе, что позволяет обеспечить своевременную калибровку и техническое обслуживание.



Программное обеспечение	Артикул №	Обновление Артикул №
ToolsNet 8 - Reports (Отчетность)		
5 Лицензия	8092 1710 05	Обновление¹ 8092 1810 05
10 Лицензия	8092 1710 10	8092 1810 10
25 Лицензия	8092 1710 25	8092 1810 25
50 Лицензия	8092 1710 50	8092 1810 50
75 Лицензия	8092 1710 75	8092 1810 75
125 Лицензия	8092 1710 80	8092 1810 80
200 Лицензия	8092 1710 85	8092 1810 85
350 Лицензия	8092 1710 90	8092 1810 90
500 Лицензия	8092 1710 95	8092 1810 95
Предприятие Лицензия	8092 1710 00	8092 1810 00
ToolsNet 8 - Alerts (Оповещение)		
5 Лицензия	8092 1711 05	Обновление² 8092 1811 05
10 Лицензия	8092 1711 10	8092 1811 10
25 Лицензия	8092 1711 25	8092 1811 25
50 Лицензия	8092 1711 50	8092 1811 50
75 Лицензия	8092 1711 75	8092 1811 75
125 Лицензия	8092 1711 80	8092 1811 80
200 Лицензия	8092 1711 85	8092 1811 85
350 Лицензия	8092 1711 90	8092 1811 90
500 Лицензия	8092 1711 95	8092 1811 95
Предприятие Лицензия	8092 1711 00	8092 1811 00
ToolsNet 8 - Analysis (Анализ)		
5 Лицензия	8092 1712 05	Обновление³ 8092 1812 05
10 Лицензия	8092 1712 10	8092 1812 10
25 Лицензия	8092 1712 25	8092 1812 25
50 Лицензия	8092 1712 50	8092 1812 50
75 Лицензия	8092 1712 75	8092 1812 75
125 Лицензия	8092 1712 80	8092 1812 80
225 Лицензия	8092 1712 85	8092 1812 85
350 Лицензия	8092 1712 90	8092 1812 90
500 Лицензия	8092 1712 95	8092 1812 95
Предприятие Лицензия	8092 1712 00	8092 1812 00
ToolsNet 8 - Archiving (Архивирование)		
5 Лицензия	8092 1713 05	
10 Лицензия	8092 1713 10	
25 Лицензия	8092 1713 25	
50 Лицензия	8092 1713 50	
75 Лицензия	8092 1713 75	
125 Лицензия	8092 1713 80	
225 Лицензия	8092 1713 85	
350 Лицензия	8092 1713 90	
500 Лицензия	8092 1713 95	
Предприятие Лицензия	8092 1713 00	
Контроль действий оператора		
1 Лицензия пользователя	8092 1185 01	

¹ Требуется ToolsNet 4000 Reports.

² Требуется ToolsNet 4000 Alerts.

³ Требуется ToolsNet 4000 History.

Уточняйте доступность для Вашего рынка.

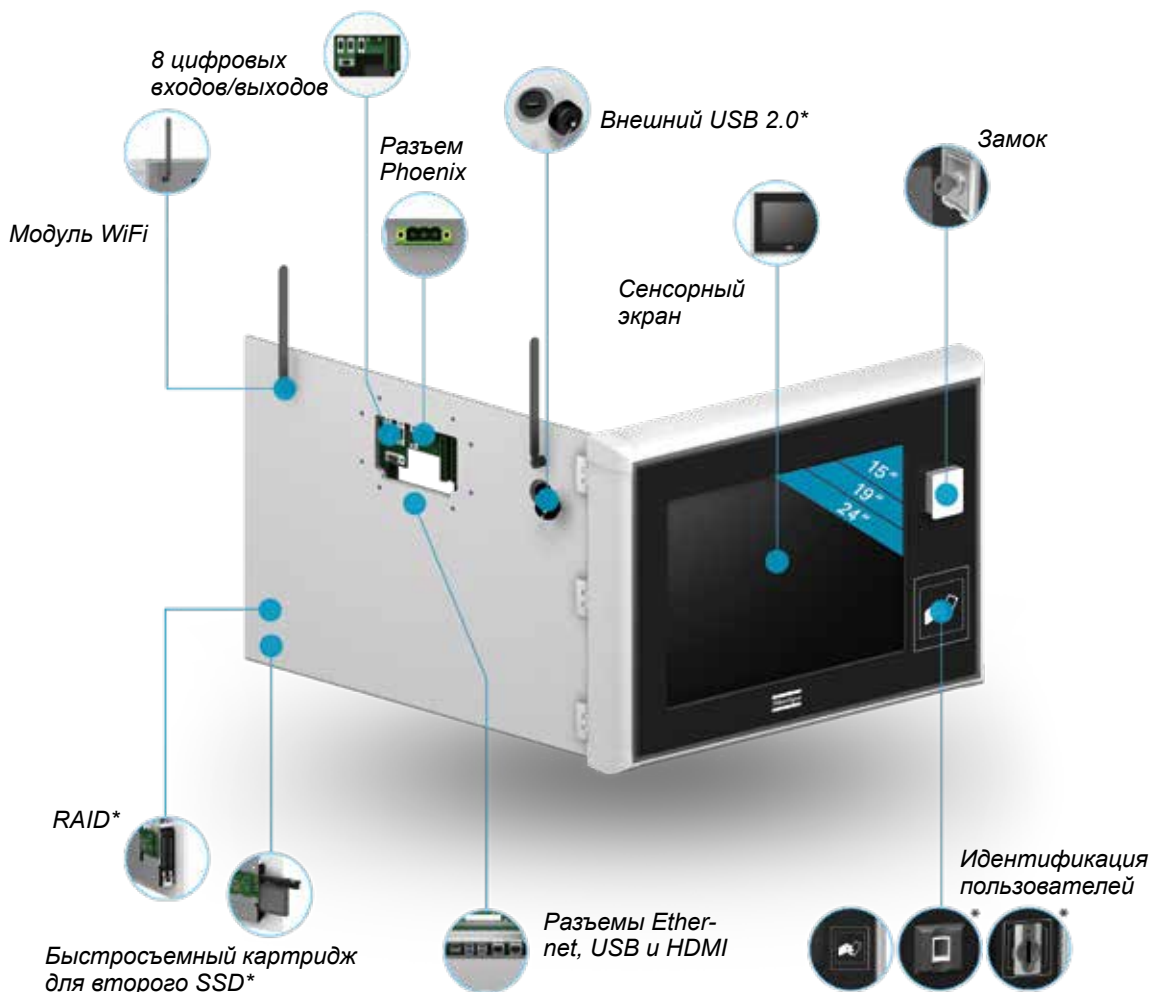
HLTQ — ПРОМЫШЛЕННЫЙ ПК

Высокопроизводительные и надежные промышленные ПК серии HLTQ являются передовым решением для применения на производстве. Вы можете выбрать подходящую модель из 6 стандартных или же создать свою конфигурацию на основе имеющихся опций.



Модель	Артикул №
Стандартная версия	
HLT15Q	8434 2300 00
HLT15Q-W (3)	8434 2300 10
HLT19Q	8434 2300 20
HLT19Q-W (3)	8434 2300 30
HLT24Q	8434 2300 40
HLT24Q-W (3)	8434 2300 50
Настраиваемая версия	
HLT15Q	*
HLT19Q	*
HLT24Q	*

* Пожалуйста свяжитесь с локальным специалистом «Атлас Копко» для подбора конфигурации промышленного ПК.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

		Стандартное исполнение (15" 19" 24")	Специальное исполнение (15" 19" 24")
Процессор	AMD® G-Series GX-424CA (Quad-Core 2.4 GHz), L2 2 MB, 25 W	•	•
Материнская плата	NANO-KBN-i1-4241-R10	•	•
RAM	4 GB, DDR3, FSB 1600/1333 MHz	—	•
	8 GB, DDR3, FSB 1600/1333 MHz	•	Опция
Жесткий диск	64 GB SSD, 2.5", SATA 3 интерфейс, быстросъемный картридж	—	•
	128 GB SSD, 2.5", SATA 3 интерфейс, быстросъемный картридж	•	Опция
	256 GB SSD, 2.5", SATA 3 интерфейс, быстросъемный картридж	—	Опция
Интерфейсы	1 x LAN Gigabit Intel i210-AT, с поддержкой NCSI		
	1 x LAN Gigabit Intel i211-AT		
	2 x USB 3.0, 2x USB 2.0 (расположены внутри корпуса)		
	5 x COM RS232, каждый с настраиваемым источником 5B		
	1 x RS232 / RS422 / RS485, каждый с настраиваемым источником 5B		
	Цифровые входы: 8 x 24VDC		
	Цифровые выходы: 8 x 24VDC, 100mA (на одном выходе) или 400mA (суммарно)		
	1 x разъем расширения (RJ45) — подключение до 7 модулей расширения		
	1 x miniPCI разъем	•	•
	1 x USB 2.0 (доступ снаружи)	—	Опция
Порт для внешнего дисплея	1 x HDMI 1.4a	•	•
Дисплей	15": LED TFT, 4:3, 1024 x 768, яркость ≤ 400 cd/m ²	•	•
	19": LED TFT, 5:4, 1280 x 1024, яркость ≥ 350 cd/m ²	•	•
	24": LED TFT, 16:9, 1920 x 1080, яркость ≤ 300 cd/m ²	•	•
Сенсорный экран	Стекло, тип — резистивный	•	•
RAID	Конфигурация RAID1 (зеркальный дисковый массив, быстросъемные картриджи для SSD, минимальный объем 64Гб, требуется слот miniPCI express)	— ⁽¹⁾	Опция ⁽²⁾
WiFi	Клиент WLAN (802.11 a/b/g/n)	— / •	Опция
	RFID считыватель 13.56 МГц и 125 кГц	•	•
	LEGIC считыватель	•	Опция
Идентификация пользователей	Сканер отпечатков пальцев	•	Опция
	Считыватель Mifare	•	Опция
	Считыватель Euchner	•	Опция
	Система Euchner EKS (доступна по запросу)	•	Опция
Замок	Rittal	•	•
Питание	Сеть переменного тока 100–240В (коннектор Phoenix). Замечание: сетевой кабель не входит в комплект поставки		
Номинальная мощность	Максимум 70 Вт	•	•
Номинальный ток	Макс. 1А	•	•
Крепление	К кронштейну Rittal CP 60 (специальный адаптер в комплекте)	•	•
Корпус	Алюминий	•	•
Класс защиты	HLT15Q & HLT19Q -> IP44; HLT24Q -> IP42 (в соответствии с EN 60529)	•	•
Операционная система	Windows Embedded Standard 7: 64 Bit	•	Опция
	Windows 7 Pro: 32 Bit / 64 Bit	—	Опция
	Windows Embedded Standard 7: 32 Bit / 64 Bit	—	Опция
Размеры/вес	15": 484 x 368 x 70 мм/12 кг (без дополнительных опций)	•	•
	19": 583 x 434 x 70 мм/15 кг (без дополнительных опций)	•	•
	24": 732 x 434 x 70 мм/21 кг (без дополнительных опций)	•	•

(1) Комплект обновления до RAID доступен только с SSD объемом 128 Гб

(2) Возможна организация RAID с SSD любого объема

(3) Доступно с WiFi

ВАЖНО: для подбора индивидуальных конфигураций свяжитесь с локальным представителем «Атлас Копко»

SCALABLE QUALITY SOLUTION 3

Scalable Quality Solution 3 (SQS3) — программное решение для защиты от ошибок, которое помогает достичь нулевого уровня дефектов и минимизировать расходы на ремонты и работу с рекламациями.

Работая совместно с HLTQ оно предоставляет оператору пошаговые инструкции в течение всего сборочного процесса.

SQS следит за тем, чтобы все соединения были затянуты нужным инструментом, правильной программой, с использованием правильных комплекующих, обеспечивая, таким образом, наилучшее качество продукции и предотвращая потери материалов.

Автоматическое сохранение результатов на всех этапах обеспечивает полную прослеживаемость.

Программная среда для создания и настройки новых проектов — конфигуратор — имеет дружелюбный интерфейс и не требует навыков программирования для успешной работы с ней.

TOOLSNET REWORK

ToolsNet Rework — модуль программного решения по защите от ошибок SQS3 помогает достичь нулевого уровня дефектов, минимизировать расходы на ремонт и доработки повышая при этом производительность и уровень доверия заказчиков.

Основные функции ToolsNet Rework:

- Обращается к ToolsNet за данными о затяжках ОК и NOK.
- Консолидированный статус (ОК и NOK) на основе данных о затяжках.
- Наглядное руководство оператору о процессе ремонта или доработки по соединениям со статусом NOK.
- Выбирает правильный инструмент и необходимые настройки для конкретного процесса доработки или ремонта.
- Контроль пользовательского доступа для обеспечения работы на ремонтной станции оператора подходящей квалификации.
- Возвращает данные о затяжках соединений в процессе ремонта и доработки в ToolsNet для полной прослеживаемости.

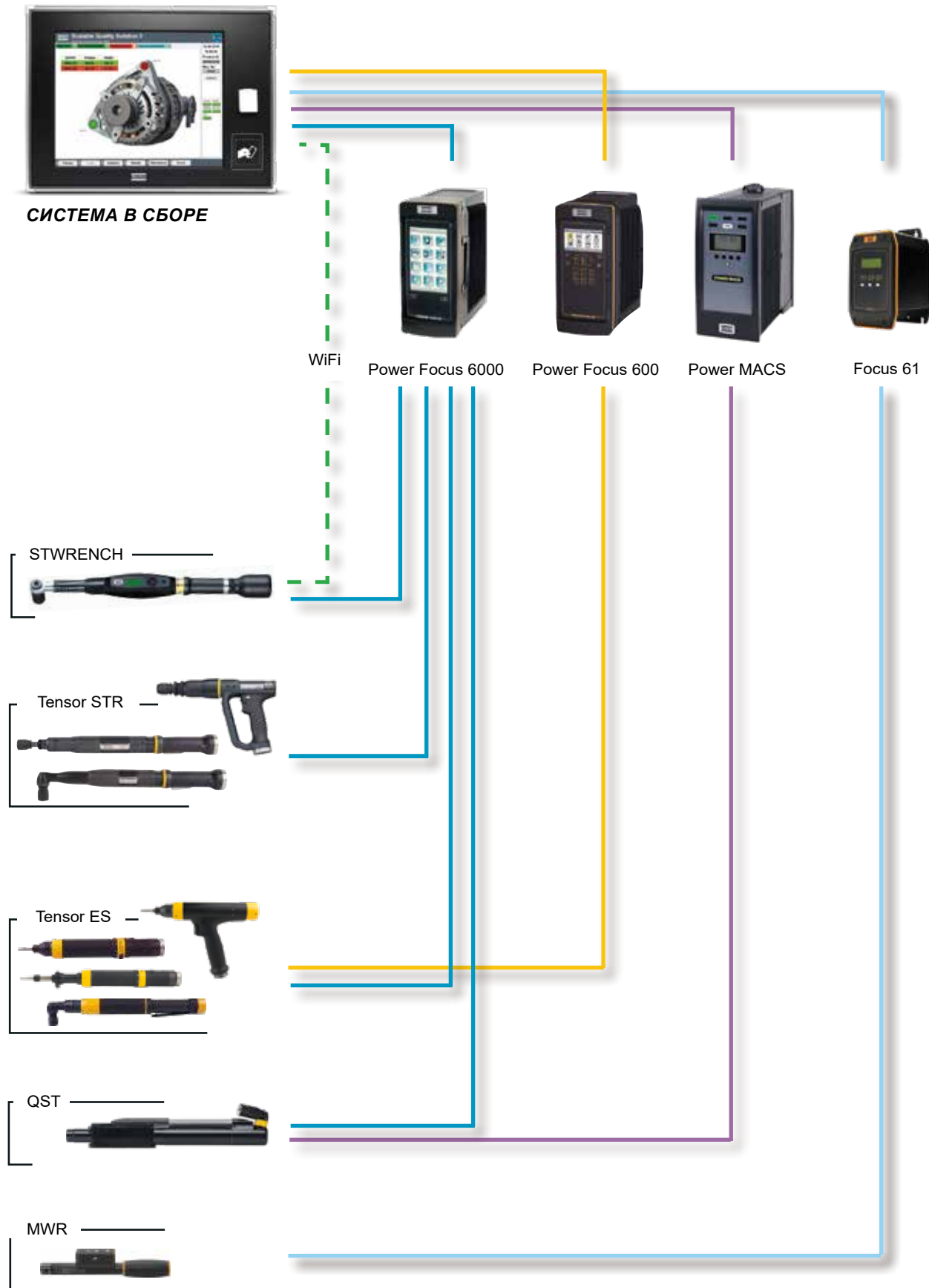


Модель	Артикул №.
SQS3 Стандартный пакет ПО, 1 лицензия (В картонной коробке с USB накопителем и документацией)	8434 2380 01
SQS3 Стандартный пакет ПО, 1 лицензия	8434 2380 02
SQS3 Стандартная версия, 1 лицензия (без дистрибутива)	8434 2380 03
SQS3 Стандартная версия, 2 лицензии (без дистрибутива, упакована в маленькую коробку)	8434 2380 04
SQS3 Tool (электронная поставка)	8434 2380 09
SQS3 Tool, 1 лицензия	8434 2380 10
SQS3 Tool, 2 лицензии	8434 2380 11
SQS3 PLC (электронная поставка)	8434 2380 12
SQS3 PLC, 1 лицензия	8434 2380 13
SQS3 PLC, 2 лицензии	8434 2380 14
SQS3 Connect (электронная поставка)	8434 2380 15
SQS3 Connect, 1 лицензия	8434 2380 16
SQS3 Connect, 2 лицензии	8434 2380 17
SQS3 Rework (электронная поставка)	8434 2380 18
SQS3 Rework, 1 лицензия	8434 2380 19
SQS3 Upgrade (электронная поставка)	8434 2380 20
SQS3 Upgrade, 1 лицензия	8434 2380 21
SQS3 ToolsNet Rework	
SQS3 ToolsNet Rework, 1 лицензия (Упакована в маленькую коробку)	8434 2380 23
SQS3 ToolsNet Rework, 1 лицензия (Электронная поставка)	8434 2380 22
Service offering	
EasyStart SQS, сервисный продукт	9900 4106 15
TechCover Protect, поддержка программного обеспечения	9900 4164 57



ВЗАИМОДЕЙСТВИЕ

В связке с Scalable Quality Solution 3 серия промышленных компьютеров HLTQ обеспечивает управление сборочным процессом, его мониторинг и полный контроль.



Аксессуары для инструмента

Содержание

Введение	136
Контроллер TPS	138
Механические руки с позиционированием TPS	139
Механические руки SML T	140
Механические руки SMS T	141
Карбоновая механическая рука SMC ...	142
Карбоновая механическая рука SMC-ТТ..	143
Линейная механическая рука SML МК II....	144
Механические руки SMF	145
Механическая рука GHP	146
Аксессуары для механических рук	147
Балансиры	152

Защите свой персонал

Здоровье оператора имеет огромное значение. При работе операторов с ручным электрическим или пневматическим инструментом необходимо обеспечить охрану их здоровья. Вне зависимости от того, какой вес имеет инструмент, при ежедневном выполнении оператором одних и тех же операций, часто в неправильном положении, воспринимаемый вес инструмента значительно возрастает. Дополнительное воздействие крутящего момента при затяжке соединений может привести к развитию заболеваний рук и плечевых суставов, стать причиной травм и даже нетрудоспособности оператора.

Облегчите труд операторам! Механические руки от компании «Атлас Копко» предназначены для работы с ручным инструментом Atlas Copco и позволяют снизить нагрузку на персонал, обеспечить точную затяжку соединений и повысить производительность труда на предприятии. Механические руки специально разработанной конструкции выпускаются для моментов до 1000 Нм и представляют собой идеальное решение для снятия нагрузки с работника при выполнении повторяющихся операций на производственной линии или рабочем стенде.

СНИЖЕНИЕ НАГРУЗКИ

Механические руки Atlas Copco снимают нагрузку с операторов и обеспечивают максимальную свободу движения и гибкость при выполнении работы. Благодаря увеличению зоны действия инструмента увеличивается рабочая область оператора без какой-либо дополнительной нагрузки.

БЫСТРАЯ ОКУПАЕМОСТЬ

Приобретение механических рук не требует значительных вложений. Преимущества от внедрения механических рук — повышение производительности труда и охрана здоровья работников — значительно сокращают период их окупаемости.

ФАКТОРЫ, КОТОРЫЕ НЕОБХОДИМО УЧЕСТЬ

- Независимо от того, насколько мал вес инструмента или момент затяжки, ежедневное выполнение одних и тех же операций при работе с инструментом может привести к развитию заболеваний рук и плечевых суставов.
- В среднем женщина-оператор способна вынести 2/3 нагрузки, которую выдерживает сотрудник-мужчина.
- Наличие необходимого пространства для установки механической руки на рабочем месте.
- Повышение качества готовой продукции.
- Механическая рука полностью поглощает реактивное усилие инструмента и исключает вращение инструмента вокруг своей оси. Для обеспечения максимально возможной точности затяжки инструмент следует использовать в паре с механической рукой, чтобы не допустить его вращения.



ОСНОВНАЯ ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ВЫБОРА МЕХАНИЧЕСКИХ РУК

Для защиты здоровья персонала инструменты с крутящим моментом, указанным в таблице, следует всегда применять в паре с механическими руками.

	Прямые инструменты с pistol-ручкой	Инструменты с pistol-ручкой	Угловые инструменты
Эргономически оптимизированные*	> 4 Нм	> 7 Нм	> 30 Нм
Стандартные инструменты	> 3 Нм	> 5 Нм	> 20 Нм

* Эргономически оптимизированный инструмент это электрический инструмент со стратегией двухстадийной затяжки и мягкого останова, стратегией *turbotight* или пневматический инструмент с муфтой отключения для жестких соединений.

TPS – Система позиционирования инструмента

УПРАВЛЕНИЕ ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬЮ И ПОЛОЖЕНИЕМ

Применение контроллера TPS гарантирует затяжку соединений в правильной последовательности и правильном положении. Контроллер TPS работает вместе с механическими руками серий SML / SMS T и контроллером инструмента. Механические руки оснащены двумя датчиками, модели серии SMS T имеют 2 угловых датчика, модели SML T – 1 линейный датчик и 1 угловой датчик. Контроллер TPS обеспечивает обмен цифровыми сигналами ОК (норма) и NOK (неправильное положение) с контроллером инструмента, которые служат для контроля последовательности операций и положения инструмента. Благодаря этому исключается запуск инструмента в неправильном положении и работа с инструментом производится только в заданной позиции. После завершения затяжки и получения сигнала ОК (норма) от инструмента / контроллера контроллер TPS выдает оператору сигнал ОК и разрешает запуск инструмента в следующем положении.

ЛЕГКОЕ ПРОГРАММИРОВАНИЕ

Контроллер TPS допускает программирование с самообучением, обеспечивает установку инструмента в механической руке в правильном положении относительно затягиваемого соединения, подтверждение положения, переход к следующему соединению в пределах рабочей зоны инструмента / механической руки и повторное выполнение последовательности операций. После затяжки всех соединений производится проверка последовательности и контроллер TPS готов к выполнению следующего задания.

50 ЗАДАНИЙ – 500 ПОЛОЖЕНИЙ

Контроллер TPS допускает работу с 50 заданиями и 500 положениями (последовательностями операций). Контроллер TPS обеспечивает передачу информации на контроллер инструмента для изменения предустановки (Pset) в текущем задании, благодаря чему становится возможным выполнение одного и того же задания с различными настройками момента и одно и то же соединение может быть затянуто в соответствие с определенной стратегией. Функции программирования TPS позволяют задавать различные предустановки для различных заданий, поэтому контроллер инструмента всегда сообщает оператору правильное значение предустановки при выборе задания TPS.

БЫСТРОЕ И ПЛАВНОЕ ВКЛЮЧЕНИЕ ПОЗВОЛЯЕТ ПОВЫСИТЬ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

Оператор может начать выполнение задания нажатием кнопки пуска на контроллере TPS. Если на контроллере TPS выбрана установка Level («уровень»), оператору для выполнения задания достаточно один раз нажать кнопку пуска, при этом после завершения задания оно вновь запускается на выполнение автоматически. Запуск заданий на выполнение может также производиться нажатием кноп-

ки переключения, по сигналу контроллера инструмента или таймера после завершения предыдущего задания.

АВТОНОМНАЯ СИСТЕМА

TPS представляет собой автономную систему, которая может работать с контроллерами Power Focus, Micro Torque и модулем EBL RE. В случае приобретения лицензии и пакета ПО для работы с пневматическим инструментом возможна также работа TPS с пневматическими инструментами RE.

ВАРИАНТЫ

Активация всех функций выполняется вводом кода соответствующей лицензии (приобретается отдельно).

ЛИЦЕНЗИЯ НА РАБОТУ СО СКАНЕРОМ ШТРИХ-КОДОВ

Запуск заданий на выполнение и (или) опре-

деление задания для TPS с использованием необходимой предустановки при помощи сканера штрих-кодов.

ЛИЦЕНЗИЯ НА РАБОТУ С ФУНКЦИЯМИ ФОРМИРОВАНИЯ ОТЧЕТОВ

Сохранение результатов на ПК. Сохранение результатов может осуществляться двумя способами: формирование отчета о задании или формирование отчета о последовательности операций и задании.

ЛИЦЕНЗИЯ НА РАБОТУ С ПНЕВМАТИЧЕСКИМ ИНСТРУМЕНТОМ

Лицензия на работу с пневматическим инструментом также включает необходимый трубопроводную арматуру и шланги для подключения пневматических инструментов RE.



Контроллер TPS

КОНТРОЛЛЕР TPS – УПРАВЛЕНИЕ ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬЮ И ПОЛОЖЕНИЕМ

Применение контроллера TPS гарантирует затяжку соединений в правильной последовательности и правильном положении.

- До 50 операций и до 500 положений.
- Сигнал ОК / NOK (норма / неправильное положение).
- Исключается пуск инструмента в неправильном положении.
- Контроль партий при использовании сигнала ОК / NOK.
- Работа с электрическим инструментом от компании «Атлас Копко» и пневматическим инструментом RE с функциями контроля.
- Возможность сохранения и загрузки параметров с ПК.
- Простая и быстрая настройка и программирование.
- Решение, позволяющее исключить ошибки.
- Сертифицирован для работы с оборудованием, чувствительным к статическому электричеству.



КАК ЗАКАЗАТЬ

1. Контроллер TPS
2. Выберите механическую руку с контролем положения — тип (линейная или поворотная) и мощность по моменту
3. Кабель для подключения контроллера TPS к инструменту
4. Блок питания — опция (необходим для MTF 6000)
Примечание: Кабель подключения заказывается отдельно.
5. При необходимости выберите также другие опции

КОНТРОЛЛЕР TPS

Модель	Артикул №
Контроллер TPS	8202 9004 10

АКСЕССУАРЫ КОНТРОЛЛЕРА

Модель	Артикул №
Блок расширения ввода/вывода TPS	4390 2049 00

ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ СО ШНУРОМ

Модель	Артикул №
Источник питания	
24 В пост. тока 30 Вт	4222 1728 50
Шнур питания	
EU	4222 1801 13
США	4222 1802 13
Великобритания	4222 1803 13
Индия	4222 1804 13
Швейцария	4222 1805 13
Италия	4222 1806 13
Австралия	4222 1807 13
Китай	4222 1809 13

ОПЦИИ

Модель	Артикул №
Лицензия на сканирование штрих-кодов	4390 2045 00
Лицензия на работу с пневматическим инструментом	4390 2046 00
Лицензия на работу с функциями отчетности	4390 2047 00

КАБЕЛИ

Модель	Артикул №
Кабель для подключения TPS к контроллеру Power Focus /Tensor	
3 м	4222 1715 03
10 м	4222 1715 10
Кабель для подключения TPS к контроллеру Power Focus 600	
3 м	4222 1852 03
10 м	4222 1852 10
Кабель для подключения TPS к модулю EBL RE	
1,5 м	4222 1733 01
3 м	4222 1733 03
Кабель подключения TPS к контроллеру MTF6000 и G4	
1,5 м	4222 1734 01
3 м	4222 1734 03
Кабель для подключения TPS к контроллеру MTF400	
1,5 м	4222 1735 01
3 м	4222 1735 03
Кабель TPS без разъемов	
3 м	4222 1743 03
10 м	4222 1743 10

Механические руки позиционирования TPS

SMC POSI L

Карбоновые механические руки SMC с 1 датчиком измерения величины удлинения. С помощью данной руки и датчика можно определить рабочую позицию по величине удлинения. Датчик установлен внутри руки для обеспечения беспрепятственного измерения расстояния. Рука SMC POSI L может работать, как в горизонтальном, так и вертикальном положении и, следовательно, может устанавливаться и под потолок и на стену. Точность датчика составляет 0,32 мм. Последовательность и положение руки контролируется с помощью контроллера TPS.

- Карбоновая рука с контролем положения до 200 Нм.
- Датчик измеряет расстояние, пройденное рычагом.
- Положение определяется по величине удлинения.
- Для максимальной гибкости может устанавливаться в вертикальном и горизонтальном положении.
- Точность датчика составляет 0,32 мм.
- Контроль последовательности и положения с помощью контроллера TPS.

SMC POSI LA

Карбоновые механические руки SMC с 2 датчиками, измеряющими величину удлинения и угла поворота для точного определения положения руки/инструмента. С помощью данной карбоновой руки SMC можно контролировать положение руки путем определения величины удлинения и угла поворота. Датчик определения расстояния установлен внутри руки для обеспечения беспрепятственного измерения величины удлинения. Датчик угла расположен в верхней части руки. Рука SMC POSI LA может работать, как в горизонтальном, так и вертикальном положении и, следовательно, может устанавливаться и под потолок и на стену. Точность датчиков составляет 0,32 мм. Последовательность и положение руки контролируется с помощью контроллера TPS.

- Карбоновая рука с 2 датчиками для контроля положения.
- Датчики определяют угол поворота и величину удлинения руки, что дает информацию о точном местоположении.
- Для максимальной гибкости может устанавливаться в вертикальном и горизонтальном положении.
- Точность датчика составляет 0,32 мм.
- Определение последовательности и положения с помощью контроллера TPS.
- Доступны руки до 200 Нм.

Руки позиционирования SML/SMS серии T

Руки серии T от компании «Атлас Копко» разработаны для соответствия самым высоким промышленным требованиям, когда возникает необходимость в контроле последовательности и положения. Руки серии T оснащены двумя датчиками. Для определения положения руки SMS серии T имеют 2 датчика угла, а руки SML серии T имеют 1 линейный датчик и 1 угловой датчик. Руки поставляются с балансиром, датчиками и кабелями датчиков для подключения в контроллер TPS.



- Контроль последовательности и положения с помощью контроллера TPS.
- Прекрасный охват пространства в рамках рабочего участка
- Доступны руки до 100 Нм.

КАРБОНОВЫЕ МЕХАНИЧЕСКИЕ РУКИ SMC С 1 ДАТЧИКОМ

Модель	Артикул №
SMC 12 1150 POSI L	4390 1510 77
SMC 12 1600 POSI L	4390 1511 87
SMC 12 2100 POSI L	4390 1512 87
SMC 25 1150 POSI L	4390 1514 77
SMC 25 1600 POSI L	4390 1515 87
SMC 25 2100 POSI L	4390 1516 87
SMC 25 2600 POSI L	4390 1517 87
SMC 50 1600 POSI L	4390 1518 77
SMC 50 2100 POSI L	4390 1519 87
SMC 50 2600 POSI L	4390 1520 87
SMC 100 1600 POSI L	4390 1522 87
SMC 100 2100 POSI L	4390 1523 77
SMC 100 2600 POSI L	4390 1524 87
SMC 200 1600 POSI L	4390 1526 87
SMC 200 2100 POSI L	4390 1527 87
SMC 200 2600 POSI L	4390 1528 87

МЕХАНИЧЕСКИЕ РУКИ SML/ SMS T С 2 ДАТЧИКАМИ

Модель	Артикул №
SML T-5 Position	4390 2030 00
SML T-12 Position	4390 2031 00
SML T-25 Position	4390 2032 00
SML T-50 Position	4390 2034 00
SML T-100 Position	4390 2035 00
SMS T-5 Position	4390 2036 00
SMS T-12 Position	4390 2037 00
SMS T-25 Position	4390 2038 00
SMS T-50 Position	4390 2039 00
SMS T-100 Position	4390 2040 00

КАРБОНОВЫЕ МЕХАНИЧЕСКИЕ РУКИ SMC С 2 ДАТЧИКАМИ

Модель	Артикул №
SMC 12 1150 POSI LA	4390 1510 79
SMC 12 1600 POSI LA	4390 1511 79
SMC 12 2100 POSI LA	4390 1512 79
SMC 25 1150 POSI LA	4390 1514 79
SMC 25 1600 POSI LA	4390 1515 79
SMC 25 2100 POSI LA	4390 1516 79
SMC 25 2600 POSI LA	4390 1517 79
SMC 50 1600 POSI LA	4390 1518 79
SMC 50 2100 POSI LA	4390 1519 79
SMC 50 2600 POSI LA	4390 1520 79
SMC 100 1600 POSI LA	4390 1522 79
SMC 100 2100 POSI LA	4390 1523 79
SMC 100 2600 POSI LA	4390 1524 79
SMC 200 1600 POSI LA	4390 1526 79
SMC 200 2100 POSI LA	4390 1527 79
SMC 200 2600 POSI LA	4390 1528 79

ПРИМЕЧАНИЕ: Держатель инструмента необходимо заказывать отдельно. Руки SML/SMS серии T оснащены балансиром.

Следует выбрать соответствующий балансир для рук SMC в зависимости от веса инструмента, а также заказать монтажный комплект балансира для осуществления простого и быстрого монтажа руки под потолок.

SML T – СЕРИЯ МЕХАНИЧЕСКИХ РУК

Линейные механические руки от компании «Атлас Копко» предназначены для эксплуатации в наиболее сложных условиях промышленного производства. Их прочная конструкция гарантирует непревзойденное удобство для пользователя. Линейные механические руки оснащаются шарикоподшипниками для плавной работы и регулируемой пластиной для максимально гибких возможностей настройки минимального и максимального размера рабочей зоны. Поворотные механические руки также оснащены балансиром, который уравнивает механическую руку и снимает нагрузку с оператора. Применение механических рук позволяет свести к минимуму реактивное усилие инструмента и предотвратить развитие заболеваний рук и плечевых суставов. Минимизация реактивного усилия дает также возможность повысить качество готовой продукции за счет исключения движения инструмента и полного поглощения момента в соединении.

- Прочная конструкция, обеспечивающая долговечность и предотвращающая передачу усилия на оператора.
- Балансир для компенсации веса инструмента и механической руки и снятия нагрузки с оператора.
- Диапазон момента от 5 до 100 Нм.
- Сведение к минимуму усилия отдачи для предотвращения развития заболеваний рук и плечевых суставов.

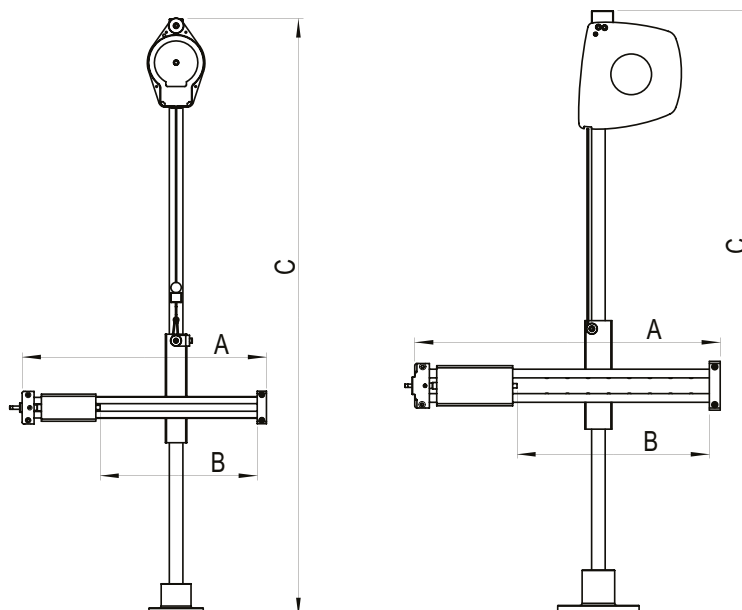


- Повышение качества готовой продукции за счет полного поглощения момента в соединении и исключения движения инструмента.

Модель	Макс. вес инструмента кг	Макс. момент, Нм	Мин. ширина держателя инструмента мм	A		B		C	Тип соединения с держателем инструмента	Артикул №
				Макс. длина без держателя инструмента мм	Горизонтальный ход мм	Вертикальный ход мм	Высота мм			
SML T-5	0.8	5	158	530	205	310	732	A	4390 2000 00	
SML T-12	1.5	12	198	648	255	465	888	A	4390 2001 00	
SML T-25	2.2	25	167	732	290	615	1100	A	4390 2002 00	
SML T-50	5	50	267	887	355	515	1116	B	4390 2004 00	
SML T-100	6	100	255	914	395	515	1116	B	4390 2005 00	

Держатель инструмента заказывается отдельно.

Размеры



SMS T — СЕРИЯ МЕХАНИЧЕСКИХ РУК

Линейные механические руки от компании «Атлас Копко» предназначены для эксплуатации в наиболее сложных условиях промышленного производства. Их прочная конструкция гарантирует непревзойденное удобство для пользователя, а возможность поворота инструмента при использовании механических рук SMS T позволяет увеличить размеры рабочей зоны. Поворотные механические руки оснащаются шарикоподшипниками для плавной работы и регулируемой пластиной для наиболее гибких возможностей настройки минимального и максимального размера рабочей зоны. Поворотные механические руки также оснащены балансиром, который уравнивает механическую руку и снимает нагрузку с оператора. Применение механических рук позволяет свести к минимуму реактивное усилие инструмента и предотвратить развитие заболеваний рук и плечевых суставов. Минимизация реактивного усилия дает также возможность повысить качество готовой продукции за счет исключения движения инструмента и полного поглощения момента в соединении.

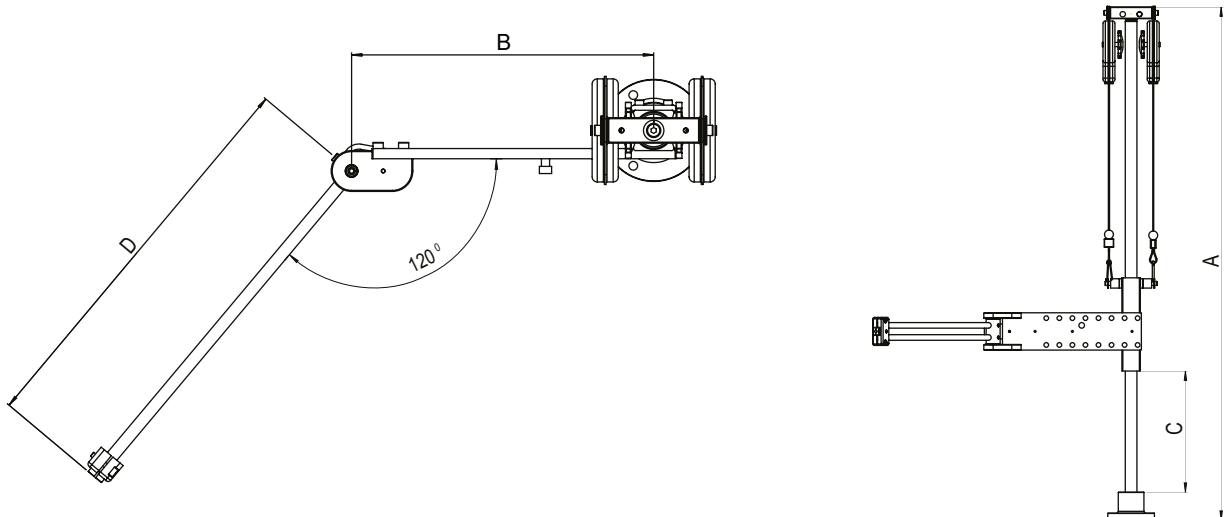
- Прочная конструкция, обеспечивающая долговечность и предотвращающая передачу усилия на оператора.
- Балансир для компенсации веса инструмента и механической руки и снятия нагрузки с оператора.
- Диапазон момента от 5 до 100 Нм.
- Сведение к минимуму реактивное усилие для предотвращения развития заболеваний рук и плечевых суставов.
- Повышение качества готовой продукции за счет полного поглощения момента в соединении и исключения движения инструмента.



Модель	Макс. вес инструмента кг	Макс. момент Нм	D	B+D	C	A	B	Тип соединения с держателем инструмента	Артикул №
			Длина поворотной части без держателя инструмента мм	Макс. длина без держателя инструмента мм	Вертикальный ход мм	Высота мм	Ширина мм		
SMS T-5	0.8	5	292	582	270	732	248	A	4390 2006 00
SMS T-12	1.5	12	342	682	425	888	298	A	4390 2007 00
SMS T-25	2.5	25	392	732	580	1132	296	A	4390 2008 00
SMS T-50	5	50	437	825	520	1147	336	B	4390 2009 00
SMS T-100	6	100	487	930	500	1147	391	B	4390 2010 00

Держатель инструмента заказывается отдельно.

Размеры



КАРБОНОВЫЕ МЕХАНИЧЕСКИЕ РУКИ SMC

Карбоновые механические руки от компании «Атлас Копко» имеют телескопическую конструкцию, позволяющую обеспечить максимальную гибкость на рабочем месте. Механические руки из карбона отличаются малым весом и плавностью движения, что дает возможность снизить нагрузку на оператора при работе с ними. При применении балансира карбоновые руки могут осуществлять отвод инструмента или его удержание в равновесном положении, благодаря чему повышается комфорт при работе оператора. Применение карбоновых рук позволяет свести к минимуму реактивное усилие и предотвратить развитие заболеваний рук и плечевых суставов. Минимизация реактивного усилия дает также возможность повысить качество готовой продукции за счет исключения движения инструмента и полного поглощения момента в соединении.

- Телескопическая конструкция, обеспечивающая максимальную гибкость на рабочем месте.
- Повышение комфорта при работе оператора, благодаря малому весу и плавности движений.



- Возможность легкого использования с уравновешивающим инструментом балансиром для повышения эргономичности.
- Сведение к минимуму реактивного усилия для предотвращения развития заболеваний рук и плечевых суставов.
- Сведение к минимуму вероятности заклинивания и возможность замены моментных рычагов.
- Повышение качества готовой продукции за счет полного поглощения момента в соединении и исключения движения инструмента.

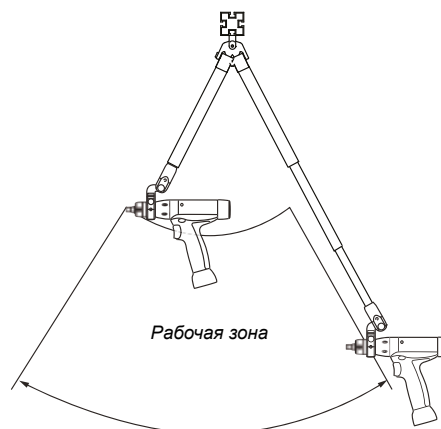
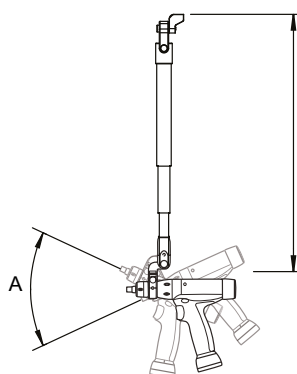
Модель	Мак. момент Нм	Мин. длина мм	Макс. длина мм	А		Вес кг	Тип соединения с держателем инструмента	Артикул №
				Макс. угол поворота держателя инструментов [град.]				
SMC 12 1150	12	516	1128	60		0.37	A	4390 1510 85
SMC 12 1600	12	666	1578	60		0.42	A	4390 1511 85
SMC 12 2100	12	835	2083	60		0.48	A	4390 1512 85
SMC 25 1150	25	524	1124	50		0.51	A	4390 1514 85
SMC 25 1600	25	674	1574	50		0.61	A	4390 1515 85
SMC 25 2100	25	841	2075	50		0.68	A	4390 1516 85
SMC 25 2600	25	1007	2573	50		0.77	A	4390 1517 85
SMC 50 1600	50	712	1624	40		0.95	B	4390 1518 85
SMC 50 2100	50	878	2125	40		1.05	B	4390 1519 85
SMC 50 2600	50	1045	2626	40		1.15	B	4390 1520 85
SMC 100 1600	100	722	1628	30		1.28	B	4390 1522 85
SMC 100 2100	100	889	2129	30		1.41	B	4390 1523 85
SMC 100 2600	100	1056	2630	30		1.53	B	4390 1524 85
SMC 200 1600	200	726	1628	20		1.98	-	4390 1526 85
SMC 200 2100	200	893	2129	20		2.18	-	4390 1527 85
SMC 200 2600	200	1060	2630	20		2.39	-	4390 1528 85
SMC 300 1600	300	744	1631	20		2.40	-	4390 1530 85
SMC 300 2100	300	911	2132	20		2.60	-	4390 1531 85
SMC 300 2600	300	1078	2633	20		2.81	-	4390 1532 85

Держатель инструмента заказывается отдельно. Балансир следует выбирать в зависимости от веса инструмента.

Для упрощения и ускорения монтажа рекомендуется заказывать полный комплект балансира.

ПРИМЕЧАНИЕ: А: 17мм квадратный соединитель, В: 32мм квадратный соединитель. У SMC 200 соединитель устанавливается непосредственно на карабин руки.

Размеры



МЕХАНИЧЕСКАЯ КАРБОНОВАЯ РУКА SMC ТТ

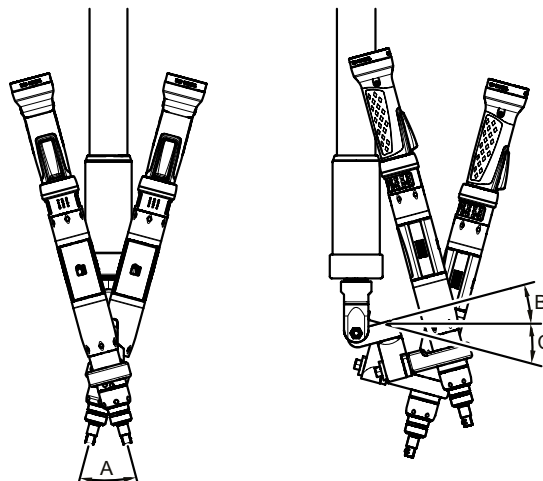
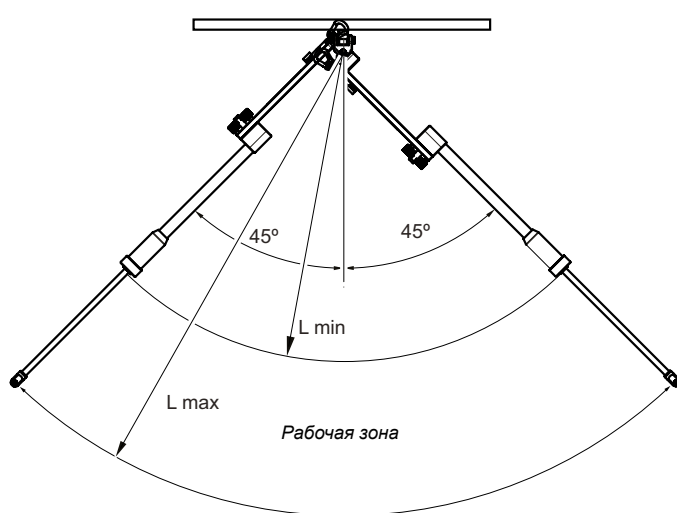
В серию механических рук SMC-ТТ от «Атлас Копко» входят три модели от 10 до 25 Нм. Механические руки SMC-ТТ предназначены для использования с ручным инструментом в прямом и угловом исполнении, как пневматическим, так и электрическим. Удобны для использования с установкой в различные рельсовые системы и потолочном положении. Продуктовая линейка имеет модульную конструкцию с возможностью установки различных комбинаций держателей инструмента и аксессуаров для обеспечения наиболее эффективной и эргономичной работы. Наличие жесткого фиксатора позволяет закрепить руку SMC-ТТ на потолке. Рука на 10 Нм доступна в одной версии длины, а модели 25 Нм доступны в двух вариантах длины для достижения лучшего доступа.

- Легкость позиционирования и управления обеспечивают плавное перемещение для достижения удобства оператора.
- Телескопическая конструкция для максимальной гибкости в обширном рабочем диапазоне.
- Возможность легкого использования с уравнивающим инструмент балансиром для повышения эргономичности.
- Минимизированная нагрузка для предотвращения развития заболеваний рук и плечевых суставов.
- Повышение качества готовой продукции за счет полного поглощения момента в соединении и исключения движения инструмента.



Модель	Макс. длина, мм			А Макс. угол поворота держателя инструмента, град.	В Макс. угол поворота держателя инструмента, град.	С Макс. угол поворота держателя инструмента, град.	Вес, кг	Тип соединения с держателем инструмента	Артикул №
	Макс. момент, Нм	Мин. длина, мм	Макс. длина, мм						
SMC-ТТ-10-850	10	713	1013	60	8	24	1.4	А	4390 1510 29
SMC-ТТ-25-1150	25	831	1131	60	8	24	3.5	А	4390 1510 31
SMC-ТТ-25-1150	25	1131	1731	60	8	24	4.0	А	4390 1510 32

Размеры



МЕХАНИЧЕСКАЯ РУКА SML MK II

При установке вашего сборочного инструмента на механическую руку SML MK II вы сразу увеличите продуктивность и уменьшите мышечные нагрузки ваших операторов. Все руки поставляются со встроенными балансирами, соединителями Atlas Corso для подключения к держателям инструмента и функцией движения по 3-м осям. Возможность перемещения по трем направлениям упрощает использование рычага на рабочем месте.

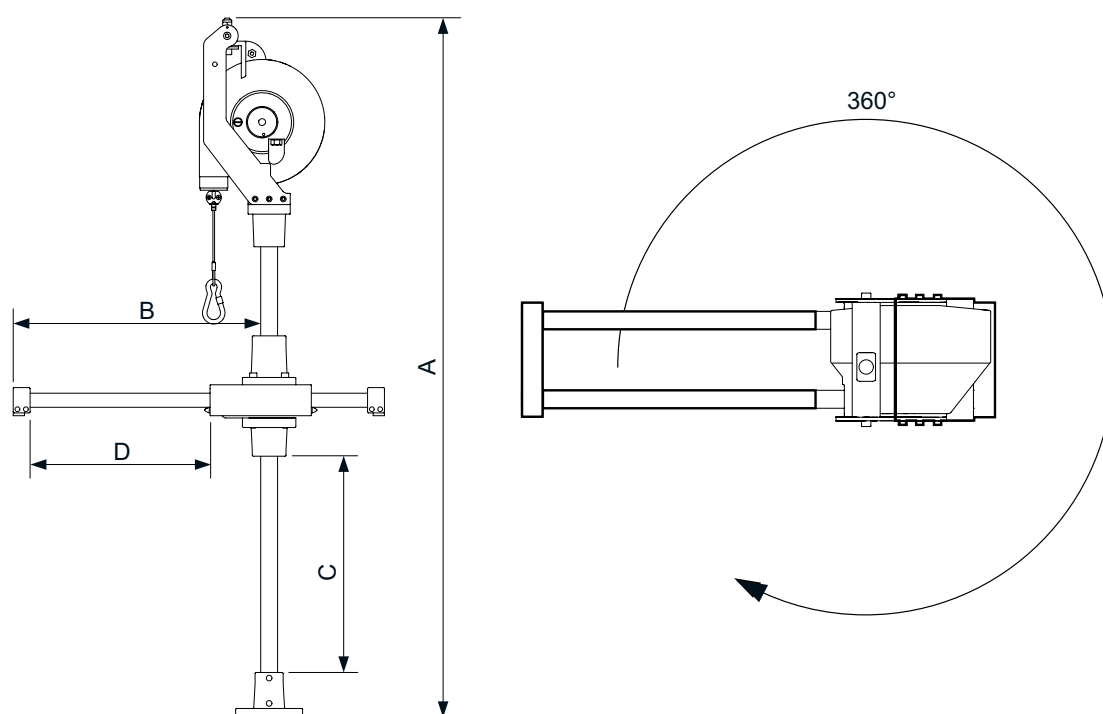
- Движение по 3 осям для обеспечения максимальной рабочей гибкости.
- Крепкая и надежная конструкция.
- Встроенный балансир для поддержки веса инструмента и руки.
- Возможность работы с большими крутящими моментами до 1000 Нм.
- Одинаковый тип соединения с держателем инструментов SML T / SMS T / SMC для рук до 150 Нм.



Модель	Макс. вес инструмента кг	Макс. момент Нм	D Горизонтальный ход мм	C Вертикальный ход мм	A Высота мм	Тип соединения с держателем инструмента	Артикул №
SML 10 MK II	1	10	240	220	680	A	8202 9003 20
SML 40 MK II	2.3	40	280	290	834	B	8202 9003 21
SML 80 MK II	5.2	80	320	360	964	B	8202 9003 22
SML 150 MK II	7	150	360	430	1049	C	8202 9003 23
SML 300 MK II	14	300	400	500	1231	C	8202 9003 24
SML 500 MK II	10	500	440	570	1361	C	8202 9003 25
SML 1000 MK II	11.3	1000	480	640	1571	C	8202 9003 26

Держатель инструмента заказывается отдельно.

Размеры



МЕХАНИЧЕСКИЕ РУКИ СЕРИИ SMF

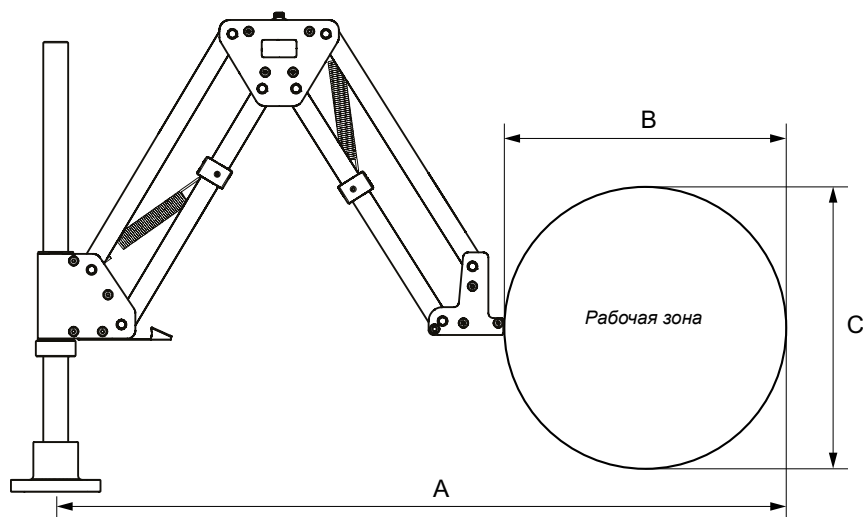
Механические руки SMF-25 являются отличным решением для ручного инструмента Atlas Copco. Они изготовлены из алюминия и подходят для использования со сборочным инструментом прямого и pistolnetного исполнения до 25 Нм. Механическая рука имеет складную и компактную конструкцию, которая снимает нагрузку и исключает вращение инструмента, что улучшает эргономику для оператора, обеспечивает точность затяжки и способствует повышению производительности.

Механические руки SMF-25 представлены модельным рядом с рабочим диапазоном 710 мм и 870 мм, вес инструмента, установленного в руку до 2 кг. Эти руки также могут использоваться с настенным креплением, что делает их подходящими для любых плоских поверхностей стен или структурных каркасных систем в рабочем пространстве. Все соответствующие аксессуары и держатели для инструментов необходимо заказывать отдельно.

- Прочная конструкция, обеспечивающая долговечность и предотвращающая передачу усилия на оператора.
- Встроенные пружины для снятия веса инструмента и руки на оператора.
- Сведение к минимуму реактивного усилия для предотвращения развития заболеваний рук и плечевых суставов.
- Повышение качества готовой продукции за счет полного поглощения момента в соединении и исключения движения инструмента.



Модель	Макс. вес инструмента, кг	Максимальный момент, Нм	А Макс. длина без держателя инструмента, мм	В Горизонтальный ход, мм	С Вертикальный ход, мм	Тип соединения с держателем инструмента	Артикул №
SMF-25-710	2.0	25	710	300	300	A	4390 2083 00
SMF-25-870	2.0	25	870	400	400	A	4390 2083 30

Размеры

GHP – МЕХАНИЧЕСКАЯ РУКА ДЛЯ ШУРУПОВЕРТОВ MICROTORQUE

Разработанная компанией «Атлас Копко» механическая рука серии GHP представляет собой идеальный механизм, позволяющий снять нагрузку при работе с ручными и стационарными прямыми шурупвертами серии Microtorque.

Механическая рука GHP Mini рекомендуется для шурупвертов с моментом менее 100 сНм, модель GHP Small — для шурупвертов с моментом менее 200 сНм.

Механические руки GHP отличаются исключительной простотой монтажа и эксплуатации. Их конструкция рассчитана на продолжительную работу при малом моменте. Механические руки поставляются с соответствующей системой балансировки, обеспечивающей компенсацию веса инструмента.

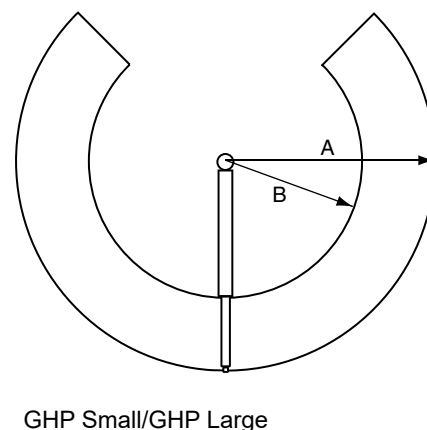
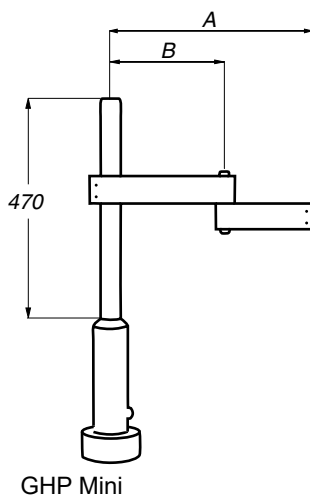


Модель	Ход мм	Угол «альфа»	Артикул №
GHP Mini (мини)	200	270°	8432 0830 02
GHP Small (малый размер)	400	270°	8432 0830 03
GHP Large (большой размер)	730	270°	8432 0830 04

Держатель инструмента заказывается отдельно.

Размеры

Модель	Рабочий диапазон, мм	
	A	B
GHP Mini (мини)	280	150
GHP Small (малый размер)	460	250
GHP Large (большой размер)	500	250



Дополнительные аксессуары

РУКОВОДСТВО ПО ВЫБОРУ ДЕРЖАТЕЛЕЙ ИНСТРУМЕНТОВ

Держатели инструментов компании «Атлас Копко» разработаны для оптимизации вашего рабочего места. В зависимости от инструмента, механической руки и типа применения можно осуществить выбор из широкого диапазона держателей инструментов: универсальный держатель, держатели специализированного диаметра, держатели со шлицем, монтажные пластины со шлицем или отверстием, держатели инструмента с пистолетной рукояткой и держатели углового инструмента. Специальный держатель для инструмента всегда лучше универсального держателя.



Универсальный держатель инструмента



Держатель инструмента, диаметр



Монтажная пластина



Держатель инструмента, Шлиц

КАК СОЗДАТЬ СВОЕ РАБОЧЕЕ МЕСТО

- 1) Инструмент
- 2) Механическая рука
 - Диапазон моментов затяжки
 - Размер рабочей зоны
 - Вес инструмента
- 3) Держатель инструмента
 - Тип крепления к руке — Тип соединения с держателем инструмента (или крепление на карабине, как для угловых держателей SMC)
 - Тип крепления инструмента: например, шлиц, диаметр или угол.
- 4) Аксессуары
- 5) Для руки SMC — Балансир

ДЕРЖАТЕЛИ ИНСТРУМЕНТА ДЛЯ МЕХАНИЧЕСКИХ РУК С СОЕДИНЕНИЕМ ТИПА А SMC 12/25 И SMS/L T 5/12/25 И SML МК II 10

Модель	Диам. инструмента		Тип соединения	Тип руки	Описание	Артикул №
	мм	шлица				
Универсальный держатель	26 - 49	-	A	Макс. момент инструмента 25 Нм	4390 1510 86	
Держатель, шлиц 1	-	1	A		4390 1513 07	
Держатель, диаметр 30.5	30 - 30.5	-	A		4390 1513 80	
Держатель, диаметр 34	33.5 - 34	-	A		4390 1513 81	
Держатель, диаметр 36.5	36 - 36.5	-	A		4390 1513 82	
Держатель, диаметр 38	37.5 - 38	-	A		4390 1513 83	
Держатель, диаметр 44	43.5 - 44	-	A		4390 1513 84	
Держатель, диаметр 46	45.5 - 46	-	A	Необходимо использовать с переходником	4390 1513 85	
Специальные переходники для использования с держателем инструмента диам. 46 мм						
				LUM10 PR	4390 1734 09	
				ELI	4390 1734 08	
				LUM21 PR-P	4390 1735 44	
				LUM12 SR	4390 1735 52	
				LUM12 PR	4390 1735 53	
				LUM22 PR	4390 1735 54	
Держатель, диаметр 56	55.5-56	-	A	Необходимо использовать с переходником	4390 1513 86	
Специальные переходники для использования с держателем инструмента диам. 56 мм						
				LUM21 SR	4390 1735 45	
				LUM22 SR	4390 1735 51	
Монтажная пластина, шлиц 1	-	1	A		4390 2020 00	
Монтажная пластина, шлиц 2	-	2	A		4390 2020 01	
Монтажная пластина, отверстие 24	24	-	A		4390 2020 02	
Монтажная пластина, отверстие 26	26	-	A		4390 2020 03	
Монтажная пластина, отверстие 28	28	-	A		4390 2020 04	
Монтажная пластина, глухая	-	-	A		4390 2020 05	

ДЕРЖАТЕЛИ ИНСТРУМЕНТА ДЛЯ МЕХАНИЧЕСКИХ РУК С СОЕДИНЕНИЕМ ТИПА В, SMC 50/100 И SMS/L T 50/100 И SML МК II 40/80

Модель	Диам. инструмента		Тип соединения	Тип руки	Описание	Артикул №
	мм	шлица				
Универсальный держатель	30 - 50	-	B	Макс. момент инструмента 50 Нм	4390 2064 80	
Держатель, шлиц 1	-	1	B		4390 1513 08	
Держатель, шлиц 2	-	2	B		4390 1513 09	
Держатель, шлиц 3	-	3	B		4390 1513 10	
Держатель, отверстие 24	24	-	B		4390 1518 22	
Монтажная пластина, шлиц 1	-	1	B		4390 2021 00	
Монтажная пластина, шлиц 2	-	2	B		4390 2021 01	
Монтажная пластина, шлиц 3	-	3	B		4390 2021 02	
Монтажная пластина, отверстие 24	24	-	B		4390 2021 03	
Монтажная пластина, отверстие 26	26	-	B		4390 2021 04	
Монтажная пластина, отверстие 28	28	-	B		4390 2021 05	
Монтажная пластина, глухая	-	-	B		4390 2021 06	

Аксессуары для механических рук

Дополнительные аксессуары

ШАРНИРНЫЕ ДЕРЖАТЕЛИ ИНСТРУМЕНТА ДЛЯ КАРБОНОВЫХ РУК СЕРИИ SMC

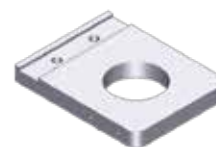
Модель	Диаметр инструмента, мм	Артикул №
Для SMC 50		
Шарнирный держатель инструмента 50 – А	39	4390 2081 86
50 – В	43	4390 2081 74
50 – С	45	4390 2081 75
50 – D	36,5	4390 2081 76
Для SMC 100		
Шарнирный держатель инструмента 100 – А	39	4390 2081 56
100 – В	43	4390 2081 57
100 – С	45	4390 2081 58
100 – E	40	4390 2081 55
Для SMC 200		
Шарнирный держатель инструмента 200 – А	39	4390 2081 85
200 – В	43	4390 2081 77
200 – С	45	4390 2081 78



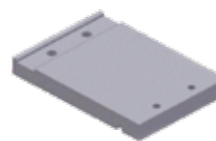
Держатель для инструмента, шарнирный

МОНТАЖНЫЕ ПЛАСТИНЫ ДЛЯ МЕХАНИЧЕСКИХ РУК SML МК II 150/300/500/1000, СОЕДИНИТЕЛЬ ДЕРЖАТЕЛЯ ИНСТРУМЕНТА ТИПА С

Модель	Диам. инструмента мм	Тип шлица	Тип соединения руки	Артикул №
Монтажная пластина, шлиц 1	-	1	С	4390 1760 00
Монтажная пластина, шлиц 2	-	2	С	4390 1761 00
Монтажная пластина, шлиц 3	-	3	С	4390 1762 00
Монтажная пластина, шлиц 4	-	4	С	4390 1763 00
Монтажная пластина, шлиц 5	-	5	С	4390 1764 00
Монтажная пластина, шлиц 6	-	6	С	4390 1765 00
Монтажная пластина, шлиц 7	-	7	С	4390 1766 00
Монтажная пластина, QMX/ETX50	-	-	С	4390 1782 00
Монтажная пластина, QMX/ETX62	-	-	С	4390 1783 00
Монтажная пластина, QMX90/ETX90	-	-	С	4390 1785 00
Удлинительная монтажная пластина	-	-	С	4390 1768 00



Монтажная пластина



Удлинительная монтажная пластина

ДЕРЖАТЕЛИ ИНСТРУМЕНТА С ПИСТОЛЕТНОЙ РУКОЯТКОЙ ДЛЯ КАРБОНОВЫХ РУК SMC

Модель	Диам. инструмента мм	Тип шлица	Тип соединения руки	Описание	Артикул №
отверстие 24	24	-	-	For SMC 50	4390 1518 18
шлиц 2	-	2	-	For SMC 100	4390 1522 18
шлиц 2	-	2	-	For SMC 200	4390 1526 18
шлиц 3	-	3	-	For SMC 200	4390 1513 11

Держатель инструмента соединяется непосредственно с карабином руки



Держатель инструмента с пистолетной рукояткой

ДЕРЖАТЕЛИ УГЛОВОГО ИНСТРУМЕНТА ДЛЯ КАРБОНОВЫХ РУК SMC, SMC 50

Модель	Описание	Артикул №
Держатель углового инструмента для		
	LTV38-R50-13, LTV38-R42-13	4390 2062 80
	LTV38-R50-HAD, LTV38-R42-HAD	4390 2062 81
	LTV38-R50-10, LTV38-R42-10	4390 2062 82
	LTV39-2 R30-10, LTV39-2 R37-10, LTV39-2 R48-10	4390 2062 83
	ETV ST61-40-10, ETV ST61-40-HAD,	4390 2062 84
	ETV STB62-40-10, ETV STB62-50-10	
	ETV STB32-30-10, ETV ST61-30-10, ETV STB62-30-10	4390 2062 85
	LTV39-2 R48-13	4390 2062 86
	LTV29-2 R30-10	4390 2062 87

Держатель инструмента соединяется непосредственно с карабином руки



Держатель углового инструмента

Дополнительные аксессуары



Держатель углового инструмента

ДЕРЖАТЕЛИ УГЛОВОГО ИНСТРУМЕНТА ДЛЯ КАРБОНОВЫХ РУК SMC, SMC 100

Модель	Описание	Артикул №
Держатель углового инструмента	ETV ST81-100-13, ETV ST61-100-13, ETV STB62-100-13	4390 2061 80
	ETV STB62-70-13, ETV ST81-70-13-L150, ETV ST81-70-13, ETV ST61-70-13, ETV ST81-90-HAD, ETV ST61-90-HAD	4390 2061 82
	LTV39-2 R70-13, LTV39-2 R56-13	4390 2061 83
	LTV39-2 R85-13	4390 2061 84
	LTV38-R85-13	4390 2061 85
	LTV38 R85-HAD	4390 2061 86
	ETV ST81-50-10, ETV ST61-50-HAD, ETV ST61-50-10, LTV39-2 R56-10	4390 2061 87
	ETV ST101-100-HAD, ETV ST101-100-13, ETV ST101-100-INTEL	4390 2061 88
	LTV38 R70-13	4390 2061 89
	LTV38 R57-13	4390 2061 90

Держатель инструмента соединяется непосредственно с карабином руки

ДЕРЖАТЕЛИ УГЛОВОГО ИНСТРУМЕНТА ДЛЯ КАРБОНОВЫХ РУК SMC, SMC 200

Модель	Описание	Артикул №
Держатель углового инструмента	ETV ST61-200, ETV ST81-200	4390 1513 87
	ETV ST101-180-13 / 13-F / 13-M / 13-M-F, ETV ST101-180-B13 / B13-F,	4390 2060 80
	ETV ST61-150-13 / B13 / 13-ATEX, ETV ST61-180-13 / B13 / 13-ATEX, ETV ST81-150-13 / B13, ETV ST81-180-13 / B13	4390 2060 81
	LTV48 R120-L13 / R150-L13 / R200-L13	4390 2060 84
	LTV69 R180-13, LTV69 N180-13	4390 2060 85
	LTV48 R120-HAD / R150-HAD / R200-HAD	4390 2060 86
	LTV48 R120-FS / R150-FS / R200-FS	4390 2060 87
	ETV ST61-150-FS / 180-FS	4390 2060 87
	ETV ST61-120-HAD / 150-HAD / 180-HAD	4390 2060 88
	ETV ST81-120-HAD / 150-HAD / 180-HAD	4390 2060 88
	ETV ST81-150-FS / 180-FS	4390 2060 88
	ETV ST101-180-FS / FS-F, ETV ST101-180-Intel / Intel-F	4390 2060 88
	ETV ST101-180-HAD / HAD-F	4390 2060 88

Держатель инструмента соединяется непосредственно с карабином руки



Стойка стенда

ДЕРЖАТЕЛИ ИНСТРУМЕНТА ДЛЯ КАРБОНОВЫХ РЫЧАГОВ SMC, SMC 300

Модель	Описание	Артикул
Держатель углового инструмента	Перечень инструментов см. в справочной литературе к изделию	4390 2081 50
Держатель инструмента с пистолетной рукояткой	ETP ST101-300-20-F (Tensor Revo)	4390 2081 51



Держатель для стойки стенда

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ ДЛЯ КАРБОНОВЫХ МЕХАНИЧЕСКИХ РУК SMC

Модель	Описание	Артикул №
Стойка стенда	Стойка стенда высотой 753 мм. Держатель заказывается отдельно	4390 1728 00
Держатель для стойки стенда	Крепление стойки 12–25 Нм Крепление стойки 50–100 Нм Модель SMC 200 не должна использоваться с настольной стойкой	4390 1510 88 4390 1518 88
Комплект балансира	Комплект переходника балансира SMC для RIL 1C-5C и WP10. Комплект переходника балансира SMC для WP05.	4390 2050 00 4390 2078 80

Аксессуары для механических рук

Дополнительные аксессуары

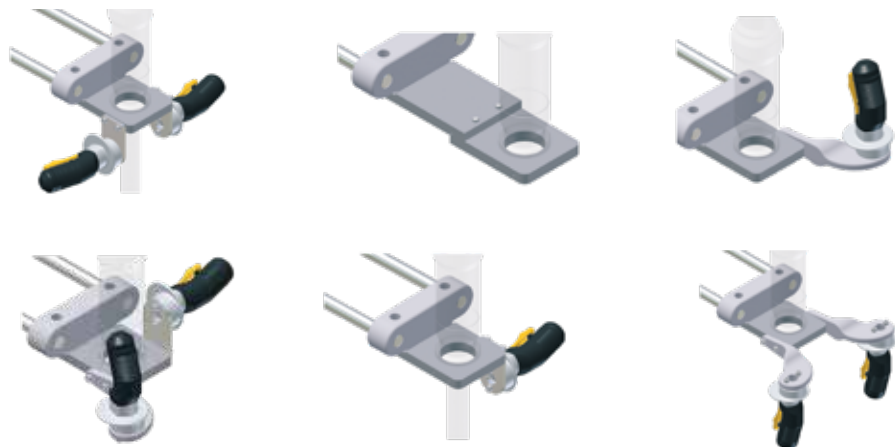
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ ДЛЯ МЕХАНИЧЕСКИХ КАРБОНОВЫХ РУК СЕРИИ SMC-TT

Модель	Описание	Артикул №
Для SMC-TT-10		
Переходник для прямого инструмента – А	Для крепления прямого инструмента в держателе	4390 2022 04
Переходник балансира – А	Для крепления балансира RIL4-5C	4390 2022 01
Регулятор центра тяжести – А	Для настройки центра тяжести	4390 2022 02
Жесткий верхний фиксатор – А		4390 2022 03
Для SMC-TT-25		
Переходник для прямого инструмента – В	Для крепления прямого инструмента в держателе	4390 2022 08
Адаптер балансира – В	Для крепления балансира RIL4-5C	4390 2022 05
Регулятор центра тяжести – В	Для настройки центра тяжести	4390 2022 06
Жесткий верхний фиксатор – В		4390 2022 07

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ ДЛЯ РУК SMF

Модель	Описание	Артикул №
Настенное крепление	Для крепления на стену или рельсовую систему	4390 2081 10

Предложения по установке SML



ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ ДЛЯ МЕХАНИЧЕСКИХ РУК SML/SMS СЕРИИ T, SML МК II И SMF

Описание		Артикул №
Переходник для инструмента с pistol-летней рукояткой — одна плоскость	Шарнирный переходник в одной плоскости для инструмента до 25 Нм	4390 2082 10
Переходник для инструмента pistol-летней рукояткой — две плоскости	Шарнирный переходник в 2-х плоскостях для инструмента до 25 Нм	4390 2082 30
Горизонтальный переходник (монтаж на рукоятке)		4390 1770 00
Вертикальный переходник (монтаж на рукоятке)		4390 1769 00
Пусковая рукоятка	(электрическая, 1 сигнала)	4390 1772 00
	(электрическая, 2 сигнала)	4390 1773 00
	(пневматическая)	4390 1771 00
Пусковые рукоятки для больших нагрузок	(электрическая, 1 сигнал)	4390 1772 01
	(электрическая, 2 сигнала)	4390 1773 01
Рукоятка для больших нагрузок (без элементов управления)		4390 1771 01
		4390 1786 01
Рукоятка (без элементов управления)		4390 1786 00
Кабель дистанционного пуска	3 м	4390 1774 00
	5 м	4390 1775 00
	10 м	4390 1776 00
Удлинительный кабель дистанционного пуска	10 м	4390 1778 00
Y-образный разъем (для двух электрических рукояток)		4390 1777 00



Горизонтальный переходник



Пусковая рукоятка

ПРИМЕЧАНИЕ: – Для работы инструмента с прямой и реверсивной подачей необходима рукоятка с двумя сигналами (только для электроинструмента).

Дополнительные аксессуары для GHP MicroTorque

Описание	Артикул №
Переходник	
Переходник между GHP Mini и ETF 5, 10, 20	8432 0830 70
Переходник между GHP Mini и ETD M 03/05/10A	8432 0831 81
Переходник между GHP Small и ETF 50-200	8432 0830 72
Переходник между GHP Small и ETD M-40-250 L	8432 0830 73
Переходник между GHP Large и ETF 400, 500, 800	8432 0830 74
Универсальный переходник для GHP Small (LUM, EBL, DL, SL)	8432 0831 80
Рукоятка	
Рукоятка между GHP Mini и ETF 05, 10, 20	8432 0830 90
Рукоятка между GHP Small и ETF 50, 100, 200	8432 0830 53
Рукоятка между GHP Large и ETF 400, 500, 800	8432 0830 54
Поворотный держатель инструмента	
GHP Small и ETD M08-27 ABL V2	8432 0830 61
GHP Small и ETD M50-250 ABL V2	8432 0830 62



Поворотный держатель инструмента

ДЛЯ МОДЕЛЕЙ ПРЯМОГО ТИПА И С ПИСТОЛЕТНОЙ РУКОЯТКОЙ

Модель	Макс. ширина инструмента, мм	Артикул №
Держатель инструмента, малый	45	4220 3584 82
Держатель инструмента, большой	98	4220 3584 86
Держатель-кобура в сборе		4220 3584 80
Держатель инструмента BCP		4220 4335 80



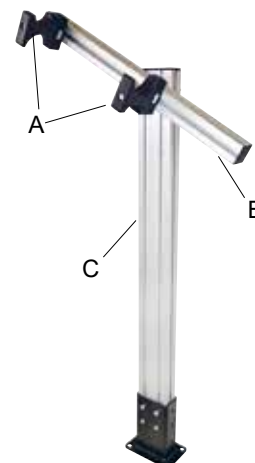
Держатель для пистолетных моделей

МОДУЛЬНЫЙ ДЕРЖАТЕЛЬ ДЛЯ ИНСТРУМЕНТОВ С ПИСТОЛЕТНОЙ И УГЛОВОЙ РУКОЯТКОЙ, И ШЛИФОВАЛЬНЫХ МАШИН

Модель	Входящие в комплект части	Артикул №
Модульный держатель инструмента	A	4220 3584 83
Модульный держатель инструмента, направляющая	2 x A, B	4220 3584 84
Модульный держатель инструмента, стойка	2 x A, B, C	4220 3584 85



Держатель инструмента



Модульный держатель инструмента

COLIBRI – COL

Балансиры из уникальной серии COL поддерживают натяжение и снимают вес по всей длине кабеля.

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

Балансиры COL всегда удерживают инструмент в правильном положении.

ЭРГОНОМИЧНОСТЬ

Балансиры COL снижают мышечную нагрузку для оператора.

БЕЗОПАСНОСТЬ

Нагрузка не поднимается при снятии, персонал и окружающее оборудование защищены от внезапного поднятия нагрузки.

Кабель блокируется при неисправности пружины (нисходящее тормозное усилие).

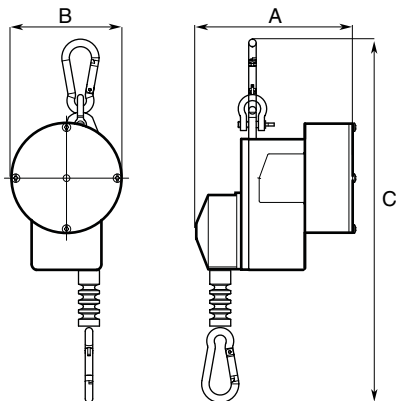
Во всех моделях функцию торможения можно включить в восходящем направлении с использованием принципа «лук и стрела», если требуется ослабить кабель для смены нагрузки.



Модель	Нагрузка кг	Длина кабеля м	Масса кг	Размеры			Артикул №
				А мм	В мм	С мм	
COL 1 01	0.7-1.3	1.7	0.5	108	72	245	8202 0750 01
COL 1 02	1.0-2.0	1.7	0.5	108	72	245	8202 0750 19

ПРИМЕЧАНИЕ: Нейлоновый трос включен в состав поставки

Размеры



Дополнительные аксессуары

ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНАЯ ЦЕПЬ

	Артикул №
COL 1	4391 4045 90

БАЛАНСИР RIL

Балансиры RIL позволяют всегда хранить инструменты на месте с возможностью легкого доступа. Балансиры RIL выпускаются в виде втягивающих устройств или легких позиционирующих балансиров.

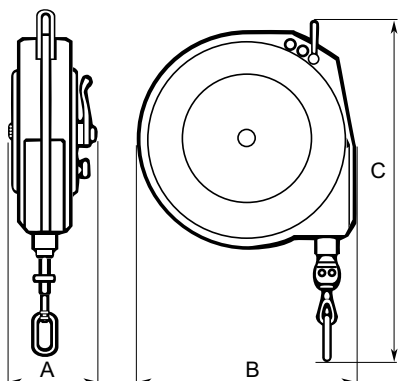
Все балансиры серии RIL оснащены цепью для безопасности.

ЗАТЯГИВАЮЩИЕ УСТРОЙСТВА RIL

- Регулируемый упор.
- Высококачественная пружина и конструкция.
- Грузоподъемность от 0 до 10 кг.



Размеры



Модель	Нагрузка кг	Длина кабеля м	Масса кг	Размеры			Артикул №
				A мм	B мм	C мм	
Втягивающие устройства							
RIL 1C	0.0-0.5	1.5	0.6	51	106	238	8202 0700 02
RIL 2C	0.4-1.0	1.5	0.6	51	106	238	8202 0701 19
RIL 4C	1.0-2.0	1.5	0.6	51	106	238	8202 0702 18
RIL 5C	1.4-2.3	1.5	0.6	51	106	238	8202 0703 25
RIL 10C	2.0-5.0	2.4	2.7	84	190	369	8202 0704 16
RIL 10CS ^a	2.0-5.0	2.4	2.7	84	190	369	8202 0704 20
RIL 15C	5.0-7.0	2.4	3.2	84	190	369	8202 0705 15
RIL 15CS ^a	5.0-7.0	2.4	3.2	84	190	369	8202 0705 20
RIL 22C	6.0-10.0	2.4	3.2	84	190	369	8202 0706 14
RIL 22CS ^a	6.0-10.0	2.4	3.2	84	190	369	8202 0706 20

^a Балансир оснащается автоматическим предохранительным фиксатором барабана, срабатывающим в случае отказа пружины.

ПРИМЕЧАНИЕ: RIL 1C, 2C, 4C и 5C поставляются с нейлоновым кабелем. Все другие модели оснащаются стальным тросом.

Аксессуары

ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНАЯ ЦЕПЬ

	Артикул №
1C, 2C, 4C и 5C	4391 4045 90
10C ^a , 15C и 22C	4391 4156 00

БАЛАНСИР WP

Легкие балансиры позиционирования с коническим барабаном поддерживают натяжение и снимают вес по всей длине кабеля. Корпус модели WP 05/10 выполнен из пластика, модели WP 20 – из алюминия, а модели WP 30 – из износостойкого алюминия.

Все модели, за исключением WP 20, поставляются с поворотным карабином.

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

Балансиры WP всегда удерживают инструмент в правильном положении и снижают усталость работника.

ЭРГОНОМИЧНОСТЬ

Балансиры WP снижают мышечную нагрузку для оператора.

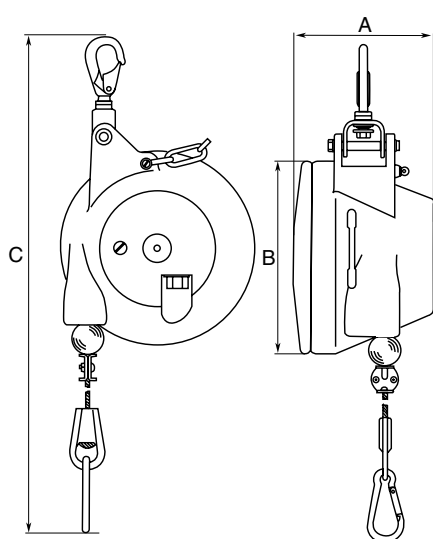
БЕЗОПАСНОСТЬ

Нагрузка не поднимается при снятии, персонал и окружающее оборудование защищены от внезапного поднятия нагрузки.

- Стальной кабель с буфером останова кабеля.
- Предохранительная цепь.
- Быстрая и простая замена кабеля.
- Доступны модели с удлиненным тросом для потолочного крепления. (A) - модели



Размеры



Модель	Нагрузка кг	Длина троса м	Масса кг	Размеры			Артикул №
				A мм	B мм	C мм	
WP 05 - стандартная							
WP 05-1	0.4-1.2	2	1.3	71	141	460	8202 0778 00
WP 05-3	1.2-2.6	2	1.4	71	141	460	8202 0778 01
WP 05-4	2.6-3.8	2	1.5	71	141	460	8202 0778 02
WP 05-5	3.8-5.2	2	1.5	71	141	460	8202 0778 03
WP 05-6	5.2-6.5	2	1.5	71	141	460	8202 0778 04
WP 05 - с удлиненным тросом (A)							
WP 05-1-A	0.4-1.2	5.5	1.3	71	141	460	8202 0778 05
WP 05-3-A	1.2-2.6	5.5	1.4	71	141	460	8202 0778 06
WP 05-4-A	2.6-3.8	5.5	1.5	71	141	460	8202 0778 07
WP 05-5-A	3.8-5.2	5.5	1.5	71	141	460	8202 0778 08
WP 05-6-A	5.2-6.5	5.5	1.5	71	141	460	8202 0778 09
WP 10 - стандартная							
WP 10-3	3-5	2	2.9	130	188	521	8202 0779 00
WP 10-4.5	4.5-7	2	3.1	130	188	521	8202 0779 01
WP 10-6	6-10	2	3.2	130	188	521	8202 0779 02
WP 10-9	9-14	2	3.4	130	188	521	8202 0779 03
WP 10-13	13-17	2	3.6	130	188	521	8202 0779 04
WP 10-16	16-21	2	3.8	130	188	521	8202 0779 05
WP 10 - с удлиненным тросом (A)							
WP 10-3-A	3-5	5.5	2.9	130	188	521	8202 0779 06
WP 10-4.5-A	4.5-7	5.5	3.1	130	188	521	8202 0779 07
WP 10-6-A	6-10	5.5	3.2	130	188	521	8202 0779 08
WP 10-9-A	9-14	5.5	3.4	130	188	521	8202 0779 09
WP 10-13-A	13-17	5.5	3.6	130	188	521	8202 0779 10
WP 10-16-A	16-21	5.5	3.8	130	188	521	8202 0779 11
WP 20 - стандартная							
WP 20-15	15-25	2	7.8	152	218	521	8202 0780 00
WP 20-25	25-35	2	8.9	152	218	521	8202 0780 01
WP 20-35	35-45	2	9.5	152	218	521	8202 0780 02
WP 20-45	45-55	2	9.8	152	218	521	8202 0780 03
WP 30 - стандартная							
WP 30-12	12-20	2	14.8	203	285	749	8202 0781 00
WP 30-20	20-30	2	15.2	203	285	749	8202 0781 01
WP 30-30	30-45	2	16.9	203	285	749	8202 0781 02
WP 30-45	45-60	2	17.3	203	285	749	8202 0781 03
WP 30-60	60-75	2	18.7	203	285	749	8202 0781 04
WP 30-75	75-90	2	19.7	203	285	749	8202 0781 05
WP 30-90	90-100	2	19.9	203	285	749	8202 0781 06
WP 40 - стандартная							
WP 40-100	100-115	3	42.0	348	320	800	8202 0782 00
WP 40-115	115-130	3	44.0	348	320	800	8202 0782 01
WP 40-130	130-140	3	46.0	348	320	800	8202 0782 02
WP 40-140	140-150	3	48.0	348	320	800	8202 0782 03

Встраиваемые решения

Содержание

Введение	156
Встраиваемые шпиндели QST	158
Запрессовочные шпиндели серии PST .	161
Контроллеры Power MACS	165
Распределительная коробка MSB, DB	166
Серия Power Focus	169
Программное обеспечение ToolsTalk .	170

У нас огромный опыт. Мы именно тот поставщик, на которого вы можете положиться.

Компания «Атлас Копко» — мировой лидер в области производства встраиваемых решений с применением гайковертов и прессов. Наш огромный опыт в области проектирования компонентов для систем с использованием нескольких гайковертов в сочетании со знаниями в сфере монтажа, пусконаладки и обслуживания промышленных стационарных систем делают компанию «Атлас Копко» поставщиком, на которого можно положиться.

Компания «Атлас Копко» предлагает полный ассортимент продукции, предназначенной для использования во встраиваемых системах гайковертов. К таким системам относятся как отдельные компоненты, так и управляемые оператором станции Multiples by Express® и системы для последовательного затягивания гаек. Для стационарного применения используются две различные системы и удобное программное обеспечение.

За дополнительной информацией обратитесь к местному торговому представителю компании «Атлас Копко».

ГАЙКОВЕРТЫ POWER MACS 4000 И QST

Передовая в техническом отношении автономная система, обеспечивающая высокую надежность, точность и мощность. Система удобна для пользователя и легко встраивается в промышленные линии.

КОНТРОЛЛЕР POWER FOCUS 6000 И QST

Новый контроллер теперь позволяет подключать встраиваемые гайковерты QST и ручные аккумуляторные инструменты к единой платформе, что обеспечивает еще большую гибкость в управлении ими.

POWER MACS 4000 И ПРЕССЫ PST

Созданный быть самым компактным и эффективным прессом на рынке, PST обеспечивает высокую производительность и полную совместимость с Power MACS 4000.

ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ TOOLSTALK

ToolsTalk для Power MACS 4000 — это удобное программное обеспечение, которое легко адаптируется под нужды клиента. Данное программное обеспечение для работы в среде ОС Windows может быть установлено на ПК станции, ноутбук или офисный ПК.



Автономная система Power MACS 4000 — небольшая, экономичная и мощная. Отсутствует необходимость в громоздких шкафах

Гайковерты, созданные для вас!

Гайковерт QST – это современный продукт, в котором используются последние технические достижения. В сочетании с контроллером затяжки Power MACS 4000 QST является одной из наиболее современных и надежных систем затяжки на рынке.

Эти надежные и долговечные гайковерты были разработаны специально для встраиваемых систем и являются многофункциональными.

С гайковертами QST возможны различные варианты монтажа. Различная длина выходного вала (0-200 мм) обеспечивает доступ к частям и деталям с небольшими зазорами. Ход пружины можно увеличить со стандартных 50 мм до 76 или 100 мм, чтобы упростить завинчивание длинных болтов.

Встроенный в QST чип памяти сохраняет значения калибровки и общие рабочие параметры инструмента. Инструменты имеют сертификаты ISO о соответствии точности +/-2,5% и возможности непрерывного выполнения 1 миллиона рабочих циклов при работе с жесткими и мягкими соединениями.

ГАЙКОВЕРТЫ QST — ОСОБЕННОСТИ

- Подключение гайковерта к контроллеру через цифровой интерфейс.
- «Горячая замена» — возможность смены кабеля или шпинделя без отключения питания.
- Увеличенная скорость — до 3000 об/мин.
- Дополнительный датчик положения шпинделя.
- Средняя наработка на отказ — более 5 миллионов циклов в нормальных условиях.



- Встраиваемый гайковерт СТ — оснащен датчиком обратной связи и датчиком момента.
- Гайковерт со смещенным редуктором, СОТ — с датчиком обратной связи, смещенным редуктором для близко расположенных датчиков момента.
- Увеличенный ход пружины 76 мм и 100 мм — гайковерты с увеличенным ходом пружины для длинных болтов.
- Гайковерты с двойным датчиком СТТ — гайковерты с двойным датчиком момента затяжки.
- Гайковерты с двойным датчиком и обратной связью по углу САТТ — гайковерты с двойным датчиком угла и момента затяжки.
- Гайковерты с угловыми головками СТВ — гайковерты, оснащенные угловыми головками. Модели с ходом или без хода.



QST COT



QST CT

Модель	Ход мм	Момент затяжки Нм	Скорость об/мин	Мин между осями С-С	Вес кг	Передаточное число	Размер квадрата держателя		
							дюймы	Артикул №	
QST34-8CT-T50-L150-H6	50	2-8	3000	34	2	7.428	1/4	8435 6000 10	
QST34-20CT-T50-L150-H10	50	4-20	1000	34	2	21.2	3/8	8435 6010 10	
QST42-20CT-T50-L134 -H10	50	6-20	2000	43	3.1	7.50	3/8	8435 6020 10	
QST42-20COT-T50-L134-H10	50	6-20	2000	31	4.2	7.5	3/8	8435 6020 20	
QST42-50CT-T50-L134-H13	50	10-50	700	43	3.8	21.33	1/2	8435 6030 10	
QST42-50COT-T50-L134-H13	50	10-50	700	31	4.5	21.33	1/2	8435 6030 20	
QST50-90CT-T50-L137-H13	50	20-90	650	51	5.8	18.21	1/2	8435 6040 10	
QST50-90COT-T50-L137-H13	50	20-90	650	37	7.8	18.21	1/2	8435 6040 20	
QST50-150CT-T50-L137-H13	50	30-150	380	51	5.8	31.24	1/2	8435 6050 10	
QST50-150COT-T50-L137-H13	50	30-150	380	37	7.8	31.24	1/2	8435 6050 20	
QST62-150CT-T50-L152-H13	50	30-150	450	63	10.2	13.94	1/2	8435 6060 10	
QST62-150COT-T50-L152 -H13	50	30-150	450	45	12.8	13.94	1/2	8435 6060 20	
QST62-230CT-T50-L152-H19	50	40-230	330	63	10.2	19.04	3/4	8435 6065 10	
QST62-230COT-T50-L152-H19	50	40-220	330	45	12.8	19.04	3/4	8435 6065 20	
QST62-350CT-T50-L152-H19	50	50-350	220	63	10.2	28.33	3/4	8435 6070 10	
QST62-350COT-T50-L152-H19	50	50-330	220	45	12.8	28.33	3/4	8435 6070 20	
QST80-450CT-T50-L146-H19	50	90-450	260	81	16.7	22.67	3/4	8435 6075 10	
QST80-450COT-T50-L146-H19	50	90-450	260	55	21	22.67	3/4	8435 6075 20	
QST80-600CT-T50-L146-H19	50	120-600	200	81	17	29.56	3/4	8435 6080 10	
QST80-600COT-T50-L146-H19	50	120-600	200	55	21	29.56	3/4	8435 6080 20	
QST90-750CT-T50-L152-H25	50	150-750	150	91	25	38.89	1	8435 6085 10	
QST90-750COT-T50-L152-H25	50	150-750	150	63	29	38.89	1	8435 6085 20	
QST90-1000CT-T50-L152-H25	50	200-1000	130	91	26	46.84	1	8435 6090 10	
QST90-1000COT-T50-L152-H25	50	200-1000	130	63	30	46.84	1	8435 6090 20	
QST95-1750CT-T50-L149-H38	50	350-1750	60	96	28	98.21	1 1/2	8435 6095 10	
QST95-1750COT-T50-L155-H38	50	350-1750	60	73	43	98.21	1 1/2	8435 6095 20	
Увеличенный ход пружины 76 мм и 100 мм									
QST42-20CT-T76-L189-H10	76	6-20	2000	43	3.1	7.5	3/8	8435 6020 11	
QST42-50CT-T76-L189-H13	76	10-50	700	43	3.8	21.3	1/2	8435 6030 11	
QST50-90CT-T76-L200-H13	76	20-90	650	51	5.8	18.2	1/2	8435 6040 11	
QST50-150CT-T76-L200-H13	76	30-150	380	51	5.8	31.2	1/2	8435 6050 11	
QST62-230CT-T76-L200-H19	76	40-230	330	63	10.2	19	3/4	8435 6065 11	
QST62-350CT-T76-L200-H19	76	50-350	220	63	10.2	28.3	3/4	8435 6070 11	
QST80-450CT-T76-L214-H19	76	90-450	260	81	17	22.67	3/4	8435 6075 11	
QST80-600CT-T76-L214-H19	76	120-600	200	81	17	29.6	3/4	8435 6080 11	
QST90-750CT-T76-L176-H25	76	150-750	150	63	29	38.89	1	8435 6085 11	
QST90-1000CT-T76-L176-H25	76	200-1000	130	91	26	46.8	1	8435 6090 11	
QST42-50CT-T100-L191-H13	100	10-50	700	43	3.8	21.3	1/2	8435 6030 12	
QST50-150CT-T100-L186-H13	100	30-150	380	51	5.8	31.2	1/2	8435 6050 12	

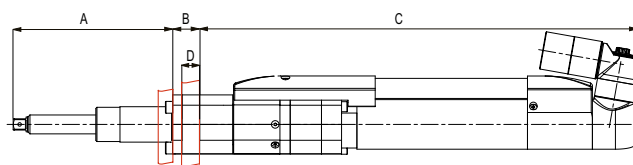
Модель	Ход мм	Момент затяжки Нм	Скорость об/мин	Мин между осями С-С	Вес кг	Передаточное число	Размер квадрата держателя дюймы	Артикул №
С двумя датчиками, СТТ								
QST42-20СТТ-T50-L134-H10	50	6-20	2000	43	3.1	7.5	3/8	8435 6020 50
QST42-20СОТТ-T50-L134-H10	50	6-20	2000	31	4.2	7.5	3/8	8435 6020 60
QST42-50СТТ-T50-L134-H13	50	10-50	700	43	3.8	21.33	1/2	8435 6030 50
QST42-50СОТТ-T50-L134-H13	50	10-50	700	31	4.5	21.33	1/2	8435 6030 60
QST50-90СТТ-T50-L137-H13	50	20-90	650	51	5.8	18.21	1/2	8435 6040 50
QST50-90СОТТ-T50-L137-H13	50	20-90	650	37	7.8	18.21	1/2	8435 6040 60
QST50-150СТТ-T50-L137-H13	50	30-150	380	51	5.8	31.24	1/2	8435 6050 50
QST50-150СОТТ-T50-L137-H13	50	30-150	380	37	7.8	31.24	1/2	8435 6050 60
QST62-150СТТ-T50-L152-H13	50	30-150	450	63	10.2	13.94	1/2	8435 6060 50
QST62-150СОТТ-T50-L152-H13	50	30-150	450	45	12.8	13.94	1/2	8435 6060 60
QST62-230СТТ-T50-L152-H19	50	40-230	330	63	10.2	19.04	3/4	8435 6065 50
QST62-230СОТТ-T50-L152-H19	50	40-220	330	45	12.8	19.04	3/4	8435 6065 60
QST62-350СТТ-T50-L152-H19	50	50-350	220	63	10.2	28.33	3/4	8435 6070 50
QST62-350СОТТ-T50-L152-H19	50	50-330	220	45	12.8	28.33	3/4	8435 6070 60
QST80-450СТТ-T50-L146-H19	50	90-450	260	81	16.7	22.67	3/4	8435 6075 50
QST80-450СОТТ-T50-L146-H19	50	90-450	260	55	21	22.67	3/4	8435 6075 60
QST80-600СТТ-T50-L146-H19	50	120-600	200	81	17	29.56	3/4	8435 6080 50
QST80-600СОТТ-T50-L146-H19	50	120-600	200	55	21	29.56	3/4	8435 6080 60
QST90-750СТТ-T50-L152-H25	50	150-750	150	91	25	38.89	1	8435 6085 50
QST90-750СОТТ-T50-L152-H25	50	150-750	150	63	29	38.89	1	8435 6085 60
QST90-1000СТТ-T50-L152-H25	50	200-1000	130	91	26	46.84	1	8435 6090 50
QST90-1000СОТТ-T50-L152-H25	50	200-1000	130	63	30	46.84	1	8435 6090 60
С двумя датчиками и обратной связью по углу. САТТ								
QST42-20САТТ-T50-L134-H10	50	6-20	2000	43	3.1	7.5	3/8	8435 6020 70
QST42-50САТТ-T50-L134-H13	50	10-50	700	43	3.8	21.33	1/2	8435 6030 70
QST50-90САТТ-T50-L137-H13	50	20-90	650	51	5.8	18.21	1/2	8435 6040 70
QST50-150САТТ-T50-L137-H13	50	30-150	380	51	5.8	31.24	1/2	8435 6050 70
QST62-150САТТ-T50-L152-H13	50	30-150	450	63	10.2	13.94	1/2	8435 6060 70
QST62-230САТТ-T50-L152-H19	50	40-230	330	63	10.2	19.04	3/4	8435 6065 70
QST62-350САТТ-T50-L152-H19	50	50-350	220	63	10.2	28.33	3/4	8435 6070 70
QST80-450САТТ-T50-L146-H19	50	90-450	260	81	16.7	22.67	3/4	8435 6075 70
QST80-600САТТ-T50-L146-H19	50	120-600	200	81	17	29.56	3/4	8435 6080 70
QST90-750САТТ-T50-L152-H25	50	150-750	150	91	25	38.89	1	8435 6085 70
QST90-1000САТТ-T50-L152-H25	50	200-1000	130	91	26	46.84	1	8435 6090 70
С угловой головкой. СТУ								
QST42-20СТУ-P10		6-20	1200	28	3.5	11.6	3/8	9831 4077 27
QST42-20СТУ-T25-H10	25	6-20	1200	28	5	11.6	3/8	9831 4077 57
QST42-30СТУ-P10		6-30	440	36	3.5	11.6	3/8	9831 4077 26
QST42-30СТУ-T25-H10	25	6-30	440	36	5.5	33	3/8	9831 4077 58
QST42-70СТУ-P13		14-70	440	40	4.5	33	1/2	9831 4077 28
QST42-70СТУ-T25-H13	25	14-70	450	40	5.5	33	1/2	9831 4077 59
QST50-170СТУ-P13		34-170	210	52	6.8	56.2	1/2	9831 4078 38
QST50-170СТУ-T50-H13	50	34-170	210	48	8.6	56.2	1/2	9831 4078 44
QST50-200СТУ-H19		40-200	210	54	7	56.2	3/4	9831 4078 43
QST50-200СТУ-T25-H19	25	40-200	210	54	9.5	56.2	3/4	9831 4078 46
QST50-200СТУ-T50-H19	50	40-200	210	58	10	56.2	3/4	9831 4078 47
QST62-350СТУ-H19		60-350	175	66	13.5	34.3	3/4	9831 4079 73
QST62-350СТУ-T25-H19	25	60-350	175	67	16.5	34.3	3/4	9831 4087 10
QST62-600СТУ-H25		120-600	100	109	16.5	93.5	1	9831 4087 02

Размеры

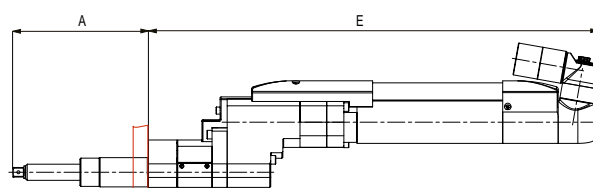
Модель	A мм	B мм	C мм	D мм	E мм
Стандарт					
QST34-8CT-T50-L150-H6	150	16	359	10	—
QST34-20CT-T50-L150-H10	150	16	359	10	—
QST42-20CT-T50-L134-H10	134	23	395	15	—
QST42-20COT-T50-L134-H10	134.5	—	—	—	446
QST42-50CT-T50-L134-H13	134	23	422	15	—
QST42-50COT-T50-L134-H13	134.5	—	—	—	472
QST50-90CT-T50-L137-H13	137	23	464	15	—
QST50-90COT-T50-L137-H13	137	—	—	—	521
QST50-150CT-T50-L137-H13	137	23	464	15	—
QST50-150COT-T50-L137-H13	137	—	—	—	521
QST62-150CT-T50-L152-H13	152	25	517	15	—
QST62-150COT-T50-L152-H13	152.5	—	—	—	586
QST62-230CT-T50-L152-H19	152	25	517	15	—
QST62-230COT-T50-L152-H19	152.5	—	—	—	586
QST62-350CT-T50-L152-H19	152	25	517	15	—
QST62-350COT-T50-L152-H19	152	—	—	—	592
QST80-450CT-T50-L146-H19	146	30	595	20	—
QST80-450COT-T50-L146-H19	146	—	—	—	685
QST80-600CT-T50-L146-H19	146	30	595	20	—
QST80-600COT-T50-L146-H19	146	—	—	—	685
QST90-750CT-T50-L152-H25	152	32	600	20	—
QST90-750COT-T50-L152-H25	153	—	—	—	705
QST90-1000CT-T50-L152-H25	152	32	600	20	—
QST90-1000COT-T50-L152-H25	153	—	—	—	710
QST95-1750CT-T50-L149-H38	149	32	651	20	—
QST95-1750COT-T50-L155-H38	155	—	—	—	796

Модель	A мм	B мм	C мм	D мм	E мм
С двумя датчиками и обратной связью по углу, CATT					
QST42-20CATT-T50-L134-H10	134	23	395	15	—
QST42-50CATT-T50-L134-H13	134	23	422	15	—
QST50-90CATT-T50-L137-H13	137	23	464	15	—
QST50-150CATT-T50-L137-H13	137	23	464	15	—
QST62-150CATT-T50-L152-H13	152	25	542	15	—
QST62-230CATT-T50-L152-H19	152	25	542	15	—
QST62-350CATT-T50-L152-H19	152	25	542	15	—
QST80-450CATT-T50-L146-H19	146	30	595	20	—
QST80-600CATT-T50-L146-H19	146	30	595	20	—
QST90-750CATT-T50-L152-H25	152	32	600	20	—
QST90-1000CATT-T50-L152-H25	152	32	600	20	—
Угловая головка					
QST42-20CTV-P10	65	—	—	8	409
QST42-20CTV-T25-H10	—	—	—	—	—
QST42-30CTV-P10	83	—	—	8	435
QST42-30CTV-T25-H10	—	—	—	—	525
QST42-70CTV-P13	84	—	—	15	432
QST42-70CTV-T25-H13	—	—	—	—	526
QST50-170CTV-P13	135	—	—	15	481
QST50-170CTV-T50-H13	—	—	—	—	—
QST50-200CTV-H19	135	—	—	15	481
QST50-200CTV-T25-H19	135	—	—	15	481
QST50-200CTV-T50-H19	135	—	—	15	481
QST62-350CTV-H19	153	—	—	14	564
QST62-350CTV-T25-H19	153	—	—	14	564
QST62-600CTV-H25	174	—	—	14	564

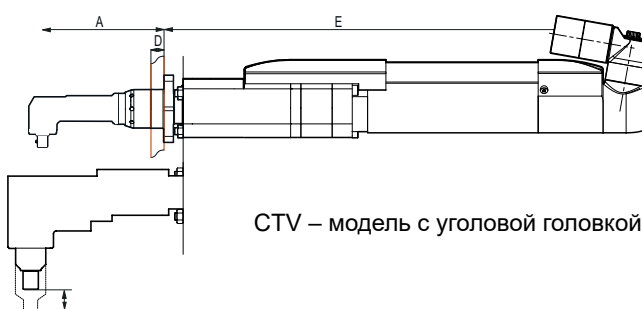
Модель	A мм	B мм	C мм	D мм	E мм
Увеличенный ход пружины 76 мм и 100 мм					
QST42-20CT-T76-L189-H10	189	23	421	15	—
QST42-50CT-T76-L189-H13	189	23	447	15	—
QST50-90CT-T76-L200-H13	200	25	493	15	—
QST50-150CT-T76-L200-H13	200	25	493	15	—
QST62-230CT-T76-L200-H19	200	25	543	15	—
QST62-350CT-T76-L200-H19	200	25	543	15	—
QST80-450CT-T76-L214-H19	214	43	595	20	—
QST80-600CT-T76-L214-H19	214	43	595	20	—
QST90-750CT-T76-L176-H25	176	32	600	20	—
QST90-1000CT-T76-L176-H25	176	32	650	20	—
QST42-50CT-T100-L191-H13	191	23	519	15	—
QST50-150CT-T100-L186-H13	186	23	563	15	—
С двумя датчиками, CTT					
QST42-20CTT-T50-L134-H10	134	23	395	15	—
QST42-20COTT-T50-L134-H10	134	—	—	—	446
QST42-50CTT-T50-L134-H13	134	23	422	15	—
QST42-50COTT-T50-L134-H13	134	—	—	—	472
QST50-90CTT-T50-L137-H13	137	23	464	15	—
QST50-90COTT-T50-L137-H13	137	—	—	—	521
QST50-150CTT-T50-L137-H13	137	23	464	15	—
QST50-150COTT-T50-L137-H13	137	—	—	—	521
QST62-150CTT-T50-L152-H13	152	25	542	15	—
QST62-150COTT-T50-L152-H13	137	—	—	—	521
QST62-230CTT-T50-L152-H19	152	25	542	15	—
QST62-230COTT-T50-L152-H19	152.5	—	—	—	586
QST62-350CTT-T50-L152-H19	152	25	542	15	—
QST62-350COTT-T50-L152-H19	152	—	—	—	592
QST80-450CTT-T50-L146-H19	146	30	595	20	—
QST80-450COTT-T50-L146-H19	146	—	—	—	685
QST80-600CTT-T50-L146-H19	146	30	595	20	—
QST80-600COTT-T50-L146-H19	146	—	—	—	685
QST90-750CTT-T50-L152-H25	146	30	595	20	—
QST90-750COTT-T50-L152-H25	103	—	—	—	706
QST90-1000CTT-T50-L152-H25	152	32	600	20	—
QST90-1000COTT-T50-L152-H25	153	—	—	—	710



CT – прямая модель



COT – модель со смещенным редуктором



CTV – модель с угловой головкой

- Компактный пресс PST оснащен новейшим планетарным роликовым механизмом, способным выдерживать высокие скорости, ускорения и торможения.
- Высокая точность показаний давления благодаря датчику давления на выходном валу.
- Уникальный и компактный механический редуктор, обеспечивающий более высокий уровень прочности по сравнению аналогами на рынке.
- PST можно заказать в версии с тормозом. Тормоз можно использовать в качестве парковочного или удерживающего, для фиксации положения.
- * Простота использования с помощью стандартного и надежного двигателя QST и разъема «умного» кабеля, который может свободно поворачиваться на 360 град.



Модель	Сила давления кН	Сила вытягивания, кН	Ход мм	Скорость, мм/с	Вес кг	Мин между осями мм	Артикул №
PST5-200CUL	1-5	2	200	500	14.5	70	9831 4069 31
PST5-200CBUL	1-5	2	200	500	15.5	70	9831 4069 32
PST5-300CUL	1-5	2	300	500	16.5	70	9831 4069 33
PST5-300CBUL	1-5	2	300	500	17.5	70	9831 4069 34
PST5-200CUL -S	1-5	4	200	250	21.0	77	8435 4069 31
PST5-200CBUL -S	1-5	4	200	250	23.0	88	8435 4069 32
PST5-400CUL -S	1-5	4	400	250	25.0	77	8435 4069 33
PST5-400CBUL -S	1-5	4	400	250	27.0	88	8435 4069 34
PST10-50CUL	2-10	2	50	500	12.0	71	9831 4069 82
PST10-100CUL	2-10	2	100	500	13.0	71	9831 4069 81
PST10-200CUL	2-10	2	200	500	14.5	71	9831 4069 62
PST10-200CBUL	2-10	2	200	500	15.5	86	9831 4069 78
PST10-300CUL	2-10	2	300	500	16.5	71	9831 4069 64
PST10-300CBUL	2-10	2	300	500	17.5	86	9831 4069 67
PST10-200CUL -S	2-10	4	200	250	21.0	77	8435 4069 62
PST10-200CBUL-S	2-10	4	200	250	23.0	88	8435 4069 78
PST10-400CUL-S	2-10	4	400	250	25.0	77	8435 4069 64
PST10-400CBUL-S	2-10	4	400	250	27.0	88	8435 4069 67
PST20-200CUL-S	4-20	4	200	250	21.0	77	8435 4069 60
PST20-200CBUL-S	4-20	4	200	250	23.0	88	8435 4069 77
PST20-400CUL-S	4-20	4	400	250	25.0	77	8435 4069 63
PST20-400CBUL-S	4-20	4	400	250	27.0	88	843 54069 66
PST35-200CUL	7-35	7	200	255	44.0	90	9831 4069 48
PST35-200CBUL	7-35	7	200	255	59.0	90	9831 4069 42
PST35-400CUL	7-35	7	400	255	48.0	90	9831 4069 49
PST35-400CBUL	7-35	7	400	255	64.0	90	9831 4069 45
PST35-200CUL-S	7-35	10	200	255	44.0	105	8435 4069 48
PST35-200CBUL-S	7-35	10	200	255	59.0	105	8435 4069 42
PST35-400CUL-S	7-35	10	400	255	48.0	105	8435 4069 49
PST35-400CBUL-S	7-35	10	400	255	64.0	105	8435 4069 45
PST50-200CUL-S	10-50	10	200	170	50.0	105	8435 4069 84
PST50-200CBUL-S	10-50	10	200	170	58.0	105	8435 4069 43
PST50-400CUL-S	10-50	10	400	170	57.0	105	8435 4069 44
PST50-400CBUL-S	10-50	10	400	170	65.0	105	8435 4069 79
PST100-200CUL-S	20-100	20	200	130	180.0	192	8435 4069 40
PST100-200CBUL-S	20-100	20	200	130	200.0	192	8435 4069 39
PST100-400CUL-S	20-100	20	400	130	200.0	192	8435 4069 35
PST100-400CBUL-S	20-100	20	400	130	220.0	192	8435 4069 36

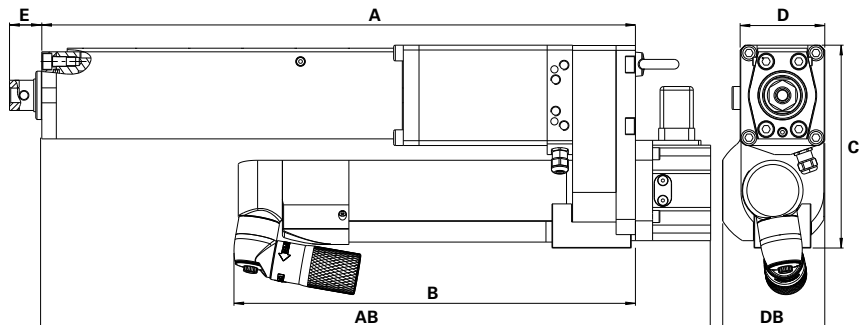
Размеры

Модель	A мм	B мм	AB мм	C мм	D мм	DB мм	E мм
PST5-200CUL	491	329	(-)	168	70	(-)	27
PST5-200CBUL	491	329	553	168	70	85	27
PST5-300CUL	591	329	(-)	168	70	(-)	27
PST5-300CBUL	591	329	653	168	70	85	27
PST5-200CUL -S	508	390	(-)	198	76	(-)	28.5
PST5-200CBUL -S	508	390	570	198	76	87	28.5
PST5-400CUL -S	708	390	(-)	198	76	(-)	28.5
PST5-400CBUL -S	708	390	770	198	76	87	28.5
PST10-50CUL	341	329	(-)	168	70	(-)	27
PST10-100CUL	391	329	(-)	168	70	(-)	27
PST10-200CUL	491	329	(-)	168	70	(-)	27
PST10-200CBUL	491	329	553	168	70	85	27
PST10-300CUL	591	329	(-)	168	70	(-)	27
PST10-300CBUL	591	329	553	168	70	85	27
PST10-200CUL -S	508	390	(-)	198	76	(-)	28.5
PST10-200CBUL-S	508	390	570	198	76	87	28.5
PST10-400CUL-S	708	390	(-)	198	76	(-)	28.5
PST10-400CBUL-S	708	390	770	198	76	87	28.5
PST20-200CUL-S	508	390	(-)	198	76	(-)	28.5
PST20-200CBUL-S	508	390	570	198	76	87	28.5
PST20-400CUL-S	708	390	(-)	198	76	(-)	28.5
PST20-400CBUL-S	708	390	770	198	76	87	28.5
PST35-200CUL	612.5	498	(-)	244	90	(-)	56
PST35-200CBUL	612.5	498	732	244	90	178	56
PST35-400CUL	812.5	498	(-)	244	90	(-)	56
PST35-400CBUL	812.5	498	932	244	90	178	56
PST35-200CUL-S	612.5	498	(-)	245	105	(-)	56
PST35-200CBUL-S	612.5	498	763	245	105	178	56
PST35-400CUL-S	812.5	498	(-)	245	105	(-)	56
PST35-400CBUL-S	812.5	498	963	245	105	178	56
PST50-200CUL-S	612.5	498	(-)	245	105	(-)	56
PST50-200CBUL-S	612.5	498	763	245	105	178	56
PST50-400CUL-S	812.5	498	(-)	245	105	(-)	56
PST50-400CBUL-S	812.5	498	963	245	105	178	56
PST100-200CUL-S	869	476	(-)	350	192	(-)	85
PST100-200CBUL-S	869	476	953	350	192	192	85
PST100-400CUL-S	1069	476	(-)	350	192	(-)	85
PST100-400CBUL-S	1069	476	1153	350	192	192	85

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ

Пример: PST 10-200CBUL

- 10 Макс. давящее усилие, кН
- 200 Максимальный ход, мм
- C Датчик коммутации
- B Тормоз
- U U образная форма исполнения
- L Датчик давления



УДЛИНЕННЫЕ ВЫХОДНЫЕ ВАЛЫ ДЛЯ QST



A мм	Номер изделия	Размер держателя размер дюймы	Размер головки ^а Артикул №
QST42-20CT			
0 ^b	8435 6020 10	3/8	4230 1818 00
50	8435 4083 08	3/8	4230 2217 00
100	8435 4083 10	3/8	4230 2217 01
150	8435 4083 12	3/8	4230 2217 02
200	8435 4083 14	3/8	4230 2217 03
QST42-50CT			
0 ^b	8435 6030 10	1/2	4230 1819 00
50	8435 4083 19	1/2	4230 2218 00
100	8435 4083 21	1/2	4230 2218 01
150	8435 4083 23	1/2	4230 2218 02
200	8435 4083 25	1/2	4230 2218 03
QST50-90CT			
0 ^b	8435 6040 10	1/2	4230 1820 00
50	8435 4083 28	1/2	4230 2219 00
100	8435 4083 29	1/2	4230 2219 01
150	8435 4083 30	1/2	4230 2219 02
200	8435 4083 31	1/2	4230 2219 03

^а Этот держатель включается при заказе шпинделя в комплекте.

^б Этот держатель включается при заказе гайковерта в стандартном исполнении.

A мм	Номер изделия	Размер держателя размер дюймы	Размер головки ^а Артикул №
QST50-150CT			
0 ^b	8435 6050 10	1/2	4230 1820 00
50	8435 4083 68	1/2	4230 2219 00
100	8435 4083 33	1/2	4230 2219 01
150	8435 4083 34	1/2	4230 2219 02
200	8435 4083 35	1/2	4230 2219 03
QST62-150CT			
0 ^b	8435 6060 10	1/2	4230 1829 00
50	8435 4083 37	1/2	4230 2223 00
100	8435 4083 40	1/2	4230 2223 01
150	8435 4083 43	1/2	4230 2223 02
200	8435 4083 46	1/2	4230 2223 03
0	8435 4083 70	5/8	4230 1821 00
50	8435 4083 38	5/8	4230 2224 00
100	8435 4083 41	5/8	4230 2224 01
150	8435 4083 44	5/8	4230 2224 02
200	8435 4083 47	5/8	4230 2224 03

ПРИМЕЧАНИЕ: Ход шпинделя составляет 50 мм для всех державок.

A мм	Номер изделия	Размер держателя размер дюймы	Размер головки ^а Артикул №
QST62-230CT			
0	8435 4083 81	5/8	4230 1821 00
50	8435 4083 83	5/8	4230 2224 00
100	8435 4083 98	5/8	4230 2224 01
150	8435 4083 88	5/8	4230 2224 02
200	8435 4083 91	5/8	4230 2224 03
0 ^b	8435 5170 10	3/4	4230 1822 00
50	8435 4083 84	3/4	4230 2226 00
100	8435 4083 86	3/4	4230 2226 01
150	8435 4083 89	3/4	4230 2226 02
200	8435 4083 92	3/4	4230 2226 03
QST62-350CT			
0	8435 4083 72	5/8	4230 1821 00
50	8435 4083 53	5/8	4230 2224 00
100	8435 4083 56	5/8	4230 2224 01
150	8435 4083 59	5/8	4230 2224 02
200	8435 4083 62	5/8	4230 2224 03
0 ^b	8435 6070 10	3/4	4230 1822 00
50	8435 4083 54	3/4	4230 2226 00
100	8435 4083 57	3/4	4230 2226 01
150	8435 4083 60	3/4	4230 2226 02
200	8435 4083 63	3/4	4230 2226 03

QST КАБЕЛИ И УДЛИНИТЕЛИ ДЛЯ POWER FOCUS 6000

Длина, м	Артикул №
2	4220 4715 02
3	4220 4715 03
5	4220 4715 05
7	4220 4715 07
10	4220 4715 10
15	4220 4715 15

QST И PST КАБЕЛИ И УДЛИНИТЕЛИ ДЛЯ POWER MACS 4000

Длина, м	Артикул №
2	4220 3799 02
3	4220 3799 03
5	4220 3799 05
7	4220 3799 07
10	4220 3799 10
15	4220 3799 15
20	4220 3799 20
25	4220 3799 25
30	4220 3799 30
35	4220 3799 35
40	4220 3799 40



Кабель для инструмента /
удлинительный кабель

АДАПТЕР ДЛЯ ЗАПРЕССОВОЧНОГО ШПИНДЕЛЯ

Модель	Артикул №
PST 5/10/20	4232 0125 90
PST 35	4232 0125 92
PST 50/100	4232 0125 93

ДАТЧИК УСИЛИЯ

Модель	Артикул №
10 кН	4232 6390 90
20 кН	4232 6391 90
50 кН	4232 6392 90
100 кН	4232 7401 90
200 кН	4232 7402 90
500 кН	4232 7403 90

МОДУЛЬ УПРАВЛЕНИЯ ТОРМОЗОМ

Модель	Артикул №
Модуль управления тормозом	4232 5952 80

Полный контроль над процессом затяжки

Современные контроллеры Power MACS 4000 и Power Focus, оснащенные расширенными функциями контроля и мониторинга процесса затяжки и работающие с программным обеспечением ToolsTalk, позволяют добиться нулевого уровня брака на производственной линии.

POWER FOCUS 6000

Power Focus 6000 — идеальный выбор для критически важных сборочных процессов. Он поставляется в одной версии аппаратного обеспечения независимо от того, какая модель инструмента или уровень функциональности используется. Power Focus 6000 управляет аккумуляторным ручным инструментом и QST, одно из самых передовых и надежных решений на рынке, в одном контроллере.

POWER MACS 4000

Power MACS 4000 контроллер для встраиваемых решений по затяжке и запрессовке. Контроллер оснащен эффективными средствами статистического контроля процесса, обеспечивающими высокое качество и выявление недостатков задолго до потенциального нарушения производственного процесса.

Благодаря наличию функции сбора результатов для анализа, непрерывного улучшения производства и обеспечения прослеживаемости контроллер позволяет добиться нулевого уровня брака.

Вычислительная мощность и память контроллеров Power MACS обеспечивает обработку большого объема данных без снижения скорости затяжки.

TOOLSTALK POWER MACS

Новое программное обеспечение ToolsTalk для Power MACS 4000 – это удобная программа, которая легко адаптируется под нужды клиента и может быть установлена на ноутбук или на офисный ПК. Доступно в 2-х версиях: Затяжка и Запрессовка.



POWER MACS 4000

В каждой системе должен присутствовать один первичный (ведущий) контроллер. Первичный контроллер отвечает за внешнюю связь и подходит для работы с большинством промышленных сетей, используемых на современных производственных линиях (опция). Первичный контроллер можно использовать в качестве вторичного контроллера

Вторичный (ведомый) контроллер выпускается в двух исполнениях: с Ethernet-коммутатором на соединительной плате или без него.

- Для управления затяжкой во всем диапазоне моментов – от 2 до 8000 Нм – используется один серво-механизм.
- Один серво-механизм используется для управления во всем диапазоне давления — от 5 до 100 кН.
- Для работы не требуется внешний ПК. Повышенная надежность, благодаря резервированию.
- Определите свою стратегию затяжки и запрессовки на основе результатов, чтобы гарантировать, что время и ресурсы не будут потрачены впустую.
- Высокопроизводительный встроенный ПЛК.
- Функции исправления брака позволяют эффективно минимизировать число случаев некачественной затяжки.
- Большая библиотека проверенных процедур затяжки дает возможность оптимизировать отношение времени цикла и качества каждого соединения.
- Автономная конструкция (отсутствует необходимость в громоздких шкафах).
- Встроенный источник 24 В пост. тока, встроенный Ethernet-коммутатор, контур аварийного останова.
- Информативный дисплей.
- Встроенный сетевой фильтр.



TC-P



TC-S

POWER MACS 4000 КОНТРОЛЛЕРЫ

Модель	Версия промышленной сети	Артикул №
Первичный контроллер		
TC-4000-P-ES	Без сети	8435 6511 00
TC-4000-P-PB-ES	Profibus	8435 6511 10
TC-4000-P-DN-ES	DeviceNet	8435 6511 30
TC-4000-P-EIP-ES (1 port)	Ethernet IP	8435 6511 60
TC-4000-P-EIP-2P-ES (2 port)	Ethernet IP	8435 6511 62
TC-4000-P-MTCP-ES	ModBus TCP	8435 6511 70
TC-4000-P-PN-ES (1 port)	Profi Net	8435 6511 50
TC-4000-P-PN-2P-ES (2 port)	Profi Net	8435 6511 52
TC-4000-P-CC-ES	CC link	8435 6511 80
Вторичный контроллер		
TC-4000-S	Без сети, без Ethernet-коммутатора	8435 6500 00
TC-4000-S-ES	Без сети, с Ethernet-коммутатором	8435 6501 00

ГЛАВНЫЙ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ- НЫЙ БЛОК — MSB

Главный распределительный блок (MSB) используется для распределения питания и упрощает управление энергоснабжением. Устройство запитывается напряжением 380–480 В переменного тока (3 фазы) без внешнего трансформатора. Главный распределительный блок настраивается в соответствии с требованиями заказчика. Функция аварийного останова класса 3 может быть обновлена до класса 4. Главный распределительный блок обеспечивает электропитание 6-и контроллеров.

РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЙ БЛОК — DB

Распределительный блок (DB) обладает тем же функционалом, что и MSB (за исключением основного выключателя) и используется в качестве устройства, дополняющего MSB в системах более, чем с 6 каналами.

КОРПУС БЛОКА — GB

Пустой корпус, подходящий для установки внешних системных устройств.



Модель	Артикул №
MSB Главный распределительный блок (макс. 6 каналов)	8435 5660 00
DB Распределительный блок (макс. 6 каналов) + кабель электропитания 1800 мм	8435 6560 50
GB Корпус блока	4222 1249 85

Контроллеры Руководство по выбору конфигурации системы

ПРОСТАЯ В УСТАНОВКЕ СИСТЕМА

	Кабели электропитания	4222 1248 xx	Кабель Ethernet	4222 1246 xx
	Кабель аварийного останова	4222 1247 xx	Кабель электродвигателя	4220 3799 xx



Удобство настройки многоспindleльных систем с помощью контроллера Power MACS 4000. Необходимые компоненты можно выбрать в таблице заказа системы.

ТАБЛИЦА ЗАКАЗА СИСТЕМЫ С ОДНОЙ СТАНЦИЕЙ

Количество шпинделей	Количество				Кабели для инструмента	Комплект кабелей ^a
	TC-P	TC-S	MSB	DB		
1	1	0	1	0	1	1
2	1	1	1	0	2	1
3	1	2	1	0	3	1
4	1	3	1	0	4	1
5	1	4	1	0	5	1
6	1	5	1	0	6	1
7	1	6	1	1	7	1
8	1	7	1	1	8	1
9	1	8	1	1	9	1

Количество шпинделей	Количество				Кабели для инструмента	Комплект кабелей ^a
	TC-P	TC-S	MSB	DB		
10	1	9	1	1	10	1
11	1	10	1	1	11	1
12	1	11	1	1	12	1
13	1	12	1	2	13	1
14	1	13	1	2	14	1
15	1	14	1	2	15	1
16	1	15	1	2	16	1
17	1	16	1	2	17	1
18	1	17	1	2	18	1

^a См. комплект кабелей системы ниже.

КОМПЛЕКТ КАБЕЛЕЙ СИСТЕМЫ

Количество шпинделей	Кабель электропитания			Кабель Ethernet			Кабель аварийного останова		Связь Ethernet с соед. платой 4222 0982 90	Артикул № ^b
	1350 мм 4222 1248 13	1650 мм 4222 1248 16	1950 мм 4222 1248 19	1 м 4222 1246 01	2 м 4222 1246 02	3 м 4222 1246 03	1200 мм 4222 1247 12	3000 мм 4222 1247 30		
1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	8435 6560 01
2	2	-	-	1	-	-	1	-	-	8435 6560 02
3	2	1	-	1	1	-	1	1	-	8435 6560 03
4	2	2	-	1	2	-	2	1	-	8435 6560 04
5	2	2	1	1	3	-	3	1	-	8435 6560 05
6	2	2	2	4	1	-	4	1	1	8435 6560 06
7	4	3	-	5	1	-	5	1	1	8435 6560 07
8	4	4	-	6	1	-	6	1	1	8435 6560 08
9	4	3	2	4	1	3	7	1	1	8435 6560 09
10	4	4	2	5	1	3	8	1	2	8435 6560 10
11	4	4	3	6	1	3	9	1	2	8435 6560 11
12	4	4	4	7	1	3	10	1	2	8435 6560 12
13	5	4	4	7	1	4	10	2	2	8435 6560 13
14	6	4	4	8	1	4	11	2	3	8435 6560 14
15	6	5	4	9	1	4	12	2	3	8435 6560 15
16	6	6	4	10	1	4	13	2	3	8435 6560 16
17	6	6	5	10	2	4	14	2	3	8435 6560 17
18	6	6	6	11	2	4	15	2	4	8435 6560 18

^b С учетом конфигурации, рекомендуемой компанией «Атлас Копко».

Дополнительные аксессуары

КАБЕЛИ ETHERNET

Длина	Артикул №
0.5 м	4222 1246 00
1 м	4222 1246 01
2 м	4222 1246 02
3 м	4222 1246 03
5 м	4222 1246 05
10 м	4222 1246 10
15 м	4222 1246 15



Кабель Ethernet

КАБЕЛИ АВАРИЙНОГО ОСТАНОВА И КОНЦЕВЫЕ РАЗЪЕМЫ

Компоненты	Длина	Артикул №
Кабель аварийного останова	1200 мм	4222 1247 12
Кабель аварийного останова	3000 мм	4222 1247 30
Концевые разъемы кабелей аварийного останова		4222 0755 00



Кабель аварийного останова

КАБЕЛИ ЭЛЕКТРОПИТАНИЯ МЕЖДУ MSB И ТС

Подходит для моделей	Длина	Артикул №
ТС1-ТС2, ТС7-ТС8, ТС13-ТС14	1350 мм	4222 1248 13
ТС3-ТС4, ТС9-ТС10, ТС15-ТС16	1650 мм	4222 1248 16
ТС5-ТС6, ТС11-ТС12, ТС17-ТС18	1950 мм	4222 1248 19
Для больших расстояний	5 м	4222 1248 50
	10 м	4222 1370 10
	15 м	4222 1370 15
	20 м	4222 1370 20



Кабель электропитания между MSB и ТС

ИНДИКАТОРНЫЙ БЛОК С КАБЕЛЕМ

Модель	Длина	Артикул №
Индикаторный блок		8435 3010 04
Кабель индикаторного блока к РМ4К,	1 м	4243 0278 80
Кабель без разъемов	5 м	4243 0281 05
Удлинительный кабель	3 м	4243 0282 03
	5 м	4243 0282 05
	10 м	4243 0282 10
	15 м	4243 0282 15
	20 м	4243 0282 20
	25 м	4243 0282 25



Индикаторный блок

РУКОЯТКА ОПЕРАТОРА

Модель	Артикул №
Рукоятка пуска (шаровой шарнир / рукоятка)	
- передняя / пластмасса	8435 3030 00
- передняя / резина	8435 3030 01
- задняя / пластмасса	8435 3030 02
- задняя / резина	8435 3030 03



Рукоятка оператора

POWER FOCUS 6000

Современное решение для сборочных операций, представляемое «Атлас Копко», возводит производительность, эргономику, качество и заботу об окружающей среде на абсолютно новый уровень. И в дополнение к этому имеет невероятно простой и понятный интерфейс.

Почувствуйте преимущества системы с уникальным комфортом оператора, превосходным контролем качества и возможностями самой гибкой интеграции.

ЕДИНЫЙ КОНТРОЛЛЕР

Одна платформа для ручного и встраиваемого инструмента. Power Focus 6000 снизит затраты на материальное обеспечение и требования к обучению персонала.

Резервные инструменты легко подключаются и настраиваются в том же программном интерфейсе. Больше совместимых с новым контроллером решений будет постоянно выпускаться в будущем. А Power Focus 6000 останется единым контроллером для всех ваших инструментов и операций.

МНОГОКАНАЛЬНЫЙ КОНТРОЛЛЕР

Контроллер Power Focus 6000 позволяет добиться универсальности при проектировании сборочных линий. Теперь вы сможете подключить к одному контроллеру до шести инструментов. Вы оцените несложный процесс установки, с малым количеством кабелей, аппаратных компонентов и сетевых подключений. Добавьте к этому низкое потребление энергии, экономию напольного пространства и снижение вредного воздействия на окружающую среду, и преимущества станут очевидными.

- Power Focus 6000 работает с сериями инструментов: Tensor STR, ST, STB, SR, ES, TBP, SRB, STwrench и QST.
- Подключение до 6 инструментов к одному контроллеру с помощью виртуальных станций.
- Бережливая инсталляция с минимумом кабелей, комплектующих и точек подключения к локальной сети.
- Пониженное энергопотребление.
- Меньшее занимаемое пространство.

IAM

Виртуальные станции, внутреннее ПО, результаты затяжек и настройки — все в одном месте. Две независимые области памяти для хранения прошивок повышают гибкость в работе с ними, обеспечивая безопасное и эффективное обновление ПО и простое переключение между разными версиями.



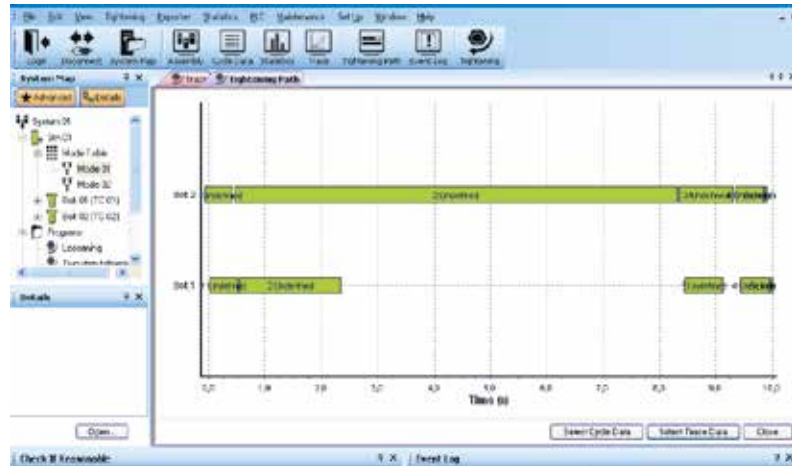
Power Focus 6000

Модель	Артикул №
Контроллер	
Power Focus 6000	8436 1800 02
Power Focus 6000 LV	8436 1800 11
Модули IAM	
Critical control	8436 0910 10
Process control	8436 0910 40
Программные опции (электронная поставка)	
Виртуальная станция, 1 шт.	8436 1900 01
TurboTight, 1 шт.	8436 1910 02
TrueAngle, 1 шт.	8436 1910 03
SoftPLC, 1 шт.	8436 1910 04
Контроль предела текучести, 1 шт.	8436 1910 06
Градиент, 1 шт.	8436 1910 07
Программные опции (физическая поставка)	
Виртуальная станция, 1 шт.	8436 1900 11
TurboTight, 1 шт.	8436 1910 21
TrueAngle, 1 шт.	8436 1910 31
SoftPLC, 1 шт.	8436 1910 41
Контроль предела текучести, 1 шт.	8436 1910 61
Градиент, 1 шт.	8436 1910 71
Сетевые модули	
DeviceNet	8436 0940 10
Ethernet/IP 2 port	8436 0940 15
ProfiNet I/O 2 port	8436 0940 20
ProfiBus	8436 0940 05
Аксессуары	
FMS Portable (на USB накопителе)	8436 1910 99
Монтажная пластина Power Focus 6000	4222 1783 80
Защитная пломба Power Focus 6000	4222 1736 03

TOOLSTALK POWER MACS

ToolsTalk для Power MACS 4000 – это новое удобное программное обеспечение, которое легко адаптируется под потребности заказчика. Данное программное обеспечение для работы в среде ОС Windows может быть установлено на ПК станции, ноутбук или офисный ПК. ToolsTalk поддерживает автономное программирование: для редактирования или загрузки программ достаточно подключить ПК к контроллеру Power MACS 4000 с помощью кабеля Ethernet.

- Новый удобный для пользователя интерфейс программирования на базе Windows с функциями "перетаскивания", копирования и вставки.
- 10 уровней безопасности при доступе для чтения и записи.
- Отчет о моменте, угле, токе, токе по моменту затяжки и времени.
- Усовершенствованная легкочитаемая графика с актуальными изображениями деталей заказчика.
- Возможность одновременного отображения до 20 графиков.
- Графическая схема аппаратного и программного обеспечения системы.
- Настраиваемое меню данных о цикле для создания отчета по станции.
- Формирование отчетов статистического контроля производства и отчет об анализе данных.
- Протоколирование событий, касающихся безопасности, изменения параметров, ошибок, сбоев, аварийных сигналов и предупреждений.
- Меню обслуживания для проверки изменений аппаратного и программного обеспечения без прерывания работы системы.
- Запуск программ в основном или расширенном режимах в зависимости от необходимости.
- Новая функция быстрой настройки для регулирования процесса за несколько секунд.
- Оптимизация каждой затяжки с помощью алгоритма для каждого болта, включая количество пусков, количество остановов и количество выполнений этапов процесса.



TOOLSTALK POWER MACS WORLD RELEASE 10

	Обозначение	Артикул №
На 1 пользователей	Английский язык	8092 1308 01
На 5 пользователей	Английский язык	8092 1308 05
На 10 пользователей	Английский язык	8092 1308 10
Лицензия предприятия	Английский язык	8092 1308 97
На 1 пользователей	Немецкий язык	8092 1308 11
На 5 пользователей	Немецкий язык	8092 1308 15
На 10 пользователей	Немецкий язык	8092 1308 20
Лицензия предприятия	Немецкий язык	8092 1308 98
На 1 пользователей	Французский язык	8092 1308 21
На 5 пользователей	Французский язык	8092 1308 25
На 10 пользователей	Французский язык	8092 1308 30
Лицензия предприятия	Французский язык	8092 1308 99

TOOLSTALK POWER MACS WORLD RELEASE 10 GAUGING

	Обозначение	Артикул №
На 1 пользователей	Английский язык	8092 1309 01
На 5 пользователей	Английский язык	8092 1309 05
На 10 пользователей	Английский язык	8092 1309 10
Лицензия предприятия	Английский язык	8092 1309 97
На 1 пользователей	Немецкий язык	8092 1309 11
На 5 пользователей	Немецкий язык	8092 1309 15
На 10 пользователей	Немецкий язык	8092 1309 20
Лицензия предприятия	Немецкий язык	8092 1309 98
На 1 пользователей	Французский язык	8092 1309 21
На 5 пользователей	Французский язык	8092 1309 25
На 10 пользователей	Французский язык	8092 1309 30
Лицензия предприятия	Французский язык	8092 1309 99

TOOLSTALK POWER MACS 4000 PRESSING

	Обозначение	Артикул №
На 1 пользователей	Английский язык	8092 1310 01
На 5 пользователей	Английский язык	8092 1310 05
На 10 пользователей	Английский язык	8092 1310 10
Лицензия предприятия	Английский язык	8092 1310 97

Контроль качества и ручная затяжка

Содержание

STpad	173
Анализатор STa6000.....	174
Датчики	177
Испытательные стенды	184
QA Supervisor	185
STwrench.....	186
Механические ключи	192
Электронно-механические ключи серии Mechatronic	194
Концевые насадки для серий CWR/BWR/MWR.....	197

Вы можете быть уверены в качестве затяжки

Проблемы, связанные с некачественной затяжкой, ведут к увеличению общих гарантийных расходов. Неплотно или неверно затянутое во время сборки соединение может вызвать серьезные проблемы и далеко идущие последствия. Компания «Атлас Копко» разработала комплексную систему контроля качества, позволяющую избежать таких проблем.

КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА

Система контроля качества затяжки от компании «Атлас Копко» — решение для обеспечения требований, предъявляемых к моменту затяжки и углу для всех типов крепежных элементов. В эту продуктовую линейку входит инструмент, анализаторы и стенды для тестирования, калибровки, контроля процесса и проверки остаточного крутящего момента на уже затянутых соединениях.

УСТРОЙСТВА СБОРА ДАННЫХ

Промышленный планшет STpad Atlas Сорсо представляет собой инновационное устройство сбора данных в рамках платформы для контроля качества QA 4.0, которое позволяет направлять оператора шаг за шагом в процессе контроля качества, включая визуальный контроль и контроль размеров.

Анализатор STa6000 — это устройство для проверки инструмента на инструментальном складе или непосредственно на производственной линии. При подключении рукоятки MRTT-C и измерительной головы, анализатор STa6000 позволяет определить остаточный момент затянутых соединений с использованием разработанного нашей компанией запатентованного алгоритма, который также применяется в динамометрическом электронном ключе STwrench.

СТЕНДЫ

Стенды STbench новый стандарт стендов для проверки инструмента и имитации соединений: это наиболее быстрое и удобное решение для тестирования инструмента в реальных условиях производства для конкретных применений, стенд интегрирован с платформой QA 4.0



STWRENCH

Самый современный электронный динамометрический ключ, в основе которого используется четыре запатентованных технологии. Имеет модульную конструкцию и позволяет проверять остаточный момент затяжки собранных соединений.

Инструмент также может применяться для затяжки соединений со сложными стратегиями по моменту затяжки или сложной комбинацией угла и момента, обеспечивая при этом полную прослеживаемость и защиту от ошибок.

МЕХАНИЧЕСКИЕ КЛЮЧИ

Механические ключи линейки Atlas Сорсо являются своего рода основой ручной затяжки. Они позволяют найти оптимальное решение на сборочной линии и в сервисном центре — даже в условиях ограниченного пространства.

СИСТЕМА МЕХАТРОНИК

Если требуется качественный и контролируемый процесс затяжки, объедините высокую производительность ключа с функцией защиты от ошибок, которая реализована в новейшей системе MWR Mechatronic. Эта система обеспечивает полную прослеживаемость, в то время как компактные размеры позволяют достичь даже недоступных для стандартных инструментов соединений.

STPAD

STPad Atlas Copco представляет собой беспроводное устройство платформы QA 4.0, которое позволяет инструктировать операторов по всем стадиям контроля качества, включая визуальный контроль и контроль размеров.

STpad надежный и компактный беспроводной планшет с сенсорным экраном 10.1", встроенной камерой и 2D сканером штрих-кодов, удовлетворяющим стандарту MIL-STD 810G.

Благодаря вариативности лицензионного программного обеспечения доступны различные функции:

- **Контроль инструмента**

Высочайшая надежность тестирования инструментов, применяемых на любых сборочных операциях, выполняемых как вручную, так и с помощью роботов на автоматизированных станциях — благодаря модулям беспроводной связи с датчиками IRC Connect. С помощью STpad вы можете в режиме реального времени контролировать результаты затяжки, чтобы убедиться в высоком качестве, необходимом для достижения результата.

- **Контроль соединения**

Инженеры по качеству, выполняющие проверку остаточного крутящего момента с помощью электронных динамометрических ключей STWrench, теперь руководствуются во время работы визуализированными инструкциями.

Глубокий анализ, такой как детальное рассмотрение графиков крутящего момента/угла, доступен на дисплее STpad.

- **Визуальный контроль**

STPad помогает оператору отображая результаты визуального контроля, например обнаруженные дефекты при проверке на «ходу». Процессы визуальной проверки могут быть стандартизированы и оцифрованы с помощью определения шагов визуальной проверки, избегая ошибок оператора и лишней бумажной работы. Статистические данные, корректирующие действия и выявленные причины проблемы также могут отслеживаться для улучшения процессов, связанных с качеством.



STpad

Описание	Артикул №
Устройство	
STpad	8059 0957 00
Аксессуары	
STpad док-станция	8059 0957 03
STpad внешний аккумулятор	8059 0957 04
Лицензии (электронная поставка)	
Контроль инструмента	8059 0981 60
Контроль соединения	8059 0981 61
Визуальный контроль	8059 0981 62
Контроль размеров	8059 0981 63
Лицензии (физическая поставка)	
Контроль инструмента	8059 0981 65
Контроль соединения	8059 0981 66
Визуальный контроль	8059 0981 67
Контроль размеров	8059 0981 68

- **Контроль размеров**

Всегда будут производственные процессы, в которых необходимо осуществлять проверки незатянутых соединений и фиксировать их вручную. Эти измерения могут быть важной информацией при контроле качества на всем цикле производства.

Данные о результатах затяжек поступают в систему автоматически, а для измерения например длины или давления, требуется собирать результаты вручную, чтобы видеть общую картину.

Все результаты сохраняются во встроенной памяти STpad или синхронизируются с базой банных QA Supervisor.

STa6000

В настоящее время весь мир уделяет все возрастающее внимание качеству затяжки при выполнении сборочных операций. Одного лишь применения высокотехнологичного инструмента становится недостаточно. Крайне важным является контроль работы инструмента и проверка качества соединения. И тут не обойтись без анализатора данных STa6000. STa6000 осуществляет контроль результатов работы всех типов инструментов и динамометрических ключей. Проверка инструмента осуществляется как в мастерской, сразу после обслуживания или ремонта, так и в процессе работы, без остановки производственной линии. Уникальная функция измерения остаточного момента затяжки позволяет осуществлять оперативный контроль на любом этапе работы инструмента.



STa6000

Облегчает ежедневную работу контролеров качества и операторов. Благодаря низкому весу и компактному дизайну, анализатор данных STa6000 мобилен и легок в использовании на производственной линии. Использование анализатора данных в мастерской, на линии, а также для анализа соединений и остаточного крутящего момента позволяет гарантировать качество продукции.

МОБИЛЬНОСТЬ И ЭРГНОМИКА

Анализатор STa6000 оснащен аккумулятором с большим ресурсом и весит менее 500 граммов. Для переноски системы не требуется специальных устройств — анализатор можно подвесить на поясной ремень.

Небольшой размер и функциональность анализатора STa6000 делают его применение на производственной линии простым и удобным.

БЫСТРОЕ ПРОГРАММИРОВАНИЕ

STa6000 можно подключить к датчикам динамического контроля крутящего момента Atlas Copco IRTT-B, статическим датчикам SRTT-B и динамометрическим ключам MRTT-C. Если подсоединить STa6000 к датчику SRTT-L, просто подключив его через специальное гнездо, то вы получите компактное, полноценное решение по контролю качества затяжек. STa6000 также работает с IRC-Connect, нашим интеллектуальным модулем. IRC-Connect — это больше, чем просто замена кабеля, это инструмент для упрощения контрольных операций, который сохраняет до 5000 результатов и графиков во встроенной памяти.

Прибор автоматически распознает тип датчиков и производит начальную калибровку, а также позволяет оператору начать проверку несколькими нажатиями клавиш — просто выберите тип инструмента, который вы хотите протестировать и STa6000 автоматически сгенерирует параметры проверки.

МОДУЛЬНЫЙ ДИЗАЙН – ВЫ ПОКУПАЕТЕ ТОЛЬКО ТО, ЧТО ВАМ НУЖНО

STa6000 легко модернизировать под ваши нужды. Вам не придется покупать новую модель целиком. Добавьте модули и аксессуары, расширяющие функциональность, и создайте собственную систему анализатора момента затяжки.

УНИФИКАЦИЯ СОКРАЩАЕТ РАСХОДЫ

Для STa6000 используются те же модули и программное обеспечение, что и для инструментов серии STAnalyser и STWrench, тем самым позволяя сократить ваши расходы.

ПОНЯТНАЯ СВЯЗЬ С ОПЕРАТОРОМ

На цветном экране STa6000 располагаются интуитивно понятные иконки меню.

Красный или зеленый цвет экрана оповещает оператора о результатах проверки; также имеется возможность добавления индикаторов, позволяющих полностью настроить вид представления результатов проверок под свои цели.

STa6000 BASIC

Идеальное решение для простого и быстрого тестирования.

Быстрое программирование

- С базовой версией STa6000 можно запускать быструю проверку инструмента или соединения. В памяти прибора хранится до 50000 результатов. Если докупить программное обеспечение TT BLM и установить его на компьютер, то появится возможность просмотра и анализа графиков;
- Не требуется компьютер;
- Условия тестирования можно задавать непосредственно на приборе для каждой проверки;
- Цветной экран.

STa6000 QC

Идеальное решение для операторов, которым требуется комплексная система тестирования инструмента.

Все функции базовой, плюс дополнительные:

- **База данных инструментов и Pset**
Представляет собой список инструментов, которые вы хотите протестировать (максимум 1000). Содержит всю информацию об инструменте, в том числе тип, модель, минимальный и максимальный момент и пр. Функция Pset определяет, параметры проверки в пределах допусков. Можно сохранить до 1000 настроек Pset в целом, а для каждого инструмента можно определить максимум 5 Pset.

• Полные текстовые заметки

К результатам тестирования можно добавить текстовые заметки, что обеспечит полный контроль и возможность анализа истории проверок.

• Калибровка PF и PM

Анализатор STa6000 позволяет проводить калибровку контроллеров Power Macs и Power Focus. Просто подсоедините STa6000 к контроллеру Atlas Corso через сетевой кабель Ethernet или через переходник USB/serial. Все прочие операции STa6000 произведет автоматически при помощи считываемых с контроллера данных Pset. Результаты и новое калибровочное значение также передаются на контроллер, где сохраняются в памяти. Таким образом, калибровка проводится быстро, просто и исключает возникновение ошибок.

- Отчеты можно распечатать на сетевом принтере

STa6000 AA

Рекомендованное решение для расширенного анализа.

• Решение с максимумом возможностей STa6000

В эту версию включены все функции. Статистические графики Cm/Cmk и диаграммы X/R можно выводить непосредственно на экран STa6000.

TT BLM

Программное обеспечение TT BLM позволит удаленно управлять программами, настройками, результатами и графиками, хранящимися в STa6000, с офисного компьютера через локальную сеть.

Также программное обеспечение TT BLM включает в себя базу данных в формате Excel, для хранения результатов тестирования, проведенных при помощи STa6000.

ПРИМЕЧАНИЕ: Для перечисленных выше функций необходима полная лицензионная версия программного обеспечения.

IRC-CONNECT

IRC-Connect сохраняет до 5000 результатов, которые загружаются на STa6000, как только устройства будут соединены, при этом модуль IRC-Connect автоматически распознается.

Благодаря многоканальности к STa6000 plus можно одновременно подключать до 30 IRC-Connects для многошпindelных решений.

TORQUE SUPERVISOR

Анализатор данных STa6000 полностью совместим с программным обеспечением Torque Supervisor.

С STa6000 вы сможете воспользоваться всеми преимуществами и расши-

ренным функционалом программного обеспечения Atlas Corso по управлению качеством, в том числе программировать маршруты тестирования инструментов и соединений.

АКСЕССУАРЫ

С модулем сканера штрих-кодов можно начинать тестирование инструментов и соединений автоматически после считывания штрих-кода, а также хранить информацию о результатах проверки с привязкой к идентификатору. Кроме того, можно определять последовательность работы, задавая порядок сканирования различных идентификаторов.

При помощи модуля радиосигналов IRC-W можно организовать беспроводную связь с программным обеспечением по Wi-Fi или Bluetooth.

Переходник USB/serial позволит синхронизировать прибор с Power Focus, Power Macs и PST для их калибровки.

Модель	Артикул №
STa6000 анализатор данных	8059 0956 60
STa6000 Plus анализатор данных	8059 0956 61
RBU QC для STa6000	8059 0956 62
RBU AA для STa6000	8059 0956 63
RBU QC API для STa6000	8059 0956 68
RBU AA API для STa6000	8059 0956 69
STa6000 защитный кожух	8059 0956 76
STa6000 подставка	8059 0956 73
STa6000 USB/Serial переходник	8059 0956 74
Аккумулятор	8059 0955 61
Переходник для заряда батареи STa через з/у STwrench	8059 0955 75
Зарядное устройство батареи STa	8059 0930 88
STa блок питания ^a	4612 0300 21
IRC-B Модуль	8059 0920 10
IRC-W Модуль	8059 0920 15
Модуль считывания штрих-кода	8059 0920 12
ACTA RS232 кабель 3 м	4222 0546 03
ACTA RS232 кабель 5 м	4222 0546 05

^a STa6000 поставляется с блоком питания (Артикул номер 4612 0300 21).

Аккумулятор заказывается отдельно.

ПО TT BLM W09

	Артикул №
на 1 польз. лицензию	8059 0981 10
на 5 польз. лицензий	8059 0981 11
на 10 польз. лицензий	8059 0981 12
на лицензию предприятия	8059 0981 13

IRC-CONNECT

	Артикул №
IRC-Connect Wi-Fi (a.d-hoc)	8059 0956 80
IRC-Connect Bluetooth	8059 0956 81



STa6000 Plus анализатор данных



IRC-connect

STA6000 BASIC

BASIC — прекрасное решение для быстрого выполнения несложных тестов.

STA6000 QC

Версия QC для операторов, которым необходимо полное тестирование.

STA6000 AA

Версия AA рекомендуется для анализа повышенной сложности.

	BASIC	QC	AA RBU
АППАРАТНЫЕ ВОЗМОЖНОСТИ			
Количество каналов	1	1	1
Момент затяжки	да	да	да
Угол (энкодер или гироскоп)	да	да	да
Переходник MRTT-C для тестирования соединений и остаточного момента	да	да	да
Размер в мм	110x200x45	110x200x45	110x200x45
Вес (граммы)	<= 500	<= 500	<= 500
Цветной экран	да	да	да
Клавиатура	да	да	да
Хранение результатов	50000	50000	50000
Хранение графиков	50000	50000	50000
RBU — функциональный модуль быстрого резервирования	нет	да	да
Источник питания (медленная зарядка - 6 часов)	да	да	да
RJ45 (Ethernet)	да	да	да
USB	да	да	да
Подсоединение аналоговых датчиков других производителей	да	да	да
ПРОГРАММНЫЕ ВОЗМОЖНОСТИ (ВСТРОЕННЫЕ)			
Языки	да	да	да
Разные ед. измерения	да	да	да
Pset	1 (не сохраняется)	1000	1000
Счетчик партий	да	да	да
CW/CCW	да	да	да
База данных инструмента	нет	1000	1000
Быстрое программирование	да	да	да
Калибровка Power Focus и Power Macs	нет	да	да
Вывод графиков на экран	нет	да	да
Вывод графиков продвинутого анализа на экран	нет	нет	да
Пользовательский экран измерений	нет	да	да
Печать по Wi-Fi	да (с модулем IRC-W)	да (с модулем IRC-W)	да (с модулем IRC-W)
Печать по Ethernet	да	да	да
ПРОГРАММНЫЕ ФУНКЦИИ (ВСТРОЕННЫЕ)			
Проверка инструмента			
Тестирование динамометрических ключей	да	да	да
Тестирование электрического и пневматического инструмента	да	да	да
Тестирование импульсного инструмента	да	да	да
Статистика по минимуму, максимуму, среднему, среднеквадратическому значению	да	да	да
Cm/Cmk	нет	да	да
SPC	нет	да	да
Проверка соединений			
Предел текучести	да	да	да
Остаточный момент/время	да	да	да
Остаточный момент/угол	да	да	да
Остаточный момент/пик	да	да	да
Ослабление и затяжка	да	да	да
ПРОГРАММНЫЕ ВОЗМОЖНОСТИ — СОВМЕСТИМОСТЬ			
Toolstalk BLM для просмотра/экспорта результатов и кривых через Wi-Fi (с модулем IRC-W), USB/RJ45	да	да	да
ToolsTalk BLM для программирования стратегий тестирования через Wi-Fi (с модулем IRC-W), USB/RJ45	нет	да	да
Torque Supervisor через Wi-Fi (с модулем IRC-W), USB/RJ45	нет	да	да
API через Wi-Fi (с модулем IRC-W), USB/RJ45	нет	да (с модулем RBU API)	да (с модулем API RBU)

SRTT-L

SRTT-L представляет собой семейство датчиков для STanalyser. Линейка разработана для сборочных инструментов с низким моментом затяжки. И датчики, и испытательные соединения являются взаимозаменяемыми и могут использоваться с STanalyser. Модульная конструкция позволяет пользователю создавать систему согласно своим требованиям. Любой датчик семейства SRTT-L можно использовать с универсальным креплением для SRTT-L.



SRTT-L

Модель	Артикул №
Крепление для SRTT-L	8059 0955 85

ДАТЧИКИ SRTT-L

Модель	Номинальный момент		Артикул №
	Нм		
SRTT-L 1 Нм	1		8059 0955 86
SRTT-L 4 Нм	4		8059 0955 87
SRTT-L 12 Нм	12		8059 0955 88
SRTT-L 30 Нм	30		8059 0955 89

ИСПЫТАТЕЛЬНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ ДЛЯ SRTT-L

Модель	Размер винта	Номинальный момент		Артикул №
		Нм		
TJ SRTT-L M4 S -1	M4	1		4145 0984 80
TJ SRTT-L M4 H -1	M4	1		4145 0984 83
TJ SRTT-L M6 S -4	M6	4		4145 0984 82
TJ SRTT-L M6 H -4	M6	4		4145 0984 85
TJ SRTT-L M6 S -12	M6	12		4145 0985 80
TJ SRTT-L M6 H -12	M6	12		4145 0985 82
TJ SRTT-L M8 S -12	M8	12		4145 0985 81
TJ SRTT-L M8 H -12	M8	12		4145 0985 83
TJ SRTT-L M8 S -30	M8	30		4145 0986 80
TJ SRTT-L M8 H -30	M8	30		4145 0986 82
TJ SRTT-L M10 S -30	M10	30		4145 0986 81
TJ SRTT-L M10 H -30	M10	30		4145 0986 83

QRTT-B

Датчики, используемые для гайковертов QST, а также для калибровки встраиваемых инструментов Tensor. Эти датчики позволяют легко и быстро выполнить настройку, обеспечивая при этом высочайшую точность системы. При использовании датчиков QRTT-B отсутствует необходимость в установке специального переходника между шпинделем и изделием.

QRTT-B



Модель	Квадратный хвостовик дюйм	Номинальный момент		Артикул №
		Нм		
Комплект QRTT-B 20 Нм	3/8	4-20		8092 1164 13
Комплект QRTT-B 75 Нм	3/8	15-75		8092 1164 18
Комплект QRTT-B 200 Нм	1/2	40-200		8092 1164 23
Комплект QRTT-B 500 Нм	3/4	100-500		8092 1164 28
Комплект QRTT-B 1000 Нм	1	200-1000		8092 1164 33

ВАЖНО: В поставку QRTT-B включен комплект для установки датчика.

IRTT-B

IRTT-B — это прямые поворотные датчики Atlas Copco для измерения момента и момента/угла с существенно лучшей надежностью и точностью измерений. В датчиках применяется система определения угла, в которой используется запатентованное решение, обеспечивающее повышенное разрешение и более продолжительный срок службы. Кроме того, механическая часть была

полностью изменена, что позволило достичь более высокого уровня надежности.

IRTT-B оснащается чипом памяти, данные из которого считываются анализатором данных Atlas Copco. Благодаря этому осуществляется автоматическая калибровка анализатора данных в соответствии с чувствительностью датчика, что исключает потенциальные ошибки при настройке.



IRTT

Модель	Хвостовик		Диапазон момента Нм	Артикул №	Модель	Хвостовик		Диапазон момента Нм	Артикул №
	Шестигр.Квадрат. дюймы дюймы	дюймы дюймы				Шестигр.Квадрат. дюймы дюймы	дюймы дюймы		
Модели с измерением момента					Модели с измерением момента и угла				
IRTT-B 5-106	1/4		1-5	8059 0942 05	IRTT-B 1A-106	1/4		0.2-1	8059 0943 96
IRTT-B 5-06		1/4	1-5	8059 0942 07	IRTT-B-2A-106	1/4		0.4-2	8059 0943 01
IRTT-B 20-106	1/4		4-20	8059 0942 10	IRTT-B 5A-106	1/4		1-5	8059 0943 06
IRTT-B 20-06		1/4	4-20	8059 0942 15	IRTT-B 5A-06		1/4	1-5	8059 0943 08
IRTT-B 25 -10		3/8	5-25	8059 0942 20	IRTT-B 20A-106	1/4		4-20	8059 0943 11
IRTT-B 75-10		3/8	15-75	8059 0942 25	IRTT-B 20A-06		1/4	4-20	8059 0943 16
IRTT-B 180-13		1/2	36-180	8059 0942 30	IRTT-B 25A-10		3/8	5-25	8059 0943 21
IRTT-B 500-20		3/4	100-500	8059 0942 35	IRTT-B 75A-10		3/8	15-75	8059 0943 26
IRTT-B 750-25		1	150-750	8059 0942 40	IRTT-B 180A-13		1/2	36-180	8059 0943 31
IRTT-B 1400-25		1	280-1400	8059 0942 45	IRTT-B 500A-20		3/4	100-500	8059 0943 36
IRTT-B 3000-38		1 1/2	600-3000	8059 0942 52	IRTT-B 750A-25		1	150-750	8059 0943 41
IRTT-B 5000-38		1 1/2	1000-5000	8059 0942 56	IRTT-B 1400A-25		1	280-1400	8059 0943 46
					IRTT-B 3000A-38		1 1/2	600-3000	8059 0943 52
					IRTT-B 5000A-38		1 1/2	1000-5000	8059 0943 56
					IRTT-B 10000A-38		1 1/2	2000-10000	8059 0943 60

ПРИМЕЧАНИЕ: Все датчики IRTT оснащены 19-контактным разъемом.



Тестовое соединение для IRTT-B

ТЕСТОВОЕ СОЕДИНЕНИЕ ДЛЯ IRTT-B

Тестовое соединение для IRTT-B	Номинальный момент, Нм	Угол затяжки при номинальном моменте	Артикул №	Тестовое соединение для IRTT-B	Номинальный момент, Нм	Угол затяжки при номинальном моменте	Артикул №
M4	1,5	45°	4145 0958 80	M10	30	30°	4080 0789 90
M4	2	90°	4145 0959 80	M10	30	540°	4080 0789 91
M4	3	45°	4145 0958 81	M12	50	180°	4080 0790 92
M6	4	90°	4145 0959 81	M12	60	30°	4080 0790 90
M6	6	45°	4145 0958 82	M12	60	540°	4080 0790 91
M6	7	90°	4145 0959 82	M14	90	30°	4080 0791 90
M6	9	45°	4145 0958 83	M14	90	540°	4080 0791 91
M6	10	90°	4145 0959 83	M14	100	180°	4080 0791 92
M8	15	30°	4080 0788 90	M16	135	180°	4080 0837 92
M8	15	540°	4080 0788 91	M16	200	60°	4080 0865 90
M8	20	180°	4080 0788 92	M16	200	360°	4080 0866 90
M8	25	60°	414 50958 84	M20	400	60°	4080 0867 90
M8	25	600°	4145 0959 84	M20	400	360°	4080 0868 90
				M30	800	60°	4080 0876 95
				M30	800	360°	4080 0876 90

SRTT-B

СТАЦИОНАРНЫЙ ДАТЧИК РЕАКТИВНОГО МОМЕНТА ЗАТЯЖКИ

Стационарные датчики реактивного момента предназначены для тестирования гайковертов, динамометрического инструмента или инструмента для затяжки соединений в тех случаях, когда вращательное движение во время измерений нежелательно. Для проверки инструмента с функцией отключения требуется имитатор соединения.

SRTT-B – это новое поколение стационарных датчиков реактивного момента Atlas Copco с повышенной надежностью, которая обеспечивается новой механической конструкцией датчиков. Новая запатентованная система крепления имитатора соединения на верхней части позволяет избежать любых потенциальных проблем, связанных с люфтом между двумя устройствами.

Полный ассортимент аксессуаров и механических тестовых соединений позволяет использовать их для проверки инструментов с отключением или гайковертов с квадратным хвостовиком.

SRTT-B



Модель	Хвостовик		Диапазон момента Нм	Артикул №
	Шестигр. мм	Квадрат. дюймы		
SRTT-B 0.5-13		1/2	0.1-0.5	8059 0946 03
SRTT-B 2-13		1/2	0.4-2	8059 0946 09
SRTT-B 5-13		1/2	1-5	8059 0946 15
SRTT-B 10-13		1/2	2-10	8059 0946 21
SRTT-B 25-36	36		5-25	8059 0946 28
SRTT-B 50-36	36		10-50	8059 0946 36
SRTT-B 100-36	36		20-100	8059 0946 45
SRTT-B 250-36	36		50-250	8059 0946 54
SRTT-B 500-50	50		100-500	8059 0946 63
SRTT-B 1000-50	50		200-1000	8059 0946 75
SRTT-B 2000-50	50		400-2000	8059 0946 84

ТЕСТОВОЕ СОЕДИНЕНИЕ ДЛЯ SRTT-B



Тестовое соединение для SRTT-B

Модель	Хвостовик SRTT-B		Выходной вал инструмента		Номинальный момент Нм	Артикул №
	Шестигр. мм	Квадрат. дюймы	Шестигр. мм	Квадрат. дюймы		
TJ SRTT-B S -0.5		1/2	1/4		0.5	8059 0940 01
TJ SRTT-B H -0.5		1/2	1/4		0.5	8059 0940 02
TJ SRTT-B S -2		1/2	1/4		2	8059 0940 03
TJ SRTT-B H -2		1/2	1/4		2	8059 0940 04
TJ SRTT-B S -5		1/2	1/4		5	8059 0940 05
TJ SRTT-B S -5		1/2	1/4		5	8059 0940 06
TJ SRTT-B S -10		1/2	1/4		10	8059 0940 20
TJ SRTT-B H -10		1/2	1/4		10	8059 0940 21
TJ SRTT-B S -25	36			3/8	25	8059 0940 07
TJ SRTT-B H -25	36			3/8	25	8059 0940 08
TJ SRTT-B S -50	36			1/2	50	8059 0940 09
TJ SRTT-B H -50	36			1/2	50	8059 0940 10
TJ SRTT-B S -100	36			1/2	100	8059 0940 11
TJ SRTT-B H -100	36			1/2	100	8059 0940 12
TJ SRTT-B S -250	36			1/2	250	8059 0940 13
TJ SRTT-B H -250	36			1/2	250	8059 0940 14
TJ SRTT-B S -500	50			3/4	500	8059 0940 15
TJ SRTT-B H -500	50			3/4	500	8059 0940 16
TJ SRTT-B 1000-50	50			1	1000	8059 0940 17

Дополнительные аксессуары



Переходник

ПЕРЕХОДНИКИ

Переходник	Хвостовик		Артикул №
	Шестигр. мм	Квадрат. дюймы	
1/2" to 1/4"	1/2		8059 0978 63
1/2" to 3/8"	1/2		8059 0978 64
3/8" to 36	36		8059 0978 65
1/2" to 36	36		8059 0978 66
1/2" to 50	50		8059 0978 67
3/4" to 50	50		8059 0978 68
1" to 50	50		8059 0978 69

КВАДРАТНЫЕ ПЕРЕХОДНИКИ

Переходник	Артикул №
1/4" - 1/4"	8059 0977 64
3/8" - 3/8"	8059 0977 65
1/2" - 1/2"	8059 0977 66
3/4" - 3/4"	8059 0977 67
1" - 1"	8059 0978 52
1/4" - 3/8"	8059 0977 68
3/8" - 1/2"	8059 0977 69
1/2" - 3/4"	8059 0977 70
3/4" - 1"	8059 0978 53

MRTT-B ДЛЯ ШУРУПОВЕРТА

MRTT-B выпускается в версии, предназначенной для шуруповерта рассчитанных на работу с низким моментом-выполнения задач с низким моментом затяжки от 0,1 до 15 Нм. Модель 15 Нм имеет точный реверсный 1/4" трехточечный механизм, состоящих из двух игольчатых муфт. Проскальзывающая муфта для левой и правой затяжки. Очень низкое трение позволяет избежать прихватывания винтов во время обратного движения.



MRTT-B

Модель	Номинальный момент Нм	Квадратн. хвостовик дюймы	Вес кг	Длина мм	Артикул №
MRTT-B 1-06	0.1-1	1/4	0.3	169	8059 0931 06
MRTT-B 5-06	0.5-5	1/4	0.3	169	8059 0931 15
MRTT-B 15-06	1.5-15	1/4	0.4	223	8059 0931 24

Дополнительные аксессуары

КАБЕЛЬ ДАТЧИКА

Кабель необходим для всех датчиков и головки MRTT-B

КАБЕЛИ

Длина	Артикул №
1 м	4145 0982 01
3 м	4145 0982 03
5 м	4145 0982 05
3 м витой кабель	4145 0971 03

При использовании датчиков сторонних производителей (не Atlas Copco) требуется один из перечисленных в следующей таблице кабелей.

Модель	Артикул №
Промышленный вариант Кабель датчика 3 м 19-4	4145 0965 03
Промышленный вариант Кабель датчика 3 м 19-6	4145 0968 03
Промышленный вариант Кабель датчика 3 м 19-10	4145 0967 03

MRTT-C

MRTT-C представляет собой революционное решение на основе механического ключа. MRTT-C — это рукоятка, предназначенная для установки на стандартной головке smartHEAD, которая используется с прибором STwrench, и создания инструмента, который можно подключить к анализатору данных STa6000 при помощи стандартного кабеля Atlas Copco.

При подключении к анализатору STanalyser с ключом RBU для измерения остаточного момента (Residual) или для производства (Production) MRTT-C может применяться для определения остаточного момента с использованием интеллектуального алгоритма определения момента угла аналогично инструменту STwrench или для затяжки болтов на производственной линии.

SMARTHEADS

Новые насадки (головки) под квадратные фитинги были добавлены в линейку smartHEAD. Новые насадки позволяют заказчикам использовать любой квадратный хвостовик, согласно системе рока уоке.

- Определение момента или угла и момента в зависимости от используемой головки smartHEAD
- Светодиодное кольцо (аналогично STwrench)
- Виброрукоятка
- Зуммер
- Распознавание чипа TAG
- Передний фонарь



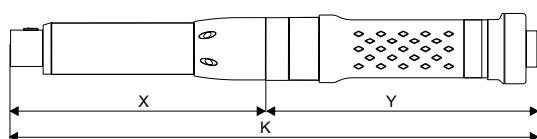
MRTT-C

Модель	Вес кг	Артикул №
MRTT-C	0.42	8059 0930 10

Модель	Номинальный момент Нм	Квадрат. хвостовик мм	Вес кг	Длина мм	Артикул №
smartHEAD, только момент					
SmarHEAD 30	30	9x12	0.20	167.5	8059 0920 31
SmarHEAD 80	80	9x12	0.22	167.5	8059 0920 43
SmarHEAD 150	150	14x18	0.55	271.0	8059 0920 48
SmarHEAD 250	250	14x18	0.78	417.0	8059 0920 54
SmarHEAD 400	400	14x18	0.93	584.0	8059 0920 60
SmarHEAD 600	600	21x26	1.70	1048.5	8059 0920 66
SmarHEAD 1000	1000	28	1.90	1344.0	8059 0920 80
smartHEAD A. момент и угол					
SmarHEAD A15	15	9x12	0.19	147.5	8059 0930 24
SmarHEAD A30	30	9x12	0.19	147.5	8059 0930 31
SmarHEAD A80	80	9x12	0.20	147.5	8059 0930 43
SmarHEAD A150	150	14x18	0.55	271.0	8059 0930 48
SmarHEAD A250	250	14x18	0.78	417.0	8059 0930 54
SmarHEAD A400	400	14x18	0.93	584.0	8059 0930 60
SmarHEAD A600	600	21x26	1.70	1048.5	8059 0930 66
SmarHEAD A800	800	21x26	1.70	1048.5	8059 0988 26
SmarHEAD 1000	1000	28	1.90	1344.0	8059 0930 80
smartHEAD A. момент + угол квадр. насадка^a					
SmarHEAD Asq15	15	9x12	0.19	147.5	8059 0930 28
SmarHEAD Asq30	30	9x12	0.19	147.5	8059 0930 32
SmarHEAD Asq80	80	9x12	0.20	147.5	8059 0930 44
SmarHEAD Asq150	150	14x18	0.55	271.0	8059 0930 50
SmarHEAD Asq250	250	14x18	0.78	417.0	8059 0930 56
SmarHEAD Asq400	400	14x18	0.93	584.0	8059 0930 62

^a Для вставок со стандартным квадратным хвостовиком.

Примечание: smartHEAD и MRTT-C калибруются отдельно.

Размеры

Модель	Длина			Общий вес кг
	X мм	Y мм	K мм	
MRTT-C 15 Нм	139	166	325	0.60
MRTT-C 30 Нм	139	166	325	0.62
MRTT-C 80 Нм	139	166	325	0.64
MRTT-C 150 Нм	262	166	428	0.97
MRTT-C 250 Нм	408	166	574	1.20
MRTT-C 400 Нм	575	166	741	1.35
MRTT-C 600 Нм	1040	166	1206	2.12
MRTT-C 800 Нм	1040	166	1206	2.12
MRTT-C 1000 Нм	1270	166	1436	2.97

Дополнительные аксессуары**КАБЕЛЬ ДАТЧИКА**

Кабель необходим для всех датчиков и головки MRTT-C

При использовании датчиков сторонних производителей (не «Атлас Колпо») требуется один из перечисленных в следующей таблице кабелей.

КАБЕЛИ

Длина	Артикул №
1 м	4145 0982 01
3 м	4145 0982 03
5 м	4145 0982 05
10 м	4145 0982 10
3 м витой кабель	4145 0971 03

Модель	Артикул №
Промышленный вариант Кабель датчика 3 м 19-4	4145 0965 03
Промышленный вариант Кабель датчика 3 м 19-6	4145 0968 03
Промышленный вариант Кабель датчика 3 м 19-10	4145 0967 03

СИСТЕМА ОБЕСПЕЧЕНИЯ КАЧЕСТВА

Для обеспечения наивысшего качества соединений и, в конечном итоге, готовой продукции в целом, компания «Атлас Копко» разработала систему комплексного обеспечения качества соединений с очень низкими моментами затяжки. Комплект, состоящий из контроллера, кабеля и датчика, обеспечивает быстрое, точное и надежное измерение основных параметров.

АСТА МТ4 – НОВЫЕ ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНЫЕ ФУНКЦИИ

- Подключение к ПК через USB / RS232/ Ethernet.
- Выбор из 16 различных единиц измерения.
- Настраиваемый цветной дисплей (момент затяжки / угол / состояние / калибровка).
- Аккумулятор для автономной работы в качестве портативного прибора.
- Возможность программирования с клавиатуры или при помощи программного обеспечения ToolsTalk АСТА МТ.
- Двойные входы для подключения сигналов датчиков.
- Цветной OLED-дисплей с высоким разрешением.
- Звуковой сигнал обратной связи с оператором.
- Цифровые сигналы ввода / вывода для связи с внешними устройствами, такими как ПЛК.



MT TRA 500



MT TH



АСТА МТ 4



MT TS

- Клемма заземления для снятия статического электричества.
- Возможность использования функции измерения скорости инструмента в случае применения датчиков MT TRA.
- Сохранение и экспорт данных о затяжке в формат excel с помощью ПО ToolsTalk АСТА МТ РС.
- Расчет усредненного момента непосредственно на дисплее.

Модель	Номинальный момент		Общая длина мм	Артикул №
	сНм	Хвостовик		
Анализатор крутящего момента				
АСТА МТ 4 ^а				8432 0820 04
Датчик момента затяжки ручного шуруповерта				
MT TH 1	1.0	Ø 3 мм	115	8432 0820 10
MT TH 2	2.0	Ø 3 мм	115	8432 0820 11
MT TH 5	5.0	Ø 3 мм	115	8432 0820 12
MT TH 10	10.0	Ø 3 мм	115	8432 0820 13
MT TH 20	20.0	Ø 3 мм	115	8432 0820 14
MT TH 50	50.0	1/4"	124	8432 0820 15
MT TH 100	100.0	1/4"	124	8432 0820 16
MT TH 200	200.0	1/4"	124	8432 0820 17
Стационарный датчик реактивного момента затяжки				
MT TS 1	1.0	Ø 3 мм	87	8432 0822 20
MT TS 2	2.0	Ø 3 мм	87	8432 0822 21
MT TS 5	5.0	Ø 3 мм	87	8432 0822 22
MT TS 10	10.0	Ø 3 мм	87	8432 0822 23
MT TS 20	20.0	Ø 3 мм	87	8432 0822 24
MT TS 50	50.0	1/4"	104.5	8432 0822 25
MT TS 100	100.0	1/4"	104.5	8432 0822 26
MT TS 200	200.0	1/4"	104.5	8432 0822 27
MT TS 500	500.0	1/4"	103	8432 0822 28
Встроенный поворотный датчик момента затяжки и угла				
MT TRA 5	5.0	Ø 3 мм	76	8432 0820 42
MT TRA 10	10.0	Ø 5 мм	76	8432 0820 43
MT TRA 20	20.0	Ø 5 мм	76	8432 0820 44
MT TRA 50	50.0	1/4"	105	8432 0820 45
MT TRA 100	100.0	1/4"	105	8432 0820 46
MT TRA 200	200.0	1/4"	105	8432 0820 47
MT TRA 500	500.0	1/4"	105	8432 0820 48

^а В комплекте с программным обеспечением ToolsTalk АСТА МТ.

АНАЛИЗАТОР МОМЕНТА

Модель	Артикул №
Кабель датчика	8432 0830 35
Кабель RS232 АСТА МТ	8432 0831 39

СТАЦИОНАРНЫЕ ДАТЧИКИ МОМЕНТА, АКСЕССУАРЫ

Модель	Наименование	Диапазон сНм	Хвостовик	Профиль головки винта	Артикул №
Тестируемое соединение	Мягкое соединение М6	500 - 1000	1/4" шестигр.	Шестигр. 5 мм	8432 0833 62
	Мягкое соединение М6	200 - 500	1/4" шестигр.	Шестигр. 5 мм	8432 0833 61
	Мягкое соединение М4	27 - 200	1/4" шестигр.	Шестигр. 3 мм	8432 0833 60
	Мягкое соединение М3	5 - 27	1/4" шестигр.	Шестигр. 3 мм	8432 0833 59
	Мягкое соединение М3	5 - 27	Ø 3 мм	Шестигр. 3 мм	8432 0833 58
	Мягкое соединение М2	0 - 10	1/4" шестигр.	Шестигр. 1.5 мм	8432 0833 57
	Мягкое соединение М2	0 - 10	Ø 3 мм	Шестигр. 1.5 мм	8432 0833 56
	Жесткое соединение М6	200 - 1000	1/4" шестигр.	Шестигр. 5 мм	8432 0833 55
	Жесткое соединение М4	27 - 200	1/4" шестигр.	Шестигр. 3 мм	8432 0833 54
	Жесткое соединение М3	5 - 27	1/4" шестигр.	Шестигр. 3 мм	8432 0833 53
	Жесткое соединение М3	5 - 27	Ø 3 мм	Шестигр. 3 мм	8432 0833 52
	Жесткое соединение М2	0 - 10	1/4" шестигр.	Шестигр. 1.5 мм	8432 0833 51
	Жесткое соединение М2	0 - 10	Ø 3 мм	Шестигр. 1.5 мм	8432 0833 50

Испытательные стенды

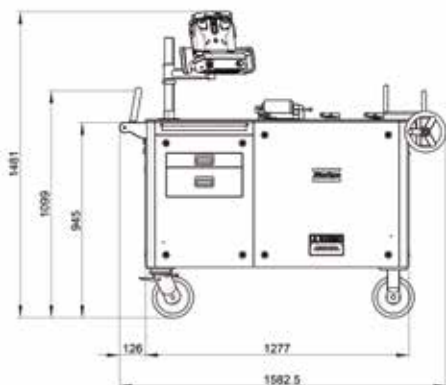
STBENCH

Atlas Copco STbench представляют собой современную технологию для имитации соединений и для проверки инструментов в реальных условиях производства. Это обеспечивает максимальную гибкость оценки инструмента. Электрические инструменты, с муфтой, импульсные и аккумуляторные инструменты, а также динамометрические ключи могут быть оценены в соответствии с последними стандартами ISO.

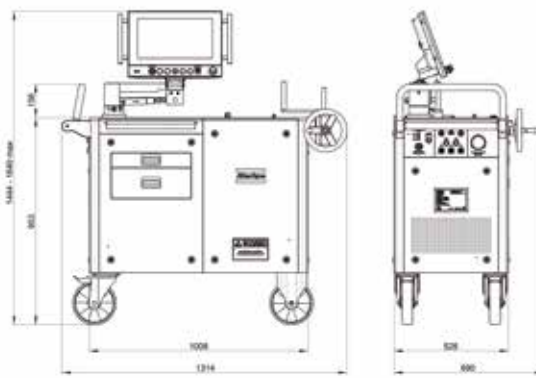
Новая конструкция гидравлической системы значительно сокращает общее время испытаний, поскольку позволяет быстро начать тестирование и выполнить несколько тестов за короткое время. Новый энкодер обладает более высоким разрешением, а улучшенные надежные щетки увеличивают срок службы датчика.

Новая модульная конструкция STbench включает в себя различные стандартные опции для удовлетворения любых потребностей заказчиков:

- STrad для полного доступа к информации. Благодаря съемному STrad и модулю IRC-Connect вы можете добраться до автоматизированных станций, роботов или других труднодоступных мест.
- Промышленный компьютер как опция вместо STrad.
- Гидравлические тормоза до 3000 Нм.
- SRTT-B до 2000 Нм, подходит для импульсного инструмента.
- Опция поворотной верхней части улучшает эргономику.
- Механическая рука, позволяет произвести калибровку инструмента применяемого в автоматической установке без демонтажа инструмента.



STbench Standard —
Большая рама



STbench Standard —
Маленькая рама

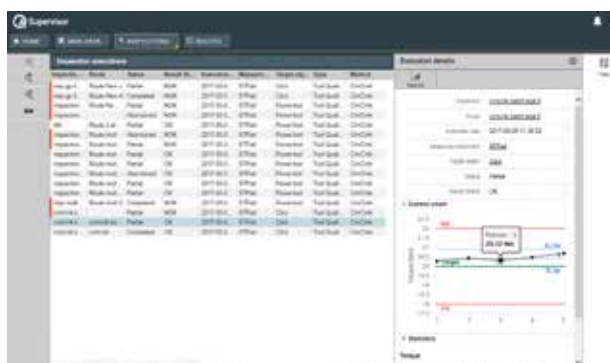
Программное обеспечение для контроля качества затяжки

QA SUPERVISOR

От планирования до создания отчетов QA Supervisor - это веб-приложение, доступное с любого устройства. Оно управляет расписанием запрошенных тестов и показывает статус. Сбор данных из STpad, STa6000 и STbench охватывает все приложения QA — и каждый пользователь может беспрепятственно работать с качественным отображением информации с персонализированными виджетами. Отчеты также настраиваются для удобства пользователей.

Для управления QA Supervisor требуется только подключение к серверу, что обеспечивает различные преимущества:

- Сократить расходы на обслуживание и ИТ.
- Каждый пользователь может войти в систему с любого устройства, подключенного к сети с доступом пользователя/пароля.



QA SUPERVISOR

Описание	Артикул №	Описание	Артикул №
Электронная поставка		Физическая поставка	
Контроль инструментов	8059 0982 00	Контроль инструментов	8059 0982 30
Контроль соединений	8059 0982 01	Контроль соединений	8059 0982 31
Контроль размеров	8059 0982 02	Контроль размеров	8059 0982 32
Визуальный контроль	8059 0982 03	Визуальный контроль	8059 0982 33
STa6000 контроль инструментов	8059 0982 04	STa6000 контроль инструментов	8059 0982 34
1 устройство	8059 0982 08	1 устройство	8059 0982 38
5 устройств	8059 0982 09	5 устройств	8059 0982 39
10 устройств	8059 0982 10	10 устройств	8059 0982 40
Более 30 устройств	8059 0982 11	Более 30 устройств	8059 0982 41
JSB клиент	8059 0982 20	JSB клиент	8059 0982 50
VDI нормы	8059 0982 14	VDI нормы	8059 0982 44
Панель	8059 0982 15	Панель	8059 0982 45

Качество затяжки имеет решающее значение

В современной промышленности выполнение качественной затяжки является одной из основных операций. Таким образом, если вы занимаетесь сборкой легковых автомобилей или грузовиков, тракторов или сельскохозяйственной техники, поездов или самолетов, вам необходим точный контроль на этапе производства и обеспечения качества.

STWRENCH

Ключ Atlas Copco STwrench — это больше, чем обычный ручной гайковерт с датчиком. Благодаря модульной конструкции, STwrench можно адаптировать под требования конкретного процесса и создать инструмент, который точно соответствует выполняемым задачам.

STwrench может использоваться на производстве для оперативного отслеживания всех параметров затяжки, включая измерение момента затяжки, угла и удлинения деталей. Можно использовать его в качестве инструмента с гибкими возможностями настройки для затяжки соединений с высокой точностью момента. Этот электронный динамометрический ключ также можно использовать для контроля качества — контроля остаточного момента, анализа соединений, включая анализ поведения и жесткости соединения, настройки нужных параметров затяжки для производственной линии и проверки воспроизводимости жесткости соединений на стендах.

ОПТИМАЛЬНЫЙ КЛЮЧ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА И ОБЕСПЕЧЕНИЯ КАЧЕСТВА

STwrench допускает адаптивное функциональности инструмента под конкретные требования. Для адаптивирования инструмента можно выбрать три запатентованных компонента: головку smartHEAD, ключ RBU и блок питания — и затем добавить четвертый компонент — запатентованный контроллер, который входит в стандартную комплектацию всех гайковертов STwrench. Благодаря модульной конструкции STwrench, позволяющей совмещать различные компоненты, его можно использовать для выполнения задач любого типа.

Инструмент можно использовать в качестве базовой автономной системы или интегрировать его с аппаратным или программным обеспечением от компании «Атлас Копко». STwrench обладает достаточной универсальностью для затяжки болтов в труднодоступных местах с использованием различных установок момента и угла и обеспечивает при этом полную прослеживаемость результатов затяжки. Кроме того, устройство может применяться для контроля остаточного момента, а также комплексного анализа соединения.

STwrench реализует запатентованный алгоритм измерения остаточного крутящего момента относительно угла. Благодаря этому алгоритму STwrench производит измерение независимо, тем самым исключая влияние оператора на процесс.



Кроме того, поскольку результирующая точка определяется в реальном времени, зуммер, светодиоды и вибрация оповещают оператора о достижении необходимых параметров и позволяют избежать превышения крутящего момента.

ГОЛОВКА SMARTHEAD

Головка smartHEAD имеет встроенный чип памяти для хранения значений калибровки, которые автоматически распознаются контроллером STwrench. Возможен выбор девяти различных типоразмеров с моментом от 15 до 1000 Нм, которые подключаются к контроллеру с помощью запатентованной системы, обеспечивающей быстрое соединение. Контроллер может быть с гироскопом или без него, конструкция датчика момента гарантирует точность показаний независимо от длины. Запатентованное решение распознавания TAG используется для обеспечения работы Poka-Yoke. На передней части устройства имеется светоди-

одный фонарь для освещения соединений, расположенных вдали от источников света.

КОНТРОЛЛЕР STWRENCH

Контроллер STwrench — это "мозг" всего ключа. Контроллер имеет четкий дисплей с хорошей видимостью информации, светодиодное кольцо, вибрирующую рукоятку и зуммер для немедленного оповещения оператора при возникновении такой необходимости. Контроллер также оснащен специальным разъемом для установки ключа RBU, одного беспроводного модуля и модуля сканера штрих-кодов (см. раздел с описанием дополнительных аксессуаров).

Контроллер STwrench имеет запатентованную комбинированную систему электропитания. Питание прибора может осуществляться от аккумуляторной батареи STwrench большой емкости или от модуля Tensor SL, который подключается к блоку Power Focus через кабельную коробку STwrench.

КЛЮЧ RBU STWRENCH

Запатентованный модуль (ключ) быстрого резервирования RBU от компании «Атлас Копко» позволяет перенести функциональные возможности на ненастроенный аппаратный блок, гарантируя возможность быстрого обновления оборудования. RBU также выполняет функции резервного копирования при программировании и настройке. При необходимости внесения изменений в оборудование достаточно просто переставить модуль RBU на новое оборудование и включить блок, после чего оборудование сразу же готово к работе. Все программы и сетевые настройки будут перенесены за несколько секунд. Применение модуля RBU позволяет сократить время вынужденного простоя оборудования до минимума.

ОТКРЫТЫЙ ПРОТОКОЛ И API

STwrench можно легко интегрировать с системами заказчика благодаря использованию открытого протокола.

Для более продвинутой и глубокой интеграции может использоваться API (со специальным API RBU).

ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ВОЗМОЖНОСТИ	КАЧЕСТВО		ПРОИЗВОДСТВО		ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ВОЗМОЖНОСТИ	КАЧЕСТВО		ПРОИЗВОДСТВО	
	ГОЛОВКА SMARTHEAD	SMARTHEAD A	ГОЛОВКА SMARTHEAD	SMARTHEAD A		ГОЛОВКА SMARTHEAD	SMARTHEAD A	ГОЛОВКА SMARTHEAD	SMARTHEAD A
Контроллер					Предустановки PSET				
360° светодиодная индикация на панели для обратной связи с оператором	x	x	x	x	Кол-во предустановок	200	200	200	200
Клавиатура	x	x	x	x	Подсчет партий	x	x	x	x
Графический дисплей	x	x	x	x	Кол-во заданий	255	255	255	255
USB-mini для подключения ToolsTalk BLM	x	x	x	x	Кол-во многошаговых операций	200	200	200	200
ИК-связь	x	x	x	x	Работа по час. стрелке / против час. стрелки	x	x	x	x
Зуммер	x	x	x	x	Коррекция изгиба		x		x
Модуль быстрого резервирования (ключ RBU)	x	x	x	x	Коррекция момента удлинителя	x	x	x	x
Вибрация	x	x	x	x	Коррекция угла удлинителя		x		x
Датчик удара	x	x	x	x					
Головка smartHEAD					Общие сведения				
Взаимозаменяемая головка –	x	x	x	x	Оперативн. контр. по датчику момента затяжки	x	x	x	x
Распознавание чипа TAG					Хранение результатов	5000	5000	5000	5000
Фонарь в передней части головки	x	x	x	x	Хранение данных калибровки	10	10	10	10
Гироскоп для измерения угла		x		x	Сист. статистич. контроля процессов (SPC)	x	x	x	x
Датчик момента (точность показаний не зависит от длины)	x	x	x	x	Использование нескольких ед. изм. (Нм, кг/м)	x	x	x	x
					Меню на нескольких языках	x	x	x	x
					Взаимозаменяемая головка –	x	x	x	x
					Функция записи данных в чип TAG				
Свободный режим – программы					Возможности подключения				
Отслеживание текущего момента	x	x	x	x	Подкл. к модулю PF для ввода / вывода или подкл. к любому типу промышл. сети	x	x	x	x
Отслеживание максимального момента	x	x	x	x	ToolsNet	x	x	x	x
Отслеживание угла		x		x					
Контроль остаточного момента / времени	x	x	x	x	Опция				
Контроль остаточного момента / угла		x		x	Сканер штрих-кодов	x	x	x	x
Момент затяжки с контролем угла		x		x	IRC-W	x	x	x	x
					IRC-B для подкл. к модулю Power Focus	x	x	x	x
Контроль качества					ToolsTalk BLM				
Контроль максимального момента	x	x	x	x	Подключение через USB	x	x	x	x
Контроль остаточного момента / времени	x	x	x	x	Автономное программирование	x	x	x	x
Контроль остаточного момента / угла		x		x	Установка базы данных на ПК (Excel)	x	x	x	x
Ослабление и повторная затяжка		x		x	Просмотр калибровок	x	x	x	x
					Экспорт калибровки в нескольких форматах	x	x	x	x
Анализ соединения					Наложение калибровок	x	x	x	x
Графич. представление момента / угла		x		x	Увеличение калибровок	x	x	x	x
Определение удлинения		x		x	Статистический анализ	x	x	x	x
					Настройка чтения штрих-кодов	x	x	x	x
Затяжка									
Момент с контролем времени			x	x					
Момент с контролем угла				x					
Момент и угол				x					
Удлинение				x					
Удлинение и угол				x					
Откручивание		x		x					
Превалирующий момент				x					

НОВЫЕ ГОЛОВКИ SMARTHEAD И КОНТРОЛЛЕР

К линейке smartHEAD были добавлены новые насадки (головки) под квадратный хвостовик. Эти новые насадки позволяют заказчикам использовать любые вставки со стандартным квадратным хвостовиком.

Контроллер BI оснащен аккумулятором, встроенным в рукоятку STwrench. Новые аккумуляторы используются только в данном контроллере. Их подзарядка осуществляется с использованием стандартного зарядного устройства с переходником BI.



КАК ЗАКАЗАТЬ STWRENCH

1. Включить в заказ контроллер STwrench
2. Выбрать головку smartHEAD
3. Выбрать вставку
4. Выбрать ключ RBU
5. Выбрать батарею
6. Выбрать дополнительные модули (при необходимости)

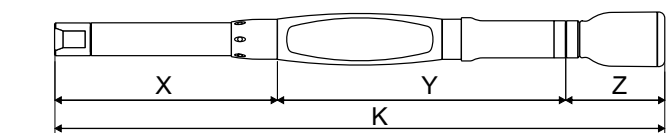
ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ TT BLM W10

	Артикул №
Лицензия на 1 пользователя	8059 0981 10
Лицензия на 5 пользователей	8059 0981 11
Лицензия на 10 пользователей	8059 0981 12
Лицензия предприятия	8059 0981 13

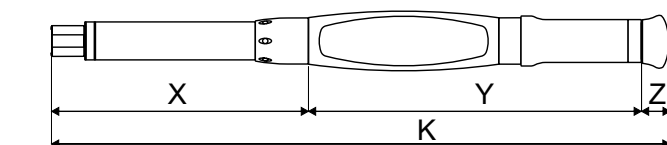
Модель	Номинальный момент Нм	Хвостовик мм	Вес кг	Длина мм	Артикул №
Контроллер					
Контроллер STwrench			0.48	313	8059 0930 00
Контроллер STwrench BI			0.46	333	8059 0930 01
Контроллер STwrench для smartHEAD. только момент			0.98	313	8059 0930 03
smartHEAD. только момент					
smartHEAD 30	30	9x12	0.20	167.5	8059 0920 31
smartHEAD 80	80	9x12	0.22	167.5	8059 0920 43
smartHEAD 150	150	14x18	0.55	271.0	8059 0920 48
smartHEAD 250	250	14x18	0.78	417.0	8059 0920 54
smartHEAD 400	400	14x18	0.93	584.0	8059 0920 60
smartHEAD 600	600	21x26	1.70	1048.5	8059 0920 66
smartHEAD 1000	1000	28	1.90	1344	8059 0920 80
smartHEAD A. момент и угол					
smartHEAD A15	15	9x12	0.19	147.5	8059 0930 24
smartHEAD A30	30	9x12	0.19	147.5	8059 0930 31
smartHEAD A80	80	9x12	0.20	147.5	8059 0930 43
smartHEAD A150	150	14x18	0.57	271.0	8059 0930 48
smartHEAD A250	250	14x18	0.80	417.0	8059 0930 54
smartHEAD A400	400	14x18	0.95	584.0	8059 0930 60
smartHEAD A600	600	21x26	1.72	1048.5	8059 0930 66
smartHEAD A800	800	21x26	1.70	1048.5	8059 0988 26
smartHEAD A1000	1000	28	1.90	1344	8059 0930 80
smartHEAD A. момент и угол квадр. насадка^a					
smartHEAD Asq15	15	9x12	0.19	147.5	8059 0930 28
smartHEAD Asq30	30	9x12	0.19	147.5	8059 0930 32
smartHEAD Asq80	80	9x12	0.20	147.5	8059 0930 44
smartHEAD Asq150	150	14x18	0.55	271.0	8059 0930 50
smartHEAD Asq250	250	14x18	0.78	417.0	8059 0930 56
smartHEAD Asq400	400	14x18	0.93	584.0	8059 0930 62
Ключ RBU (модуль быстрого резервирования)					
STwrench RBU, контроль качества					8059 0930 90
STwrench RBU, применение на производстве					8059 0930 91
STwrench RBU, контроль качества с функциональностью API					8059 0930 93
STwrench RBU, применение на производстве с функциональностью API					8059 0930 92
Аккумулятор					
Аккумулятор STwrench					8059 0930 86
Аккумулятор STwrench BI					8059 0930 85
Аккумулятор STwrench HD					8059 0930 83

^a Для стандартных концевых насадок

Размеры



Контроллер STwrench



Контроллер STwrench BI

Модель	Длина				Общий вес кг
	X мм	Y мм	Z мм	K мм	
STwrench 15 Нм	139	280	96	515	1.00
STwrench 30 Нм	139	280	96	515	1.03
STwrench 80 Нм	139	280	96	515	1.06
STwrench 150 Нм	262	280	96	638	1.28
STwrench 250 Нм	408	280	96	784	1.51
STwrench 400 Нм	575	280	96	951	1.71
STwrench 600 Нм	1040	280	96	1416	2.87
STwrench 800 Нм	1040	280	96	1416	2.87
STwrench 1000 Нм	1270	280	96	1646	3.72
STwrench BI 15 Нм	139	280	32	441	0.80
STwrench BI 30 Нм	139	280	32	441	0.83
STwrench BI 80 Нм	139	280	32	441	0.86
STwrench BI 150 Нм	262	280	32	564	1.08
STwrench BI 250 Нм	408	280	32	710	1.31
STwrench BI 400 Нм	576	280	32	877	1.51
STwrench BI 600 Нм	1040	280	32	1341	2.67
STwrench BI 800 Нм	1040	280	32	1341	2.67
STwrench BI 1000 Нм	1270	280	32	1571	3.52

X. – головка smartHEAD, Y. – контроллер STwrench, Z. – аккумулятор, K. – общая длина

IRC MODULES

Три различных модуля IRC, в каждом из которых применена особая беспроводная технология. Специального программного обеспечения не требуется. Для активации связи достаточно просто включить новый модуль. Обеспечивается возможность соединения с контроллерами Power Focus, узлом QAT, устройствами STwrench и с другими системами в сети. Варианты модулей Plus имеют более мощную антенну для более стабильного соединения и улучшенного диапазона покрытия.

Примечание: Размеры модулей IRC Plus больше, необходимо установить соответствующую крышку.

МОДУЛЬ СКАНИРОВАНИЯ ШТРИХ-КОДОВ

Позволяет считывать штрих-коды. STwrench способен работать с четырьмя разными штрих-кодами, используемыми для активации или контроля процесса, а также для калибровки. Для начала работы достаточно включить новый модуль.

АККУМУЛЯТОР STWRENCH

Литий-ионная батарея, обеспечивающая работу в течение 16 часов (10 часов при работе беспроводной связи). Время работы аккумуляторов VI и HD составляет 6 ч (4 ч при работе беспроводной связи). Следует использовать стандартный или HD аккумуляторы со стандартным контроллером, а аккумуляторы VI только с контроллерами VI.

КАБЕЛЬНАЯ КОРОБКА STWRENCH

Используется для подключения STwrench к контроллеру Power Focus с помощью стандартного кабеля Tensor SL. Кабельная коробка STwrench используется для подачи питания на гайковерт и обеспечивает связь между гайковертом и контроллером Power Focus.

ЗАРЯДНОЕ УСТРОЙСТВО БАТАРЕИ STWRENCH

Предназначено для зарядки аккумуляторной батареи. Зарядное устройство допускает установку как в горизонтальном, так и в вертикальном положении. Для полной зарядки батареи STwrench требуется 4 часа.

POWER FOCUS

Для подключения к промышленной сети, создания дополнительного порта ввода / вывода или подключения к станции резервирования STwrench можно подключить с помощью беспроводной связи к устройству PF или IRC Focus. Данное устройство обеспечивает возможность подключения любых аксессуаров QIF, например, светового индикатора и т.п.

ДЕРЖАТЕЛЬ ИНСТРУМЕНТА

Держатель инструмента представляет собой крепление для STwrench, которое можно установить на стол или стену, для безопасного хранения инструмента.

	Артикул №
Модуль IRC-B	8059 0920 10
Модуль IRC-W	8059 0920 15
IRC-W Plus	8059 0920 16
IRC-B Plus	8059 0920 17
Крышка Plus	4612 2449 56
Сканер штрих-кодов	8059 0920 12
Аккумулятор	8059 0930 86
Аккумулятор VI	8059 0930 85
Аккумулятор HD	8059 0930 83
Зарядное устройство батареи	8059 0930 88
Переходник зарядного устройства батареи VI	8059 0930 89
Кабельная коробка	8059 0920 24
Держатель инструмента	8059 0930 70
Резиновая защита контроллера	8059 0930 72
Стандартная резиновая защита контроллера	8059 0930 73
Резиновая защита головки smartHEAD 30/80Нм	8059 0930 74
Резиновая защита головки smartHEAD 150Нм	8059 0930 75
Резиновая защита головки smartHEAD 250Нм	8059 0930 76
Резиновая защита головки smartHEAD 400Нм	8059 0930 79



Модуль IRC



Аккумулятор



Сканер штрих-кода



Держатель инструмента



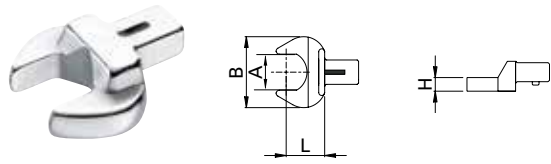
Зарядное устройство батареи

РЕЗИНОВАЯ ЗАЩИТА

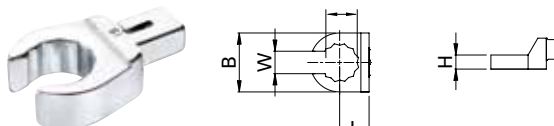
Резиновая защита для STwrench обеспечивает защиту поверхностей, контактирующих с гайковертом, и лучший захват для пользователя. Можно выбрать защиту для каждого участка STwrench.

Концевые насадки для STwrench

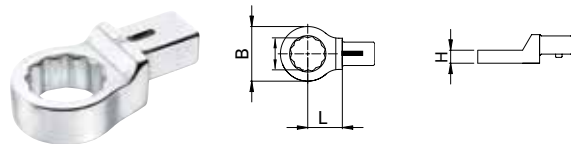
Стандартные концевые насадки с чипом TAG



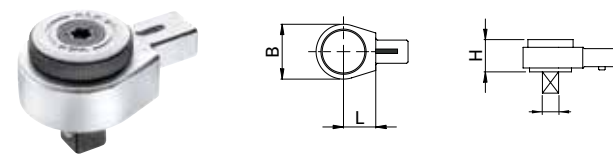
Тип	A мм	B мм	H мм	L мм	g	Артикул №	
Ключ с открытым зевом 9 x 12	7	22	5	17.5	40	4620 0001 00	
	8	22	5	17.5	39	4620 0002 00	
	9	26	5.5	17.5	38	4620 0003 00	
	10	26	5.5	17.5	42	4620 0004 00	
	11	26	5.5	17.5	41	4620 0005 00	
	12	30	7	17.5	43	4620 0006 00	
	13	30	7	17.5	48	4620 0007 00	
	14	35	8	17.5	52	4620 0008 00	
	15	35	8	17.5	51	4620 0009 00	
	16	38	8.5	17.5	58	4620 0010 00	
	17	38	8.5	17.5	60	4620 0011 00	
	18	42	9	20	71	4620 0012 00	
	19	42	9	20	74	4620 0013 00	
	14 x 18	13	30	7	25	128	4620 0049 00
		14	35	8	25	129	4620 0050 00
		15	35	8	25	132	4620 0051 00
		16	38	9	25	140	4620 0052 00
		17	38	9	25	136	4620 0053 00
		18	42	10	25	147	4620 0054 00
19		42	10	25	147	4620 0055 00	
21		50	11	25	171	4620 0056 00	
22		50	11	25	165	4620 0057 00	
24		53	12	25	167	4620 0058 00	
27		60	13	30	219	4620 0059 00	
30		66	14	30	245	4620 0060 00	
32		66	14	32.5	246	4620 0061 00	
34		66	14	32.5	239	4620 0062 00	



Тип	Hex мм	B мм	H мм	W мм	L мм	g	Артикул №
Ключ с полуоткрытым зевом 9 x 12	10	22	12	7.1	17.5	57	4620 0028 00
	11	22.5	12	8.6	17.5	55	4620 0029 00
	12	23.5	12	9	17.5	59	4620 0030 00
	13	25.2	12	10	17.5	55	4620 0031 00
	14	27	13	11	17.5	60	4620 0032 00
	16	30	13	13	17.5	65	4620 0033 00
	17	31.5	13	14	17.5	65	4620 0034 00
	18	33	15	14.8	17.5	74	4620 0035 00
	19	34.5	15	15.8	19	80	4620 0036 00
	21	37.5	15	16.2	19	88	4620 0037 00
	22	39	15	17	19	92	4620 0038 00
	24	42	15	18	19	75	4620 0039 00



Тип	Hex мм	B мм	H мм	L мм	g	Артикул №	
Накидной 9 x 12	7	13	8	17.5	37	4620 0014 00	
	8	14.2	8	17.5	40	4620 0015 00	
	10	17.2	9	17.5	44	4620 0016 00	
	11	18.5	9	17.5	41	4620 0017 00	
	12	20	12	17.5	49	4620 0018 00	
	13	21.5	12	17.5	56	4620 0019 00	
	14	23	12	17.5	52	4620 0020 00	
	15	24.2	12	17.5	52	4620 0021 00	
	16	25.7	13	17.5	54	4620 0022 00	
	17	27.2	13	17.5	59	4620 0023 00	
	18	28.5	13	17.5	56	4620 0024 00	
	19	30.3	13	17.5	65	4620 0025 00	
	21	33	15	17.5	71	4620 0026 00	
	22	34.5	15	17.5	74	4620 0027 00	
	14 x 18	13	21.5	11	25	127	4620 0063 00
		14	23	11	25	123	4620 0064 00
		15	24.2	11	25	128	4620 0065 00
		16	25.7	12	25	133	4620 0066 00
		17	27.2	12	25	135	4620 0067 00
		18	28.5	12	25	134	4620 0068 00
		19	30.5	12	25	138	4620 0069 00
		21	33	15	25	144	4620 0070 00
22		34.5	15	25	145	4620 0071 00	
24		37.5	15	25	153	4620 0072 00	
27		41.5	17	25	162	4620 0073 00	
30		45	19	25	182	4620 0074 00	
32		47.5	19	25	181	4620 0075 00	
34		50.5	19	28	210	4620 0076 00	
36		53	19	28	203	4620 0077 00	
41		59	20	30	240	4620 0078 00	

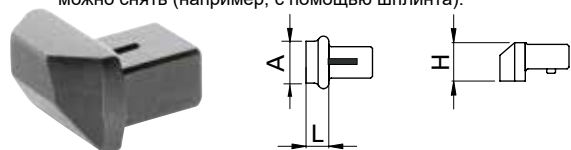


Тип	Hex дюйм	B мм	H мм	L мм	g	Артикул №
Трещотка с реверсом 9 x 12	1/4	22	14.5	17.5	62	4620 0043 00
	3/8	33	24	17.5	136	4620 0044 00
	1/2	33	28.3	17.5	147	4620 0045 00
14 x 18	1/2	43	26.2	25	302	4620 0081 00 ^a
	3/4	50	30.7	25	467	4620 0082 00
21 x 26	3/4	69	30	62.5	1350	4620 0086 00
	Ø 28	1	74	34	68	1840

Предустановка Pset определяется установленным на трещотке чипом TAG.

^a **ПРИМЕЧАНИЕ:** Максимальный крутящий момент 4620 0081 00, составляет 300 Нм.

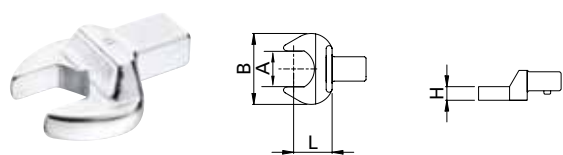
ПРИМЕЧАНИЕ: Поскольку можно использовать несколько головок, рекомендуется удерживать головку таким образом, чтобы ее было невозможно снять (например, с помощью шплинта).



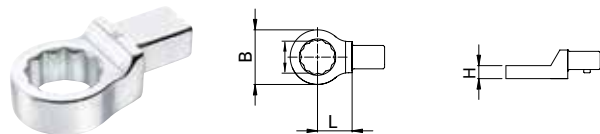
Тип	A мм	H мм	L мм	g	Артикул №
Сплошная насадка 9 x 12 для спец. работ	8 x 14	14.5	8	30	4620 0048 00
Сплошная насадка 14 x 18	11 x 25	21.5	21	98	4620 0084 00
	21 x 26	13 x 30	30	13	220

Концевые насадки для STwrench

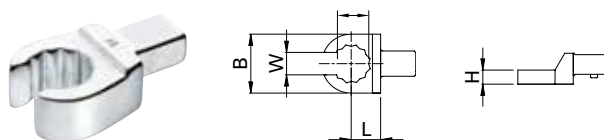
Стандартные концевые инструменты без чипа TAG



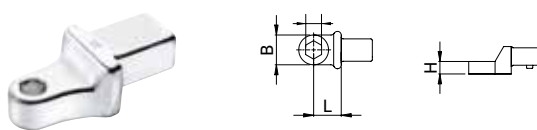
Тип	A мм	B мм	H мм	L мм	g	Артикул №	
Ключ с открытым зевом 9 x 12	7	22	5	17.5	40	8059 0975 00	
	8	22	5	17.5	39	8059 0975 01	
	9	26	5.5	17.5	38	8059 0975 02	
	10	26	5.5	17.5	42	8059 0975 03	
	11	26	5.5	17.5	41	8059 0975 04	
	12	30	7	17.5	43	8059 0975 05	
	13	30	7	17.5	48	8059 0975 06	
	14	35	8	17.5	52	8059 0975 07	
	15	35	8	17.5	51	8059 0975 08	
	16	38	8.5	17.5	58	8059 0975 09	
	17	38	8.5	17.5	60	8059 0975 10	
	18	42	9	20	71	8059 0975 11	
	19	42	9	20	74	8059 0975 12	
	14 x 18	13	30	7	25	128	8059 0976 00
	14	35	8	25	129	8059 0976 01	
	15	35	8	25	132	8059 0976 02	
	16	38	9	25	140	8059 0976 03	
	17	38	9	25	136	8059 0976 04	
	18	42	10	25	147	8059 0976 05	
	19	42	10	25	147	8059 0976 06	
	21	50	11	25	171	8059 0976 07	
	22	50	11	25	165	8059 0976 08	
	24	53	12	25	167	8059 0976 09	
	27	60	13	30	219	8059 0976 10	
	30	66	14	30	245	8059 0976 11	
	32	66	14	32.5	246	8059 0976 12	
	34	66	14	32.5	239	8059 0976 13	



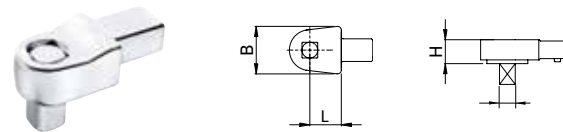
Тип	Hex мм	B мм	H мм	L мм	g	Артикул №	
Накидной 9 x 12	7	13	8	17.5	37	8059 0975 13	
	8	14.2	8	17.5	40	8059 0975 14	
	10	17.2	9	17.5	44	8059 0975 15	
	11	18.5	9	17.5	41	8059 0975 16	
	12	20	12	17.5	49	8059 0975 17	
	13	21.5	12	17.5	56	8059 0975 18	
	14	23	12	17.5	52	8059 0975 19	
	15	24.2	12	17.5	52	8059 0975 20	
	16	25.7	13	17.5	54	8059 0975 21	
	17	27.2	13	17.5	59	8059 0975 22	
	18	28.5	13	17.5	56	8059 0975 23	
	19	30.3	13	17.5	65	8059 0975 24	
	21	33	15	17.5	71	8059 0975 25	
	22	34.5	15	17.5	74	8059 0975 26	
	14 x 18	13	21.5	11	25	127	8059 0976 14
		14	23	11	25	123	8059 0976 15
		15	24.2	11	25	128	8059 0976 16
		16	25.7	12	25	133	8059 0976 17
		17	27.2	12	25	135	8059 0976 18
		18	28.5	12	25	134	8059 0976 19
		19	30.5	12	25	138	8059 0976 20
		21	33	15	25	144	8059 0976 21
22		34.5	15	25	145	8059 0976 22	
24		37.5	15	25	153	8059 0976 23	
27		41.5	17	25	162	8059 0976 24	
30		45	19	25	182	8059 0976 25	
32		47.5	19	25	181	8059 0976 26	
34		50.5	19	28	210	8059 0976 27	
36		53	19	28	203	8059 0976 28	
41		59	20	30	240	8059 0976 29	



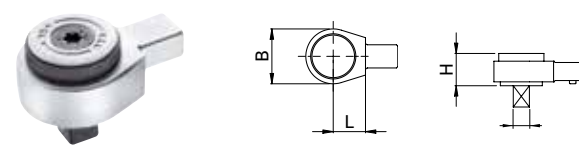
Тип	Hex мм	B мм	H мм	W мм	L мм	g	Артикул №
Ключ с полуоткрытым зевом 9 x 12	10	22	12	7.1	17.5	57	8059 0975 27
	11	22.5	12	8.6	17.5	55	8059 0975 28
	12	23.5	12	9	17.5	59	8059 0975 29
	13	25.2	12	10	17.5	55	8059 0975 30
	14	27	13	11	17.5	60	8059 0975 31
	16	30	13	13	17.5	65	8059 0975 32
	17	31.5	13	14	17.5	65	8059 0975 33
	18	33	15	14.8	17.5	74	8059 0975 34
	19	34.5	15	15.8	19	80	8059 0975 35
	21	37.5	15	16.2	19	88	8059 0975 36
	22	39	15	17	19	92	8059 0975 37
	24	42	15	18	19	75	8059 0975 38



Тип	Hex дюйм	B мм	H мм	L мм	g	Артикул №
Держатель бит 9 x 12	1/4	14	10	17.5	50	8059 0975 45
	5/16	16	12.5	17.5	47	8059 0975 46
	14 x 18	5/16	16	12.5	25	112

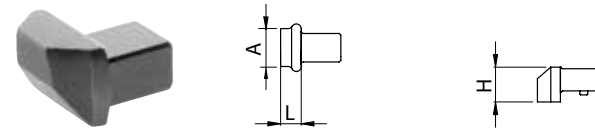


Тип	Hex дюйм	B мм	H мм	L мм	g	Артикул №	
Неподвижный квадрат 9 x 12	1/4	22	14	17.5	71	8059 0975 39	
	3/8	22	14	17.5	76	8059 0975 40	
	1/2	22	14	17.5	82	8059 0975 41	
	14 x 18	1/2	30	18	25	203	8059 0976 30
	3/4	40	25	25	396	8059 0976 31	



Тип	Hex дюйм	B мм	H мм	L мм	g	Артикул №	
Трещотка с реверсом 9 x 12	1/4	22	14.5	17.5	62	8059 0975 42	
	3/8	33	24	17.5	136	8059 0975 43	
	1/2	33	28.3	17.5	147	8059 0975 44	
	14 x 18	1/2	43	26.2	25	302	8059 0976 32 ^a
	3/4	50	30.7	25	467	8059 0976 33	
	21 x 26	3/4	69	30	62.5	1350	8059 0976 38
	Ø 28	1	74	34	68	1840	8059 0976 40

^a ПРИМЕЧАНИЕ: Максимальный крутящий момент 4620 0081 00, составляет 300 Нм.



Тип	A мм	H мм	L мм	g мм	Артикул №
Сплошная насадка 9 x 12 для спец. работ	8 x 14	14.5	8	30	8059 0975 47
Сплошная насадка 14 x 18	11 x 25	21.5	21	98	8059 0976 35
	21 x 26	13 x 30	30	13	220

Механические ключи

Механические ключи из новой линейки Atlas Copco являются своего рода основой ручной затяжки. Они позволяют найти оптимальное решение на сборочной линии или в сервисном центре - даже в условиях ограниченного пространства.

Эти ключи также являются быстрой заменой в случае выхода из строя механизированного инструмента с контролем крутящего момента на сборочной линии.

Что касается оборудования и затрат, механические ручные ключи часто оказываются более эффективными. Простота в обращении принесла им широкое признание в сфере ремонта и технического обслуживания.

Широкий ассортимент ключей позволяет выбрать правильную стратегию практически для любой операции.

ЩЕЛЧКОВЫЕ КЛЮЧИ СЕРИИ CRW

Динамометрические ключи серии CRW издадут отчетливый щелчок, что является сигналом оператору о достижении заданного момента затяжки. Погрешность результатов $\pm 4\%$ делает их идеальным решением для сборочных линий.

Стандартный размер хвостовика позволяет использовать широкий диапазон концевых насадок.

ПЕРЕЛОМНЫЕ КЛЮЧИ СЕРИИ BWR

Ключи серии BWR в первую очередь предназначены для профессионального промышленного применения. Вероятность избыточной затяжки значительно снижена благодаря уникальному механизму BWR с переломным углом 22° . Таким образом, ключи BWR прекрасно подходят для использования на сборочных линиях, а также для ремонта и технического обслуживания.

Вас приятно порадует широкий выбор быстросъемных насадок.

МИКРОПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ

Этот новый переключатель модернизирует щелчковые или переломные механические ключи, дополняя их функцией передачи статуса затяжки. Подключив его кабелем к системе PLC заказчика можно осуществлять подсчет затяжек, управлять линией.



ПРОСКАЛЬЗЫВАЮЩИЕ КЛЮЧИ СЕРИИ SWR

Динамометрические ключи серии SWR автоматически проворачиваются по достижении предустановленного значения крутящего момента. Технология Camover позволяет полностью избежать перетяжки соединения.

После проворота ключ SWR снова готов к работе. Встроенный храповик обеспечивает контроль затяжки по часовой стрелке. Повторяемость в пределах $\pm 4\%$ делает ключи SWR идеальным решением для сборочных линий непрерывной работы.

ЩЕЛЧКОВЫЕ КЛЮЧИ СЕРИИ CWR

- Широкий диапазон от 2 Нм до 300 Нм
- Небольшой размер идеально подходит для затяжки в ограниченном пространстве
- Погрешность всего $\pm 4\%$
- Простая, безопасная настройка и работа
- Стандартный хвостовик (9x12 или 14x18) для широкого выбора подходящих концевых насадок

КЛЮЧИ ПЕРЕЛОМНОГО ТИПА СЕРИИ BWR

- Высокая надежность процесса, риск избыточной затяжки значительно снижен благодаря углу 22°
- Широкий диапазон от 2 Нм до 2000 Нм
- BWR-D позволяют использовать стандартные концевые насадки с хвостовиками 9x12 или 14x18.
- Высшая степень надежности, погрешность всего $\pm 4\%$
- Прочная конструкция
- Простая и безопасная настройка

ПРОСКАЛЬЗЫВАЮЩИЕ КЛЮЧИ СЕРИИ SWR

- Диапазон момента от 5 Нм до 110 Нм
- Высокая надежность благодаря механизму *Samover*, который снижает риск излишней затяжки
- Защита от критической нагрузки самого ключа
- Погрешность $\pm 4\%$.
- Прочная конструкция
- Простая и безопасная настройка
- Шестигранный хвостовик 3/8" (SWR-30 / SWR-60) и 1/2" (SWR-110) позволяет использовать стандартные головки.

МИКРОПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ

- Модернизирует серии CWR и BWR (версия D) дополняя их функцией передачи статуса затяжки.
- Легко осуществлять подсчет затяжек и управлять линией.



Модель	Диапазон момента Нм	Длина мм	Вес кг	Ø мм	Хвостовик	Артикул №
CWR						
CWR-20	3-20	129	0.248	21	9x12	8439 0041 00
CWR-25	2-25	174	0.288	21	9x12	8439 0041 01
CWR-50	5-50	236	0.466	21	9x12	8439 0041 02
CWR-85	15-85	305	0.576	21	9x12	8439 0041 03
CWR-120	50-120	349	0.666	24	9x12	8439 0041 04
CWR-200	50-200	419	0.916	30x26	14x18	8439 0041 05
CWR-300	60-300	685	1.366	32x28	14x18	8439 0041 06
BWR						
BWR-20 D	02-20	275	0.540	21	9x12	8439 0042 20
BWR-35 D	05-35	275	0.715	21	9x12	8439 0042 21
BWR-100 D	20-100	410	1.232	24	9x12	8439 0042 22
BWR-240 D	80-240	677	2.529	36	14x18	8439 0042 23
BWR-440 D	140-440	857	4.690	36	14x18	8439 0042 24
BWR-750	300-750	961	6.400	20x41	BWR-750	8439 0042 05
BWR-1300	500-1300	1256	8.140	21x45	BWR-1300	8439 0042 06
BWR-2000	800-2000	1982	13.450	21x45	BWR-2000	8439 0042 07
WR						
SWR-30	5-30	269	0.640	-	3/8"	8439 0043 00
SWR-60	15-60	354	1.050	-	3/8"	8439 0043 01
SWR-110	40-110	453	1.900	-	1/2"	8439 0043 02
Микропереключатель						
Микропереключатель						4027 5015 90
Кабель						8439 0030 00
Ключ для круглых гаек		42				4027 5015 89



Микропереключатель



CWR с микропереключателем

Аксессуары

ЗАЩИТНЫЕ НАКОНЕЧНИКИ

Модель	Артикул №
MWR/CWR защитный наконечник	
5 шт. (синий)	4027 5022 20
5 шт. (зеленый)	4027 5022 21
5 шт. (красный)	4027 5022 22
5 шт. (разноцветный)	4027 5022 23
5 шт. (золотой)	4027 5022 24
5 шт. (черный)	4027 5022 25



Ключи серии MWR Mechatronic — больше чем клик!

Качество сборки значительно улучшится при использовании функций защиты от ошибок, реализованной в серии электро-механических динамометрических ключей серии MWR системы Mechatronic.

Эта умная система сочетает в себе производительность предельного ключа и прослеживаемость результатов, за счет электронной начинки. Результаты, отображаемые в режиме реального времени, гарантируют полную прослеживаемость процесса выполнения операции затяжки.

КЛЮЧИ МЕХАТРОНИК СЕРИИ MWR

Электронно-механические ключи серии MWR были разработаны на базе универсального высокопроизводительного предельного ключа. Простая обратная связь типа «щелчок» в комбинации с цветной светодиодной индикацией делает работу удобной даже для новичков.

Компактные размеры ключей MWR делают их оптимальными для работы в условиях ограниченного доступа. Благодаря стандартному хвостовику (9x12 или 14x18) оператор может использовать широкую линейку концевых насадок для каждого конкретного применения.

Три различные модели предлагают заказчику выбрать инструмент в зависимости от потребностей и применения:

- MWR-S (выдает цифровой сигнал ОК, подтверждающий выполнение щелчка)
- MWR-TA (Измеряет угол и момент затяжки).

Зарядное устройство/подставка MWR, гарантирует, что ключ всегда готов к работе.

КОНТРОЛЛЕР FOCUS 60/61

В сочетании с контроллером Focus 60 или 61 серия ключей MWR системы Mechatronic позволяет контролировать процесс затяжки, отслеживая крутящий момент, угол и выполнение операции в течении заданного времени. Дополнительная световая индикация (опция), подключенная к контроллеру Focus, сигнализирует о статусе затяжки.



Контроллер Focus обеспечивает сбор всей необходимой информации о затяжке и передает результаты в режиме реального времени для полной прослеживаемости.

Вы можете управлять процессом через открытый протокол и передавать результаты в ToolsNet.

Ключи серии MWR Mechatronic

КЛЮЧИ СЕРИИ MWR MECHATRONIC

- Высокая надежность процесса благодаря постоянному контролю
- Широкий диапазон от 5 до 300 Нм
- Компактный размер 177 мм делает ключ MWR-25 идеальным для работы в условиях ограниченного доступа.
- MWR-S: выдает цифровой сигнал ОК
- MWR-TA: измеряет значение момента и угла
- Цветной светодиодный индикатор для удобства обратной связи
- Стандартный хвостовик (9x12 или 14x18) для использования широкого ряда концевых насадок

MWR-25



MWR-50



Модель	Номинальный момент Нм	Длина мм	Вес кг	Хвостовик	Артикул №
MWR-25 S	5-25	177	0.446	9x12	8439 0044 00
MWR-50 S	10-50	234	0.565	9x12	8439 0044 01
MWR-85 S	17-85	307	0.630	9x12	8439 0044 02
MWR-200 S	40-200	419	0.851	14x18	8439 0044 03
MWR-300 S	60-300	898	2.5	14x18	8439 0044 04
04MWR-25 TA	5-25	177	0.446	9x12	8439 0044 20
MWR-50 TA	10-50	234	0.565	9x12	8439 0044 21
MWR-85 TA	17-85	307	0.630	9x12	8439 0044 22
MWR-200 TA	40-200	419	0.851	14x18	8439 0044 23
MWR-300 TA	60-300	898	2.5	14x18	8439 0044 24

Аксессуары

Модель	Артикул №
Зарядное устройство	4027 5022 10
Настроечный ключ	4027 5013 96
Защитный чехол	4027 5026 28
Зажимы для зарядки (HD)	4027 5026 14
Аккумулятор, NIMH AAA MWR 1.2 В, 1000 мАч	4027 5021 01
Световая индикация ESL-04 стандартная	8433 0570 13

АНТЕННЫ

Модель	Артикул №
Антенна, 868 МГц	4027 5022 13
Антенна, 915 МГц	4027 5022 14
Кабель антенны, 1,8 м 868/915 МГц	4027 5022 15
Кабель удлинитель, 5 м 868/915 МГц	4027 5020 95

КАБЕЛИ

Модель	Артикул №	
Кабель шины ввода/вывода	0.5 м	4222 0917 00
	1 м	4222 0917 01
	3 м	4222 0917 03
	5 м	4222 0917 05
	10 м	4222 0917 10
	15 м	4222 0917 15
Концевой разъем ввода/вывода		4222 0443 00
	Ethernet-кабель	
Ethernet-кабель	0.5 м	4222 0754 00
	1 м	4222 0754 01
	3 м	4222 0754 03
	5 м	4222 0754 05
	10 м	4222 0754 10
	15 м	4222 0754 15
	25 м	4222 0754 25
50 м	4222 0754 50	



Зарядное устройство/подставка



Зажимы для зарядной подставки



Защитный чехол



Настроечный ключ

КОНТРОЛЛЕР FOCUS 61

- Обеспечивает простой сбор всей необходимой информации о затыжке
- Передача информации через ToolsNet или открытый протокол Atlas Copco

**Focus 60/61**

Модель	Размеры мм	Вес кг	Артикул №
Focus 60	147x219x121	2.5	8439 0044 30
Focus 61	147x219x121	2.5	8439 0044 31

Аксессуары

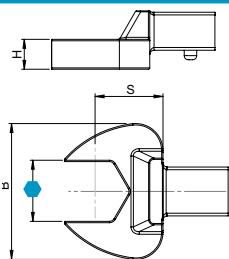
Модель	Артикул №
Focus 61 разъем дискретного выхода	4027 5022 04

ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ВОЗМОЖНОСТИ

Контроллер	Focus 61
Количество рабочих станций	2
Число подключаемых MWR	10
Беспроводное соединение	•
Стандартная связь	•
Связь через открытый протокол	•
Связь через ToolsNet	•
Связь через TTBLM	•
Возможность добавления протоколов	•
Связь LAN/Ethernet	•
Программирование LAN/Ethernet	•
Программирование функции Job	•
Программирование партии	•
Хранение результатов	25.000
Языки: английский/немецкий	•
Многокомпонентный контроллер	•
Дисплей	•
Антенна BNC	•
Интерфейс LAN/Ethernet	2
Интерфейс штрих-кода	•
Число рабочих станций	2
Количество ключей	10
Communication	Открытый протокол
Связь	•
Штрих-код	•
Atlas Copco I/O Bus	•

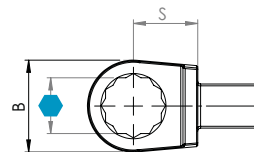
Концевые насадки для CWR/BWR-D/MWR

С открытым зевом



мм/дюймы	В мм	Н мм	S мм	Макс. гр	Макс. Нм	Артикул №
9 x 12						
7	22	5	17.5	40	7	4027 5011 00
8	22	5	17.5	39	10	4027 5011 01
9	26	5.5	17.5	38	14	4027 5011 02
10	26	5.5	17.5	42	20	4027 5011 03
11	26	5.5	17.5	41	25	4027 5011 04
12	30	7	17.5	43	32	4027 5011 05
13	30	7	17.5	48	40	4027 5011 06
14	35	8	17.5	52	50	4027 5011 07
15	35	8	17.5	51	60	4027 5011 08
16	38	8.5	17.5	58	70	4027 5011 09
17	38	8.5	17.5	60	80	4027 5011 10
18	42	9	20	71	100	4027 5011 11
19	42	9	20	74	115	4027 5011 12
20	42	9	20	76	115	4027 5011 13
21	46	11	22	95	115	4027 5011 14
22	46	11	22	95	115	4027 5011 15
24	48	11	25	106	130	4027 5011 16
27	58	13	30	235	150	4027 5011 17
32	64	15	40	267	190	4027 5011 18
1/4	22	5	17.5	37	7	4027 5010 00
5/16	22	5	17.5	36	10	4027 5010 01
3/8	26	5.5	17.5	38	20	4027 5010 02
7/16	26	5.5	17.5	38	25	4027 5010 03
1/2	30	7	17.5	47	32	4027 5010 04
9/16	34	8	17.5	50	50	4027 5010 05
5/8	38	8.5	17.5	56	70	4027 5010 06
11/16	38	8.5	17.5	57	80	4027 5010 07
3/4	42	9	20	71	115	4027 5010 08
14 x 18						
13	30	7	25	128	40	4027 5011 21
14	35	8	25	129	50	4027 5011 22
15	35	8	25	132	60	4027 5011 23
16	38	9	25	140	70	4027 5011 24
17	38	9	25	136	80	4027 5011 25
18	42	10	25	147	90	4027 5011 26
19	42	10	25	145	95	4027 5011 27
20	42	10	25	155	100	4027 5011 28
21	50	11	25	171	30	4027 5011 29
22	50	11	25	165	150	4027 5011 30
24	53	12	25	167	180	4027 5011 31
27	60	13	30	219	220	4027 5011 32
28	60	13	30	222	250	4027 5011 33
29	60	13	30	222	270	4027 5011 34
30	66	14	30	245	300	4027 5011 35
32	66	14	32.5	246	300	4027 5011 36
34	66	14	32.5	239	300	4027 5011 37
36	66	14	32.5	275	300	4027 5011 38
7/16	30	7	25	127	40	4027 5010 50
1/2	30	7	25	127	40	4027 5010 51
9/16	35	8	25	132	50	4027 5010 52
5/8	38	9	25	141	70	4027 5010 53
11/16	38	9	25	136	80	4027 5010 54
3/4	42	10	25	144	95	4027 5010 55
13/16	50	11	25	160	150	4027 5010 56
7/8	50	11	25	158	150	4027 5010 57
15/16	53	12	25	176	180	4027 5010 58
1	53	12	25	172	180	4027 5010 59
1.1/8	60	13	30	223	220	4027 5010 60

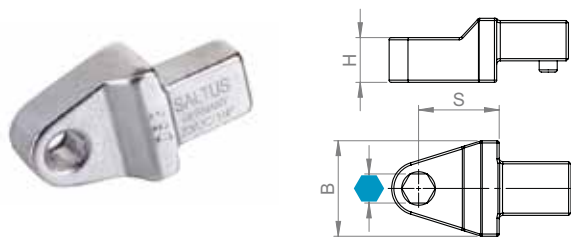
Накидные



мм/дюймы	В мм	Н мм	S мм	Макс. гр	Макс. Нм	Артикул №
9 x 12						
7	13	8	17.5	38	25	4027 5011 50
8	13.5	8	17.5	37	35	4027 5011 51
9	16	8	17.5	35	40	4027 5011 52
10	18	9	17.5	40	55	4027 5011 53
11	18.5	9	17.5	44	70	4027 5011 54
12	20.5	11	17.5	41	85	4027 5011 55
13	21.5	11	17.5	49	100	4027 5011 56
14	25	12	17.5	55	115	4027 5011 57
15	25	12	17.5	52	120	4027 5011 58
16	26	12	17.5	54	120	4027 5011 59
17	27	13	17.5	59	120	4027 5011 60
18	28	13	17.5	56	120	4027 5011 61
19	30.5	13	17.5	65	120	4027 5011 62
21	33	15	17.5	71	120	4027 5011 63
22	34.5	15	17.5	74	120	4027 5011 64
1/4	13.5	8	17.5	39	25	4027 5010 13
5/16	13.5	8	17.5	38	35	4027 5010 14
3/8	18	8	17.5	41	55	4027 5010 15
7/16	18	9	17.5	41	70	4027 5010 16
1/2	22	12	17.5	51	100	4027 5010 17
9/16	25	12	17.5	57	115	4027 5010 18
5/8	27	13	17.5	61	120	4027 5010 19
11/16	27	13	17.5	57	120	4027 5010 20
3/4	30	13	17.5	62	120	4027 5010 21
13/16	34	14.5	17.5	75	120	4027 5010 22
7/8	34	15	20	77	120	4027 5010 23
14 x 18						
13	22.5	11	25	130	100	4027 5011 67
14	23	11	25	123	110	4027 5011 68
15	24	11	25	128	120	4027 5011 69
16	25.5	12	25	133	140	4027 5011 70
17	27	12	25	135	160	4027 5011 71
18	29	13	25	134	185	4027 5011 72
19	30.5	13	25	138	210	4027 5011 73
20	33	13	25	140	230	4027 5011 74
21	33	15	25	144	260	4027 5011 75
22	34.5	15	25	145	300	4027 5011 76
24	37.5	15	25	153	350	4027 5011 77
27	42.5	17	25	162	450	4027 5011 78
30	46	19	25	182	550	4027 5011 79
32	47.5	19	25	181	650	4027 5011 80
34	52	19	28	210	650	4027 5011 81
36	54	19	28	203	700	4027 5011 82
41	60	20	30	240	750	4027 5011 83
1/2	30	11	25	134	100	4027 5010 70
9/16	30	11	25	133	110	4027 5010 71
5/8	30	12	25	135	140	4027 5010 72
11/16	30	12	25	136	160	4027 5010 73
3/4	31	12	25	145	210	4027 5010 74
13/16	34	15	25	159	260	4027 5010 75
7/8	35	15	25	156	300	4027 5010 76

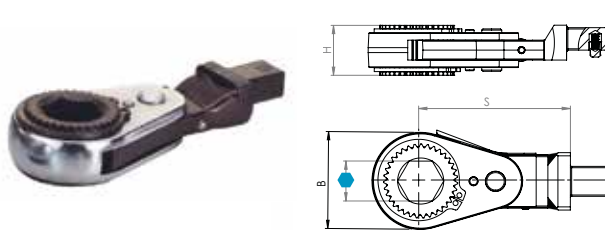
Концевые насадки для CWR/BWR-D/MWR

Держатели бит



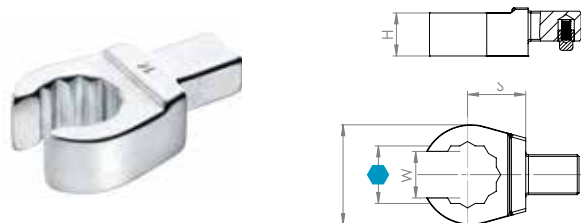
	дюймы	В мм	Н мм	S мм	гр	Артикул №
9 x 12	5/16	14	10	17.5	45	4027 5012 10
	1/4	16	12.5	17.5	47	4027 5012 11
14 x 18	5/16	16	12.5	25	112	4027 5012 13

Шестигранные трещотки



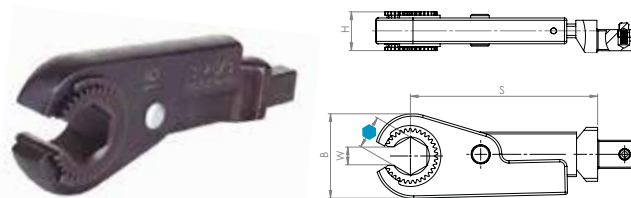
	мм/дюймы	В мм	Н мм	S мм	Кол-во зубьев	Макс. Нм	Артикул №
9 x 12	10	28	13.5	51	95 33	25	4027 5012 30
	11	28	13.5	51	95 33	25	4027 5012 31
	12	28	13.5	51	95 33	25	4027 5012 32
	13	28	13.5	51	95 33	25	4027 5012 33
	14	32	16	56	140 34	35	4027 5012 34
	15	32	16	56	140 34	35	4027 5012 35
	16	39	20	61	205 35	70	4027 5012 36
	17	39	20	61	205 35	70	4027 5012 37
	18	39	20	61	205 35	70	4027 5012 38
	19	39	20	61	205 35	70	4027 5012 39
	21	45	23	61	290 36	85	4027 5012 40
	22	45	23	61	290 36	85	4027 5012 41
	24	45	23	61	290 36	85	4027 5012 42

С накладным открытым зевом



	мм/дюймы	В мм	Н мм	S мм	W мм	Макс. Нм	Артикул №
9 x 12	10	21.5	11	17.5	7.1	57 20	4027 5011 90
	11	22.5	11	17.5	8.6	55 25	4027 5011 91
	12	24.5	12	17.5	9	59 32	4027 5011 92
	13	26	13	17.5	10	55 40	4027 5011 93
	14	27	13	17.5	11	60 50	4027 5011 94
	15	27	13	17.5	12	60 50	4027 5011 95
	16	30.5	13	17.5	13	65 80	4027 5011 96
	17	31.5	13	17.5	14	64 82	4027 5011 97
	18	33	15	17.5	15	74 100	4027 5011 98
	19	34	15	17.5	16	80 115	4027 5011 99
	21	38.5	15	20	17	88 120	4027 5012 00
	22	39.5	15	20	17	92 120	4027 5012 01
	24	40	15	20	18	75 120	4027 5012 02
	27	45	17	25	20	120 140	4027 5012 03
3/8	18	8	17.5	7.1	39 20	4027 5010 30	
7/16	21	12	17.5	8.6	50 25	4027 5010 31	
1/2	26	13	17.5	10	61 32	4027 5010 32	
9/16	27	13	17.5	11	58 50	4027 5010 33	
5/8	30	13	17.5	14	62 80	4027 5010 34	
11/16	30	13	17.5	14	58 82	4027 5010 35	
3/4	34	15	17.5	15.8	71 115	4027 5010 36	

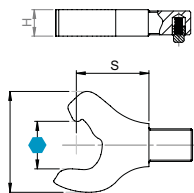
Шестигранные трещотки с открытым зевом



	мм/дюймы	В мм	Н мм	S мм	W мм	Макс. Нм	Артикул №	
9 x 12	8	30	16.5	48	5.1	90 15	4027 5012 50	
	9	30	16.5	48	6.3	90 15	4027 5012 51	
	10	30	16.5	48	6.3	89 15	4027 5012 52	
	11	30	16.5	48	6.3	89 15	4027 5012 53	
	12	36	16.5	81	7.1	200 18	4027 5012 54	
	13	36	16.5	81	7.6	200 18	4027 5012 55	
	14	36	16.5	81	8	200 18	4027 5012 56	
	15	44	20.5	83	9.1	280 45	4027 5012 57	
	16	44	20.5	83	9.6	280 45	4027 5012 58	
	17	44	20.5	83	10	280 45	4027 5012 59	
	18	44	20.5	83	10.5	280 45	4027 5012 60	
	19	44	20.5	83	10.5	280 45	4027 5012 61	
	С усиленной нижней частью 9 x 12							
	10	30	16.5	48	6.3	91 15	4027 5012 63	
11	30	16.5	48	6.3	91 15	4027 5012 64		
12	30	16.5	48	7.1	91 15	4027 5012 65		
13	30	20.5	48	7.6	91 15	4027 5012 66		

Концевые насадки для CWR/BWR-D/MWR

С открытым зевом и функцией трещотки



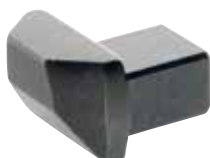
мм/дюймы	B мм	H мм	S мм	гр	Артикул №
9 x 12					
10	22.5	10	17.5	34	4027 5012 80
11	24.5	10	21	39	4027 5012 81
12	26.7	10	21	42	4027 5012 82
13	30	10	23	49	4027 5012 83
14	30.5	10	25.5	55	4027 5012 84
15	32	10	27	60	4027 5012 85
16	35	10	28	65	4027 5012 86
17	37	10	29	68	4027 5012 87
18	38	10	32.5	78	4027 5012 88
19	41	10	33	90	4027 5012 89
21	46.5	10	35	100	4027 5012 90
22	46.5	10	35	97	4027 5012 91
24	50	10	37.5	115	4027 5012 92
27	57	10	47.5	156	4027 5012 93
30	62	10	52.5	182	4027 5012 94
32	67	12	52.5	234	4027 5012 95
14 x 18					
17	37	16	28	125	4027 5012 98
18	41	16	32	12	4027 5012 99
19	41	16	32.5	130	4027 5013 00
21	46.5	16	35	150	4027 5013 01
22	46.6	16	40	203	4027 5013 02
24	50	16	41	220	4027 5013 03
27	57	16	47	270	4027 5013 04
30	63	16	52	310	4027 5013 05
32	67	16	53	336	4027 5013 06
36	75	16	54	388	4027 5013 07

Настрочный ключ CWR/MWR



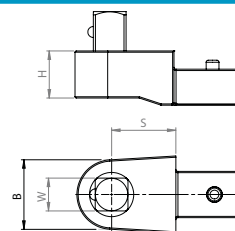
	гр	Артикул №
Настрочный ключ CWR/MWR	169	4027 5013 96

Глухая вставка



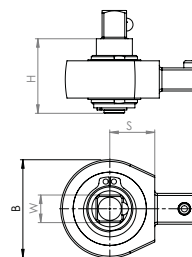
	B мм	H мм	S мм	гр	Артикул №
9 x 12					
В сборе	23	14	9	30	4027 5012 20
	23	14	9	30	4027 5012 21
14 x 18					
В сборе	30	21	13	98	4027 5012 23
	30	21	13	98	4027 5012 24

Квадратные фиксированные



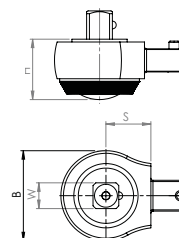
дюймы	B мм	H мм	S мм	гр	Макс. Нм	Артикул №
9 x 12						
1/4	20	14	17.5	76	40	4027 5013 20
3/8	20	14	17.5	82	80	4027 5013 21
1/2	20	14	17.5	71	100	4027 5013 22
14 x 18						
1/2	27	18	25	203	300	4027 5013 24
3/4	40	25	25	396	650	4027 5013 25

Трещотка без реверса



дюймы	B мм	H мм	S мм	гр	Макс. Нм	Артикул №
9 x 12						
3/8	38	29.5	17.5	140	80	4027 5013 30
1/2	38	29.5	17.5	180	100	4027 5013 31
14 x 18						
1/2	44	29.5	25	230	300	4027 5013 33

Трещотка с реверсом



дюймы	B мм	H мм	S мм	гр	Макс. Нм	Артикул №
9 x 12						
1/4	27	27	17.5	68	50	4027 5013 40
3/8	36.5	25	17.5	140	100	4027 5013 41
1/2	33.5	37	17.5	150	120	4027 5013 42
14 x 18						
1/2	41	26	25	320	250	4027 5013 44
3/4	62	32	46	865	800	4027 5013 45

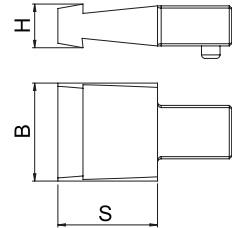
Концевые насадки для CWR/BWR-D/MWR

Переходник для круглого хвостовика



Тип	S мм	гр	Артикул №
9 x 12			
J-Shank	24	68	4027 5016 90
Y-Shank	29	71	4027 5016 91
X-Shank	31	86	4027 5016 92
Z-Shank	56	314	4027 5016 93
14 x 18			
J-Shank	24	105	4027 5017 00
Y-Shank	29	104	4027 5017 01
X-Shank	31	121	4027 5017 02
Z-Shank	56	349	4027 5017 03

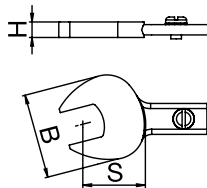
Коннекторы для вставок типа «ласточкин хвост»



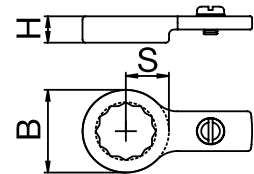
	B мм	H мм	S мм	гр	Артикул №
9 x 12	22	10	21.5	39	4027 5013 90
14 x 18	29	10	26.5	92	4027 5013 91

Концевые насадки для BWR

Открытый зев



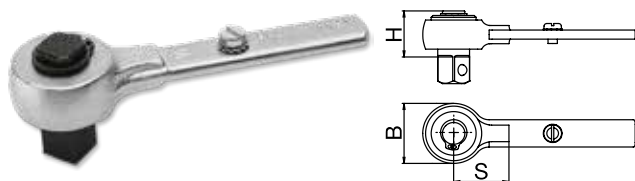
мм/дюймы	B мм	H мм	S мм	гр	Макс. Нм	Артикул №
BWR 750						
21	62	12	58	600	300	4027 5001 20
22	62	12	58	600	300	4027 5001 21
24	70	14	58	620	320	4027 5001 22
27	75	15	58	700	360	4027 5001 23
30	80	15	58	820	420	4027 5001 24
32	82	17	58	850	490	4027 5001 25
34	86	17	62	860	570	4027 5001 26
36	86	17	62	860	570	4027 5001 27
41	92	20	64	950	620	4027 5001 28
46	97	22	66	980	630	4027 5001 29
13/16	62	12	58	600	300	4027 5007 30
7/8	62	12	58	600	300	4027 5007 31
15/16	70	14	58	620	320	4027 5007 32
1	75	15	58	700	360	4027 5007 33
1 1/8	80	15	58	820	420	4027 5007 34
BWR 1300/2000						
24	70	14	53	950	350	4027 5001 50
27	75	15	53	960	480	4027 5001 51
30	82	17	53	1050	600	4027 5001 52
32	82	17	61	1150	750	4027 5001 53
34	86	18	64	1200	890	4027 5001 54
36	86	18	65	1200	890	4027 5001 55
41	92	20	77	1650	1150	4027 5001 56
46	97	22	80	1800	1450	4027 5001 57
50	104	22	82	1900	1750	4027 5001 58
55	110	22	83	1985	1800	4027 5001 59
60	115	22	86	2000	1850	4027 5001 60
75	170	25	113	3500	2000	4027 5001 61
15/16	70	14	53	950	350	4027 5007 40
1	75	15	53	960	480	4027 5007 41
1 1/8	82	17	53	1050	600	4027 5007 42



мм/дюймы	B мм	H мм	S мм	гр	Макс. Нм	Артикул №
BWR 750						
21	40	14	58	450	320	4027 5003 00
22	40	14	58	470	320	4027 5003 01
24	43	14	58	500	480	4027 5003 02
27	47	16	58	520	480	4027 5003 03
30	54	16	58	535	700	4027 5003 04
32	56	16	58	565	750	4027 5003 05
34	60	19	58	575	750	4027 5003 06
36	60	19	58	575	750	4027 5003 07
38	60	19	58	565	750	4027 5003 08
41	65	19	58	585	750	4027 5003 09
46	69	19	58	600	750	4027 5003 10
13/16	40	14	58	450	320	4027 5008 30
7/8	40	14	58	470	320	4027 5008 31
15/16	43	14	58	500	480	4027 5008 32
1	47	16	58	520	480	4027 5008 33
BWR 1300/2000						
24	52	18	58	750	520	4027 5003 30
27	56	18	58	760	560	4027 5003 31
30	60	18	58	800	740	4027 5003 32
32	62	18	58	820	950	4027 5003 33
34	62	18	58	850	1200	4027 5003 34
36	70	18	58	850	1200	4027 5003 35
41	70	18	58	940	1800	4027 5003 36
46	78	20	58	1080	2000	4027 5003 37
50	85	22	58	1180	2000	4027 5003 38
55	90	22	58	1250	2000	4027 5003 39
60	95	22	58	1300	2000	4027 5003 40
15/16	52	18	58	750	520	4027 5008 40
1	56	18	58	760	560	4027 5008 41

Концевые насадки для BWR

Фиксированный квадратный хвостовик



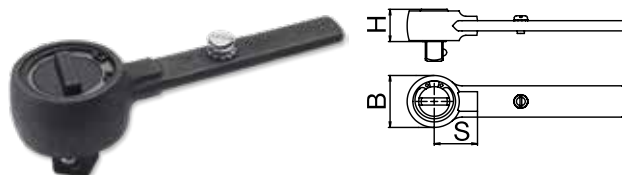
	дюйм x мм	В мм	Н мм	S мм	гр	Макс. Нм	Артикул №
BWR 750	3/4x70	48	70	58	775	750	4027 5005 11
BWR 1300/2000	3/4x70	73	70	58	1400	1000	4027 5005 16
	1x70	73	70	58	1700	2000	4027 5005 17

Трещотка



	дюйм x мм	В мм	Н мм	S мм	гр	Макс. Нм	Артикул №
BWR 750	3/4x70	72	70	58	1250	750	4027 5005 55
BWR 1300/2000	3/4x70	85	70	58	1700	1000	4027 5005 60
	1x80	85	80	58	2000	2000	4027 5005 61

Реверсивная трещотка



	дюймы	В мм	Н мм	S мм	гр	Макс. Нм	Артикул №
BWR 750	3/4	68	70	58	1250	750	4027 5005 93
BWR 1300/2000	3/4	68	70	58	1500	1000	4027 5005 98
	1	68	70	58	1500	1000	4027 5005 99

Переходник для круглого хвостовика



Тип	S мм	гр	Артикул №	
BWR 750	X-Shank	31	455	4027 5009 73
	Z-Shank	56	686	4027 5009 83
BWR 1300/2000	Z-Shank	56	924	4027 5009 84

Настроечный ключ BWR/BWR-D



	гр	Артикул №
Настроечный ключ BWR от 20 до 100	97	4027 5006 1
Настроечный ключ BWR 240	164	4027 5006 11
Настроечный ключ BWR 440	428	4027 5006 12
Настроечный ключ BWR от 750 до 2000	603	4027 5006 13

Настроечный ключ SWR



	гр	Артикул №
Комплект настроечного ключа SWR-30	94	4027 5030 00
Комплект настроечного ключа SWR-60	171	4027 5030 01
Комплект настроечного ключа SWR-110	429	4027 5030 02

Шлифоваль- ные машины

Содержание

Введение	203
Руководство по выбору	204
Безопасность продукции	205
Турбошлифовальные машины	206
Инструментальные шлифовальные машины	209
Прямые шлифовальные машины.....	211
Вертикальные шлифовальные машины .	214
Вертикальные машины для зачистки.....	216
Угловые шлифовальные машины	218
Угловые машины для зачистки.....	220
Ленточные шлифовальные машины	222
Эксцентрикковые шлифовальные машины и машины со случайной траекторией.....	223
Пылеудаление	225
Ручной фрезерный инструмент	228
Циркулярные резачки.....	229



Максимальная производительность при минимальных усилиях

Турбошлифовальные машины от компании «Атлас Копко» вдвое мощнее и в половину легче своих аналогов. При рекомендованных производителем условиях эксплуатации диск шлифмашины не остановится даже при максимально возможной нагрузке. Компания «Атлас Копко» выпускает модели для выполнения практически любых задач с максимальной производительностью при минимальных усилиях.

ШЛИФОВАНИЕ

Небольшая точная зачистка – шлифование – выполняется с помощью круга из карбида вольфрама, борфрезы из инструментальной стали или шлифовальных головок.

Выбор фрезы зависит от объема работы. В случае большого количества снимаемого материала понадобится головка фрезы более крупного размера.

Скорость вращения инструмента выбирается в зависимости от диаметра головки борфрезы, обрабатываемого материала и материала вращающейся фрезы. Для твердых и плотных материалов используются борфрезы из карбида вольфрама. Для незакаленных материалов или материалов средней степени закалки рекомендуются борфрезы из инструментальной стали. Пример выбора приведен в следующей таблице:

Диам. головки фрезы		Незакаленная сталь		Мягкие материалы
		Закаленная сталь Твердые материалы	Материалы меньшей твердости Чугун	Дерево, латунь Пластмасса, алюминий
До 6 мм	– TC	38000	38000	38000
	– HSS	–	20000	20000
До 12 мм	– TC	30000	30000	30000
	– HSS	–	–	20000

TC – вращающаяся фреза с покрытием из карбида вольфрама.

HSS – борфрезы из инструментальной стали.

При выборе шлифовальной головки следуйте рекомендациям к каждой модели головок.

ЧЕРНОВОЕ ШЛИФОВАНИЕ

Количество удаляемого материала (независимо от того, удаляется ли он из тесного или открытого пространства) определяется мощностью инструмента во время процесса шлифования. При приложении к инструменту усилия и вращении шлифовального круга образуется сила резания. Сила резания, умноженная на окружную скорость круга, соответствует мощности удаления материала (мощность = окружная скорость × сила резания).

При приложении усилия мощная шлифовальная машина обеспечивает достаточную мощность практически без снижения скорости вращения. Большое усилие подачи требует от оператора значительной затраты сил и ведет к возникновению усталости. Оптимальная эффективность удаления материала достигается при выборе подходящей скорости вращения, необходимого усилия, прикладываемого оператором, и требуемой мощности шлифовальной машины.

Поскольку при черновом шлифовании используются абразивные материалы, приклеенные к основе, существует определенное ограничение по скорости вращения, которое необходимо для предотвращения разлета частиц шлифовального круга под действием центробежной силы.

Окружная скорость ограничена величиной 80 м/с для волоконных армированных кругов с углублением в центре, плоских шлифовальных и обрешеченных кругов. Окружная скорость для чашечных и плоских кругов со связующим на основе смолы ограничена величиной 50 м/с.

ЗАЧИСТКА И ПОЛИРОВКА

В отличие от резания и грубого шлифования, выбор материалов для зачистки и полировки определяется требованиями для поверхности. Для поверхностей с низкой шероховатостью требуется шкурка с мелким зерном, например, Scotch-Brite, Bear Tex или мягкий полировальный валик. Для шлифования более грубых поверхностей необходима большая скорость удаления материала и, следовательно, шкурка с более крупным зерном.

Аналогично черновому шлифованию, при зачистке и полировке грубых поверхностей при помощи шкурки с крупным зерном рекомендуется выбирать высокую скорость вращения. Скорость вращения, однако, в данном случае ограничивается максимально допустимой скоростью полировального круга и волоконного круга. Для волоконных кругов диаметром 125, 180 и 230 мм обычные

скорости шлифования находятся в диапазоне 4000–6000 об/мин.

Полировка различными пастами и смесями требует пониженной скорости вращения в сочетании с большим крутящим моментом. Подходящие скорости находятся в пределах 1800–2200 об/мин.

Шлифование при помощи влажных абразивных материалов с покрытием наилучшим образом производится при небольшой скорости, частично из-за отвода воды на периферию, а частично из-за мелкого зерна.

Круги Scotch-Brite, Bear Tex и лепестковые круги наилучшим образом работают на скорости, составляющей 50 % от максимально допустимой.

Регулятор скорости

Количество материала, снимаемого в процессе шлифования, зависит от мощности инструмента и скорости вращения во время работы. На представленной ниже схеме показана зависимость между крутящим моментом, мощностью и скоростью вращения для пневматической шлифовальной машины без регулировки скорости вращения.

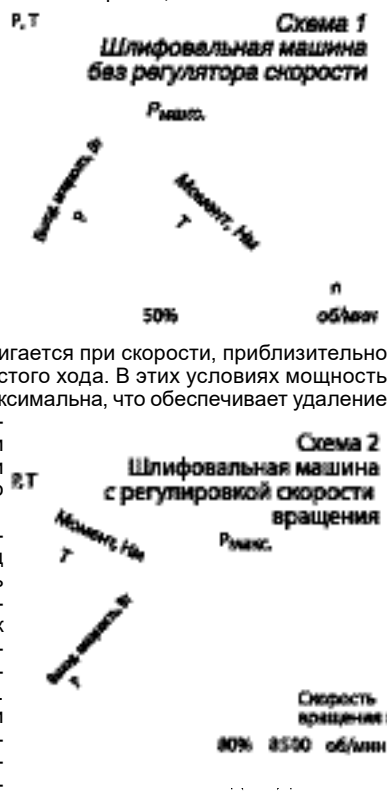
Для удаления материала оператору необходимо приложить к обрабатываемой детали определенное усилие. При этом скорость вращения уменьшается; после снижения скорости приблизительно до 50% скорости холостого хода полезная мощность инструмента начинает уменьшаться. Теоретически сьем большей части материала при помощи шлифовальной машины без регулировки скорости вращения (схема 1).

Шлифовальные машины Atlas Copco отличаются компактностью и плавной работой (частично благодаря наличию регулятора скорости). Подача воздуха регулируется таким образом, чтобы обеспечивался расход воздуха, необходимый для поддержания скорости вращения, независимой от нагрузки (насколько это позволяет мощность шлифовальной машины).

Соотношение между мощностью, крутящим моментом и скоростью вращения для шлифовальной машины с регулировкой скорости вращения показано на схеме 2.

Теоретически оптимальная производительность при сьеме материала достигается при скорости, приблизительно равной 80% скорости холостого хода. В этих условиях мощность шлифовальной машины максимальна, что обеспечивает удаление большего количества материала при прикладываемом усилии. Снижение скорости вращения пренебрежимо мало.

Воздух используется экономно, поскольку расход воздуха через двигатель регулируется в зависимости от прикладываемого к инструменту усилия. Потребление воздуха на холостом ходу минимально. При приложении нагрузки происходит открытие регулятора и увеличение расхода воздуха, при этом поддерживается оптимальная скорость вращения.



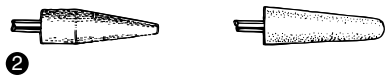
Руководство по выбору

ЧЕРНОВОЕ ШЛИФОВАНИЕ И ЗАЧИСТКА С ПОМОЩЬЮ ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫХ ШЛИФОВАЛЬНЫХ МАШИН СМ. СТР. 209

1 Борфрезы из карбида вольфрама



2 Шлифовальные головки



ЧЕРНОВОЕ ШЛИФОВАНИЕ И ОБРЕЗКА С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ТВЕРДЫХ АБРАЗИВОВ СМ. СТР. 206, 207, 211 И 214

3 Круги с пониженным центром



4 Отрезные круги



5 Чашечные круги



6 Лепестковые круги



7 Прямые шлифовальные круги

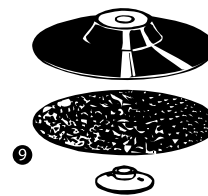


8 Конические круги

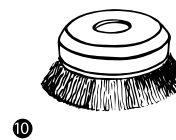


ШЛИФОВКА И ПОЛИРОВКА С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ АБРАЗИВНЫХ И ВОЛОКОННЫХ КРУГОВ СМ. СТР. 216, 220 И 223.

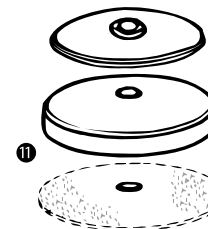
9 Волоконные круги



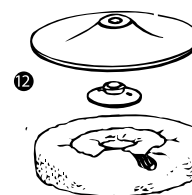
10 Проволочные круги



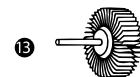
11 Круги с абразивным покрытием



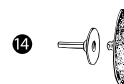
12 Насадки для полировки



13 Круги с радиальными лепестками



14 Круги со шкуркой



ДИАМЕТР – ОКРУЖНАЯ СКОРОСТЬ – СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ

В представленной ниже таблице приведены данные для перевода окружной скорости шлифовального круга в скорость вращения шлифовальной машины в зависимости от диаметра шлифовального круга.

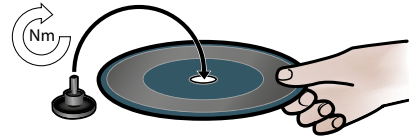
Диаметр шlif. круга мм	Окружная скорость, м/с														
	10	15	20	25	28	30	33	35	40	45	48	50	60	80	
25	7640	11460	15280	19100	21390	22920	25210	26740	30560	34380	36670	38200	45840	61120	
40	4770	7160	9550	11930	13370	14320	15750	16710	19100	21480	22920	23870	28650	38200	
50	3820	5730	7640	9550	10690	11460	12600	13370	15280	17190	18330	19100	22920	30560	
63	3303	4540	6060	7560	8480	9090	10000	10610	12120	13640	14550	15150	18190	24250	
80	2380	3580	4770	5960	6680	7160	7870	8350	9550	10740	11460	11930	14320	19100	
100	1910	2860	3820	4770	5340	5730	6300	6680	7640	8590	9160	9550	11460	15280	
115	1660	2490	3320	4150	4650	4980	5480	5810	6640	7470	7970	8300	9960	13400	
125	1520	2290	3050	3820	4270	4580	5040	5340	6110	6870	7330	7640	9160	12280	
150	1270	1910	2540	3180	3560	3820	4200	4450	5090	5730	6110	6360	7640	10180	
180	1060	1590	2120	2650	2970	3180	3500	3710	4240	4770	5090	5300	6360	8480	
200	950	1430	1910	2380	2670	2860	3150	3340	3820	4290	4580	4770	5730	7640	
230	830	1240	1660	2070	2320	2490	2740	2900	3320	3730	3980	4150	4980	6640	
250	760	1140	1520	1910	2130	2290	2520	2670	3050	3430	3660	3820	4580	6110	
300	630	950	1270	1590	1780	1910	2100	2220	2540	2860	3050	3180	3820	5090	

ЭТО ВМНЯЕТСЯ ВАМ В ОТВЕТСТВЕННОСТЬ

Необходимо ознакомиться и убедиться в понимании информации по обеспечению безопасности, поставляемой вместе с инструментами и находящуюся на сайте www.atlascorpc.ru. Кроме того, необходимо соблюдать все местные правила техники безопасности в отношении монтажа, эксплуатации и технического обслуживания.

1. Проверка скорости холостого хода

- Скорость, измеренная при давлении воздуха 6,3 бар, не должна превышать номинальную скорость шлифовальной машины.
- Перед проверкой машины необходимо снять шлифовальный круг.
- Проверки должны проводиться регулярно, особенно после длительного простоя инструмента.
- Инструмент должен иметь четкую маркировку скорости.
- В случае превышения скорости вернуть инструмент для осуществления его ремонта.



2. Проверка защитного кожуха

Защитный кожух обеспечивает защиту вашего здоровья и безопасности.

- Необходимо всегда использовать рекомендованный защитный кожух и следить, чтобы он не был поврежден.
- Запрещается работа со шлифовальной машиной без защитного кожуха.
- Следует располагать защитный круг между собой и шлифовальным кругом.

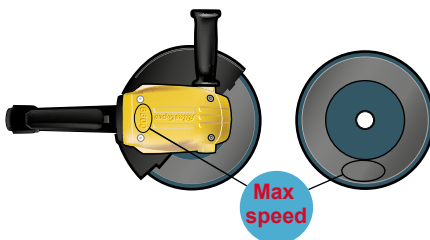


Убедитесь в правильной работе курка.

- Запрещается снимать курок или фиксировать его, например, лентой.
- Если курок не функционирует должным образом, обеспечить его замену.

3. Максимальная скорость

Убедитесь, что установленная максимальная скорость шлифовального круга превышает или равна скорости, определенной для шлифовальной машины.



4. Проверка шлифовального круга

Необходимо убедиться в отсутствии на шлифовальном круге трещин или каких-либо повреждений.

- Шлифовальный круг должен иметь правильные размеры отверстия и должен быть правильно установлен на шпинделе для предотвращения вибраций в результате разбалансировки.
- Поврежденные шлифовальные круги следует незамедлительно снять и заменить.
- Не использовать упавшие или поврежденные круги, т.к. они могут стать причиной получения серьезных травм.



5. Проверка фланца и круга

Необходимо убедиться, что фланец и шлифовальный круг соответствуют местным нормам.

- Убедитесь в отсутствии повреждений и чистоте фланцев.
- Установите круги с рекомендованным крутящим моментом.
- При замене круга или регулировке инструмента всегда отключать подачу воздуха.
- После установки круга осуществите пробный запуск шлифовальной машины на безопасном участке.

6. Средства индивидуальной защиты

Операторы должны использовать:

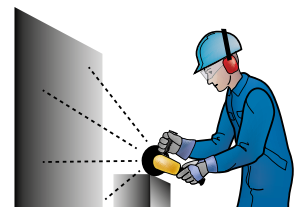
- Средства защиты органов слуха, защитные очки или маску.
- Защитные перчатки.
- Обувь со стальным подноском.
- Защитную одежду, такую как кожаный фартук.
- Каску, если этого требуют условия работы.
- Избегать ношения свободной одежды, волос, украшений (риск защемления).



7. Рабочий участок

Следите за тем, чтобы в зоне, где производится шлифование, не было посторонних людей во избежание получения травмы. Люди, находящиеся вблизи рабочего участка, также должны использовать средства защиты органов слуха и глаз.

- Убедитесь в хорошей вентиляции и системе пылеудаления из рабочих помещений.
- На рабочем участке должен находиться стенд для безопасного расположения машины.
- Следует осуществлять работу в пределах блокированного участка, по возможности огороженного защитными стенками, т.к. возникает риск повреждения вследствие резкого отлетания частиц поврежденного диска.



Во время работы

Прекратить использовать шлифовальную машину, если она издает аномально громкий шум и вибрирует. Запрещается изменять конструкцию шлифовальной машины или ее аксессуаров

По завершению работы

Убедиться в том, что машина выключена и полностью остановлена до момента ее опускания. Аккуратно опустить инструмент во избежание возникновения риска его самопроизвольного запуска.

Техническое обслуживание

Выполнять сервисное обслуживание в соответствии с инструкциями с соблюдением интервалов обслуживания. Запрещается демонтировать устройства защиты, например, регулятор скорости или устройство отключения при превышении частоты вращения. В случае повреждения эти устройства подлежат полной замене.



МОЩНЫЙ ТУРБОДВИГАТЕЛЬ УВЕЛИЧИВАЕТ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ТРУДА

Двухступенчатый турбодвигатель в машинах серии GTG25, по сравнению с традиционным лопастным, обладает намного большей производительностью, что позволяет достичь высокого качества и скорости снятия материала даже на самой грубой поверхности. Регулятор скорости обеспечивает оптимальную скорость процесса, а время обработки сокращается до минимума. Поскольку работа делается быстрее, общее потребление энергии в каждом случае значительно ниже.

СНИЖАЕТ УСТАЛОСТЬ ОПЕРАТОРА

Превосходная эргономика и отличное соотношение мощности и веса — 2,5 кВт мощности на 2,1 кг веса инструмента — позволяют оператору сохранять силы на протяжении рабочего



GTG25 F120-13



GTG25 F085-18

дня, не утомляясь. Когда речь идет о мощности, производительности и комфорте оператора, серию шлифовальных машин GTG25 выделяют в отдельный класс. Помогают снизить нагрузку такие элементы эргономики, как правильный угол рукоятки и функция автобалансировки для снижения уровня вибраций.

ПОВЫШЕННОЕ УДОБСТВО В ОБСЛУЖИВАНИИ

Полностью металлический корпус делает шлифмашину GTG25 надежным, долговечным инструментом. Интервалы между обслуживанием достаточно длинные, а само обслуживание очень простое благодаря модульным внутренним компонентам и сервисным комплектам Atlas Copco.

Модель	Макс. скорость холостого хода об/мин	Для кругов диаметром мм	Резьба шпинделя	Макс. вых. мощность кВт	Масса кг	Высота над шпинделем мм	Потребление воздуха при		Рек. размер шланга мм	Впуск воздуха резьба BSP	Артикул №
							макс. вых. мощности	скорости хол. хода			
Для черного шлифования и отрезных операций											
GTG25 F120-13	12000	125	—	2.5	2.1	59	32	9	16	3/8	8423 2525 01
GTG25 F120-M14	12000	125	M14	2.5	2.1	59	32	9	16	3/8	8423 2525 10
GTG25 F120-5/8	12000	125	UNC 5/8"	2.5	2.1	59	32	9	16	3/8	8423 2525 12
GTG25 F085-18	8500	180	—	2.5	2.2	59	32	9	16	3/8	8423 2525 02
GTG25 F085-M14	8500	180	M14	2.5	2.2	59	32	9	16	3/8	8423 2525 11
GTG25 F085-5/8	8500	180	UNC 5/8"	2.5	2.2	59	32	9	16	3/8	8423 2525 13
Для проволочных кругов											
GTG25 F085-13	8500	125	—	2.5	2.1	59	32	9	16	3/8	8423 2525 15
Для абразивных кругов											
GTG25-S085	8500	180	5/8-11	2.5	2.0	59	32	9	16	3/8	8423 2525 03
GTG25-S085-M14	8500	180	M14	2.5	2.0	59	32	9	16	3/8	8423 2525 04
GTG25-S060	6000	230	5/8-11	2.5	2.0	59	32	9	16	3/8	8423 2525 20
GTG25-S060-M14	6000	230	M14	2.5	2.0	59	32	9	16	3/8	8423 2525 21

Аксессуары

АКСЕССУАРЫ ДЛЯ ИНСТРУМЕНТА

Модель	Артикул №
Шланг с оплеткой (в комплекте)	4175 0738 90
Набор отражательного щитка (в комплекте)	4175 0667 90
Отводящий шланг	4150 1532 95
Фланец для круга с утопленным центром (в комплекте)	4175 0777 90
Фланец для отрезного круга (в комплекте)	4175 0777 92
Комплект всасывания для шлифования со шкуркой	3780 4090 27

КОМПЛЕКТ ПЫЛЕУДАЛЕНИЯ

	Артикул №
Комплект пылеудаления для алмазного отрезного круга	
Ø 180 мм	3780 4090 35
Комплект пылеудаления для круга с утопленным центром	
Ø 180 мм	3780 4090 30
Пылеотвод стандартного кожуха	
Ø 125 мм	3780 4032 14
Ø 180-230 мм	3780 4032 12

АКСЕССУАРЫ ДЛЯ ПНЕВМОПОДКЛЮЧЕНИЯ

Модель	Артикул №
MultiFlex	8202 1350 22
Кулачковая муфта	9000 0262 00
Защита от пневмоудара	8202 0100 62
Открытая шланговая катушка HM OPEN XL	8202 1183 39

Комплекты для подключения

Модель	Резьба на впуске BSP	Макс. расход воздуха	Шланг, 5 м	Соединение	Смазка	Артикул №
C-T16 MAXI-F/R-1-BSP T 1/2" BSP	1/2	60 л/с	Turbo 16 мм	Claw	Нет	8202 0850 05

GTG40 Турбошлифовальные машины и машины для зачистки

Модели GTG 40 – наиболее мощные в линейке турбошлифовальных машин, обладают исключительной для своих размеров и веса мощностью. Модельная линия включает угловые и прямые шлифовальные машины практически для любых областей применения, связанных с черновым шлифованием.

- GTG40 F – черновое шлифование и обрезка с использованием кругов с углублением в центре.
- GTG40 S – чистовая обработка поверхности волокнистыми кругами и проволочными щетками.
- GTG40 C – черновое шлифование чашечными кругами.
- Пылеудаление – эффективный аксессуар для удаления взвешенной пыли при работе с волокнистыми кругами.



GTG40 F066-23



GTG40 S060-C15



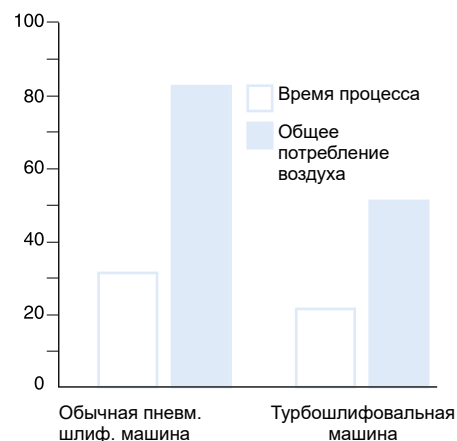
GTG40 F085-18



GTG40 S060

Турбодвигатель более эффективен по сравнению с обычным двигателем. Таким образом, на выполнение такой же задачи уходит меньше времени. Общий расход воздуха, требуемого для выполнения задачи, также значительно ниже.

ПОВЫШЕННАЯ ЭФФЕКТИВНОСТЬ



Модель	Макс. скорость холостого хода об/мин	Для кругов диаметром мм	Макс. вых. мощность кВт	Масса кг	Высота над шпинделем мм	Потребление воздуха при		Рек. размер шланга мм	Впуск воздуха резьба BSP	Артикул №
						макс. вых. мощности	скорости хол. хода			
Для чернового шлифования и отрезных операций										
GTG40 F085-18	8500	180	4.5	3.8	128	60	20	16	1/2	8423 2900 10
GTG40 F066-23	6600	230	4.5	4.0	128	60	20	16	1/2	8423 2910 10
Для обработки фибровым диском и проволочной щеткой										
GTG40 S060	6000	140 ^a	4.5	3.6	132	60	20	16	1/2	8423 2930 00
Для чашечных кругов тип 11										
GTG40 S072-C13	7200	125	4.5	4.1	126	60	20	16	1/2	8423 2930 30
GTG40 S060-C15 ^b	6000	150	4.5	4.3	126	60	20	16	1/2	8423 2930 10

^a Для проволочной щетки, Ø 230 мм для волоконного диска.

^b Резьба шпинделя: UNC 5/8". Длина 23,5 мм.

Аксессуары в комплекте

GTG40

Регулируемый кожух круга
 Дополнительная рукоятка
 Соединительные фланцы для отрезных кругов толщиной 1,5–7 мм и толщиной 2,5–8 мм с углублением в центре
 Шланг с оплеткой, длина 0,7 м, диам. 16 мм в комплекте со штуцером и ErgoNIP 10
 Редукторное масло, одна банка
 Шестигранный ключ для замены круга

Дополнительные аксессуары

GTG40

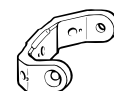
	Артикул №
Прокладка повышенной прочности для зачистки Ø 180 мм (7")	4170 1192 90
Ø 230 мм (9")	4170 1193 90
Щиток для защиты рук	4175 0165 90
Переходник для позиционирования дополнительной рукоятки 120 / 135° между рукоятками	4175 0164 90 ^b
Комплект переходников для фибрового диска	4175 0238 90
Комплект пылеуловителя для волоконного круга диаметром 180 мм GTG40 S060	3780 4090 11 ^a
Комплект шлангов, включая вакуумный шланг длиной 1,8 м, Ø 38 мм и воздушный шланг Ø 13 мм	3780 2724 41
Фрикционная пластина в комплекте	4175 0186 90
Крепление для чашечного круга с прорезью в колодке	4175 0178 90

^a Включает проточную камеру, колпачок линии всасывания и опорный вкладыш.

^b Входит в стандартный комплект GTG40 S060-C15.

GTG40

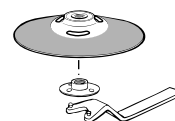
Переходник



Щиток для защиты рук



Опорный диск



Комплекты для подключения

Модель	Резьба на впуске BSP	Макс. расход воздуха	Шланг, 5 м	Соединение	Смазка	Артикул №
C-T16 MAXI-F/R-1-BSP T 1/2" BSP	1/2	60 л/с	Turbo 16 мм	Claw	Нет	8202 0850 05



Сервисные комплекты

GTG40	4081 0153 90
GTR40	4081 0153 91

- Высокоскоростная модель LSF07 используется при прецизионной шлифовке и полировке. Модель LSF07 оснащается цанговой головкой 3 мм и может быть оснащена цанговой головкой 1/8" в качестве опции. (Без регулятора холостого хода)
- LSF12/LSV12 - Небольшая и удобная в применении шлифовальная машина мощностью до 360 Вт для обеспечения максимального удобства управления в ограниченном пространстве. Все модели поставляются с регулятором скорости и хорошо сбалансированным патроном Erickson.
- LSF19/LSV19 – все модели 19-й серии оснащаются мощным пневмодвигателем 0,5 кВт и регулятором скорости. Угловые модели (LSV) оснащаются запатентованным устройством, позволяющим устранить проблемы с температурой и утечками, которые обычно возникают при эксплуатации инструмента с угловой головкой. В результате была получена самосмазывающаяся угловая головка без утечек. Все модели не требуют смазки, кроме высокоскоростной модели LSF19 S460.
- LSF29/LSV29 – мощный пневмодвигатель (мощность 1 кВт) с регулятором скорости и демпфированием



колебаний. Впечатляющее соотношение мощности и массы.

- LSF39 – одна из наиболее мощных на современном рынке инструментальных шлифовальных машин для работы одной рукой, мощность до

1,8 кВт. Инструментальные шлифовальные машины 39-й серии не требуют смазки и оснащаются демпфером колебаний, который способствует повышению комфорта и безопасности оператора.

Модель	Макс. скорость холостого хода об/мин	Рек. макс. диам.		Макс. вых. мощность кВт	Масса кг	Длина мм	Потребление воздуха при		Рек. размер шланга мм	Резьба на впуске воздуха		Цанговая головка	Артикул №
		Борфрез с покрытием из карбида вольфрама мм	Шлифовальных головок мм				макс. вых. мощн. л/с	скорости хол. хода л/с		BSP	Цанговая головка		
Прямые инструментальные шлифовальные машины													
LSF12 S400-1 ^a	40000	9	16	0.36	0.4	170	9.8	7.0	8	1/4	6 мм	8423 1124 04	
LSF12 S310-1 ^a	31000	12	20	0.32	0.4	170	9.2	4.2	8	1/4	6 мм	8423 1124 03	
LSF12 S250-1 ^a	25000	12	20	0.29	0.4	170	8.5	3.4	8	1/4	6 мм	8423 1124 02	
LSF12 S200-1 ^a	20000	12	20	0.24	0.4	170	8.1	2.6	8	1/4	6 мм	8423 1124 01	
LSF19 S460E-1/R	46000	9	16	0.51	0.7	293	11.4	15.0	10	1/4	6 мм	8423 1224 90	
LSF19 S460-1	46000	9	16	0.51	0.5	193	11.4	15.0	10	1/4	6 мм	8423 1224 82	
LSF19 S460E-1	46000	9	16	0.51	0.7	293	11.4	15.0	10	1/4	6 мм	8423 1224 87	
LSF19 S300-1	30000	12	20	0.50	0.5	193	11.3	6.6	10	1/4	6 мм	8423 1224 81	
LSF19 S300-2	30000	12	20	0.50	0.5	193	11.3	6.6	10	1/4	1/4 дюйм	8423 1224 84	
LSF19 S300-1/R	30000	12	20	0.50	0.5	193	11.3	6.6	10	1/4	6 мм	8423 1224 89	
LSF19 S300E-1	30000	12	20	0.50	0.7	293	11.3	6.6	10	1/4	6 мм	8423 1224 86	
LSF19 S300E-1/R	30000	12	20	0.50	0.7	293	11.3	6.6	10	1/4	6 мм	8423 1224 88	
LSF19 S200-1	20000	12	20	0.50	0.5	193	9.6	3.5	10	1/4	6 мм	8423 1224 80	
LSF19 S200-2	20000	12	20	0.50	0.5	193	9.6	3.5	10	1/4	1/4 дюйм	8423 1224 83	
LSF19 S200E-1	20000	12	20	0.50	0.7	293	9.6	3.5	10	1/4	6 мм	8423 1224 85	
LSF29 S120	12000	16	40	0.67	0.8	213	17.0	3.5	13	3/8	6 мм	8423 0127 00	
LSF29 S120-HD R	12000	16	40	0.67	1.2	213	17.0	3.5	13	3/8	6 мм	8423 0127 23	
LSF29 S120E-HD R	12000	16	40	0.67	1.6	332	17.0	3.5	13	3/8	6 мм	8423 0127 22	
LSF29 S150	15000	16	40	0.79	0.8	213	18.0	4.4	13	3/8	6 мм	8423 0127 02	
LSF29 S150E	15000	16	40	0.79	1.4	332	18.0	4.4	13	3/8	6 мм	8423 0127 04	
LSF29 S180	18000	16	40	0.88	0.8	213	20.0	6.2	13	3/8	6 мм	8423 0127 05	
LSF29 S180-HD R	18000	16	40	0.88	1.2	213	20.0	6.2	13	3/8	6 мм	8423 0127 25	
LSF29 S180E	18000	16	40	0.88	1.4	332	20.0	6.2	13	3/8	6 мм	8423 0127 08	
LSF29 S180E-HD R	18000	16	40	0.88	1.6	332	20.0	6.2	13	3/8	6 мм	8423 0127 24	
LSF29 S250 ^a	25000	12	32	1.03	0.8	213	22.0	8.6	13	3/8	6 мм	8423 0127 11	
LSF29 S250-HD R ^a	25000	12	32	1.03	1.2	213	22.0	8.6	13	3/8	6 мм	8423 0127 27	
LSF29 S250E ^a	25000	12	32	1.03	1.4	332	22.0	8.6	13	3/8	6 мм	8423 0127 14	
LSF29 S250E-HD R ^a	25000	12	32	1.03	1.6	332	22.0	8.6	13	3/8	6 мм	8423 0127 26	
LSF39 S120E	12000	16	40	1.5	1.6	367	24.2	9.0	13	3/8	6 мм	8423 1233 00	
LSF39 S150E	15000	16	40	1.7	1.6	367	27.6	12.1	13	3/8	6 мм	8423 1233 01	
LSF39 S180E	18000	16	40	1.8	1.6	367	30.8	15.2	13	3/8	6 мм	8423 1233 02	
LSF39 S250E ^a	25000	16	40	1.8	1.6	367	32.9	33.2	13	3/8	6 мм	8423 1233 03	

^a Требуется смазка. E = удлиненный вариант исполнения R = жесткая модель (без демпфера колебаний)

(см. продолжение)

Модель	Макс. скорость холостого хода об/мин	Рек. макс. диам.		Макс. вых. мощность кВт	Масса кг	Длина мм	Потребление воздуха при		Рек. размер шланга мм	Резьба на впуске воздуха		Статья №
		Борфрез с покрытием из карбида вольфрама мм	Шлифовальных головок мм				макс. вых. мощн. л/с	скорости хол. хода л/с		Цанговая головка	Цанговая	
Угловые инструментальные шлифовальные машины												
LSV12 S200-1 ^a	20000	12	20	0.29	0.5	166	9.5	6.4	8	1/4	6 мм	8423 1124 06
LSV12 S120-1 ^a	12000	12	20	0.24	0.5	166	8.3	3.0	8	1/4	6 мм	8423 1124 05
LSV19 S200-1	20000	12	20	0.46	0.6	185	11.3	7.5	10	1/4	6 мм	8423 0111 41
LSV19 S120-1	12000	12	20	0.46	0.6	185	11.3	7.5	10	1/4	6 мм	8423 0111 43
LSV19 S080-1	8000	12	20	0.37	0.6	185	11.3	6.5	10	1/4	6 мм	8423 0111 46
LSV28 S150	15000	16	40	0.68	1.2	250	17.0	8.3	10	3/8	6 мм	8423 0125 54
Машины для полировки												
LSF29 S030 R	3000	—	—	0.83	1.2	257	20.0	6.2	13	1/2	6 мм	8423 0127 18
LSF29 S030E	3000	—	—	0.83	1.8	381	20.0	6.2	13	1/2	6 мм	8423 0127 19
LSF29 S070 R ^a	7000	—	—	0.98	1.2	256	22.0	8.6	13	1/2	6 мм	8423 0127 20
LSF29 S070E ^a	7000	—	—	0.98	1.8	381	22.0	8.6	13	1/2	6 мм	8423 0127 21
Высокооборотный карандаш												
LSF07 S850	88000	4	6	0.10	0.4	173	2.2	2.3	4.5	—	3 мм	8423 1222 03

^a Требуется смазка. E = удлиненный вариант исполнения R = жесткая модель (без демпфера колебаний)

Аксессуары в комплекте

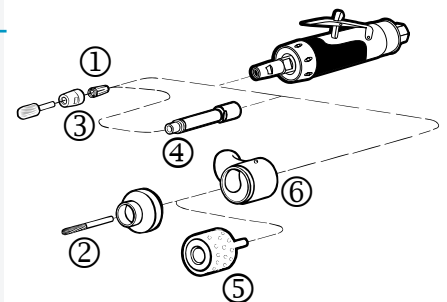
LSF07	LSF/LSV12	LSF/LSV19/28/29	LSF39
Воздушный шланг, ErgoNIP 08, цанговая головка диаметром 3 мм (см. илл. 1)	Гаечный ключ Цанговая головка диаметром 6 мм (см. илл. 7), воздушный шланг, штуцер для воздушного шланга и хомут, отводящий шланг	Гаечный ключ Цанговая головка диаметром 6 мм (см. илл. 1), воздушный шланг, штуцер для воздушного	Штуцер для воздушного шланга Цанговая головка диаметром 6 мм (см. илл. 1)

Дополнительные аксессуары

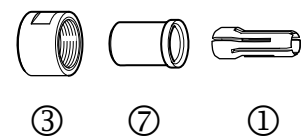
	LSF07	LSF/LSV12	LSF/LSV19	LSF/LSV29	LSF39	Ст. илл.
Дополнительные цанговые головки						
Цанговая головка 1/8"	4150 1822 00	4150 2226 46	-	-	-	1
Цанговая головка 3 мм	4150 1800 00	-	4150 0081 00	4150 0081 00	-	1
Цанговая головка 6 мм	-	4150 2226 03	4150 0075 00	4150 0075 00	4150 1453 00	7
Цанговая головка 8 мм	-	-	4150 0074 00	4150 0074 00	4150 0706 00	1
Цанговая головка 1/4"	-	-	4150 0076 00	4150 0076 00	4150 1754 00	1
Цанговая головка 10 мм	-	-	-	-	4150 0681 00	1
Цанговая головка	-	4150 2226 02	-	-	-	7
Гайка цанговой головки	-	4150 2226 04	4150 0760 00	4150 0760 00	4150 0849 00	3
Гайка цанговой головки и держатель	-	-	-	4110 0844 90	-	-
Удлинитель 75 мм / 3 дюйма	-	-	4150 0674 00 ^a	4150 0674 00 ^a	-	4
Для обработки пластмассы и стеклопластика						
Алмазная борфреза Ø 6 мм	-	3780 5013 70	3780 5013 70	-	-	2
Алмазный барабан Ø 27 мм	-	-	3780 5033 00	-	-	5
Комплект всасывания для борфрезы	3780 3015 23	-	3780 3015 22	-	-	6
Комплект всасывания для барабана	-	-	3780 4011 61 ^b	-	-	6
Переходник для конического круга UNF 3/8	-	-	-	4150 2326 80 ^c	-	-
Переходник для конического круга UNC/W 5/8	-	-	-	4150 2292 85 ^c	-	-

^a Только для моделей -R (жестких) ^b Для использования с цанговой головкой диаметром 6 мм

^c Только для моделей удлиненного варианта исполнения (E)



LSF07, LSF/LSV12



Комплекты для подключения

Модель	Резьба		Макс. расход воздуха	Шланг, 5 м	Соединение	Смазка	Статья №
	на впуске BSP	на впуске BSP					
EQ10-R13-W MIDI-FRL-1/2-BSP T 3/8" BSP	3/8	3/8	23 л/с	Rubair 13 мм	ErgoQIC 10	Да	8202 0850 14
EQ10-R13-W MIDI-FRL-1/2-BSP	-	-	23 л/с	Rubair 13 мм	ErgoQIC 10	Да	8202 0850 15
EQ10-T13 MIDI-FRL-1/2-BSP T 3/8" BSP	3/8	3/8	35 л/с	Turbo 13 мм	ErgoQIC 10	Да	8202 0850 17
EQ10-T13 MIDI-FR-1/2-BSP T 1/2" BSP	1/2	1/2	35 л/с	Turbo 13 мм	ErgoQIC 10	Нет	8202 0850 04
EQ10-T13 MIDI-FRL-1/2-BSP T 1/2" BSP	1/2	1/2	35 л/с	Turbo 13 мм	ErgoQIC 10	Да	8202 0850 13



Сервисные комплекты

Серия 07 4081 0243 90 Серия 12 4081 0472 90 Серия 19 4081 0486 90 Серия 29 4081 0581 00 Серия 39 4081 0581 03

Для конических кругов и цанговых головок Прямые шлифовальные машины

Прямые шлифовальные машины Atlas Сорсо для конических кругов или цанговых патронов подходят для шлифования отверстий и каналов в литье и т.п. Они требуют использования грубых абразивных материалов с возможностью крепления на инструменте с помощью жесткого хвостовика или непосредственно на шпинделе.

Мощность: от 1,5 кВт до 2 кВт. Все инструменты Atlas Сорсо разработаны с учетом требований к эргономике и максимальной мощности, оптимальная комбинация которых позволяет значительно повысить производительность труда.

- Если вам нужна максимальная мощность, модель LSR48 – это ваш выбор. Шлифовальная машина имеет мощность 2 кВт и оснащена

устройством автоматической балансировки, позволяющим существенно снизить вибрации. Модель имеет прочный и легкий корпус.



Модель	Макс. скорость холостого хода об/мин	Макс. вых. мощность кВт	Масса кг	Длина мм	Потребление воздуха при		Рек. размер шланга мм	Впуск воздуха резьба BSP	Артикул №
					макс. вых. мощности	скорости хол. хода			
LSR48 S150-CW	15000	2.0	2.3	450	35.0	19.0	16	1/2	8423 1430 08
LSR48 S120-CW	12000	1.8	2.3	450	30.0	13.0	16	1/2	8423 1430 05
LSR48 S090-CW	9000	1.5	2.3	450	28.0	11.0	16	1/2	8423 1430 03

Модель LSR48 имеет шпиндель UNC 1/2" для непосредственной установки конического круга. Для шпинделя UNC 5/8" или цанги нужен переходник (не входит в комплект).

Аксессуары в комплекте

Шланг с оплеткой
Гаечный ключ



Сервисные комплекты

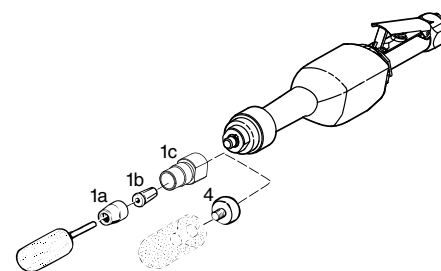
Серия 48

4081 2023 90

Дополнительные аксессуары

	См. илл.	Артикул №
Переходник для конического круга с резьбой UNC/W 5/8"	4	4150 0945 01
Тип цанговой головки	1b	
Гайка	1a	4150 0849 00
Цанговая головка Ø 6 мм	1b	4150 1453 00
Цанговая головка Ø 8 мм	1b	4150 0706 00
Цанговая головка Ø 9 мм	1b	4150 0765 00
Цанговая головка Ø 10 мм	1b	4150 0681 00
Цанговая головка Ø 1/4"	1b	4150 1754 00
Держатель цанговой головки	1c	4150 0680 01

ПРИМЕЧАНИЕ: Переходники не входят в комплект инструмента, заказываются отдельно для установки конического круга



LSR48

Комплекты для подключения

Модель	Резьба на впуске BSP	Макс. расход воздуха л/с	Шланг длиной 5 м	Соединение	Смазка	Артикул №
EQ10-T13 MIDI-F/R-1/2-BSP T 1/2" BSP	1/2	35 л/с	Turbo 13 мм	ErgoQIC 10	Нет	8202 0850 04
EQ10-T13 MIDI-FRL-1/2-BSP T 1/2" BSP	1/2	35 л/с	Turbo 13 мм	ErgoQIC 10	Да	8202 0850 13
EQ10-T16 MIDI-FRL-1/2-BSP T 1/2" BSP	1/2	40 л/с	Turbo 16 мм	ErgoQIC 10	Да	8202 0850 12

Прямые шлифовальные машинки Atlas Сорсо, оснащенные кругами с прямой поверхностью типа 1, отличаются высокой производительностью при работе в открытом пространстве.

Мощность: от 0,6 кВт до 2,9 кВт.

- Модель LSR28 подходит для выполнения задач, не требующих высоких нагрузок, где приоритетную роль играет доступность. Низкий уровень шума и вибрации благодаря уникальной системе виброзащиты. Термоизолированная рукоятка дросселя и шланг для отвода воздуха LSR28 обеспечивают комфорт оператора во время работы.
- Модель LSR43 имеет проверенную прочную конструкцию и подходит для выполнения действительно сложных задач, требующих высокой долговечности.
- Если вам нужна максимальная мощность, модель LSR48 или LSR64 – это ваш выбор. Машинки имеют мощность 2,9 кВт. Модель LSR48 оснащается устройством автоматической балансировки, позволяющим существенно снизить вибрации. Большая длина дает возможность использовать эти машинки в качестве рычага для приложения большего усилия.



Модель	Макс. скорость холостого хода об/мин	Для шлиф. круга ДхТхО diam. мм	Резьба и длина шпинделя	Макс. вых. мощность кВт	Масса кг	Длина мм	Потребление воздуха при		Рек. размер шланга мм	Впуск воздуха резьба BSP	Артикул №
							макс вых. мощности	скорости хол. хода			
LSR28 S180-05	18000	50x13x10	UNF 3/8x42	0.82	1.9	340	19,8	7,3	13	1/2	8423 1325 04
LSR28 S150-10	15000	100x13x20	UNC 1/2x42	0.70	2.2	340	18.0	5.8	13	1/2	8423 1325 02
LSR43 S150-10	15000	100x25x25	UNC 1/2x49	1.0	2.8	460	23.0	10.0	13	1/2	8423 1430 34
LSR43 S120-08	12000	80x25x13	UNC 1/2x49	0.9	2.5	460	20.0	7.0	13	1/2	8423 1430 26
LSR43 S090-10	9000	100x25x13	UNC 1/2x49	0.8	2.4	460	18.0	5.0	13	1/2	8423 1430 18
LSR48 S120-08 ^a	12000	80x25x13-25	UNC 1/2x37	1.8	3.0	498	30.0	13.0	16	1/2	8423 1430 04
LSR48 S120-10	12000	100x32x16-25	UNC 5/8x49	1.8	3.5	495	30.0	13.0	16	1/2	8423 1430 09
LSR48 S120-13	12000	125x25x16-25	UNC 5/8x42	1.8	3.6	487	30.0	13.0	16	1/2	8423 1430 06
LSR48 S090-10 ^a	9000	100x25x13-25	UNC 1/2x37	1.5	3.2	495	28.0	11.0	16	1/2	8423 1430 02
LSR64 S100-15	10000	150x25x25	UNC 5/8x55	2.9	5.8	535	53.0	26.0	16	1/2	8423 1640 55
LSR64 S072-13	7200	125x25x16	UNC 5/8x55	2.5	5.4	535	45.0	14.0	16	1/2	8423 1640 30
LSR64 S060-15	6000	150x25x16	UNC 5/8x55	2.3	5.4	535	41.0	11.0	16	1/2	8423 1640 22

ДхТхО = диаметр x толщина x отверстие.

^a Модели LSR48 S120-08 и LSR48 S090-10 оснащаются закрытым предохранительным кожухом круга.

Модель	Макс. скорость холостого хода об/мин	Резьба и длина шпинделя	Макс. вых. мощность кВт	Вес кг	Длина мм	Потребление воздуха		Рек. размер шланга мм	Впуск воздуха резьба BSP	Артикул №
						макс вых. мощности	скорости хол. хода			
LSR64 S041	4100	UNC 5/8 x 55	1.6	5.4	535	29.0	7.0	16	1/2	8423 1640 14

Аксессуары в комплекте

LSR28

Кожух круга, размер в зависимости от типа
Гайка, фланцы
Воздушный шланг, штуцер для воздушного шланга и хомут
Отводящий шланг
Гаечные ключи

LSR43

Кожух круга, размер в зависимости от типа
Гайка
Фланцы
Цилиндрическая шпонка

LSR48

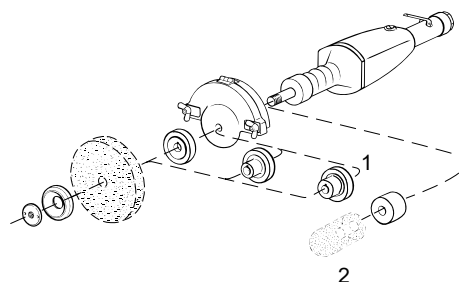
Шланг с оплеткой
Крючковый ключ
Цилиндрическая шпонка
Кожух круга, размер в зависимости от типа
Фланцы, подходящие для кругов с внутренним диаметром 13 / 16 / 20 и 25 мм

LSR64

Кожух круга, размер в зависимости от типа
Гайка, фланцы
Штуцер для воздушного шланга и хомут
Гаечные ключи

Дополнительные аксессуары

	LSR28	LSR64	См. иллюстрацию
Фланец, для круга 125-150x25x32	-	4150 0620 00	1
50-100x13x20	4150 1271 01	-	1
Промежуточная прокладка, для конического круга	-	4150 0787 00	2



Комплекты для подключения

Модель	Резьба на впуске	Макс.	Шланг	Соединение	Смазка	Артикул №
	BSP	расход воздуха	длиной 5 м			
EQ10-R13-W MIDI-FRL-1/2-BSP T 3/8" BSP	3/8	23 л/с	Rubair 13 мм	ErgoQIC 10	Да	8202 0850 14
EQ10-R13-W MIDI-FRL-1/2-BSP	-	23 л/с	Rubair 13 мм	ErgoQIC 10	Да	8202 0850 15
EQ10-T13 MIDI-FRL-1/2-BSP T 3/8" BSP	3/8	35 л/с	Turbo 13 мм	ErgoQIC 10	Да	8202 0850 17
EQ10-T13 MIDI-F/R-1/2-BSP T 1/2" BSP	1/2	35 л/с	Turbo 13 мм	ErgoQIC 10	Нет	8202 0850 04
EQ10-T13 MIDI-FRL-1/2-BSP T 1/2" BSP	1/2	35 л/с	Turbo 13 мм	ErgoQIC 10	Да	8202 0850 13
EQ10-T16 MIDI-FRL-1/2-BSP T 1/2" BSP	1/2	40 л/с	Turbo 16 мм	ErgoQIC 10	Да	8202 0850 12
C-T16 MAXI-F/R-1-BSP T 1/2" BSP	1/2	60 л/с	Turbo 16 мм	Claw	Нет	8202 0850 05



Сервисные комплекты

Серия 28	4081 0317 90
Серия 43	4081 0020 90
Серия 48	4081 2023 90
Серия 64	4081 0138 90

Благодаря прочной конструкции с вертикально установленным пневмодвигателем и применению цилиндра из чугуна с шаровидным графитом удалось значительно увеличить срок службы и долговечность машины. Чугун с шаровидным графитом обладает «эффектом смазки», который способствует увеличению межсервисных интервалов.

- Серия LSS подходит для черного снятия материала и резки на открытых поверхностях.
- Машины имеют впечатляющую мощность, которая варьируется в диапазоне от 1,4 кВт до 3,8 кВт.
- Модель LSS53 оснащается уникальным глушителем, снижающим пиковый уровень шума при пуске и останове.



Модель	Макс. скорость холостого хода об/мин	Для шлиф. круга диам. мм	Резьба и длина шпинделя	Макс. вых. мощность кВт	Масса кг	Высота над шпинделем мм	Потребление воздуха при		Рек. размер шланга мм	Впуск воздуха резьба BSP	Артикул №
							макс вых. мощности	скорости хол. хода			
LSS53 S072-C13	7200	125	UNC 5/8x30	1.3	3.1	180	26.0	8.0	13	1/2	8423 2534 12
LSS53 S085-18	8500	180	UNC 5/8x30	1.4	2.9	180	27.0	10.0	13	1/2	8423 2530 72
LSS64 S060-23	6000	230	UNC 5/8x31	2.2	5.1	201	40.0	9.0	16	1/2	8423 2641 46
LSS64 S060-C15	6000	150	UNC 5/8x31	2.2	5.0	201	40.0	9.0	16	1/2	8423 2641 04
LSS64 S085-18	8500	180	UNC 5/8x31	2.6	4.7	201	50.0	13.0	16	1/2	8423 2641 38
LSS84 S060-23	6000	230	UNC 5/8x32	3.8	6.0	217	65.0	17.0	19	1/2	8423 2840 26

-13 = круг диаметром 125 мм.

-18 = круг диаметром 180 мм.

-23 = круг диаметром 230 мм.

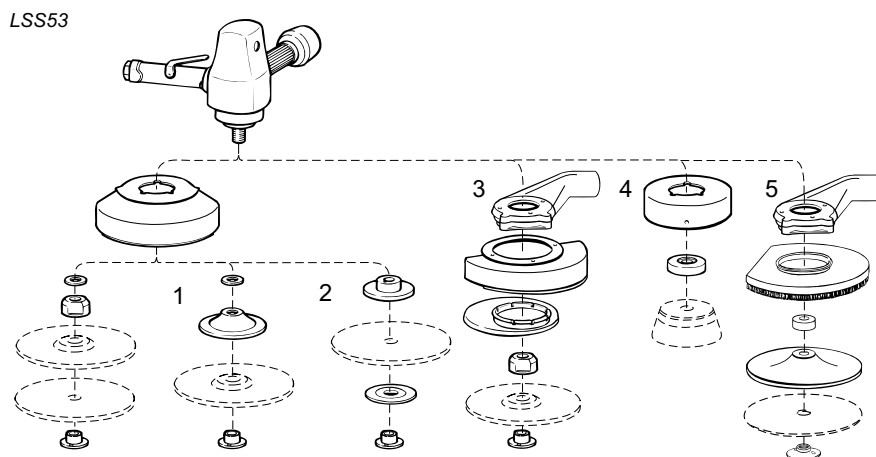
-C13 = чашечный круг диаметром 125 мм.

-C15 = чашечный круг диаметром 150 мм.

Аксессуары в комплекте

Кожух круга	4170 0758 01
Фланец	4170 0220 01
Гайка	4170 0220 01
Гаечные ключи	

Дополнительные аксессуары



	LSS53	LSS64	См. иллюстрацию
Аксессуары для круга с углублением В комплекте задний и внешний фланец, гайка и штифтовый гаечный ключ	4170 0219 87	4170 0219 87	1
Аксессуары для отрезного круга В комплекте задний и внешний фланец, гайка и штифтовый гаечный ключ	4170 1133 87	-	2
Аксессуары для чашечного круга диаметром 125 мм В комплекте кожух круга и фланец	4170 0664 80	-	4
Аксессуары для чашечного круга диаметром 150 мм В комплекте кожух круга и фланец	-	4170 0652 80	4
Комплект всасывания для волоконного круга диаметром 180 мм	3780 4011 00	-	5

Комплекты для подключения

Модель	Резьба на впуске	Макс.	Шланг длиной 5 м	Соединение	Смазка	Артикул №
	BSP	расход воздуха				
EQ10-R13-W MIDI-FRL-1/2-BSP T 3/8" BSP	3/8"	23 л/с	Rubair 13 мм	ErgoQIC 10	Да	8202 0850 14
EQ10-R13-W MIDI-FRL-1/2-BSP	-	23 л/с	Rubair 13 мм	ErgoQIC 10	Да	8202 0850 15
EQ10-T13 MIDI-FRL-1/2-BSP T 3/8" BSP	3/8"	35 л/с	Turbo 13 мм	ErgoQIC 10	Да	8202 0850 17
EQ10-T13 MIDI-F/R-1/2-BSP T 1/2" BSP	1/2"	35 л/с	Turbo 13 мм	ErgoQIC 10	Нет	8202 0850 04
EQ10-T13 MIDI-FRL-1/2-BSP T 1/2" BSP	1/2"	35 л/с	Turbo 13 мм	ErgoQIC 10	Да	8202 0850 13
EQ10-T16 MIDI-FRL-1/2-BSP T 1/2" BSP	1/2"	40 л/с	Turbo 16 мм	ErgoQIC 10	Да	8202 0850 12
C-T16 MAXI-F/R-1-BSP T 1/2" BSP	1/2"	60 л/с	Turbo 16 мм	Claw	Нет	8202 0850 05



Сервисные комплекты

LSS53	4081 0132 90
LSS64	4081 0133 90
LSS84	4081 0136 90

Для выполнения работ по зачистке поверхностей с использованием волоконных кругов с крупным зерном на неупругих подложках или с помощью проволочной щетки требуется мощный инструмент. Серия LSS от «Атлас Копко» – это надежные и мощные рабочие инструменты, которые будут служить вам в течение долгого времени. Благодаря прочной конструкции с вертикально установленным пневмодвигателем и применению цилиндра из чугуна с шаровидным графитом удалось значительно увеличить срок службы и долговечность машины.

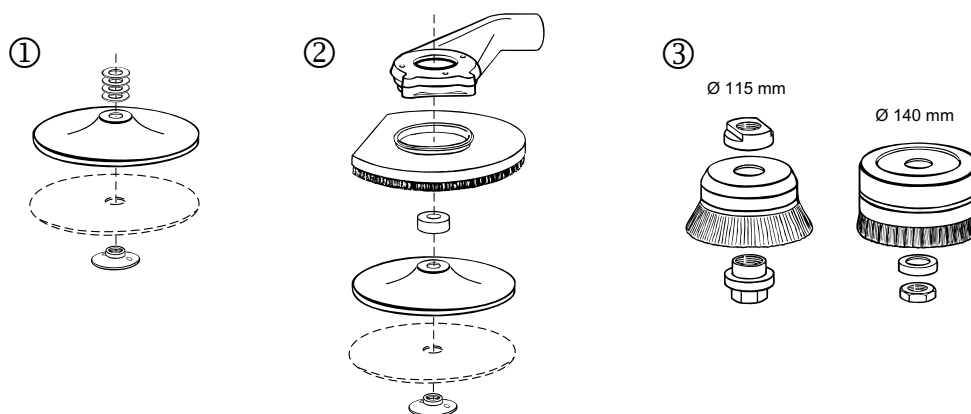
- Серия LSS – это отличный выбор для выполнения задач, в которых доступность играет менее важную роль.
- Модель LSS53 оснащается уникальным глушителем, снижающим пиковый уровень шума при пуске и останове.



LSS53

Модель	Макс. скорость холостого хода об/мин	Для кругов диам. мм	Резьба и длина шпинделя	Макс. вых. мощность кВт	Масса кг	Высота над шпинделем мм	Потребление воздуха при		Рек. размер шланга мм	Впуск воздуха резьба BSP	Артикул №
							макс вых. мощности	скорости хол. хода			
LSS53 S060	6000	180	UNC 5/8 x 30	1.2	2.3	180	24.0	7.0	13	1/2	8423 2530 23
LSS53 S060-M14	6000	180	M14 x 31	1.2	2.3	180	24.0	7.0	13	1/2	8423 2530 27

Дополнительные аксессуары



	Гибкий	Средний	Негибкий	См. илл.
Установочный комплект для LSS53 и LSS64				
Стандартный тип, Ø 125 мм – M14 и 5/8"	4170 0768 80	-	-	1
Стандартный тип, Ø 180 мм – M14 и 5/8"	4170 0756 80	-	4170 0757 80	1
Для больших нагрузок – Ø 180 мм – 5/8"	4170 0660 81 ^a	4170 0660 82 ^a	4170 0660 83 ^a	
Установочный комплект с ребрами охлаждения				
Ø 125 мм – 5/8" и M14	-	4150 1962 80	-	-
Ø 180 мм – 5/8" и M14	-	4150 1962 81	4150 1962 83	-
	LSS53	LSS64		См. илл.
Комплект пылеудаления для волоконного круга				
Ø 180 мм	3780 4011 00 ^b	-		2
Проволочные щетки				
Проволочная щетка 115 мм	4170 0491 00	-	-	3
Комплект крепления проволочной щетки	4170 0459 81	4170 0550 80	-	3

^a = включает шайбы, резиновую втулку, опорный диск, гайку, гаечный ключ.

^b = включает проточную камеру, наконечник, шайбы, опорный диск, гайку.

Комплекты для подключения

Модель	Резьба на впуске		Макс. расход воздуха	Шланг длиной 5 м	Соединение	Смазка	Артикул №
	BSP						
EQ10-R13-W MIDI-FRL-1/2-BSP T 3/8" BSP	3/8		23 л/с	Rubair 13 мм	ErgoQIC 10	Да	8202 0850 14
EQ10-R13-W MIDI-FRL-1/2-BSP	-		23 л/с	Rubair 13 мм	ErgoQIC 10	Да	8202 0850 15
EQ10-T13 MIDI-FRL-1/2-BSP T 3/8" BSP	3/8		35 л/с	Turbo 13 мм	ErgoQIC 10	Да	8202 0850 17
EQ10-T13 MIDI-F/R-1/2-BSP T 1/2" BSP	1/2		35 л/с	Turbo 13 мм	ErgoQIC 10	Нет	8202 0850 04
EQ10-T13 MIDI-FRL-1/2-BSP T 1/2" BSP	1/2		35 л/с	Turbo 13 мм	ErgoQIC 10	Да	8202 0850 13
EQ10-T16 MIDI-FRL-1/2-BSP T 1/2" BSP	1/2		40 л/с	Turbo 16 мм	ErgoQIC 10	Да	8202 0850 12
C-T16 MAXI-F/R-1-BSP T 1/2" BSP	1/2		60 л/с	Turbo 16 мм	Claw	Нет	8202 0850 05



Сервисные комплекты

LSS53	4081 0132 90
LSS64	4081 0133 90

Угловые шлифовальные машины Для кругов с углублением и отрезных кругов

Независимо от того, какую из наших машин с лопастным двигателем вы выберете, вы получите высокую мощность, низкий вес, низкий уровень вибрации и шума, а также длительный срок службы.

- **LSV19** – для работы в труднодоступных местах. Серия LSV 19 – это достаточно мощный инструмент, не требующий смазки.

Конструктивные особенности: регулятор скорости, герметичная угловая головка, рукоятка с теплоизоляцией и не требующий смазки двигатель.

- **Серия LSV28** – компактный и мощный инструмент мощностью 0,75 кВт.

Конструктивные особенности: регулятор скорости, герметичная угловая головка, рукоятка с теплоизоляцией и не требующий смазки пневмодвигатель (модель LSV28 S060-18).

- **Серия LSV39** – если вам нужен один из самых мощных инструментов для черновой обработки для работы одной рукой, мощность до 1,8 кВт.

Конструктивные особенности: регулятор скорости, герметичная угловая головка, не требующий смазки пневмодвигатель, термоизолированная рукоятка. Устройство автоматической балансировки обеспечивает снижение вибрации на величину до 50%.



LSV28



LSV39



LSV19



LSV48

- **LSV48** – самая мощная из выпускаемых нашей компанией угловых шлифовальных машин с лопастным двигателем мощностью 1,9 кВт для максимальной производительности. Конструктивные особенности: регу-

лятор скорости, герметичная угловая головка, не требующий смазки пневмодвигатель, термоизолированная рукоятка. Устройство автоматической балансировки обеспечивает снижение вибрации на величину до 50%.

Модель	Макс. скорость холостого хода об/мин	Для шлиф кругов ДхТхО ^а diam. мм	Резьба и длина шпинделя	Макс. вых. мощность кВт	Масса кг	Высота над шпинделем мм	Потребление воздуха при		Рек. размер шланга мм	Впуск воздуха резьба BSP	Артикул №
							макс. вых. мощности	скорости хол. хода			
LSV28 ST12-10	12000	100x7x16	UNF 3/8"x17	0.75	1.7	75	17.4	7.5	10	3/8	8423 0125 14
LSV28 ST13-10E	13000	100x7x9.5	UNF 3/8"x17	0.75	1.5	70	21.5	14.5	10	3/8	8423 0125 29
LSV28 ST12-12	12000	115x7x22	UNF 3/8"x17	0.75	1.7	75	17.4	7.5	10	3/8	8423 0125 16
LSV28 ST12-13	12000	125x7x22	UNF 3/8"x17	0.75	1.7	75	17.4	7.5	10	3/8	8423 0125 17
LSV28 S060-18	6000	180 ^б	UNC 5/8"x32	0.73	2.5	87	16.0	7.3	10	3/8	8423 0135 53
LSV39 SA12-125	12000	125x7x22	M14x21	1.80	1.8	96	29.8	17.6	13	3/8	8423 0133 01
LSV48 SA085-18	8500	180x7x22	M14x9	1.9	2.7	88	36.0	17.0	16	1/2	8423 0132 06
LSV48 SA066-23	6600	230x7x22	UNC 5/8"x10	1.9	2.9	88	36.0	17.0	16	1/2	8423 0132 08
Для проволочного круга											
LSV39 SA085-125	8500	125x7x22	M14x21	1.80	1.8	96	29.5	16.3	13	3/8	8423 0133 09

^а ДхТхО = диаметр х толщина х отверстие.

^б Специально для гибкого круга с углублением.

SA = устройство автоматической балансировки.

С кожухом круга для кругов диаметром

-08 = Ø 80 мм

-10 = Ø 100 мм

-12 = Ø 115 мм

-125 = Ø 125 мм

-13 = Ø 125 мм

-18 = Ø 180 мм

-23 = Ø 230 мм



Сервисные комплекты

LSV19	4081 0486 90
LSV28	4081 0317 90
LSV39	4081 0537 90
LSV48	4081 0312 90

Аксессуары в комплекте

LSV19

Защитный кожух круга 80 мм
 Фланцы 4150 1158 80
 Штуцер для воздушного шланга, хомут
 Гаечные ключи
 Отводящий шланг в комплекте

LSV28

Кожух круга
 Фланцы 4150 1160 80
 Дополнительная рукоятка 4150 1521 80
 Воздушный шланг, штуцер для воздушного шланга, хомут
 Гаечные ключи
 Отводящий шланг в комплекте

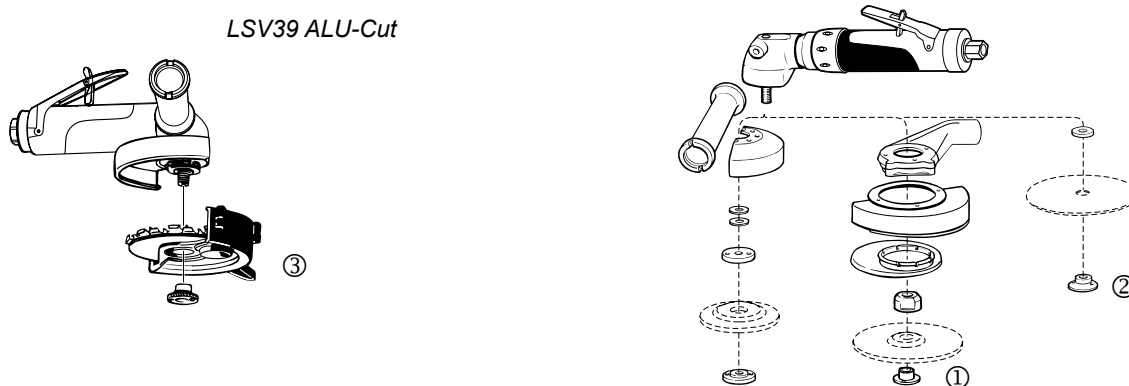
LSV39

Регулируемый кожух круга
 Фланцы крепления круга
 Ключи для фланцев
 Замок шпинделя
 Дополнительная рукоятка с мягким покрытием
 Отводящий шланг
 Устройство автоматической балансировки
 Шланг с оплеткой Turbo 13 с соедин. ErgoNIP 10

LSV48

Кожух круга
 Гайка фланца 4150 1160 02
 Дополнительная рукоятка 4175 0868 82

Дополнительные аксессуары



	LSV28	LSV39	LSV48	См. илл.
Комплект пылеудаления для круга с углублением Ø 125 мм	3780 4008 70	3780 4008 73	-	1
Комплект пылеудаления для алмазного режущего полотна Ø 125 мм (глубина резки 30 мм)	-	3780 4008 74	-	-
Ø 180 мм (глубина резки 50 мм)	-	-	3780 4093 42	-
Алмазное режущее полотно Ø 75 мм	3780 5073 00	-	-	-
Ø 100 мм	3780 5074 00	-	-	-
Ø 125 мм	-	3780 5074 61	-	-
Ø 180 мм	-	-	3780 5074 62	-
Alu-Cut Кожух Alu-Cut в комплекте	-	4112 1166 90	-	3
Твердосплавный резец Ø 125 мм, t=2 мм	-	4112 1164 00 ^a	-	-
Твердосплавный резец Ø 125 мм, t=4 мм	-	4112 1162 00 ^b	-	-
Переходник для установки гибкого круга с углублением (для LSV28 S060-18)	4170 0759 00	-	-	2
Быстросъемная гайка M14 Fixtec	-	4150 1929 00	4150 1929 00	-
Пылеотвод стандартного кожуха Ø 115-125 мм	3780 4032 14	3780 4032 14	3780 4032 14	-
Ø 180-230 мм	-	-	3780 4032 12	-

^a Для резки алюминия.

^b Для фрезерования алюминия

Комплекты для подключения

Модель	Резьба на впуске		Макс. расход воздуха	Шланг длиной 5 м	Соединение	Смазка	Артикул №
	BSP	Макс.					
EQ10-R13-W MIDI-FRL-1/2-BSP T 3/8" BSP	3/8	23 л/с		Rubair 13 мм	ErgoQIC 10	Да	8202 0850 14
EQ10-R13-W MIDI-FRL-1/2-BSP	-	23 л/с		Rubair 13 мм	ErgoQIC 10	Да	8202 0850 15
EQ10-T13 MIDI-FRL-1/2-BSP T 3/8" BSP	3/8	35 л/с		Turbo 13 мм	ErgoQIC 10	Да	8202 0850 17
EQ10-T13 MIDI-F/R-1/2-BSP T 1/2" BSP	1/2	35 л/с		Turbo 13 мм	ErgoQIC 10	Нет	8202 0850 04
EQ10-T13 MIDI-FRL-1/2-BSP T 1/2" BSP	1/2	35 л/с		Turbo 13 мм	ErgoQIC 10	Да	8202 0850 13
EQ10-T16 MIDI-FRL-1/2-BSP T 1/2" BSP	1/2	40 л/с		Turbo 16 мм	ErgoQIC 10	Да	8202 0850 12

- Машина для зачистки серии LSV12** – для выполнения точных работ, когда не требуется большая мощность, а особое значение имеет хорошая управляемость. Конструктивные особенности: регулятор скорости, высококачественный редуктор и новая безопасная рукоятка.
- Машина для зачистки серии LSV28** – машины 28-й серии выпускаются в вариантах с различными скоростями и в исполнении для влажной зачистки. Машины для влажной зачистки имеют центральную подачу воды (вода подается через угловую головку) для оптимального распределения воды на рабочей поверхности. Конструктивные особенности: регулятор холостого хода, герметичная угловая головка. На моделях LF устанавливается не требующий смазки пневмодвигатель.
- Машина для зачистки серии LSV39** – мощная машина для полужерновой или черновой зачистки для работы одной рукой. Конструктивные особенности: регулятор скорости, герметичная угловая головка, не требующий смазки пневмодвигатель и возможность блокировки шпинделя.
- Машина для зачистки серии LSV48** – самая мощная из выпускаемых нашей компанией угловых машин для зачистки,



оснащена лопастным двигателем мощностью 1,9 кВт, обеспечивающим максимальную производительность. Конструктивные особенности: регулятор

скорости, герметичная угловая головка, не требующий смазки пневмодвигатель, устройство автоматической балансировки и возможность блокировки шпинделя.

Модель	Макс. скорость холостого хода об/мин	Рек. размер опорн. диска мм	Резьба и длина шпинделя	Макс. вых. мощность кВт	Масса кг	Длина мм	Высота над шпинделем мм	Потребление воздуха при		Рек. размер шланга мм	Впуск воздуха резьба BSP	Артикул №
								макс. вых. мощности	ско-рости хол. хода			
LSV12 S200-1	20000	50	— ^a	0.29	0.5	166	76	9.5	6.4	8	1/4	8423 1124 06
LSV12 S120-1	12000	75	— ^a	0.24	0.5	166	76	8.3	3.0	8	1/4	8423 1124 05
LSV19 S200-1	20000	50	— ^a	0.46	0.6	185	79	11.3	7.5	10	1/4	8423 0111 41
LSV19 S120-1	12000	75	— ^a	0.46	0.6	185	79	11.3	7.5	10	1/4	8423 0111 43
LSV19 S080-1	8000	75	— ^a	0.37	0.6	185	79	11.3	6.5	10	1/4	8423 0111 46
С резьбовым шпинделем												
LSV12 S200	20000	50	UNC 1/4x8	0.29	0.5	166	58	8.3	3.0	8	1/4	8423 1124 08
LSV12 S120	12000	75	UNC 1/4x8	0.24	0.5	166	58	8.3	3.0	8	1/4	8423 1124 07
LSV19 S200	20000	50	UNC 1/4x8	0.46	0.6	185	58	11.3	7.5	10	1/4	8423 0111 42
LSV19 S120	12000	75	UNC 1/4x8	0.46	0.6	185	58	11.3	7.5	10	1/4	8423 0111 44
LSV19 S080	8000	75	UNC 1/4x8	0.37	0.6	185	58	11.3	6.5	10	1/4	8423 0111 45
Ротационные машины для зачистки (сухая зачистка)												
LSV28 S060	6000	180	UNC 5/8x32	0.73	1.5	265	87	16.0	7.3	10	3/8	8423 0125 30
LSV28 S060-M14	6000	180	M14x16	0.73	1.5	265	87	16.0	7.3	10	3/8	8423 0125 64
LSV28 S040	4000	180	UNC 5/8x32	0.62	1.5	265	87	15.0	4.0	10	3/8	8423 0126 22
LSV28 ST034	3400	180	UNC 5/8x32	0.71	1.7	289	87	18.0	7.7	10	3/8	8423 0135 80
LSV28 S021	2100	180	UNC 5/8x32	0.68	1.9	289	87	16.0	5.6	10	3/8	8423 0125 19
LSV28 S021-M14	2100	180	M14x16	0.68	1.9	289	87	16.0	5.6	10	3/8	8423 0125 72
Мокрая зачистка												
LSV28 S040-01-M14	4000	180	M14x16	0.62	1.5	268	87	15.0	5.0	10	3/8	8423 0125 12
LSV28 ST008-01 LF	800	200	UNC 5/8x32	0.68	2.0	307	87	16.0	5.6	10	3/8	8423 0125 51
Не требуют смазки (сухая зачистка)												
LSV28 ST013-M14 LF	1300	180	M14x16	0.68	1.7	289	87	20.0	9.0	10	3/8	8423 0125 28
LSV28 ST013 LF	1300	180	UNC 5/8x32	0.68	1.7	289	87	20.0	9.0	10	3/8	8423 0126 26
LSV39 S085-5/8	8500	180	5/8x28	1.80	1.6	231	96	29.5	16.3	13	3/8	8423 0133 03
LSV39 S085-M14	8500	180	M14x28	1.80	1.6	231	96	29.5	16.3	13	3/8	8423 0133 04
LSV39 S066-5/8	6600	180	5/8x28	1.60	1.6	231	96	26.2	11.6	13	3/8	8423 0133 05
LSV39 S066-M14	6600	180	M14x28	1.60	1.6	231	96	26.2	11.6	13	3/8	8423 0133 06
LSV39 S120-5/8	12000	125	5/8x28	1.80	1.6	231	96	29.5	16.3	13	3/8	8423 0133 07
LSV48 SA085	8500	180	UNC 5/8x21	1.9	2.3	316	78	36.0	17.0	16	1/2	8423 0132 02
LSV48 SA085-M14	8500	180	M14x18	1.9	2.3	316	78	36.0	17.0	16	1/2	8423 0132 03
LSV48 SA066	6600	180	UNC 5/8x21	1.9	2.3	316	78	36.0	17.0	16	1/2	8423 0132 00

^a Цанговый патрон Ø 6 мм.

-ST = модели с планетарными редукторами.

-SA = с устройством автоматической балансировки.

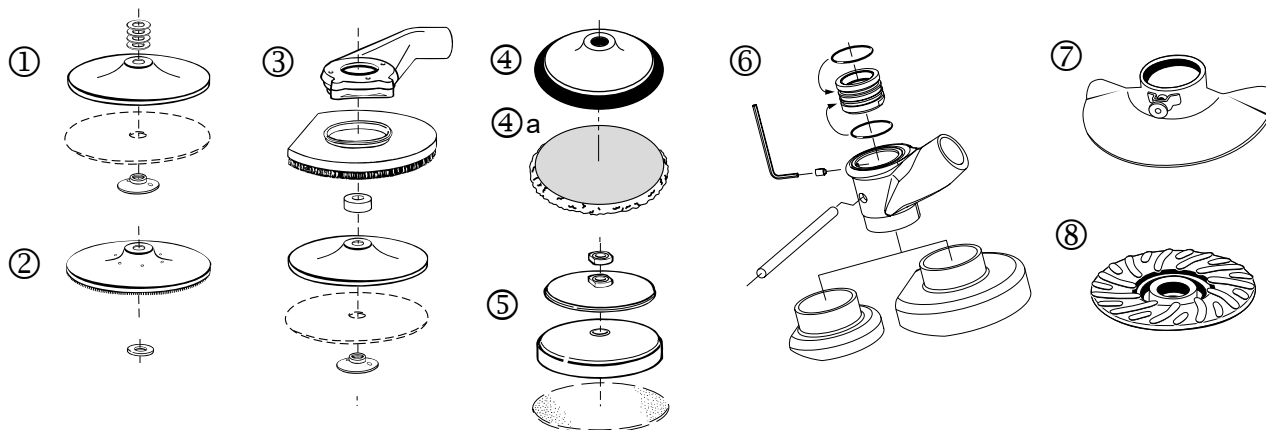
Аксессуары в комплекте

Штуцер для воздушного шланга
Хомут

Отводящий шланг (LSV19/28/39)
Дополнительная рукоятка (LSV28/39/48)

Гаечные ключи
Оборудование для всасывания (исполнение D)

Дополнительные аксессуары



	LSV12	LSV19	LSV28	LSV39	LSV48	См. илл.
Установочный комплект стандартного типа						
Ø 125 мм - 5/8" – гибкий	-	-	4170 0768 80	4170 0768 80	4170 0768 80	1
Ø 180 мм - 5/8" – гибкий	-	-	4170 0756 80	4170 0756 80	4170 0756 80	1
Ø 180 мм - 5/8" – негибкий	-	-	4170 0757 80	4170 0757 80	4170 0757 80	1
Установочный комплект с ребрами охлаждения						
Ø 125 мм – 5/8" и M14, средн. жестк.	-	-	4150 1962 80	4150 1962 80	4150 1962 80	2
Ø 180 мм – 5/8" и M14, негибкий	-	-	-	4150 1962 83	4150 1962 83	2
Ø 180 мм – 5/8" и M14, средн. жестк.	-	-	4150 1962 81	4150 1962 81	4150 1962 81	2
Установочный комплект для высоких нагрузок						
Ø 120 мм – M14	-	-	-	4175 0883 93	4175 0883 93	8
Ø 162 мм - M14	-	-	-	4175 0883 91	4175 0883 91	8
Ø 120 мм - 5/8"	-	-	-	4175 0883 92	4175 0883 92	8
Ø 162 мм - 5/8"	-	-	-	4175 0883 90	4175 0883 90	8
Установочный комплект для полировки – «липучка»						
Ø 150 мм – 5/8" (не более 2500 об/мин)	-	-	4112 6092 15	-	-	4
Ø 150 мм – колпак из овечьей шерсти	-	-	4112 6093 15	-	-	4a
Установочный комплект для мокрой зачистки						
Ø 180 мм – 5/8" – пенорезина (не более 2500 об/мин)	-	-	4170 0428 83	-	-	5
Комплект всасывания для волоконного круга						
Ø 125 мм	-	-	3780 4007 80 ^a	3780 4008 85 ^d	-	3
Ø 180 мм	-	-	3780 4007 90 ^{b/} 3780 4031 60 ^c	3780 4008 84 ^e	3780 4093 40	3 3
Ø 50 - 75 мм	3780 4092 64 ^d	3780 4092 62 ^{d/} 3780 4092 65 ^e	-	-	-	6 6
Щиток для рук для диам. 125–180 мм	-	-	-	4150 1936 80	-	7
Щиток для рук для диам. большой 180 мм	-	-	-	4150 1941 80	-	7

^a = подходит для модели LSV28 S060

^c = подходит для модели LSV28 S021

^e = для моделей с резьбовым шпинделем

^b = подходит для модели LSV28 S040/060

^d = для моделей с цангой

Комплекты для подключения

Модель	Резьба на впуске		Шланг длиной 5 м	Соединение	Смазка	Артикул №
	BSP	Макс. расход воздуха				
EQ10-R13-W MIDI-FRL-1/2-BSP T 3/8" BSP	3/8	23 л/с	Rubair 13 мм	ErgoQIC 10	Да	8202 0850 14
EQ10-R13-W MIDI-FRL-1/2-BSP	-	23 л/с	Rubair 13 мм	ErgoQIC 10	Да	8202 0850 15
EQ10-T13 MIDI-FRL-1/2-BSP T 3/8" BSP	3/8	35 л/с	Turbo 13 мм	ErgoQIC 10	Да	8202 0850 17
EQ10-T13 MIDI-F/R-1/2-BSP T 1/2" BSP	1/2	35 л/с	Turbo 13 мм	ErgoQIC 10	Нет	8202 0850 04
EQ10-T13 MIDI-FRL-1/2-BSP T 1/2" BSP	1/2	35 л/с	Turbo 13 мм	ErgoQIC 10	Да	8202 0850 13
EQ10-T16 MIDI-FRL-1/2-BSP T 1/2" BSP	1/2	40 л/с	Turbo 16 мм	ErgoQIC 10	Да	8202 0850 12



Сервисные комплекты

LSV19	4081 0486 90	LSV39	4081 0537 90
LSV28	4081 0317 90	LSV48	4081 0312 90

Ленточные шлифовальные машины Для шлифования и полирования

LMB27/LMB35 подходят для точного шлифования там, где затруднен доступ к обрабатываемой поверхности для обычных шлифовальных машин.

Вращение головки обеспечивает универсальность решения для многих применений.



Модель	Мах. вых. мощность, кВт	Скорость ленты, м/мин	Размер ленты, мм	Вес, кг	Потребление воздуха при скорости хол. хода, л/с	Рек. размер шланга мм	Резьба штуцера подачи воздуха, дюймы, дюйм	Артикул №
LMB27 S014	0.275	1400	13X305	0.9	10	10	1/4	8423 0305 10
LMB35 S015	0.350	1500	19X520	1	11	10	1/4	8423 0305 20

Аксессуары

Держатель для абразивных лент/держатель для лент на волоконной основе

Модель	Артикул №
Держатель для абразивных лент	
LMB27 13 x 305 мм (1/2" x 12")(стандартный держатель) 3 and 6 x 305 мм (1/8" и 1/4" x 12")	4112 3007 88 4112 3007 78
LMB35 19 x 520 мм (3/4" x 20-1/2")(стандартный держатель) 19 x 460 мм (3/4" x 18")	4112 3008 83 4112 3008 81
Держатель для лент на волоконной основе	
LMB27 13 x 305 мм (1/2" x 12")	4112 3007 79

Набор абразивных лент 3M

	Размер зерна			
	40+	60+	80+	120+
G2410 20 шт., 6 x 305 мм (1/4"x12") 20 шт., 13 x 305 мм (1/2"x12")	4170 1208 00 4170 1208 05	4170 1208 02 4170 1208 06	4170 1208 03 4170 1208 07	4170 1208 04 4170 1208 08
G2420 20 шт., 19 x 520 мм (3/4"x20-1/2")	4170 1208 13	4170 1208 14	4170 1208 15	4170 1208 16

Набор лент на волоконной основе 3M SCOTCH-BRITE

	Грубая	Средняя	Мелкая
LMB27 10 шт., 13 x 305 мм (1/2"x12")	4170 1210 00	4170 1210 01	4170 1210 02



Service Kits

Модель	Артикул №
Сервисный комплект двигателя	
LMB35	4081 0520 90
LMB27	4081 0501 90
Общий сервисный комплект	
LMB35	4081 0519 90
LMB27	4081 0502 90
Сервисный комплект держателя ленты	
LMB35	4081 0521 90
LMB27	4081 0503 90

Эксцентрикковые шлифовальные машины и машины со случайной траекторией

В серии эксцентрикковых шлифовальных машин Atlas Copco с произвольной траекторией представлены машины с различными характеристиками, что позволяет удовлетворить все важные требования заказчика и выбрать машину для конкретных условий эксплуатации. Данные машины обладают серьезными конкурентными преимуществами. Такие работы как шлифование перед покраской и нанесением защитного покрытия, полировка воском и зачистка поверхности можно легко выполнить с помощью небольших и простых в управлении полировальных машин серии LST20.

Все модели не требуют смазки, исключается загрязнение деталей. Полный модельный ряд включает как стандартные модели, так модели с пылеудалением. Доступны с тремя различными диаметрами орбиты.



Модель	Макс. скорость холостого хода об/мин	Рек. размер опорн. диска мм	Диаметр орбиты мм	Макс. вых. мощность кВт	Масса кг	Высота над шпинделем мм	Длина мм	Потребление воздуха при скорости хол. хода л/с	Рек. размер шланга мм	Впуск воздуха резьба BSP	Артикул №
LST30 H090-11	9000	110	8	0.3	1.2	120	255	7.5	8	1/4	8423 0361 64
LST30 H090-15	9000	150	8	0.3	1.2	120	275	7.5	8	1/4	8423 0361 72
LST30 S090-15	9000	150	8	0.3	1.1	120	175	7.5	8	1/4	8423 0361 98
Автономная система всасывания^a											
LST31 H090-15	9000	150	8	0.3	1.4	120	300	7.5	8	1/4	8423 0363 19
Для подключения к централизованной системе всасывания^b											
LST32 H090-15	9000	150	8	0.3	1.4	120	300	7.5	8	1/4	8423 0362 55
LST32 S090-15	9000	150	8	0.3	1.3	120	200	7.5	8	1/4	8423 0362 71
Эксцентрикковые машины – стандартные											
LSO30 S070-3	7000	93x170	5	0.3	1.6	125	185	7.5	8	1/4	8423 0360 16
LSO30 H070-3	7000	93x170	5	0.3	1.7	125	285	7.5	8	1/4	8423 0360 24
Для подключения к централизованной системе всасывания^c											
LSO32 H070-3	7000	93x170	5	0.3	1.8	125	310	7.5	8	1/4	8423 0361 07
Стандартная модель											
LST20 R350	12000	90	5	0.2	0.85	95	127	8	8	1/4	8423 0361 65
LST20 R550	12000	125	5	0.2	0.85	83	127	8	8	1/4	8423 0361 69
LST20 R650	12000	150	5	0.2	0.85	83	127	8	8	1/4	8423 0361 73
LST20 R525	12000	125	2.4	0.2	0.85	83	127	8	8	1/4	8423 0361 81
LST20 R625	12000	150	2.4	0.2	0.85	83	127	8	8	1/4	8423 0361 84
Модели с пылеудалением – автономная система всасывания											
LST21 R550	12000	125	5	0.2	0.85	83	133 ^d	8	8	1/4	8423 0361 70
LST21 R650	12000	150	5	0.2	0.85	83	133 ^d	8	8	1/4	8423 0361 74
Модели с пылеудалением – для подключения к централизованной системе всасывания^c											
LST22 R550	12000	125	5	0.2	0.85	83	133 ^d	8	8	1/4	8423 0361 71
LST22 R650	12000	150	5	0.2	0.85	83	133 ^d	8	8	1/4	8423 0361 75

^a С мешком для сбора пыли.

^b Требуемый расход воздуха 150 м³/ч или 88 куб. фут/мин.

^c Требуемый расход воздуха 60 м³/ч или 35 куб. фут/мин.

^d В комплект входит соединитель для всасывающего шланга 186 мм (7,3").

H = с рукояткой.

S = без рукоятки.

-9 = подложка с «липушкой», 9 отверстий.

Аксессуары в комплекте

L50

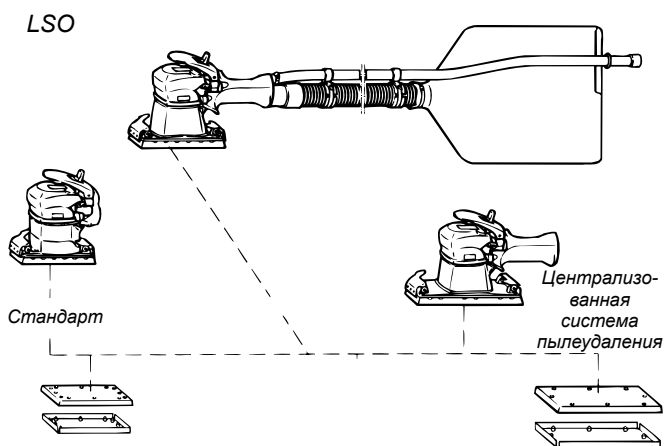
Опорная подложка
Перфорированная пластина
Штуцер для шланга диаметром 8 мм

LST20/21/22

Подложка с «липучкой»
Ключ с открытым зевом для замены подложки
Штуцер для воздушного шланга
Шланг и мешок для пыли (LST21)
Большая и малая крышка рукоятки

LST30/31/32

Подложка с «липучкой»
Инструмент для замены подложки
Штуцер для шланга диаметром 8 мм
LST31 с комплектом пылеудаления



Дополнительные аксессуары

L50

Для L50	Артикул №
Подложка, винил для типа -F L=1,8 м, включая воздушный шланг	4112 0787 01

LST20/21/22, ПОДЛОЖКА ДЛЯ САМОКЛЕЯЮЩЕЙСЯ

БУМАГИ

	Артикул №		
	Диам. 89 мм	Диам. 125 мм	Диам. 150 мм
Для LST20	4112 1231 00	4112 1233 00	4112 1235 00
Для LST21/22		4112 1232 00	4112 1234 00

LST20/21/22, ПОДЛОЖКА ДЛЯ БУМАГИ С «ЛИПУЧКОЙ»

	Артикул №		
	Диам. 89 мм	Диам. 125 мм	Диам. 150 мм
Для LST 20	4112 1218 00	4112 1216 00	4112 1214 00
Для LST 21/22	-	4112 1217 00	4112 1215 00

LST30/31/32

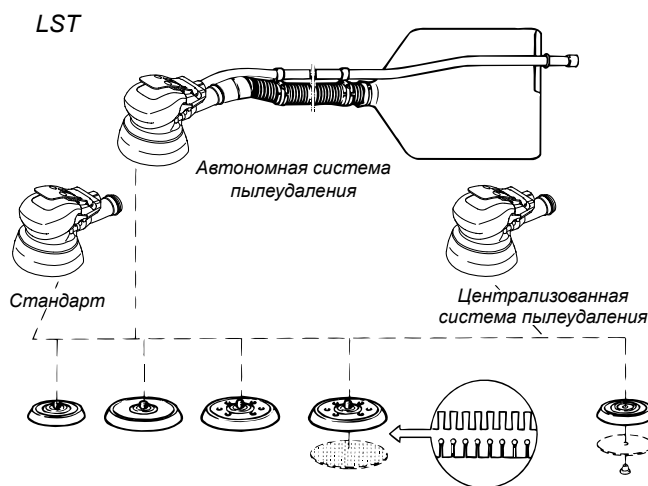
	Артикул №
Подложка с «липучкой», Ø 150 мм	4112 0795 01 ^a
Подложка с «липучкой», Ø 110 мм	4112 0792 02 ^b

^aLST30-15 ^bLST30/32-11

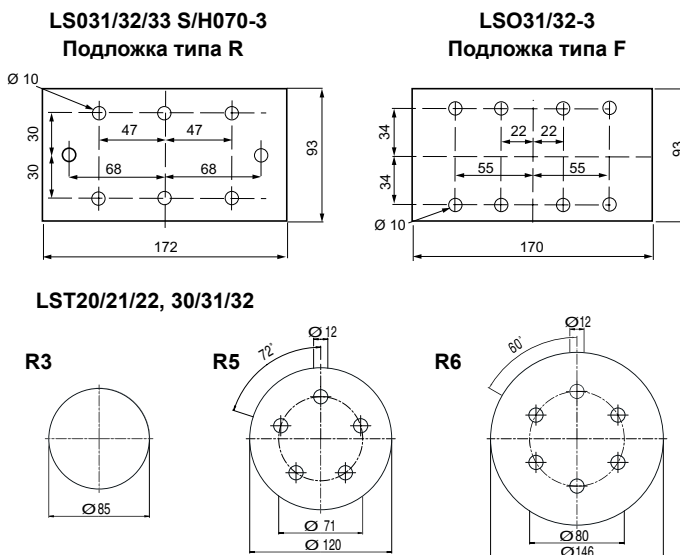


Сервисные комплекты

LST20/21/22	4112 1300 90
LST30/31/32	4081 0131 90



ШАБЛОНЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ОТВЕРСТИЙ НА НАЖДАЧНОЙ БУМАГЕ ДЛЯ МОДЕЛЕЙ С ПЫЛЕУДАЛЕНИЕМ



Хорошо известно, что пыль на рабочем месте представляет опасность.

Частицы пыли некоторых материалов опасны для здоровья. Даже инертные частицы пыли, не причиняющие необратимого вреда для здоровья, могут накапливаться в организме и затруднять дыхание. Наиболее вредными являются частицы размером менее 0,005 мм.

Эффективный контроль запыленности может значительно повысить эффективность и производительность работы. В странах со строгими требованиями по охране здоровья и правилами техники безопасности контроль запыленности обязателен.

Эффективный контроль запыленности:

- Снижает риск для здоровья операторов, подверженных влиянию потенциально опасных частиц пыли.
- Обеспечивает более комфортные условия работы, что позволяет повысить эффективность и производительность работы операторов.

Наиболее эффективный метод сбора пыли – удаление в месте ее образования, то есть отвод от инструмента. Это обеспечивает не только эффек-

тивное удаление пыли, но и требует относительно низкой мощности источника вакуума.

В состав системы всасывания Atlas Сорсо входит кожух всасывания, закрепляемый на инструменте. По краю

кожуха расположен пластмассовый элемент или щетка для улавливания частиц пыли. Далее описаны системы пылеудаления для некоторых видов работ.



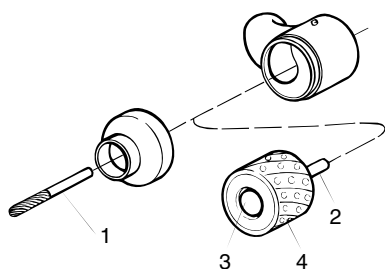
МОДЕЛИ ДЛЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ С КОМПЛЕКТАМИ ПЫЛЕУДАЛЕНИЯ

Модель	Макс. скорость холостого хода об/мин	Макс. вых. мощность, кВт	Масса кг	Высота над шпинделем мм	Потребление воздуха при		Резьба шпинделя	Впуск воздуха резьба BSP	Артикул №
					макс вых. мощности	скорости хол. хода			
LSV48 SA085	8500	1.9	2.3	78	36	17	UNC 5/8x21	1/2	8423 0132 02
LSV48 SA066	6600	1.9	2.3	78	36	17	UNC 5/8x21	1/2	8423 0132 00
LSV39 S085-5/8	8500	1.80	1.6	96	29.5	16.3	5/8x28	3/8	8423 0133 03
LSV39 S085-M14	8500	1.80	1.6	96	29.5	16.3	M14x28	3/8	8423 0133 04
LSV39 S066-5/8	6600	1.60	1.6	96	26.2	11.6	5/8x28	3/8	8423 0133 05
LSV39 S066-M14	6600	1.60	1.6	96	26.2	11.6	M14x28	3/8	8423 0133 06
LSV39 S120-5/8	12000	1.80	1.6	96	29.5	16.3	5/8x28	3/8	8423 0133 07

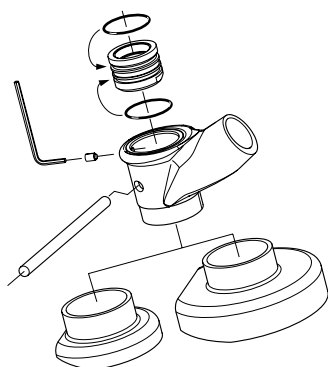
КОМПЛЕКТЫ ВСАСЫВАНИЯ ДЛЯ GTG25, LSV48 И LSV39

Модель	Артикул №	Назначение			
		Зачистка Диам. волокон. круга, мм		Резка Резка стеклопластика режущ. кругом диам., мм	
		125	180	125	180
GTG25 S085	8423 2525 03		3780 4090 27		
GTG25 S085-M14	8423 2525 04		3780 4090 27		
LSV48 SA085	8423 0132 02		3780 4093 40		3780 4093 42
LSV48 SA066	8423 0132 00		3780 4093 40		3780 4093 42
LSV39 S085-5/8	8423 0133 03		3780 4008 84		
LSV39 S085-M14	8423 0133 04		3780 4008 84		
LSV39 S066-5/8	8423 0133 05		3780 4008 84		
LSV39 S066-M14	8423 0133 06		3780 4008 84		
LSV39 S120-5/8	8423 0133 07	3780 4008 85		3780 4008 74	
Дополнительные аксессуары					
Режущий круг				3780 5074 61	3780 5074 62

НАБОРЫ ДЛЯ АЛМАЗНОЙ БОРФРЕЗЫ И БАРАБАНА

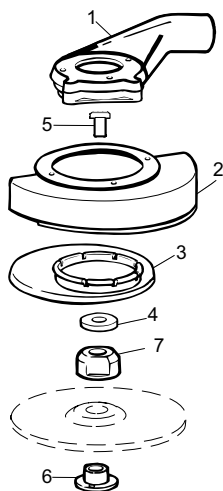


КОМПЛЕКТ ДЛЯ ПОДЛОЖКИ ДЛЯ ЗАЧИСТКИ



Пылеотвод стандартного кожуха

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ ДЛЯ ЗАЧИСТКИ, ДЛЯ КРУГОВ С УГЛУБЛЕНИЕМ И ОТРЕЗНЫХ КРУГОВ



КОМПЛЕКТЫ ВСАСЫВАНИЯ ДЛЯ ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫХ ШЛИФОВАЛЬНЫХ МАШИН

Требуемый расход воздуха при всасывании:
125 м³/ч (LSV12), 125 м³/ч (LSF19), 200 м³/ч (LSF28)

		Артикул №
LSV12	КОМПЛЕКТ для подложки для зачистки диам. 50 and 75 мм	3780 4092 64
LSF19 S	КОМПЛЕКТ для борфрезы	3780 3015 22
	Опция 1 Алмазная борфреза диам. 6 мм	3780 5013 70
LSF19 S	КОМПЛЕКТ для барабана	3780 4011 61
	В комплект входят 2 вал диам. 6 мм	3780 5090 30
	3 Стопорный винт	3780 5090 60
	Опция 4 Алмазный барабан диам. 27 мм	3780 5033 00
LSV19 S с цангой	Комплект для подложки для зачистки, диам. 50 и 75 мм	3780 4092 62
LSV19 S с резьбовым шпинделем	Комплект для подложки для зачистки, диам. 50 и 75 мм	3780 4092 65
LSF28 S	КОМПЛЕКТ для борфрезы	3780 4007 42
	Опция 1 Алмазная борфреза диам. 6 мм	3780 5013 70
LSF28 S	КОМПЛЕКТ для барабана	3780 4011 73
	В комплект входят 2 Вал диам. 8 мм	3780 5091 00
	3 Стопорная гайка	3780 5092 00
	Опция 4 Алмазный барабан, Ø 52 мм	3780 5035 00

ПЫЛЕОТВОД СТАНДАРТНОГО КОЖУХА

	Артикул №
Ø 125 mm	3780 4032 14
Ø 180-230 mm	3780 4032 12

КОМПЛЕКТ ВСАСЫВАНИЯ ДЛЯ КРУГА С УГЛУБЛЕНИЕМ

Требуемый расход воздуха при всасывании: 250 м³/ч

		Артикул №
LSV28 ST12 круг диам. 125 мм	КОМПЛЕКТ	3780 4008 70
	В комплект входят 5 Переходник UNF 3/8" UNC 5/8"	4021 0457 00
	6 Гайка 5/8"	3780 2722 00

КОМПЛЕКТ ШЛАНГОВ, ВКЛЮЧАЮЩИЙ ВАКУУМНЫЙ ШЛАНГ ДЛИНОЙ 1,8 М

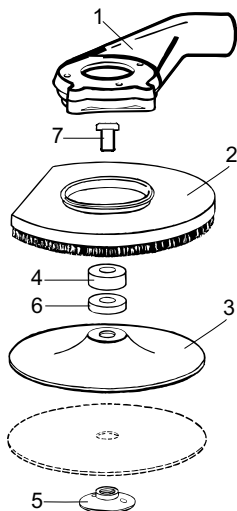
Шланги	Артикул №
Воздушный шланг Ø 25 мм на 125 м³/ч	3780 2724 20
Воздушный шланг Ø 32 мм на 200 м³/ч	3780 2724 31
Воздушный шланг Ø 38 мм на 250 м³/ч	3780 2724 40

ЩЕТКА ДЛЯ ВСАСЫВАЮЩЕГО НАКОНЕЧНИКА

	Артикул №
Отдельная щетка для наконечника Ø 125 мм (высотой 20 мм)	3780 2678 00
Отдельная щетка для наконечника Ø 180 мм (высотой 20 мм)	3780 2677 50
Отдельная щетка для наконечника Ø 180 мм (высотой 30 мм)	3780 2677 30

КОМПЛЕКТ ДЛЯ ЗАЧИСТКИ ВОЛОКОННЫМ КРУГОМ

LSV28/39/48/GTG40



КОМПЛЕКТ ПЫЛЕУДАЛЕНИЯ ДЛЯ ЗАЧИСТКИ ВОЛОКОННЫМ КРУГОМ. МАШИНЫ ДЛЯ ЗАЧИСТКИ СО ШПИНДЕЛЕМ UNC 5/8".

Требуемый расход воздуха при всасывании: 250 м³/ч

		Артикул №
LSV28 S040/S060 125 мм В комплект входят	КОМПЛЕКТ	3780 4007 80
	2 Всасывающий наконечник 125 мм с щеткой	3780 2650 20
	3 Опорный диск 125 мм	3780 2710 30
	4 Распорная шайба 12 мм	3780 2721 60
	5 Гайка 5/8"	3780 2722 00
LSV28 ST12-13 125 мм В комплект входят	КОМПЛЕКТ	3780 4008 60
	2 Всасывающий наконечник 125 мм с щеткой	3780 2650 20
	3 Опорный диск 125 мм	3780 2710 30
	6 Распорная шайба 9 мм	3780 2721 50
	7 Переходник UNF 3/8" UNC 5/8"	4021 0457 00
LSV28 S040/S060 180 мм В комплект входят	КОМПЛЕКТ	3780 4007 90
	2 Всасывающий наконечник 180 мм с щеткой	3780 2675 00
	3 Опорный диск 180 мм	3780 2710 60
	6 Распорная шайба 9 мм	3780 2721 50
	5 Гайка 5/8"	3780 2726 70
LSV28 S021 180 мм В комплект входят	КОМПЛЕКТ	3780 4031 60
	2 Всасывающий наконечник 180 мм с щеткой	3780 2675 00
	3 Опорный диск	3780 2710 60
	6 Распорная шайба 12 мм	3780 2721 60
	5 Гайка 5/8"	3780 2726 70
LSV39 S066/S085 180 мм В комплект входят	КОМПЛЕКТ	3780 4008 84
	2 Всасывающий наконечник 180 мм с щеткой	3780 2675 00
	3 Опорный диск 180 мм	3780 2710 60
	5 Гайка 5/8"	3780 2726 70
	6 Распорная шайба 9 мм	3780 2721 50
LSV39 S120 125 мм В комплект входят	КОМПЛЕКТ	3780 4008 85
	2 Всасывающий наконечник 125 мм с щеткой	3780 2650 20
	3 Опорный диск 125 мм	3780 2710 30
	5 Гайка 5/8"	3780 2726 70
	6 Распорная шайба 9 мм	3780 2721 50
LSV48 SA066/SA085 180 мм В комплект входят	КОМПЛЕКТ	3780 4093 40
	2 Всасывающий наконечник 180 мм с щеткой	3780 2675 00
	3 Опорный диск 180 мм	3780 2710 60
	4 Распорная шайба 9 мм	3780 2721 50
	5 Гайка 5/8"	3780 2726 70
LSS53 S060 180 мм В комплект входят	КОМПЛЕКТ	3780 4011 00
	2 Всасывающий наконечник 180 мм с щеткой	3780 2675 00
	3 Опорный диск 180 мм	3780 2710 60
	4 Распорная шайба 12 мм	3780 2721 60
	5 Гайка 5/8"	3780 2726 70
GTG40 S060 180 мм В комплект входят	КОМПЛЕКТ	3780 4090 11
	2 Всасывающий наконечник 180 мм с щеткой	3780 2675 31
	3 Опорный диск 180 мм	3780 2710 60
	4 Распорная шайба 6 мм	3780 2721 40
	5 Гайка 5/8"	3780 2722 00

Раскрой композитных материалов по шаблону в авиакосмической промышленности, а также обрезку композитов, как правило, выполняют с помощью фрезерных машин. Модель LSK37 является единственной фрезерной машиной с системой пылеудаления и опорным подшипником. Модель LSK38 пригодна для использования большинства направляющих других производителей, доступных на рынке. Благодаря этому модель LSK характеризуется исключительной производительностью и эргономичностью при работе в наиболее сложных условиях.

- **Производительность** — регулятор скорости позволяет поддерживать постоянную частоту вращения при приложении усилия, благодаря чему возможна быстрая и эффективная резка и предохранение биты от загрязнения.
- **Эргономичность** — встроенный кожух системы пылеудаления для удаления вредной пыли, термоизолированная рукоятка дросселя, выпускной клапан с шумоизоляцией и шланг отвода воздуха, обеспечивающие комфортные условия работы для оператора.

Резку стекла и углепластика, а также листового металла, дерева и стали можно выполнить с помощью циркулярного резака.



LSK38



LSK37

Модель	Скорость холостого хода об/мин	Размер патрона	Масса кг	Мощность кВт	Потребление воздуха л/с	Рек. размер шланга мм	Резьба штуцера подачи воздуха, дюймы, дюйм	Артикул №
LSK37 S250-DS1	25000	6 мм	2.8	0.7	18	13	3/8	8423 1234 41
LSK37 S250-DS2	25000	1/4	2.8	0.7	18	13	3/8	8423 1234 42
LSK38 S250 Do	25000	1/4	1.1	1.3	28	13	3/8	8423 0700 00
LSK38 S180 Do	18000	1/4	1.1	1.3	28	13	3/8	8423 0700 01

Требуемый расход воздуха при всасывании LSK37: 200 м³/ч **ПРИМЕЧАНИЕ:** LSK 38 поставляется без кожуха ротора

Циркулярный резак для работ по стеклу, дереву и листовому металлу, а также углеродному волокну.

- **Эффективность** – модели LCS10 и LCS38 могут использоваться для резки материалов с глубиной 10 и 26 мм соответственно
- Модель LCS38 предназначена для работы только с алмазными полотнами.
- **Система пылеудаления** – при резке композитных материалов образуется пыль, содержащая опасные для здоровья частицы. Чтобы предотвратить вдыхание оператором этой пыли, необходимо обеспечить ее удаление.

Модель LCS38 оснащена кожухом режущего полотна со встроенной вытяжкой пыли для подключения к внешнему источнику вакуума

Модель	Скорость холостого хода об/мин	Макс. выходная мощность кВт	Макс. глубина резки мм	Макс. режущий диаметр мм	Масса кг	Потребление воздуха при скорости хол. хода л/с	Рек. размер шланга мм	Резьба штуцера подачи воздуха, дюймы, дюйм	Артикул №
LCS10	3000	0.3	10	50	1.4	7.6	6.3	1/4	8424 1161 38
LCS38 S150D ^a	15000	1.3	26	100	1.7	28.0	13.0	3/8	8424 1125 06

^a Требуемый расход воздуха при всасывании: 200 м³/ч

Аксессуары в комплекте

LCS38

Фланцы для алмазного полотна
Штуцер для воздушного шланга диаметром 13 мм
Отводящий шланг

Дополнительные аксессуары

РЕЖУЩИЕ ПЛАСТИНЫ

Модель	Назначение	Макс. толщина материала мм	Передат. зубьев мм	Диам. мм	Отверстие мм	Артикул №
LCS10	Листовая сталь	1.0	92	50	10	4190 0394 00
	Листовая сталь	1.0	62	50	10	4190 0395 00 (std)
	Алюминий	2.5	34	50	10	4190 0396 00
	Дерево	10.0	34	50	10	4190 0396 00
LCS38	Стеклопластик	18.0	44/60 (зерно)	75	12	3780 5073 00
	Стеклопластик	25.0	44/60 (зерно)	100	12	3780 5074 00

Модель	Артикул №
Всасывающий шланг в комплекте (L= 150 мм, диам. 1 1/4") для LCS38	3780 2724 31

Комплекты для подключения

Модель	Резьба на впуске BSP	Макс. расход воздуха	Шланг длиной 5 м	Соединение	Смазка	Артикул №
EQ10-T13 MIDI-FRL-1/2-BSP T 3/8" BSP	3/8	35 л/с	Turbo 13 мм	ErgoQIC 10	Да	8202 0850 17
EQ10-T13 MIDI-F/R-1/2-BSP T 1/2" BSP	1/2	35 л/с	Turbo 13 мм	ErgoQIC 10	Нет	8202 0850 04
EQ10-T13 MIDI-FRL-1/2-BSP T 1/2" BSP	1/2	35 л/с	Turbo 13 мм	ErgoQIC 10	Да	8202 0850 13

Ударные инструменты



Содержание

Введение	231
Безопасность продукции	232
Отбойные молотки	233
Зачистные молотки	235
Долота	237
Клепальные системы	240
Клепальные молотки	241
Поддержки	243

Инструмент, облегчающий выполнение самых сложных работ

Ударные инструменты Atlas Copco — идеальный инструмент для удаления материала в металлообработке, мастерских и судостроениях. Встроенные средства повышения эргономичности, такие как гашение вибрации, сокращают нагрузку на оператора, снижают усталость и позволяют защитить оператора от вредного воздействия при продолжительном воздействии вибрации и шума. Модели с гашением вибрации имеют практически во всем диапазоне мощностей.

Наши инструменты сделаны из легких сплавов для снижения веса и поддержания высокого уровня производительности.

ЗАЧИСТКА СВАРНОГО ШВА

Наши инструменты широко используются для зачистки сварных швов и брызг.

Типовыми инструментами для этих операций являются молотки RRC 13 и RRC 13B (с функцией обдува). Эти инструменты имеют оптимальную мощность и проверенную, надежную конструкцию. Также эти молотки обладают самым низким уровнем вибрации.

ЗАЧИСТКА РЖАВЧИНЫ И КРАСКИ

Зачистка краски и ржавчины — типовая операция во многих отраслях промышленности, таких как: кораблестроение, производство железнодорожной техники, морские платформы.

Молоток RVM07B имеет очень низкий уровень шума и вибрации. Стандартное долото, поставляемое с инструментом, произведено из карбидного сплава для длительного срока службы. Инструмент также оснащен системой обдува.

Для менее нагруженных работ подходит молоток RRC 13N. Комплекты иглонок различной заточки и материалов подходят для различных операций.

ЧЕРНОВАЯ ОБРУБКА И ЗАЧИСТКА

Ударные инструменты для черновой обработки используются повсеместно.

Мы предлагаем легкие инструменты, обладающие высокой мощностью, для всех типов операций. Молотки RRF 21/31 и RRD 37/57 оснащены системой гашения вибраций.

Модели RRC22-RRC75 — это высоконадежный инструмент для любых черновых операций.



Безопасность продукции

ВАЖНО: При установке, эксплуатации и техническом обслуживании необходимо соблюдать все правила техники безопасности

НЕ ДОПУСКАЙТЕ НЕСЧАСТНЫХ СЛУЧАЕВ

- 1** Долото, насадка или пуансон могут случайно выпасть или вылететь из инструмента и нанести тяжелую травму.



Для предотвращения травм отлетевшим долотом

- Всегда используйте фиксатор.
- Периодически осматривайте фиксатор на наличие признаков износа или повреждения.



- Соблюдайте осторожность, поскольку долото может сломаться во время работы.
- Включайте молоток только после его установки на обрабатываемую деталь.
- После работы снимайте с инструмента долото, насадку или пуансон.
- По окончании работы отсоедините инструмент от магистрали подачи сжатого воздуха
- Перед сменой аксессуаров, долота или насадки отсоедините инструмент от магистрали подачи сжатого воздуха.

- 2** Необходимо следить за тем, чтобы стружка и искры не попадали в глаза рабочим.



Для предотвращения травм глаз:

- Всегда пользуйтесь средствами защиты глаз.
- Изолируйте рабочую зону путем установки между рабочими местами заградительных барьеров.
- Не используйте инструмент в целях, для которых он не предназначен

- 3** Перчатки защищают пальцы от зажатия, порезов и царапин.

- Защитная обувь предохраняет ноги от травмирования.

- 4** Соблюдайте особую осторожность при работе во взрывоопасной атмосфере



Для предотвращения травм и повреждения имущества в результате пожара:

- Выполните работу другим способом
- Используйте аксессуары из искроустойчивого материала (например, пучок из бериллиевой бронзы для пучкового зачистного молотка).

- 5** Поражение электрическим током может привести к смертельному исходу

- Не допускается работа с долотом при наличии скрытой электропроводки.

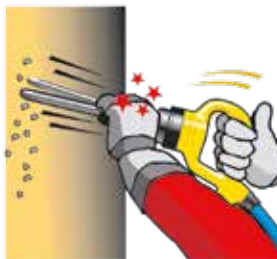
ДОЛГОСРОЧНЫЕ РИСКИ

- 6** Всегда пользуйтесь средствами защиты органов слуха.



Для предотвращения постепенной потери слуха в результате воздействия сильного шума пользуйтесь средствами защиты органов слуха.

- 7** Вибрация может быть вредной для рук.



- По возможности используйте инструменты с виброизоляцией.
- Уменьшите общее время воздействия вибраций, особенно если долото приходится направлять вручную.

- 8** Образующаяся во время работы пыль может причинить вред здоровью.

- Используйте систему пылеудаления или респираторы.

ЦЕЛЕВОЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

- 9** Не производите отбойным молотком холостых ударов.



- Они являются причиной возникновения внутренних напряжений и сокращают срок службы инструмента.
- Помните об опасности вылета долота, насадки или пуансона при неисправном фиксаторе.

- 10** Быстроразъемное соединение.



- В случае подключения ударного инструмента при помощи быстроразъемного соединения оно должно быть отделено от инструмента шлангом с оплеткой (длина 0,5 м).

- 11** Выполняйте инструкции, приведенные в руководстве по эксплуатации и смазке инструмента.

- 12** Регулярно выполняйте ремонт инструмента.

- **Модель RRF21/31** имеет прочную D-образную рукоятку из легкого сплава с эффективным соотношением мощности и массы, с надежным захватом. Компактная конструкция с контролем вибрации обеспечивает хорошую доступность и простоту использования.
- **RRD37/57** — это легкий и тихий инструмент с продолжительным сроком службы. Эти инструменты имеют легкосплавный корпус, очень низкий уровень вибрации и шума, функцию гашения вибрации в обеих рукоятках и отвод воздуха.



Модель	Частота ударов Гц	Диам. поршня		Ход		Энергия удара Дж	Масса кг	Переходник		Потребление воздуха л/с	Размер шланга		Впуск воздуха BSP	Артикул №
		мм	дюймы	мм	дюймы			мм	дюймы		мм	дюймы		
RRF21-01	57	18	0.7	33	1.3	2.0	1.75	12.7 ^с	0.50	6.5	10.0	3/8	3/8	8425 1104 05
RRF31-01	38	22	0.9	43	1.7	4.4	2.5	12.7 ^с	0.50	7.5	10.0	3/8	3/8	8425 1104 15
RRF31-02	38	22	0.9	43	1.7	4.4	2.5	12.7 ^с	0.50	7.5	10.0	3/8	3/8	8425 1104 16
RRD37-11	35	27/19 ^а	1.1/0.8	70	2.8	6.8	3.0	17.3 ^д	0.68	7.2	12.5	1/2	special ^е	8425 1101 22
RRD57-11	31	28/18 ^б	1.1/0.8	92	3.6	9.3	3.4	17.3 ^д	0.68	9.5	12.5	1/2	special ^е	8425 1103 20
RRD57-12	31	28/18 ^б	1.1/0.8	92	3.6	9.3	3.4	17.3 ^д	0.68	9.5	12.5	1/2	special ^е	8425 1103 38

^а Эффективный диаметр поршня 19 мм (0,75 дюйма)

^б Эффективный диаметр поршня 21,5 мм (0,85 дюйма)

^с ISO.

^д Шлиц.

^е Внутренний штуцер шланга.

-01 и -11: направляемые модели,

-02 и -12: ненаправляемые модели.

Отбойные молотки

- **Надежность** — прочная конструкция обеспечивает высочайшую надежность этих инструментов.
- **Эффективность** — молотки RRC65 и RRC75 имеют скорость ударов, специально рассчитанную для работ по приданию шероховатости поверхностям.
- **Фиксатор долота** — для обеспечения безопасности работ — модели RRC22–RRC75 поставляются с фиксатором долота в стандартной комплектации. По той же причине следует выбирать инструмент с функцией направления, который позволяет не удерживать долото при работе.

Зачистные молотки Atlas Copco серии RRC поставляются со стандартным шестигранным креплением долота ISO (-01) или с круглым креплением (-02).

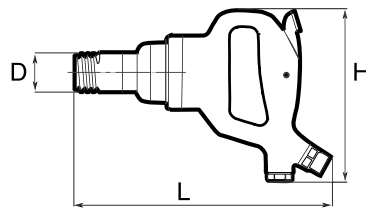


Модель	Частота ударов Гц	Диам. поршня		Ход		Энергия удара Дж	Масса кг	Переходник		Потребление воздуха л/с	Размер шланга		Впуск воздуха BSP	Артикул №
		мм	дюймы	мм	дюймы			мм	дюймы		мм	дюймы		
RRC22F-01	62	15	0.6	52	2.0	2.7	2.2	12.7 ^а	0.50	6.2	10	3/8	3/8	8425 0202 22
RRC22F-02	62	15	0.6	52	2.0	2.7	2.2	12.7 ^а	0.50	6.2	10	3/8	3/8	8425 0202 30
RRC34B-01	45	24	0.9	67	2.6	5.5	4.5	17.3 ^а	0.68	8.0	12.5	1/2	особая ^б	8425 0212 53
RRC65B-01	40	29	1.1	50	2.0	10.0	5.9	17.3 ^а	0.68	10.8	12.5	1/2	особая ^б	8425 0225 33
RRC75B-01	30	29	1.1	75	3.0	16.0	6.5	17.3 ^а	0.68	14.0	12.5	1/2	особая ^б	8425 0225 58

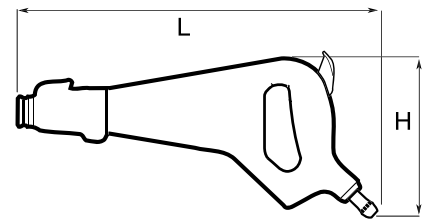
^а ISO. ^б Внутренний штуцер шланга

Размеры

Модель	L мм	H мм	D мм
RRF21	245	160	33
RRF31	265	170	36
RRD37	418	175	—
RRD57	458	190	—

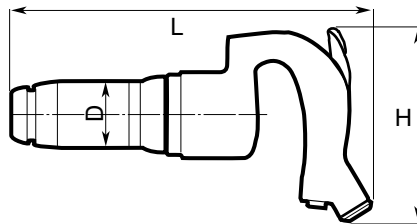


RRF21/31



RRD37/57

Модель	L мм	H мм	D мм
RRC22	260	155	34
RRC34	330	160	43
RRC65	335	170	54
RRC75	390	170	54



RRC

Аксессуары в комплекте

МОДЕЛИ RRF

Фиксатор долота и штуцер шланга

МОДЕЛИ RRD

Плоское долото
Глушитель в комплекте
Рукоятка
Обозначение

МОДЕЛИ RRC

Фиксатор долота и штуцер шланга

Дополнительные аксессуары

Модель	Артикул №
Регулятор мощности	
RRF21 and -31	3512 0273 80
Фиксатор открытого типа	
RRF21	3512 0290 90
RRF31	3512 0305 90
Защитная рукоятка в комплекте	
RRF21	3512 0349 81
RRF31	3512 0349 82

ДОЛОТА

Ассортимент долот см. в соответствующем разделе.

Комплекты для подключения

Модель	Макс. расх. воздуха	Шланг длиной 5 м	Соединение	Смазка	Артикул №
Для ударных инструментов с впускным соединением для воздуха 3/8" BSP					
EQ10-R13-W MIDI-FRL-1/2-BSP T 3/8" BSP	23 л/с	Rubair 13 мм	ErgoQIC 10	Да	8202 0850 14
Для ударных инструментов без штуцера инструмента					
EQ10-R13-W MIDI-FRL-1/2-BSP	23 л/с	Rubair 13 мм	ErgoQIC 10	Да	8202 0850 15

Зачистной молоток RVM07B — идеальный выбор для выполнения таких задач, как зачистка сварных швов, финишное выравнивание бетона и удаление краски и ржавчины.

- **Виброзащитенность и низкий уровень шума.**
- **Выполнение двух задач** — модель RVM07B оснащена системой продувки сжатым воздухом, которая весьма полезна при работах со стальными конструкциями для очистки рабочей поверхности от шлака и других частиц.

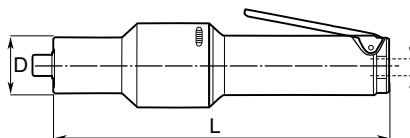


RVM07B

Модель	Частота ударов Гц	Длина мм	Масса со стандартным долотом кг	Потребление воздуха л/с	Размер шланга		Впуск воздуха BSP	Артикул №
					мм	дюймы		
RVM07B	100	273	1.7	3.8	6.3	1/4	1/4	8425 0105 25

Размеры

Модель	L мм	D мм
RVM07B	273	38



Зачистные молотки

Для удаления толстой и жесткой окалины и для быстрого выравнивания бетона имеются две различные модели.

- **Высокая скорость удаления материала** – модель RRC13 представляет собой очень эффективный инструмент и отличается высокой скоростью удаления материала при малом весе.
- **Хорошо зарекомендовавший себя ударный механизм и фиксатор.**
- **Выполнение двух задач** – модель RRC13B с дополнительной системой продувки сжатым воздухом.



RRC13B

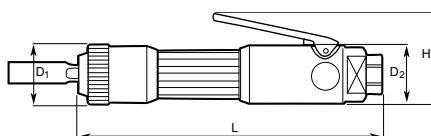
- **Усовершенствованная хвостовая часть** – дроссельный клапан и рычаг, возможность эксплуатации в тяжелом режиме в течение долгого срока службы. Система продувки

сжатым воздухом удвоенной мощности. Большая кнопка продувки для удобства работы, прочный шток клапана для обеспечения стойкости.

Модель	Частота ударов Гц	Диам. поршня		Ход		Энергия удара		Длина мм	Масса кг	Потребление воздуха л/с	Размер шланга		Резьба на впуске воздуха BSP	Артикул №
		мм	дюймы	мм	дюймы	Дж	фут•фунт				мм	дюймы		
RRC13	73	15	0.6	35	1.4	1.4	1.0	221	1.4	4.0	10	3/8	3/8	8425 0101 30
RRC13B	73	15	0.6	35	1.4	1.4	1.0	231	1.6	4.0	10	3/8	3/8	8425 0101 33

Размеры

Модель	L мм	H мм	D ₁ мм	D ₂ мм
RRC13	221	65	45	41.5
RRC13B	231	65	45	41.5



Пучковый зачистной молоток

Пучковый зачистной молоток RRC13N имеет высоконадежную конструкцию, проверенную временем.

- **Прочная конструкция** — обеспечивает простоту эксплуатации.
- **Многофункциональность** — пучковый зачистной молоток используется для удаления сварочного шлака, ржавчины и краски со стальных конструкций.

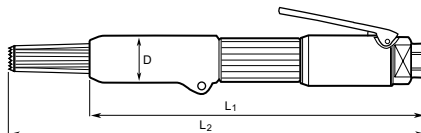


RRC13N

Модель	Частота ударов Гц	Диам. поршня		Ход		Энергия удара Дж	Длина мм	Масса кг	Потребление воздуха л/с	Размер шланга		Резьба на впуске воздуха BSP	Артикул №
		мм	дюймы	мм	дюймы					мм	дюймы		
RRC13N	73	15	0.6	35	1.4	1.4	352	1.9	4.0	10	3/8	3/8	8425 0101 36

Размеры

Модель	L ₁ мм	L ₂ мм	D мм
RRC13N	282	352	38



Аксессуары в комплекте

для RRC13

Штуцер шланга
Зачистное долото

для RMV07B

Штуцер шланга
Плоское долото с твердосплавной режущей пластиной на конце 10x120 мм

Дополнительные аксессуары

для RRC13, 13B

RRC13 / RRC13B	Артикул №
Щиток для рук	3510 0246 90
Глушитель	3510 0366 80

Долота для RRC13 и -13B:
Квадратный хвостовик 13,0 мм

для RRC13N

НАБОР ИЗ 19 ИГЛ, ДЛИНА 100 ММ

Материал	Артикул №
Стальной, стандарт	3510 0221 90
Сталь с плоскими концами	3510 0227 90
Нержавеющая сталь с плоскими концами	3510 0228 90
Бериллиевая бронза с плоскими концами (искробезопасные)	3510 0229 90

для RMV07B

Информацию о долотах с твердосплавной пластиной на конце и закаленных по всей длине долотах другой длины и ширины см. в разделе, посвященном долотам.

Комплекты для подключения

Модель	Макс. расход воздуха	Шланг длиной 5 м	Соединение	Смазка	Артикул №
Для ударных инструментов с впускным соединением для воздуха 3/8" BSP					
EQ10-R13-W MIDI-FRL-1/2-BSP T 3/8" BSP	23 л/с	Rubair 13 мм	ErgoQIC 10	Да	8202 0850 14
Для ударных инструментов без штуцера инструмента					
EQ10-R13-W MIDI-FRL-1/2-BSP	23 л/с	Rubair 13 мм	ErgoQIC 10	Да	8202 0850 15

Долота для отбойных и зачистных молотков



ДОЛОТО ДЛЯ ОТБойНЫХ МОЛОТКОВ. Все долото обычно являются закаленными по всей длине. В противном случае обращаться к таблицам.

Рисунок	Тип хвостовика	Инструменты	Таблица
<p>Hex 11 mm</p>	Шестигранный и круглый хвостовик ISO, с круглым буртиком 12,7 мм	RRC22F-01, RRC22F-02 RRF21, RRF31	1
<p>Hex 14.8 mm</p>	Шестигранный хвостовик ISO, без круглого буртика 17,3 мм	RRC34-01, RRC65-01, RRC75-01	2
<p>17.3 mm</p>	Круглый хвостовик ISO, без буртика 17,3 мм	RRC34-02, RRC65-02, RRC75-02	2
<p>Hex 14.8 mm</p>	Шестигранный хвостовик ISO, с круглым буртиком 17,3 мм	RRC34B-01, RRC65B-01, RRC75B-01	3
<p>17.3 mm</p>	Круглый хвостовик ISO, со шлицами 17,3 мм	RRD37, RRD57	3

Долото для отбойных молотков и зачистных молотков

Таблица 1

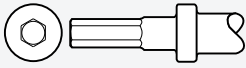
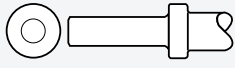









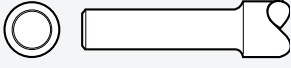
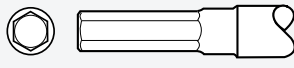
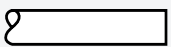
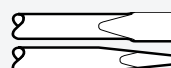
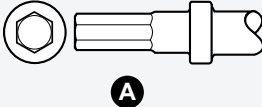
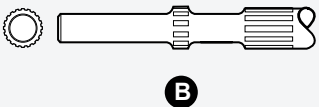
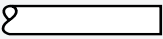

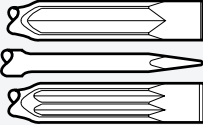



						 A Шестигр. хвостовик 12,7 мм (1/2") Артикул №		 B Круглый хвостовик ISO 12,7 мм (1/2") Артикул №	
Тип долота	Обозначение	Ширина		Длина					
		мм	дюймы	мм	дюймы				
	Прямое долото	13	0.51	200	7.9	3085 0182 00			
		13	0.51	350	13.8	3085 0182 01			
		13	0.51	400	15.7	3085 0182 04			
		13	0.51	500	19.7	3085 0182 05			
	Плоское долото	13	0.51	200	7.9	3085 0183 00		3085 0184 00	
		35	1.38	300	11.8	3085 0376 00			
	Плоское остроконечное долото	15	0.59	200	7.9	3085 0170 00			
		15	0.59	300	11.8	3085 0170 01			
	Долото для точечных сварных швов	17	0.69	200	7.9	3085 0301 00			
	Угловое шабровочное долото	30	1.18	200	7.9	3085 0262 00			
	Долото для резки труб	20	0.78	200	7.9	3085 0302 00			
		35	1.38	200	7.9	3085 0303 00			
	Долото для резки листов	14.5	0.57	200	7.9	3085 0263 00			
	Долото для резки листов	16	0.62	200	7.9	3085 0173 00			
	Круглое остроконечное долото	13	0.51	200	7.9	3085 0297 00			
		13	0.51	305	12.0	3085 0297 01			

Таблица 2

						 A С круглым хвостовиком 17,3 мм (0,68") Артикул №		 B С шестигранным хвостовиком 17,3 мм (0,68") Артикул №	
Тип долота	Обозначение	Ширина		Длина					
		мм	дюймы	мм	дюймы				
	Прямое долото	23	0.91	200	7.9	3085 0150 00			
		23	0.91	560	22.0			3085 0140 01	
	Плоское долото	23	0.91	225	8.9	3085 0225 00		3085 0224 00	

Долото для отбойных молотков и зачистных молотков

Таблица 3

А. Долото с квадратным хвостовиком 17,3 мм В. Долото с круглым хвостовиком ISO, с зубцами 17,3 мм												
		Ширина		Длина		Шестигр. хвостовик 17,3 мм (0,68") Артикул №	Ширина		Длина		Круглый хвостовик с зубцами 17,3 мм (0,68") Артикул №	
Тип долота	Обозначение	мм	дюймы	мм	дюймы		мм	дюймы	мм	дюймы		
	Прямое долото	22	0.86	335	13.1	3085 0220 00	22	0.86	250	9.8	3085 0242 00	
		22	0.86	560	22.0	3085 0220 01	22	0.86	340	13.4	3085 0242 01	
		22	0.86	1060	41.7	3085 0220 02	22	0.86	550	21.7	3085 0242 02	
								22	0.86	800	31.5	3085 0242 03
								22	0.86	1200	47.2	3085 0242 04
	Плоское долото	22	0.86	260	10.2	3085 0221 00	22	0.86	215	8.5	3085 0236 00	
		22	0.86	335	13.1	3085 0221 01	22	0.86	250	9.8	3085 0236 01	
		22	0.86	560	41.9	3085 0221 02	22	0.86	340	13.4	3085 0236 02	
								22	0.86	550	21.7	3085 0236 03
	Плоское долото	32	1.26	335	13.1	3085 0989 00	32	1.26	340	13.4	3085 0252 00	
	Широкое плоское долото Сверхширокое плоское долото	50	1.97	335	13.1	3085 0235 00	50	1.97	340	13.4	3085 0250 00	
		130	5.12	400	15.7	3085 0342 00	130	5.12	400	15.7	3085 0998 00	
	Угловое шабровочное долото	50	1.97	335	13.1	3085 0349 00	50	1.97	335	13.2	3085 0350 00	
	Круглое остроконечное долото	22	0.86	335	13.1	3085 0223 00	22	0.86	340	13.4	3085 0249 00	
		22	0.86	560	15.7	3085 0223 01						

Минимальная вибрация, максимальная производительность

Клепальные системы Atlas Corso позволяют снизить вибрацию клепального молота, сохраняя при этом высокую производительность инструмента.

Клепальный молот RRH — это молот без отдачи, который имеет воздушную подушку за поршнем молотка, эффективно демпфирующую вибрации.

Такая же система пневматического демпфирования используется в подержках RBB. Система позволяет значительно повысить производительность труда — как индивидуальную, так и предприятия в целом.

В состав клепальных систем Atlas Corso входят молотки с виброизоляцией RRH и подержки RBB, а также стандартные клепальные молотки RRN.

Клепальные молотки RRH с виброизоляцией поставляются в различных типоразмерах.

Для каждого типоразмера имеются модели с курковым выключателем и кнопкой пуска.

Стандартные клепальные молотки RRN поставляются в одном типоразмере RRN11P.

ВАЖНЕЙШИЕ ФАКТОРЫ

Основными факторами, определяющими прочность заклепочного соединения, являются количество ударов и их мощность. Для заполнения отверстия и образования головки при расплющивании заклепки требуется несколько мощных ударов. Сила удара важна при работе с алюминиевыми сплавами, поскольку чрезмерное количество ударов может сделать металл хрупким.

По мощности инструменты одинаковы. Руководство по выбору поможет найти нужный инструмент, исходя из конкретных условий клепки.

Подержки RBB с виброизоляцией поставляются в двух вариантах: с амортизацией при помощи простой пружины (тип SP) и с пневматическим сервоприводом (тип SA).



Руководство по выбору

Модель молотка ^a	Номинальный максимальный диаметр заклепки						Требуемая модель подержки ^b
	Дюраль		Сталь		Титан		
	мм	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы	
RRN11	2-5	3/32 - 3/16	1-4	3/32 - 5/32			
RRH04	2-5	3/32 - 3/16	1-4	3/21 - 5/32			RBB04
RRH06	4-7	5/32 - 1/4	3-6	1/8 - 1/4	2-4	3/32 - 5/32	
RRH08	5-8	3/16 - 5/16	4-7	5/32 - 1/4	3-6	1/8 - 1/4	
RRH10	5-9	3/16 - 3/8	6-8	1/4 - 5/16	4-7	5/32 - 1/4	
RRH12	8-11	5/16 - 7/16	7-10	1/4 - 3/8	6-9	1/4 - 3/8	
RRH14	11-13	7/16 - 1/2	9-12	3/8 - 15/32	8-11	5/16 - 7/16	

^a Мощность молотка зависит от способа клепки (прямой или не прямой), а также от плотности и жесткости панели.

^b Мощность подержки зависит от массы клепальной оправки.

RRH – уникальная серия клепальных молотков, обладающих исключительными эргономическими преимуществами.

- **Многофункциональность** – молотки RRH можно использовать для работы с заклепками диаметром до 13 мм.
- **Система виброизоляции** – клепальный молоток RRH с виброизоляцией в сочетании с поддержками RBB с виброизоляцией представляет собой непревзойденную систему клепки.
- **Регулируемая мощность.**
- **Регулируемая защита рук** – дополнительная рукоятка с виброизоляцией.

- Выпускаются новые модели с повышенным удобством работы, оснащенные курковым выключателем. Пистолетная рукоятка с резиновым покрытием.



Модель	Отраслевое обозначение	Ударов в минуту	Крепление хвостовика мм	Диаметр поршня мм	Ход поршня		Энергия удара Дж	Масса кг	Потребление воздуха л/с	Размер шланга		Впуск воздуха BSP	Артикул №
					мм	дюймы				мм	дюймы		
Пуск курком													
RRH04P-01	2X	3960	10.0	15	40	1.6	2.0	1.0	3.7	6.3	1/4	1/4	8426 1111 07
RRH04P-02	2X	3960	10.2	15	40	1.6	2.0	1.0	3.7	6.3	1/4	1/4	8426 1111 15
RRH04P-12	2X	3960	10.2	15	40	1.6	2.0	1.0	3.7	6.3	1/4	1/4	8426 1111 25
RRH06P	3X	2160	10.2	15	102	4.0	6.0	1.3	9.0	10.0	3/8	1/4	8426 1111 04
RRH08P	4X	1440	10.2	15	137	5.4	8.0	1.4	10.0	10.0	3/8	1/4	8426 1111 09
RRH10P	5XB	1500	12.7	19	118	4.6	13.0	2.0	12.0	10.0	3/8	1/4	8426 1110 20
RRH12P	7XB	1200	12.7	19	153	6.0	16.0	2.1	13.0	10.0	3/8	1/4	8426 1110 47
RRH14P	9XB	1080	12.7	19	188	7.4	19.5	2.2	13.0	10.0	3/8	1/4	8426 1110 80
Пуск нажатием													
RRH04P TS-12	2X	3960	10.2	15	40	1.6	2.0	1.0	3.7	6.3	1/4	1/4	8426 1111 27
RRH06P TS	3X	2160	10.2	15	102	4.0	6.0	1.3	9.0	10.0	3/8	1/4	8426 1111 66
RRH08P TS	4X	1440	10.2	15	137	5.4	8.0	1.4	10.0	10.0	3/8	1/4	8426 1111 68
RRH10P TS	5XB	1500	12.7	19	118	4.6	13.0	2.0	12.0	10.0	3/8	1/4	8426 1110 70
RRH12P TS	7XB	1200	12.7	19	153	6.0	16.0	2.1	13.0	10.0	3/8	1/4	8426 1110 72
RRH14P TS	9XB	1080	12.7	19	188	7.4	19.5	2.2	13.0	10.0	3/8	1/4	8426 1110 81
RRH12P TS -ENG	7XB	1200	12.7	19	153	6.0	16.0	2.1	13.0	10.0	3/8	1/4	8426 1110 49
RRH14P TS -ENG	9XB	1080	12.7	19	188	7.4	19.5	2.2	13.0	10.0	3/8	1/4	8426 1110 82

-01 обозначает оправку 10 мм с коротким хвостовиком

-02 обозначает оправку 10,2 мм с коротким хвостовиком

-12 обозначает оправку 10,2 мм со стандартным хвостовиком

Стандартный тип

Для операций клепания в ограниченном пространстве рекомендуется использовать клепальные молотки RRN11.

- **Модель RRN11** – самый маленький клепальный молоток из имеющихся на рынке с уникальными возможностями доступа.
- **Настройка** – молоток RRN11 имеет ручку настройки, с помощью которой можно задать мощность для установки заклепок различных размеров из различных материалов.
- **Удобное управление** – курковый выключатель легко нажимается и обеспечивает максимальное удобство работы.



Клепальные молотки

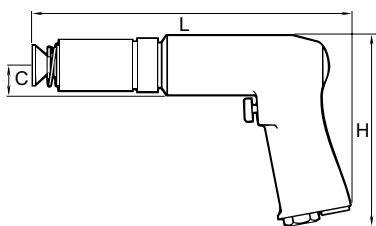
Модель	Отраслевое обозначение	Ударов в минуту	Крепление хвостовика мм	Диаметр поршня мм	Ход поршня		Энергия удара Дж	Масса кг	Потребление воздуха л/с	Размер шланга		Впуск воздуха BSP	Артикул №
					мм	дюймы				мм	дюймы		
RRN11P-01	2X	3960	10.0	15	40		2.0	1.2	3.4	6.3	1/4	1/8	8426 1101 05
RRN11P-02	2X	3960	10.2	15	40		2.0	1.2	3.4	6.3	1/4	1/8	8426 1101 13

-01 обозначает оправку 10 мм с коротким хвостовиком

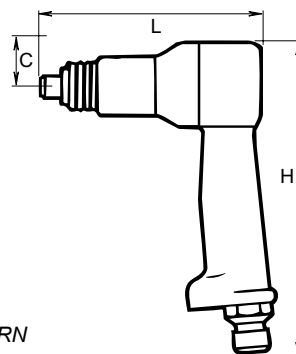
-02 обозначает оправку 10,2 мм с коротким хвостовиком

Размеры

Модель	L мм	H мм	C мм
RRH			
RRH04-01	160	147	23
RRH04-02	160	147	23
RRH04-12	175	147	23
RRH06	225	147	24
RRH08P	244	147	24
RRH10P	264	150	27
RRH12P	299	150	27
RRH14P	334	150	27
RRN			
RRN11P	100	170	23



RRH



RRN

Аксессуары в комплекте

для моделей RRH

Штуцер шланга

Комплект для работы с заклепками с потайными головками

Открытый фиксатор пружины

для RRN11P

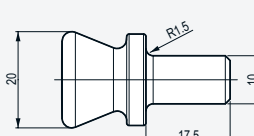
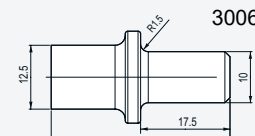
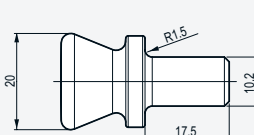
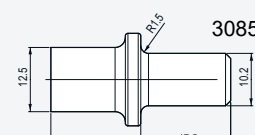
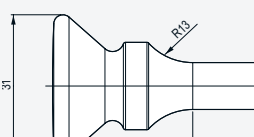
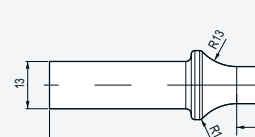
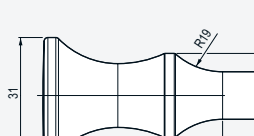

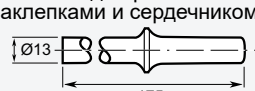

Штуцер для шланга и фиксатор

Комплект для работы с вытяжными заклепками

Фиксаторы для комплектов для работы с вытяжными заклепками и заклепками с потайными головками

Дополнительные аксессуары

ОПРАВКИ RRH И RRN

Тип молотка	Модель	Хвостовик мм	Комплект для работы с заклепками с потайными головками		Необработанные оправки для специального применения	
			Артикул №	Артикул №	Артикул №	Артикул №
RRH04P-01 RRN11P-01	(-01)	10.0 спец.		3085 0347 00		3006 0983 00
RRH04P-02 RRN11P-02	(-02)	10.2 спец.		3085 0352 00		3085 0353 00
RRH04P-12 RRH06P RRH08P	(-12)	10.2 станд 10.2 станд 10.2 станд		3085 0324 00		3085 0022 00
RRH10P RRH12P RRH14P		12.7 станд 12.7 станд 12.7 станд		3085 0323 00		3085 0021 00
RRH04P-12 RRH06P RRH08P		10.2 станд				3085 0212 00
RRH04P-12 RRH06P RRH08P		10.2 станд				3085 0212 02

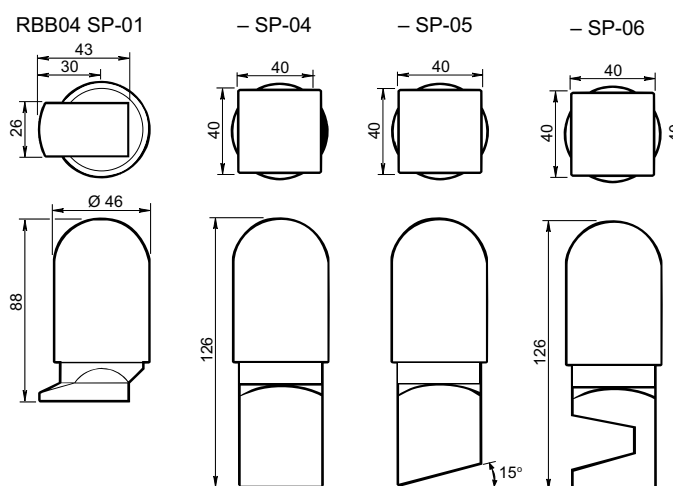
Эффективная клепальная система включает в себя поддержки с виброизоляцией и клепальные молотки с виброизоляцией.

- **Работа в ограниченном пространстве** – небольшие поддержки RBB04SP идеально подходят для работы в ограниченных пространствах. Тяжелые модели типа -04 и -05 позволяют быстрее устанавливать заклепки по сравнению с моделями с меньшей массой.



Модель	Масса кг	Диаметр мм	Артикул №
Небольшие поддержки			
RBB04SP-01	0.8	46	8426 9101 10
RBB04SP-04	1.3	46	8426 9101 13
RBB04SP-05	1.4	46	8426 9101 14
RBB04SP-06	1.1	46	8426 9101 15

Размеры



Размеры в мм

Дрели



Содержание

Введение	245
Дрели с пистолетной рукояткой.....	247
Прямые дрели	251
Угловые дрели	253
Модульные дрели	257
Дрели с ограничителем глубины сверления	260
Резбонарезные дрели	262
Дрели с автоматической подачей.....	264

Надежность, производительность и удовольствие от работы



Широчайший модельный ряд высококачественных ручных дрелей Atlas Copco — это стабильное качество и высокая производительность для выполнения разнообразных задач. Улучшенная эргономика дрелей значительно облегчает работу, делает ее безопаснее и эффективнее.

С момента, когда была произведена первая дрель (в 1901 г.), компания «Атлас Копко» неизменно демонстрирует свою способность понимать потребности заказчиков и адаптироваться под них. Для того чтобы соответствовать требованиям клиентов, мы постоянно работаем над совершенствованием наших дрелей. Неважно, какая задача стоит перед вами — у «Атлас Копко» найдется дрель, идеально отвечающая вашим запросам.

НАДЕЖНОСТЬ

Когда вы берете в руки дрель Atlas Copco, вы можете быть уверены, что она прослужит вам длительное время.

МОЩНОСТЬ И ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

Несмотря на компактные размеры, наши дрели имеют необходимую мощность. Эффективное соотношение мощности к весу обеспечивает возможность сверления отверстий за максимально короткое время.

ЭРГОНОМИЧНОСТЬ

Благодаря 50-летнему опыту работы нашей компании, нацеленному на совершенствование эргономики инструмента, дрели Atlas Copco очень удобно лежат

в руке. Рукоятки имеют анатомическую форму, которая позволяет держать руку и кисть в прямом положении, что значительно сокращает опасность травмирования во время продолжительной работы. Малая масса и идеальная балансировка каждой дрели позволяют плавно и легко направлять дрель. Низкие уровни шума и вибрации делают инструмент удобным и позволяют использовать его на протяжении всего рабочего дня.

НАДЕЖНОСТЬ И ПОНИЖЕННЫЕ ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ

Особо прочная и не требующая смазки конструкция дрелей способна выдерживать самые жесткие условия эксплуатации ежедневно, в течение всего рабочего дня. Дрели практически не требуют технического обслуживания.

КАЧЕСТВО НА ПРОТЯЖЕНИИ ВСЕГО СРОКА СЛУЖБЫ ИНСТРУМЕНТА

«Атлас Копко» уделяет основное внимание качеству на всех этапах производства: начиная от изготовления важнейших компонентов дрели и сборки и заканчивая этапом продажи и сервисного обслуживания в течение всего срока службы инструмента.



Независимо от того, какую модель вы выберете, вы получите инструмент с высочайшей эргономикой и производительностью.

- Тихие – очень низкий уровень шума.
- Удобство захвата – для высокой точности.
- Возможность захвата двумя руками – дополнительное повышение удобства работы.
- Не требуют смазки – чистота на рабочем месте и комфортные условия для оператора.



Модель	Макс. скорость холостого хода	Емкость патрона	Масса с патроном	Потребление воздуха при скорости хол. хода	Размер шланга	Резьба на впуске воздуха	Крутящий момент остановки шпинделя		Крутящий момент с патроном		Без патрона	
	об/мин	мм	кг	л/с	мм дюймы	BSP	Вт	л.с.	Нм	Артикул №	Модель	Артикул №
Дрели без реверса с подачей воздуха через рукоятку												
LBB16 EP-003 ^b	300	10	0.7	8.0	6.3 1/4	1/4	290	0.4	-	8421 0108 01	003-U	8421 0108 02
LBB16 EP-005 ^b	500	10	0.7	8.0	6.3 1/4	1/4	290	0.4	21.6	8421 0108 06	005-U	8421 0108 07
LBB16 EP-005-U-AL ^c	500	10	0.7	8.0	6.3 1/4	1/4	290	0.4	21.6	8421 0108 16	-	-
LBB16 EP-010	1000	10	0.7	8.0	6.3 1/4	1/4	290	0.4	7.8	8421 0108 10	010-U	8421 0108 11
LBB16 EP-010-U-AL ^c	1000	10	0.7	8.0	6.3 1/4	1/4	290	0.4	7.8	8421 0108 15	-	-
LBB16 EP-024 ^a	2400	6.5	0.6	8.0	6.3 1/4	1/4	290	0.4	4.2	8421 0108 20	024-U	8421 0108 21
LBB16 EP-024-AL ^c	2400	6.5	0.6	8.0	6.3 1/4	1/4	290	0.4	4.2	8421 0108 19	-	-
LBB16 EP-033 ^a	3300	6.5	0.6	8.0	6.3 1/4	1/4	290	0.4	3.4	8421 0108 30	033-U	8421 0108 31
LBB16 EP-033-AL ^c	3300	6.5	0.6	8.0	6.3 1/4	1/4	290	0.4	3.4	8421 0108 18	-	-
LBB16 EP-045 ^a	4500	6.5	0.6	8.0	6.3 1/4	1/4	290	0.4	2.0	8421 0108 40	045-U	8421 0108 41
LBB16 EP-045-AL ^c	4500	6.5	0.6	8.0	6.3 1/4	1/4	290	0.4	2.0	8421 0108 04	-	-
LBB16 EP-060 ^a	6000	6.5	0.6	8.0	6.3 1/4	1/4	290	0.4	1.7	8421 0108 50	060-U	8421 0108 51
LBB16 EP-060-AL ^c	6000	6.5	0.6	8.0	6.3 1/4	1/4	290	0.4	1.7	8421 0108 25	-	-
LBB16 EP-200 ^a	20000	6.5	0.6	8.0	6.3 1/4	1/4	290	0.4	0.5	8421 0108 60	200-U	-
LBB16 EPX-005 ^b	500	10	0.7	9.5	6.3 1/4	1/4	340	0.45	25.2	8421 0108 08	005-U	8421 0108 09
LBB16 EPX-010 ^b	1000	10	0.7	9.5	6.3 1/4	1/4	340	0.45	12.3	8421 0108 12	010-U	8421 0108 03
LBB16 EPX-024 ^a	2400	6.5	0.6	9.5	6.3 1/4	1/4	340	0.45	4.9	8421 0108 22	024-U	8421 0108 23
LBB16 EPX-033 ^a	3300	6.5	0.6	9.5	6.3 1/4	1/4	340	0.45	3.7	8421 0108 32	033-U	8421 0108 33
LBB16 EPX-045 ^a	4500	6.5	0.6	9.5	6.3 1/4	1/4	340	0.45	3.0	8421 0108 42	045-U	8421 0108 43
LBB16 EPX-060 ^a	6000	6.5	0.6	9.5	6.3 1/4	1/4	340	0.45	2.3	8421 0108 52	060-U	8421 0108 53
LBB16 EPX-200 ^a	20000	6.5	0.6	9.5	6.3 1/4	1/4	340	0.45	0.6	8421 0108 82	200-U	8421 0108 63
LBB26 EPX-003 ^b	300	13	0.82	14.5	10.0 3/8	1/4	500	0.7	53.5	8421 0500 00	003-U	8421 0500 01
LBB26 EPX-005 ^b	500	13	0.82	14.5	10.0 3/8	1/4	500	0.7	31.6	8421 0500 02	005-U	8421 0500 03
LBB26 EPX-007 ^b	700	13	0.82	14.5	10.0 3/8	1/4	500	0.7	24.6	8421 0500 04	007-U	8421 0500 05
LBB26 EPX-013 ^{ab}	1300	10	0.79	14.5	10.0 3/8	1/4	500	0.7	14.7	8421 0500 06	013-U	8421 0500 07
LBB26 EPX-019 ^a	1900	10	0.79	14.5	10.0 3/8	1/4	500	0.7	9.9	8421 0500 24	019-U	8421 0500 25
LBB26 EPX-026 ^a	2600	8	0.79	14.5	10.0 3/8	1/4	500	0.7	7.7	8421 0500 08	026-U	8421 0500 09
LBB26 EPX-033 ^a	3300	8	0.69	14.5	10.0 3/8	1/4	500	0.7	5.7	8421 0500 10	033-U	8421 0500 11
LBB26 EPX-045 ^a	4500	8	0.69	14.5	10.0 3/8	1/4	500	0.7	4.1	8421 0500 12	045-U	8421 0500 13
LBB26 EPX-060 ^a	6000	8	0.69	14.5	10.0 3/8	1/4	500	0.7	3.3	8421 0500 14	060-U	8421 0500 15
LBB26 EPX-200 ^a	22000	6.5	0.69	14.5	10.0 3/8	1/4	500	0.7	0.8	8421 0500 28	200-U	8421 0500 29
LBB36 H005 ^b	500	-	1.2	16.5	10 3/8	3/8	700	0.9	43.8	-	-H005U	8421 0408 03
LBB36 H007 ^b	700	13	1.6	16.5	10 3/8	3/8	700	0.9	37.2	8421 0408 07	-H007U	8421 0408 05
LBB36 H013 ^a	1300	10	1.5	16.5	10.0 3/8	3/8	700	0.9	19.5	8421 0408 15	-H013U	8421 0408 13
LBB36 H026 ^a	2600	10	1.2	16.5	10.0 3/8	3/8	700	0.9	10.3	8421 0408 33	-H026U	8421 0408 31
LBB36 H033 ^a	3300	10	1.2	16.5	10.0 3/8	3/8	700	0.9	8.6	8421 0408 41	-H033U	8421 0408 39
LBB36 H060 ^a	6000	6.5	1.2	16.5	10.0 3/8	3/8	700	0.9	5.0	8421 0408 49	-H060U	8421 0408 47
LBB36 H200 ^a	22000	6.5	1.0	16.5	10.0 3/8	3/8	700	0.9	1.3	8421 0408 55	-H200U	8421 0408 53
LBB37 H006	600	13	1.2	20.5	10.0 3/8	3/8	820	1.1	48.0	8421 0608 06	-H006U	8421 0608 14
LBB37 H015	1500	10	1.5	20.5	10.0 3/8	3/8	820	1.1	22.5	8421 0608 05	-H015U	8421 0608 15
LBB37 H037	3700	10	1.2	20.5	10.0 3/8	3/8	820	1.1	9.2	8421 0608 13	-H037U	8421 0608 16
LBB37 H065	6500	6.5	1.2	20.5	10.0 3/8	3/8	820	1.1	5.0	8421 0608 11	-H065U	8421 0608 17
LBB37 H230	23000	6.5	1.0	20.5	10.0 3/8	3/8	820	1.1	1.3	8421 0608 03	-H230U	8421 0608 18
LBB45 H004 ^b	400	16	4.3	10.0	10.0 3/8	1/4	700	0.9	-	8421 0501 16	-	-
LBB45 H006 ^b	600	16	4.3	10.0	10.0 3/8	1/4	700	0.9	-	8421 0501 24	-H006U	8421 0501 40
LBB45 H017 ^b	1700	16	4.2	10.0	10.0 3/8	1/4	700	0.9	-	8421 0501 32	-	-

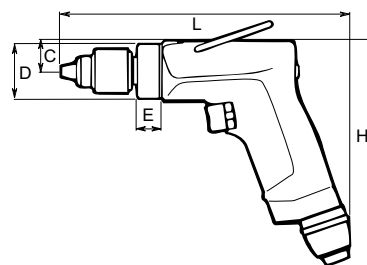
^a С кожухом патрона ^b С опорной рукояткой ^c -AL = Передняя часть корпуса дрели не окрашена.

Модель	Момент затяжки (мягкое соединение) Нм	Скорость холостого хода, об/мин	Вес, кг	Длина, мм	Расст. от центра до бок. поверхн., мм	Потребление воздуха при скорости хол. хода, л/с	Рек. размер шланга мм	Резьба на впуске воздуха, дюймы	Артикул №
Дрель с реверсом, резьбонарезной инструмент и шурупверт									
COMBI22 HR2	2.0-2.7	3600	0.9	205	20	7	8	1/4	8431 0255 89
COMBI22 HR5	2.7-5.7	1600	0.9	205	20	7	8	1/4	8431 0255 80
COMBI22 HR10	5.0-10.0	800	1.1	240	20	7	8	1/4	8431 0255 62
COMBI34 HR04	8.0-18.0	400	1.5	228	20	9	10	1/4	8431 0311 32
COMBI34 HR08	8.0-11.0	750	1.3	218	20	9	10	1/4	8431 0311 34
COMBI34 HR16	4.0-8.0	1600	1.0	179	20	9	10	1/4	8431 0311 36

Размеры

LBB EP/EPX/H

Модель	L мм	H мм	C мм	D мм	E мм
LBB16 EP/EPX-200	177	131	16.5	31.4	13.8
LBB16 EP/EPX-060	177	131	16.5	31.4	13.8
LBB16 EP/EPX-045	177	131	16.5	31.4	13.8
LBB16 EP/EPX-033	177	131	16.5	31.4	13.8
LBB16 EP/EPX-024	177	131	16.5	31.4	13.8
LBB16 EP/EPX-010	190	131	16.5	31.4	27.0
LBB16 EP/EPX-005	190	131	16.5	31.4	27.0
LBB16 EP-003	190	131	16.5	31.4	27.0
LBB26 EPX-060	180	147	21	39	-
LBB26 EPX-045	180	147	21	39	-
LBB26 EPX-033	180	147	21	39	-
LBB26 EPX-026	180	147	21	39	-
LBB26 EPX-019	196	147	21	39	-
LBB26 EPX-013	196	147	21	39	-
LBB26 EPX-007	196	147	21	39	-
LBB26 EPX-005	196	147	21	39	-
LBB26 EPX-003	196	147	21	39	-
LBB36 H200	217	157	23	41.5	16.5
LBB36 H060	217	157	23	41.5	16.5
LBB36 H033	217	157	23	41.5	16.5
LBB36 H026	217	157	23	41.5	16.5
LBB36 H013	256	157	23	41.5	64.0
LBB36 H007	256	157	23	41.5	64.0
LBB36 H005	256	157	23	41.5	64.0
LBB37 H230	217	157	23	41.5	16.5
LBB37 H065	217	157	23	41.5	16.5
LBB37 H037	217	157	23	41.5	16.5
LBB37 H015	256	157	23	41.5	64.0
LBB37 H006	256	157	23	41.5	64.0
LBB45 H006	360	185	33	60	113
LBB45 H017	360	185	33	60	113
LBB45 H004	360	185	33	60	113



Аксессуары в комплекте

Патрон, ключ патрона, штуцер для присоединения шланга.

LBB16, 34 и -36 / 37 с подвесной скобой и предохранительным кожухом патрона по мере возможности.

Модели LBB16 и -36/37 имеют резьбу шпинделя 3/8" -24 UNF.

Модели LBB36 H005 и LBB37 H006 имеют резьбу 1/2" -20 UNF.

Модель LBB45 оснащается конусным креплением JT3.

Дополнительные аксессуары

ПАТРОНЫ С КЛЮЧАМИ

Крепление	Диаметр корпуса мм	Емкость патрона мм	Артикул №		
			Патрон (с ключом)	Только ключ	Обозначение ключа
3/8-24UNF	30	0.0- 6.5	4021 0283 00	4021 0293 00	S1
3/8-24UNF	30	0.5- 8.0	4021 0495 00	4021 0293 00	S1
3/8-24UNF	36	2.0-10.0	4021 0416 01	4021 0449 00	S8
JT3	59	3.0-16.0	4021 0423 00	4021 0301 00	S3



Патроны с ключами

Дополнительные аксессуары

БЫСТРОЗАЖИМНЫЕ ПАТРОНЫ

Крепление	Диам. патрона мм	Емкость патрона мм	Артикул №
3/8-24UNF	34	0.0- 6.5	4021 0400 00
3/8-24UNF	34	0.0- 8.0	4021 0401 00
3/8-24UNF	36	0.0-10.0	4021 0402 00
3/8-24UNF	36	2.0-13.0	4021 0403 00



Быстрозажимной патрон

ЦАНГОВЫЙ ПАТРОН И ЦАНГИ

Обозначение	Емкость		Артикул №
	мм	дюйм	
Цанговая головка	3		4150 0081 00
	6		4150 0075 00
	8	5/16	4150 0074 00
		1/8	4150 0082 00
		5/32	4150 0648 00
		3/16	4150 0649 00
		1/4	4150 0076 00
Держатель цанговой головки			4110 0844 90
Гайка цанговой головки			4150 0760 00



Цанговый патрон и цанги

ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ КОЖУХИ ПАТРОНОВ

Для модели	Макс. диам. патрона, мм	Артикул №
LBB16 ^a	30	4110 1619 04
LBB26	36	4110 1728 02
LBB26	30	4110 1728 03
LBB36 ^b	36	4110 1415 00
LBB37 ^b	36	4110 1415 00

^a Кожухи не подходят к моделям со скоростью вращения 1000 об/мин, 500 об/мин и 300 об/мин.

^b Кожухи не подходят к моделям со скоростью вращения 500 об/мин, 600 об/мин и 700 об/мин.



Предохранительные кожухи патронов

ГИБКОЕ СОЕДИНЕНИЕ

Для модели	Артикул №
LBB16	4110 1601 80



Гибкое соединение

КРЕПЛЕНИЕ СИСТЕМЫ ПЫЛЕОТВОДА

Для модели	Размер шланга дюйм	Комплект системы пылеотвода ^a	
		Комплект шланга Артикул №	Артикул №
LBB16	1 1/4	4110 1715 80	4112 1227 00
LBB26	1 1/4	4110 1715 84	4112 1227 00
LBB36/37	1 1/4	4110 1716 80	4112 1227 00

^a Запасная часть, комплект наконечников, артикул 4110 1700 90.

Имеются также другие стандартные размеры наконечников.



Система пылеотвода

РУКОЯТКА УВЕЛИЧЕНИЯ УСИЛИЯ ПОДАЧИ – LBB36 H005 И LBB37 H006

Артикул №	
Переходник (SR295), рычаг (SR201), цепь (SR202) и конус Морзе 2 (SR206)	4110 1416 80
Два удлинителя (SR204-1 и SR204-2), длина 370 и 750 мм	4110 1417 80
Конус Морзе 2	4110 1416 01



Рукоятка увеличения усилия подачи

Дополнительные аксессуары

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ РУКОЯТКИ

Для модели	Артикул №
LBB16	4110 1355 92
LBB26	4110 1355 95
LBB36/37	4110 1355 82
LBB45	4110 1355 84



Вспомогательная рукоятка

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ – LBB45

Обозначение	Артикул №
Конус Морзе 2	4130 1080 00

Комплекты для подключения

Комплекты для подключения

Модель	Макс. расход воздуха	Шланг длиной 5 м	Соединение	Смазка	Артикул №
Для дрелей с резьбой на впуске 1/4" BSP					
EQ08-C08 MIDI-FRL-1/2-BSP T 1/4" BSP	9 л/с	Cablaire 8 мм	ErgoQIC 08	Да	8202 0850 00
EQ08-C08 MIDI-F/R-1/2-BSP T 1/4" BSP	9 л/с	Cablaire 8 мм	ErgoQIC 08	Нет	8202 0850 01
Для дрелей с резьбой на впуске 3/8" BSP					
EQ08-C10 MIDI-FRL-1/2-BSP T 3/8" BSP	16 л/с	Cablaire 10 мм	ErgoQIC 08	Да	8202 0850 07
Для дрелей с резьбой на впуске 3/8" BSP					
EQ10-C13 MIDI-FRL-1/2-BSP T 3/8" BSP	23 л/с	Cablaire 13 мм	ErgoQIC 10	Да	8202 0850 02
Для дрелей с резьбой на впуске 1/4" BSP					
EQ10-C13-1/4 MIDI-FRL-1/2-BSP T 1/4" BSP	23 л/с	Cablaire 13 мм	ErgoQIC 10	Да	8202 0850 11



Сервисные комплекты

LBB16	4081 0271 90
LBB26	4081 2028 90
LGB/LBV34	4081 0035 90
LBB36/37	4081 0194 90
LBB45	4081 0139 90

Прямые дрели Atlas Copco в первую очередь предназначены для вертикального сверления и для сверления в ограниченном пространстве.

- Тихие очень низкий уровень шума.
- Очень эффективное соотношение мощности и массы.
- Регулируемый выпуск воздуха – выводимый воздух направляется в сторону от оператора.
- Не требуют смазки – дрели LBB16 не требуют смазки, что обеспечивает чистоту на рабочем месте и комфортные условия для оператора.



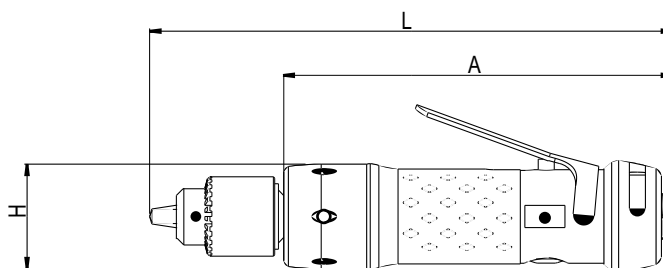
LBB16

Модель	Макс. скорость ^a холостого хода об/мин	Емкость патрона мм	Масса кг	Потребление воздуха при скорости хол.хода л/с	Размер шланга		Резьба на впуске воздуха BSP	Мощность Вт л.с.	С патроном Артикул №	Без патрона	
					мм	дюймы				Модель	Артикул №
Дрели с отводом воздуха назад											
LBB16 S260	26000	6.5	0.55	8.0	6.3	1/4	1/4	350 0.47	8421 0210 00	S260-U	8421 0210 10
LBB16 S064	6400	6.5	0.55	8.0	6.3	1/4	1/4	350 0.47	8421 0210 01	S064-U	8421 0210 11
LBB16 S045	4500	6.5	0.55	8.0	6.3	1/4	1/4	350 0.47	8421 0210 02	S045-U	8421 0210 12
LBB16 S038	3800	6.5	0.55	8.0	6.3	1/4	1/4	350 0.47	8421 0210 03	S038-U	8421 0210 13
LBB16 S029	2900	8	0.60	8.0	6.3	1/4	1/4	350 0.47	8421 0210 04	S029-U	8421 0210 14
LBB16 S022	2200	10	0.70	8.0	6.3	1/4	1/4	350 0.47	8421 0210 05	S022-U	8421 0210 15
LBB16 S012	1200	10	0.70	8.0	6.3	1/4	1/4	350 0.47	8421 0210 06	S012-U	8421 0210 16

^a Скорость холостого хода можно уменьшить на 50% от максимальной скорости с помощью регулятора.

Размеры

Модель	L	H	A
LBB16 S260	196	39	146
LBB16 S064	196	39	146
LBB16 S045	196	39	146
LBB16 S038	196	39	146
LBB16 S029	196	39	146
LBB16 S022	219	39	159
LBB16 S012	219	39	159



Аксессуары в комплекте

Патрон, ключ для патрона

Подвесная скоба и предохранительный кожух патрона

Дополнительные аксессуары

ПАТРОНЫ С КЛЮЧАМИ

Крепление	Диаметр корпуса мм	Емкость патрона мм	Артикул №		
			Патрон (с ключом)	Только ключ	Обозначение ключа
3/8-24UNF	30	0.0- 6.5	4021 0283 00	4021 0293 00	S1
3/8-24UNF	30	0.5- 8.0	4021 0495 00	4021 0293 00	S1
3/8-24UNF	36	2.0-10.0	4021 0416 01	4021 0449 00	S8
JT3	59	3.0-16.0	4021 0423 00	4021 0301 00	S3



Патроны с ключами

БЫСТРОЗАЖИМНЫЕ ПАТРОНЫ

Крепление	Диаметр патрона мм	Емкость патрона мм	Артикул №
3/8-24UNF	34	0.0- 6.5	4021 0400 00
3/8-24UNF	34	0.0- 8.0	4021 0401 00
3/8-24UNF	36	0.0-10.0	4021 0402 00
3/8-24UNF	36	2.0-13.0	4021 0403 00



Быстрозажимные патроны

ЦАНГОВЫЙ ПАТРОН И ЦАНГИ

Обозначение	Емкость		Артикул №
	мм	дюйм	
Цанга	3		4150 0081 00
	6		4150 0075 00
	8	5/16	4150 0074 00
		1/8	4150 0082 00
		5/32	4150 0648 00
		3/16	4150 0649 00
		1/4	4150 0076 00
	Держатель цанги		
Гайка цанги			4150 0760 00



Цанговый патрон и цанги

РЫЧАГИ БЕЗОПАСНОСТИ

Для модели	Артикул №
LBB16S	4110 1787 90



Безопасный рычаг



Сервисные комплекты

LBB16 4081 0438 90

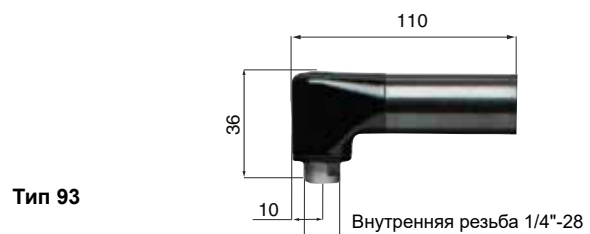
- Самая компактная угловая головка на рынке
- Тихие – очень низкий уровень шума.
- Низкое потребление воздуха – экономичность в эксплуатации.
- Боковой выпуск воздуха – воздух можно направить в сторону, удобную для оператора.
- Задний выпуск воздуха – воздух выводится наружу через гибкий шланг.
- Не требуют смазки – чистота на рабочем месте и комфортные условия для оператора.
- Любой вид крепления – цанговый патрон, резьбовой шпиндель или зажимной патрон.
- Различные варианты рычагов.



Модель	Макс. скорость холостого хода об/мин	Регулировочный диапазон об/мин	Цанговый или зажимной патрон		Потребление воздуха при скорости хол.хода л/с	Размер шланга мм	Резьба на впуске воздуха		Мощность		Артикул №
			мм	Масса кг			дюймы BSP	Вт	л.с.		
30° Угловая головка											
LBV11 S029-S30	2900	–	5	0.5	4.0	5.0	1/8	1/8	110	0.16	8421 0108 70
LBV16 032-30	3200	1500-3200	5	0.5	8.7	6.3	1/4	1/4	300	0.4	8421 0110 05
LBV16 032-S30	3200	1500-3200	5	0.45	8.7	6.3	1/4	1/4	300	0.4	8421 0110 04
LBV16 032-32	3200	1500-3200	°	0.5	8.7	6.3	1/4	1/4	300	0.4	8421 0110 07
LBV16 032-S32	3200	1500-3200	°	0.45	8.7	6.3	1/4	1/4	300	0.4	8421 0110 06
LBV16 045-30	4500	3200-4500	5	0.5	8.7	6.3	1/4	1/4	300	0.4	8421 0110 71
LBV36 S030-30 ^d	3000	–	5	1.0	17.0	10.0	3/8	1/4	510	0.73	8421 0414 70
45° Угловая головка											
LBV16 032-45	3200	1500-3200	5	0.5	8.7	6.3	1/4	1/4	300	0.4	8421 0110 59
LBV16 032-46	3200	1500-3200	°	0.5	8.7	6.3	1/4	1/4	300	0.4	8421 0110 60
90° Угловая головка											
LBV11 S029-S90	2900	–	5	0.5	4.0	5.0	1/8	1/8	110	0.16	8421 0109 79
LBV16 032-90	3200	1500-3200	5	0.5	8.7	6.3	1/4	1/4	300	0.4	8421 0110 00
LBV16 032-S90	3200	1500-3200	5	0.45	8.7	6.3	1/4	1/4	300	0.4	8421 0110 01
LBV16 032-92	3200	1500-3200	°	0.5	8.7	6.3	1/4	1/4	300	0.4	8421 0110 03
LBV16 032-S92	3200	1500-3200	°	0.45	8.7	6.3	1/4	1/4	300	0.4	8421 0110 02
LBV16 045-90	4500	3200-4500	5	0.5	8.7	6.3	1/4	1/4	300	0.4	8421 0110 20
LBV16 045-92	4500	3200-4500	°	0.5	8.7	6.3	1/4	1/4	300	0.4	8421 0110 21
LBV16 055-90	5500	4500-5500	5	0.5	8.7	6.3	1/4	1/4	300	0.4	8421 0110 23
LBV16 055-S92	5500	4500-5500	°	0.45	8.7	6.3	1/4	1/4	300	0.4	8421 0110 58
LBV36 S030-90 ^d	3000	–	5	1.0	17.0	10.0	3/8	1/4	510	0.73	8421 0414 60
LBV36 S030-92 ^d	3000	–	°	1.0	17.0	10.0	3/8	1/4	510	0.73	8421 0414 64
LBV36 S045-90 ^d	4500	–	5	1.0	17.0	10.0	3/8	1/4	510	0.73	8421 0414 62
360° Угловая головка											
LBV16 032-90Z	3200	1500-3200	5	0.5	8.7	6.3	1/4	1/4	300	0.4	8421 0110 64
LBV16 032-92Z	3200	1500-3200	°	0.5	8.7	6.3	1/4	1/4	300	0.4	8421 0110 68
90° Угловая головка - угловая головка с большой ёмкостью											
LBV16 005-91	500	200-500	6.6	0.6	8.7	6.3	1/4	1/4	300	0.4	8421 0110 11
LBV16 005-93	500	200-500	°	0.6	8.7	6.3	1/4	1/4	300	0.4	8421 0110 12
LBV16 010-91	1000	500-1000	6.6	0.6	8.7	6.3	1/4	1/4	300	0.4	8421 0110 16
LBV16 010-93	1000	500-1000	°	0.6	8.7	6.3	1/4	1/4	300	0.4	8421 0110 17
LBV16 018-91	1800	800-1800	6.6	0.55	8.7	6.3	1/4	1/4	300	0.4	8421 0110 18
LBV16 018-93	1800	800-1800	°	0.55	8.7	6.3	1/4	1/4	300	0.4	8421 0110 19
LBV16 032-91	3200	1500-3200	6.6	0.55	8.7	6.3	1/4	1/4	300	0.4	8421 0110 09
LBV16 032-93	3200	1500-3200	°	0.55	8.7	6.3	1/4	1/4	300	0.4	8421 0110 10
LBV16 032-S93	3200	1500-3200	°	0.45	8.7	6.3	1/4	1/4	300	0.4	8421 0110 39
LBV16 045-91	4500	3200-4500	6.6	0.55	8.7	6.3	1/4	1/4	300	0.4	8421 0110 38
LBV36 S030-91 ^d	3000	–	6.6	1.0	17.0	10.0	3/8	1/4	510	0.73	8421 0414 50
LBV36 S060-91 ^d	6000	–	6.6	1.0	17.0	10.0	3/8	1/4	510	0.73	8421 0414 51
LBV36 S030-93 ^d	3000	–	°	1.0	17.0	10.0	3/8	1/4	510	0.73	8421 0414 52
LBV36 S060-93 ^d	6000	–	°	1.0	17.0	10.0	3/8	1/4	510	0.73	8421 0414 53
90° градусная головка – модели с патроном											
LBV16 018-11	1800	800-1800	8 ^a	0.8	8.7	6.3	1/4	1/4	300	0.4	8421 0110 22
LBV34 S005 ^b	500	–	13 ^a	2.1	11.0	10.0	3/8	1/4	400	0.6	8421 0309 04
LBV34 S010 ^b	1000	–	10 ^a	2.0	11.0	10.0	3/8	1/4	400	0.6	8421 0309 12
LBV34 S040 ^b	4000	–	6.5 ^a	1.5	11.0	10.0	3/8	1/4	400	0.6	8421 0309 46
90° градусная головка – для сверхтяжелых операций											
LBV37 030	3000	–	°	1.1	22	10.0	3/8	3/8	820	1.1	8421 0414 54

^a Резьба шпинделя внешняя 3/8"-24 UNF. ^b Боковой выпуск воздуха. ^c Внутренняя резьба 1/4"-28. ^d Короткий рычаг в стандартной комплектации.

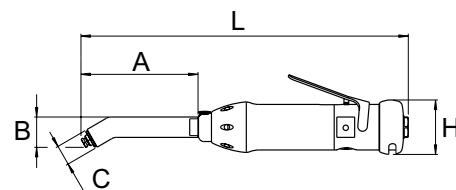
Размеры



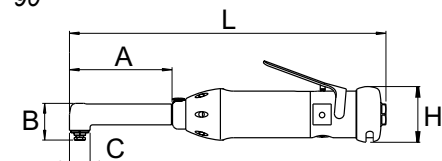
Размеры

Модель	Угловая головка мм				
	A	B	C	L	H
LBV11 S027-S30	59	25	18	224	30
LBV11 S025-S90	44	30	18	204	30
LBV16 032-S30	103	25	17	241	42
LBV16 032-30	143	25	17	281	42
LBV16 032-S32	103	25	17	241	42
LBV16 032-32	143	25	17	281	42
LBV16 032-90	111	30	17	248	42
LBV16 032-S90	71	30	17	209	42
LBV16 032-S92	71	30	17	209	42
LBV16 032-92	111	30	17	249	42
LBV16 032-90Z	145	48	17	283	42
LBV16 032-91	110	39	20	248	42
LBV16 032-93	110	36	20	248	42
LBV16 005-91	110	39	20	248	42
LBV16 005-93	110	36	20	248	42
LBV16 010-91	110	39	20	248	42
LBV16 010-93	110	36	20	248	42
LBV16 018-91	110	39	20	248	42
LBV16 018-93	110	36	20	248	42
LBV34 S040	92	97	20	255	43
LBV34 S010	92	114	20	290	43
LBV34 S005	92	120	20	290	43
LBV36 S030-91	92	41	20	252	43
LBV36 S060-91	92	41	20	252	43
LBV36 S030-93	92	36	20	252	43
LBV36 S060-93	92	36	20	252	43
LBV36 S030-30	122	26	18	281	43
LBV36 S045-30	122	26	18	281	43
LBV36 S030-90	112	30	18	272	43
LBV36 S045-90	112	30	18	272	43
LBV36 S030-92	112	30	18	272	43
LBV37 030	55	39	23	262	43
LBV37 HD030	55	39	23	262	43

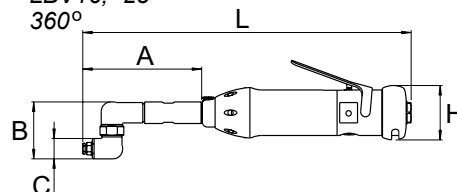
LBV11, -16, -36
30°



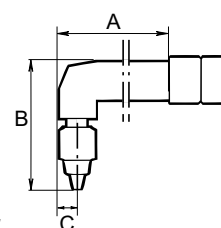
LBV11, -16, -36
90°



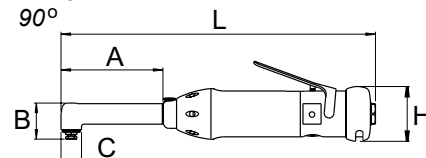
LBV16, -25
360°



LBV34
90°



LBV37
90°



Аксессуары в комплекте

КЛЮЧИ

Цанговый патрон или обычный патрон с ключом

Цанговый патрон для инструмента диаметром 3 мм (макс. диаметр 5,0 мм)

Цанговый патрон для инструмента диаметром 6 мм (макс. диаметр 6,6 мм)

Дополнительные аксессуары

РЫЧАГИ БЕЗОПАСНОСТИ

Для модели	Артикул №
LBV16	4110 1787 90
LBV34 S010	4150 1035 90
LBV36/37	4150 1594 97



Безопасный рычаг

КОРОТКИЕ РЫЧАГИ

Для модели	Артикул №
LBV16	4210 2306 04

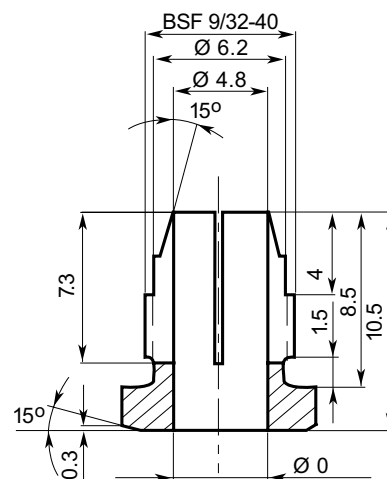


Короткий рычаг

ЦАНГИ ДЛЯ ГОЛОВОК С МАКС. ДИАМ. СВЕРЛА 5,0 ММ LBV11, LBV16 – (-30, -90, -90Z) И LBV36 (-30, -90)

Емкость мм	Артикул №	Емкость мм	Артикул №	Емкость дюйм	Артикул №		
1.0	4110 0438 01	3.4	4110 0438 33	1/16	4110 0438 19		
1.5	4110 0438 02	3.5	4110 0438 13	3/32	4110 0438 20		
1.8	4110 0438 28	3.6	4110 0438 24	1/8	4110 0438 21		
2.0	4110 0438 03	3.7	4110 0438 34	5/32	4110 0438 22		
2.1	4110 0438 29	3.8	4110 0438 14	3/16	4110 0438 23		
2.2	4110 0438 04	3.9	4110 0438 35	Комплект x 50			
2.3	4110 0438 30	4.0	4110 0438 15				
2.4	4110 0438 05	4.1	4110 0438 25			2.5	4110 0500 25
2.5	4110 0438 06	4.2	4110 0438 26			2.6	4110 0500 26
2.6	4110 0438 07	4.3	4110 0438 36			3.3	4110 0500 33
2.7	4110 0438 31	4.4	4110 0438 37			4.1	4110 0500 41
2.8	4110 0438 32	4.5	4110 0438 16			4.9	4110 0500 49
2.9	4110 0438 08	4.6	4110 0438 38				
3.0	4110 0438 09	4.7	4110 0438 39				
3.1	4110 0438 10	4.8	4110 0438 18				
3.2	4110 0438 11	4.9	4110 0438 40				
3.3	4110 0438 12	5.0	4110 0438 27				

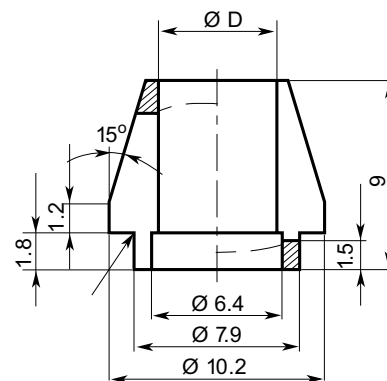
Цанги для головок с макс. диам. сверла 5,0 мм (резьба BSF 9/32 40)



ЦАНГИ ДЛЯ ГОЛОВОК С МАКС. ДИАМ. СВЕРЛА 6,6 ММ LBV16 (-91) И LBV36 (-91)

Емкость мм	Артикул №	Емкость мм	Артикул №		
1.6	4110 1411 01	5.0	4110 1411 18		
1.8	4110 1411 02	5.2	4110 1411 19		
2.0	4110 1411 03	5.4	4110 1411 20		
2.2	4110 1411 04	5.6	4110 1411 21		
2.4	4110 1411 05	5.8	4110 1411 22		
2.6	4110 1411 06	6.0	4110 1411 23		
2.8	4110 1411 07	6.2	4110 1411 24		
3.0	4110 1411 08	6.4	4110 1411 25		
3.2	4110 1411 09	6.6	4110 1411 26		
3.4	4110 1411 10	Комплект x 50			
3.6	4110 1411 11				
3.8	4110 1411 12			4.8	4110 0500 48
4.0	4110 1411 13			5.6	4110 0500 56
4.2	4110 1411 14			6.0	4110 0500 60
4.6	4110 1411 16			6.4	4110 0500 64
4.8	4110 1411 17				

Цанги для головок с макс. диам. сверла 6,6 мм



Гайка цанги 4110 1410 00 заказывается отдельно.



Сервисные комплекты

LBV16	4081 0322 90
LBV24	4081 0005 90
LBV25	4081 0272 90
LGB/LBV34	4081 0035 90
LBV36 (30, 90/92)	4081 0263 90
LBV36 (91/93)	4081 0251 90
LBV37	4081 0431 90

LBD16M и LBP16M разработаны для операторов, выполняющих обработку разнообразных изделий, когда доступ к обрабатываемым деталям затруднен или ограничен. Легкий, компактный и мощный пневмопривод в сочетании с различными сменными угловыми головками обеспечивает отличную гибкость процесса выполнения отверстий в ограниченном пространстве.

Смена головки занимает считанные секунды благодаря использованию удобного и надежного быстроразъемного механизма.

LBD16M и LBP16M — ваши надежные помощники при выполнении как стандартных операций, так и при необходимости выполнить нестандартную работу по сверлению.

- Быстросменная система – простая в использовании и надежная быстросменная конструкция для обеспечения высокой надежности.
- Головка с индексацией – головка может быть расположена в любом направлении для обеспечения максимального доступа.
- Высокомощный безмасляный двигатель – отсутствует масляное распыление для более безопасной и чистой рабочей среды.



LBD16M

LBP16M

Модель	Скорость холостого хода ^a		Вес кг	Потребление воздуха л/с	Размер шланга		Резьба на впуске воздуха		Мощность Вт	Артикул №
	об/мин	Скорость двигателя ^b			мм	дюймы	BSP			
Прямой пневмопривод										
LBD16M-005	500	600	0.57	8.7	6.3	1/4	1/4	300	8421 0122 05	
LBD16M-010	1000	1200	0.57	8.7	6.3	1/4	1/4	300	8421 0122 10	
LBD16M-018	1800	2100	0.57	8.7	6.3	1/4	1/4	300	8421 0122 18	
LBD16M-032	3200	3600	0.45	8.7	6.3	1/4	1/4	300	8421 0122 32	
LBD16M-045	4500	5100	0.45	8.7	6.3	1/4	1/4	300	8421 0122 45	
LBD16M-055	5500	6200	0.45	8.7	6.3	1/4	1/4	300	8421 0122 55	
Пневмопривод с пистолетной рукояткой										
LBP16M-005	500	600	0.55	9.5	6.3	1/4	1/4	340	8421 0124 05	
LBP16M-010	1000	1100	0.55	9.5	6.3	1/4	1/4	340	8421 0124 10	
LBP16M-018	1800	2100	0.55	9.5	6.3	1/4	1/4	340	8421 0124 18	
LBP16M-033	3300	3700	0.5	9.5	6.3	1/4	1/4	340	8421 0124 33	
LBP16M-045	4500	5100	0.5	9.5	6.3	1/4	1/4	340	8421 0124 45	
LBP16M-060	6000	6800	0.5	9.5	6.3	1/4	1/4	340	8421 0124 60	

^a Скорость холостого хода указана для применения 90° угловой головки.

^b Умножьте данное значение на передаточное число для получения скорости холостого хода каждой угловой головки.

Модель	Угловая головка	Вес кг	Размер цапги	Резьба дюймы	Переда-точное число	Длина мм	Артикул №
Угловая головка с цапговым патроном – короткая							
VHM90SC-5-0	90°	0.2	5.0	–	14:16	65.5	8421 0123 02
Угловая головка с цапгой – Стандарт							
VHM90C-5-0	90°	0.17	5.0	–	14:16	88.5	8421 0123 00
VHM90C-6-6	90°	0.24	6.6	–	1:1	89.6	8421 0123 05
VHM90C-8-0	90°	0.24	8.0	–	1:1	89.7	8421 0123 80
VHM45C-5-0	45°	0.20	5.0	–	14:15	117.3	8421 0123 10
VHM30C-5-0	30°	0.20	5.0	–	14:15	120.4	8421 0123 20
VHM30C-6-6	30°	0.20	6.6	–	14:15	127	8421 0123 15
VHM90ZC-5-0	360°	0.21	5.0	–	7:9	100.8	8421 0123 30
VHM90ZC-6-6	360°	0.21	6.6	–	7:9	108	8421 0123 40
Угловая головка с цапговым патроном – удлиненная							
VHM90EC-5-0	90°	0.26	5.0	–	14:16	128.5	8421 0123 08
VHM45EC-5-0	45°	0.29	5.0	–	14:15	157.3	8421 0123 18
VHM30EC-5-0	30°	0.29	5.0	–	14:15	160.4	8421 0123 28
VHM90EZC-5-0	360°	0.30	5.0	–	7:9	140.8	8421 0123 38
Угловая головка для режущего инструмента с резьбовым хвостовиком – стандарт							
VHM90T-1-4	90°	0.17	–	1/4"-28	14:16	88.5	8421 0123 01
VHM90LT-1-4	90°	0.23	–	1/4"-28	14:16	89.6	8421 0123 06
VHM45T-1-4	45°	0.20	–	1/4"-28	14:15	118.2	8421 0123 11
VHM30T-1-4	30°	0.20	–	1/4"-28	14:15	121.1	8421 0123 21
VHM90ZT-1-4	360°	0.21	–	1/4"-28	7:9	101	8421 0123 31
Угловая головка для режущего инструмента с резьбовым хвостовиком – удлиненная							
VHM90ET-1-4	90°	0.26	–	1/4"-28	14:16	128.5	8421 0123 09
VHM90EZT-1-4	360°	0.30	–	1/4"-28	7:9	141	8421 0123 39
Прямая головка с цапговым патроном либо под режущий инструмент с резьбовым хвостовиком							
VHMOС-5-0	0°	0.14	5.0	–	1:1	78	8421 0123 43
VHMOТ-1-4	0°	0.14	–	1/4"-28	1:1	78	8421 0123 44

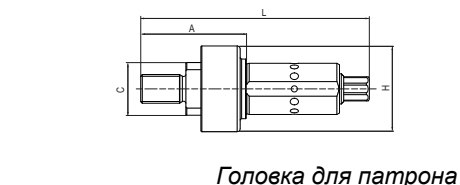
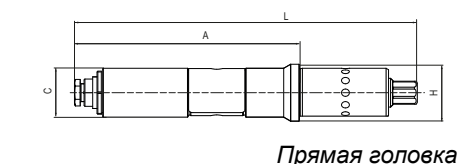
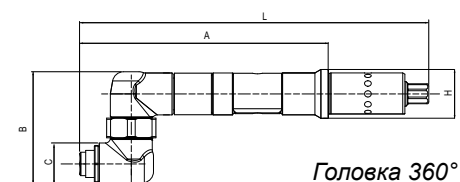
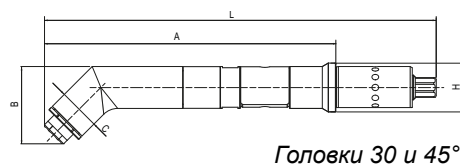
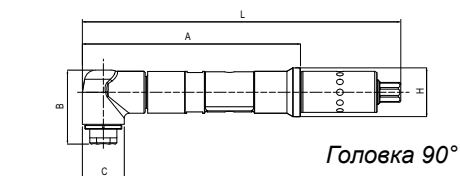
Угловые головки стандарт/удлиненные



Размеры

РАЗМЕРЫ УГЛОВЫХ ГОЛОВОК

Модель	A мм	B мм	C мм	L мм	H мм	Артикул №
Головки 90°						
ВНМ90SC-5-0	65.5	29.8	17	106.2	19.8	8421 0123 02
ВНМ90C-5-0	88.5	29.8	17	129.2	19.8	8421 0123 00
ВНМ90C-6-6	90	39.3	20	130.3	20	8421 0123 05
ВНМ90C-8-0	90	41.1	20	130.3	20	8421 0123 80
ВНМ90EC-5-0	128.5	29.8	17	169.2	19.8	8421 0123 08
ВНМ90T-1-4	88.5	30	17	129.2	19.8	8421 0123 01
ВНМ90LT-1-4	90	36	20	130.3	20	8421 0123 06
ВНМ90ET-1-4	128.5	30	14	169.2	19.8	8421 0123 09
Головки 30°						
ВНМ30C-5-0	120.4	25	17	161	19.8	8421 0123 20
ВНМ30C-6-6	127.3	32.3	17	168	19.8	8421 0123 15
ВНМ30EC-5-0	160.4	25.2	17	201	19.8	8421 0123 28
ВНМ30T-1-4	121.1	26.4	17	161.6	19.8	8421 0123 21
Головки 45°						
ВНМ45C-5-0	117.3	30.5	17	158	19.8	8421 0123 10
ВНМ45EC-5-0	157.3	30.5	17	198	19.8	8421 0123 18
ВНМ45T-1-4	118.2	31.4	17	159	19.8	8421 0123 11
Головки 360°						
ВНМ90ZC-5-0	100.8	45.9	17	141.5	19.8	8421 0123 30
ВНМ90ZC-6-6	107.3	45.9	17	148	19.8	8421 0123 40
ВНМ90ZC-5-0	140.8	45.9	17	181.5	19.8	8421 0123 38
ВНМ90ZT-1-4	101	45.9	17	141.5	19.8	8421 0123 31
ВНМ90EZT-1-4	141	45.9	17	181.5	19.8	8421 0123 39
ВНМ90XZC-5-0	140.8	-	17	181.5	19.8	8421 0123 33
Прямые головки						
ВНМ0C-5-0	78	-	17	119	19.8	8421 0123 43
ВНМ0C-6-6	81	20	20	122	17	8421 0123 46
ВНМ0C-8-0	81	20	20	122	17	8421 0123 47
ВНМ0T-1-4	78	-	17	119	19.8	8421 0123 44
Головка для патрона						
Головка	35	-	17.5	76	28.5	4110 1692 90



Дополнительные аксессуары



ПРЯМАЯ НАСАДКА ДЛЯ УСТАНОВКИ ПАТРОНА

Для модели	Артикул №
LBD16M, LBP16M	4110 1692 90



БЕЗОПАСНЫЕ РЫЧАГИ

Для модели	Артикул №
LBD16M	4110 1787 90

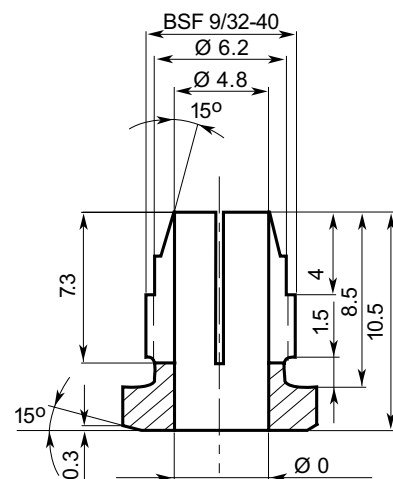


КОРОТКИЕ РЫЧАГИ

Для модели	Артикул №
LBD16M	4210 2306 04

ЦАНГИ ДЛЯ 5,0 ММ УГЛОВОЙ ГОЛОВКИ ВМ-5-0 (-30, -45, -90, 90Z)

Размер мм	Артикул №	Размер мм	Артикул №	Размер дюйм/мм	Артикул №	
1.0	4110 0438 01	3.4	4110 0438 33	1/16	4110 0438 19	
1.5	4110 0438 02	3.5	4110 0438 13	3/32	4110 0438 20	
1.8	4110 0438 28	3.6	4110 0438 24	1/8	4110 0438 21	
2.0	4110 0438 03	3.7	4110 0438 34	5/32	4110 0438 22	
2.1	4110 0438 29	3.8	4110 0438 14	3/16	4110 0438 23	
2.2	4110 0438 04	3.9	4110 0438 35	Комплект x 50	2.5	4110 0500 25
2.3	4110 0438 30	4.0	4110 0438 15		2.6	4110 0500 26
2.4	4110 0438 05	4.1	4110 0438 25		3.3	4110 0500 33
2.5	4110 0438 06	4.2	4110 0438 26		4.1	4110 0500 41
2.6	4110 0438 07	4.3	4110 0438 36		4.9	4110 0500 49
2.7	4110 0438 31	4.4	4110 0438 37			
2.8	4110 0438 32	4.5	4110 0438 16			
2.9	4110 0438 08	4.6	4110 0438 38			
3.0	4110 0438 09	4.7	4110 0438 39			
3.1	4110 0438 10	4.8	4110 0438 18			
3.2	4110 0438 11	4.9	4110 0438 40			
3.3	4110 0438 12	5.0	4110 0438 27			

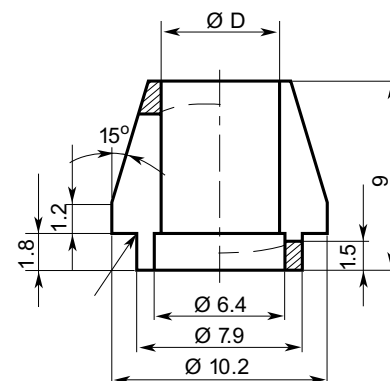


Цанги для 5.0 мм (Резьба BSF 9/32 -40)

ЦАНГИ ДЛЯ 6,6 ММ УГЛОВОЙ ГОЛОВКИ ВМ-6-6 (-30, -90, 90Z)

Размер мм	Артикул №	Размер мм	Артикул №	
1.6	4110 1411 01	5.0	4110 1411 18	
1.8	4110 1411 02	5.2	4110 1411 19	
2.0	4110 1411 03	5.4	4110 1411 20	
2.2	4110 1411 04	5.6	4110 1411 21	
2.4	4110 1411 05	5.8	4110 1411 22	
2.6	4110 1411 06	6.0	4110 1411 23	
2.8	4110 1411 07	6.2	4110 1411 24	
3.0	4110 1411 08	6.4	4110 1411 25	
3.2	4110 1411 09	6.6	4110 1411 26	
3.4	4110 1411 10	Комплект x 50		
3.6	4110 1411 11		4.8	4110 0500 48
3.8	4110 1411 12		5.6	4110 0500 56
4.0	4110 1411 13		6.0	4110 0500 60
4.2	4110 1411 14		6.4	4110 0500 64
4.6	4110 1411 16			
4.8	4110 1411 17			

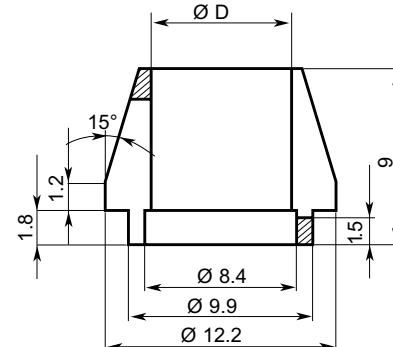
Гайка цанги 4110 1400 00 должна заказываться отдельно.



Цанги для 6.6 мм

ЦАНГИ ДЛЯ 8.0 ММ УГЛОВОЙ ГОЛОВКИ ВМ-8-0 (-90)

Размер мм	Артикул №	Размер мм	Артикул №
6.8	4110 1812 01	7.6	4110 1812 05
7.0	4110 1812 02	7.8	4110 1812 06
7.2	4110 1812 03	8.0	4110 1812 07
7.4	4110 1812 04		



Цанги для 8.0 мм



Сервисные комплекты

LBD16M 4081 0322 90

LBP16M 4081 0271 90

Дрель Atlas Copco LBS36 оснащена встроенным ограничителем глубины сверления. Такие дрели предназначены для авиакосмической промышленности, где важна высокая точность сверления, рассверливания и зенкования.

- Высокая точность — встроенный миниатюрный ограничитель делает дрель LBS36 уникальным решением для высокоточного сверления отверстий под заклепки и другой крепеж. Минимальный износ шпинделя является результатом исключения из конструкции стандартного сверильного патрона.
- Эргономичная ручка — благодаря встроенному миниатюрному ограничителю уменьшены длина и масса инструмента.
- Гибкость — может использоваться для сверления, рассверливания, зенкования, а также для выполнения работ, требующих комбинированных инструментов специальной конструкции.
- Удаление пыли — оснащается специально разработанной системой пылеотвода для работы с композитными материалами.

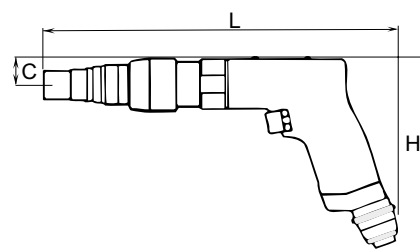


- Не требует смазки — чистота на рабочем месте и комфортные условия для оператора.

Модель	Скорость холостого хода об/мин	Резьба шпинделя дюймы/мм	Диапазон регулировки		Вес кг	Размер шланга		Потребление воздуха при		Резьба на впуске воздуха BSP	Артикул №
			Ход мм	± мм		мм	дюймы	л/с	фт ³ /мин		
LBS26 H033-40	3300	1/4"-28	40	6	0.9	10	3/8	14.5	31.8	3/8	8421 0220 40
LBS26 H013-40	1300	1/4"-28	40	6	1.2	10	3/8	14.5	31.8	3/8	8421 0220 45
LBS36 H033-40	3300	1/4"-28	40	6	1.2	10	3/8	16.5	34.9	3/8	8421 0220 80
LBS36 H013-40	1300	1/4"-28	40	6	1.5	10	3/8	16.5	34.9	3/8	8421 0220 90

Размеры

Модель	L мм	H мм	C мм
LBS26 H033-40	253	146	21
LBS26 H013-40	285	146	21
LBS36 H033-40	281	157	21
LBS36 H013-40	314	157	21



Аксессуары в комплекте

Штуцер шланга
Шестигранные ключи 2x2 мм

Дополнительные аксессуары

Обозначение	Соединительный размер	Артикул №
Плоское основание, диам. 24 мм	Рис. 1 M 20x1	4110 1521 00
Плоское основание под нейлоновое кольцо (крепится с помощью резьбы M35x1)	Рис. 2 M 20x1	4110 1522 00
Отдельное нейлоновое кольцо для указанного выше основания, нар. диам. 40 мм, резьба M35x1	Рис. 3 M 20x1	4110 1523 00
Плоское основание, диам. 14,5 мм	Рис. 4 M 20x1	4110 1520 00

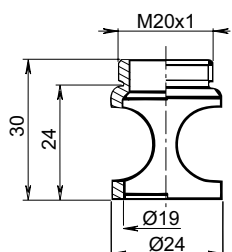


Рис. 1

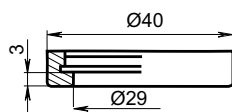


Рис. 3

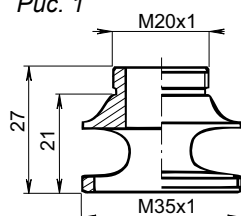


Рис. 2

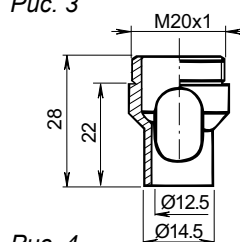


Рис. 4



Сервисные комплекты

LBS26 4081 0507 90
LBS36 4081 0005 90

Резьбонарезной инструмент от компании «Атлас Копко» разработан для нарезания резьбы и очистки резьбы с помощью метчиков. В стандартном варианте на инструмент устанавливается патрон для метчиков.

- Комфорт работы и эффективность – эргономичная ручка обеспечивает удобство захвата и максимальную производительность.
- Высокая производительность – двойная скорость при извлечении инструмента.
- Низкий уровень шума – пониженный уровень шума благодаря выводу воздуха в заднем направлении.
- Не требуют смазки – чистота на рабочем месте и комфортные условия для оператора.
- Система быстрой замены – модернизируйте старый инструмент или закажите новый, оснащенный этой системой. Для смены сломанного метчика или для перехода на метчик другого размера можно использовать разные патроны.
- Низкая стоимость – эффективный пневмодвигатель и взаимозаменяемые компоненты наших стандартных дрелей значительно сокращают ваши расходы.



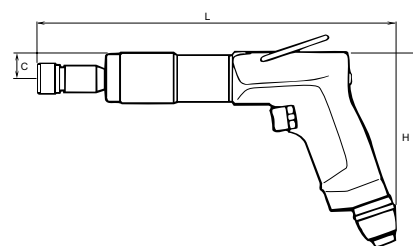
Модель	Скорость холостого хода		Макс. диаметр нарезаемого отверстия мм	Вес кг	Размер шланга		Резьба на впуске воздуха BSP	Потребление воздуха при л/с	С патроном Артикул №
	Вперед об/мин	Назад об/мин			мм	дюймы			
Пистолетная конфигурация									
LGB34 H007	700	1400	10	1.8	10.0	3/8	1/4	7.5	8421 0311 66
LGB34 H007Q ^a	700	1400	10	1.8	10.0	3/8	1/4	7.5	8421 0311 76
LGB36 H007Q ^a	700	1400	12	2.0	10.0	3/8	3/8	16.5	8421 0411 00
Прямая конфигурация									
LGB34 S007	700	1400	10	1.8	10.0	3/8	1/4	7.5	8421 0311 72

^a Система быстрой смены инструмента.

Крепление: Jacob 1

Размеры

Модель	L мм	H мм	C мм
LGB34 H007	300	156	20
LGB34 S007	293	43	21
LGB36 H007	335	157	20



Аксессуары в комплекте

Система без быстрозажимного патрона

Патрон LGB34 с цанговым зажимом 6,4–10 мм 4021 0469 00

Система с быстрозажимным патроном

Патрон с одним держателем метчика с цангой для хвостовика M6 Ø6,3 мм.

Дополнительные аксессуары

ЦАНГИ ДЛЯ СИСТЕМ БЕЗ БЫСТРОЗАЖИМНОГО ПАТРОНА

Модель	Размер мм	Артикул №
LGB34	3.5- 6.5	4021 0337 00
	4.5- 8.0	4021 0336 00
	6.4-10.0	4021 0456 00

ЦАНГИ ДЛЯ СИСТЕМ С БЫСТРОЗАЖИМНЫМ ПАТРОНОМ

Цанги для метчика мм	Диаметр хвостовика мм	Артикул №
M2.2/M2.5	2.8	4021 0414 01
M3	3.15	4021 0414 02
M3.5	3.5	4021 0414 03
M4	4.0	4021 0414 04
M4.5	4.5	4021 0414 05
M5	5.0	4021 0414 06
M5.5	5.6	4021 0414 07
M6	6.4	4021 0414 08
M6 (DIN)	6.0	4021 0414 13
M7	7.1	4021 0414 09
M8/M11	8.0	4021 0414 10
M9/M12	9.0	4021 0414 11
M10	10.0	4021 0414 12

ОСНАЩЕНИЕ СУЩЕСТВУЮЩЕГО ОБОРУДОВАНИЯ БЫСТРОЗАЖИМНЫМ ПАТРОНОМ

Аксессуары	Длина мм	Артикул №
Быстрозажимной патрон	47	4021 0406 90
Держатель метчика	58	4021 0408 00



Сервисные комплекты

LGB34	4081 0035 90
LGB36	4081 0194 90

Надежные и универсальные сверлильные машины с автоматической подачей (СМАП) — лучший выбор для выполнений классных отверстий

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

Сверлильная машина с автоматической подачей это все что необходимо для получения классных отверстий. Снижение трудоемкости процесса за счет качественного сверления за один проход, а так же непревзойденная мощность за счет нового турбинного двигателя. Этот надежный инструмент хорошо зарекомендовал себя в рамках серийного производства, а длительные межсервисные интервалы отлично отражаются на окупаемости.

КАЧЕСТВО ОТВЕРСТИЙ

Сохраните чистоту рабочего места с помощью запатентованной ключевой подачи ChipLet®, которая, позволяет легко дробить и эвакуировать стружку. Устройство ChipLet® при выполнении операций сверления и зенкования позволяет за один проход получить отличный результат с огромной экономией по времени.

ЭРГОНОМИКА

Кнопки управления сверлильной машиной расположены в удобном месте на верхней панели, что позволяет избежать возможных ошибок.

БЕЗОПАСНАЯ РАБОТА

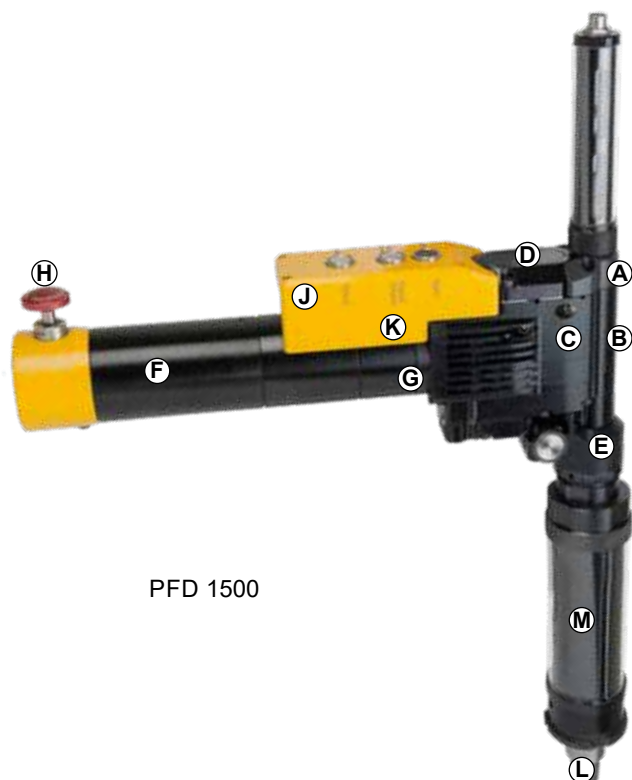
Модульная конструкция позволяет быстро перенастраивать режимы подачи и скоростей, конфигурировать инструмент согласно технологических задач, а так же сократить количество подменных инструментов. К тому же за счет использования стандартных комплектующих можно значительно сэкономить на техническом обслуживании.



СЕРВИСНАЯ ПОДДЕРЖКА

Модульная конструкция означает быстрый заказ необходимых компонентов сверлильной машины, чтобы изменить параметры под новые задачи и технологии. Актуальная техническая документация и грамотная поддержка помогут вам быстро ввести в эксплуатацию новые инструменты для Вашей сборочной линии.

PFD Сверлильные машины с автоматической подачей (СМАП)

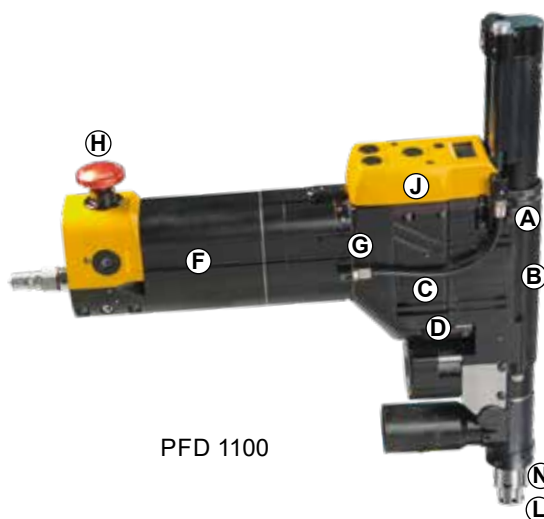


PFD 1500

PFD 1500

Наименование	Артикул №
PFD1500RA-200-R	8440 1500 39
Поворотное устройство Indexer-1-9-16	4141 0306 90
PFD1500-IPR2	4141 0034 92
Шпиндель Spindle-1500-12-9-6	4141 0004 91
Защита шпинделя Guard-1500-12	4141 0323 91
Носовик Nose-8IN-1-1-2	4141 0245 90

Пример: Модель с байонетным креплением, поворотным устройством и быстрым подводом шпинделя. Шпиндель 9/16"-18", скоростью вращения 200 об/мин, подачей 0,05 мм/об (0,02 дюйм/об). Отлично подходит для сверления отверстий диаметром 19 мм (3/4") в титане или в смешанных пакетах титан/композит.



PFD 1100

PFD 1100

Наименование	Артикул №
PFD1100RA-IFB110B	8440 1110 66
Шпиндель Spindle-CC-1100-2	4141 0742 90
Защита шпинделя Guard-1100-2in-p	4141 0826 92
Удлиннитель для шпинделя Guide-CC-R-1100-M6	4141 0743 91
Направляющая для удлиннителя шпинделя Bush-CC-1100-53	4141 0707 92
Концентрическая цанга в сборе Foot-CC-1100-MINI	4141 0764 90
Втулка для цанги Mandrel-CC-25.4-A	4141 0806 28
Цанга Collet-CC-1	4141 0813 28

Пример: Модель с концентрической цангой, со встроенным насосом для подачи СОЖ, счетчиком количества циклов и модулем ChipLet®. Шпиндель для сверла с хвостовиком M6, скоростью 2600 об/мин, подачей 0,07 мм/об (0,003 дюйм/об). Отлично подходит для сверления и зенкования отверстий диаметром 6,35 мм (1/4") в алюминии или в смешанных пакетах алюминий/углепластик.

- Ⓐ Опциональный модуль ChipLet® для дробления и эффективного удаления стружки в процессе сверления, в том числе при операциях зенкования.
- Ⓑ Угловая головка с превосходной стойкостью, со сдвоенным игольчатым подшипником для подачи и вращения.
- Ⓒ Предохранительная муфта защищает угловую головку и механизмы сверлильной машины от возможных перегрузок.
- Ⓓ Съёмный модуль подачи позволяет быстро изменить параметры подачи сверлильной машины.
- Ⓔ Поворотное устройство позволяет вращать инструмент вокруг своей оси при зафиксированном инструменте в кондукторе. (Опция)
- Ⓕ Высокий крутящий момент, высокая мощность, турбомотор оснащенный регулятором скорости поддерживают необходимую скорость резания в процессе сверления.
- Ⓖ Съёмный модуль скорости позволяет быстро изменить параметры скорости сверлильной машины.
- Ⓗ Устройство аварийной остановки полностью отвечает требованиям безопасности Европейской директивы о механизированном оборудовании.
- Ⓙ Система быстрого подвода шпинделя снижает временные затраты на выполнение операции.
- Ⓚ Электронный счетчик создан для определения количества циклов пройденных сверлильной машиной и сбора информации о пройденных циклах для своевременной замены режущего инструмента.
- Ⓛ Лучшая в своем классе мощность и тяга шпинделя. Широкий диапазон модулей скоростей и подачи.
- Ⓜ Большой ассортиментный ряд носовиков с системой пылеудаления и без нее, отлично подходят для уже используемых типов кондукторов.
- Ⓝ Концентрическая цанга позволяет легко фиксировать и удерживать в кондукторе сверлильную машину на диаметрах до 22 мм (7/8") Конструкция концентрической цанги в сборе позволяет защитить сверлильную машину от стружки и эффективно ее удалять через систему пылеудаления. Модульная конструкция концентрической цанги в сборе позволяет быстро заменить режущий инструмент.

Технические данные

Наименование	PFD1100		PFD1500	
	Метрич.	Дюймовая	Метрич.	Дюймовая
Мотор	Турбо	Турбо	Лопастной	Лопастной
Сверление и развертывание	да	да	да	да
Зенкование	да	да	нет	нет
Уровень шума	78 дБ(А)	78 дБ(А)	83 дБ(А)	83 дБ(А)
Мощность на шпинделе	1.7 кВт	2.3 л/с	1.5 кВт	2.0 л/с
Макс. диаметр отверстия при сверлении	15.9 мм	5/8"	32 мм	1 1/4"
Макс. диаметр отверстия при зенковании	22 мм	7/8"	–	–
Макс. скорость	7300 об/мин	7300 об/мин	2360 об/мин	2360 об/мин
Мин. скорость	350 об/мин	350 об/мин	38 об/мин	38 об/мин
Макс. усилие подачи	2000 Н	450 ф-с	4000 Н	900 ф-с
Макс. усилие сжатия (концентрической цанги)	1800 Н	400 ф-с	–	–
Макс. подача	0.17 мм/об	0.007 д/об	0.25 мм/об	0.010 д/об
Вес (Привод)	3.0 кг	6.6 ф	5.5 кг	12.0 ф
Макс. расход воздуха	30 л/с	60 ф ³ /мин	35 л/с	70 ф ³ /мин
Резьба на впуске воздуха	1/2" BSP	1/2" NPT	1/2" BSP	1/2" NPT
Давление на впуске воздуха	5.5–7.5 бар	80–110 ф/д ²	5.5–7.5 бар	80–110 ф/д ²
Радиус угловой головки	16.0 мм	5/8"	17.8 мм	0.7"
Рекомендуемый размер шланга	13 мм	1/2"	16 мм	5/8"

Цанга



Втулка для цанги – Mandrel



Регулирующая гайка зенкования зенкования



Дополнительные аксессуары

Наименование	PFD1100	PFD1500
Chiplet®	да	да
Быстрая подача	нет	Да (с устройством крепления J-Clutch)
Насос для подачи СОЖ	внутренний, 30 мл	внешний, 55 мл
Счетчик	да	да
Поворотное устройство	да	да
Рукоятка	нет	да
Размеры носовика под направляющую втулку серии	21000–23000	23000 - 25000
Концентрическая цанга	да	нет
Макс. внешний диаметр цанги	1 3/8"	–

Носовик с устройством пылеудаления



Носовик



Поворотное устройство



Концентрическая цанга в сборе

Аксессуары для подключения сжатого воздуха

Наименование	PFD1100	PFD1500 / PFD1100
	Легкий и средний режим	Режим высокой нагрузки
Шарнирное соединение	MultiFlex с резьбой 1/2"	MultiFlex с резьбой 1/2"
Быстроразъемное соединение	ErgoQIC 08 под шланг H13	ErgoQIC 10 под шланг H16
Штуцер	ErgoNIP 08 с резьбой 1/2"	ErgoNIP 10 с резьбой 1/2"
Шланг	PVC 13, бухта 30 м	PVC 16, бухта 30 м
Хомут	хомут для шланга PVC 13	хомут для PVC 13
Блок подготовки воздуха	MIDI Optimizer F/R A с резьбой 1/2"	Optimizer F/R A с 1/2"
Шаровой кран	BAL-1A с резьбой 1/2"	BAL - 1A с резьбой 1/2"
Соединение	Двойное соединение с резьбой 1/2"	Двойное соединение с резьбой 1/2"

Пневматические аксессуары



Содержание

Введение	268	Поворотные соединения	298
Безопасность продукции	269	Фитинги	299
Блоки подготовки воздуха	270	Шланги	302
Масло для пневматического инструмента Optimizer	275	Спиральные шланги	307
Блоки прямой смазки	276	Комплекты	308
Быстроразъемные соединения	278	Комплекты шлангов с установленными соединениями	309
Кулачковые соединения	296	Шланговые катушки	311
Шаровые клапаны	297	Продувочные пистолеты	316
		Тестовое оборудование	316

Обеспечьте возможность полной реализации заложенного в инструменте потенциала

«Атлас Копко» разработала полный модельный ряд пневматических аксессуаров для применения с инструментом и пневмодвигателями, чтобы вы могли воспользоваться всем потенциалом мощности, заложенным в инструмент.

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

Используя пневматические аксессуары компании «Атлас Копко» вы обеспечиваете правильность установки пневматической линии вашего инструмента. Тем самым обеспечивается необходимый расход воздуха на инструмент, достаточный для того, чтобы вы могли использовать весь потенциал мощности, заложенный в инструмент, и достичь необходимого крутящего момента в инструменте с контролем крутящего момента. Кроме того, используя рекомендуемые пневматические аксессуары, вы минимизируете необходимость сервисного обслуживания инструмента.

ЭНЕРГОЭФФЕКТИВНОСТЬ

Благодаря правильной установке вы не только достигните заложенного в инструменте потенциала мощности, но и снизите затраты на энергию. Все аксессуары Atlas Copco разработаны таким образом, чтобы обеспечить минимальное падение давления, благодаря чему не возникает необходимости в работе компрессора «сверх нормы».

БЕЗОПАСНОСТЬ

Все аксессуары разработаны с учетом самых высоких требований к экологической безопасности. Компания «Атлас Копко» создала полный модельный ряд безопасных соединений и шланговых катушек, которые соответствуют стандартам безопасности рабочего места.

КАЧЕСТВО

Вся продукция и аксессуары компании «Атлас Копко» выполнены из высококачественных материалов, допускающих работу в продолжительных производственных циклах и выдерживающих жесткие условия эксплуатации. Выбирая продукцию «Атлас Копко» вы будете уверены в ее высоком качестве.



При установке, эксплуатации и техническом обслуживании необходимо соблюдать все правила техники безопасности. В целях обеспечения собственной безопасности ознакомьтесь с отдельными инструкциями по технике безопасности, которые поставляются со всей продукцией!

ШАРОВОЙ КЛАПАН

- Если вы не работаете, отключите подачу сжатого воздуха с помощью шарового клапана (см. рис. 1).
- Для выявления неправильно затянутых устройств аккуратно откройте все шаровые клапаны (см. рис. 5).

БЛОКИ ПОДГОТОВКИ ВОЗДУХА

- Удостоверьтесь в отсутствии растворителей, которые меняют структуру поликарбонатных стаканов. Такие растворители могут привести к хрупкости и разрушению поликарбоната. В обычном состоянии поликарбонат очень прочен. В случае необходимости использования агрессивных растворителей обратитесь к нам, и мы поможем вам выбрать правильное оборудование.
- Используйте защиту цилиндра.

При работе с блоками MINI и MIDI используйте защиту стаканов, позволяющую исключить возникновение опасных ситуаций. Блоки MAXI в стандартной комплектации оснащены алюминиевым стаканом, внутри которого используется пластик, отличающийся повышенной химической устойчивостью.

Перед подачей сжатого воздуха с помощью шарового клапана удостоверьтесь в надежности затяжки стаканов и соединения всех блоков.

БЫСТРОРАЗЪЕМНЫЕ БЕЗОПАСНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ

Для повышения безопасности и снижения вероятности получения травм оператором рекомендуется приобретать соединения с функцией обеспечения безопасности. Соединения с функцией обеспечения безопасности отключаются в два этапа, что позволяет снять давление в соединении и снизить риск внезапного отсоединения компонента, которое может стать причиной травмирования оператора.

ПРИ РАБОТЕ С КУЛАЧКОВЫМИ СОЕДИНЕНИЯМИ СЛЕДУЙТЕ ПРИВЕДЕННЫМ НИЖЕ РЕКОМЕНДАЦИЯМ.

Открытие кулачкового соединения:

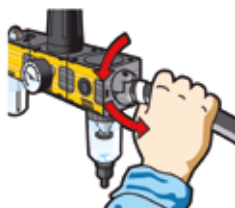
- 1 Закройте шаровой клапан



- 2 Запустите инструмент, чтобы удалить оставшийся сжатый воздух.



- 3 Отсоедините кулачковое соединение.



Ни в коем случае не снимайте давление в быстроразъемном соединении, открывая его с помощью отвертки.

КУЛАЧКОВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ

- Будьте очень осторожны (см. рис. 1+2+3).

Соединения всегда открыты и их нужно использовать крайне осторожно. Для повышения безопасности использования зажимных соединений рекомендуется фиксировать кулачковое соединение LNH с помощью стопорной гайки.

ЗАЖИМЫ И СОЕДИНЕНИЯ

- Избегайте использования отвертки при затяжке.

Удостоверьтесь в надежности затяжки. При затяжке избегайте использования отвертки — она может выскользнуть и поранить руку. Используйте гаечный ключ. Если необходимо использовать отвертку, установите хомут в тиски.

ШЛАНГИ

При установке шлангов на шланговые соединители используйте воду и мыло, чтобы натянуть шланг на соединитель. Не используйте масло. Вода и мыло высохнут. Не используйте шланги с течью. Небольшая течь может очень быстро превратиться в большую утечку.

ПРОДУВочНЫЕ ПИСТОЛЕТЫ

- Используйте модель в безопасном варианте исполнения.

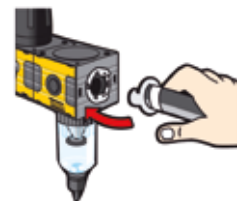
Данный вариант исполнения позволяет избежать непосредственного контакта воздуха с кожей.

^a Поликарбонат имеет высокую химическую устойчивость ко всем растворителям, кроме химических веществ, содержащих ацетон, бензол, глицерин, некоторых гидравлических и синтетических масел, хлороформа, метилового спирта, тетрагидрида углерода (и схожих растворителей), сероуглерода, тетрахлорэтилена, толуола, трихлорэтилена, ксилола (нитроцеллюлозы, разжижителя), уксусной кислоты.

- 4 Закройте кулачковое соединения:

Убедитесь, что оба кулачковых соединения установлены вместе.

Для более надежной фиксации используйте кулачковые соединения с контргайкой (LNH) или стопорную пружину.



- 5 Аккуратно откройте шаровой клапан.



Добейтесь максимальной производительности инструмента

Будучи глобальными поставщиками промышленных решений в области инструментов, компрессоров, вакуумных решений и т. д. Мы в «Атлас Копко» хотели бы помочь вам, нашим заказчикам, в достижении максимальной производительности вашего инструмента. Мы знаем, что правильная система подготовка воздуха позволяет снизить расходы на утечку воздуха, повысить производительность вашего инструмента, повысить энергоэффективность и сократить время вынужденного простоя инструмента.

Блоки подготовки воздуха Atlas Copco, такие как фильтры, регуляторы и маслораспылители, позволяют вашим инструментам работать на оптимальном уровне, что сокращает время вынужденного простоя и повышает производительность. Фильтр обеспечивает чистоту сжатого воздуха в инструменте без каких-либо лишних включений, которые могут неблагоприятно повлиять на производительность вашего инструмента, регулятор помогает поддерживать стабильное динамическое давление, а маслораспылитель помогает контролировать смазку.

ФИЛЬТР – (F)

Отделяет воду и твердые частицы от воздушной линии и компрессора. Использование фильтров обеспечивает более высокое качество сжатого воздуха, более длительные межсервисные интервалы и повышает эффективность работы инструмента. С помощью центробежной силы удаляются тяжелые частицы воды тем самым препятствуя загрязнению.

Фильтры Atlas Copco отделяют до 98% воды при работе в пределах расчетного рабочего диапазона. С автоматическом дренажем емкость блока опорожняется, когда накопленная вода достигает определенного уровня.

РЕГУЛЯТОР – REG*

Регуляторы подачи воздуха, используемые для работы с природными газами и сжатым воздухом, со встроенными блокирующими ручками настройки используются для обеспечения постоянного потока воздуха, необходимого для поддержания эффективности используемого инструмента.

Регулятор давления воздуха гарантирует, что предварительно установ-

ленное рабочее давление остается постоянным независимо от изменений давления на входе. Предотвращая ненужное потребление воздуха, регулятор давления воздуха улучшает общую экономичность эксплуатации. Регуляторы используются для поддержания постоянного давления воздуха в инструменте и предотвращения колебаний потока, которые могут повлиять на производительность инструмента.

МАСЛОРАСПЫЛИТЕЛЬ – DIM

Для большей мощности и увеличения срока службы инструмента необходима смазка, также это важно для продления срока службы лопастей в двигателе инструмента (если не указано иное).

Выходная мощность шлифмашины уменьшается на 15-20% через 20 минут при условии отсутствия смазки. С помощью маслораспылителя вы продлеваете срок службы лопастного двигателя до трех раз, и двигатель будет работать намного эффективнее и с меньшим трением.

Блоки F/R представляют собой комбинацию фильтры/регуляторы, собранные вместе. Блоки F/R рекомендуются в каждом случае, когда требуются как фильтры, так и регуляторы.

* (Падение давления на 1 бар с 6,3 бар ведет к падению эффективности на 20%)



Фильтр – FIL



Регулятор – REG



Маслораспылитель – DIM

Блок подготовки воздуха серии MINI предназначен для подготовки воздуха для пневматических инструментов. Блоки MINI-K имеют резьбу 1/4 " BSP и идеально подходят для инструментов с низким потреблением воздуха.

РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА

-10°C до 50°C

МАКСИМАЛЬНОЕ РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ

10 бар

ОПИСАНИЕ

Фильтр с центробежным принципом, тип мембраны давления с функцией сброса. Маслораспылитель с автоматическим распылением масла

СРЕДА

Сжатый воздух.

ВХОДНОЕ ДАВЛЕНИЕ

1.5 - 16 бар



Модель	Максимальный расход воздуха л/с	Материал корпуса блока (стакана)	Дренаж конденсата фильтра	Макс. объем конденсата см ³	Макс. объем масла см ³	Масса кг	Артикул №
Фильтры							
MINI-FIL-1/4-BSP	37	Пластик, с полимерной вставкой	Автоматический	10	–	0.62	4221 0001 31
Регуляторы							
MINI-REG-1/4-BSP	34	–	–	–	–	0.67	4221 0001 39
Маслораспылители							
MINI-LUB-1/4-BSP	46	Пластик, с полимерной вставкой	–	–	40	0.64	4221 0001 47
Фильтр / регулятор							
MINI-F/R-1/4-BSP	34	Пластик, с полимерной вставкой	Автоматический	10	–	1.05	4221 0001 55
Фильтр / регулятор + маслораспылитель							
MINI-FRL-1/4-BSP	29	Пластик, с полимерной вставкой	Автоматический	10	40	0.78	4221 0001 63

ПРИМЕЧАНИЕ: Все специальные блоки, монтажные кронштейны, сборочные комплекты и манометры заказываются отдельно. MINI-F/R-1/4-BSP и MINI-FRL-1/4-BSP поставляются с манометром.

Серия MIDI подходит для более чем 90% ассортимента инструментов Atlas Сорсо и является лучшим выбором для сборочных инструментов, ударных инструментов, дрелей, вырубных ножей и шлифовальных машин, включая серию Turbo. MIDI имеет резьбу BSP 1/2", корпус и стакан из высокотехнологичного полимера.

РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА

-10 °C до 50 °C

+2 °C до +60 °C при 10 бар для фильтров

ПРИМЕЧАНИЕ. Для сухого сжатого воздуха следует избегать образования льда.

ОПИСАНИЕ

Фильтр с центробежным принципом, тип мембраны давления с функцией сброса. Маслораспылитель с автоматическим распылением масла

СРЕДА

Сжатый воздух, нейтральные газы.

ВХОДНОЕ ДАВЛЕНИЕ

1.5 до 16 бар



Модель	Максимальный расход воздуха л/с	Материал корпуса блока (стакана)	Дренаж конденсата фильтра	Макс. объем конденсата см ³	Макс. объем масла см ³	Масса кг	Артикул №
Фильтры							
MIDI-FIL-1/2-BSP	59	Пластик, с полимерной вставкой	Автоматический	31	–	0.4	4221 0001 33
Регуляторы							
MIDI-REG-1/2-BSP	83	–	–	–	–	0.49	4221 0001 41
Маслораспылители							
MIDI-LUB-1/2-BSP	134	Пластик, с полимерной вставкой	–	–	80	0.41	4221 0001 49
Фильтр / регулятор							
MIDI-F/R-1/2-BSP	83	Пластик, с полимерной вставкой	Автоматический	31	–	0.66	4221 0001 57
Фильтр / регулятор + маслораспылитель							
MIDI-FRL-1/2-BSP	65	Пластик, с полимерной вставкой	Автоматический	31	80	1.16	4221 0001 65

ПРИМЕЧАНИЕ: Все специальные блоки, монтажные кронштейны, сборочные комплекты и манометры заказываются отдельно. MIDI-F/R-1/2-BSP и MIDI-FRL-1/2-BSP поставляются с манометром.

Основным назначением блока подготовки воздуха MAXI с высокой пропускной способностью является подготовка воздуха для пневматических инструментов, которые потребляют большой объем воздуха при использовании длинных распределительных шлангов и нескольких соединителей. Хороший пример — Atlas Copco Turbo шлифовальная машина.

РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА

-10 °C до +50 °C

ПРИМЕЧАНИЕ.

Для сухого сжатого воздуха следует избегать образования льда.

ОПИСАНИЕ

Фильтр с центробежным принципом, тип мембраны давления с функцией сброса. Маслораспылитель с автоматическим распылением масла.

СРЕДА

Сжатый воздух, нейтральные газы.

ВХОДНОЕ ДАВЛЕНИЕ

1.5 до 16 бар



Модель	Максимальный расход воздуха л/с	Материал корпуса блока (стакана)	Дренаж конденсата фильтра	Макс. объем конденсата см ³	Макс. объем масла ^а см ³	Масса кг	Артикул №
Фильтры							
MAXI-FIL-3/4-BSP	134 ^а	Пластик, с полимерной вставкой	Автоматический	69	-	0.9	4221 0001 35
MAXI-FIL-1-BSP	134 ^а	Пластик, с полимерной вставкой	Автоматический	69	-	0.8	4221 0001 37
Регуляторы							
MAXI-REG-3/4-BSP	237	Пластик, с полимерной вставкой	-	-	-	1.02	4221 0001 43
MAXI-REG-1-BSP	237	Пластик, с полимерной вставкой	-	-	-	0.95	4221 0001 45
Маслораспылители							
MAXI-LUB-3/4-BSP	234	Пластик, с полимерной вставкой	-	-	181	0.95	4221 0001 51
MAXI-LUB-1-BSP	234	Пластик, с полимерной вставкой	-	-	181	0.89	4221 0001 53
Фильтр/регулятор							
MAXI-F/R-3/4-BSP	217	Пластик, с полимерной вставкой	Автоматический	69	-	1.29	4221 0001 59
MAXI-FRL-1-BSP	217	Пластик, с полимерной вставкой	Автоматический	69	-	1.29	4221 0001 61
Фильтр/регулятор/маслораспылитель							
MAXI-FRL-3/4-BSP	200	Пластик, с полимерной вставкой	Автоматический	69	181	1.29	4221 0001 67
MAXI-FRL-1-BSP	200	Пластик, с полимерной вставкой	Автоматический	69	181	1.23	4221 0001 69

^а Давление на входе 8 бар, падение давления на 1 бар

ПРИМЕЧАНИЕ:

Все специальные блоки, монтажные кронштейны, сборочные комплекты и манометры заказываются отдельно. MAXI-F/R-3/4-BSP, MAXI-F/R-1-BSP, MAXI-FRL-3/4-BSP и MAXI-FRL-1-BSP поставляются с манометром.

Аксессуары: стойка Maxi FRL, металлический стакан, шаровой кран — все указаны на странице аксессуаров.

Дополнительные аксессуары

АКСЕССУАРЫ ДЛЯ ФИЛЬТРА

Обозначение	Артикул №
Полуавтоматический /ручной дренаж: для MINI серии	4221 0001 75
Автоматический дренаж: для всех трех серий	4221 0001 76
Металлический стакан фильтра с указателем уровня и автоматическим дренажем (P1 максимально 10 бар)	
MINI серии	4221 0002 04
MIDI серии	4221 0002 05
MAXI серии	4221 0002 07

АКСЕССУАРЫ ДЛЯ РЕГУЛЯТОРОВ

Обозначение	Артикул №
Манометр 1: Стандарт (металлический корпус) BSP	4221 0001 77
Манометр 1: Стандарт (металлический корпус) NPT	4221 0001 78
Манометр 2: Усиленный (Большого размера в металле)	4221 0001 79

АКСЕССУАРЫ ДЛЯ МАСЛОРАСПЫЛИТЕЛЯ

Обозначение	Артикул №		
	MINI	MIDI	MAXI
Металлический стакан с индикатором уровня и наполнения клапана (Литой, оцинкованный)			
	4221 0001 80	4221 0001 81	4221 0001 82

АКСЕССУАРЫ ДЛЯ ФИЛЬТРА, РЕГУЛЯТОРА И МАСЛОРАСПЫЛИТЕЛЯ

Обозначение	Артикул №
MINI	
Комплект кронштейнов — (Сталь, для крепления на стену, 1x)	4221 0001 83
Кронштейн монтажный — (Сталь, для крепления контрольной панели, 1x)	4221 0001 84
Монтажный комплект (для соединения фильтр+регулятор+маслораспылитель) между собой, 1x)	4221 0001 85
MIDI	
Комплект кронштейнов — (Сталь, для крепления на стену, 1x)	4221 0001 86
Кронштейн монтажный — (Сталь, для крепления контрольной панели, 1x)	4221 0001 87
Монтажный комплект (для соединения фильтр+регулятор+маслораспылитель) между собой, 1x)	4221 0001 88
MAXI	
Комплект кронштейнов — (Сталь, для крепления на стену, 1x)	4221 0002 00
Кронштейн монтажный — (Сталь, для крепления контрольной панели, 1x)	4221 0001 89
Монтажный комплект (для соединения фильтр+регулятор+маслораспылитель) между собой, 1x)	4221 0001 90

ПРИМЕЧАНИЕ: гайка контрольной панели входит в комплект кронштейнов для всех моделей.

ШАРОВОЙ КЛАПАН (С ВОЗМОЖНОСТЬЮ БЛОКИРОВКИ)

Обозначение	Артикул №
Размер MINI	8202 1350 63
Размер MIDI	8202 1350 64
Размер MAXI 3/4"	8202 1350 65
Размер MAXI 1"	8202 1350 66

ПРИМЕЧАНИЕ: гайка контрольной панели входит в комплект кронштейнов.



Комплект монтажных кронштейнов



Фильтрующий элемент



Манометр



Шаровый клапан

Масло для пневматического инструмента Optimizer

МАСЛО ДЛЯ ПНЕВМАТИЧЕСКОГО ИНСТРУМЕНТА OPTIMIZER

Масло для пневмоинструмента Optimizer от компании «Атлас Копко» – это смазочный материал белого цвета на базе масла, предназначенный для пневмоинструмента. Масло обладает высокими противоизносными свойствами и содержит присадки, предотвращающие окисление и вспенивание. Масло для пневмоинструмента Optimizer обеспечивает лучшую по сравнению с обычными маслами для масляного тумана рабочую среду и рекомендуется в случаях, когда к рабочей среде предъявляются повышенные требования.

- Обеспечивает лучшую рабочую среду.
- Отличные противоизносные свойства.
- Снижает износ компонентов.



Технические данные

Диапазон температур от -25°C до +70°C
Плотность при 15°C 869 кг/м³
Вязкость при 40°C 22 мм²/с
Температура потери текучести -48°C
Температура вспышки СОС >170°C

Модель	Артикул №
Optimizer 0.5 литров	9090 0000 02
Optimizer 1 литр	9090 0000 04
Optimizer 4 литра	9090 0000 06

ОДНОТОЧЕЧНЫЙ МАСЛОРАСПЫЛИТЕЛЬ DOSOL

Точная смазка для инструмента с повторно-кратковременным режимом эксплуатации.

Система непосредственной смазки DOSOL от «Атлас Копко» основана на применении инжекторного насоса, отмеряющего точную дозу масла и управляемого импульсами сжатого воздуха. Дозировка масла регулируется от доли капли до целой капли.

- **Точное количество** – прецизионный инжектор с регулировкой обеспечивает подачу точного количества масла.

- **Подача смазки непосредственно на инструмент** – масло передается через капиллярную трубку непосредственно в точку смазки.

Блок точечной смазки (SPL) состоит из инжекторного насоса, закрепленного на корпусе клапана, преобразующего прерывания потока сжатого воздуха в импульсы. В большинстве случаев масляный цилиндр устанавливается на каждый блок смазки.

Все блоки DOSOL SPL могут быть точно настроены для впрыскивания от 1 до 1/10 капли масла за 40 шагов (от 30 до 3 мм³). В каждый блок DOSOL SPL в стандартной поставке включен счетчик с переключателем, позволяющий включать маслораспылитель каждый первый, пятый или десятый цикл инструмента.

У регулировочной ручки есть стопор на максимальной и минимальной регулировке, и следовательно, нулевая регулировка невозможна.

Заданное количество масла подается на инструмент через тонкую нейлоновую трубку внутри воздушного шланга. В комплект поставки — включена маслonaполненная нейлоновая трубка длиной 7,5 м.



МНОГОТОЧЕЧНЫЙ МАСЛОРАСПЫЛИТЕЛЬ DOSOL

Для подачи смазочного вещества в неограниченное количество точек смазки на машине или в пневматической системе.

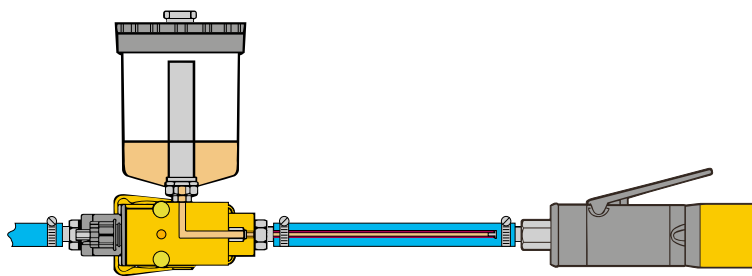
Многоточечный маслораспылитель DOSOL (MPL) состоит из нескольких дозирующих масляных насосов JECT 01, собранных в один блок на базе общей опорной плиты BASE. В блок может входить до десяти насосов JECT 01. Можно одновременно использовать несколько таких сборных блоков.

- Масло во все масляные насосы подается через BASE из масляного бачка или центрального масляного резервуара. Линия для пневматических сигналов от смазываемого оборудования также подключается к блоку BASE.

- Смазочный материал передается через нейлоновую трубку с малым диаметром, на конце которой должны находиться запорные вентили.

- Со счетчиком TEN маслораспылитель приводится в действие каждый первый, пятый или десятый цикл инструмента.

Все блоки DOSOL MPL могут быть точно отрегулированы для впрыскивания от 1 до 1/10 капли масла за 40 шагов (от 30 до 3 мм³). Это позволяет значительно уменьшить расход масла. У регулировочной ручки есть стопор на максимальной и минимальной регулировке, и следовательно, нулевая регулировка невозможна.



ОДНОТОЧЕЧНЫЙ МАСЛОРАСПЫЛИТЕЛЬ, DOS

Модель	Соединительная резьба BSP дюйм		Расход воздуха, л/с		Рабочее давление, бар		Диапазон температур °C		Артикул №
	мин	макс ^a	мин	макс	мин	макс	мин	макс	
DOS 15B-C ^b	1/2	2.3	45	3.2	10	-30°	+60°	8202 4201 73	
DOS 15B-CR ^c	1/2	2.3	45	3.2	10	-30°	+60°	8202 4202 72	
DOS 20B-C ^b	3/4	2.3	53	3.2	10	-30°	+60°	8202 4201 81	
DOS 20B-CR ^c	3/4	2.3	53	3.2	10	-30°	+60°	8202 4202 80	

^a При давлении 6 бар и падении давления = 0,2 бар.

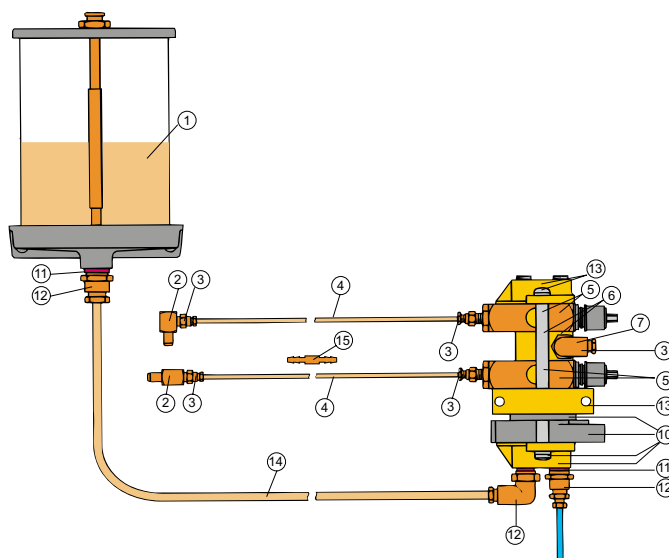
^b Смазочным бачком объемом 0,3 л и нейлоновой трубкой длиной 7,5 м, наполненной маслом.

^c Со счетчиком и нейлоновой трубкой длиной 7,5 м, наполненной маслом.

Дополнительные аксессуары

ДЛЯ ОДНОТОЧЕЧНОГО МАСЛОРАСПЫЛИТЕЛЯ DOSOL

Обозначение	Артикул №
Нейлоновая трубка, наружный диаметр 3,2 мм	
7.5 м, наполненная маслом	9090 1418 00
7.5 м, без масла	9090 1419 00
100 м, с маслом	9090 1420 00
Зубчатый ниппель для соединения трубок диаметром 3,2 мм	9090 1423 00
Запорный вентиль для внешнего края нейлоновой трубки, наружн. диам. 3,2 мм	9090 2050 00



ДЛЯ МНОГОТОЧЕЧНОГО МАСЛОРАСПЫЛИТЕЛЯ DOSOL

МНОГОТОЧЕЧНЫЙ МАСЛОРАСПЫЛИТЕЛЬ, BASE, JECT 01

Обозначение	BSP дюймы	Артикул №
Опорная пластина BASE Пластина		8202 4205 04
Хомут	Смазочное отверстие 1/4	
	Воздушный канал 1/4	
Масляный насос JECT 01	Смазочное отверстие 1/4	
	Воздушный канал 1/4	
Канал подачи масла	1/8	8202 4203 10

Счетчик TEN

При смазывании оборудования с очень низким потреблением воздуха или очень малым временем работы могут возникнуть сложности с установкой достаточно малой дозы масла. В таких случаях счетчик подключается ниже базовой плиты BASE. Тогда масляные насосы будут включаться только при каждом первом, каждом пятом или каждом десятом импульсе. Пневматический сигнал подключается к хомуту под счетчиком.

Артикул № 8202 4206 03

Пневматический блок с боковым расположением отверстий

Если насосы не должны включаться одновременно, между масляными насосами в комбинированном блоке устанавливается сигнальный блок. В таком случае насосы, расположенные ниже сигнального блока, будут включаться через опорную плиту BASE, а насосы, расположенные выше – от отдельного сигнала через сигнальный блок.

Артикул № 8202 4206 03

ПРИМЕЧАНИЕ: При использовании счетчика TEN в установках MPL в качестве промежуточного элемента применяется черная пластиковая деталь (поставляется со всеми счетчиками TEN), устанавливаемая между BASE и TEN.

Номер поз. на рисунке	Обозначение	Артикул №
1	Масляный бачок	
	0,3 л для непосредственного монтажа	9090 1415 00
	0,95 л для настенного монтажа (1/4" BSP, внутренняя резьба)	9090 1416 00
	1,9 л для настенного монтажа (1/4" BSP, внутренняя резьба)	9090 1417 00
2	Запорный вентиль	
	Колено 90° внешняя резьба 1/8" BSPT x внутренняя резьба 1/8" BSP прямое соед., внешняя резьба 1/8" BSPT x внутренняя резьба 1/8" BSP	9090 1427 00 9090 1426 00
3	Переходник с внеш. резьбой 1/8" BSPT прямой для трубки с наружн. диаметром 3,2 мм	9090 1425 00
4	Капиллярная трубка	
	7,5 м, наружн. диам. 3,2 мм, предварительно наполненная маслом	9090 1418 00
	7,5 м, наружн. диам. 3,2 мм, без масла	9090 1419 00
	100 м, наружн. диам. 3,2 мм, с маслом	9090 1420 00
5	Комплект JECT 01 ^a	8202 4203 10
6	Пневматический блок с боковым расположением отверстий	9090 1424 00
7	Уплотнитель для 1/8" BSP	0657 5742 00
10	Комплект счетчика TEN	8202 4206 03
11	Уплотнитель для 1/4" BSP	0657 5764 00
12	Переходник с внеш. резьбой 1/4" BSP прямой для трубки с наружн. диаметром 8 мм	9090 0715 00
13	Комплект BASE	8202 4205 04
14	Нейлоновые трубки с наружн. диаметром 8 мм (отпускается в метрах)	9030 0060 00
	Зубчатый ниппель для соединения нейлоновых трубок с наружн. диаметром 3,2 мм	9090 1423 00
16	Внешний диаметр нейлоновой трубки 5 мм (отпускается в метрах)	9030 0059 00

^a С высокотемпературными уплотнениями из вайтона 8202 4203 15.

Обеспечьте максимальный поток воздуха и минимальное падение давления для ваших пневматических инструментов

Быстроразъемные соединения от компании «Атлас Копко» — это лучший выбор в тех случаях, когда требуется заменить инструмент или пневматическое оборудование, или нужно быстро подключить шланг к воздушной линии..

ЭНЕРГОЭФФЕКТИВНОСТЬ

Для сокращения энергопотребления все соединительные муфты от компании «Атлас Копко» разработаны таким образом, чтобы минимизировать падение давления.

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

Исключительно высокий расход воздуха обеспечивает возможность использования полной мощности инструмента.

КАЧЕСТВО

Соединительные муфты «Атлас Копко» легкие и компактные. Корпуса муфты изготовлены из закаленной стали, бла-

годаря чему имеют продолжительный срок службы и возможность их эксплуатации при высоких нагрузках.

ЭРГОНОМИКА

Имеют компактные размеры и малую массу.

БЕЗОПАСНОСТЬ

ErgoQIC и SmartQIC — это безопасные варианты исполнения, снижающие вероятность внезапного отделения компонента и звукового удара. Защитные функции соответствуют требованиям стандартов EN 983 и ISO 4414.

МОДЕЛЬНЫЙ РЯД

Модельный ряд быстроразъемных соединений «Атлас Копко» включает 4 продуктовые группы в нескольких международных стандартах:

- ErgoQIC — полнопоточное соединение
- SmartQIC — безопасное соединение с клапаном сброса давления
- Claw - высокопоточное и надежное соединение
- QIC — базовое соединение

Руководство по выбору

Стандарт Тип	Все страны			Стандарт EU			Стандарт US / ISO 6150-B			Стандарт Азия 7.5
				7.6 (7.4) mm	10.4 mm	15 mm	5.3 mm (1/4")	8.2 mm (3/8")	11 mm (1/2")	
Atlas Copco ErgoQIC	08	10	10AC	08E	15E		08US	10US	15US	10 A
Atlas Copco SmartQIC				08E	15E		08US	10US	15US	10 A
Atlas Copco QIC			10			15	08			
Atlas Copco Claw			Claw							
CEJN				320	410		310	430	550	315
Oetiker				SC C			SC B1	SC E	SC H	SC D
Tema			1650	1600	1700	1750	1400			
Rectus			33	25/26	27	34	23/24	30	37	13
Prevost				ESC/ERC07			IRC/ISC06	IRC/ISC08	ISG 11	ORG
Nitto Kohki										20/30/40
Amflo							C20B	C26	C10	
Bosch				7.2						
Parker					55		30 / B23	25F	17	
Foster							3003	4404	5205	
Abnox				x						
Afnor NF 49053							x	x	x	
Camozzi				508/5180						
Dynaquip							1/4"	3/8"		
EWO				x						
Festo				KD						
Gromelle							600	900		
Hansen							22/3000	400/4000	500/5000	
Ingersoll Rand				7S7			A2/MS/102	A3/103/203	A4/104/204	
Kaeser				x						
Legriss				25/26	27		23/24	30		13
Tomco							180	4000	5000	

Быстроразъемные соединения Руководство по выбору

УВЕЛИЧЬТЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ВАШЕГО ИНСТРУМЕНТА!



- Рекомендации «Атлас Копко» для вашего инструмента и применений.

ErgoQIC 08US	ErgoQIC 08 ErgoQIC 10AC	ErgoQIC 10 A	ErgoQIC 08E	ErgoQIC 10US	ErgoQIC 10	ErgoQIC 15E	ErgoQIC 15US
Максимальный расход воздуха 0-11 l/s	Максимальный расход воздуха 0-18 l/s	Максимальный расход воздуха 0-22 l/s	Максимальный расход воздуха 0-24 l/s	Максимальный расход воздуха 0-27 l/s	Максимальный расход воздуха 0-40 l/s	Максимальный расход воздуха 0-49 l/s	Максимальный расход воздуха 0-52 l/s

	Размер болта	Рек. расход воздуха	ErgoQIC 08US	ErgoQIC 08 ErgoQIC 10AC	ErgoQIC 10 A	ErgoQIC 08E	ErgoQIC 10US	ErgoQIC 10	ErgoQIC 15E	ErgoQIC 15US
Шуруповерт	M2-M6	2-8 l/s	•	•	•	•				
Ударный гайковерт	Размер болта 1/4" HEX and 3/8"	2-9 l/s	•	•	•	•				
	3/8" and 1/2"	10-20 l/s			•	•	•	•		
	1" and 1 1/2"	28-37 l/s						•	•	•
Гидро-импульсный инструмент	Размер болта M4-M5	9 l/s	•	•	•	•				
	M6-M12	15-25 l/s		•	•	•	•	•	•	
	M14-M20	32-49 l/s						•	•	•
Дрели	Мощность <820 W	8-21 l/s	•	•	•	•	•			
	Размер									
Зачистные молотки	Мощность <7 kg	6.5-14 l/s	•	•	•	•	•			
	Размер									
Шлифмашины	Мощность <500 W	3-10 l/s	•	•	•	•				
	500-900 W	7-19 l/s			•	•	•	•		
	0.9-2 kW	20-35 l/s			•	•	•	•	•	•
Турбо шлиф-машины	Мощность <2.5 kW	32 l/s						•	•	•
	Размер									
Продувочный пистолет		4-7.5 l/s	•	•	•	•				

ERGOQIC

Соединение ErgoQIC является шаровым соединением с функцией безопасности, предлагая более высокую скорость прохождения воздуха, чем обычные муфты. ErgoQIC прочное и надежное полнопоточное быстроразъемное соединение без ограничения прохождения воздуха внутри соединения. Соединение подходит для сборочного инструмента, дрелей и шлифовальных машин. Модернизация любой пневматической системы с помощью ErgoQIC позволяет увеличить производительность и оптимизировать энергоэффективность. ErgoQIC призвана минимизировать риск внезапного рассоединения линии и оглушающего хлопка воздуха. Функции безопасности в соответствии с EN 983 и ISO 4414. Изготовлено из закаленной стали. ErgoQIC отключается в два этапа; сначала нажмите и медленно переверните соединение — давление шланга будет сброшено, а на втором шаге просто можно отключить без риска нанесения вреда оператору.



SMARTQIC

SMARTQIC-последнее поколение безопасных муфт и ниппелей. Муфта обеспечивает высокий поток воздуха и низкий перепад давления с инновационными функциями безопасности. Разработана с уникальными функциями безопасности при отключении, сводя к минимуму риск травмы оператора.

Прочное и жесткое, муфты изготавливаются из стали с покрытием цинка/латунь материал и весь ассортимент продукции соответствует стандартам безопасности ISO 4414 и EN 983. SMARTQIC муфты согласованы с OSHA 1910.95.

Подходит для многих типов пневматических инструментов, таких как шуруповерты, сборочные инструменты, дрели и шлифовальные машины.



CLAW

Кулачковые соединения CLAW изготавливаются из штампованной закаленной стали, способной выдерживать жесткие режимы эксплуатации, что обеспечивает длительный срок службы соединения. Головка соединения одинакова для всех размеров, поэтому она может свободно использоваться в различных комбинациях. Рекомендуемое максимальное рабочее давление составляет 10 бар.



MULTIFLEX SWIVEL

MultiFlex Swivel — это поворотное соединение. Подключите инструмент, и шланг будет оставаться в идеальном положении, даже если оператору необходимо передвигаться с инструментом. Соединение MultiFlex изгибается и поворачивается на 360° во всех направлениях, при этом шланг остается неподвижным.



ПРИМЕР:



FRL

1



Соединение с внешней резьбой

2



Штуцер шланга



Шланг

3



Соединение шланга

4



Штуцер с внешней резьбой



Инструмент

ПРИМЕЧАНИЕ: Большинство инструментов Atlas Copco поставляются с внутренней резьбой, пожалуйста, проверьте резьбу перед тем, как выбрать соединение и штуцер.

ПРИМЕР

Тип соединения	Соединение ErgoQIC 10	Артикул №	Размер мм дюймы	Тип соединения	Соединение ErgoNIP 10	Артикул №	Размер мм дюймы	
Н – Шланг		H06	8202 1120 30	6.3 1/4		H06	8202 1220 35	6.3 1/4
		H08	8202 1120 40	8 5/16		H08	8202 1220 43	8 5/16
		H10	8202 1120 02	10 3/8		H10	8202 1220 50	10 3/8
		H13	8202 1120 10	12.5 1/2		H13	8202 1220 68	12.5 1/2
		H16	8202 1120 50	16 5/8		H16	8202 1220 76	16 5/8
		H20	8202 1120 60	19 3/4		H20	8202 1220 77	19 3/4
М – Внешняя резьба		M08	8202 1120 85	1/4 BSP		SH06	8202 1220 37	6.3 1/4
		M10	8202 1120 93	3/8 BSP		SH08	8202 1220 45	8 5/16
		M15	8202 1120 97	1/2 BSP		SH10	8202 1220 52	10 3/8
		M20	8202 1120 98	3/4 BSP		SH13	8202 1220 70	12.5 1/2
		M25	8202 1120 99	1 BSP		SH16	8202 1220 74	16 5/8
				SH20	8202 1220 75	19 3/4		
F – Внутренняя резьба		F08	8202 1121 00	1/4 BSP		M08	8202 1220 01	1/4 BSP
		F10	8202 1121 05	3/8 BSP		M10	8202 1220 19	3/8 BSP
		F15	8202 1121 10	1/2 BSP		M15	8202 1220 27	1/2 BSP



08
Профиль
штуцера

ErgoQIC 08

Стандарт «Атлас Копко»

ErgoQIC 08 – это полнопоточное быстроразъемное соединение без ограничения прохождения воздуха внутри соединения. Соединение подходит для сборочного инструмента, дрелей и небольших шлифовальных машин. Модернизация любой пневматической системы с помощью соединений ErgoQIC 08 позволяет увеличить производительность и оптимизировать энергоэффективность.

- Полнопоточное соединение.
- Эргономичная конструкция, компактный размер и малая масса.
- Высокая прочность и долговечность.
- Безопасность в соответствии с EN 983 / ISO 4414.
- Защитный резиновый чехол.
- Основной рынок: глобальный (опционально)

Технические данные

Макс. расход 29 л/с (при ΔP 0,5)
 Экономичный расход воздуха 18 л/с (при ΔP 0,2)
 Макс. рабочее давление 16 бар
 Диапазон темп. -10°C до +70°C



10
Профиль
штуцера

ErgoQIC 10

Стандарт «Атлас Копко»

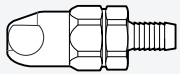
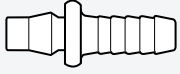
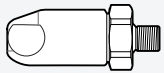
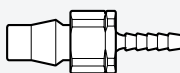

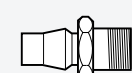
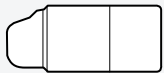
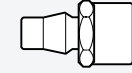
ErgoQIC 10 – это полнопоточное быстроразъемное соединение без ограничения прохождения воздуха внутри соединения. Соединение подходит для сборочного инструмента, дрелей и шлифовальных машин. Модернизация любой пневматической системы с помощью соединений ErgoQIC 10 позволяет увеличить производительность и оптимизировать энергоэффективность.

- Полнопоточное соединение.
- Высокая прочность и долговечность.
- Минимум усилий при подключении.
- Безопасность в соответствии с EN 983 / ISO 4414.
- Защитный резиновый чехол.
- Основной рынок: глобальный (опционально)

Технические данные

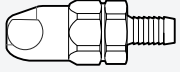
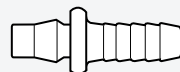
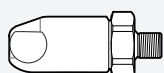
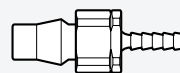
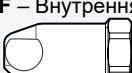

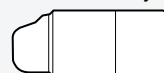
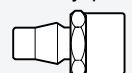
Макс. расход 60 л/с (при ΔP 0,5 бар)
 Экономичный расход воздуха 40 л/с (при ΔP 0,2 бар)
 Макс. рабочее давление 16 бар
 Диапазон темп. -10°C до +70°C

ERGOQIC 08 И ERGONIP 08, 18 Л/С (рекомендуемый расход воздуха при давлении 6,3 бар)

Тип соединения	Соединение ErgoQIC 08	Артикул №	Размер		Тип соединения	Штуцер ErgoNIP 08	Артикул №	Размер	
			мм	дюймы				мм	дюймы
H – Шланг 	H06	8202 1110 04	6.3	1/4	H – Шланг 	H05	8202 1210 33	5	3/16
	H08	8202 1110 12	8	5/16		H06	8202 1210 37	6.3	1/4
	H10	8202 1110 38	10	3/8		H08	8202 1210 45	8	5/16
	H13	8202 1110 40	12.5	1/2		H10	8202 1210 52	10	3/8
M – Внешняя резьба 	M08	8202 1110 61	1/4 BSP	SH – Безопасный шланг ^a 	SH06	8202 1210 39	6.3	1/4	
	M10	8202 1110 79	3/8 BSP		SH08	8202 1210 47	8	5/16	
	M15	8202 1110 87	1/2 BSP		SH10	8202 1210 50	10	3/8	
F – Внутренняя резьба 	F08	8202 1110 90	1/4 BSP	M – Внешняя резьба 	M06	8202 1210 03	1/8 BSP		
	F10	8202 1110 95	3/8 BSP		M08	8202 1210 11	1/4 BSP		
Защитный кожух 		9090 1940 00		F – Внутренняя резьба 	F08	8202 1210 60	1/4 BSP		
					F10	8202 1210 62	3/8 BSP		

^a Для соединения шлангов длиной более 3 метров.

ERGOQIC 10 И ERGONIP 10, 40 Л/С (рекомендуемый расход воздуха при давлении 6,3 бар)

Тип соединения	Соединение ErgoQIC 10	Артикул №	Размер		Тип соединения	Штуцер ErgoNIP 10	Артикул №	Size	
			мм	дюймы				мм	дюймы
H – Шланг 	H06	8202 1120 30	6.3	1/4	H – Шланг 	H06	8202 1220 35	6.3	1/4
	H08	8202 1120 40	8	5/16		H08	8202 1220 43	8	5/16
	H10	8202 1120 02	10	3/8		H10	8202 1220 50	10	3/8
	H13	8202 1120 10	12.5	1/2		H13	8202 1220 68	12.5	1/2
	H16	8202 1120 50	16	5/8		H16	8202 1220 76	16	5/8
	H20	8202 1120 60	19	3/4		H20	8202 1220 77	19	3/4
M – Внешняя резьба 	M08	8202 1120 85	1/4 BSP	SH – Безопасный шланг ^a 	SH06	8202 1220 37	6.3	1/4	
	M10	8202 1120 93	3/8 BSP		SH08	8202 1220 45	8	5/16	
	M15	8202 1120 97	1/2 BSP		SH10	8202 1220 52	10	3/8	
	M20	8202 1120 98	3/4 BSP		SH13	8202 1220 70	12.5	1/2	
	M25	8202 1120 99	1 BSP		SH16	8202 1220 74	16	5/8	
F – Внутренняя резьба 	F08	8202 1121 00	1/4 BSP	M – Внешняя резьба 	M08	8202 1220 01	1/4 BSP		
	F10	8202 1121 05	3/8 BSP		M10	8202 1220 19	3/8 BSP		
	F15	8202 1121 10	1/2 BSP		M15	8202 1220 27	1/2 BSP		
Защитный кожух 		9090 1931 00		F – Внутренняя резьба 	F08	8202 1220 84	1/4 BSP		
					F10	8202 1220 86	3/8 BSP		
					F15	8202 1220 88	1/2 BSP		

^a Для соединения шлангов длиной более 3 метров.



Профиль
штуцера

ErgoQIC 08E

Евростандарт 7.6 (7.4)

ErgoQIC 08E – это полнопоточное быстроразъемное соединение без ограничения прохождения воздуха внутри соединения. Соединение подходит для сборочного инструмента, дрелей и небольших шлифовальных машин. Модернизация любой пневматической системы с помощью штуцеров Евростандарта с соединениями ErgoQIC 08 позволяет увеличить производительность и оптимизировать энергоэффективность.

- Полнопоточное соединение.
- Эргономичная конструкция, компактный размер и малая масса.
- Высокая прочность и долговечность.
- Безопасность в соответствии с EN 983 / ISO 4414.
- Защитный резиновый чехол
- Основной рынок: Европа (опционально)

Технические данные

Макс. расход	38 л/с (при ΔP 0,5 бар)
Экономичный расход воздуха	24 л/с (при ΔP 0,2 бар)
Макс. рабочее давление	16 бар
Диапазон темп.	-10°C до +70°C



Профиль
штуцера

SmartQIC 08E

Евростандарт 7.6 (7.4)

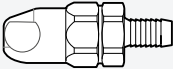
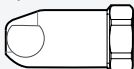
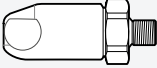

Безопасное соединение с клапаном сброса давления, обеспечивает высокий поток воздуха и низкий перепад давления. Общий стандарт, используемый на европейских рынках для различных типов сборочного инструмента и инструмента для обработки поверхности.

- Надежное, обеспечивает низкий перепад давления.
- Безопасное, с клапаном сброса давления.
- Долговечное и простое в обращении.
- Полнопоточное и высокопроизводительное.
- Сводит к минимуму риск удара и шланга и травмы оператора.
- Длительный срок эксплуатации.
- Функция безопасности в соответствии со Стандартами ISO 4414 и EN 983.
- Соответствует OSHA 1910.95.
- Основной рынок: Европа

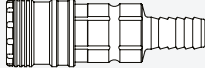
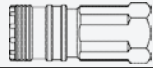
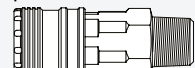
Технические данные

Макс. расход	38 л/с (при ΔP 0,5 бар)
Экономичный расход воздуха	35 л/с (при ΔP 0,2 бар)
Макс. рабочее давление	16 бар
Диапазон темп.	-20°C до +100°C

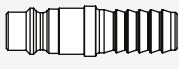
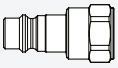
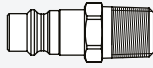
ERGOQIC 08E И 24 Л/С (рекомендуемый расход воздуха при давлении 6,3 бар)

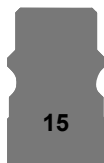
Тип соединения	Соединение ErgoQIC 08E	Артикул №	Разме		Тип соединения	Соединение ErgoQIC 08E	Артикул №	Разме	
			мм	дюймы				мм	дюймы
H – Шланг 	H06	8202 1106 00	6.3	1/4	F – Внутренняя резьба 	F08	8202 1106 07	1/4 BSP	
	H08	8202 1106 01	8	5/16		F10	8202 1106 08	3/8 BSP	
	H10	8202 1106 02	10	3/8		F15	8202 1106 09	1/2 BSP	
	H13	8202 1106 03	12.5	1/2					
M – Внешняя резьба 	M08	8202 1106 04	1/4 BSP		Защитный кожух 		9090 1940 01		
	M10	8202 1106 05	3/8 BSP						
	M15	8202 1106 06	1/2 BSP						

SMARTQIC 08E И 35 Л/С (рекомендуемый расход воздуха при давлении 6,3 бар)

Тип соединения	Соединение SmartQIC-08E	Артикул №	Разме		Тип соединения	Соединение SmartQIC-08E	Артикул №	Разме	
			мм	дюймы				мм	дюймы
H – Шланг 	H08	4221 0010 00	8	1/4	F – Внутренняя резьба 	F06	4221 0010 06	1/4 BSP	
	H10	4221 0010 01	10	5/16		F10	4221 0010 07	3/8 BSP	
	H13	4221 0010 02	13	3/8		F15	4221 0010 08	1/2 BSP	
M – Внешняя резьба 	M06	4221 0010 03	1/4 BSPT						
	M10	4221 0010 04	3/8 BSPT						
	M15	4221 0010 05	1/2 BSPT						

NIP 08E И 35 Л/С (рекомендуемый расход воздуха при давлении 6,3 бар) для ErgoQIC 08E и SMARTQIC 08E

Тип соединения	Штуцер NIP-08E	Артикул №	Разме		Тип соединения	Штуцер NIP-08E	Артикул №	Разме	
			мм	дюймы				мм	дюймы
H – Шланг 	H06	4221 0011 00	6.3	1/4	F – Внутренняя резьба 	F06	4221 0011 07	1/4 BSP	
	H08	4221 0011 01	8	5/16		F10	4221 0011 08	3/8 BSP	
	H10	4221 0011 02	10	3/8		F15	4221 0011 09	1/2 BSP	
	H13	4221 0011 03	13	5/16					
M – Внешняя резьба 	M04	4221 0002 81	1/8 BSPT						
	M06	4221 0011 04	1/4 BSP						
	M10	4221 0011 05	3/8 BSP						
	M15	4221 0011 06	1/2 BSP						



Профиль
штуцера

ErgoQIC 15E

ЕВРОСТАНДАРТ 10.4

ERGO QIC 15E – это полнопоточное быстроразъемное соединение без ограничения прохождения воздуха внутри соединения. Соединение подходит для сборочного инструмента с большим потреблением воздуха, дрелей и шлифовальных машин. Модернизация любой пневматической системы с помощью соединений ErgoQIC 15E позволяет увеличить производительность и оптимизировать энергоэффективность.

- Полнопоточное соединение.
- Высокая прочность и долговечность.
- Минимум усилий при подключении.
- Безопасность в соответствии с EN 983 / ISO 4414.
- Основной рынок: Европа

Технические данные

Макс. расход	76 л/с (при ΔP 0,5 бар)
Экономичный расход воздуха	49 л/с (при ΔP 0,2 бар)
Макс. рабочее давление	16 бар
Диапазон темп.	-20°C до +80°C



Профиль
штуцера

SmartQIC 15E

ЕВРОСТАНДАРТ 10.4

Безопасное соединение с клапаном сброса давления, обеспечивает высокий поток воздуха и низкий перепад давления. Общий стандарт, используемый на европейских рынках для различных типов сборочного инструмента и инструмента для обработки поверхности.

- Надежное, обеспечивает низкий перепад давления.
- Безопасное, с клапаном сброса давления.
- Долговечное и простое в обращении.
- Полнопоточное и высокопроизводительное.
- Сводит к минимуму риск удара и травмы оператора.
- Длительный срок эксплуатации.
- Функция безопасности в соответствии со Стандартами ISO 4414 и EN 983.
- Соответствует OSHA 1910.95.
- Основной рынок: Европа

Технические данные

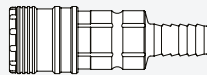
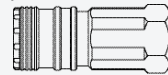
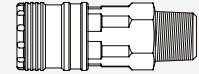
Макс. расход	68 л/с (при ΔP 0.5 бар)
Экономичный расход воздуха	63 л/с (при ΔP 0,2 бар)
Макс. рабочее давление	16 бар
Диапазон темп.	-20 °C до +100 °C

Быстроразъемные соединения Евростандарт 10.4 и 15 мм

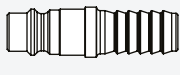
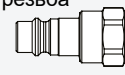
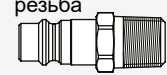
ERGOQIC 15E, 49 L/S (рекомендуемый расход воздуха при давлении 6,3 бар)

Тип соединения	Соединение ErgoQIC 15E	Артикул №	Размер		Тип соединения	Соединение ErgoQIC 15E	Артикул №	Размер	
			мм	дюймы				мм	дюймы
H – Шланг 	H10	8202 1106 50	10	3/8	F – Внутренняя резьба 	F10	8202 1106 70	3/8	BSP
	H13	8202 1106 51	12.5	1/2		F15	8202 1106 71	1/2	BSP
	H16	8202 1106 52	10	3/8					
	H20	8202 1106 53	12.5	1/2					
M – Внешняя резьба 	M10	8202 1106 60	3/8	BSP					
	M15	8202 1106 61	1/2	BSP					
	M20	8202 1106 62	3/4	BSP					
	M25	8202 1106 63	1	BSP					

SMARTQIC 15E, 63 L/S (рекомендуемый расход воздуха при давлении 6,3 бар)

Тип соединения	Соединение SmartQIC 15E	Артикул №	Размер		Тип соединения	Соединение SmartQIC 15E	Артикул №	Размер	
			мм	дюймы				мм	дюймы
H – Шланг 	H10	4221 0020 00	10	3/8	F – Внутренняя резьба 	F10	4221 0020 07	3/8	BSP
	H13	4221 0020 01	13	1/2		F15	4221 0020 08	1/2	BSP
	H16	4221 0020 02	16	5/8		F20	4221 0020 09	3/4	BSP
	H20	4221 0020 03	19	3/4					
M – Внешняя резьба 	M10	4221 0020 04	3/8	BSPT					
	M15	4221 0020 05	1/2	BSPT					
	M20	4221 0020 06	3/4	BSPT					

NIP-15E, EU 10.4, 63 L/S (рекомендуемый расход воздуха при давлении 6,3 бар) для ErgoQIC 15E и SMARTQIC 15E

Тип соединения	Штуцер NIP 15E	Артикул №	Размер		Тип соединения	Штуцер NIP 15E	Артикул №	Размер	
			мм	дюймы				мм	дюймы
H – Шланг 	H10	4221 0021 00	10	3/8	F – Внутренняя резьба 	F10	4221 0021 07	3/8	BSP
	H13	4221 0021 01	13	1/2		F15	4221 0021 08	1/2	BSP
	H16	4221 0021 02	16	5/8		F20	4221 0021 09	3/4	BSP
	H20	4221 0021 03	19	3/4					
M – Внешняя резьба 	M10	4221 0021 04	3/8	BSPT					
	M15	4221 0021 05	1/2	BSPT					
	M20	4221 0021 06	1/2	BSPT					

Стандарт ISO 6150-B / US 5.3 мм (1/4") Быстроразъемные соединения



08
Профиль
штуцера

ErgoQIC 08US

СТАНДАРТ ISO 6150-B / US

ErgoQIC 08US – это полнопоточное быстроразъемное соединение без ограничения прохождения воздуха внутри соединения. Соединение подходит для сборочного инструмента, дрелей и небольших шлифовальных машин. Модернизация любой пневматической системы с помощью соединений ErgoQIC 08US позволяет увеличить производительность и оптимизировать энергоэффективность.

- Полнопоточное соединение.
- Эргономичная конструкция, компактный размер и малая масса.
- Высокая прочность и долговечность.
- Безопасность в соответствии с EN 983 / ISO 4414.
- Основной рынок: Северная Америка, Франция, Норвегия, Испания.

Технические данные

Макс. расход	17 л/с (при ΔP 0,5 бар)
Экономичный расход воздуха	11 л/с (при ΔP 0,2 бар)
Макс. рабочее давление	16 бар
Диапазон темп.	-20°C до +80°C



08
Профиль
штуцера

SmartQIC 08US

СТАНДАРТ ISO 6150-B / US

Безопасное соединение с клапаном сброса давления, обеспечивает высокий поток воздуха и низкий перепад давления.

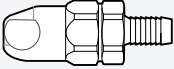
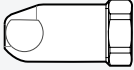

- Надежное, обеспечивает низкий перепад давления.
- Безопасное, с клапаном сброса давления.
- Долговечное и простое в обращении.
- Полнопоточное и высокопроизводительное.
- Сводит к минимуму вероятность удара шланга и травмы оператора.
- Длительный срок эксплуатации.
- Функция безопасности в соответствии со Стандартами ISO 4414 и EN 983.
- Основной рынок: Бенилюкс, Франция, Норвегия и Северная Америка.

Технические данные

Макс. расход	16 л/с (при ΔP 0,5 бар)
Экономичный расход воздуха	15 л/с (при ΔP 0,2 бар)
Макс. рабочее давление	16 бар
Диапазон темп.	-20 °C до +100 °C

Быстроразъемные соединения Стандарт ISO 6150-B / US 5.3 мм (1/4")


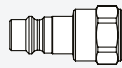
ERGOQIC 08US, 11 L/S (рекомендуемый расход воздуха при давлении 6,3 бар)

Тип соединения	Соединение ErgoQIC 08US	Артикул №	Размер		Тип соединения	Соединение ErgoQIC 08US	Артикул №	Размер	
			мм	дюйм				мм/дюйм	
H – Шланг 	H06	8202 1103 00	6.3	1/4	F – Внутренняя резьба 	F08	8202 1103 11	1/4	BSP
	H08	8202 1103 01	8	5/16		F10	8202 1103 13	3/8	BSP
	H10	8202 1103 02	10	3/8					
M – Внешняя резьба 	M08	8202 1103 05		1/4					BSP
	M10	8202 1103 07		3/8					BSP
	M15	8202 1103 09		1/2					BSP

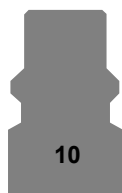
SMARTQIC 08US, 15 L/S (рекомендуемый расход воздуха при давлении 6,3 бар)

Тип соединения	Соединение SmartQIC 08US	Артикул №	Размер		Тип соединения	Соединение SmartQIC 08US	Артикул №	Размер	
			мм	дюйм				мм/дюйм	
H – Шланг 	H06	4221 0030 00	6.3	1/4	F – Внутренняя резьба 	F08	4221 0030 07	1/4	BSP
	H08	4221 0030 01	8	5/16		F10	4221 0030 08	3/8	BSP
	H10	4221 0030 02	10	3/8		F08	4221 0030 09	1/4	NPT
M – Внешняя резьба 	M08	4221 0030 03		3/8					BSPT
	M10	4221 0030 04		1/2					BSPT
	M08	4221 0030 05		3/8					NPT
	M10	4221 0030 06		1/2					NPT

NIP 08US, 11 L/S (рекомендуемый расход воздуха при давлении 6,3 бар) для ErgoQIC 08US и SMARTQIC 08US

Тип соединения	Штуцер NIP 08US	Артикул №	Размер		Тип соединения	Штуцер NIP 08US	Артикул №	Размер	
			мм	дюйм				мм/дюйм	
H – Шланг 	H06	4221 0031 00	6.3	1/4	F – Внутренняя резьба 	F06	4221 0031 07	1/4	BSP
	H08	4221 0031 01	8	5/16		F10	4221 0031 08	3/8	BSP
	H10	4221 0031 02	10	3/8		F06	4221 0031 09	1/4	NPT
M – Внешняя резьба 	M04	4221 0002 82		1/8					BSPT
	M08	4221 0031 03		1/4					BSPT
	M10	4221 0031 04		3/8					BSPT
	M08	4221 0031 05		1/4					NPT
	M10	4221 0031 06		3/8					NPT

Стандарт ISO 6150-B / US 8.2 мм (3/8") Быстроразъемные соединения



Профиль
штуцера

ErgoQIC 10US

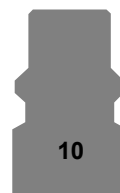
СТАНДАРТ ISO 6150-B / US

ErgoQIC 10US – это полнопоточное быстроразъемное соединение без ограничения прохождения воздуха внутри соединения. Соединение подходит для сборочного инструмента, дрелей и небольших шлифовальных машин. Модернизация любой пневматической системы с помощью соединений ErgoQIC 10US позволяет увеличить производительность и оптимизировать энергоэффективность.

- Полнопоточное соединение.
- Эргономичная конструкция, компактный размер и малая масса.
- Высокая прочность и долговечность.
- Безопасность в соответствии с EN 983 / ISO 4414.
- Основной рынок: Северная Америка, Франция, Норвегия, Испания.

Технические данные

Макс. расход	43 л/с (при ДР 0,5 бар)
Экономичный расход воздуха	27 л/с (при ДР 0,2 бар)
Макс. рабочее давление	16 бар
Диапазон темп.	-20 °С до +80 °С



Профиль
штуцера

SmartQIC 10US

СТАНДАРТ ISO 6150-B / US

Безопасное соединение с клапаном сброса давления, обеспечивает высокий поток воздуха и низкий перепад давления.

- Надежное, обеспечивает низкий перепад давления.
- Безопасное, с клапаном сброса давления.
- Долговечное и простое в обращении.
- Полнопоточное и высокопроизводительное.
- Сводит к минимуму вероятность удара шланга и травмы оператора.
- Длительный срок эксплуатации.
- Функция безопасности в соответствии со Стандартами ISO 4414 и EN 983.
- Основной рынок: Бенилюкс, Франция, Норвегия и Северная Америка.

Технические данные

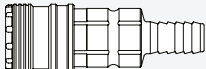
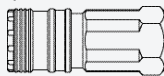
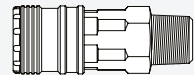
Макс. расход	43 л/с (при ДР 0,5 бар)
Экономичный расход воздуха	39 л/с (при ДР 0,2 бар)
Макс. рабочее давление	16 бар
Диапазон темп.	-20 °С до +100 °С

Быстроразъемные соединения Стандарт ISO 6150-B / US 8.2 мм (3/8")

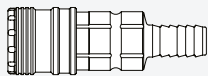
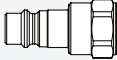
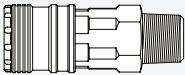
ERGOQIC 10US, 27 L/S (рекомендуемый расход воздуха при давлении 6,3 бар)

Тип соединения	Соединение ErgoQIC 10US	Артикул №	Размер		Тип соединения	Соединение ErgoQIC 10US	Артикул №	Размер	
			мм	дюйм				мм/дюйм	
H – Шланг 	H08	8202 1107 01	8	5/6	F – Внутренняя резьба 	F08	8202 1107 13	1/4	BSP
	H10	8202 1107 02	10	3/8		F10	8202 1107 15	3/8	BSP
	H13	8202 1107 03	12.5	1/2		F15	8202 1107 17	1/2	BSP
	H20	8202 1107 05	19	3/4					
M – Внешняя резьба 	M08	8202 1107 07	1/4	BSP					
	M10	8202 1107 09	3/8	BSP					
	M15	8202 1107 11	1/2	BSP					

SMARTQIC 10US, 39 L/S (рекомендуемый расход воздуха при давлении 6,3 бар)

Тип соединения	Соединение SmartQIC 10US	Артикул №	Размер		Тип соединения	Соединение SmartQIC 10US	Артикул №	Размер	
			мм	дюйм				мм/дюйм	
H – Шланг 	H10	4221 0050 00	10	3/2	F – Внутренняя резьба 	F10	4221 0050 06	3/8	BSP
	H13	4221 0050 01	13	1/2		F15	4221 0050 07	1/2	BSP
M – Внешняя резьба 	M10	4221 0050 02	3/8	BSPT		F10	4221 0050 08	3/8	NPT
	M15	4221 0050 03	1/2	BSPT		F15	4221 0050 09	1/2	NPT
	M10	4221 0050 04	3/8	NPT					
	M15	4221 0050 05	1/2	NPT					

NIP-10US, 39 L/S (рекомендуемый расход воздуха при давлении 6,3 бар) для ErgoQIC 10US и SMARTQIC 10US

Тип соединения	Штуцер NIP 10US	Артикул №	Размер		Тип соединения	Штуцер NIP 10US	Артикул №	Размер	
			мм	дюйм				мм/дюйм	
H – Шланг 	H08	4221 0051 00	8	5/16	F – Внутренняя резьба 	F06	4221 0051 09	1/4	BSP
	H10	4221 0051 01	10	3/8		F10	4221 0051 10	3/8	BSP
	H13	4221 0051 02	13	1/2		F15	4221 0051 11	1/2	BSP
M – Внешняя резьба 	M06	4221 0051 03	1/4	BSPT		F06	4221 0051 12	1/4	NPT
	M10	4221 0051 04	3/8	BSPT		F10	4221 0051 13	3/8	NPT
	M15	4221 0051 05	1/2	BSP		F15	4221 0051 14	1/2	NPT
	M06	4221 0051 06	1/4	NPT					
	M10	4221 0051 07	3/8	NPT					
	M15	4221 0051 08	1/2	NPT					

Стандарт ISO 6150-B / US 11 мм (1/2") Быстроразъемные соединения



Профиль
штуцера

ErgoQIC 15US

ISO 6150-B / US STANDARD

QIC 15SE – это безопасное соединение, которое подходит для использования со сборочным инструментом, шлифовальными машинами и дрелями. Модернизация любой пневматической системы с помощью соединений ErgoQIC 15US позволяет увеличить производительность и оптимизировать энергоэффективность.

- Соединение для высокого расхода.
- Высокая прочность и долговечность.
- Минимум усилий при подключении.
- Безопасность в соответствии с EN 983 / ISO 4414.
- Основной рынок: Северная Америка, Франция, Норвегия, Испания.

Технические данные

Макс. расход	77 л/с (при ΔP 0,5 бар)
Экономичный расход воздуха	52 л/с (при ΔP 0,2 бар)
Макс. рабочее давление	16 бар
Диапазон темп.	-20°C до +80°C



Профиль
штуцера

SmartQIC 15US

СТАНДАРТ ISO 6150-B / US

Безопасное соединение с клапаном сброса давления, обеспечивает высокий поток воздуха и низкий перепад давления.

- Надежное, обеспечивает низкий перепад давления.
- Безопасное, с клапаном сброса давления.
- Долговечное и простое в обращении.
- Полнопоточное и высокопроизводительное.
- Сводит к минимуму вероятность удара шланга и травмы оператора.
- Длительный срок эксплуатации.
- Функция безопасности в соответствии со Стандартами ISO 4414 и EN 983.
- Основной рынок: Северная Америка, Франция, Норвегия и Испания.

Технические данные

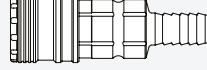
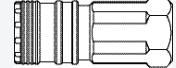

Макс. расход	69 л/с (при ΔP 0,5 бар)
Экономичный расход воздуха	64 л/с (при ΔP 0,2 бар)
Макс. рабочее давление	16 бар
Диапазон темп.	-20 °C до +100 °C

Быстроразъемные соединения Стандарт ISO 6150-B / US 11 мм (1/2")

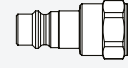
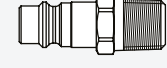
ERGOQIC 15US, 52 L/S (рекомендуемый расход воздуха при давлении 6,3 бар)

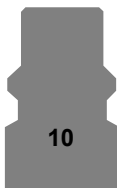
Тип соединения	Соединение ErgoQIC 15US	Артикул №	Размер		Тип соединения	Соединение ErgoQIC 15US	Артикул №	Размер	
			мм	дюйм				мм/дюйм	
H – Шланг 	H10	8202 1108 02	10	3/8	F – Внутренняя резьба 	F10	8202 1108 15	3/8	BSP
	H13	8202 1108 03	12.5	1/2		F15	8202 1108 17	1/2	BSP
	H16	8202 1108 04	16	5/8					
	H20	8202 1108 05	19	3/4					
M – Внешняя резьба 	M10	8202 1108 09	3/8	BSP					
	M15	8202 1108 11	1/2	BSP					

SMARTQIC 15US, 8 L/S (рекомендуемый расход воздуха при давлении 6,3 бар)

Тип соединения	Соединение SmartQIC 15US	Артикул №	Размер		Тип соединения	Соединение SmartQIC 15US	Артикул №	Размер	
			мм	дюйм				мм/дюйм	
H – Шланг 	H13	4221 0040 00	13	1/2	F – Внутренняя резьба 	F10	4221 0040 06	3/8	NPT
	H20	4221 0040 02	19	3/4		F15	4221 0040 07	1/2	NPT
						F20	4221 0040 08	3/4	NPT
M – Внешняя резьба 	M10	4221 0040 03	3/8	NPT					
	M15	4221 0040 04	1/2	NPT					
	M20	4221 0040 05	3/4	NPT					

NIP 15US, 52 L/S (рекомендуемый расход воздуха при давлении 6,3 бар) для ErgoQIC 15US и SmartQIC 15US

Тип соединения	Штуцер NIP 15US	Артикул №	Размер		Тип соединения	Штуцер NIP 15US	Артикул №	Размер	
			мм	дюйм				мм/дюйм	
H – Шланг 	H10	4221 0041 00	10	3/8	F – Внутренняя резьба 	F10	4221 0041 07	3/8	NPT
	H13	4221 0041 01	13	1/2		F15	4221 0041 08	1/2	NPT
	H20	4221 0041 03	19	3/4		F20	4221 0041 09	3/4	NPT
M – Внешняя резьба 	M10	4221 0041 04	3/8	NPT					
	M15	4221 0041 05	1/2	NPT					
	M20	4221 0041 06	3/4	NPT					



10
Профиль
штуцера

ErgoQIC 10AC

СТАНДАРТ ATLAS COPCO

ErgoQIC 10 AC – это полнопоточное быстроразъемное соединение без ограничения прохождения воздуха внутри соединения. Соединение подходит для сборочного инструмента, дрелей и небольших шлифовальных машин. Модернизация любой пневматической системы с помощью соединений ErgoQIC 08 позволяет увеличить производительность и оптимизировать энергоэффективность.

- Полнопоточное соединение.
- Эргономичная конструкция, компактный размер и малая масса.
- Высокая прочность и долговечность.
- Безопасность в соответствии с EN 983 / ISO 4414.
- Основной рынок: Скандинавия, Бенилюкс, Италия.

Технические данные

Макс. расход	26 л/с (при ΔP 0,5 бар)
Экономичный расход воздуха	17 л/с (при ΔP 0,2 бар)
Макс. рабочее давление	16 бар
Диапазон темп.	-10°C до +70°C

Евростандарт 15 мм



15

QIC 10

СТАНДАРТ ATLAS COPCO

QIC 10 – это компактное соединение, подходящее для использования со сборочным инструментом и дрелями. QIC 10 способно выдерживать эксплуатацию в исключительно жестких условиях с сильным воздействием внешних факторов.

- Соединение для высокого расхода.
- Высокая прочность и долговечность.
- Возможность соединения одной рукой.
- Основной рынок: Европа и Австралия.

Технические данные

Макс. расход	24 л/с (при ΔP 0,5 бар)
Экономичный расход воздуха	15 л/с (при ΔP 0,2 бар)
Макс. рабочее давление	16 бар
Диапазон темп.	-20°C до +80°C

QIC 15

ЕВРОСТАНДАРТ 15 ММ

QIC 15 — это полнопоточное быстроразъемное соединение, подходящее для использования со сборочными инструментами, шлифовальными машинами и дрелями. QIC 15 способно работать в исключительно жестких условиях эксплуатации.

- Полнопоточное соединение.
- Высокая прочность и долговечность.
- Возможность соединения одной рукой.
- Основной рынок: Европа.

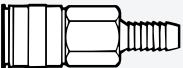
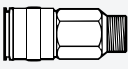
Технические данные

Максимальный расход	48 л/с (0.5 бар ΔP)
Экономичный расход воздуха	30 л/с (0.2 бар ΔP)
Макс. рабочее давление	10 бар
Диапазон темп.	-20 °C до +80 °C

ERGOQIC 10AC, 17 L/S (рекомендуемый расход воздуха при давлении 6,3 бар)

Тип соединения	Соединение ErgoQIC 10AC	Артикул №	Размер		Тип соединения	Соединение ErgoQIC 10AC	Артикул №	Размер	
			мм	дюйм				мм/дюйм	
H – шланг 	H08	8202 1109 01	8	5/16	F – Внутренняя резьба 	F08	8202 1109 09	1/4	BSP
	H10	8202 1109 02	10	3/8		F10	8202 1109 10	3/8	BSP
	H13	8202 1109 03	12.5	1/2		F15	8202 1109 11	1/2	BSP
M – Внешняя резьба 	M08	8202 1109 05	1/4	BSP					
	M10	8202 1109 06	3/8	BSP					
	M15	8202 1109 07	1/2	BSP					

QIC 10, 15 L/S (рекомендуемый расход воздуха при давлении 6,3 бар)



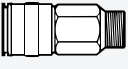
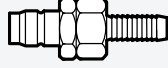
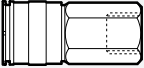


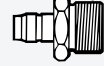
Тип соединения	Соединение QIC 10	Артикул №	Размер		Тип соединения	Соединение QIC 10	Артикул №	Размер	
			мм	дюйм				мм/дюйм	
H – шланг 	H06	8202 1302 02	6.3	1/4	MT – Внешняя коническая резьба 	MT15	8202 1302 51	1/2	BSPT
	H08	8202 1302 10	8	5/16					
	H10	8202 1302 28	10	3/8					
	H13	8202 1302 34	12.5	1/2					
M – Внешняя резьба 	M08	8202 1302 36	1/4	BSP	F – Внутренняя резьба 	F08	8202 1302 69	1/4	BSP
	M10	8202 1302 44	3/8	BSP					

^a Для соединения шлангов длиной более 3 метров.

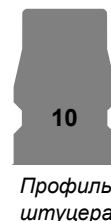
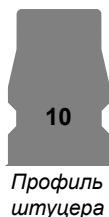
NIP 10, 17 L/S (рекомендуемый расход воздуха при давлении 6,3 бар) для ErgoQIC 10AC и QIC 10

Тип соединения	Штуцер NIP 10	Артикул №	Size		Тип соединения	Штуцер NIP 10	Артикул №	Размер	
			мм	дюйм				мм/дюйм	
H – шланг 	H06	8202 1202 11	6.3	3/8	MT – Внешняя коническая резьба 	MT08	8202 1202 60	1/4	BSPT
	H08	8202 1202 94	8	1/2					
	H10	8202 1202 29	10	5/8					
	H13	8202 1202 34	12.5	3/4					
M – Внешняя резьба 	M06	8202 1202 37	1/8	BSP	F – Внутренняя резьба 	F08	8202 1202 86	1/4	BSP
	M08	8202 1202 45	1/4	BSP					
	M10	8202 1202 52	3/8	BSP					

QIC 15 AND NIP 15, 30 L/S (рекомендуемый расход воздуха при давлении 6,3 бар)

Тип соединения	Соединение QIC 15	Артикул №	Размер		Тип соединения	Штуцер NIP 15	Артикул №	Размер					
			мм	дюйм				мм	дюйм				
H – шланг 	H10	8202 1304 00	10	3/8	H – шланг 	H06	8202 1251 03	6.3	1/4				
	H13	8202 1304 18	12.5	1/2						H08	8202 1252 28	8	5/16
	H16	8202 1304 26	16	5/8						H10	8202 1251 11	10	3/8
M – Внешняя резьба 	M08	8202 1304 34	1/4	BSP	SH – Безопасный шланг ^a 	SH10	8202 1203 44	10	3/8				
	M10	8202 1304 42	3/8	BSP						SH13	8202 1203 51	12.5	1/2
	M15	8202 1304 59	1/2	BSP						SH16	8202 1203 69	16	5/8
F – Внутренняя резьба 	F15	8202 1304 67	1/2	BSP	M – Внешняя резьба 	M10	8202 1251 45	3/8	BSP				
										M15	8202 1251 52	1/2	BSP
F – Внутренняя резьба 	F08	8202 1251 94	1/4	BSP	MT – Внешняя коническая резьба 	MT08	8202 1251 60	1/4	BSPT				
	F10	8202 1252 02	3/8	BSP						MT10	8202 1251 78	3/8	BSPT
	F15	8202 1252 10	1/2	BSP						MT15	8202 1251 86	1/2	BSPT

^a Для соединения шлангов длиной более 3 метров.



ErgoQIC 10A

АЗИАТСКИЙ СТАНДАРТ

ErgoQIC 10 ASIA – это полнопоточное быстроразъемное соединение безограничения прохождения воздуха внутри соединения. Соединение подходит для сборочного инструмента, дрелей и шлифовальных машин. Модернизация любой пневматической системы с помощью соединений ErgoQIC 10 ASIA позволяет увеличить производительность и оптимизировать энергоэффективность.

- Очень высокий расход.
- Высокая прочность и долговечность.
- Минимальное усилие для соединения.
- Безопасность в соответствии с EN 983 / ISO 4414.
- Основной рынок: Азия, Австралия, Италия и Южная Америка.

Технические данные

Макс. расход	35 л/с (при ΔP 0,5 бар)
Экономичный расход воздуха	22 л/с (при ΔP 0,2 бар)
Макс. рабочее давление	16 бар
Диапазон темп.	-10°C до +70°C

Atlas Copco SmartQIC 10A

АЗИАТСКИЙ СТАНДАРТ 7.5ММ

Безопасное соединение с клапаном сброса давления, обеспечивает высокий поток воздуха и низкий перепад давления.

- Надежное, обеспечивает низкий перепад давления.
- Безопасное, с клапаном сброса давления.
- Долговечное и простое в обращении.
- Полнопоточное и высокопроизводительное.
- Сводит к минимуму вероятность удара шланга и травмы оператора.
- Длительный срок эксплуатации.
- Функция безопасности в соответствии со Стандартами ISO 4414 и EN 983.
- Основной рынок: Азия, Австралия, Италия и Южная Америка.

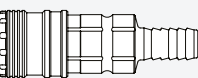
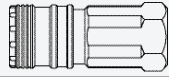
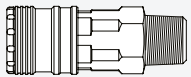
Технические данные

Макс. расход	33 л/с (при ΔP 0,5 бар)
Экономичный расход воздуха	32 л/с (при ΔP 0,2 бар)
Макс. рабочее давление	16 бар
Диапазон темп.	-20°C до +100°C

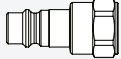
ERGOQIC 10A, 22 L/S (рекомендуемый расход воздуха при давлении 6,3 бар)

Тип соединения	Соединение ErgoQIC 10A	Артикул №	Размер мм дюйм	Тип соединения	Соединение ErgoQIC 10A	Артикул №	Размер мм/дюйм
H – шланг 	H06	8202 1104 00	6.3 1/4	FT – Внутренняя коническая резьба 	FT08	8202 1104 09	1/4 BSPT
	H08	8202 1104 01	8 5/16		FT10	8202 1104 10	3/8 BSPT
	H10	8202 1104 02	10 3/8		FT15	8202 1104 11	1/2 BSPT
	H13	8202 1104 03	12.5 1/2				
MT – Внешняя коническая резьба 	MT08	8202 1104 05	1/4 BSPT				
	MT10	8202 1104 06	3/8 BSPT				
	MT15	8202 1104 07	1/2 BSPT				

SMARTQIC 10A, 32 L/S (рекомендуемый расход воздуха при давлении 6,3 бар)

Тип соединения	Соединение SmartQIC 10A	Артикул №	Размер мм дюйм	Тип соединения	Соединение SmartQIC 10A	Артикул №	Размер мм/дюйм
H – шланг 	H06	4221 0060 00	6.3 1/4	F – Внутренняя резьба 	F06	4221 0060 06	1/4 BSP
	H08	4221 0060 01	7 9/32		F10	4221 0060 07	3/8 BSP
	H10	4221 0060 02	10 3/8		F15	4221 0060 08	1/2 BSP
M – Внешняя резьба 	M06	4221 0060 03	1/4 BSP				
	M10	4221 0060 04	3/8 BSP				
	M15	4221 0060 05	1/2 BSP				

NIP 10A, 22 L/S (рекомендуемый расход воздуха при давлении 6,3 бар) для ErgoQIC 10A и SMARTQIC 10A

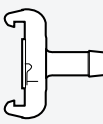
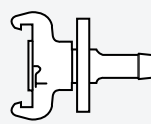
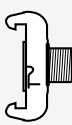
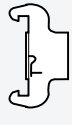



Тип соединения	Штуцер NIP 10A	Артикул №	Размер мм дюйм	Тип соединения	Штуцер NIP 10A	Артикул №	Размер мм/дюйм
H – шланг 	H06	4221 0061 00	6.3 1/4	F – Внутренняя резьба 	F06	4221 0061 07	1/4 BSPT
	H08	4221 0061 01	7 9/32		F10	4221 0061 08	3/8 BSPT
	H10	4221 0061 02	10 3/8		F15	4221 0061 09	1/2 BSPT
	H13	4221 0061 03	12.5 1/2				
M – Внешняя резьба 	M04	4221 0002 83	1/8 BSPT				
	M06	4221 0061 04	1/4 BSPT				
	M10	4221 0061 05	3/8 BSPT				
	M15	4221 0061 06	1/2 BSPT				

Кулачковые соединения CLAW изготавливаются из штампованной закаленной стали, способной выдерживать жесткие режимы эксплуатации, благодаря чему срок службы соединений остается продолжительным даже в жестких условиях. Головка соединения одинакова для всех размеров, поэтому она может свободно использоваться в различных сочетаниях.

Рекомендуемое максимальное рабочее давление – 10 бар.

- Большой внутренний диаметр – обработанные поверхности характеризуются низким сопротивлением воздуха и минимальным падением давления.
- Надежные кулачки – выдерживают жесткие условия эксплуатации без деформации.
- Блокирующие зажимы – высокоточное исполнение для надежной блокировки.
- Специальные резиновые манжеты – стойкие к воздействию масла и перепадам температуры. Максимальная температура 80°C (176°F).
- Канавки под манжеты – обработанные на токарном станке пазы обеспечивают герметичность уплотнения.
- Соединения оцинкованы и эффективно защищены от коррозии.



Тип соединения	Соединение CLAW	Артикул №	Размер		Внутренний диаметр, мм
			мм	дюймы	
H – шланг 	H06	9000 0308 00	6.3	1/4	5.0
	H10	9000 0309 00	10	3/8	8.0
	H13	9000 0310 00	12.5	1/2	10.5
	H16	9000 0311 00	16	5/8	13.5
	H20	9000 0312 00	19	3/4	17.0
	H25	9000 0313 00	25	1	22.0
LNH – стопорная гайка, шланг 	LNH10	9000 0260 00	10	3/8	8.0
	LNH13	9000 0261 00	12.5	1/2	10.5
	LNH16	9000 0262 00	16	5/8	13.5
	LNH20	9000 0263 00	19	3/4	17.2
	LNH25	9000 0264 00	25	1	22.0
M – внешняя резьба 	M10	9000 0300 00		3/8 BSP	11.2
	M15	9000 0301 00		1/2 BSP	14.8
	M20	9000 0302 00		3/4 BSP	19.0
	M25	9000 0303 00		1 BSP	25.5
F – внутренняя резьба 	F10	9000 0304 00		3/8 BSP	15.0
	F15	9000 0305 00		1/2 BSP	18.6
	F20	9000 0306 00		3/4 BSP	24.0
	F25	9000 0307 00		1 BSP	25.0
Защитный кожух для соединений CLAW					
Доп. манжета для соединений CLAW		Для типа H, M и F	9000 0000 00 (+80°C), 9000 0000 01 (+200°C) ^a		
		Для LNH10, -13 и -16	9000 0015 00		
		Для LNH20 и -25	9000 0268 00 (+80°C), 9000 0319 00 (+200°C) ^a		
Предохранительная пружина		3176 8640 90	25 шт.		

^a Фтористая резина (Viton), зеленая.

BAL И BAL-1A

Благодаря используемым материалам краны «Атлас Копко» BAL и BAL-1A подходят для работы с воздухом, водой и многими другими жидкостями и газами.

- Бессиликоновая смазка – оба клапана смазываются бессиликоновой смазкой, что очень важно при покраске краскопультом.
- Максимальная пропускная способность – полнопоточный клапан соответствует стандартам DIN.
- Корпус и шар выполнены из хромированной горячештампованной латуни MS 58.
- Рукоятка из эмалированного алюминия.



BAL – С МАНЖЕТАМИ ИЗ НИТРИЛАКРИЛЬНОГО КАУЧУКА

Краны BAL можно использовать при любых положениях – от полностью открытого до полностью закрытого.

Шары и краны можно заменять без снятия корпуса с трубопровода.

BAL-1A – С ТЕФЛОНОВЫМИ МАНЖЕТАМИ

Предназначены для работы при полностью открытом или полностью закрытом положении.

Технические данные

BAL

Максимальное рабочее давление: 16 бар.

Диапазон рабочих температур: от -20°C до +90°C.

BAL-1A

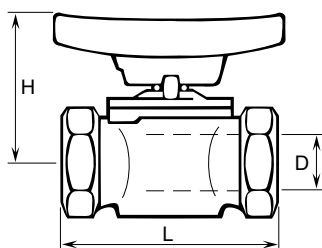
Максимальное рабочее давление: 16 бар

(BAL-1A 40 и 50: не более 16 бар при температуре до +100 °C).

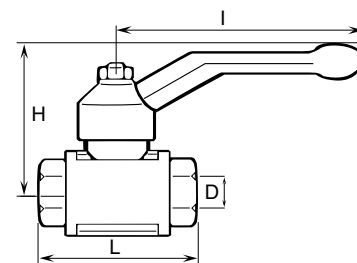
Диапазон рабочих температур: от -30°C до +200 °C. (BAL-1A 40 и 50: при температуре +200 °C макс. рабочее давление снижается до 8 бар).

Модель	Соедини. резьба дюймы BSP	Диаметр D мм	L мм	H мм	I мм	Артикул №
BAL 08	1/4	9.5	50	41	-	8202 0301 05
BAL 10	3/8	9.5	50	41	-	8202 0302 04
BAL 15	1/2	12.5	60	43	-	8202 0303 03
BAL 20	3/4	19	75	55	-	8202 0304 02
BAL 25	1	24.5	90	64	-	8202 0305 01
BAL-1A 08	1/4	8	43	44	73	8202 0306 03
BAL-1A 10	3/8	10	50	47	73	8202 0306 11
BAL-1A 15	1/2	15	61	53	94	8202 0306 29
BAL-1A 20	3/4	20	70	57	94	8202 0306 37
BAL-1A 25	1	25	83	67.5	122	8202 0306 45
BAL-1A 32	1 1/4	32	100	83	150	8202 0306 52
BAL-1A 40	1 1/2	38	107	87	150	8202 0306 60
BAL-1A 50	2	50	129	103	193	8202 0306 78

Размеры



BAL



BAL-1A

ШАРНИРНЫЕ ПОВОРТНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ MULTIFLEX

Шарнирное поворотное соединение MultiFlex — это оригинальный многонаправленный соединитель. Подключите инструмент, и шланг всегда будет в идеальном положении, даже если вам необходимо будет передвигаться с инструментом. Соединение MultiFlex изгибается и поворачивается на 360° во всех направлениях, при этом шланг остается неподвижным. Это значительно упрощает работу в ограниченном пространстве. Кроме того, благодаря этому соединению шланг кажется практически невесомым и значительно сокращается его износ. Преимущества MultiFlex заключаются в эргономичности и оригинальном дизайне.

- Эргономичность.
- Уменьшение износа шланга.
- Высокая пропускная способность.
- Минимальное падение давления.
- Высокая прочность и долговечность.
- Доступен с защитным кожухом из этилен-пропилен-диен-мономерного синтетического каучука (ЭПДМ).
- Подходят для большинства пневматических инструментов.



Модель	Макс. рек. расход воздуха ^а		Резьба		Вес г	Длина мм	Диаметр мм	Артикул №
	л/с	фт ³ /мин	Внутр. на впуске дюймы	Внешн. на выпуске дюймы				
Стандартные модели								
MultiFlex 1/8" BSP	12	25	1/8	1/8	73	66.2	24	8202 1350 18
MultiFlex 1/4" BSP	12	25	1/4	1/4	73	66.2	24	8202 1350 20
MultiFlex 3/8" BSP	32	68	3/8	3/8	130	80.6	29.5	8202 1350 22
MultiFlex 1/2" BSP	32	68	1/2	1/2	125	80.6	29.5	8202 1350 24
Модели с защитным резиновым кожухом								
MultiFlex 1/8" BSP	12	25	1/8	1/8	76	66.2	27	8202 1350 40
MultiFlex 1/4" BSP	12	25	1/4	1/4	76	66.2	27	8202 1350 41
MultiFlex 3/8" BSP	32	68	3/8	3/8	130	80.6	29.5	8202 1350 42
Для инструмента с высоким потреблением воздуха								
MultiFlex 1/2" BSP	54	114	1/2	1/2	326	98.3	39	8202 1350 60

^а Падение давления составляет 0,2 бар при давлении на впуске 6 бар.



ПРОСТЫЕ ХОМУТЫ ДЛЯ ПВХ-ШЛАНГОВ

Для шлангов CABLAIR	Для PVC-шлангов	Одноушковый стальной хомут мм	Артикул №
-	-	5.2- 6.2	0347 0122 18
-	-	5.9- 7.0	0347 0122 19
-	03	7.0- 8.5	0347 0122 05
06	05	8.5-10.0	0347 0122 06
08	06	9.8-11.8	0347 0122 07
-	08	11.3-13.3	0347 0122 08
10	-	12.8-14.8	0347 0122 09
-	10	14.6-16.8	0347 0122 10
13	-	16.5-18.8	0347 0122 11
-	13	18.0-20.3	0347 0122 12
16	-	20.2-22.8	0347 0122 13
-	-	22.0-24.8	0347 0122 14
20	-	23.3-26.3	0347 0122 15
-	-	26.5-30.0	0347 0122 16
25	-	29.8-33.1	0347 0122 22



ХОМУТЫ СРЕДНЕГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ПВХ-ШЛАНГОВ

Для шлангов CABLAIR	Для PVC-шлангов, шлангов POLUR	Червячный механизм хомута среднего давления мм	Артикул №
-	-	8.0-14.0	0347 6102 00
-	08	11.0-17.0	0347 6103 00
-	10	11.0-17.0	0347 6103 00
-	-	13.0-20.0	0347 6104 00
16	13	15.0-24.0	0347 6105 00
20	16	19.0-28.0	0347 6106 00
-	20	22.0-32.0	0347 6107 00
25	25	26.0-38.0	0347 6109 00
-	-	32.0-44.0	0347 6111 00
-	-	38.0-50.0	0347 6112 00
-	-	50.0-65.0	0347 6113 00



ХОМУТЫ СРЕДНЕГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ РЕЗИНОВЫХ ШЛАНГОВ

Для шлангов TURBO	Для шлангов RUBAIR	Червячный механизм хомута среднего давления мм	Артикул №
-	06	11.0-17.0	0347 6103 00
13	10	13.0-20.0	0347 6104 00
16	13	15.0-24.0	0347 6105 00
-	16	19.0-28.0	0347 6106 00
20	-	22.0-32.0	0347 6107 00
-	20	26.0-38.0	0347 6109 00



ХОМУТЫ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ РЕЗИНОВЫХ ШЛАНГОВ

Для шлангов TURBO	Для шлангов RUBAIR	Хомут высокого давления мм	Артикул №
-	-	22.0-25.0	9000 0194 00
20	16	25.0-28.0	9000 0195 00
-	20	29.0-32.0	9000 0196 00
-	25	34.0-38.0	9000 0197 00



ШЛАНГОВОЕ СОЕДИНЕНИЕ

Внешняя резьба – штуцер

Резьба дюймы	Размер шланга		Артикул №
	мм	дюймы	
1/8 BSP	3.2	1/8	9000 0523 00
1/8 BSPT	5	3/16	4010 0031 00
1/8 BSPT	6.3	1/4	9000 0240 00
1/4 BSP	3.2	1/8	9000 0524 00
1/4 BSPT	6.3	1/4	9000 0241 00
1/4 BSPT	8	5/16	9090 1715 00
1/4 BSPT	10	3/8	9000 0247 00
3/8 BSPT	10	3/8	9000 0242 00
3/8 BSPT	12.5	1/2	9000 0248 00
1/2 BSPT	12.5	1/2	9000 0243 00
1/2 BSPT	16	5/8	9000 0244 00
1/2 BSP	20	3/4	4150 0429 00
3/4 BSPT	20	3/4	9000 0245 00
1 BSPT	25	1	9000 0246 00



ПРОКЛАДКИ

Для соединений с внешней цилиндрической резьбой	Волокнистая прокладка между материалом и штуцером Артикул №
1/8 BSP	0657 5742 00
1/4 BSP	0657 5764 00
3/8 BSP	0657 5785 00
1/2 BSP	0653 0500 01
3/4 BSP	0657 5823 00
1 BSP	0657 5830 00



ПЕРЕХОДНОЙ ШТУЦЕР ИЗ ЛАТУНИ

Внутренняя резьба дюймы	Внешняя резьба дюймы	Артикул №
1/4 BSP	1/8 BSP	9721 4000 94
3/8 BSP	1/4 BSP	9721 4000 92
1/2 BSP	3/8 BSP	9721 4000 93



ПОВОРОТНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ

Впуск воздуха	Выпуск воздуха Внешняя резьба BSP	Макс. изгиб от осевой линии	Артикул №
Шланг 5/16"	1/4	30°	4210 3134 80

Рекомендуемый расход воздуха макс. 10 л/с.



ПЕРЕХОДНИК

Внешняя резьба – внутренняя резьба

Внешняя резьба дюймы	Внутренняя резьба дюймы	Артикул №
1/4 BSP	1/8 BSP	9090 0799 00
3/8 BSP	1/4 BSP	9090 0798 00
1/2 BSP	1/4 BSP	9090 1469 00
1/2 BSP	3/8 BSP	9090 0797 00
3/4 BSP	1/2 BSP	9090 0796 00
1 BSPT	3/4 BSP	9090 0795 00



ДВОЙНОЕ СОЕДИНЕНИЕ

Внешняя коническая резьба – внешняя коническая резьба

С резьба дюймы	На резьба дюймы	Артикул №
1/8 BSPT	1/8 BSPT	9090 0100 00
1/8 BSPT	1/4 BSPT	9090 0110 00
1/4 BSPT	1/4 BSPT	9090 0120 00
1/4 BSPT	3/8 BSPT	9090 0130 00
3/8 BSPT	3/8 BSPT	9090 0140 00
3/8 BSPT	1/2 BSPT	9090 0150 00
1/2 BSPT	1/2 BSPT	9090 0160 00
1/2 BSPT	3/4 BSPT	9090 0170 00
3/4 BSPT	3/4 BSPT	9090 0180 00
3/4 BSPT	1 BSPT	9090 0190 00
1 BSPT	1 BSPT	9090 0200 00



ДВОЙНОЕ РЕГУЛИРУЕМОЕ СОЕДИНЕНИЕ

Внешняя резьба – внешняя резьба

С резьбы дюймы	На резьбу дюймы	Артикул №
1/2 BSP	1/2 BSP	9090 0806 00



УПЛОТНИТЕЛЬНЫЕ КОЛЬЦА ДЛЯ ДВОЙНОГО РЕГУЛИРУЕМОГО СОЕДИНЕНИЯ

Для соединения с внешней резьбой дюймы	Запасное резиновое уплотнительное кольцо для регулируемых соединений Артикул №
1/2 BSP	9090 0884 00
1 BSP	9090 0886 00

ШЛАНГОВОЕ СОЕДИНЕНИЕ С ЗАЖИМНОЙ ГАЙКОЙ И ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНОЙ ПРУЖИНОЙ



1 Зажимная гайка, латунь

Диаметр шланга наружный / внутренний мм	Внешняя резьба дюймы	Артикул №
10/8	1/4 BSP	9721 4002 89
12/10	3/8 BSP	9721 4000 88
15/12.5	1/2 BSP	9721 4000 89

Штуцер с внешней резьбой и зажимной гайкой необходимо использовать с быстроразъемными соединениями с внутренней резьбой.

2 Стальная предохранительная пружина

Диаметр шланга наружный / внутренний мм	Артикул №
10/8	9721 4002 88
12/10	9721 4000 91
15/12	9721 4002 85

Предохранительную пружину необходимо использовать с указанными выше зажимными гайками.



МАНИФОЛЬДЫ

Входы 3/8 с каждой стороны, выходы 1/4 для соединений

На впуске дюймы	Резьба		Кол-во выходов	Артикул №
	На впуске дюймы	На выпуске дюймы		
3/8 BSP	3/8 BSP	1/4 BSP	4	9090 0201 00
3/8 BSP	3/8 BSP	1/4 BSP	5	9090 0201 01
3/8 BSP	3/8 BSP	1/4 BSP	6	9090 0201 02



МАНИФОЛЬДЫ

Входы 3/8 с каждой стороны, выходы 1/4 с обеих сторон для соединений

На впуске дюймы	Резьба		Кол-во выходов	Артикул №
	На впуске дюймы	На выпуске дюймы		
3/8 BSP	3/8 BSP	1/4 BSP	4	9090 0201 10
3/8 BSP	3/8 BSP	1/4 BSP	6	9090 0201 11
3/8 BSP	3/8 BSP	1/4 BSP	8	9090 0201 12
3/8 BSP	3/8 BSP	1/4 BSP	10	9090 0201 13



У-ОБРАЗНЫЕ ТРОЙНИКИ

2 выхода с внутренней резьбой, 1 вход с внешней резьбой

Модель	Внешняя резьба дюймы	Внутренняя резьба дюйм	Артикул №
F/F/M08	1/4 BSP	1/4 BSP	9090 0201 86
F/F/M10	3/8 BSP	3/8 BSP	9090 0201 87
F/F/M15	1/2 BSP	1/2 BSP	9090 0201 85



ТРОЙНИК ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ

Модель	Внутренняя резьба дюймы	Артикул №
F08	1/4 BSP	9090 0201 51
F10	3/8 BSP	9090 0201 53
F15	1/2 BSP	9090 0201 50
F20	3/4 BSP	9090 0201 52
F25	1 BSP	9090 0201 54



ТРУБНАЯ КРЕСТОВИНА

Модель	Внутренняя резьба дюймы	Артикул №
F08	1/4 BSP	9090 0201 21
F10	3/8 BSP	9090 0201 22
F15	1/2 BSP	9090 0201 20



ТРОЙНИК ДЛЯ ОТВОДА

2 выхода с внутренней резьбой, 1 вход с внешней резьбой

Модель	Внешняя резьба дюймы	Внутренняя резьба дюймы	Артикул №
2xF08 1xM08	1/4 BSP	1/4 BSP	9090 0201 61
2xF10 1xM10	3/8 BSP	3/8 BSP	9090 0201 63
2xF15 1xM15	1/2 BSP	1/2 BSP	9090 0201 60
2xF20 1xM20	3/4 BSP	3/4 BSP	9090 0201 62
2xF25 1xM25	1 BSP	1 BSP	9090 0201 64



КРЕСТОВИНА

3 соединения с внутренней резьбой, 1 соединение с внешней резьбой

Модель	Внешняя резьба дюймы	Внутренняя резьба дюймы	Артикул №
3xF08 1xM08	1/4 BSP	1/4 BSP	9090 0201 31
3xF10 1xM10	3/8 BSP	3/8 BSP	9090 0201 32
3xF15 1xM15	1/2 BSP	1/2 BSP	9090 0201 30



ТРОЙНИК С БОКОВЫМ ОТВОДОМ

2 выхода с внутренней резьбой, 1 вход с внешней резьбой

Модель	Внешняя резьба дюймы	Внутренняя резьба дюймы	Артикул №
F08/M08/F08	1/4 BSP	1/4 BSP	9090 0201 71
F10/M10/F10	3/8 BSP	3/8 BSP	9090 0201 72
F15/M15/F15	1/2 BSP	1/2 BSP	9090 0201 70



КОЛЕНО

Модель	Внутренняя резьба дюймы	Артикул №
F08	1/4 BSP	9090 0201 40
F10	3/8 BSP	9090 0201 43
F15	1/2 BSP	9090 0201 41
F20	3/4 BSP	9090 0201 42
F25	1 BSP	9090 0201 44



ЗАГЛУШКА С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ

Модель	Внешняя резьба дюймы	Артикул №
M08	1/4 BSP	9090 0201 81
M10	3/8 BSP	9090 0201 84
M15	1/2 BSP	9090 0201 80
M20	3/4 BSP	9090 0201 83
M25	1 BSP	9090 0201 82

Диаграмма падения давления в прямых шлангах

Данная диаграмма позволяет правильно выбрать шланг в зависимости от потребления воздуха инструментом и длины шланга. В выбранном по схеме шланге падение давления не превышает 0,2 бар.

КАК ПОЛЬЗОВАТЬСЯ СХЕМОЙ:

Определите потребление воздуха инструментом при давлении 6 бар.

Найдите это значение на схеме.

Какой длины шланг необходим?

По графику определите требуемый размер шланга.

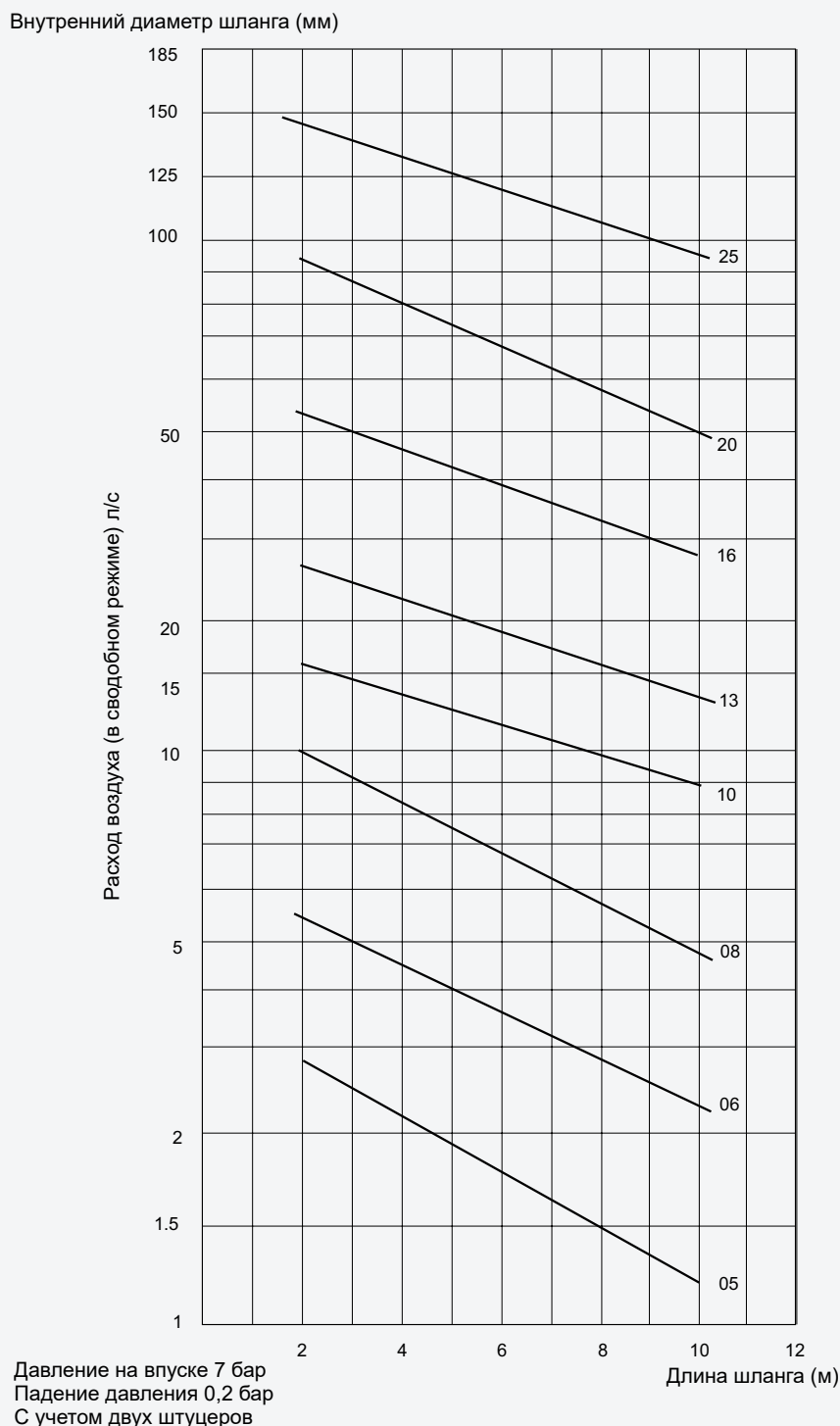
Примите решение о необходимом типе шланга. «Атлас Копко» выпускает семь различных видов шлангов, позволяющих подобрать шланг для любого ручного пневмоинструмента.

ПРИМЕР

Потребление воздуха инструментом составляет 10 л/с, требуемая длина шланга равна 7 м. Эти два значения пересекаются немного ниже диаметра 10 мм (шланг длиной 7 м и диаметром 10 мм имеет пропускную способность около 11 л/с).

Таким образом, в данном случае подойдет шланг диаметром 10 мм.

ДИАГРАММА ПАДЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ В ШЛАНГАХ



ШЛАНГИ CABLAIR

СВЕРХЛЕГКИЙ ГИБКИЙ ШЛАНГ ИЗ ПВХ

Шланги Cablair изготавливаются из высокопрочного, высокоэффективного ПВХ-материала. Шланг Cablair весит на 30–50 % меньше, чем обычные шланги из ПВХ, при этом он гораздо более мягкий и гибкий. Это обеспечивает полную свободу движений для операторов, работающих с ручным пневмоинструментом в любых условиях.

- Малая масса.
- Исключительная мягкость и гибкость.
- Не содержит силикона.
- Эргономичность.
- Рабочая температура -15°C to +60 °C.



Модель	Внутренний диаметр шланга		Наружный диаметр шланга мм	Макс. рабочее давление ^a бар	Макс. рек. расход воздуха ^b л/с	Масса шланга длиной 30 м кг	Артикул №
	мм	дюймы					
CABLAIR 06	6	1/4	8.5	14	4	1.2	9093 0035 11
CABLAIR 08	8	1/3	11	14	7.5	1.7	9093 0035 41
CABLAIR 10	10	2/5	13	12	13	2.1	9093 0035 71
CABLAIR 13	12.5	1/2	16	11	21	3.0	9093 0036 01
CABLAIR 16	16	5/8	21	8	43	5.4	9093 0036 31
CABLAIR 20	19	3/4	24	8	75	5.8	9093 0036 61
CABLAIR 25	25	1	31.5	7	125	10.4	9093 0036 91

^a При коэффициенте безопасности 3 и температуре 20 °C (при максимальной температуре +60 °C рабочее давление необходимо уменьшить на 50 %).

^b Падение давления составляет 0,2 бар при длине шланга 5 м.

CABLAIR ESD

СВЕРХ ГИБКИЙ АНТИСТАТИЧЕСКИЙ ВОЗДУШНЫЙ ШЛАНГ

Cablair ESD разработан специально для использования в компьютерной промышленности. Шланг имеет свойства, которые позволяют работать с чувствительными к электростатическому заряду устройствами в защищенных местах с низким риском повреждения электростатическим разрядом. Кроме компьютерной промышленности, эти шланги потенциально пригодны для применения в электронной промышленности, производстве радиоустановок и средств связи. Соединительное устройство должно быть заземлено.

- Высокая гибкость.
- Антистатичность.
- Не содержит силикона.
- Прошел испытания в соответствии со стандартом BS2050:1978 (1998) 4.12.
- Рабочая температура от -15°C до +60 °C.



Модель	Внутренний диаметр шланга		Наружный диаметр шланга		Макс. рабочее давление ^a бар	Макс. рек. расход воздуха ^b л/с	Масса шланга длиной 30 м кг	Артикул №
	мм	дюймы	мм	дюймы				
CABLAIR ESD 06	6	1/4	11	7/16	10	4	2.34	8202 0501 06
CABLAIR ESD 08	8	5/16	12	1/2	9	7.5	2.56	8202 0501 08
CABLAIR ESD 10	10	3/8	14	9/16	8	13	2.71	8202 0501 10
CABLAIR ESD 13	13	1/2	18	23/32	7	21	4.41	8202 0501 13

^a При коэффициенте безопасности 3 и температуре 20 °C (при максимальной температуре +60 °C рабочее давление необходимо уменьшить на 50 %).

ШЛАНГИ PVC

ПРОЧНЫЕ ШЛАНГИ ИЗ ПВХ ДЛЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ В СЛОЖНЫХ УСЛОВИЯХ РАБОТЫ

ПВХ-шланги характеризуются высокой стойкостью к истиранию, то есть они идеально подходят для эксплуатации в тяжелых условиях, например, в мастерских, на производственных предприятиях, в автомастерских и т.д. В основном рекомендуется эксплуатировать эти шланги в помещениях.

- Высокая долговечность.
- Гибкость.
- Прозрачность.
- Рабочая температура от -15 °C до +60 °C.



Модель	Внутренний диаметр шланга		Наружный диаметр шланга мм	Макс. рабочее давление ^a бар	Макс. рек. расход воздуха ^b л/с	Масса шланга длиной 30 м кг	Артикул №
	мм	дюймы					
PVC 03	3.2	1/8	7	20	0.7	1.4	9093 0037 21
PVC 05	5	3/16	9	10	2.1	1.9	9093 0037 51
PVC 06	6.3	1/4	11	10	4	2.5	9093 0037 81
PVC 08	8	5/16	12	10	7.5	2.9	9093 0038 11
PVC 10	10	3/8	14	14	13	3.7	9093 0038 41
PVC 13	12.5	1/2	18	13	21	5.9	9093 0038 71
PVC 16	16	5/8	22	12	43	7.2	9093 0039 01
PVC 20	19	3/4	25	10	75	8.3	9093 0039 31
PVC 25	25	1	32	10	125	12.5	9093 0039 61

^a При коэффициенте безопасности 3 и температуре 20 °C (при максимальной температуре +60 °C рабочее давление необходимо уменьшить на 50%).

^b Падение давления составляет 0,2 бар при длине шланга 5 м.

POLUR

ИЗНОСОСТОЙКИЕ ПОЛИУРЕТАНОВЫЕ ШЛАНГИ

Шланг Polur – это наиболее экологически безопасное решение. Шланг устойчив к воздействию масла, а также к абразивному воздействию. Срок службы шланга Polur значительно больше, чем у шлангов из ПВХ. Благодаря своей гибкости даже при минусовых температурах Polur идеально подходит для жестких условий эксплуатации в мастерских, на заводах, в автомастерских, на судовых верфях и строительных площадках. Polur рекомендуется для использования как внутри помещений, так и на улице.

- Устойчивость к воздействию масла.
- Гибкость.
- Высокая долговечность.
- Рабочая температура от -30 °C до +60 °C.



Модель	Внутренний диаметр шланга		Наружный диаметр шланга мм	Макс. рабочее давление ^a бар	Макс. рек. расход воздуха ^b л/с	Масса шланга длиной 25 м кг	Артикул №
	мм	дюймы					
POLUR 08	8	5/16	12	20	7.5	2.2	8202 0601 08
POLUR 10	10	3/8	14	16	13	2.5	8202 0602 10
POLUR 13	13	1/2	18	13	21	4.0	8202 0603 13

^a При коэффициенте безопасности 3 и температуре 20 °C (при максимальной температуре +60 °C рабочее давление необходимо уменьшить на 50%).

^b Падение давления составляет 0,2 бар при длине шланга 5 м (с 2 штуцерами) и давлении воздуха на впуске 7 бар.

ШЛАНГ TURBO

СВЕРХЛЕГКИЙ ГИБКИЙ РЕЗИНОВЫЙ ШЛАНГ

Шланг Turbo – это гибкий шланг, который можно использовать как внутри помещений, так и на улице. Шланг весит на 30–40% меньше обычных резиновых шлангов, что делает его идеальным решением для литейных цехов, судовых верфей, инженерных мастерских и строительных площадок. Шланг Turbo устойчив к воздействию масла.

- Исключительно малая масса.
- Мягкость и гибкость.
- Антистатичность.
- Устойчивость к искрам при шлифовании и брызгам при сварке.
- Рабочая температура от -30 °С до +70 °С.



Модель	Внутренний диаметр шланга		Наружный диаметр шланга	Макс. рабочее давление ^а	Макс. рек. расход воздуха ^б	Масса шланга		Артикул №
	мм	дюймы				кг	длинной 20 м	
TURBO 13	13	1/2	19	20	21	3.9	–	9093 0057 91
TURBO 13	13	1/2	19	20	21	–	5.9	9093 0057 93
TURBO 16	16.8	2/3	22.8	20	43	4.8	–	9093 0057 31
TURBO 16	16.8	2/3	22.8	20	43	–	7.2	9093 0057 33
TURBO 20	21	5/6	27	20	75	5.4	–	9093 0057 61
TURBO 20	21	5/6	27	20	75	–	8.1	9093 0057 62

^а При коэффициенте безопасности 3 и температуре 20 °С.

^б Падение давления составляет 0,2 бар при длине шланга 5 м (с 2 штуцерами) и давлении воздуха на впуске 7 бар.

RUBBER

ПРОЧНЫЙ РЕЗИНОВЫЙ АРМИРОВАННЫЙ ШЛАНГ С ПОВЫШЕННОЙ ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ ДЛЯ ТЯЖЕЛЫХ УСЛОВИЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Шланг рассчитан на жесткий режим эксплуатации в условиях строительных площадок, шахт, судовых верфей, литейных цехов и т.п. Шланг имеет внутреннюю облицовку из этилен-пропилен-диен-мономерного синтетического каучука (ЭПДМ) черного цвета, обеспечивающую рассеяние статического электричества. Шланг армирован синтетическим текстильным волокном с высокой прочностью на разрыв.

- Долговечность.
- Антистатичность.
- Устойчивость к искрам при шлифовании и брызгам при сварке.
- Рабочая температура от -25 °С до +70 °С.



Модель	Внутренний диаметр шланга		Наружный диаметр шланга	Макс. рабочее давление ^а	Макс. рек. расход воздуха ^б	Длина	Масса	Артикул №
	мм	дюймы						
RUBBER	6.3	1/4	12	16	4	30	3.5	9030 2036 00
RUBBER	10	3/8	17	16	13	30	6.9	9030 2037 00
RUBBER	12.5	1/2	22	16	21	30	12.3	9030 2038 00
RUBBER	16	5/8	25	16	43	30	13.9	9030 2039 00
RUBBER	20	3/4	30	16	75	30	19.3	9030 2040 00
RUBBER	20	3/4	30	16	75	20	12.9	9030 2040 03
RUBBER	25	1	36	16	125	30	24.0	9030 2041 00
RUBBER	25	1	36	16	125	20	16.0	9030 2041 03

^а При коэффициенте безопасности 5 и температуре 20 °С.

^б Падение давления составляет 0,2 бар при длине шланга 5 м (с 2 штуцерами) и давлении воздуха на впуске 7 бар.

ШЛАНГ RUBAIR**ПРОЧНЫЙ РЕЗИНОВЫЙ АРМИРОВАННЫЙ ШЛАНГ ДЛЯ ТЯЖЕЛЫХ УСЛОВИЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ**

Шланги Rubair – это шланги с двойным армированием, удовлетворяющие требованиям эксплуатации под большой нагрузкой. Шланги рекомендованы для использования как внутри помещений, так и на улице. Шланг Rubair устойчив к воздействию масла.

- Долговечность.
- Антистатичность.
- Устойчивость к искрам при шлифовании и брызгам при сварке.
- Рабочая температура от -20 °С до +80 °С.



Модель	Внутренний диаметр шланга		Наружный диаметр шланга мм	Макс. рабочее давление ^a бар	Макс. рек. расход воздуха ^b л/с	Масса шланга длиной 20 м кг	Артикул №
	мм	дюймы					
RUBAIR 10	10	3/8	16.0	16	13	3.6	8202 0402 10
RUBAIR 13	12.5	1/2	19.1	16	21	4.7	8202 0403 13
RUBAIR 16	16	5/8	23.0	16	43	6.1	8202 0404 16
RUBAIR 20	20	3/4	26.6	16	75	7.8	8202 0405 20

^a При коэффициенте безопасности 5 и температуре 20°C.

^b Падение давления составляет 0,2 бар при длине шланга 5 м (с 2 штуцерами) и давлении воздуха на впуске 7 бар.

SPI

ГИБКИЙ ШЛАНГ ДЛЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ В ВЕРТИКАЛЬНЫХ И ГОРИЗОНТАЛЬНЫХ СИСТЕМАХ

Эластичные спиральные шланги SPI идеально подходят для пневматических инструментов, используемых на изменяющемся расстоянии от фиксированного штуцера воздушной магистрали. Шланги легко растягиваются и легко восстанавливают исходную форму. При работе с ручным инструментом шланг скручивается. Таким образом, он никогда не лежит на полу и не мешает оператору. Шланги SPI 1 и SPI 2 оснащаются шарнирами с шариковыми подшипниками, закрепленными на длинной части шланга с возможностью поворота на 360°. Все спиральные шланги, кроме SPI4, оснащаются пластмассовым пружинным кожухом. SPI – это идеальный шланг в сочетании с балансиром.

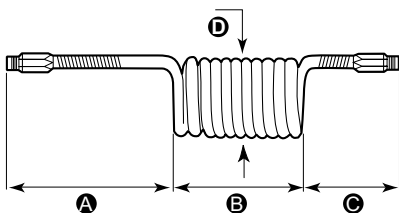
- Скручивается самостоятельно.
- Легкость и гибкость.
- Высокая прочность и долговечность.
- Материал: полиуретан (100%).
- Твердость: Твердость по Шору А 98 +2.
- Цвет: синий.
- Рабочее давление: 8 бар при температуре 23 °С.
- Давление разрыва: 25 бар при температуре 23 °С.
- Диапазон температур: от -40 °С до +70 °С.



Модель	Внутренний диаметр шланга мм	Наружный диаметр шланга мм	Макс. расход воздуха ^a л/с	Рабочая длина м	Длина			Макс. диам. спирали (D) мм	Внешняя резьба дюйм BSP	Артикул №
					(A) мм	(B) мм	(C) мм			
SPI 1SPSW-S	6.5	10	7	2	500	165	150	55	1/4	8202 0508 71
SPI 1SPSW-M	6.5	10	5	4	500	330	150	55	1/4	8202 0508 73
SPI 2SPSW-S	8	12	13	2	500	130	150	70	3/8	8202 0508 75
SPI 2SPSW-M	8	12	10	4	500	270	150	70	3/8	8202 0508 77
SPI 2SPSW-L	8	12	9	6	500	435	150	70	3/8	8202 0508 79
SPI 2SPSW-XL	8	12	6	8	500	600	150	70	3/8	8202 0508 81
SPI 3SP-S	11	16	25	2	500	135	150	98	3/8	8202 0508 82
SPI 3SP-M	11	16	22	4	500	260	150	98	3/8	8202 0508 84
SPI 3SP-L	11	16	17	6	500	390	150	98	3/8	8202 0508 86
SPI 3SP-XL	11	16	13	8	500	550	150	98	3/8	8202 0508 88
SPI 4SP-XXL	13	19	21	10	500	850	500	115	3/8	8202 0508 90

^a При давлении на впуске 6 бар и падении давления 0,5 бар.

Размеры



Комплекты для подключения к пневмосети

Комплекты повышают производительность, продлевают срок службы инструмента и обеспечивают минимальный перепад давления.

Каждый комплект включает в себя шаровой клапан, блок подготовки воздуха и соединения, шланги и штуцеры, необходимые для правильного и безопасного подключения инструмента. Просто выберите нужный комплект, основываясь на требуемом расходе воздуха для данного инструмента, и необходимости смазки.

Вы будете приятно удивлены тем, насколько повысится производительность инструментального оборудования при работе с аксессуарами Atlas Copco.



КОМПЛЕКТЫ ДЛЯ ПОДКЛЮЧЕНИЯ ШУРУПОВЕРТОВ, ДРЕЛЕЙ И ШЛИФМАШИН

Модель	Макс. расход, л/с	Шланг 5 м	Соединение	Смазка	Артикул №
Для небольших шуруповертов и дрелей с резьбой на впуске 1/8" BSP					
EQ08-C06-1/8 MIDI-FRL-1/2-BSP T 1/8" BSP	6	Cablair 6 мм	ErgoQIC 08	Да	8202 0850 10
EQ08-C06-1/8 MIDI-F/R-1/2-BSP 1/8" BSP	6	Cablair 6 мм	ErgoQIC 08	Нет	8202 0850 19
Для шуруповертов и дрелей с резьбой на впуске 1/4" BSP					
EQ08-C08 MIDI-FRL-1/2-BSP T 1/4" BSP	9	Cablair 8 мм	ErgoQIC 08	Да	8202 0850 00
EQ08-C08 MIDI-F/R-1/2-BSP T 1/4" BSP	9	Cablair 8 мм	ErgoQIC 08	Нет	8202 0850 01
Для дрелей 1/2" и небольших гайковертов с резьбой на впуске 3/8" BSP					
EQ08-C10 MIDI-FRL-1/2-BSP T 3/8" BSP	16	Cablair 10 мм	ErgoQIC 08	Да	8202 0850 07
Для небольших гайковертов 1/2" с резьбой на впуске 1/4" BSP					
EQ08-C10 MIDI-FRL-1/2-BSP T 1/4" BSP	16	Cablair 10 мм	ErgoQIC 08	Да	8202 0850 03
EQ10-R10 MIDI-FRL-1/2-BSP T 1/4" BSP	16	Rubair 10 мм	ErgoQIC 10	Да	8202 0850 16
Для ударных инструментов и шлифмашин с резьбой на впуске 3/8" BSP					
EQ10-R13-W MIDI-FRL-1/2-BSP T 3/8" BSP	23	Rubair 13 мм	ErgoQIC 10	Да	8202 0850 14
Для ударных инструментов и шлифмашин без штуцера для инструмента					
EQ10-R13-W MIDI-FRL-1/2-BSP	23	Rubair 13 мм	ErgoQIC 10	Да	8202 0850 15
Для дрелей и гайковертов с резьбой на впуске 3/8" BSP					
EQ10-C13 MIDI-FRL-1/2-BSP T 3/8" BSP	23	Cablair 13 мм	ErgoQIC 10	Да	8202 0850 02
Для дрелей и гайковертов с резьбой на впуске 1/4" BSP					
EQ10-C13-1/4 MIDI-FRL-1/2-BSP T 1/4" BSP	23	Cablair 13 мм	ErgoQIC 10	Да	8202 0850 11
Для шлифмашин и гайковертов с резьбой на впуске 3/8" BSP					
EQ10-T13 MIDI-FRL-1/2-BSP T 3/8" BSP	35	Turbo 13 мм	ErgoQIC 10	Да	8202 0850 17
EQ10-T16 MIDI-FRL-1/2-BSP T 3/8" BSP (For LSV39)	35	Turbo 16 мм	ErgoQIC 10	Да	8202 0850 42
Для шлифмашин и гайковертов с резьбой на впуске 1/2" BSP					
EQ10-T13 MIDI-F/R-1/2-BSP T 1/2" BSP	35	Turbo 13 мм	ErgoQIC 10	Нет	8202 0850 04
EQ10-T13 MIDI-FRL-1/2-BSP T 1/2" BSP	35	Turbo 13 мм	ErgoQIC 10	Да	8202 0850 13
Для шлифмашин с резьбой на впуске 1/2" BSP					
EQ10-T16 MIDI-FRL-1/2-BSP T 1/2" BSP	40	Turbo 16 мм	ErgoQIC 10	Да	8202 0850 12
Для больших турбошлифмашин с резьбой на впуске 1/2" BSP					
C-T16 MAXI-F/R-1-BSP T 1/2" BSP	60	Turbo 16 мм	Claw	Нет	8202 0850 05

КОМПЛЕКТЫ ДЛЯ УДАРНЫХ ГАЙКОВЕРТОВ И ГИДРОИМПУЛЬСНЫХ ИНСТРУМЕНТОВ

Модель	Экономичный. расход, л/с	Макс. расход, л/с	Шланг 5 м	Соединение	Смазка	Артикул №
Для небольших ударных и импульсных инструментов с резьбой на впуске 1/4" BSP						
EQ08-C08 MIDI-FRL-1/2-BSP T 1/4" BSP	7,5	9	Cablair 8 мм	ErgoQIC 08	Да	8202 0850 00
Для ударных гайковертов и импульсных инструментов 1/2" с резьбой на впуске 1/4"						
EQ08-C10 MIDI-FRL-1/2-BSP T 1/4" BSP	13	16	Cablair 10 мм	ErgoQIC 08	Да	8202 0850 03
EQ10-R10 MIDI-FRL-1/2-BSP T 1/4" BSP	13	16	Rubair 10 мм	ErgoQIC 10	Да	8202 0850 16
Для ударных гайковертов и импульсных инструментов с резьбой на впуске 3/8" BSP						
EQ10-C13 MIDI-FRL-1/2-BSP T 3/8" BSP	21	23	Cablair 13 мм	ErgoQIC 10	Да	8202 0850 02
Для ударных гайковертов и импульсных инструментов с резьбой на впуске 1/2" BSP						
EQ10-T13 MIDI-FRL-1/2-BSP T 1/2" BSP	21	35	Turbo 13 мм	ErgoQIC 10	Да	8202 0850 13

Комплекты шлангов с установленными соединениями

КОМПЛЕКТЫ ШЛАНГОВ С УСТАНОВЛЕННЫМИ СОЕДИНЕНИЯМИ

Комплекты шлангов «Атлас Копко» позволяют легко подобрать необходимый шланг с соединениями для подключения пневматического инструмента. Каждый комплект готов к работе сразу после поставки и не требует сборки с применением инструмента.

- Правильное сочетание шланга и соединения.
- Герметичность соединений.
- Готов к работе сразу после поставки.



КОМПЛЕКТЫ ШЛАНГОВ

Шланг	Диам. мм	Длина м	Штуцер	Соединение	Резьба штуцера на на впуске воздуха	Артикул №
Cablaир	6	5	ErgoNIP 08	ErgoQIC 08	1/8" BSP	8202 1182 01
Cablaир	6	5	ErgoNIP 10	ErgoQIC 08	1/8" BSP	8202 1180 67
Cablaир	8	5	ErgoNIP 08	ErgoQIC 08	1/4" BSP	8202 1182 02
Cablaир	8	5	NIP 08	ErgoQIC 08US	-	8202 1182 21
Cablaир	8	5	ErgoNIP 10	ErgoQIC 08	1/4" BSP	8202 1180 77
Cablaир	10	5	ErgoNIP 08	ErgoQIC 08	1/4" BSP	8202 1182 03
Cablaир	10	5	ErgoNIP 10	ErgoQIC 08	1/4" BSP	8202 1180 30
Cablaир	12.5	5	ErgoNIP 10	ErgoQIC 10	3/8" BSP	8202 1180 79
Cablaир	12.5	5	ErgoNIP 10	ErgoQIC 10	-	8202 1182 10
Cablaир	12.5	5	NIP 10US	ErgoQIC 10US	-	8202 1182 18
Cablaир	12.5	8.5	ErgoNIP 10	ErgoQIC 10	-	8202 1182 20
Cablaир	12.5	10	ErgoNIP 10	ErgoQIC 10	-	8202 1182 15
PVC	10	5	ErgoNIP 10	ErgoQIC 10	1/4" BSP	8202 1180 18
PVC	10	5	ErgoNIP 10	ErgoQIC 08	3/8" BSP	8202 1180 31
Rubair	10	5	ErgoNIP 10	ErgoQIC 10	3/8" BSP	8202 1180 20
Rubair	10	5	ErgoNIP 10	ErgoQIC 10	1/4" BSP	8202 1180 43
Rubair	12.5	5	NIP 10US	ErgoQIC 10US	-	8202 1182 24
Rubair	20	5	CLAW	ErgoQIC 10	-	8202 1180 24
Turbo	12.5	5	ErgoNIP 10	ErgoQIC 10	3/8" BSP	8202 1182 07
Turbo	12.5	5	ErgoNIP 10	ErgoQIC 10	1/2" BSP	8202 1180 22
Turbo	12.5	5	NIP 10US	ErgoQIC 10US	-	8202 1182 19
Turbo	16.8	5	ErgoNIP 10	ErgoQIC 10	1/2" BSP	8202 1180 34
Turbo	16.8	5	CLAW	ErgoQIC 10	1/2" BSP	8202 1181 80
Turbo	16.8	5	NIP 15US	ErgoQIC 15US	-	8202 1182 22
Turbo	16.8	10	ErgoNIP 10	ErgoQIC 10	-	8202 1180 46
Turbo	21	20	CLAW	ErgoQIC 10	-	8202 1181 75
Turbo	16	5	ErgoNIP-10-M10	ErgoQIC 10	-	8202 1180 51



КОМПЛЕКТЫ ШЛАНГОВ С УСТАНОВЛЕННЫМ СОЕДИНЕНИЕМ С ОДНОЙ СТОРОНЫ

Шланг	Диам. мм	Длина м	Штуцер	Внешняя резьба	Артикул №
Cablaир	10	0.7	ErgoNIP 10	1/4" BSPT	8202 1180 19
Cablaир	10	1.5	ErgoNIP 10	1/4" BSPT	8202 1182 30
Cablaир	10	1.5	ErgoNIP 10	3/8" BSPT	8202 1182 35
Cablaир	10	0.7	ErgoNIP 08	1/4" BSPT	8202 1180 47
PVC	10	0.7	ErgoNIP 08	3/8" BSPT	8202 1180 50
Rubair	10	0.7	ErgoNIP 10	1/4" BSPT	8202 1180 42
Rubair	10	0.7	ErgoNIP 10	3/8" BSPT	8202 1180 44
Rubair	12.5	0.7	ErgoNIP 10	1/2" BSPT	8202 1180 23
Turbo	16.8	0.5	ErgoNIP 10	1/2" BSPT	8202 1180 28
Turbo	16.8	5	CLAW	1/2" BSPT	8202 1181 95

Комплекты шлангов с установленными соединениями

КОМПЛЕКТЫ ШЛАНГОВ С УСТАНОВЛЕННЫМИ СОЕДИНЕНИЯМИ

Комплекты шлангов SmartQIC Atlas Сорсо позволяют легко подобрать необходимый шланг с соединениями для подключения пневматических инструментов.

Каждый комплект готов к работе сразу после поставки и не требует сборки с применением инструмента.

- Правильное сочетание шланга и соединения.
- Герметичность соединений.
- Готов к работе сразу после поставки.



КОМПЛЕКТЫ ШЛАНГОВ С УСТАНОВЛЕННЫМИ СОЕДИНЕНИЯМИ И ШЛАНГИ С СОЕДИНЕНИЯМИ С ОДНОЙ СТОРОНЫ

Стандарт	Применение	Штуцеры	Макс. рек. расход воздуха, л/с	Макс. рабочее давление, бар	Артикул №	
EU 7.6						
Serie 320	Комплект шланга	Сборка	1/4"	7.5	14	4221 0000 80
		Сборка	1/4" и 3/8"	13	12	4221 0000 81
		Сборка	1/4" и 3/8"	13	12	4221 0000 82
		Тяжелые условия эксплуатации	3/8" и 1/2"	21	20	4221 0000 83
		Тяжелые условия эксплуатации	3/8" и 1/2"	21	20	4221 0000 84
		Сборка	3/8" и 1/2"	21	11	4221 0000 85
		Сборка	3/8" и 1/2"	21	11	4221 0000 86
Шланг с соединением с одной стороны	Сборка	1/4"	7.5	14	4221 0001 09	
	Сборка	3/8"	13	12	4221 0001 10	
	Сборка	3/8"	21	11	4221 0001 11	
EU 10.4						
Serie 410	Комплект шланга	Тяжелые условия эксплуатации	3/8" и 1/2"	21	20	4221 0000 87
		Тяжелые условия эксплуатации	3/8" и 1/2"	21	20	4221 0000 88
		Сборка	3/8" и 1/2"	21	11	4221 0000 89
		Сборка	3/8" и 1/2"	21	11	4221 0000 90
		Тяжелые условия эксплуатации	1/2" и 3/4"	43	20	4221 0000 91
		Тяжелые условия эксплуатации	1/2" и 3/4"	43	20	4221 0000 92
		Шланг с соединением с одной стороны	Тяжелые условия эксплуатации	3/8"	21	20
Тяжелые условия эксплуатации	1/2"		43	20	4221 0001 13	
ISO 6150-B – US/Global						
Serie 310	Комплект шланга	Сборка	1/4"	7.5	14	4221 0000 93
		Сборка	1/4" и 3/8"	13	12	4221 0000 94
		Сборка	1/4" и 3/8"	13	12	4221 0000 95
		Сборка	3/8"	13	12	4221 0001 14
Serie 430	Комплект шланга	Сборка	1/4" и 3/8"	13	12	4221 0001 01
		Сборка	1/4" и 3/8"	13	12	4221 0001 02
		Тяжелые условия эксплуатации	3/8" и 1/2"	21	20	4221 0001 03
		Тяжелые условия эксплуатации	3/8" и 1/2"	21	20	4221 0001 04
		Сборка	3/8" и 1/2"	21	11	4221 0001 05
		Сборка	3/8" и 1/2"	21	11	4221 0001 06
		Шланг с соединением с одной стороны	Сборка	3/8"	13	12
Сборка	3/8"		21	11	4221 0001 18	
Тяжелые условия эксплуатации	3/8"		21	20	4221 0001 19	
Serie 550	Комплект шланга	Тяжелые условия эксплуатации	3/8" и 1/2"	21	20	4221 0000 96
		Сборка	3/8" и 1/2"	21	11	4221 0000 97
		Сборка	3/8" и 1/2"	21	11	4221 0000 98
		Тяжелые условия эксплуатации	1/2" и 3/4"	75	20	4221 0000 99
		Тяжелые условия эксплуатации	1/2" и 3/4"	75	20	4221 0001 00
Шланг с соединением с одной стороны	Сборка	3/8"	21	11	4221 0001 15	
	Тяжелые условия эксплуатации	3/8"	21	20	4221 0001 16	
Asia						
Serie 315	Комплект шланга	Сборка	1/4"	7.5	14	4221 0001 07
		Сборка	1/4" и 3/8"	13	12	4221 0001 08

HM LIGHT

HM Light имеет надежную конструкцию с антиударным композитным корпусом. Выпускное отверстие оптимизировано с целью обеспечения наиболее оптимального угла выпуска шланга. HM Light рекомендуется использовать для шуруповертов малого и среднего размера, импульсных инструментов малого и среднего размера, небольших дрелей, гайковертов размером до 1/2" и клепальных/обрубочных молотков.

- Съёмный поворотный настенный кронштейн.
- Тип шланга PVC/PUR.
- Конец шланга оснащен запрессованным фитингом и стальным спиральным протектором (NPT и BSP).
- При необходимости шланг легко заменяется.
- С обеих сторон барабана расположены шариковые подшипники.
- Рабочая температура: 0°C – +50°C.
- Максимальное рабочее давление: 15 бар.
- Длина впускного шланга: 1 м.



Модель	Длина шланга м	Тип шланга	Внутренний диаметр			Размер соединителя BSP	Экономичный расход воздуха (при падении давления 0,2 бар) л/с	Максимальный расход воздуха (при падении давления 0,5 бар) л/с	Масса кг	Артикул №
			Внутренний диаметр шланга мм	впускного штуцера шланга (профиль шланга) дюймы	мм					
HM LIGHT 8-8	8	PVC/PUR	8	5/16	10	1/4	4	7	3	8202 1183 30
HM LIGHT 8-12	12	PVC/PUR	8	5/16	10	1/4	3	5	5	8202 1183 31
HM LIGHT 10-10	10	PVC/PUR	10	3/8	10	3/8	6	10	5	8202 1183 32

Размеры

HM LIGHT 8-8 (8-12)

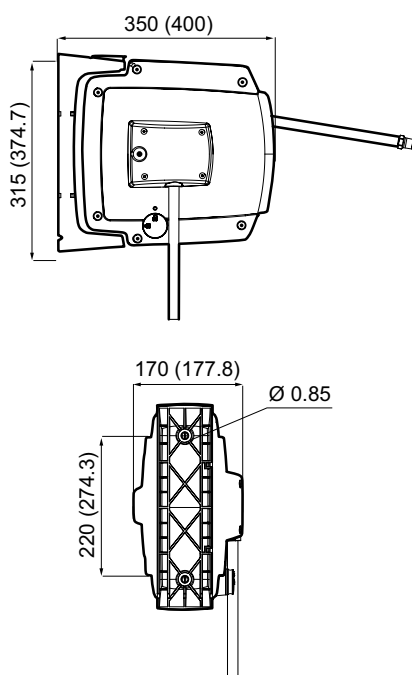
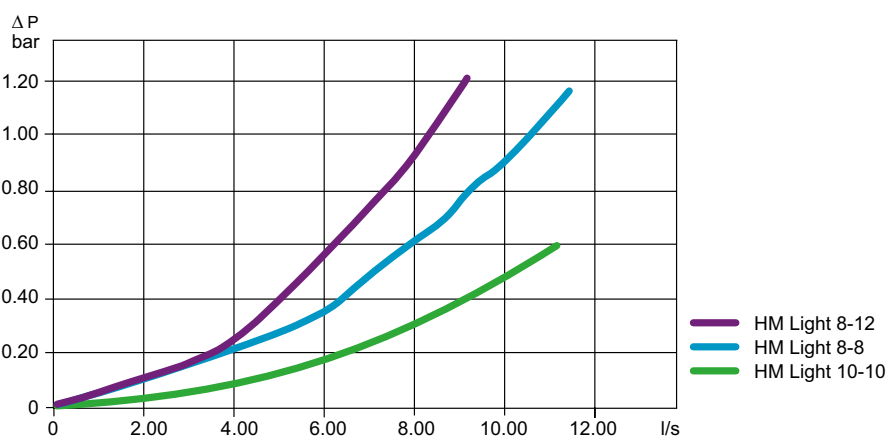


ГРАФИК РАСХОДА



HM OPEN

HM Open имеет открытый композитный корпус, стальную раму и шланг диаметром 10 мм или 13 мм. HM Open представляет собой надежную, среднего размера катушку для намотки шланга, рекомендуемую к использованию для шуруповертов, гайковертов, импульсных инструментов, дрелей, клепальных/обрубочных молотков и шлифовальных машин мощностью до 1000 Вт.

- Устойчивый к искрам резиновый шланг.
- Положение выпускного цилиндра можно регулировать в пределах 120 градусов для обеспечения оптимального угла вытяжения.
- Конец шланга оснащен запрессованным фитингом и стальным спиральным протектором (NPT и BSP).
- Фиксатор легко отключается.
- Натяжение пружины легко регулируется.
- Напольный, настенный или потолочный монтаж.
- Рабочая температура: -10°C – $+60^{\circ}\text{C}$.



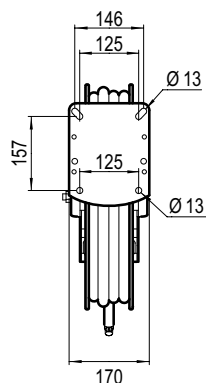
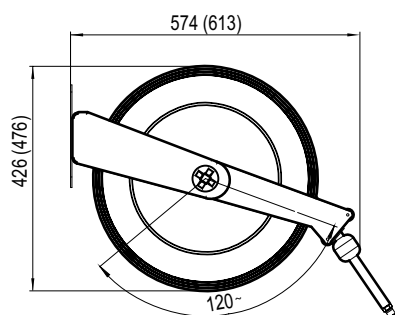
- Максимальное рабочее давление: 15 бар.
- Длина впускного шланга: 1 м.

Модель	Длина шланга м	Тип шланга	Внутренний диаметр впускного штуцера шланга (профиль шланга)			Размер соединителя BSP	Экономичный расход воздуха (при падении давления 0,2 бар) л/с	Максимальный расход воздуха (при падении давления 0,5 бар) л/с	Масса кг	Артикул №
			мм	дюймы	мм					
HM OPEN 10-15	15	Rubber	10	3/8	12.5	3/8	5	9	11	8202 1183 33
HM OPEN 10-20	20	Rubber	10	3/8	12.5	3/8	5	7	14	8202 1183 34
HM OPEN 12-10	10	Rubber	12.5	1/2	12.5	1/2	13	22	12	8202 1183 35
HM OPEN 12-15	15	Rubber	12.5	1/2	12.5	1/2	11	17	13	8202 1183 36

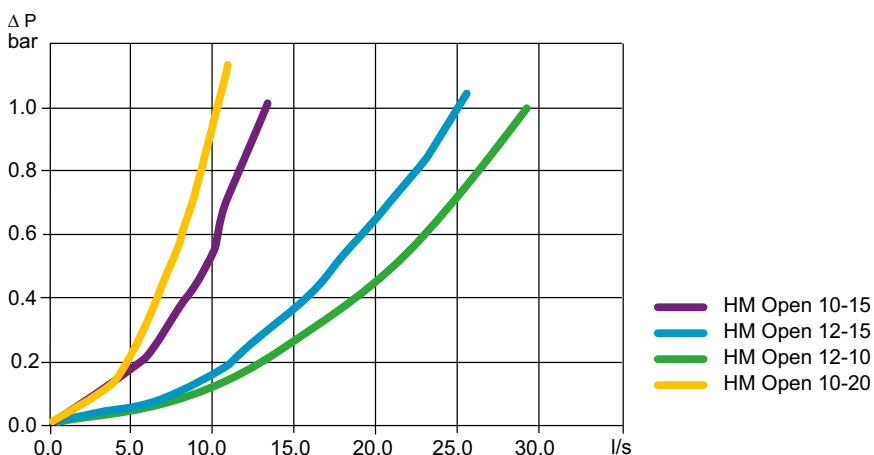
Поворотные настенные кронштейны поставляются по отдельному заказу.

Размеры

HM Open 12-10 (12-15)



РАСХОД ВОЗДУХА



Аксессуары

	Артикул №
Поворотный настенный кронштейн	4390 2080 10

HM OPEN XL

Катушки для намотки шланга серии HM Open XL имеют открытый корпус из алюминиевого литья и шланг диаметром 3/8" или 1/2". Катушки HM Open XL рекомендуется использовать для шуруповертов, гайковертов, импульсных инструментов, дрелей, клепальных/обрубочных молотков и шлифовальных машин высокой мощности.

- Устойчивый к искрам резиновый шланг.
- Напольный, настенный или потолочный монтаж.
- Вращающаяся подвеска для гибкости использования.
- Рабочая температура: -10°C – +60°C.
- Максимальное рабочее давление: 15 бар.
- Длина впускного шланга: 1 м.



Модель	Длина шланга м	Тип шланга	Внутренний диаметр впускного штуцера шланга (профиль шланга)			Размер соединителя BSP	Экономичный расход воздуха (при падении давления 0,2 бар) л/с	Максимальный расход воздуха (при падении давления 0,5 бар) л/с	Масса кг	Артикул №
			Внутренний диаметр шланга мм	дюймы	мм					
HM OPEN XL 12-20	20	Rubber	12.5	1/2	12.5	1/2	8	14	27	8202 1183 37
HM OPEN XL 12-30	30	Rubber	12.5	1/2	12.5	1/2	8	12	28	8202 1183 38
HM OPEN XL 19-15	15	Rubber	19	3/4	19	3/4	27	44	28	8202 1183 39
HM OPEN XL 25-10	10	Rubber	25	1	25	1	60	95	30	8202 1183 40

Поворотные настенные кронштейны поставляются по отдельному заказу.

Размеры

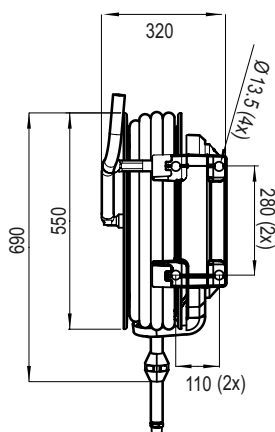
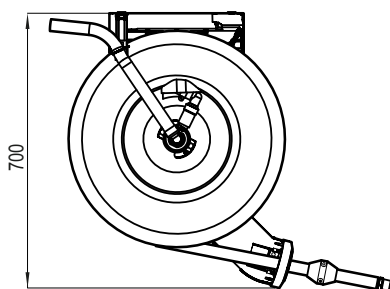
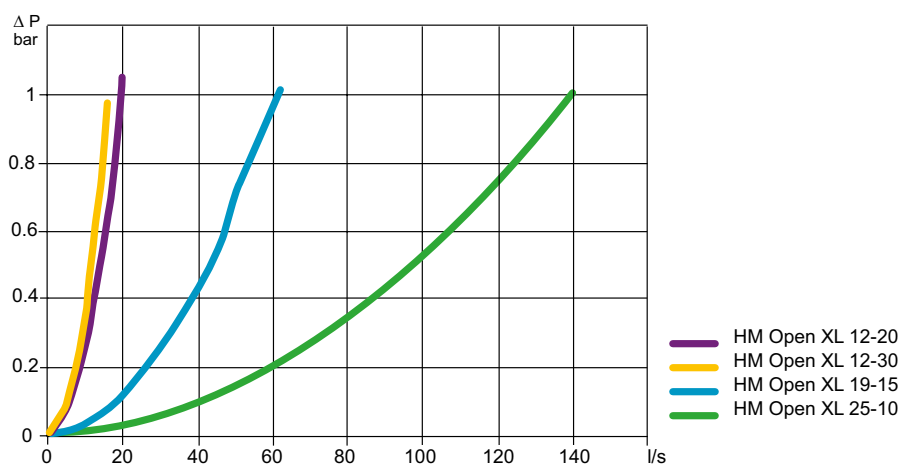


ГРАФИК РАСХОДА



Аксессуары

	Артикул №
Поворотный настенный кронштейн	4390 2080 11

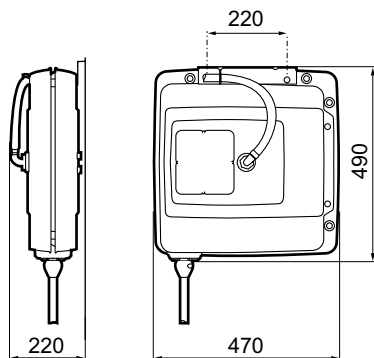
HM FLEX L

Шланговые катушки серии HM FLEX L со стальным корпусом и высококачественным резиновым шлангом, который подходит для воздуха и воды. Шланговые катушки HM FLEX L рекомендованы для использования с шуруповертами, импульсными инструментами, ударными гайковертами, дрелями, отбойными и клепальными молотками и шлифовальными машинами мощностью до 1000 Вт.

- Шланг из нитрильного каучука (NBR).
- Подвижные кронштейны для монтажа на полу, стене или потолке.
- Высокая пропускная способность.
- Рабочая темп.: от -30°C до +60°C.
- Макс. рабочее давление 15 бар.
- Длина впускного шланга: 1 м.



Размеры



Модель	Длина м	Шланг	Внутренний диаметр шланга		Соединитель- ная внешн. резьба BSP	Соединитель- ная распред. шланга внеш.	Расход воздуха л/с	Вес кг	Артикул №
HM FLEX L	10	Rubber	12.5	1/2	1/2	1/2	22	16	8202 1181 56

БАЛАНСИР ШЛАНГОВОЙ КАТУШКИ – HRIL

Балансиры шланговых катушек HRIL разработаны специально для использования с небольшими пневматическими ручными инструментами.

Встроенный воздушный шланг и опора обеспечивают порядок на рабочем месте и простой контроль над инструментом.

- Эргономичность – сила втягивания, действующая на шланг, почти всегда остается постоянной, что снижает нагрузку на оператора и обеспечивает плавную работу.
- Легко регулируемый резиновый ограничитель крепится на шланге и позволяет устанавливать инструмент в оптимальное положение.
- Сила втягивания легко регулируется с помощью регулятора на задней части корпуса (регулятор можно убрать после регулировки силы втягивания).
- Долговечность – конструкция состоит из прочного корпуса, самосмазывающихся втулок подшипника шпинделя и впускного патрубка, поворачивающегося на 360 градусов.
- Износостойкий шланг крепится с дополнительной защитой, чтобы избежать чрезмерного изгиба вблизи штуцеров воздуха.
- Малое падение давления – балансиры HRIL имеют очень хорошую пропускную способность.



Модель	Нагрузка		Макс. рек. расход воздуха ^a л/с	Размер шланга м	Масса		Макс. рабочее давление бар	Размеры			Артикул №
	кг	фунт			кг	фунт		А мм	В мм	С мм	
HRIL 1	0.2-0.5	0.4-1.1	3.5	1.2	1.2	2.6	10	92	132	173	8202 0600 03
HRIL 3	0.5-1.4	1.1-3.1	5.5	1.0	1.2	2.6	10	92	132	173	8202 0600 11
HRIL 4	0.7-2.0	1.5-4.4	6.5	1.0	1.4	3.1	10	92	132	173	8202 0600 29

^a При давлении на впуске 6 бар падение давления составляет 0,4 бар.

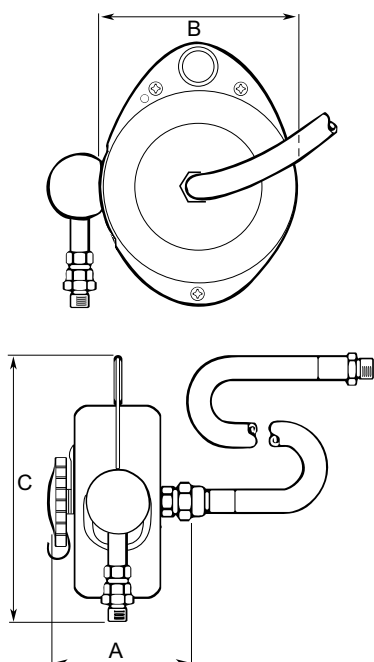
Все модели оснащаются впускным фитингом с резьбой BSP 1/4".

Модель HRIL 1 оснащается выпускными фитингами с резьбой M5 и BSP 1/8".

Модель HRIL 3 оснащается выпускными фитингами с резьбой BSP 1/8" и BSP 1/4".

Модель HRIL 4 оснащается выпускным фитингом с резьбой BSP 1/4".

Размеры



Дополнительные аксессуары

Обозначение	Артикул №
Предохранительная цепь	4391 4045 90

ПРОДУВОЧНЫЕ ПИСТОЛЕТЫ СЕРИИ BG

Продувочные пистолеты серии BG от компании «Атлас Копко» – это износостойкое и удобное решение для выполнения любых задач, связанных с очисткой. Пластиковый корпус обеспечивает возможность работы для правой и левой руки, изолирует от холода и снижают вероятность появления царапин на рабочих поверхностях. Продувочные пистолеты оснащены регуляторами, позволяющими легко регулировать расход воздуха. Резьба на впуске воздуха данных продувочных пистолетов выполнена из латуни и полностью закрыта пластиковым корпусом. Две версии пистолета поставляются со звездообразной насадкой, которая снижает риск причинения повреждений или получения травм в случае контакта трубки пистолета с обрабатываемым изделием или кожей.

- Большое усилие продувки
- Возможность подвешивания
- Пластиковый корпус, предотвращающий появление царапин
- Резьба на впуске воздуха из латуни
- Звездообразная насадка для повышения безопасности
- Соответствует OSHA STD1-13.1 и OSHA 1910.95.



Модель	Версия	Рабочее давление бар	Впуск воздуха л/с	Масса		Резьба на впуске воздуха BSP	Артикул №
				кг	дюймы		
BG 2603-NF	Длинная трубка, большое усилие продувки	6.3	7.5	0.13	0.29	1/4	8202 1006 04
BG 2604-SHF	Короткая трубка	6.3	4.3	0.12	0.26	1/4	8202 1006 05
BG 2605-STSS	Короткая трубка, звездообразная насадка	6.3	6.6	0.12	0.26	1/4	8202 1006 06
BG 2606-ST	Длинная трубка, звездообразная насадка, глушитель	6.3	6.3	0.14	0.31	1/4	8202 1006 07

Тестовое оборудование

НАБОР ДЛЯ КОНТРОЛЯ СТАТИЧЕСКОГО И ДИНАМИЧЕСКОГО ДАВЛЕНИЯ

Набор состоит из высококачественного манометра и необходимых соединений для проверки давления на впуске воздуха в пневмоинструмент. Поставляется в пластиковом кейсе.

Артикул № 4145 0699 81.





Пневно- двигатели

Содержание

Лопастные пневмодвигатели	318
Лопастные пневмодвигатели LZB...	319
Лопастные пневмодвигатели LZL ...	319
Информация по пневмодвигателям	320

Пневмодвигатели Atlas Copco

Пневмодвигатели Atlas Copco являются надежным и экономичным решением для вращающихся механизмов. Рассмотрим возможности и характеристики пневмодвигателей, которые обеспечивают их конструктивные преимущества.



ВОЗМОЖНОСТИ И ХАРАКТЕРИСТИКИ ПНЕВМОДВИГАТЕЛЕЙ

- «Атлас Копко» — лидер отрасли в развитии и инновациях.
- Широкий спектр стандартных пневматических двигателей.
- Пневматические двигатели, созданные с учетом потребностей заказчиков.

УНИКАЛЬНЫЕ ВОЗМОЖНОСТИ ДЛЯ ДВИГАТЕЛЕЙ LZB

Не требующие смазки пневмодвигатели

Двигатели, не требующие смазки и оборудованные направляющими устройствами с низким трением и герметичными подшипниками, не загрязняют воздух смазкой. Это эффективное решение для чувствительных процессов и гигиеничных сред, в которых загрязнение маслом является, в лучшем случае, проблемой, а в худшем — катастрофой.

Пневмодвигатели из нержавеющей стали для сложных и агрессивных условий эксплуатации

Двигатели Atlas Copco из нержавеющей стали расширяют области применения там, где среда вызывает коррозию. Это может быть пищевая промышленность, где используются агрессивные моющие средства или

химическая промышленность, где сама по себе атмосфера вызывает коррозию.

Моторы Atlas Copco из нержавеющей стали имеют «чистый» дизайн. Обтекаемая цилиндрическая форма без карманов, в которых могла бы собираться грязь. Двигатели снабжены двойными уплотнениями на валу для предотвращения жидкости в шестерни. Все внешние детали, включая выходной вал, выполнены из нержавеющей стали. Смазка в двигателе соответствует NSF H1 и FDA 21CFR § 178.3570. Для применений, где сжатый воздух может быть влажным, LZB-моторы из нержавеющей стали могут быть оснащены моторным модулем из нержавеющей стали в качестве опции. С этой опцией двигатель становится на 100% нержавеющей, как внутренне, так и внешне.

Пневмодвигатели с высоким крутящим моментом, если необходима настоящая мощность

Оснащенные планетарным редуктором повышенной прочности, эти пневмодвигатели с высоким крутящим моментом обеспечивают крутящий момент до 680 Нм. Шестерни подобраны так, что бы они оставались нагруженными при достижении заданного крутящего момента. несмотря на свою

мощность, пневмодвигатели с высоким крутящим моментом довольно компактны по сравнению с решениями на основе косозубых редукторов или червячной передачи. Есть варианты исполнения без смазки.

Специальные пневмодвигатели по отдельным спецификациям

Какими бы ни были требования заказчика, компания «Атлас Копко» всегда рада помочь им найти нужное решение. Например, для производителей оборудования наиболее эффективным решением для встраивания в механизм или инструмент могут быть пневмодвигатели, разработанные по индивидуальным заказам. Специальные двигатели могут иметь уникальные корпуса или приспособления для установки. Они предназначены для достижения особой мощности и могут изготавливаться из нестандартных материалов, а также иметь защитные покрытия.



СЕРТИФИЦИРОВАННЫЕ ВЕРСИИ

Наши пневмодвигатели также доступны во взрывобезопасном исполнении по европейскому сертификату ATEX.

LZB**0.1 – 2.80 KW**

Лопастные двигатели Atlas Copco LZB отличаются компактной конструкцией, малым весом и энергоэффективностью. Двигатели имеют разные передаточные числа, позволяющие использовать их в соответствии с различными требованиями к скорости. Они идеально подходят для встраивания в ручной инструмент и многие другие типы промышленного оборудования.



Модель	Макс. вых. мощность		Скорость при макс. вых. мощности об/мин	Момент при макс. вых. Нм	Мин. пусковой момент	Скорость холостого хода об/мин	Передаточное число коэфф.	Двигатель Диаметр мм
	кВт	л.с.						
Без реверса								
LZB14	0.16	0.21	320-9100	0.17-4.8	0.23-8.5	700-19500	5	27
LZB22	0.27	0.36	210-9600	0.27-11.8	0.32-22	480-21500	7	36
LZB33/34	0.39	0.52	10-9400	0.40-349	0.69-680	20-19000	17	42
LZB42	0.71	0.95	23-10000	0.68-272	1.09-435	42-19000	12	46
LZB46	0.84	1.13	25-10800	0.74-299	1.20-485	45-20000	12	46
LZB54	1.20	1.61	70-10000	1.15-161	1.80-261	125-18000	10	60
LZB66	1.87	2.51	55-8200	2.2-308	3.2-456	110-16000	10	60
LZB77	2.80	3.75	80-1220	22-332	35-536	165-2600	7	100
С реверсом								
LZB14	0.11	0.15	250-7000	0.15-4.3	0.24-6.9	490-13000	5	27
LZB22	0.16	0.21	5-7000	0.24-10.5	0.32-14	5-13100	9	36
LZB33/34	0.25	0.34	7-7000	0.34-300	0.46-412	10-13300	21	42
LZB42	0.53	0.71	19-8000	0.63-255	0.85-344	33-14200	12	46
LZB46	0.63	0.84	20-8500	0.71-287	0.96-388	35-15800	12	46
LZB54	0.82	1.10	47-6800	1.15-161	1.40-207	90-12000	10	60
LZB66	1.46	1.96	50-7500	1.9-259	2.4-337	90-13500	10	60
LZB77	2.40	3.22	80-1280	18-274	24-374	155-2300	7	100

Имеются модели LZB14, LZB22 и LZB33, не требующие смазки. Модели LZB14, LZB22 и LZB33 LZB46 могут быть выполнены из нержавеющей стали.

Стандартные нереверсивные двигатели вращаются по часовой стрелке, однако имеются варианты исполнения с вращением против часовой стрелки. Кроме того, модели LZB33/54 могут поставляться с тормозным механизмом.

LZB**1.05 – 5.2 KW**

Лопастные реверсивные двигатели LZB разрабатывались с учетом исключительных характеристик запуска и работы на низких скоростях. Эти мощные, надежные двигатели общего назначения отличаются продолжительным сроком эксплуатации.



Модель	Момент на скорости холост. хода		Мощность при 3000 об/мин		Момент при остановке	Потребление воздуха при 3000 об/мин ^a	Макс. допустимая скорость об/мин	Масса кг
	Нм	л.с.	кВт	л.с.				
LZL03 M	1.3		0.41	0.55	3.3	16	3000	2.9
LZL05 M	2.0		0.63	0.84	5.8	25	3000	3.9

^a Необходимо учитывать, что потребление воздуха при типовой смешанной работе обычно на 50% меньше значений, указанных в таблице. LZL 03/05 поставляется с фланцами IEC и Nema.

Модель	Макс. вых. мощность		Скорость при макс. вых. мощности об/мин	Момент при макс. вых. мощности Нм	Мин. пусковой момент Нм	Макс. допустимая скорость об/мин	Передаточное число коэфф.
	кВт	л.с.					
Только двигатель							
LZL03 S	1.7	2.5	7500	2.2	2.8	11000	–
LZL05 S	2.1	2.8	6300	3.1	4.8	9200	–
LZL15	3.2	4.3	4500	6.8	10.9	7200	–
LZL25	5.0	6.7	4000	12.0	18.0	6000	–
LZL35	6.5	8.7	3100	20.0	32.0	5000	–
С косозубым редуктором							
LZL05 ^a	2.0	2.6	45-512	36-403	56-624	65-740	6
LZL15 ^a	3.0	4.1	26-389	74-1071	116-1668	43-639	6
LZL25 ^a	4.8	6.4	25-370	128-1836	192-2754	36-531	6
LZL35 ^a	6.2	8.3	61-464	128-944	192-1417	111-838	4

^a Нет сертификата ATEX.

Специальные пневмодвигатели по отдельным спецификациям

Какими бы ни были требования заказчика, компания «Атлас Копко» всегда рада помочь им найти нужное решение. Например, для производителей оборудования наиболее эффективным решением для встраивания в механизм или инструмент могут быть пневмодвигатели, разработанные по индивидуальным заказам.

Специальные двигатели могут иметь уникальные корпуса или приспособления для установки. Они предназначены для достижения особой мощности и могут изготавливаться из нестандартных материалов, а также иметь защитные покрытия.

ВЫБЕРИТЕ НУЖНЫЙ ПНЕВМОДВИГАТЕЛЬ ИСПОЛЬЗУЯ НАШУ ПРОГРАММУ ПОДБОРА.

Используйте наш Веб-инструмент для корректного подбора пневмодвигателя, подходящего для вашего применения.

Проектировщик задает необходимые параметры момента и скорости, и в течении нескольких секунд программа подбирает необходимый двигатель. Кроме того, в программе имеется вся документация, включая графики рабочих характеристик и параметры двигателя.

Для получения доступа к программе следует зайти на сайт: <http://webbox.atlascopco.com/air-motor/>

БИБЛИОТЕКА ЧЕРТЕЖЕЙ ПНЕВМОДВИГАТЕЛЕЙ

Проектировщик может ознакомиться с чертежами в формате CAD для любого из сотен пневмодвигателей Atlas Copco просто загрузив их (в 2D или 3D формате) через интернет из библиотеки чертежей пневмодвигателей. Эти чертежи могут быть легко и быстро интегрированы в любой чертеж проектировщика.

ЕСЛИ НУЖНА ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Чтобы получить дополнительную информацию о лопастных пневмодвигателях Atlas Copco вы можете запросить копию каталога у торгового представителя или скачать электронную версию каталога в соответствующем разделе на нашем сайте www.atlascopco.ru



Сервисное обслуживание



Содержание

Введение	322	Сервисная поддержка	325
Сервисные предложения	323	Оптимизационные пакеты..	327
Пусконаладка	324		

Сервисные решения Atlas Copco

Каждая производственная линия и индустриальная площадка уникальны и сталкиваются с определенными проблемами и задачами.

Мы учли это при разработке наших сервисных продуктов. Они призваны помочь Вам получить максимальную отдачу от вашего оборудования.

Мы объединили анализ производственных данных, ноу-хау и экспертизу для повышения производительности и качества Вашей продукции, при этом сохраняя контроль над эффективностью затрат на техническую поддержку.

Наши сервисные продукты состоят из набора различных услуг и гибких опций, поэтому вы можете выбрать решение, которое будет максимально близко соответствовать вашим производственным потребностям.



ОПТИМИЗАЦИЯ

Оптимизация

ОБСЛУЖИВАНИЕ

Поддержка программного обеспечения

TechCover

Отчеты KPI
Мастерская на предприятии
Управление парком инструмента

Техзащита, включая запасные части

ToolCover
Stability

ToolCover
Uptime

Планово предупредительное обслуживание
Калибровка инструмента

ToolCover
Protect

Калибровка

Калибровка — инструменты и оборудование для контроля качества

Ремонт

Ремонт

START-UP

EasyStart

Start-up

Старт нового производства всегда требует тщательного планирования, инвестиций и достаточной квалификации. Быстрое и правильное начало работы обеспечивает получение прибыли с первого дня производства. Наша услуга Start-up обеспечивает правильный запуск оборудования с первого дня использования и гарантирует его высококачественную и эффективную работу.



Обслуживание

Atlas Copco может управлять всем циклом технической поддержки, мы предлагаем нашим клиентам программы профилактического обслуживания оборудования. Наши решения помогают оптимизировать производительность, уменьшить время простоя производства, обеспечивая также высокое качество производимой продукции. При этом сохраняя контроль над стоимостью обслуживания.



Оптимизация

В вашем производстве есть много факторов, которые могут повлиять на правильную работу вашего оборудования. Важен не только инструмент, но и работа оператора, материалы, тип соединения и программное обеспечение. Благодаря нашим услугам по оптимизации, мы предлагаем возможность улучшить процессы сборки одновременно с оптимизацией производительности.



EasyStart

Мы предлагаем эффективный запуск работы ваших сборочных систем. Благодаря стандартизированному и сертифицированному на глобальном уровне процессу для каждого шага, от программирования до обучения, вы запустите оборудование без ошибок с первого раза, экономя время и финансы.



ToolCover

Решения по техническому обслуживанию ToolCover помогают оптимизировать производительность и повысить эффективность производства, одновременно минимизируя затраты на инструмент и производственные риски. Модульный набор продуктов ToolCover разработан с учетом специфических потребностей и использования инструмента.



Решения ToolCover это:

- Сокращение времени обслуживания и ремонта
- Использование лучших мировых практик и сервисные сертификаты
- Фиксированная стоимость планово-предупредительных работ
- Скидки на запчасти

Калибровка

В нашей сети калибровочных лабораторий мы предлагаем полный пакет услуг по калибровке, чтобы помочь контролировать качество всех сборочных инструментов и измерительного оборудования в производстве.



Самый эффективный способ контроля качества:

- Прослеживаемость и управление документацией.
- Калибровка/проверка инструментов с датчиками и контроллеров.
- Регулировка крутящего момента и проверка работоспособности.
- Проверочный тест для конкретных применений.
- Аккредитованная и заводская калибровка измерительного оборудования.
- Тестирование и калибровка динамометрических ключей.

**Решения технической поддержки программного обеспечения TechCover**

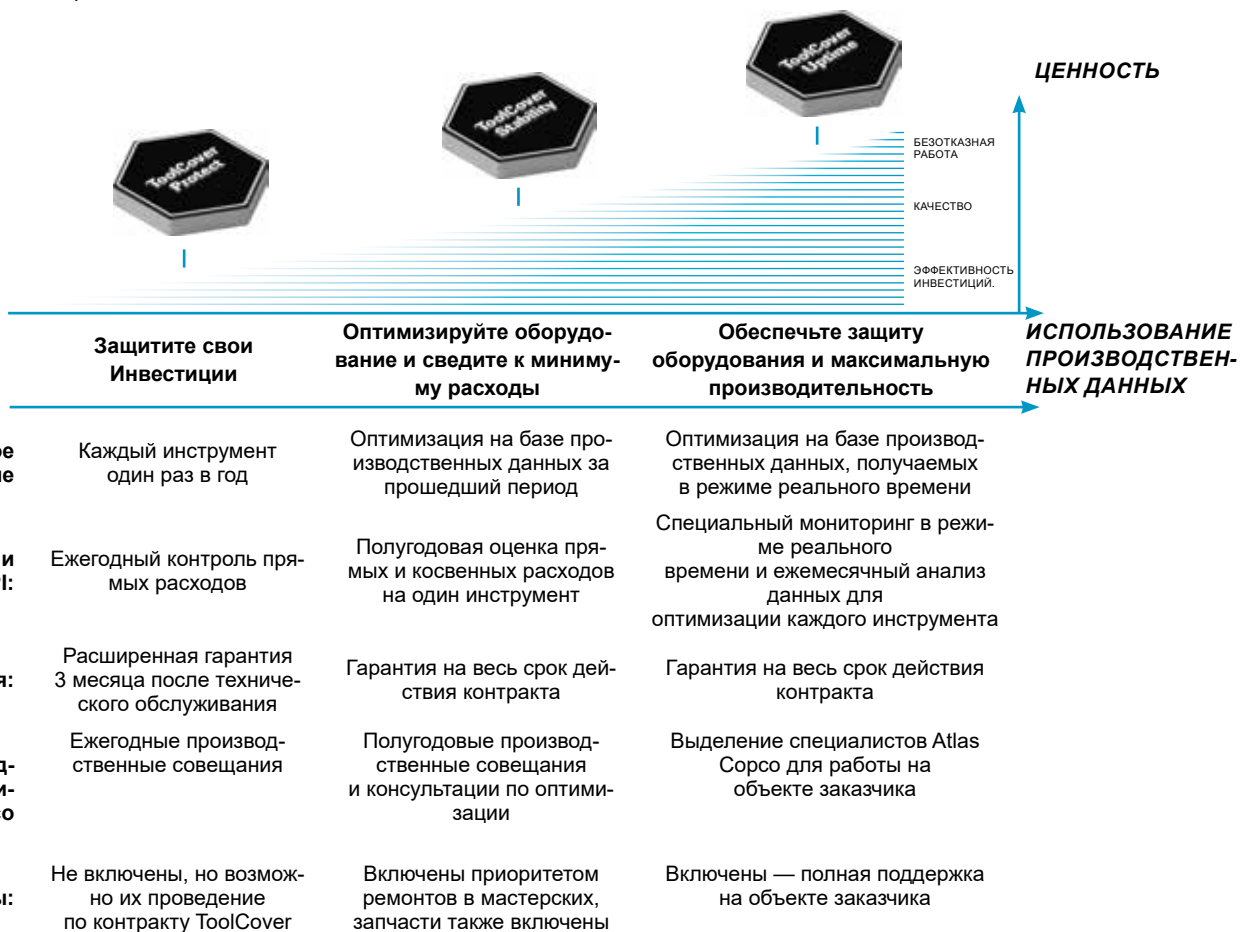
Решения технической поддержки TechCover помогают защитить производственные инвестиции, оптимизируя производительность, качество и доступность продукции, одновременно минимизируя производственные риски.

TechCover с модульным набором продуктов разработан с учетом ваших конкретных требований к поддержке. Решения TechCover это:

- Сокращение времени решения задач.
- Использование лучших мировых практик.
- Фиксированная стоимость.
- Бесплатный доступ к обновлениям программного обеспечения.

В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ПОТРЕБНОСТИ, ВЫ МОЖЕТЕ ВЫБИРАТЬ ПАКЕТЫ УСЛУГ, ВКЛЮЧЕННЫЕ В СЛЕДУЮЩИЕ МОДУЛИ PROTECT, STABILITY И UPTIME.

Подробнее о наших предложениях:



Оптимизация производства

Производство без ошибок при минимальных затратах. Atlas Copco Сервис может помочь повысить производительность в рамках существующей сборки или нового производственного проекта.



Мы гарантируем, что основное внимание будет уделяться качеству и эффективности от концепции и НИОКР до серийного производства:

- Совместный анализ и оптимизация
- Оптимизация процесса
- Программная оптимизация

Обучение

Обучение предоставит вашему персоналу возможность определить, являются ли производственные проблемы и простои результатом проблем с инструментом используемом в ваших сборочных процессах.



Помогите персоналу повысить производительность. Наличие хорошо обученных операторов, линейных инженеров и квалифицированных сотрудников в ваших операциях означает более высокую производительность и качество. Мы разработали широкий спектр учебных программ согласно глобальным стандартам Atlas Copco.



Обозначения инструментов

BAL – Ball valve	LSF – Die grinder
BCP BL – Battery screwdriver, pistol grip, clutch type	LSK – Routers
BCV – Battery nutrunner, angle model, clutch type	LSO – Orbital sander
	LSR – Straight grinder
CABLAIR – CABLAIR hose	LSS – Vertical grinder and sander
CLAW – Claw coupling	LST – Random orbital sander
COL – Colibri balancer	LSV – Angle grinder and sander
COMBI – Pneumatic screwdriver, direct drive	LTC – Pneumatic nutrunner, shut-off type, crowfoot
COMBI – Pistol grip drill	LTD – Pneumatic nutrunner, shut-off type, straight model
	LTO – Pneumatic nutrunner, shut-off type, tube nut
DIM – Air preparation unit, lubricator	LTP – Pneumatic nutrunner, shut-off type, pistol grip
DOS – Direct lubricator unit	LTV – Pneumatic nutrunner/screwdriver, shut-off angle model
	LUD – Pneumatic screwdriver, direct drive
EBL – Electric screwdriver, brushless clutch type	LUF – Pneumatic screwdriver, slip-clutch
EP C/X/XS – Hydraulic impulse nutrunner, non shut-off, ERGOPULSE	LUM – Pneumatic screwdriver, shut-off clutch
EP PTI/PTS/PTX – Hydraulic impulse nutrunner, shut-off, ERGOPULSE	LZB – Small vane air motor
ErgoNIP – Nipple	LZL – Vane air motor
ErgoQIC – Quick coupling	
ETC ST – Electric nutrunner, shut-off type, crowfoot, TENSOR ST	MRTT-B – Screwdriver for low torque applications
ETC STB – Battery nutrunner, crowfoot, TENSOR STB	MT TH – Torque In/Line rotary transducer
ETD ES – Electric nutrunner, shut-off type, straight model, TENSOR ES	MT TR – Torque&Angle In/Line rotary transducer
ETD M – Electric screwdriver, hand-held "Digitork", MicroTorque	MT TRA – Stationary torque transducer
ETD SL – Electric screwdriver, straight model, TENSOR SL	MT TS – Manual screwdriver torque transducer
ETD ST – Electric nutrunner, shut-off type, straight model, TENSOR ST	MultiFlex – Swivel connectors
ETD STR – Electric screwdriver, straight model, TENSOR STR	
ETF M – Electric screwdriver, fixtured "Digitork", MicroTorque	NIP – Nipple
ETF MT – Electric screwdriver, fixtured transducerized, MicroTorque	
ETF SL – Electric screwdriver, shut-off type, fixture, TENSOR SL	Optimizer – Air tool oil
ETO ST – Electric nutrunner, shut-off type, open end, TENSOR ST	
ETO STB – Battery nutrunner, tube nut, TENSOR STB	PFD – Power feed drills
ETP SB – Battery nutrunner, pistol grip TENSOR SB	POLUR – Polyurethane hose
ETP SL – Electric screwdriver, shut-off type, pistol grip, TENSOR SL	PVC – PVC hose
ETP STB – Battery nutrunner, pistol grip TENSOR STB	
ETP ST – Electric nutrunner, shut-off type, pistol grip, TENSOR ST	QIC – Quick coupling
ETP STR – Electric screwdriver, pistol grip, TENSOR STR	QRTT – Transducer for spindle and fixtured tool calibration
ETD ES – Electric nutrunner, shut-off type, angle model, TENSOR ES	QST – Fixtured electric nutrunner, shut-off type
ETV SB – Battery nutrunner, angle model, TENSOR SB	
ETV SL – Electric screwdriver, angle model, TENSOR SL	RBB – Bucking bar, vibration damped
ETV ST – Electric nutrunner, shut-off type, angle model, TENSOR ST	REG – Air preparation unit, regulator
ETV STR – Electric screwdriver, angle model, TENSOR STR	RIL – Balancer
ETV STB – Battery nutrunner, angle model, TENSOR STB	RRC – Chipping hammer, conventional type
	RRD – Chipping hammer, vibration damped
FIL – Air preparation unit, filter	RRF – Chipping hammer, vibration damped
	RRH – Riveting hammers, vibration damped
GHP – Torque arm, MicroTorque	RRN – Riveting hammer, conventional type
GTG – Turbo grinder	RTP – Pneumatic nutrunner, pistol grip
GTR – Straight turbo grinder	RUBAIR – Rubber hose
GUN – Blow gun	RVM – Scaler, vibration damped
HM – Hose reel	SM – Torque arm, parallel
HRIL – Hose reel	SMC – Carbon arm
HT – Torque testers	SML – Torque arm, linear
	SPI – Spiral hose
IRTT-B – In-line rotary torque and torque/angle transducer	SMS – Torque arm, linear
	SRB – Battery nutrunner
JSB – Joint Simulator Bench	SRTT-B – Static reaction torque transducer
	SRTT-L – Transducer for STanalyser
LBB – Pistol grip and straight drill	STB – Static Transducer Bench
LBD M – Modular drill, straight model	
LBR – Pneumatic nutrunner, stall type, ratchet wrenches	TBP – Battery nutrunner
LBS – Micro stop drill	TPS – Tool Positioning System
LBV – Angle drill	TT – Torque testers
LBP M – Modular drills, pistol model	TURBO – Rubber hose
LCS – Circular cutters	TWIST – Pneumatic screwdriver, slip-clutch
LGB – Tapper	
LMD – Pneumatic nutrunner, stall type, straight model	WP – Balancer
LMK – Pneumatic nutrunner, stall type, worm drive	
LMP – Pneumatic nutrunner, stall type, pistol grip	
LMS – Impact wrenches, non shut-off type	
LMV – Pneumatic nutrunner, stall type, angle model	



АО «Атлас Копко»
141402, Россия, Московская область,
г. Химки, Вашутинское шоссе, 15
Тел. +7 495 933 55 53
E-mail: tools@ru.atlascopco.com
www.atlascopco.ru