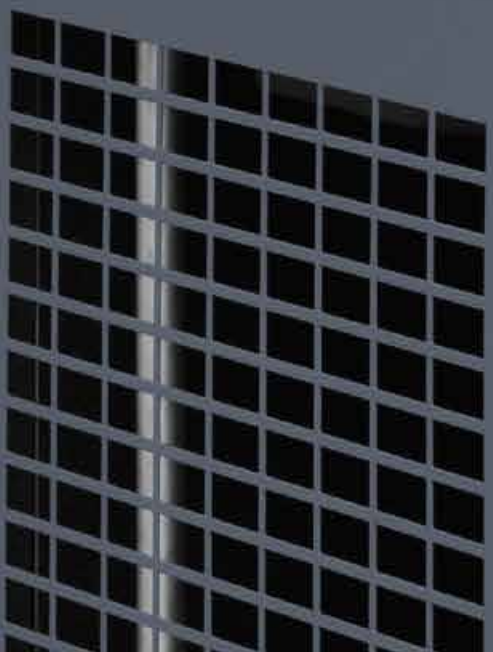


Atlas Copco

Маслосмазываемые винтовые компрессоры

GA 7-110 VSD+ (7-110 кВт)



Новый стандарт производительности и эффективности сжатого воздуха

Компрессоры GA 7–37 VSD⁺ от компании «Атлас Копко» выведут ваше производство на новый уровень. Снижение энергопотребления в среднем на 50% и гарантия высокой производительности даже в самых тяжелых условиях. В стандартной комплектации компрессоры GA 7-37 VSD⁺ поставляются с частотно-регулируемым приводом, отличаются фирменной конструкцией, технологией iPM и расширенными возможностями подключения. В результате мы получаем компактный компрессор, который можно использовать даже в самом маленьком помещении. Он устанавливает новые стандарты эффективности и производительности для долгих лет эксплуатации.



GA15VSD⁺



Atlas



Инновационный

Компания «Атлас Копко» совершила настоящий переворот в области конструкции и характеристик компрессоров. Обычная горизонтальная конструкция занимала много места, поэтому мы решили ее изменить. Компрессоры серии GA 7-110 VSD+ имеют вертикальную конструкцию, что обеспечивает их компактность. Это экономит место и рабочее пространство, упрощает доступ для технического обслуживания, ускоряет производственный процесс и снижает совокупную стоимость владения.

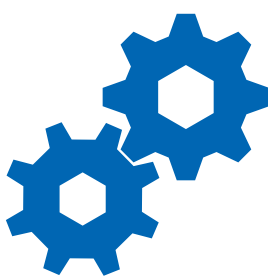
Эффективный

- Потребление энергии в среднем на 50% меньше по сравнению с компрессорами с фиксированной скоростью.
- Показатели производительности сжатого воздуха (FAD) увеличиваются до 12%.

IE5

Соответствие требованиям стандартов эффективности:

- Двигатель iPM (с внутренним постоянным магнитом) компрессоров GA 7-110 VSD+ соответствует стандартам IE5.
- Разработанные нашей компанией инвертор и двигатель iPM превышают требования стандарта IES2 (EN50598) к энергоэффективности двигателя.



Надежный

- Нет необходимости в частом обслуживании: меньше компонентов, увеличенный срок службы.
- Уникальное сочетание проверенных технологий и качественных используемых компонентов.

Интеллектуальный

- Простой мониторинг и обслуживание благодаря контроллеру Elektronikon® Touch.
- SMARTLINK дает возможность получать уведомления о техническом обслуживании и состоянии машины по электронной почте или в виде текстовых сообщений.
- Индивидуальные отчеты об энергоэффективности вашей машины в соответствии с ISO 50001.



The Atlas Copco logo is centered on a dark grey background. It consists of two horizontal white bars, one above and one below the brand name "Atlas Copco", which is written in a white, elegant script font.

Atlas Copco

GA90VSD+

Компания «Атлас Копко» представляет революционный компрессор

Компрессоры GA 7–110 VSD+ от компании «Атлас Копко» – это не просто революционно новая линейка компрессоров, это оборудование, которое выведет ваше производство на новый уровень. Он позволяет сократить расходы на электроэнергию в среднем на 50% и максимально увеличить время бесперебойной работы даже в самых тяжелых условиях. Высокий уровень производительности: частотно-регулируемый привод от компании «Атлас Копко», мощный электродвигатель с постоянными магнитами и инвертор Neos собственной разработки. Благодаря компактной вертикальной конструкции компрессоры серии GA 7-110 VSD+ могут быть установлены даже в самой маленькой компрессорной. Подойдет ли этот вариант для вас? Узнайте, как компрессоры GA 7-110 VSD+ могут преобразить ваше рабочее пространство уже сегодня.



Инновационный

Компания «Атлас Копко» совершила настоящий переворот в области конструкции и характеристик компрессоров. Обычная горизонтальная конструкция занимала много места, поэтому мы решили ее изменить. Наша новая линейка компрессоров GA 7-110 VSD+ имеет вертикальную конструкцию, что обеспечивает ее компактность. Это позволяет сэкономить столь ценное место в помещении и рабочее пространство, упрощает доступ для обслуживания и снижает общую стоимость владения для всех пользователей.

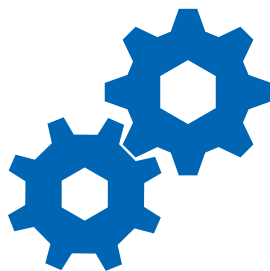
Эффективный

- Потребление энергии в среднем на 50% меньше по сравнению с компрессорами с фиксированной скоростью.
- Показатели производительности сжатого воздуха (FAD) увеличиваются до 12%.

IE5

Соответствие требованиям стандартов эффективности:

- Двигатель iPM (с внутренними постоянными магнитами) компрессоров GA 7–110 VSD+ соответствует стандартам IE5.
- Разработанные нашей компанией инвертор Neos и электродвигатель iPM превышают требования стандарта IES2 (EN 50598) к энергоэффективности двигателя.



Надежный

- Наш инвертор Neos, разработанный компанией с целью повышения надежности компрессора, обеспечивает дополнительную защиту от пыли и других частиц.
- Полностью закрытый частотный преобразователь и привод обеспечивают высокую производительность даже в самых тяжелых условиях эксплуатации.
- Опыт специалистов и собственные разработки компании «Атлас Копко» позволяют добиться уникального сочетания проверенных технологий и качественных используемых компонентов.

Интеллектуальный

- Простой мониторинг и обслуживание благодаря регулятору Elektronikon® Touch.
- SMARTLINK дает возможность получать уведомления о техническом обслуживании и состоянии машины по электронной почте или в виде текстовых сообщений.
- Индивидуальные отчеты об энергоэффективности вашей машины в соответствии с ISO 50001.



Основные компоненты GA 7-37 VSD+



IE5

Соответствие требованиям стандартов эффективности:

- Двигатель iPM (с внутренними постоянными магнитами) компрессоров GA 7-37 VSD+ соответствует стандартам IE5.
- Инвертор Neos и электродвигатель iPM собственной разработки превышают требования стандарта IES2 (EN 50598) к энергоэффективности.

1

Электродвигатель с внутренними постоянными магнитами (iPM)

- Компактная конструкция для оптимального охлаждения маслом.
- Собственная разработка в Бельгии.
- Класс защиты IP66.
- Для охлаждения не требуется поток воздуха.
- Маслосмазываемый подшипник двигателя: не требует отдельной смазки, имеет увеличенный срок службы.

2

Винтовой элемент

- Собственное производство «Атлас Копко».
- Надежный и тихий.

3

Прямой привод

- Вертикальная конструкция, меньше деталей.
- Масляное охлаждение, герметичность.
- Нет зубчатых передач или ремней, нет уплотнения вала.
- Компактный: занимает до 60% меньше площади.





4

Инновационный вентилятор

- На базе новейших технологий.
- В соответствии со стандартами энергоэффективности ERP2015.
- Низкий уровень шума.

5

Надёжный масляный фильтр и сепаратор

- Встроенный байпасный клапан с масляным фильтром.
- Простое техническое обслуживание.

6

Электронная система слива конденсата без потерь сжатого воздуха

- Входит в стандартную комплектацию.
- Эффективно удаляет конденсат без потерь сжатого воздуха.
- Встроенный байпас с ручным управлением для эффективного удаления конденсата в случае сбоя в электроснабжении.



7

Контроллер Elektronikon® Touch

- Высокотехнологичный контроллер с предупреждающими сообщениями, отслеживанием графика технического обслуживания и состояния компрессора.
- Простота эксплуатации и конструкция, позволяющая работать в самых сложных условиях.
- Стандартный дистанционный мониторинг SMARTLINK для максимальной производительности воздушной системы и экономии электроэнергии.
- Дополнительная возможность управления несколькими компрессорами (2, 4 или 6 компрессоров).

8

Впускной клапан

- Отсутствует впускной клапан.
- Нет потерь на срабливание воздуха.
- Не требует технического обслуживания.



9

Шкаф управления VSD+

- VSD+ превосходит установки, работающие по принципу нагрузки/разгрузки.
- Электрические компоненты не нагреваются, что повышает срок их службы.
- Специально разработанный привод для двигателей iPM.
- Дроссель постоянного тока 5% в стандартной комплектации.
- Отвод тепла от инвертора в отдельный отсек.

Основные компоненты GA 37L-75 VSD+



IE5

Соответствие требованиям стандартов эффективности:

- Электродвигатель iPM компрессоров GA 37L-75 VSD+ соответствует стандартам IE5.
- Инвертор Neos и электродвигатель iPM превышают требования стандарта IES2 (EN 50598) к энергоэффективности.

1

Электродвигатель с внутренними постоянными магнитами (iPM)

- Двигатель с масляным охлаждением.
- Оптимальное охлаждение на всех скоростях и при любых внешних условиях.
- Собственная разработка в Бельгии.
- Маслосмазываемый подшипник двигателя: не требует дополнительного смазывания, имеет увеличенный срок службы.
- Класс защиты IP66: герметичность.
- Постоянные магниты.

2

Новый компрессорный элемент

- Усовершенствованный профиль ротора.
- Сниженные потери давления.
- Оптимизированные впускные и выпускные отверстия.

3

Прямой привод

- Вертикальная конструкция, меньшее количество деталей.
- Масляное охлаждение, герметичность.
- Нет зубчатых передач или ремней, нет уплотнения вала.



4

Входной фильтр

- Подходит для тяжёлых условий эксплуатации.
- Имеет интервал обслуживания 4000 мото-часов.
- Поставляется с индикатором перепада давления.



5

Радиальный вентилятор

- Компактность.
- Низкий уровень шума.
- Высокая производительность для оптимального охлаждения.

6

Классическая конструкция охладителя

- Встроенный влагоотделитель
- Отдельные охладители масла и воздуха.
- Простой доступ для обслуживания.

7

Инновационный инвертор Neos

- Разработанный компанией «Атлас Копко» инвертор теперь также может управлять двигателями iPM.
- Класс защиты IP5х.
- Надежный алюминиевый корпус, разработанный для эксплуатации в тяжелых условиях.
- Компактный и простой в использовании.



8

Встроенный осушитель

- Максимальная компактность.
- Охлаждающее вещество R410A.

9

Контроллер Elektronikon® Touch

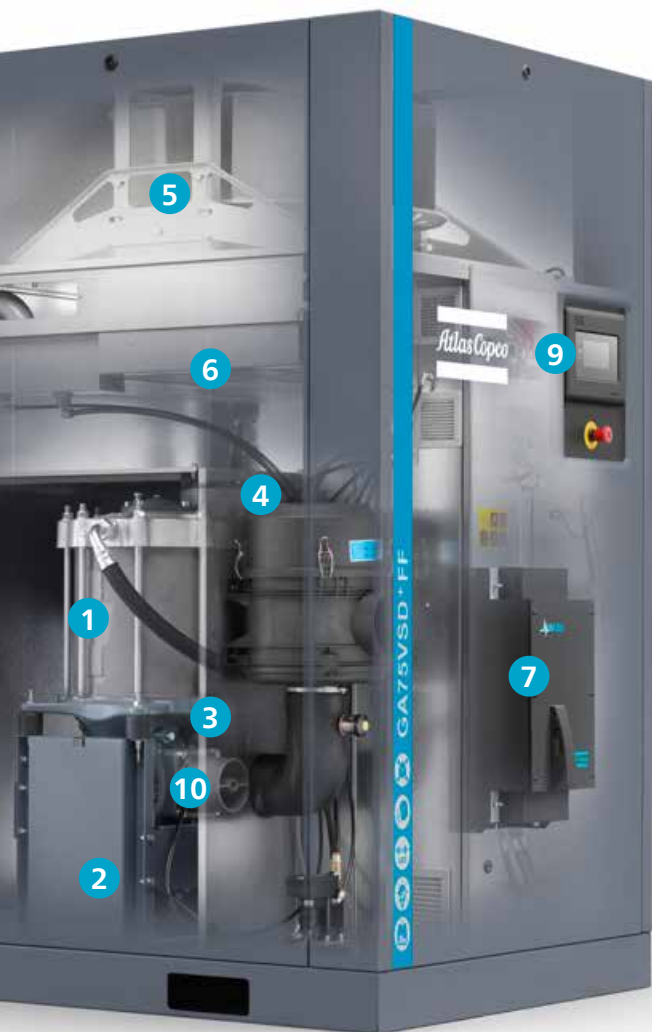
- Высокотехнологичный контроллер с функциями передачи предупредительных сигналов о состоянии компрессора и графиком технического обслуживания.
- Компактная конструкция и простота эксплуатации облегчают работу в сложных условиях.
- Система дистанционного мониторинга SMARTLINK для максимальной производительности воздушной системы и экономии электроэнергии.
- Дополнительная возможность управления несколькими компрессорами (2, 4 или 6 компрессоров).



10

Впускной клапан

- Оптимизация входящего потока воздуха.
- Не возникают потери из-за стравливания воздуха.
- Полностью алюминиевый корпус: не требует технического обслуживания.



11

Шкаф управления VSD+ Neos

- VSD+ превосходит машины, работающие на холостом ходу, по своим характеристикам.
- Электрические компоненты не нагреваются, за счет чего увеличивается срок их службы.
- Специально разработанный привод для двигателей iPM.
- Отвод тепла от инвертора в отдельный отсек.

Основные компоненты GA 75L-110 VSD+

IE5

Соответствие требованиям стандартов эффективности:

- Электродвигатель iPM компрессоров GA 75L-110 VSD+ соответствует стандартам IE5.
- Инвертор Neos и электродвигатель iPM превышают требования стандарта IES2 (EN 50598) к энергоэффективности.

2

Новый компрессорный элемент

- Улучшенные показатели эффективности.
- Собственное производство «Атлас Копко».
- Надёжный и тихий.

1

Электродвигатель с внутренними постоянными магнитами (iPM)

- Компактная конструкция для оптимального охлаждения маслом.
- Собственная разработка в Бельгии.
- Класс защиты IP66.
- Для охлаждения не требуется поток воздуха.
- Маслосмазываемый подшипник двигателя: не требует отдельной смазки, имеет увеличенный срок службы.

3

Прямой привод

- Компактная вертикальная конструкция.
- Масляное охлаждение, герметичность.
- Нет зубчатых передач или ремней, нет уплотнения вала.

4

Входной фильтр

- Подходит для тяжёлых условий эксплуатации.
- Поставляется с индикатором перепада давления.
- Имеет интервал обслуживания 4000 мото-часов.

5

Вентилятор охлаждения

- Соответствует стандарту ERP2020.
- Низкий уровень шума и высокая эффективность благодаря оптимизированной конструкции.
- Предотвращение образования конденсата благодаря датчику влажности на входе.



6

Классическая конструкция охладителя

- Встроенный влагоотделитель.
- Отдельные охладители масла и воздуха.
- Простой доступ для обслуживания.





7

Встроенный осушитель

- Обеспечивает превосходное качество воздуха.
- Опционально включает дополнительный фильтр UD⁺, который соответствует классу качества 1.4.2. согласно ISO 8573-1.
- Встроен в корпус компрессора, что исключает затраты на установку отдельного осушителя.

8

Частотный преобразователь Neos

- Разработанный компанией «Атлас Копко» инвертор теперь также может управлять двигателями iPM.
- Класс защиты IP5x.
- Надежный алюминиевый корпус, разработанный для эксплуатации в тяжелых условиях.
- Компактный и простой в использовании.



9

Регулятор Elektronikon® Touch

- Высокотехнологичный регулятор с предупреждающими сообщениями, отслеживанием графика технического обслуживания и состояния компрессора.
- Компактная конструкция и простота эксплуатации облегчают работу в сложных условиях.
- Система дистанционного мониторинга SMARTLINK для максимальной производительности воздушной системы и экономии электроэнергии.
- Дополнительная возможность управления несколькими компрессорами (2, 4 или 6 компрессоров).

10

Шкаф управления VSD⁺ Neos

- VSD⁺ превосходит установки, работающие по принципу нагрузки/разгрузки.
- Электрические компоненты не нагреваются, что увеличивает срок их службы.
- Специально разработанный привод для двигателей iPM.
- Отвод тепла от инвертора в отдельный отсек.





Atlas Copco

Технология VSD⁺ снижает потребление электроэнергии до 50%



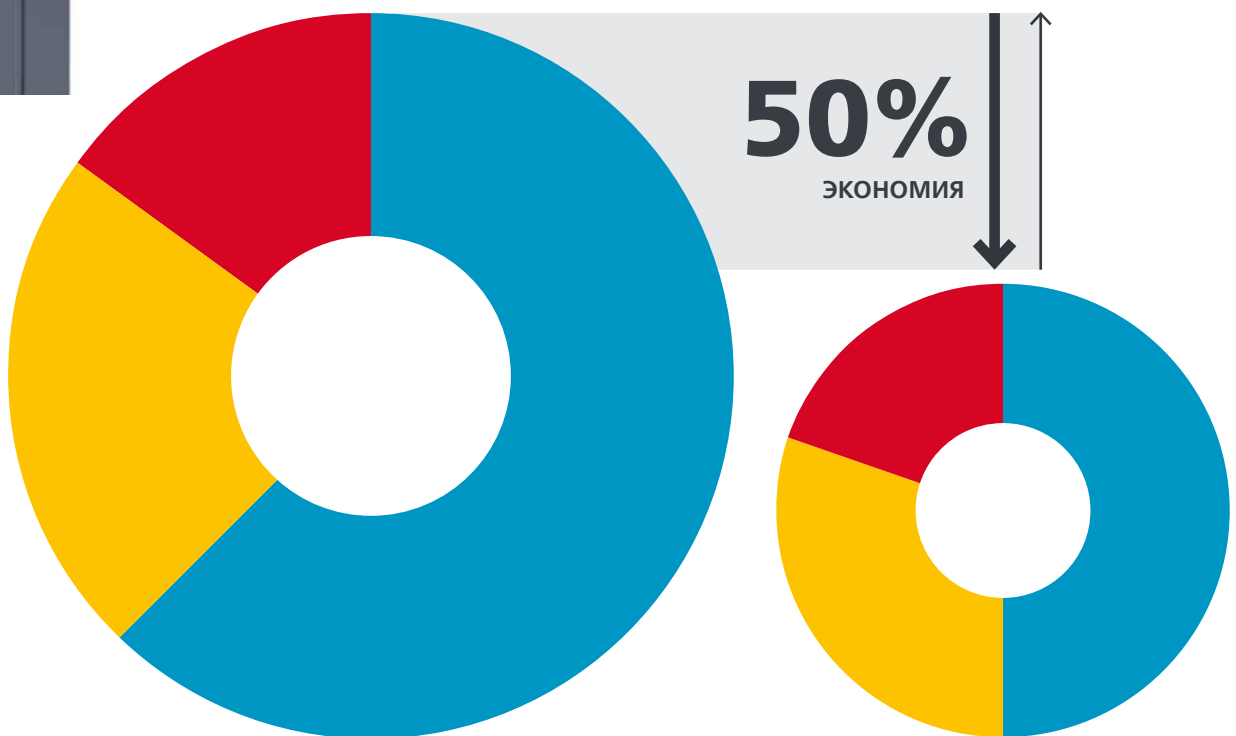
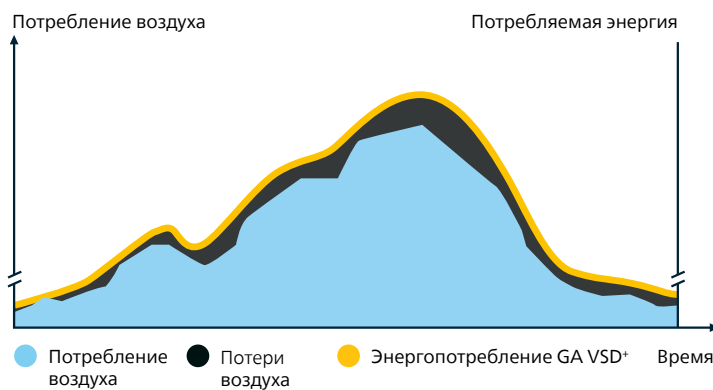
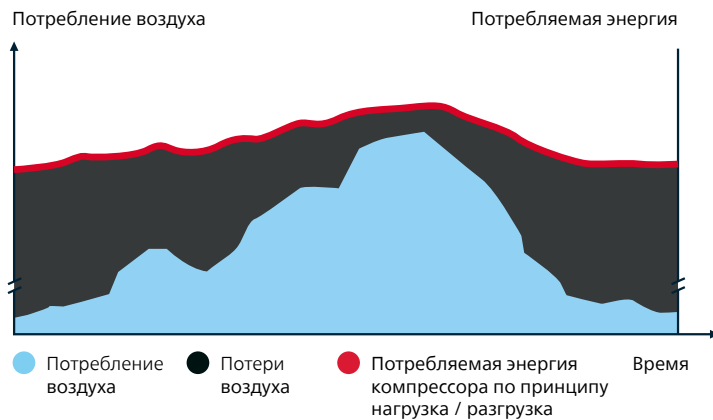
Разработанная в компании «Атлас Копко» технология частотно-регулируемого привода GA VSD⁺ позволяет реагировать на потребность в сжатом воздухе с помощью автоматической регулировки скорости вращения вала электродвигателя. В сочетании с инновационной конструкцией электродвигателя iPM (постоянные магниты), эта технология помогает снизить энергопотребление в среднем на 50%*, а затраты в течение всего срока службы компрессора — на 37%.

Каковы преимущества использования технологии частотно-регулируемого привода «Атлас Копко» VSD⁺?

- Экономия в среднем 50% электроэнергии в широком диапазоне производительности (20-100%).
- Встроенный регулятор Elektronikon[®] Touch управляет частотой вращения двигателя и высокоэффективным частотным инвертором.
- Отсутствие холостого хода и потерь на продувку.
- Компрессор может запускаться/останавливаться под максимальным давлением в системе без необходимости разгрузки.
- Исключает пики стартовых токов при запуске.
- Минимизирует утечки из системы из-за пониженного давления.
- Соответствует директивам по ЭМС (2004/108/EG).

* По сравнению с компрессорами с фиксированной частотой вращения электродвигателя, на основе измерений, выполненных независимым агентством по энергоаудиту.

На многих производственных предприятиях потребление сжатого воздуха может изменяться в зависимости от времени суток, дня недели или месяца. Многочисленные измерения и анализ потребления сжатого воздуха показывают, что для большинства компрессоров потребление воздуха заметно различается.



Компрессор GA с фиксированной частотой вращения вала электродвигателя

GA VSD+

- Затраты на электроэнергию
- Первоначальное капиталовложение
- Затраты на обслуживание

Улучшенный контроль, управление и возможности подключения

Независимо от того, какое название вы предпочитаете – «Индустрия 4.0» или Интернет вещей, – очевидно, что будущее за информационными технологиями.

Компрессоры GA 7–110 VSD⁺ с частотно-регулируемым приводом поставляются полностью готовыми к работе. Новое поколение операционной системы предлагает широкие возможности управления и мониторинга, позволяя вам оптимизировать работу компрессора, расход ресурсов, эффективность и производительность.

Два диапазона давления

Вы можете задать два отдельных диапазона давления системы для оптимизации энергопотребления и снижения расходов.

Встроенные циклы энергосбережения

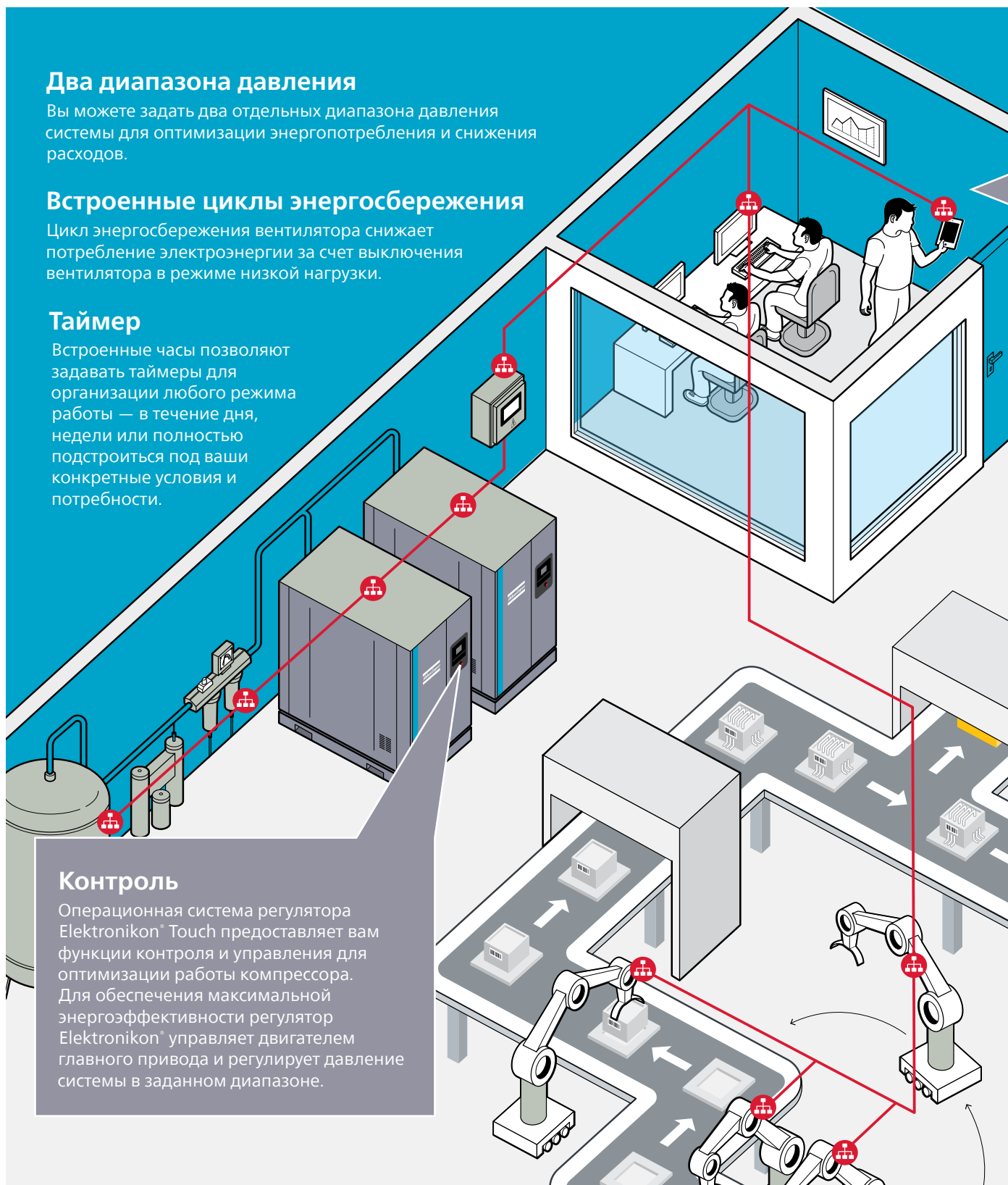
Цикл энергосбережения вентилятора снижает потребление электроэнергии за счет выключения вентилятора в режиме низкой нагрузки.

Таймер

Встроенные часы позволяют задавать таймеры для организации любого режима работы — в течение дня, недели или полностью подстроиться под ваши конкретные условия и потребности.

Контроль

Операционная система регулятора Elektronikon[®] Touch предоставляет вам функции контроля и управления для оптимизации работы компрессора. Для обеспечения максимальной энергоэффективности регулятор Elektronikon[®] управляет двигателем главного привода и регулирует давление системы в заданном диапазоне.



CONNECT

SMARTLINK*: Программа контроля данных

- Дистанционный мониторинг, который помогает оптимизировать работу вашей системы по производству сжатого воздуха, экономит энергию и сокращает расходы.
- Позволяет отслеживать состояние системы в режиме реального времени
- Заранее предупреждает о потенциальных проблемах, связанных с эксплуатацией оборудования.

* За более подробной информацией обратитесь к торговому представителю.

Современный контроллер Elektronikon® Touch



- ✓ Еще больше удобства эксплуатации: Цветной дисплей высокого разрешения диагональю 4,3 дюйма с индикацией сервисного обслуживания.
- ✓ Встроенная система онлайн-мониторинга SMARTLINK.
- ✓ Современный, удобный, многоязычный пользовательский интерфейс и надежный сенсорный экран.

Основные характеристики:

- Возможность автоматического перезапуска в случае перебоев в питании
- Визуализация состояния компрессора с помощью подключения к сети Ethernet.
- Возможность установки двух диапазонов давления.
- Дополнительная гибкость – четыре различных недельных графика, которые могут быть запрограммированы на период следующих 10 недель.
- Отображающаяся на экране функция задержки повторной остановки и индикация экономии энергии VSD*.
- Графическая индикация плана обслуживания.
- Дистанционное управление и возможности дополнительного подключения.
- Возможность контролировать до 6 компрессоров путем установки дополнительного программного обеспечения центрального контроллера EQUALIZER.

Высокие стандарты в области комплексного контроля качества производимого сжатого воздуха

Неподготовленный сжатый воздух содержит влагу и аэрозоли, что повышает риск возникновения коррозии и утечек в системе сжатого воздуха. Это может привести к повреждению воздушной системы и загрязнению конечных продуктов. Расходы на техническое обслуживание могут значительно превысить затраты на подготовку воздуха. Компрессор GA 7–110 VSD⁺ обеспечивает чистый сухой воздух, что повышает надежность системы, позволяет избежать дорогостоящих простоев и остановок производства, гарантируя высокое качество вашей продукции.

Экономия электроэнергии составляет в среднем 50% благодаря новым встроенным осушителям воздуха

- Точка росы под давлением +3°C (100% относительная влажность при температуре +20°C окружающего воздуха).
- Теплообменник с низким падением давления.
- Дренажный клапан без потерь сжатого воздуха.
- Снижение эксплуатационных затрат.
- Экологически безопасный хладагент, не разрушает озоновый слой.
- Забота об окружающей среде за счёт уменьшения количества хладагента в новом осушителе.



Отвечает вашим особым требованиям

Благодаря встроенному осушителю компрессоры GA 7–110 VSD⁺ обеспечивают подачу качественного сжатого воздуха, который подходит для вашей области применения.

Классификация чистоты сжатого воздуха в соответствии с ISO 8573-1:2010

Класс чистоты	Твердые частицы			Вода		Общее содержание масла*
	Количество частиц на м ³			Точка росы под давлением		Концентрация
	0,1 < d ≤ 0,5 мкм**	0,5 < d ≤ 1,0 мкм**	1,0 < d ≤ 5,0 мкм**	°C	°F	мг/м ³
0	Согласно техническим требованиям заказчика или поставщика оборудования и строже класса 1.					
1	≤ 20000	≤ 400	≤ 10	≤ -70	≤ -94	≤ 0,01
2	≤ 400000	≤ 6000	≤ 100	≤ -40	≤ -40	≤ 0,1
3	-	≤ 90000	≤ 1000	≤ -20	≤ -4	≤ 1
4	-	-	≤ 10000	≤ 3	≤ 37,4	≤ 5
5	-	-	≤ 100000	≤ 7	≤ 44,6	-
6	-	≤ 5 мг/м ³	-	≤ 10	≤ 50	-

* Жидкость, аэрозоль или пар.

** d = диаметр частицы.



Всегда к вашим услугам

Забота о сжатом воздухе

Сжатый воздух является важнейшей частью вашего производственного процесса. Однако обеспечение исправной работы пневматической системы не должно требовать слишком много вашего времени и внимания. Поручите это специалистам по техническому обслуживанию компании «Атлас Копко»! Мы готовы помочь вам с установкой и процессом ввода в эксплуатацию, а также с техническим обслуживанием в соответствии с вашими потребностями. Мы можем гарантировать высокий уровень производительности, максимальное время бесперебойной работы и оптимальную эффективность. Предоставляя широкий перечень услуг от своевременной поставки необходимых запасных частей до установки оборудования для работы со сжатым воздухом.

Важность сервисных работ

Как мировой лидер в области решений по обеспечению сжатым воздухом, мы знаем, как предоставить вам лучшее обслуживание и оптимизировать вашу систему. Наши специалисты по техническому обслуживанию обладают высокой квалификацией и знают все нюансы процесса установки, а также готовы обеспечить повышение общей производительности. Для защиты ваших инвестиций и обеспечения целостности вашей пневматической системы они используют только оригинальные запасные части «Атлас Копко». Запасные части «Атлас Копко» доставляются своевременно в любую точку мира благодаря выстроенной логистической системе мирового уровня.

Наши возможности мониторинга позволяют нам выявлять трудности до того, как они превратятся в проблемы. Наряду с проводимым аудитом воздушной системы предоставляется информация о том, как оптимизировать эффективность и сократить расходы.

Обратитесь в сервисный центр

В нашей компании работают более 4000 инженеров по техническому обслуживанию в более чем 160 странах. Кто-то из них точно находится неподалеку от вас. Узнайте о реальной ценности нашего предложения по обслуживанию: оптимальная и эффективная эксплуатация вашей установки сжатого воздуха, бесперебойная работа и минимальная стоимость. Свяжитесь с нами сегодня!

Технические характеристики GA 7–37 VSD+

Тип компрессора	Макс. рабочее давление	Максимальная производительность (FAD)* (мин.-макс.)		Установленная мощность электродвигателя	Уровень шума**	Вес, версия без осушителя	Вес, версия с осушителем
	бар (изб.)	л/с	м³/ч	кВт	дБ(А)	кг	кг
GA 7 VSD+	5,5	7,2–21,9	25,9–78,8	7,5	62	193	277
	7	7,0–21,7	25,2–78,1	7,5	62	193	277
	9,5	6,8–18,0	24,5–64,8	7,5	62	193	277
	12,5	7,3–14,2	26,3–51,1	7,5	62	193	277
GA 11 VSD+	5,5	7,3–32,9	26,3–118,4	11	63	196	280
	7	7,3–32,5	26,3–117,0	11	63	196	280
	9,5	7,0–27,2	25,2–97,9	11	63	196	280
	12,5	7,6–23,5	27,4–84,6	11	63	196	280
GA 15 VSD+	5,5	7,2–42,3	25,9–152,3	15	64	199	288
	7	7,1–41,8	25,6–150,5	15	64	199	288
	9,5	6,8–35,5	24,5–127,8	15	64	199	288
	12,5	7,3–27,9	26,3–100,4	15	64	199	288
GA 18 VSD+	4	15,1–63,9	54,4–230,0	18	67	367	480
	7	14,9–62,5	53,6–225,0	18	67	367	480
	9,5	17,1–53,6	61,6–193,0	18	67	367	480
	12,5	16,4–43,5	59,0–156,6	18	67	367	480
GA 22 VSD+	4	15,3–76,9	55,1–276,8	22	67	363	485
	7	15,0–75,1	54,0–270,4	22	67	363	485
	9,5	17,3–65,2	62,3–234,7	22	67	363	485
	12,5	17,1–54,1	61,6–194,8	22	67	363	485
GA 26 VSD+	4	14,9–86,3	53,6–310,7	26	67	373	490
	7	14,5–85,5	52,2–307,8	26	67	373	490
	9,5	17,0–78,4	61,2–282,2	26	67	373	490
	12,5	16,4–64,5	59,0–232,2	26	67	373	490
GA 30 VSD+	4	15,1–98,0	54,4–352,8	30	67	376	500
	7	15,0–97,4	54,0–350,6	30	67	376	500
	9,5	17,1–85,6	61,6–308,2	30	67	376	500
	12,5	16,7–72,0	60,1–259,2	30	67	376	500
GA 37 VSD+	4	15,3–116,5	55,1–419,4	37	67	376	500
	7	14,8–115,0	53,3–414,0	37	67	376	500
	9,5	17,1–102,3	61,6–368,3	37	67	376	500
	12,5	16,4–86,7	59,0–312,1	37	67	376	500
GA 37L VSD+ ***	4	26,2–132,9	94,2–478,6	37	67	860	1060
	7	25,8–131,9	92,9–474,7	37	67	860	1060
	9,5	24,8–116,0	89,2–417,7	37	67	860	1060
	12,5	38,2–98,7	137,5–355,2	37	67	860	1060

* Производительность установки, измеренная в соответствии со стандартом ISO 1217 ред. 4 2009, прил. Е, в последней редакции.

** Средний уровень шума, измеренный на расстоянии 1 м при макс. рабочем давлении в соответствии со стандартом ISO 2151: 2004 с помощью ISO 9614/2 (метод сканирования интенсивности звука); допуск 3 дБ(А).

*** L = более крупный силовой механизм. Эта модель относится к другой серии с иными техническими характеристиками и дополнительными преимуществами: еще большая экономия энергии, увеличенная производительность (FAD) и сниженный уровень шума.

Производительность (FAD) измерена для следующих значений эффективного рабочего давления:

- 4 бар (изб.) (GA 18-37L VSD+)
- 5,5 бар (изб.) (GA 7-15 VSD+)
- 7 бар (изб.)
- 9,5 бар (изб.)
- 12,5 бар (изб.)

Максимальное рабочее давление
13 бар

Стандартные условия:

- Абсолютное давление на впуске 1 бар.
- Температура воздуха на впуске 20 °С.

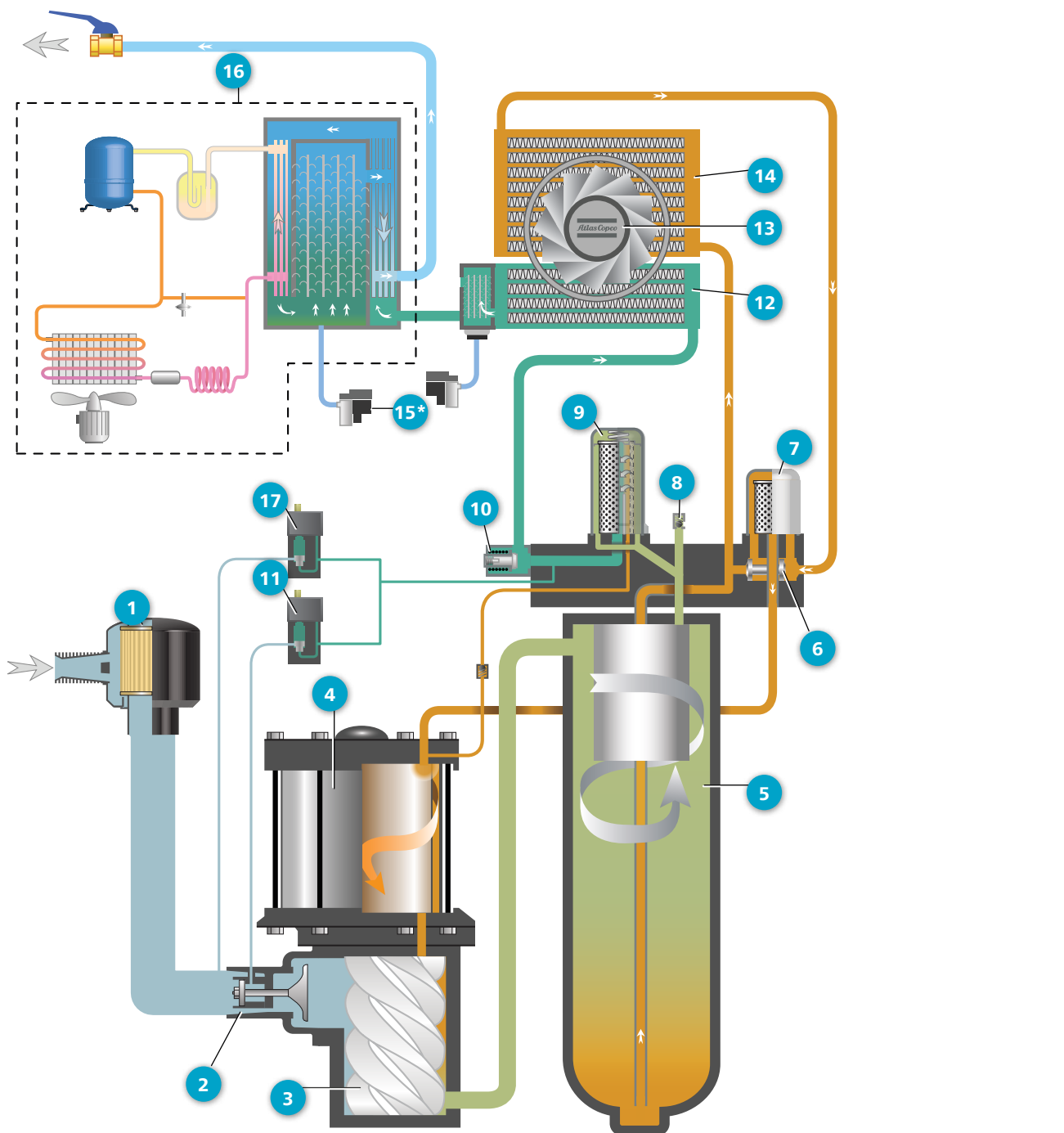
Дополнительное оборудование

Рекуперация энергии
Байпасный клапан осушителя
Главный выключатель
Защита от замерзания
Входной воздушный фильтр, рассчитанный на тяжелые условия эксплуатации
Фильтр предварительной очистки
Тропический термостат
Вспомогательное оборудование ИТ
Фильтр DD+
Масло FoodGrade
Фильтр UD+
Масло Roto Synthetic Xtend
EQ2i, EQ4i, EQ6i
Комплект запчастей для трансформатора 200–230 В / 500–575 В



Габаритные размеры	Стандартный			Версия с осушителем		
	Г (мм)	Ш (мм)	В (мм)	Г (мм)	Ш (мм)	В (мм)
GA 7-15 VSD+	630	610	1420	630	985	1420
GA 18-37 VSD+	780	811	1590	780	1273	1590
GA 37L VSD+	1100	1153	1968	1100	1656	1968

Схема потока GA 7-37 VSD+



- 1 Входной фильтр
- 2 Впускной клапан
- 3 Винтовой элемент
- 4 Двигатель с внутренними постоянными магнитами (iPM)
- 5 Сепаратор воздушного/масляного резервуара
- 6 Байпасный клапан с термостатом
- 7 Масляный фильтр
- 8 Предохранительный клапан
- 9 Маслоотделитель

- 10 Клапан минимального давления
- 11 Электромагнитный клапан
- 12 Концевой охладитель
- 13 Вентилятор
- 14 Маслоохладитель
- 15 Электронный блок слива (* установлен на концевом охладителе на моделях без осушителя)
- 16 Осушитель (опция Full-Feature)
- 17 Цикл предотвращения образования конденсата

- Влажный сжатый воздух
- Управление
- Сухой сжатый воздух
- Воздух на входе
- Воздушно-масляная смесь
- Масло

Технические характеристики GA 37-110 VSD+

Тип компрессора	Макс. рабочее давление	Максимальная производительность (FAD)* (мин.-макс.)		Установленная мощность электродвигателя	Уровень шума**	Вес, версия без осушителя	Вес, версия с осушителем
	бар (изб.)	л/с	м³/ч	кВт	дБ(А)	кг	кг
GA 37 VSD+***	4	15-116	55-419	37	67	376	500
	7	15-115	53-413	37	67	376	500
	9,5	17-102	62-368	37	67	376	500
	12,5	16-87	59-312	37	67	376	500
GA 37L VSD+	4	26-133	94-479	37	67	860	1060
	7	26-132	93-475	37	67	860	1060
	9,5	25-116	89-418	37	67	860	1060
	12,5	38-99	138-355	37	67	860	1060
GA 45 VSD+	4	26-159	94-573	45	67	860	1060
	7	26-157	93-565	45	67	860	1060
	9,5	25-137	89-494	45	67	860	1060
	12,5	38-115	138-359	45	67	860	1060
GA 55 VSD+	4	26-189	93-680	55	67	900	1100
	7	26-188	94-677	55	67	900	1100
	9,5	26-166	93-598	55	67	900	1100
	12,5	40-140	145-504	55	67	900	1100
GA 75 VSD+	4	26-226	93-815	75	70	920	1120
	7	27-225	97-809	75	70	920	1120
	9,5	27-198	96-712	75	70	920	1120
	12,5	42-167	150-600	75	70	920	1120
GA 75L VSD+	4	47-269	169-967	75	73	1207	1496
	7	48-266	172-957	75	73	1207	1496
	9,5	58-235	210-847	75	73	1207	1496
	12,5	70-194	252-699	75	73	1207	1496
GA 90 VSD+	4	48-311	174-1121	90	74	1213	1503
	7	49-306	176-1101	90	74	1213	1503
	9,5	60-269	215-969	90	74	1213	1503
	12,5	71-218	255-784	90	74	1213	1503
GA 110 VSD+	4	47-348	170-1251	110	76	1222	1573
	7	49-345	175-1241	110	76	1222	1573
	9,5	59-309	211-1111	110	76	1222	1573
	12,5	71-268	254-965	110	76	1222	1573

* Производительность установки, измеренная в соответствии со стандартом ISO 1217 ред. 4 2009, прил. E, в последней редакции.

** Средний уровень шума, измеренный на расстоянии 1 м при макс. рабочем давлении в соответствии со стандартом ISO 2151: 2004 с помощью ISO 9614/2 (метод сканирования интенсивности звука); допуск 3 дБ(А).

*** Эта модель входит в линейку GA 7-37 VSD+, которая относится к другой серии с иными техническими характеристиками.

Производительность (FAD) измерена для следующих значений эффективного рабочего давления:

- 4 бар (изб.)
- 7 бар (изб.)
- 9,5 бар (изб.)
- 12,5 бар (изб.)

Максимальное рабочее давление
13 бар (188 фунтов/кв.дюйм)

Стандартные условия:

- Абсолютное давление на входе: 1 бар
- Температура воздуха на входе 20 °С.

Дополнительное оборудование

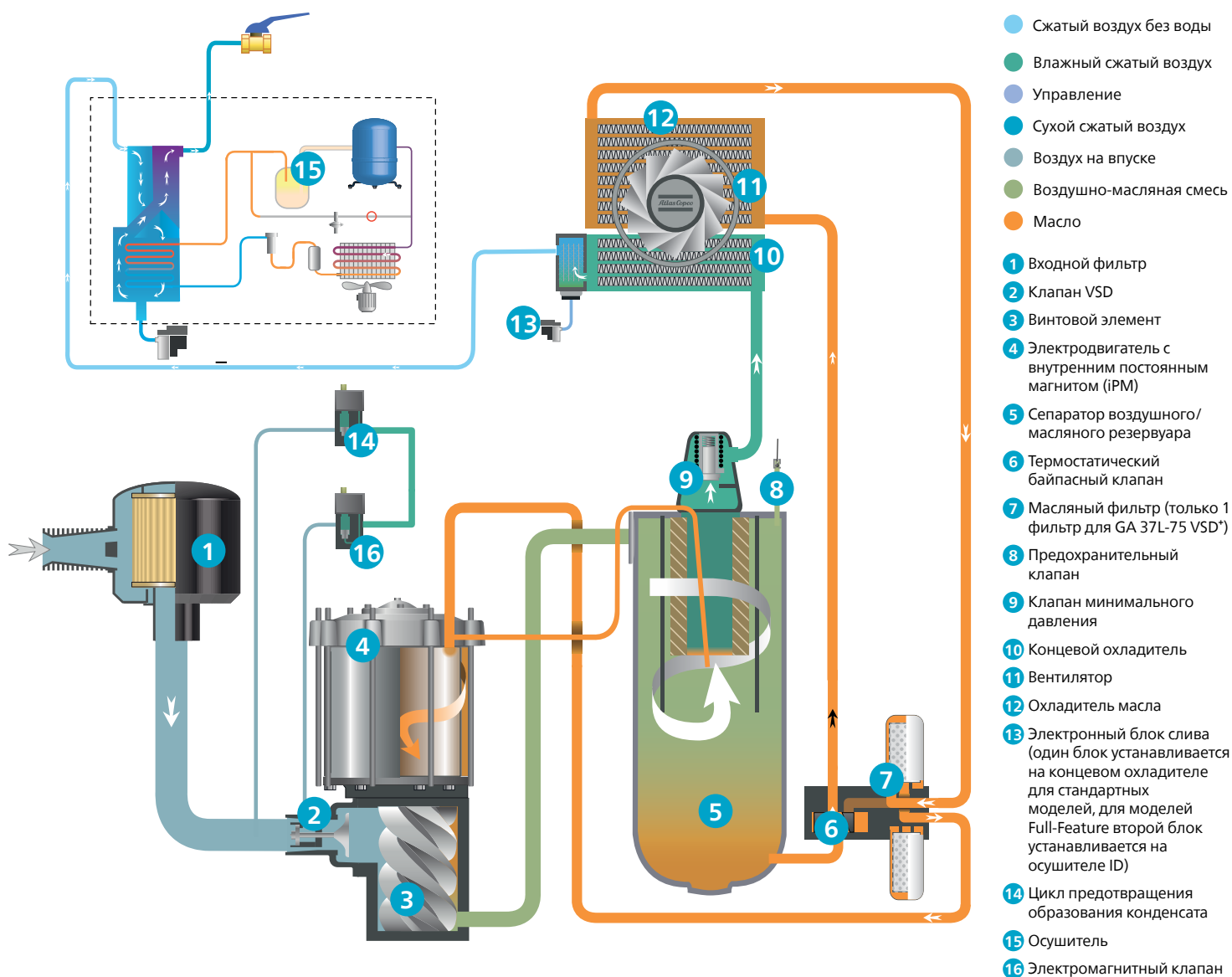
Рекуперация энергии
Версия с водяным охлаждением
Модификация для высокой температуры окружающей среды
Вспомогательное оборудование IT
Модуль расширения для контроллера Elektronikon®
Предварительный фильтр
Термостат в тропическом исполнении
Мощный вентилятор
Фильтр грубой и тонкой очистки UD*
Масло FoodGrade
Масло Roto Synthetic Xtend
EQ2i, EQ4i, EQ6i

Трансформатор включен в комплект поставки блоков 200, 230, 575 В



Габаритные размеры	Стандартный			Версия с осушителем		
	Г (мм)	Ш (мм)	В (мм)	Г (мм)	Ш (мм)	В (мм)
GA 37 VSD+	780	811	1590	780	1273	1590
GA 37L-75 VSD+	1100	1153	1968	1100	1656	1968
GA 75L-110 VSD+	1400	1300	1968	2178	1300	1968

Диаграмма потоков GA 37L-110 VSD+

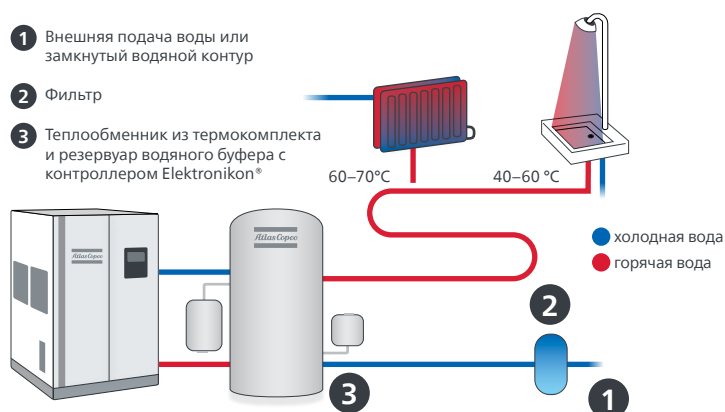


Рекуперация и экономия энергии

Около 90% электроэнергии, используемой для сжатия воздуха, преобразуется в тепло. Встроенные системы рекуперации энергии компании «Атлас Копко» позволяют вернуть около 75% этой входной мощности в виде горячего воздуха или горячей воды без какого-либо влияния на производительность компрессора. За счет эффективного использования рекуперации энергии можно добиться существенной экономии энергии и высокой окупаемости инвестиций.

Применения

- Основное или вспомогательное отопление складов, мастерских и т. д.
- Нагрев для промышленных процессов.
- Нагрев воды для прачечных, промышленной уборки, туалетов и ванных комнат.
- Столовые и большие кухни.
- Пищевая промышленность.
- Химическая и фармацевтическая промышленность.
- Процессы сушки.

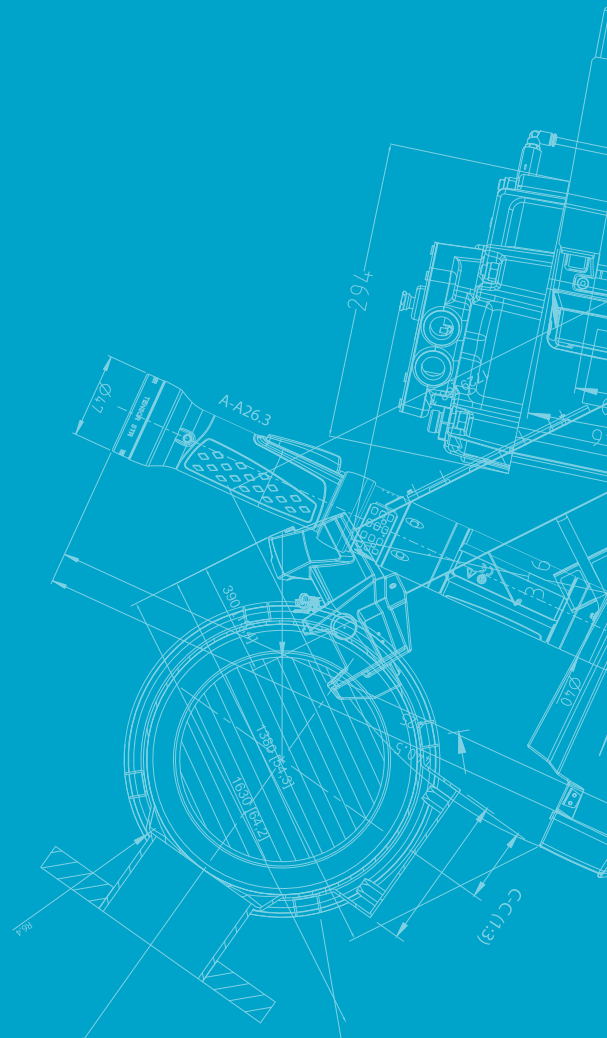




ISO 9001 · ISO 14001
OHSAS 18001

Atlas Copco

atlascopco.ru



2020, Atlas Copco Airpower NV, Belgium. Все права защищены. Конструкции и технические требования могут быть изменены без предварительного уведомления. Перед эксплуатацией обязательно прочитайте все инструкции по безопасности в руководстве.