

БЕЗМАСЛЯНЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ КОМПРЕССОРЫ


ZH⁺ и ZH 355-900

355-900 кВт/500-1200 л.с.



Atlas Copco



The image shows a large, grey industrial air compressor unit. The unit has a cylindrical top section with two circular openings. Below this is a vertical section with a horizontal louvered grille. A complex network of pipes and valves is visible, including a prominent horizontal pipe with a white clamp. The entire unit is set against a light background. A blue rectangular box is overlaid on the bottom left, containing white text.

МОДЕЛЬНЫЙ РЯД ZH⁺ И ZH: ВЫСОКАЯ ЭФФЕКТИВНОСТЬ И НАДЕЖНОСТЬ

Разработанные с использованием собственных инновационных технологий, линейки компрессоров ZH⁺ и ZH 355-900 включают в себе годы опыта в создании современных систем подачи сжатого воздуха, обеспечивающих экономию электроэнергии и надежную подачу безмасляного воздуха для различных применений.



Снижение энергозатрат

Превосходные элементы безмасляного сжатия обеспечивают оптимальное сочетание высокого расхода и низкого энергопотребления. Надежная система охлаждения, низкое падение давления и эффективный приводной механизм обеспечивают высокую производительность всей установки в целом. Еще большая экономия энергии возможна при применении осушителей Atlas Copco MD, ND и XD, использующих тепло, которое вырабатывается при сжатии.

Гарантия вашего спокойствия

Начиная с разработки оборудования и заканчивая его установкой на рабочей площадке заказчика, компания «Атлас Копко» использует свой опыт, продукцию, сеть сервисного обслуживания и службу технической поддержки, чтобы удовлетворить любые требования своих клиентов. Благодаря своему взаимодействию и высококачественному обслуживанию на любой стадии сотрудничества, компания «Атлас Копко» имеет большую базу клиентов по всему миру. Сотни тысяч часов бесперебойной работы подтверждают стремление местных и международных служб поддержки и сервиса к долговременному сотрудничеству как с другими компаниями-разработчиками и подрядчиками, так и с конечными потребителями.

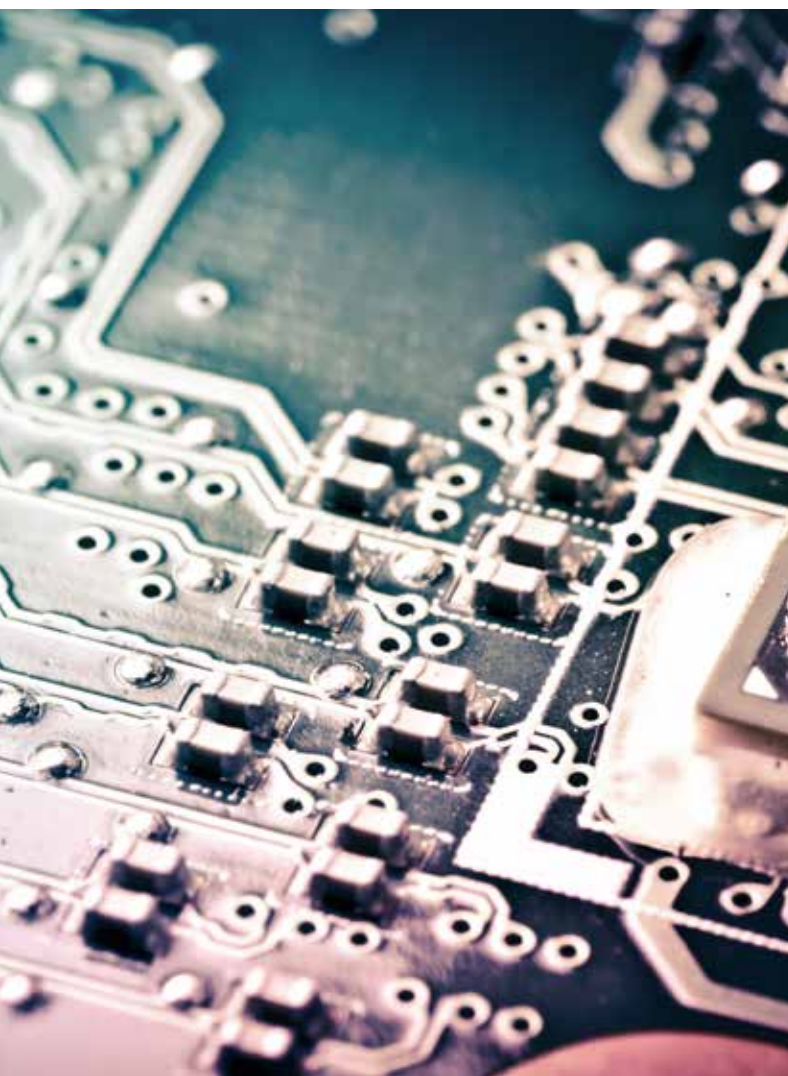
Обеспечение бесперебойного функционирования вашего производства

Компрессоры ZH⁺ и ZH 355-900 соответствуют самым строгим требованиям в области контроля качества. Они разработаны, произведены и протестированы на предприятиях, аккредитованных по стандарту ISO 9001. В них применяется современная центробежная технология сжатия «Атлас Копко», шестерни по классу точности AGMA A4/ISO 1328 класс 4 для снижения уровня шума и вибраций, специально переработанные охладители из высококачественной нержавеющей стали для продолжительного срока службы и обеспечения высочайшей эффективности, а также встроенная система смазки. В результате вы получаете надежность и высокое качество.



ПРОВЕРЕННАЯ МОЩНОСТЬ ТУРБОКОМПРЕССОРОВ

Ваше применение заслуживает надежной подачи безмасляного сжатого воздуха при минимальных затратах на электроэнергию. «Атлас Копко» на протяжении уже нескольких десятилетий производит безмасляные центробежные компрессоры для обеспечения воздухом различных технологических процессов.



Электроника

- Чистый, сухой, высококачественный воздух (Класс 0) незаменим, а его производство должно осуществляться с оптимальной энергоэффективностью.
- Применяется для удаления микроскопических частиц с поверхности компьютерных микросхем и плат.

Текстиль

- Воздух, сертифицированный по классу 0, необходим для высокочувствительного производственного процесса в текстильной промышленности.
- Области применения: прядение, ткачество, окраска, текстурирование, намотка и перемотка на конусные паковки.

Производство металла

- Надежные компрессоры необходимы для работ в предъявляющей высокие требования металлургической промышленности.
- «Атлас Копко» предоставляет комплексные, готовые к эксплуатации решения, включающие в себя все необходимые компоненты и опции и отличающиеся низкой стоимостью сервисного обслуживания.

Производство пищевых продуктов и напитков

- На карте — ваша репутация. Если речь идет о качестве продукции, компромисс недопустим.
- Области применения: воздух КИП, воздух для очистки, хранения продуктов питания, охлаждения и распыления, наполнения и укупорки.

КЛАСС 0: ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

Безмасляный воздух используется во всех отраслях промышленности, где качество воздуха играет первостепенную роль в процессе производства конечной продукции. Сферы применения безмасляного сжатого воздуха включают в себя обработку пищевой продукции и напитков, производство и упаковку фармацевтических препаратов, химическую и нефтехимическую промышленность, производство полупроводниковых и электронных деталей, медицину, окраску изделий для автомобильной промышленности, изготовление текстильной продукции и т.д. Для подобных применений даже самое небольшое загрязнение маслом может привести к дорогостоящему простоя производства и порче продукции.

Лидер в области технологий производства безмасляного воздуха

За последние шестьдесят лет компания «Атлас Копко» стала первооткрывателем в области разработки технологии по производству безмасляного сжатого воздуха, что привело к появлению модельного ряда компрессоров и воздуходувок, обеспечивающих абсолютно чистый воздух. В результате непрерывной научно-исследовательской работы компания «Атлас Копко» достигла важной вехи: установив новый стандарт чистоты воздуха, компания стала первым производителем, продукция которого прошла сертификацию по классу 0 в соответствии со стандартом ISO 8573-1.

Предотвращение любых рисков

В качестве отраслевого лидера, который стремится удовлетворить запросы самых требовательных заказчиков, компания «Атлас Копко» направила в известную организацию TÜV запрос с просьбой провести типовые испытания своего ассортимента безмасляных компрессоров и воздуходувок. С помощью самых строгих из имеющихся методик там выполнили замеры всех возможных форм содержания масла при различных диапазонах температур и давлений. В институте TÜV не нашли никаких следов масла в получаемом воздушном потоке. Таким образом, компания «Атлас Копко» является не только первым производителем компрессоров и воздуходувок, продукция которого прошла сертификацию по классу 0, но и первым производителем, который превзошел технические требования класса 0 по стандарту ISO 8573-1.

КЛАСС	Общая концентрация масла (в виде аэрозоля, жидкости, паров), мг/м ³
0	Согласно требованиям заказчика или поставщика оборудования, строже класса 1.
1	< 0,01
2	< 0,1
3	< 1
4	< 5

Текущая классификация по ISO 8573-1 (2010 г.) подразумевает наличие пяти классов, разделение по которым происходит в зависимости от максимального содержания масла в воздухе.



ВАШ ВЫБОР — БЕЗМАСЛЯНЫЙ ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ КОМПРЕССОР

1

Комплексное решение

- Стандартный пакет "все в одном" сочетает в себе новейшие технологии и современную надежную конструкцию.
- Включает в себя внутренние трубопроводы, охладители, электродвигатель, смазку, входной направляющий аппарат и систему управления.
- Беспроблемная установка и быстрый ввод в эксплуатацию.
- Дополнительные опции для адаптации к специфическим требованиям производства.

2

Эффективный входной фильтр и глушитель

- Входной фильтр совмещен с глушителем для снижения уровня шума и защиты ступеней сжатия.
- На панели управления удобно расположен индикатор падения давления.

3

Встроенный продувочный клапан и глушитель

- Дополнительный источник сжатого воздуха, установка дополнительных трубопроводов и анкерное крепление компрессора не требуются.
- Системы управления Auto-Dual и Constant Pressure Control максимально эффективно управляют работой компрессора в условиях переменного потребления воздуха.

4

Предустановленный коллектор охлаждающей воды

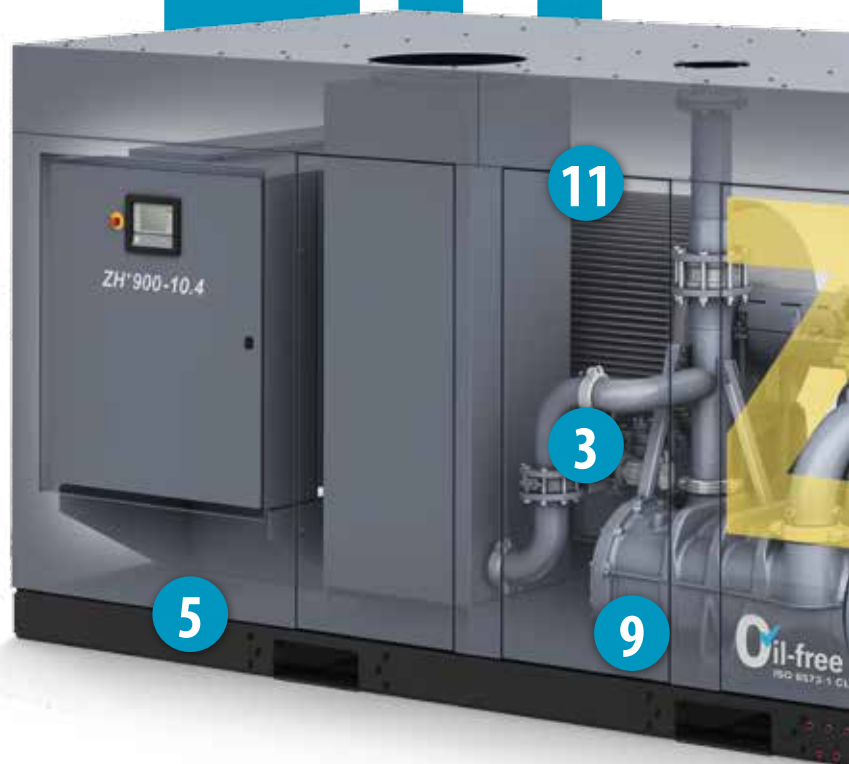
- Подача охлаждающей воды в промежуточные и концевой охладители и охладитель масла.
- Индивидуальная регулировка потока воды через промежуточные и концевой охладители.

5

Малый опорный контур

- Самый малый опорный контур на рынке в своем классе.
- Позволяет освободить ценную площадь на предприятии.

ZH+



6

Шумопоглощающий корпус

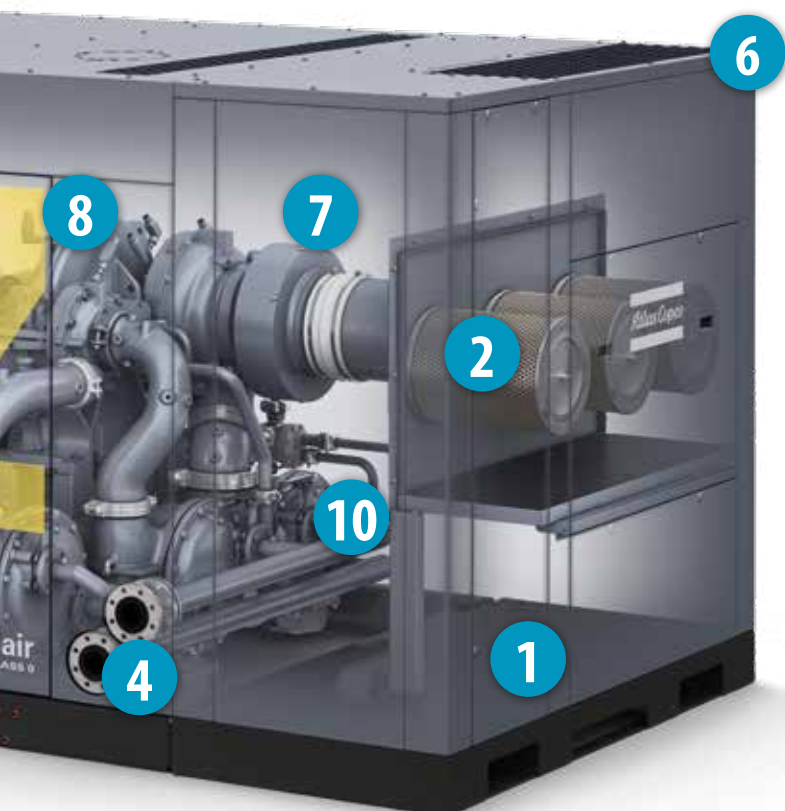
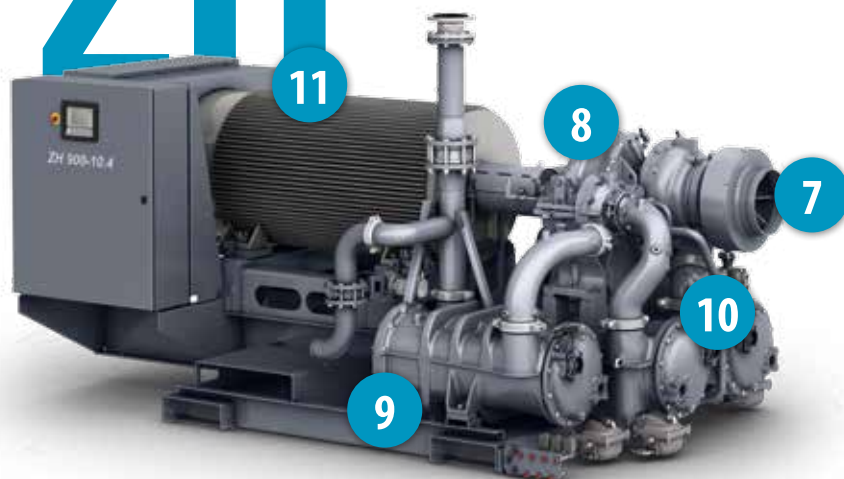
Обеспечивает оптимальные условия для работы в любой момент времени.

7

Энергоэффективный входной направляющий аппарат

- Интеллектуальное и эффективное управление производительностью.
- Регулируемый входной направляющий аппарат экономит до 9% энергии в режиме пониженного потребления воздуха.
- Надежный сервопривод лопаток ВНА обеспечивает их точное позиционирование для регулирования подачи воздуха в зависимости от потребности.

ZH



8

Простой доступ к мультипликатору

- Горизонтальная плоскость разъема облегчает доступ к шестерням и подшипникам всех валов.
- Не требует много времени на осмотр и техническое обслуживание.

9

Высокоэффективные промежуточные и концевые охладители

- Наилучшая эффективность охлаждения и низкое падение давления.
- Для обеспечения более высокой надежности и упрощения обслуживания охладители отделены от элементов сжатия.
- Использование трубопроводов из нержавеющей стали и эпоксидное покрытие внутренних стенок охладителей повышают устойчивость к коррозии.

10

Полнокомплектная масляная система, включающая маслобак, туманоуловитель и вспомогательный масляный насос

- Полностью укомплектованный маслобак с датчиком температуры и смотровым стеклом.
- Основной масляный насос с приводом от основного вала работает совместно со вспомогательным масляным насосом (в периоды запуска и останова).
- Гибкие соединения для повышения герметичности.

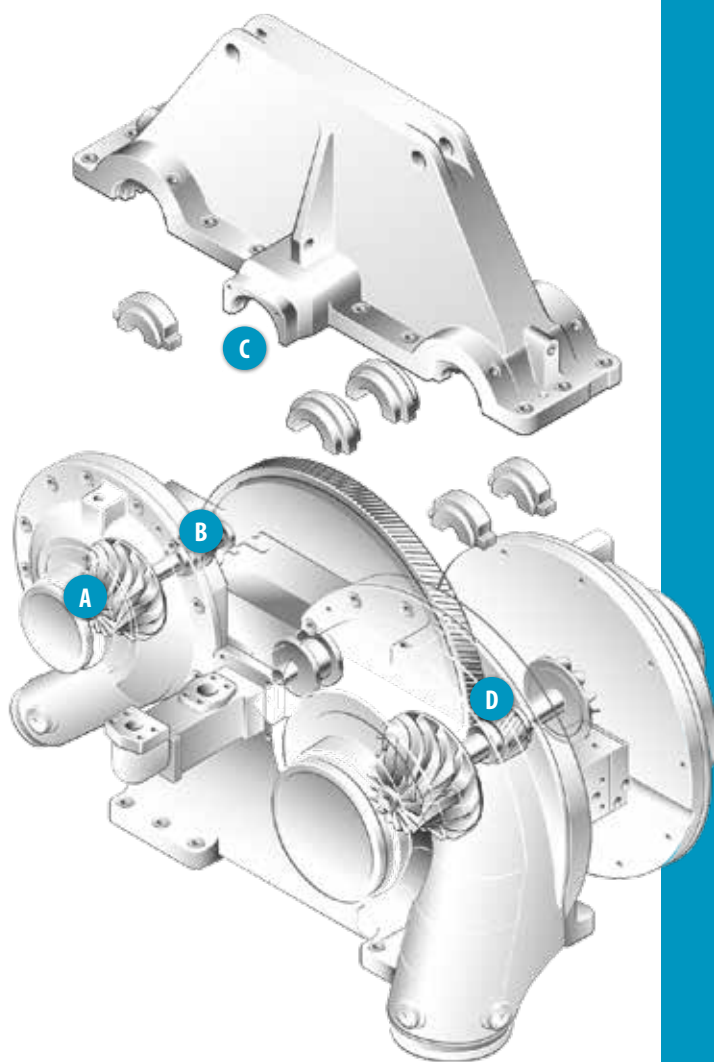
11

Электродвигатель

- Высокоэффективный основной электродвигатель.
- Доступен в вариантах со степенью защиты IP23 и IP55.

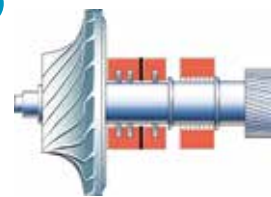
ПРОВЕРЕННАЯ ВРЕМЕНЕМ ТЕХНОЛОГИЯ ДИНАМИЧЕСКОГО СЖАТИЯ

Простой доступ к мультипликатору



A

B



A Импеллеры новейшей конструкции

- Эксклюзивная конструкция импеллеров с обратным наклоном лопаток разработана для обеспечения максимального диапазона регулирования производительности (до 35%).
- Снижение эксплуатационных затрат за счет сокращения энергопотребления в результате гибкого регулирования производительности компрессора в условиях меняющегося потребления сжатого воздуха.

B Масляные и воздушные уплотнения

- Надежность в течение длительного срока службы.
- Минимизация утечек сжатого воздуха в атмосферу.
- Для соответствия требованиям Класса 0 не требуется применение инструментального воздуха.

C Надежные подшипники с горизонтальной плоскостью разъема

- Применение комбинации радиальных и упорных подшипников обеспечивает увеличение срока службы, высокую надежность и стабильность работы, простоту выполнения проверок.

D Главное рабочее колесо и высокоскоростные валы

- Применение шестерен, соответствующих требованиям класса точности 4 ISO 1328-2/AGMA Q-13, обеспечивает продолжительный срок службы, снижает механические потери и уровень шума.
- Каждый компонент системы может быть заменен индивидуально в случае выхода из строя.



C

D



УЛУЧШЕННЫЙ КОНТРОЛЬ И УПРАВЛЕНИЕ БЛАГОДАРЯ МИКРОПРОЦЕССОРНОМУ КОНТРОЛЛЕРУ ELEKTRONIKON®

Чтобы помочь своим клиентам повысить эффективность и надежность оборудования, компания «Атлас Копко» оснащает свою продукцию улучшенными системами управления и контроля. Контроллер Elektronikon® может быть дополнен различными датчиками, цифровыми контактами, модулем для промышленной сети, средствами связи при помощи SMS-сообщений и сети Интернет, что позволяет заказчикам настроить контроллер под собственные нужды.



Режимы работы:

- Auto-dual (0-100% продувка)
- Constant Pressure Control (постоянное управление давлением – частичная продувка)

Функции:

- Управление расходом (регулирование ВНА)
- Регулирование сброса воздуха в атмосферу
- Предотвращение помпажа
- Оптимизация диапазона регулирования производительности
- Предупреждение о необходимости профилактического технического обслуживания
- Обеспечение безопасности

ES — лучшее решение для оптимизации системы

Надлежащее организованное управление пневматической сетью обеспечивает экономию энергии, уменьшение объема технического обслуживания, снижение простоев, повышение производительности и улучшение качества конечного продукта. Центральные контроллеры ES компании «Атлас Копко» являются наиболее эффективным способом мониторинга и управления несколькими компрессорами одновременно, а также мониторинга осушителей и фильтров. Контроллер ES является центральной точкой управления для всей пневматической сети и гарантирует оптимальную производительность всех компрессоров и воздуходувок для вашего производства. Результатом является абсолютно надежная и энергоэффективная сеть, которая обеспечивает отсутствие проблем и минимальные затраты.



SMARTLink*: ПРОГРАММА КОНТРОЛЯ ДАННЫХ

- Система дистанционного мониторинга, которая оптимизирует работу вашей системы по производству сжатого воздуха, экономит энергию и сокращает расходы.
- Она позволяет вам увидеть всю систему изнутри и заранее предупреждает о потенциальных проблемах, связанных с эксплуатацией оборудования.

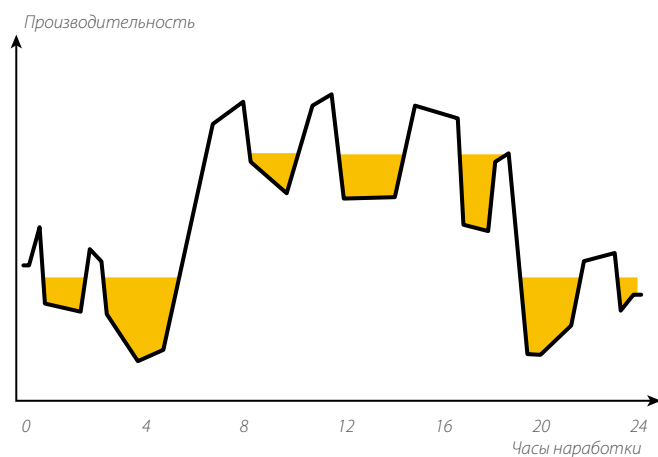
*За более подробной информацией обратитесь к торговому представителю

ФОРМУЛА УСПЕХА: ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ТУРБОКОМПРЕССОРОВ В СОЧЕТАНИИ С ВИНТОВЫМИ КОМПРЕССОРАМИ

Получите наиболее эффективное решение на рынке для достижения высокой производительности путем совмещения современной технологии сжатия турбокомпрессора ZH⁺ с возможностью регулирования производительности компрессора ZR с технологией частотно-регулируемого привода (VSD). Такая комбинация позволяет устранить необходимость продувки при любых рабочих условиях и является идеальным вариантом, обеспечивающим наиболее быстрый возврат вложенных средств. Также она дает возможность использовать все преимущества турбокомпрессоров ZH⁺ и винтовых компрессоров ZR.

Снижение сброса воздуха в атмосферу

Турбокомпрессоры отличаются высокой эффективностью в рабочем диапазоне регулирования, однако большая часть энергии временами тратится впустую, так как часть сжатого воздуха через продувочный клапан и глушитель сбрасывается в атмосферу. Использование двух турбокомпрессоров при постоянно изменяющейся потребности в сжатом воздухе позволяет существенно сократить (но не полностью исключить) сброс воздуха.

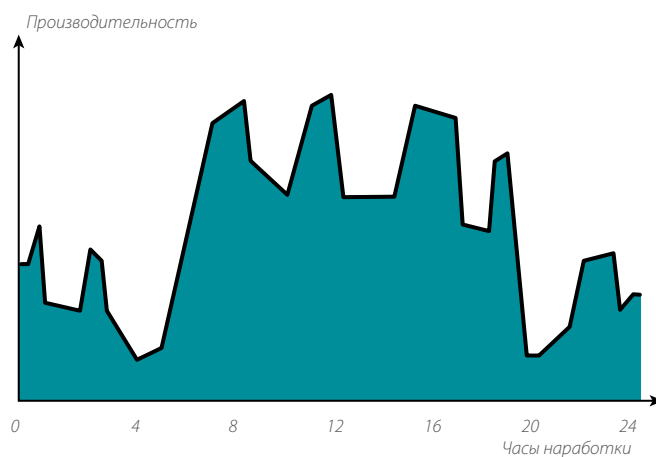


● Эксплуатация со сбросом сжатого воздуха в атмосферу

● Эксплуатация без сброса сжатого воздуха в атмосферу

Устранение сброса воздуха в атмосферу

Компрессоры «Атлас Копко», произведенные с использованием уникальной технологии частотно-регулируемого привода (VSD), обеспечивают подачу требуемого объема воздуха, изменяя частоту вращения двигателя. Максимальная эффективность достигается при совместном использовании турбокомпрессора ZH⁺ и винтового компрессора ZR с частотно-регулируемым приводом, так как при этом полностью устраняется сброс сжатого воздуха в атмосферу.



Как можно сэкономить?

Компания «Атлас Копко» может оказать помощь в построении профиля требуемой нагрузки/потребления воздуха для используемой установки и указать на них возможную экономию при использовании компрессоров и воздухопроводов с частотно-регулируемыми приводами. **За более подробной информацией обратитесь к региональному представителю компании «Атлас Копко».**

ОСУШИТЕЛИ ДЛЯ ЛЮБЫХ ЦЕЛЕЙ

Неподготовленный сжатый воздух может содержать влагу и частицы грязи, которые способны вызвать повреждение пневматической системы и загрязнение конечной продукции. Затраты, которые потребуются на устранение этих недостатков, существенно превышают затраты, необходимые на обработку воздуха. В компании «Атлас Копко» считают, что предотвратить легче, чем устранить, и предлагают целый ряд комплексных решений по подготовке воздуха, обеспечивающих эффективное использование инвестиций, защиту оборудования, производственного процесса и качества конечной продукции.

Адсорбционные осушители, использующие теплоту сжатия

XD-G

-70°C / -40°C / -20°C
-94°F / -40°F / -4°F

XD-S

-20°C / +3°C
-4°F / +37°F

- Использование теплоты сжатого воздуха.
- Низкое падение давления.
- Варианты с плавающей и гарантированной точкой росы.
- Исполнение, исключающее потери сжатого воздуха.

Осушители с вращающимся барабаном, использующие теплоту сжатия

ND

-40°C / -20°C
-40°F / -4°F

MD

-20°C / +3°C
-4°F / +37°F

- Использование теплоты сжатого воздуха.
- Низкое энергопотребление.
- Исполнение с дополнительным нагревательным элементом для обеспечения более низкой точки росы.



Осушитель адсорбционного типа с горячей регенерацией

BD

-70°C / -40°C / -20°C
-94°F / -40°F / -4°F

- Использование электрических нагревателей для регенерации адсорбента.
- Низкое падение давления.
- Исполнение, исключающее потери сжатого воздуха.

Рефрижераторный осушитель

FD

+3°C / +20°C
+37°F / +68°F

- Использование контура с хладагентом для охлаждения сжатого воздуха.
- Гарантированные значения точки росы.
- Минимальное энергопотребление при любых условиях эксплуатации.
- Варианты с воздушным и водяным охлаждением.

СПЕЦИАЛИЗИРОВАННЫЕ РЕШЕНИЯ

«Атлас Копко» осознает необходимость соблюдения требований нормы и стандартов, предъявляемых к приобретаемому оборудованию крупнейшими компаниями, при серийном производстве компрессоров и осушителей. Стратегически расположенные подразделения группы компаний «Атлас Копко» гарантируют разработку конструкции и производство оборудования в соответствии со специальными требованиями клиента для работы в условиях предельных температур и в удаленных местах.

Инновационная технология

Как производитель оборудования, компания «Атлас Копко» знает все его рабочие характеристики и обеспечивает эксплуатацию в рабочем диапазоне. На все оборудование распространяется наша гарантия производителя. Надежность, долговечность и производительность оборудования не будут поставлены под угрозу.

Всемирная сеть центров сервисного обслуживания компании «Атлас Копко» имеет представительства в 160 странах мира, а 360 технических специалистов на местах обеспечат надежное сервисное обслуживание.

Инновационные системы

Мы понимаем, что управление проектом может вызывать трудности. Мы разработали интернет-приложение IC³, которое применяется на всех площадках «Атлас Копко» по всему миру и позволяет получать актуальные данные и чертежи, чтобы при необходимости с легкостью вносить изменения в проект.

Инновационная разработка

Каждый проект уникален. Начиная сотрудничество с заказчиком, мы можем оценить сложность проекта, задать соответствующие вопросы и разработать решение, которое будет соответствовать всем вашим требованиям.



ОПТИМИЗИРУЙТЕ ВАШУ СИСТЕМУ

Серии ZH⁺ и ZH, разработанные компанией «Атлас Копко», — это полностью готовые решения, сочетающие в себе новейшие технологии и долговечную конструкцию. Чтобы оптимизировать производительность компрессоров ZH⁺ или ZH или изменить их в соответствии с особыми требованиями вашего производства, вы можете использовать дополнительные возможности.

Стандартный комплект поставки

	ZH ⁺	ZH	
Воздушный контур	Входной воздушный фильтр и глушитель	✓	•
	Входной направляющий аппарат	✓	✓
	Воздуховод с внутренним покрытием	✓	✓
	Обратный клапан	✓	✓
	Компенсатор на выходе	✓	✓
	Встроенный продувочный клапан	✓	✓
	Встроенный глушитель на линии продувки	✓	•
Охлаждающий контур	Уловители конденсата на всех охладителях	✓	✓
	Коллектор охлаждающей воды	✓	•
	Компенсатор на входе и выходе воды	✓	•
Масляный контур	Полностью интегрированная система смазки	✓	✓
Общая информация	Электродвигатель	IP55	IP23
	Модуль управления Elektronikon®	✓	✓
	Щумопоглощающий кожух	✓	-

Дополнительные возможности и опции

	ZH ⁺	ZH
Установка EZ (впускной фильтр и глушитель, глушитель на линии продувки)	-	✓
Коллектор охлаждающей воды	-	✓
Вариант с горячим воздухом на выходе (без концевого охладителя)	✓	✓
Блоки слива конденсата с электронным управлением	✓	-
Сдвоенный масляный фильтр	✓	✓
Сдвоенный охладитель масла	✓	-
Масляный охладитель из нержавеющей стали	✓	-
Расширенный комплект защиты электродвигателя (антиконденсационный подогреватель + PT100 термодатчики в обмотках и подшипниках)	✓	✓
Переразмеренный электродвигатель	✓	-
Полный пакет датчиков (дополнительные датчики температуры и давления на входе в ступени сжатия)	✓	-
Полный контроль состояния элементов сжатия (датчики вибрации XYZ + PT1000 на высокоскоростных подшипниках)	✓	-
Сертификаты испытаний материала и рабочего блока	✓	✓

✓: Стандартная комплектация

•: Опция доступна

-: Опция недоступна

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ, 50 ГЦ

Двухступенчатый компрессор

ТИП	3,5 бар (изб.)			3,9 бар (изб.)			4,2 бар (изб.)			4,6 бар (изб.)			5,5 бар (изб.)			Установленная мощность электродвигателя кВт
	л/с	м³/ч	куб.футт/мин	л/с	м³/ч	куб.футт/мин	л/с	м³/ч	куб.футт/мин	л/с	м³/ч	куб.футт/мин	л/с	м³/ч	куб.футт/мин	
ZH 355(+)	1578	5681	3344	1468	5286	3111	1395	5022	2956	1320	4750	2796	-	-	-	355
ZH 400(+)	1814	6531	3844	1691	6089	3584	1609	5794	3410	1527	5498	3236	1392	5012	2950	400
ZH 450(+)	2052	7388	4348	1914	6892	4056	1824	6566	3865	1735	6246	3676	1584	5704	3357	450
ZH 500(+)	2280	8208	4831	2138	7697	4530	2041	7348	4325	1941	6987	4113	1772	6381	3756	500
ZH 560(+)	2548	9174	5400	2399	8635	5082	2295	8263	4864	2187	7872	4633	1999	7195	4235	560

Трехступенчатый компрессор

ТИП	7 бар (изб.)			8 бар (изб.)			9 бар (изб.)			10,4 бар (изб.)			13 бар (изб.)			Установленная мощность электродвигателя кВт
	л/с	м³/ч	куб.футт/мин	л/с	м³/ч	куб.футт/мин	л/с	м³/ч	куб.футт/мин	л/с	м³/ч	куб.футт/мин	л/с	м³/ч	куб.футт/мин	
ZH 400(+)	1272	4577	2694	1234	4443	2615	-	-	-	-	-	-	-	-	-	400
ZH 450(+)	1444	5198	3059	1404	5053	2974	1297	4670	2749	-	-	-	-	-	-	450
ZH 500(+)	1615	5816	3423	1572	5660	3331	1455	5238	3083	1349	4855	2858	-	-	-	500
ZH 560(+)	1824	6566	3864	1777	6398	3766	1645	5921	3485	1530	5508	3242	1368	4924	2898	560
ZH 630(+)	2063	7428	4372	2013	7246	4265	1920	6912	4068	1769	6367	3747	1555	5599	3296	630
ZH 710(+)	2331	8390	4938	2274	8186	4818	2175	7831	4609	2011	7241	4262	1770	6371	3750	710
ZH 800(+)	2620	9432	5552	2556	9202	5416	2449	8816	5189	2280	8208	4831	2011	7240	4262	800
ZH 900(+)	-	-	-	-	-	-	2588	9316	5483	2570	9253	5446	-	-	-	900

Производительность измерена в соответствии со стандартом ISO1217, ред. 3, приложение С.

Расход (FAD) в соответствии с требованиями ASME PCT10 и ISO 5389.

Стандартные условия:

- Давление на входе 1 бар (абс.)
- Температура на входе 35 °C (95°F)
- Влажность 60%
- Температура охлаждающей воды 26,7 °C (80°F)

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ, 60 ГЦ

Двухступенчатый компрессор

	3,5 бар (изб.)			3,9 бар (изб.)			4,2 бар (изб.)			4,6 бар (изб.)			5,5 бар (изб.)			Установленная мощность электродвигателя л.с.
	л/с	м³/ч	куб.фут/мин	л/с	м³/ч	куб.фут/мин	л/с	м³/ч	куб.фут/мин	л/с	м³/ч	куб.фут/мин	л/с	м³/ч	куб.фут/мин	
ZH 355(+)	1545	5564	3275	1436	5171	3044	1364	4911	2891	1288	4638	2730	-	-	-	500
ZH 400(+)	1778	6401	3768	1656	5962	3509	1576	5672	3338	1493	5374	3163	1358	4888	2877	550
ZH 450(+)	2013	7247	4265	1876	6754	3975	1787	6434	3787	1698	6112	3597	1546	5567	3277	600
ZH 500(+)	2237	8054	4740	2097	7548	4442	2001	7205	4241	1901	6842	4027	1731	6231	3667	650
ZH 560(+)	2501	9003	5299	2353	8472	4986	2252	8109	4773	2143	7714	4540	1953	7031	4139	750

Трехступенчатый компрессор

	7 бар (изб.)			8 бар (изб.)			9 бар (изб.)			10,4 бар (изб.)			13 бар (изб.)			Установленная мощность электродвигателя л.с.
	л/с	м³/ч	куб.фут/мин	л/с	м³/ч	куб.фут/мин	л/с	м³/ч	куб.фут/мин	л/с	м³/ч	куб.фут/мин	л/с	м³/ч	куб.фут/мин	
ZH 400(+)	1252	4508	2653	1213	4368	2571	-	-	-	-	-	-	-	-	-	550
ZH 450(+)	1423	5122	3014	1381	4970	2925	1275	4591	2702	-	-	-	-	-	-	600
ZH 500(+)	1592	5731	3373	1547	5569	3278	1431	5153	3033	1325	4769	2807	-	-	-	650
ZH 560(+)	1798	6473	3810	1749	6297	3706	1619	5827	3430	1504	5413	3186	1344	4839	2848	750
ZH 630(+)	2035	7326	4312	1982	7134	4199	1889	6801	4003	1738	6255	3682	1529	5504	3240	850
ZH 710(+)	2299	8278	4872	2240	8063	4746	2142	7709	4538	1978	7122	4192	1740	6265	3688	950
ZH 800(+)	2586	9311	5480	2519	9067	5336	2412	8683	5111	2244	8078	4755	1979	7125	4194	1000
ZH 900(+)	-	-	-	-	-	-	2549	9177	5402	2531	9112	5363	-	-	-	1200

Производительность измерена в соответствии со стандартом ISO1217, ред. 3, приложение С.

Расход (FAD) в соответствии с требованиями ASME PCT10 и ISO 5389.

Стандартные условия:

- Давление на входе 1 бар (абс.)
- Температура на входе 35 °C (95°F)
- Влажность 60%
- Температура охлаждающей воды 26,7 °C (80°F)

	Масса*			
	Двухступенчатый	Трехступенчатый	Двухступенчатый	Трехступенчатый
ZH 355+	8050	-	ZH 355	6325
ZH 400+	8350	8950	ZH 400	6625
ZH 450+	8450	9050	ZH 450	6725
ZH 500+	8600	9200	ZH 500	6875
ZH 560+	9200	9800	ZH 560	7475
ZH 630+	-	9950	ZH 630	-
ZH 710+	-	10200	ZH 710	-
ZH 800+	-	11150	ZH 800	-
ZH 900+	-	11150	ZH 900	-

	Размеры (мм)		
	Д	Ш	В
ZH+	5268	2230	2230
ZH	3970	2230	2230



ПРИВЕРЖЕННОСТЬ УСТОЙЧИВОЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ

Мы верны своим обязательствам перед заказчиками, сотрудниками, обществом и окружающей средой. Наши решения выдерживают испытания временем. Вот что мы называем устойчивой производительностью.



www.atlascopco.com

