Промышленный инструмент для производства, технического обслуживания и ремонта

СТАБИЛЬНАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ В ТЯЖЕЛОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Инструменты Atlas Copco часто используются для производства и обслуживания в промышленных секторах, таких как литейное дело, производство металлов, добыча полезных ископаемых, морские и железнодорожные перевозки.

Мы лидируем в области производства высокотехнологичного инструмента. Наши инструменты отличаются непревзойденным соотношением мощности к массе без ущерба для удобства и безопасности оператора.

Важнее всего то, что они разработаны с целью помочь вам достичь стабильной производительности с минимальными эксплуатационными затратами.

СОДЕРЖАНИЕ

- Инструмент для механической обработки. 12–71
- Сборочный инструмент 72–95
- Гидравлический инструмент. 96–147
- Пневматические аксессуары. 148–205
- Таблицы значений вибрации 206–211

ОБРАБОТКА МЕТАЛЛА

ФОРМИРУЯ БУДУЩЕЕ

Отрезка, гибка и сборка. Обработка металлов до совершенных форм и качества включает в себя множество различных методов. Устойчиво растущий бизнес с прогрессирующим спросом на качество и минимальные сроки поставки требует наличия надежных поставщиков, способных обеспечивать многократные поставки качественного инструмента и оснастки.

МЕТАЛЛУРГИЧЕСКАЯ ОТРАСЛЬ

УКРОЩЕНИЕ ОГНЯ

Искусство формовки, литья и управления жидким металлом зародилось многие тысячелетия тому назад (до н.э.) Современные литейные заводы строятся на тех же принципах. И как в любом другом бизнесе здесь присутствует постоянно растущая потребность в увеличении объемов производства и улучшении качества продукции, что является довольно непростой задачей в суровых условиях литейного производства.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ В ГОРНОДОБЫВАЮЩЕЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

БУРЕНИЕ

С доисторических времен мы добываем различные виды ресурсов, такие как камень, соль, золото и т. д. И мы будем продолжать делать это, используя лучшие инструменты и технику, идя в ногу со временем и развиваясь. Рабочие условия в шахтах крайне суровы. Здесь предъявляются высокие требования к машинам, инструментам и человеческим ресурсам. И если у вас есть желание стать частью этого увлекательного бизнеса – вам нужно стать настоящим специалистом.

СУДОСТРОЕНИЕ

ПОКОРЯЯ ОКЕАН

Человек всегда стремился к исследованиям, торговле и развитию, – сначала, мы покоряли землю, а позже нашли в себе мужество и возможности покорять моря. Любопытство заставляло нас строить корабли уже с конца ледникового периода. С тех пор многое изменилось, но стремление к новому остается прежним. Построенные вблизи приливных рек и у моря верфи полны истории, они широко используются в настоящем и будут еще долгое время находить применение вне зависимости от того, строите ли вы нефтяную платформу или танкер СПГ.

ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОЕ ТОиР

ДВИГАЯСЬ В БУДУЩЕЕ

С появлением в 1820 году первой ж/д сети, прогресс обеспечил нам высокую скорость передвижения и надежность. Мощный скачок от традиционной лошадиной тяги до машинной энергии продвинул нас дальше, чем когда-либо в своем развитии. Растущее внимание к железнодорожным перевозкам привело к повышению уровня производства и появлению новых требований у всех участников бизнеса. Именно так тропа становится дорогой, а видение – рельсом.

Инструмент для механической обработки

СОДЕРЖАНИЕ

Черновое шлифование и отрезка 14
Инструментальное шлифовальное оборудование 26
Инструмент для снятия фасок 32
Зачистка и полировка 34
Зачистные машины с пылеудалением 38
Раскройка материала 48
Удаление сварочного флюса, ЛКП и ржавчины 52
Черновая рубка 56
Сверление 64
Безопасность продукции 70

Черновое шлифование и отрезка

Работа в суровых условиях окружающей среды требует наличия качественного инструмента и квалифицированного оператора. Высокий коэффициент отношения мощности к весу наших инструментов делает их максимально комфортными в использовании, позволяя достигать максимальной производительности при минимальных затратах сил.

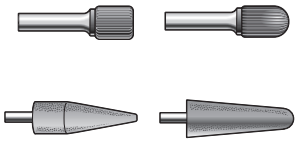
В наличии имеется инструмент самых разных размеров и мощностей. Будь то маленькая угловая шлифмашинка или же машина мощностью 4,5 кВт, обе способны обеспечить превосходную производительность.

В нашей линейке шлифмашин представлены как вертикальные, так и прямые модели, отвечающие потребностям выполнения операций шлифования в условиях ограниченного доступа.

ШЛИФОВАНИЕ КАНАВОК И УДАЛЕНИЕ ЗАУСЕНЦЕВ

Карбидные шарошки

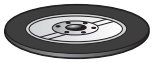
Шарошки абразивные по металлу



ЧЕРНОВОЕ ШЛИФОВАНИЕ И ОТРЕЗКА

Круги шлифовальные с утопленным центром

Отрезные круги



Чашечные круги

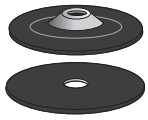
Лепестковые круги

Круги прямого профиля

Конические круги

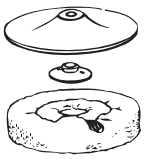
ШЛИФОВАНИЕ И ПОЛИРОВКА

Абразивные диски



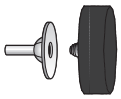
Металлические щетки

Полировальные колпаки



Радиальные лепестковые круги

Абразивные материалы Scotch-Brite



Шлифовальные машины

Сверхпроизводительность отрезных кругов и кругов с утопленным центром

GTG25

LSV48

GTG40

LSS64/84

Сверхпроизводительные шлифовальные машины подходят для всех видов чернового шлифования.

Наши модели **GTG** оснащены самыми современными турбодвигателями, которые обеспечивают чрезвычайно высокое значение отношения мощности к массе по сравнению с обычными лопастными двигателями. Это значит, что вы можете выбрать более легкий и компактный инструмент, не жертвуя при этом производительностью.

По сравнению с обычными лопастными двигателями КПД турбодвигателя при выполнении той же специфической операции на 40 % больше при более низком энергопотреблении.

Шлифовальные машины **LSV** были оптимизированы с целью получения более высокого значения отношения мощности к весу для лопастных двигателей. Они более долговечны и не требуют частого обслуживания и ремонта.

LSS – шлифовальная машина вертикальной компоновки, имеющая надежную конструкцию и подходящая для выполнения операций чернового шлифования на открытых поверхностях, а также операций отрезки.

Все инструменты стандартно оснащены регулятором скорости, позволяющим обеспечивать оптимальную рабочую скорость в любой момент времени.

Отдельные модели в стандартной комплектации оборудованы автобалансирами, которые снижают воздействие несбалансированных нагрузок и, соответственно, гасят вибрации.

Модель	Макс. скорость х.х., об/мин	Макс. выходн. мощность, кВт	Макс. диаметр круга, мм	Резьба шпинделя	Длина шпинделя, мм	Масса, кг	Высота над шпинделем, мм	Расход воздуха при макс. мощности, л/с	Расход воздуха при х.х., л/с	Диаметр шланга, мм	Резьба BSP	Артикул
GTG25 F120-13	12000	2,5	125	-	-	2,1	59	32	9	16	⅜''	8423 2525 01
GTG25 F120-5/8	12000	2,5	125	UNC ⅝"	20	2,1	59	32	9	16	⅜''	8423 2525 12
GTG25 F120-M14	12000	2,5	125	M14	20	2,1	59	32	9	16	⅜''	8423 2525 10
GTG25 F085-18	8500	2,5	180	-	-	2,2	59	32	9	16	⅜''	8423 2525 02
GTG25 F085-5/8	8500	2,5	180	UNC ⅝"	20	2,2	59	32	9	16	⅜''	8423 2525 13
GTG25 F085-M14	8500	2,5	180	M14	20	2,2	59	32	9	16	⅜''	8423 2525 11
GTG25 F085-13	8500	2,5	125	-	-	2,2	59	32	9	16	⅜''	8423 2525 15
GTG40 F085-18	8500	4,5	180	-	-	3,8	128	60	20	16	½''	8423 2900 10
GTG40 F066-23	6600	4,5	230	-	-	4,0	128	60	20	16	½''	8423 2910 10
LSV48 SA085-18	8500	1,9	180	M14	9	2,7	88	36	17	16	½''	8423 0132 06
LSV48 SA066-23	6600	1,9	230	UNC ⅝"	10	2,9	88	36	17	16	½''	8423 0132 08
Шлифмашины вертикальной компоновки												
LSS64 S085-18	8500	2,6	180	UNC ⅝"	29	4,7	201	50	13	16	½''	8423 2641 38
LSS64 S060-23	6000	2,2	230	UNC ⅝"	29	5,1	201	40	9	16	½''	8423 2641 46
LSS84 S060-23	6000	3,8	230	UNC ⅝"	32	6,0	217	65	17	19	½''	8423 2840 26

Аксессуары

Аксессуары для шлифмашин	GTG25	GTG40	LSV48	LSS64	LSS84
Круг с утопленным центром с фланцем	4175 0777 90	4175 0194 90	4150 1160 02*	-	-
Отрезной круг с фланцем	4175 0777 92	4175 0193 90	4150 1160 05*	-	-
Фланцевая гайка	-	-	-	4170 0220 01	4170 0220 01
Комплект фланцевых гаек	-	-	-	4170 0219 87	-
Гайка быстрозажимная Fixtec - M14	-	-	4150 1929 00	-	-
Комплект переходников для волоконных кругов	-	4175 0238 90	-	-	-
Опорная рукоятка	4175 0705 90	4110 1355 88	4175 0868 82	4170 0619 00	-
Рукоятка с виброизоляцией	4150 1521 80	4150 1521 80	-	-	-
Устройство уравления положением дополнительной рукоятки	-	4175 0164 90	-	-	-
MultiFlex	8202 1350 22	8202 1350 60	8202 1350 60	8202 1350 60	8202 1350 60
Алмазные отрезные круги					
Ø 125 мм	3780 5074 61	-	3780 5074 61	-	-
Ø 180 м	3780 5074 62	3780 5074 62	3780 5074 62	3780 5074 62	-
Система пылеудаления для отрезного алмазного круга					
Комплект Ø 180 мм	3780 4090 35	-	3780 4093 42**	-	-
Набор фланцев (вкл. в компл.)	-	-	3780 2799 50	-	-
Система пылеудаления для кругов с утопл. центром					
Комплект Ø 180 мм	3780 4090 30	-	3780 4093 41**	-	-
Дополнительная система пылеудаления					
Ø 125 мм	3780 4032 14				
Ø 180–230 мм	3780 4032 12	3780 4032 12	3780 4032 12	3780 4032 12	3780 4032 12

* M14.
** Для LSV48 SA 085, 8423 0132 02, см. стр. Зачистка.

Система пылеудаления для кругов с утопл. центром

Дополнительная система пылеудаления

НУЖНА БОЛЬШАЯ ПОДАЧА ВОЗДУХА?

Ознакомьтесь с полным ассортиментом аксессуаров Air Line в главе «Пневмоаксессуары»

Шлифовальные машины

для отрезных кругов и кругов с утопленным центром, диаметром 80–180 мм

Основным назначением данных шлифмашин является выполнение операций шлифования и отрезки, в случаях когда предъявляются высокие требования к производительности и эргономичности инструмента.

Шлифмашины **LSV 19/28/39** обладают эргономичной конструкцией и высоким соотношением мощности к массе. Они могут использоваться в качестве угловых шлифовальных машин для управления одной рукой. Уровень вибрации и шума достаточно низок, чтобы вы могли работать весь день, не чувствуя дискомфорта.

Вертикальные шлифмашины **LSS 53** имеют прочную конструкцию и подходят для операций чернового шлифования на открытых поверхностях и отрезки.

Все инструменты стандартно оснащены регулятором скорости, позволяющим обеспечивать оптимальную рабочую скорость в любой момент времени. Модели **LSV39** также имеют комплектации, включающие автоматическую балансировку.

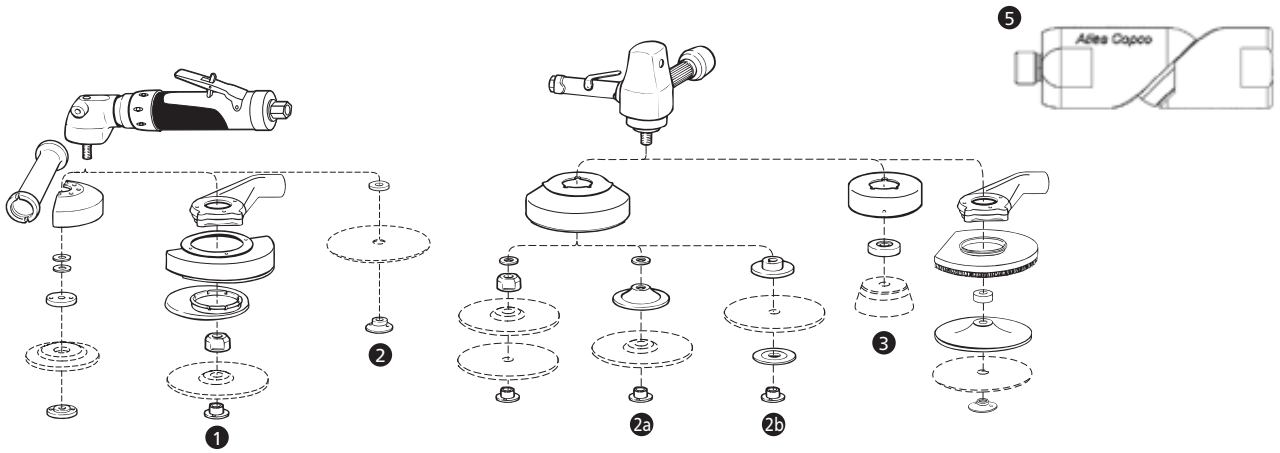
Модель	Макс. скорость х.х., об/мин	Макс. выходн. мощ-ность, кВт	Макс. диаметр круга, мм	Резьба шпинделя	Длина шпинделя, мм	Масса, кг	Высота над шпин-делем, мм	Расход воздуха при макс. мощности, л/с	Расход воздуха при х.х., л/с	Диаметр шланга, мм	Резьба BSP	Артикул
LSV19 S170-08	17000	0,45	80	UNF ⅜''	17	0,7	71	11,2	6,6	10	¼''	8423 0111 40
LSV28 S060-18*	6000	0,73	180	UNC ⅝''	32	2,5	87	16,0	7,3	13	⅜''	8423 0135 53
LSV28 ST12-10	12000	0,75	100	UNF ⅜''	17	1,7	75	17,4	7,5	13	⅜''	8423 0125 14
LSV28 ST12-12	12000	0,75	115	UNF ⅜''	17	1,7	75	17,4	7,5	13	⅜''	8423 0125 16
LSV28 ST12-13	12000	0,75	125	UNF ⅜''	17	1,7	75	17,4	7,5	13	⅜''	8423 0125 17
LSV28 ST13-10E	13000	0,75	100	UNF ⅜''	17	1,5	70	21,5	14,5	13	⅜''	8423 0125 29
LSV39 SA12-125**	12000	1,80	125	M14	21	1,8	94	29,8	17,6	13	⅜''	8423 0133 01
Для алмазного резания и шлифования												
LSV39 S120-5/8	12000	1,80	125	UNC ⅝''	28	1,6	96	29,8	17,6	13	⅜''	8423 0133 07
Шлифмашины вертикальной компоновки												
LSS53 S085-18	8500	1,40	180	UNC ⅝''	30	2,9	180	27,0	10,0	13	½''	8423 2530 72

* Гибкий шлифовальный круг с утопленным центром.
** С автобалансиром.

Аксессуары

Аксессуары для шлифмашин	LSV19	LSV28	LSV38/39	LSS53	См. рис.
Круг с утопленным центром с фланцем в комплекте	-	-	-	4170 0219 87	2a
Отрезной круг с фланцем в комплекте	-	-	-	4170 1133 87	2b
Чашечный круг с фланцем в комплекте (диам. 125 мм, вкл. кожух круга)	-	-	-	4170 0664 80	3
Фланцевая гайка		-	4150 1160 02	4170 0758 01	-
Комплект фланцевых гаек	4150 1158 80	4150 1160 80	-	-	-
Фланцевая гайка, быстрозажимная Fixtec M14	-	-	4150 1929 00	-	-
Переходник для установки гибкого шлиф. круга с утопл. центром (для LSV28 S060-18)	-	4170 0759 00	-	-	2
Дополнительная рукоятка	-	4175 0868 80	4175 0868 80	-	-
Рукоятка с виброизоляцией		4150 1521 80	4150 1521 80	-	-
Алмазные режущие круги					
Ø 100 мм	-	3780 5074 00	-	-	-
Ø 125 мм	-	-	3780 5074 61	-	-
Ø 180 мм	-	-	-	3780 5074 62	-
Система пылеудаления для алмазных реж. кругов					
Ø 125 мм (глубина резания 30 мм)	-	-	3780 4008 74*	-	-
Система пылеудаления для кругов с утопленным центром в комплекте					
Круг Ø 125 мм в комплекте	-	3780 4008 70	3780 4008 73*	-	1
Переходник UNF ⅜''–UNC ⅝'' (вкл. в набор)	-	4021 0457 00	-	-	-
Гайка ⅝'' (вкл. в набор)	-	3780 2722 00	-	-	-
Дополнительная система пылеудаления					
Ø 115-125 мм	-	3780 4032 14	3780 4032 14	-	-
Ø 180-230 мм	-	-	-	3780 4032 12	-
Система пылеудаления в комплекте	-	-	4112 1166 90	-	-
Лезвие пилы, Ø 125 мм для операций резания, 30 зубьев, 2 мм толщ.	-	-	4112 1164 00	-	-
Лезвие пилы, Ø 125 мм для операций фрезерования, 6 зубьев, 4 мм толщ.	-	-	4112 1162 00	-	-
MultiFlex	8202 1350 20	8202 1350 22	8202 1350 24	8202 1350 60	5

* Только для LSV39 S120-⅝'', 8423 0133 07.



Комплекты для подключения сжатого воздуха

Модель	Резьба на впуске BSP	Экономичный расход воздуха, л/с	Шланг, 5 м	Соединение	Смазка	Артикул
EQ10-R13-W MIDI-FRL-1/2-BSP T 3/8'' BSP, вкл. шланг с оплеткой	⅜''	21	Rubair 13 мм	ErgoQIC 10	Да	8202 0850 14
EQ10-R13-W MIDI-FRL-1/2-BSP, вкл. шланг с оплеткой	–	21	Rubair 13 мм	ErgoQIC 10	Да	8202 0850 15
EQ10-T13 MIDI-FRL-1/2-BSP T 3/8'' BSP	⅜''	21	Turbo 13 мм	ErgoQIC 10	Да	8202 0850 17
EQ10-T13 MIDI-F/R-1/2-BSP T 1/2'' BSP	½''	21	Turbo 13 мм	ErgoQIC 10	Нет	8202 0850 04
EQ10-T13 MIDI-FRL-1/2-BSP T 1/2'' BSP	½''	21	Turbo 13 мм	ErgoQIC 10	Да	8202 0850 13
EQ10-T16 MIDI-FRL-1/2-BSP T 1/2'' BSP	½''	31	Turbo 16 мм	ErgoQIC 10	Да	8202 0850 12

Шлифмашины

с чашечными кругами и металлическими щетками

GTG40

Черновое шлифование открытых поверхностей осуществляют с помощью чашечных шлифовальных кругов и металлических щеток. Выполнение операций такого типа требует применения инструмента, обладающего высокой выходной мощностью.

GTG40 оснащена турбомотором, благодаря которому обладает крайне высоким отношением мощности к массе по сравнению с лопастными моторами. Кроме того, коэффициент полезного действия турбинного двигателя значительно выше, а потребление энергии на 40 % ниже при выполнении работ одного и того же типа по сравнению с обычной машиной с лопастным двигателем.

Вертикальная шлифмашина серии **LSS** имеет прочную конструкцию, которая обеспечивает надежность, и большой интервал между циклами ТО.

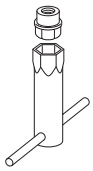
LSS64

Модель	Макс. скорость х.х., об/мин	Макс. выходн. мощность, кВт	Макс. диаметр чашечн. круга, мм	Макс. диаметр щетки, мм	Резьба шпинделя	Длина шпинделя, мм	Масса, кг	Высота над шпинделем, мм	Расход воздуха при макс. мощности, л/с	Расход воздуха при х.х., л/с	Диаметр шланга, мм	Резьба на впуске BSP	Артикул
GTG40 F072-C13	7200	4,5	125	-	UNC ⅝''	16	4,1	100	60	20	16	½''	8423 2930 30
GTG40 S060	6000	4,5	-	140	UNC ⅝''	23	3,6	132	60	20	16	½''	8423 2930 00
GTG40 S060-C15	6000	4,5	150	-	UNC ⅝''	16	4,3	126	60	20	16	½''	8423 2930 10
LSS53 S060	6000	1,2	-	115	UNC ⅝''	30	2,3	180	24	7	13	½''	8423 2530 23
LSS53 S060-M14	6000	1,2	-	115	M14	31	2,3	180	24	7	13	½''	8423 2530 27
LSS53 S072-C13	7200	1,3	125	-	UNC ⅝''	30	3,1	180	26	8	13	½''	8423 2534 12
LSS64 S060-C15	6000	2,2	150	140	UNC ⅝''	29	5,0	201	40	9	16	½''	8423 2641 04

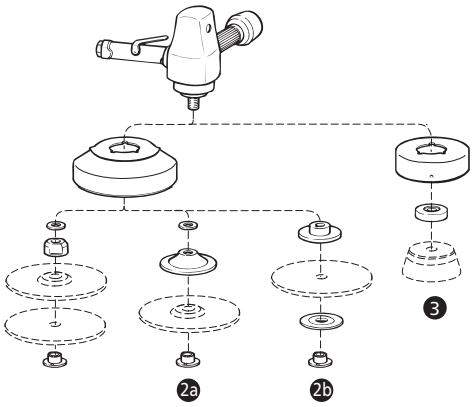
Аксессуары

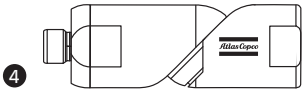
Аксессуары для шлифмашин	GTG40	LSS53	LSS64	См. рис.
Дополнительная рукоятка	4110 1355 88	-	4170 0619 00	1
Рукоятка с виброизоляцией	4150 1521 80	-	-	-
Комплект переходников для абразивного диска	4175 0238 90	-	-	-
Проволочная щетка Ø115 мм для шпинделя ⅝"	-	4170 0491 00	4170 0491 00	-
Комплект крепления проволочной щетки Ø115 мм	-	4170 0459 81	4170 0459 81	-
Крепление для чашечного круга с прорезью в колодке	4175 0178 90	-	-	-
Фрикционная пластина круга	4175 0186 90	-	-	-
Набор фланцев для кругов с утопленным центром ⅝"	-	4170 0219 87	4171 0219 87	2a
Набор фланцев для отрезных кругов ⅝"	-	4170 1133 87	-	2b
Набор фланцев для чашечного круга (Ø125 мм, вкл. защитн. кожух)	-	4170 0664 80	-	3
Набор фланцев для чашечного круга (Ø150 мм, вкл. защитн. кожух)	-	-	4170 0652 80	3
MultiFlex	8202 1350 60	8202 1350 60	8202 1350 60	4

Проволочная щетка Ø 115 мм



Комплект крепления для проволочной щетки Ø 115 мм





Комплекты для подключения сжатого воздуха

Модель	Резьба на впуске BSP	Экономичный расход воздуха, л/с	Шланг, 5 м	Соединение	Смазка	Артикул
EQ10-R13-W MIDI-FRL-1/2-BSP T 3/8'' BSP, вкл. шланг с оплеткой	⅜''	21	Rubair 13 мм	ErgoQIC 10	Да	8202 0850 14
EQ10-R13-W MIDI-FRL-1/2-BSP, вкл. шланг с оплеткой	-	21	Rubair 13 мм	ErgoQIC 10	Да	8202 0850 15
EQ10-T13 MIDI-FRL-1/2-BSP T 3/8'' BSP	⅜''	21	Turbo 13 мм	ErgoQIC 10	Да	8202 0850 17
EQ10-T13 MIDI-F/R-1/2-BSP T 1/2'' BSP	½''	21	Turbo 13 мм	ErgoQIC 10	Нет	8202 0850 04
EQ10-T13 MIDI-FRL-1/2-BSP T 1/2'' BSP	½''	21	Turbo 13 мм	ErgoQIC 10	Да	8202 0850 13
EQ10-T16 MIDI-FRL-1/2-BSP T 1/2'' BSP	½''	31	Turbo 16 мм	ErgoQIC 10	Да	8202 0850 12
C-T16 MAXI-F/R-1-BSP T 1/2'' BSP	½''	43	Turbo 16 мм	Claw	Нет	8202 0850 05

Прямые шлифмашины

с прямыми кругами

Прямые шлифовальные машины обычно используются при обработке больших внутренних полостей или наружных поверхностей.

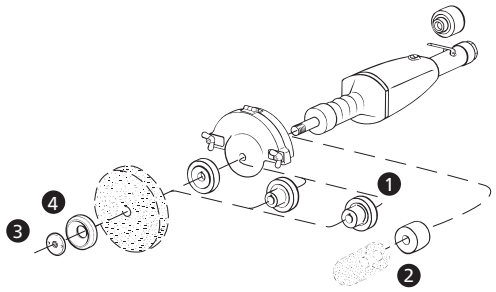
Инстументы LSR 43/48/64 обладают высокой прочностью и идеально подходят для использования в более сложных операциях. LSR 48 оснащена автобалансиром, чтобы минимизировать вибрации в процессе работы.

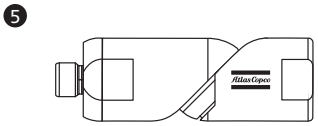
LSR 28 подходит для выполнения более простых операций, в которых компактность – определяющий критерий выбора инструмента. Высокоэффективная демпфирующая система минимизирует вибрации.

Модель	Макс. скорость х.х., об/мин	Макс. выходн. мощность, кВт	Макс. диаметр чашечн. круга, мм	Макс. диаметр щетки, мм	Длина шпинделя, мм	Масса, кг	Резьба шпинделя	Высота над шпинделем, мм	Расход воздуха при макс. мощности, л/с	Расход воздуха при х.х., л/с	Диаметр шланга, мм	Резьба на впуске BSP	Автобалансир	Артикул
LSR28 S110-08	11000	0,62	80	-	340	1,9	UNF ⅜''	42	15,8	3,6	13	½''	-	8423 1325 03
LSR28 S150-10	15000	0,70	100	-	340	2,2	UNC ½''	42	18,0	5,8	13	½''	-	8423 1325 02
LSR28 S180-05	18000	0,82	50	-	340	1,9	UNF ⅜''	42	19,8	7,3	13	½''	-	8423 1325 04
LSR43 S090-10	9000	0,8	100	-	460	2,4	UNC ½''	49	18,0	5,0	13	½''	-	8423 1430 18
LSR43 S120-08	12000	0,9	80	-	460	2,5	UNC ½''	49	20,0	7,0	13	½''	-	8423 1430 26
LSR43 S150-10	15000	1,0	100	-	460	2,8	UNC ½''	49	23,0	10,0	13	½''	-	8423 1430 34
LSR48 S090-10	9000	1,5	100	-	495	3,2	UNC ½''	37	28,0	11,0	16	½''	•	8423 1430 02
LSR48 S120-10	12000	1,8	100	-	495	3,5	UNC ⅝''	49	30,0	13,0	16	½''	•	8423 1430 09
LSR48 S120-13	12000	1,8	125	-	487	3,6	UNC ⅝''	42	30,0	13,0	16	½''	•	8423 1430 06
LSR64 S060-15	6000	2,3	150	-	535	5,4	UNC ⅝''	55	41,0	11,0	16	½''	-	8423 1640 22
LSR64 S072-13	7200	2,5	125	-	535	5,4	UNC ⅝''	55	45,0	14,0	16	½''	-	8423 1640 30
LSR64 S100-15	10000	2,9	150	-	535	5,8	UNC ⅝''	55	53,0	26,0	16	½''	-	8423 1640 55
Для металлических щеток														
LSR64 S041	4100	1,6	-	140	535	5,4	UNC ⅝''	55	29,0	7,0	16	½''	-	8423 1640 14

Аксессуары

Аксессуары для прямых шлифмашин	LSR 28 UNF ⅜''	LSR 28 UNC ½''	LSR 43	LSR 48 UNC ½''	LSR 48 UNC ⅝''	LSR 64	См. рис.
Фланцевая гайка	4150 1269 01	4150 1269 02	4150 0776 00	4150 0776 00	4150 0670 00	4150 0670 00	3
Передняя шайба	4150 1270 01	4150 1270 02	4150 0731 00	4150 0731 00	4150 0671 00	4150 0671 00	4
Блокировочное устройство	-	-	-	-	-	-	
Задн. фланец для кругов 0–25×13 мм (ШхВ)	-	-	4150 0732 00	-	-	-	1
Задн. фланец для кругов 0–25×16 мм (ШхВ)	-	-	-	4150 0732 01	-	-	1
Задн. фланец для кругов 25×16 мм (ШхВ)	-	-	-	4150 0732 02	-	-	1
Задн. фланец для кругов 25×20 мм (ШхВ)	-	-	4150 0881 00	4150 0732 03	-	-	1
Задн. фланец для кругов 25×25 мм (ШхВ)	-	-	-	4150 0732 04	-	-	1
Задн. фланец для кругов 13×10 мм (ШхВ)	4150 1268 01	-	-	-	-	-	1
Задн. фланец для кругов 13×20 мм (ШхВ)	-	4150 1271 01	-	-	-	-	1
Задн. фланец для кругов 20–25×16 мм (ШхВ)	-	-	-	-	4150 0619 00	4150 0619 00	1
Задн. фланец для кругов 20–25×20 мм (ШхВ)	-	-	-	-	4150 1650 00	4150 1650 00	1
Задн. фланец для кругов 20–25×25 мм (ШхВ)	-	-	-	-	4150 0713 00	4150 0713 00	1
Задн. фланец для кругов 20–25×32 мм (ШхВ)	-	-	-	-	4150 0620 00	4150 0620 00	1
Прокладка для конического круга	-	-	-	-	4150 0787 00	4150 0787 00	2
Проволочная щетка Ø115 мм для шпинделя ⅝"	-	-	-	-	-	4170 0491 00	
Крепление для щетки Ø115 мм	-	-	-	-	-	4170 0459 81	
MultiFlex	8202 1350 60	8202 1350 60	8202 1350 60	8202 1350 60	8202 1350 60	8202 1350 60	5





Комплекты для подключения сжатого воздуха

Модель	Резьба на впуске BSP	Экономичный расход воздуха, л/с	Шланг, 5 м	Соединение	Смазка	Артикул
EQ10-R13-W MIDI-FRL-1/2-BSP T 3/8'' BSP, вкл. шланг с оплеткой	⅜"	21	Rubair 13 мм	ErgoQIC 10	Да	8202 0850 14
EQ10-R13-W MIDI-FRL-1/2-BSP, вкл. шланг с оплеткой	-	21	Rubair 13 мм	ErgoQIC 10	Да	8202 0850 15
EQ10-T13 MIDI-FRL-1/2-BSP T 3/8'' BSP	⅜"	21	Turbo 13 мм	ErgoQIC 10	Да	8202 0850 17
EQ10-T13 MIDI-F/R-1/2-BSP T 1/2'' BSP	½"	21	Turbo 13 мм	ErgoQIC 10	Нет	8202 0850 04
EQ10-T13 MIDI-FRL-1/2-BSP T 1/2'' BSP	½"	21	Turbo 13 мм	ErgoQIC 10	Да	8202 0850 13
EQ10-T16 MIDI-FRL-1/2-BSP T 1/2'' BSP	½"	31	Turbo 16 мм	ErgoQIC 10	Да	8202 0850 12
C-T16 MAXI-F/R-1-BSP T 1/2'' BSP	½"	43	Turbo 16 мм	Claw	Нет	8202 0850 05

Прямые шлифмашины

с коническими кругами

LSR38 CW

Прямые шлифмашины под конические абразивные головки с цанговым типом крепления подходят для зачистки сварных швов, сглаживания острых кромок, шлифования отверстий и плоскостей.

Инструменты LSR 43/48 обладают высокой прочностью и идеально подходят для использования в более сложных операциях. LSR 48 оснащен автобалансиром, позволяющим минимизировать вибрации в процессе работы.

LSR 28/38 разработаны для более простых операций, где компактность является одним из определяющих критериев выбора инструмента.

LSR28 CW

LSR48 CW

LSR43 CW

Модель	Макс. скорость х.х., об/мин	Макс. выходн. мощность, кВт	Длина, мм	Масса, кг	Расход воздуха при макс. мощности, л/с	Расход воздуха при х.х., л/с	Диаметр шланга, мм	Резьба на впуске BSP	Автобалансир	Демпфирование	Артикул
LSR28 S120-CW	12000	0,7	304	1,2	16	4	13	⅜"	-	•	8423 1325 05
LSR28 S150-CW	15000	0,7	304	1,2	18	6	13	⅜"	-	•	8423 1325 06
LSR38 S150-CW	15000	1,25	323	1,5	24	13	13	⅜"	-	-	8423 1232 31
LSR38 S180-CW	18000	1,35	323	1,5	28	15	13	⅜"	-	-	8423 1232 30
LSR43 S120-30	12000	0,9	438	2,0	20	7	13	½"	-	-	8423 1432 24
LSR43 S150-30C*	15000	1,0	503	2,1	23	10	13	½"	-	-	8423 1432 33
LSR48 S090-CW	9000	1,5	450	2,3	28	11	16	½"	•	-	8423 1430 03
LSR48 S120-CW	12000	1,8	450	2,3	30	13	16	½"	•	-	8423 1430 05
LSR48 S150-CW	15000	2,0	450	2,3	35	19	16	½"	•	-	8423 1430 08

* Цанга в комплекте.

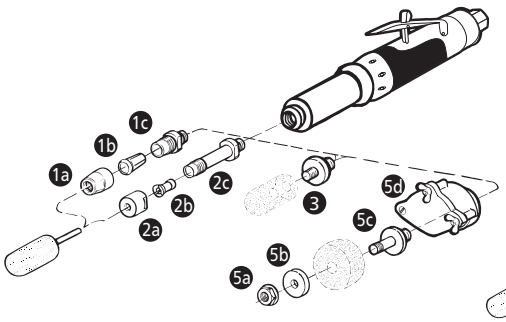
Аксессуары

Модель	LSR28	LSR38	LSR43	LSR48	См. рис.
Переходник для конического круга с резьбой					
UNC/W ⅜"	4150 0318 00	4150 0318 00	4150 0943 00	-	3
UNF ⅜"	4150 0318 01	4150 0318 01	4150 0943 01	-	3
UNC ½"	4150 1357 00	4150 1357 00	4150 0944 00	-	3
UNC/W ⅝"	4150 0767 00	4150 0767 00	4150 0945 00	4150 0945 01*	3
Тип цанги					
Гайка	4150 0849 00	4150 0849 00	4150 0849 00	4150 0849 00	1a
Цанга Ø 6 мм	4150 1453 00	4150 1453 00	4150 1453 00	4150 1453 00	1b
Цанга Ø 8 мм	4150 0706 00	4150 0706 00	4150 0706 00	4150 0706 00	1b
Цанга Ø 9 мм	4150 0765 00	4150 0765 00	4150 0765 00	4150 0765 00	1b
Цанга Ø 10 мм	4150 0681 00	4150 0681 00	4150 0681 00	4150 0681 00	1b
Цанга Ø ¼"	4150 1754 00	4150 1754 00	4150 1754 00	4150 1754 00	1b
Цангодержатель	4150 0680 00	4150 0680 00	4150 0680 00	4150 0680 01	1c
Адаптер установочный для цангодержателя			4150 0861 00		4
Тип цанги					2b
Гайка	4150 0221 00	4150 0221 00	4150 0221 00	-	2a
Цанга Ø 6 мм	4150 0222 00	4150 0222 00	4150 0222 00	-	2b
Цанга Ø 8 мм	4150 0325 00	4150 0325 00	4150 0325 00	-	2b
Цанга Ø ¼"	4150 0223 00	4150 0223 00	4150 0223 00	-	2b
Цангодержатель 90 мм	4150 0441 00	4150 0441 00	4150 0441 00	-	2c
Цангодержатель 45 мм	4150 0211 00	4150 0211 00	4150 0211 00	-	2c
Переходник установочный для цангодержателя			4150 0861 00	-	4
Для прямых шлифкругов					
Гайка	0266 2111 00	0266 2111 01	-	-	5a
Фланец	4106 5938 00	4106 5938 00	-	-	5b
Задн. фланец для кругов 50-100x25x20 мм	-	-	4150 0881 00	-	-
Держатель для кругов 50x19x10 мм	4150 0212 00	4150 0212 00	-	-	5c
Держатель для кругов 50x13x10 мм	4150 1145 00	4150 1145 00	-	-	5c
Защитный кожух	4150 1299 81	4150 1299 81	-	-	5d
MultiFlex	8202 1350 22	8202 1350 22	8202 1350 24	8202 1350 60	-

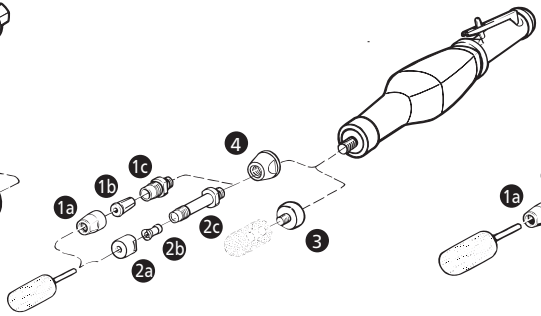
ПРИМЕЧАНИЕ: переходники не входят в комплект с инструментом, они заказывается отдельно, чтобы установить конический круг.

* Модели LSR48 оснащены шпинделем UNC ½", что дает возможность напрямую установить конический круг. Для шпинделя UNC ⅝" или цанги воспользуйтесь переходником (не вкл. в комплект).

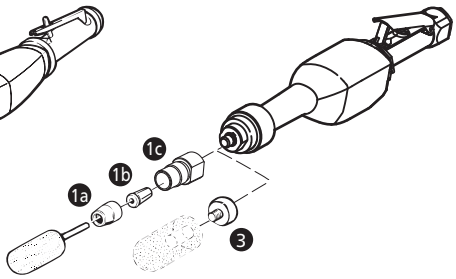
LSR28/38-CW



LSR43



LSR48



Комплекты для подключения сжатого воздуха

Модель	Резьба на впуске BSP	Экономичный расход воз-духа, л/с	Шланг, 5 м	Соединение	Смазка	Артикул
EQ10-R13-W MIDI-FRL-1/2-BSP T 3/8'' BSP, вкл. шланг с оплеткой	⅜''	21	Rubair 13 мм	ErgoQIC 10	Да	8202 0850 14
EQ10-R13-W MIDI-FRL-1/2-BSP, вкл. шланг с оплеткой	–	21	Rubair 13 мм	ErgoQIC 10	Да	8202 0850 15
EQ10-T13 MIDI-FRL-1/2-BSP T 3/8'' BSP	⅜''	21	Turbo 13 мм	ErgoQIC 10	Да	8202 0850 17
EQ10-T13 MIDI-F/R-1/2-BSP T 1/2'' BSP	½''	21	Turbo 13 мм	ErgoQIC 10	Нет	8202 0850 04
EQ10-T13 MIDI-FRL-1/2-BSP T 1/2'' BSP	½''	21	Turbo 13 мм	ErgoQIC 10	Да	8202 0850 13
EQ10-T16 MIDI-FRL-1/2-BSP T 1/2'' BSP	½''	31	Turbo 16 мм	ErgoQIC 10	Да	8202 0850 12

Шлифование

Шлифовальные машины Atlas Copco выпускаются в прямом или угловом конструктивном исполнении и представлены широким разнообразием размеров и мощностей.

Все инструменты соответствуют самым высоким стандартам и требованиям с точки зрения эргономичности, компактности и производительности. Как и все инструменты Atlas Copco, они просты в эксплуатации, надежны и долговечны.

Абсолютная гармония эргономичности и производительности

Посмотрите обзоры наших шлифмашин на YouTube

Шлифмашины

до 0,51 кВт

LSF19

Ручные шлифмашины – отличный выбор для высококачественной финишной обработки и подготовки поверхностей в условиях, где компактность инструмента является приоритетным требованием.

Шлифмашины Atlas Copco – это высококачественный инструмент, сочетающий в себе компактность и эргономичность конструкции.

LSF12/19 – экономичные прямые модели, удобны в эксплуатации, оснащены регулятором для достижения оптимальной технологической скорости. Модели LSF 19 доступны в исполнениях с демпфером колебаний, что продлевает срок эксплуатации инструмента и снижает вибрации в процессе работы.

LSV12/19 – угловые модели, обладающие теми же особенностями, что и прямые.

LSF07 – высокоскоростной инструмент карандашного типа для высокоточного шлифования и полировки.

LSV12

LSV19

LSF07

LSF12

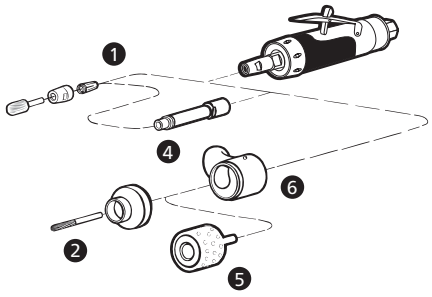
Модель	Макс. скорость х.х., об/мин	Макс. выходн. мощ-ность, кВт	Размер цанги, мм	Длина, мм	Масса, кг	Расход воздуха при макс. мощно-сти, л/с	Расход воздуха при х.х., л/с	Диаметр шланга, мм	Резьба на впуске BSP	Демпфиро-вание	Артикул
Прямые шлифмашины											
LSF12 S200-1	20000	0,24	6	170	0,36	8,1	2,6	8	¼"	-	8423 1124 01
LSF12 S250-1	25000	0,29	6	170	0,36	8,5	3,4	8	¼"	-	8423 1124 02
LSF12 S310-1	31000	0,32	6	170	0,36	9,2	4,2	8	¼"	-	8423 1124 03
LSF12 S400-1	40000	0,36	6	170	0,36	9,8	7,0	8	¼"	-	8423 1124 04
LSF19 S200-1	20000	0,5	6	193	0,5	9,6	3,5	10	¼"	•	8423 1224 80
LSF19 S200-2	20000	0,5	¼"	193	0,5	9,6	3,5	10	¼"	•	8423 1224 83
LSF19 S300-1	30000	0,5	6	193	0,5	11,3	6,6	10	¼"	•	8423 1224 81
LSF19 S300-2	30000	0,5	¼"	193	0,5	11,3	6,6	10	¼"	•	8423 1224 84
LSF19 S300-1/R	30000	0,5	6	193	0,5	11,3	6,6	10	¼"	-	8423 1224 89
LSF19 S460-1	46000	0,5	6	193	0,5	11,4	15	10	¼"	•	8423 1224 82
Прямые удлиненные шлифмашины											
LSF19 S200E-1	20000	0,5	6	293	0,7	9,6	3,5	10	¼"	•	8423 1224 85
LSF19 S300E-1	30000	0,5	6	293	0,7	11,3	6,6	10	¼"	•	8423 1224 86
LSF19 S300E-1/R	30000	0,5	6	293	0,7	11,3	6,6	10	¼"	-	8423 1224 88
LSF19 S460E-1	46000	0,5	6	293	0,7	11,4	15	10	¼"	•	8423 1224 87
LSF19 S460E-1/R	46000	0,5	6	293	0,7	11,4	15	10	¼"	-	8423 1224 90
Угловые шлифмашины											
LSV12 S120-1	12000	0,24	6	166	0,54	8,3	3,0	8	¼"	-	8423 1124 05
LSV12 S200-1	20000	0,29	6	166	0,54	9,5	6,4	8	¼"	-	8423 1124 06
LSV19 S080-1	8000	0,37	6	185	0,6	11,3	6,5	10	¼"	-	8423 0111 46
LSV19 S120-1	12000	0,46	6	185	0,6	11,3	7,5	10	¼"	-	8423 0111 43
LSV19 S200-1	20000	0,46	6	185	0,6	11,3	7,5	10	¼"	-	8423 0111 41
Высокоскоростная модель											
LSF07 S850	88000	0,10	3	173	0,4	2,2	2,3	4,5	-	-	8423 1222 03

R = Жесткое крепление

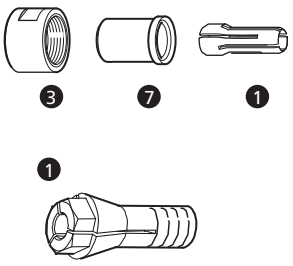
Аксессуары

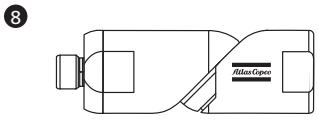
Модель	LSF07	LSF/LSV12	LSF/LSV19	См. рис.
Цанги				
Цанга Ø ⅛"	4150 1822 00	4150 2226 46	4150 0082 00	1
Цанга Ø ¼"	-	4150 2226 03	4150 0076 00	1
Цанга Ø 3⁄16"	-	4150 2226 48	4150 0649 00	1
Цанга Ø 5⁄32"			4150 0648 00	
Цанга Ø 5⁄16"	-	-	4150 0074 00	1
Цанга Ø 3 мм	4150 1800 00	4150 2226 46	4150 0081 00	1
Цанга Ø 5 мм	-	-	4150 0075 01	1
Цанга Ø 6 мм	-	4150 2226 03	4150 0075 00	1
Цанга Ø 8 мм	-	-	4150 0074 00	1
Втулка	-	4150 2226 02	-	7
Гайка цанги	-	4150 2226 04	4150 0760 00	3
Цангодержатель	-	4150 2226 21	4150 1262 00	-
Удлиннение 75 мм (3"). Только для жестких (-R) моделей	-	-	4150 0674 00	4
Для обработки пластмассы и стеклопластика*				
Система пылеудаления (борфреза в комплект не входит)	-	3780 3015 23*	3780 3015 22*	6
Алмазная борфреза Ø 6 мм	-	3780 5013 70	3780 5013 70	2
Система пылеудаления для алмазн. барабана (барабан не входит)	-	-	3780 4011 61*	6
Алмазный барабан Ø 27 мм	-	-	3780 5033 00	5
Вал Ø 6 мм (входит в комплект вытяжн. устр.)	-	-	3780 5090 30	-
Винт запорный для барабана (входит в комплект вытяжн. устр.)	-	-	3780 5090 60	-
MultiFlex	-	8202 1350 20	8202 1350 20	8

* Только для моделей LSF



Только для LSF/LSV12





Шлифмашины

до 0,66–1,35 кВт

LSF28

Когда необходим более мощный, но компактный инструмент, эти шлифмашины подойдут идеально.

Машины **LSF 28/38** разработаны с упором на мощность и производительность. Они оснащены регулятором скорости для обеспечения максимального съема материала в единицу времени. Они также представлены версиями с демпфированием колебаний, что в свою очередь продлевает срок службы и снижает воздействие вибраций на оператора.

LSF28 E

LSF38

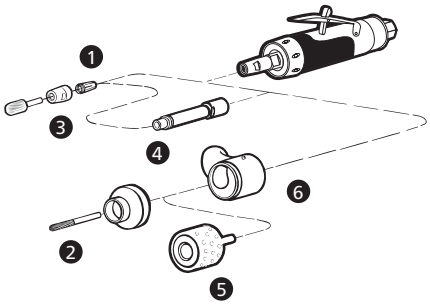
Модель	Макс. скорость х.х., об/мин	Макс. выходн. мощ-ность, кВт	Размер цанги, мм	Длина, мм	Масса, кг	Расход воздуха при макс. мощно-сти, л/с	Расход воздуха при х.х., л/с	Диаметр шланга, мм	Резьба на впуске BSP	Демпфи-рование	Артикул
Прямые шлифмашины											
LSF28 ST030	3000	0,67	6	257	1,2	18,0	8,6	13	⅜''	-	8423 1235 63
LSF28 ST070	7000	0,76	6	257	1,2	18,9	12,4	13	⅜''	-	8423 1235 66
LSF28 S120	12000	0,66	6	213	0,8	13,8	4,0	13	⅜''	•	8423 1235 67
LSF28 S150	15000	0,70	6	213	0,8	15,0	5,5	13	⅜''	•	8423 1235 64
LSF28 S180	18000	0,82	6	213	0,8	17,4	7,0	13	⅜''	•	8423 1235 04
LSF28 S180-1R	18000	0,82	6	213	0,8	17,4	7,0	13	⅜''	-	8423 1235 41
LSF28 S250	25000	0,86	6	213	0,8	18,5	11,0	13	⅜''	•	8423 1235 11
LSF28 S250-R	25000	0,86	6	213	0,8	18,5	11,0	13	⅜''	-	8423 1235 48
Прямые телескопические шлифмашины											
LSF28 ST030E	3000	0,67	6	383	1,8	18,0	8,6	13	⅜''	-	8423 1235 62
LSF28 ST070E	7000	0,76	6	383	1,8	18,9	12,4	13	⅜''	-	8423 1235 65
LSF28 S150E	15000	0,70	6	338	1,3	15,0	5,5	13	⅜''	•	8423 1235 61
LSF28 S180E	18000	0,82	6	338	1,3	17,4	7,0	13	⅜''	•	8423 1235 05
LSF28 S180E-1R	18000	0,82	6	338	1,3	17,4	7,0	13	⅜''	-	8423 1235 42
LSF28 S250E-R	25000	0,86	6	338	1,3	18,5	11,0	13	⅜''	-	8423 1235 49
LSF28 S250E	25000	0,86	6	338	1,3	18,5	11,0	13	⅜''	•	8423 1235 60
LSF38 S150E-01/R	15000	1,25	6	356	1,5	24,0	13,0	13	⅜''	-	8423 1231 14
LSF38 S180E-01/R	18000	1,35	6	356	1,5	28,0	15,0	13	⅜''	-	8423 1231 15
LSF38 S180E-01	18000	1,35	6	356	1,5	28,0	15,0	13	⅜''	•	8423 1231 16
LSF38 S250E-01	25000	1,35	6	356	1,5	28,0	25,0	13	⅜''	•	8423 1231 17
Угловые шлифмашины											
LSV28 S150	15000	0,68	6	250	1,2	17,0	8,3	10	⅜''	-	8423 0125 54

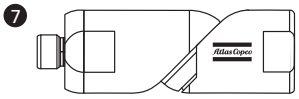
R = Жесткое крепление

Аксессуары

Модель	LSF/LSV28	LSF38	См. рис.
Цанга			
Цанга Ø ¼"	4150 0076 00	4150 1754 00	1
Цанга Ø 3⁄16"	4150 0649 00	-	
Цанга Ø 5⁄16"	4150 0074 00	-	
Цанга Ø 3 мм	4150 0081 00	-	1
Цанга Ø 5 мм	4150 0075 01	-	
Цанга Ø 6 мм	4150 0075 00	4150 1453 00	1
Цанга Ø 8 мм	4150 0074 00	4150 0706 00	1
Цанга Ø 9 мм	-	4150 0765 00	1
Цанга Ø 10 мм	-	4150 0681 00	1
Гайка цанги	4150 0760 00	4150 0849 00	3
Цангодержатель (LSF)	-	4150 1587 00	-
Цангодержатель и гайка цанги (LSF)	4110 0844 90	-	-
Удлинитель 75 мм (3"). Только для жестких (-R) моделей	4150 0674 00	-	4
Для обработки пластмассы и стеклопластика*			
Система пылеудаления для алмазной борфрезы (борфреза не входит)	3780 4007 42*	-	6
Алмазная борфреза Ø 6 мм	3780 5013 70	-	2
Сист. пылеудаления для алмазного барабана (барабан не входит) для цанги 8 мм	3780 4011 73*	-	6
Алмазный барабан Ø 52 мм	3780 5035 00	-	5
Вал Ø 8 mm (входит в компл. вытяжного устр.)	3780 5091 00	-	-
Запорная гайка (входит в компл. вытяжного устр.)	3780 5092 00	-	-
Дистанцирующая гайка (входит в компл. вытяжного устр.)	3780 5091 50	-	-
MultiFlex	8202 1350 22	8202 1350 24	7

* Только для моделей LSF





Комплекты для подключения сжатого воздуха

Модель	Резьба на впуске BSP	Экономичный расход воздуха, л/с	Шланг, 5 м	Соединение	Смазка	Артикул
EQ10-R13-W MIDI-FRL-1/2-BSP T 3/8'' BSP, вкл. шланг с оплеткой	⅜''	21	Rubair 13 мм	ErgoQIC 10	Да	8202 0850 14
EQ10-R13-W MIDI-FRL-1/2-BSP, вкл. шланг с оплеткой	-	21	Rubair 13 мм	ErgoQIC 10	Да	8202 0850 15
EQ10-T13 MIDI-FRL-1/2-BSP T 3/8'' BSP	⅜''	21	Turbo 13 мм	ErgoQIC 10	Да	8202 0850 17
EQ10-T13 MIDI-F/R-1/2-BSP T 1/2'' BSP	½''	21	Turbo 13 мм	ErgoQIC 10	Нет	8202 0850 04
EQ10-T13 MIDI-FRL-1/2-BSP T 1/2'' BSP	½''	21	Turbo 13 мм	ErgoQIC 10	Да	8202 0850 13
EQ10-T16 MIDI-FRL-1/2-BSP T 1/2'' BSP	½''	31	Turbo 16 мм	ErgoQIC 10	Да	8202 0850 12

Инструмент для снятия фасок

Снятие фасок

Снятие фасок обеспечивает надежное равнопрочное сварное соединение, т. е. образование полного провара. Эта операция безопаснее для глаз и легче для оператора. Благодаря скругленным кромкам металлических поверхностей обеспечивается необходимая равномерная толщина специального покрытия, которое позволяет избежать коррозии ввиду воздействия влаги, воздуха, пыли и даже скалывания. LSB38 – беспрецедентное сочетание мощности, дизайна, долговечности и эргономичности для операций снятия фасок, удаления заусенцев и скругления кромок металлических листов из нержавеющей стали, мягкой стали и алюминия.

Модель	Макс. скорость, об/мин	Макс. высота фаски, мм	Макс. радиус, мм	Макс. выходн. мощ-ность, кВт	Масса, кг	Макс. высота над направл. плоскостью, мм	Расход воздуха при макс. мощности, л/с	Расход воздуха при х.х., л/с	Диаметр шланга, мм	Резьба на впуске BSP	Артикул
LSB 38 S085	8500	8	4	1,3	2,5	111	28	15	13	⅜"	8423 0131 30
GTB25-S085	8500	15	4	2,5	3,7	137	34	9	16	⅜"	8423 2525 50

Оснастка

	Радиус 2 мм	Радиус 3 мм	Радиус 4 мм	Фаска 30°	Фаска 35°	Фаска 40°	Фаска 45°	Фаска 50°	Фаска 55°	Фаска 60°
LSB 38										
Фрезерная головка	4150 2240 90	4150 2240 90	4150 2240 90	4150 2240 94	4150 2240 98		4150 2240 90		4150 2240 96	4150 2241 04
Направляющий **подшипник**	4150 2240 80	4150 2240 91	4150 2240 92	4150 2240 95	4150 2240 99		4150 2240 93		4150 2240 97	4150 2241 05
СМП	4150 2241 93	4150 2241 90	4150 2241 91	4150 2241 92	4150 2241 92		4150 2241 92		4150 2241 92	4150 2241 92
GTB 25										
Фрезерная головка	4175 0680 87	4175 0680 87	4175 0680 87	4175 0680 88	4175 0680 93	4175 0680 94	4175 0680 87	4175 0680 90		4175 0680 89
Направляющий **подшипник**	4175 0682 85	4175 0682 82	4175 0682 83	4175 0682 80	4175 0682 86	4175 0682 87	4175 0680 82	4175 0682 84		4175 0682 81
СМП	4150 2241 93	4150 2241 90	4150 2241 91	4150 2241 92	4150 2241 92	4150 2241 92	4150 2241 92	4150 2241 92		4150 2241 92

ПРИМЕЧАНИЕ: Каждый тип СМП (сменной многогранной пластины) работает только с соответствующим направляющим подшипником.

Комплект для подключения сжатого воздуха

Модель	Экономичный расход воздуха, л/с	Максимальный расход воздуха, л/с	Шланг, 5 м	Соединение	Смазка	Артикул
EQ10-T13 MIDI-FRL-1/2-BSP T 3/8'' BSP	21	35	Turbo 13 мм	ErgoQIC 10	Да	8202 0850 17

ПРИМЕЧАНИЕ. Ниппель не входит в комплект подключения и заказывается отдельно вместе с инструментом.

Зачистка и полировка

Ручные зачистые машины Atlas Copco представлены широкой линейкой исполнений для всех типов работ. От сверхпроизводительного шлифования до чистовой обработки поверхности.

Наши зачистные машины подходят для работы со всеми типами абразивных материалов – от сухого шлифования до влажного, от наждачных щеток до проволочных и полировки с помощью подложек с липучкой или кругов из овечьей шерсти. Мы также предлагаем ленточные зачистные машины в ассортименте. Наши инструменты компактны, имеют удобную эргономичную конструкцию с высоким соотношением мощности к весу и автобалансиром, уменьшающим вибрации.

Линейка также включает зачистные машины, оснащенные устройством пылеудаления, чтобы снизить воздействие загрязнений на оператора.

Зачистные машины

повышенной производительности для волоконных кругов диаметром 180–230 мм

GTG40

Сверхпроизводительные зачистные машины Atlas Copco имеют прочные цельносплавные алюминиевые корпуса, которые позволяют эксплуатировать их в самых суровых рабочих условиях.

Машины **GTG** оснащены турбоприводами, которые обеспечивают экстремально короткое время обработки.

LSV48 наша самая мощная угловая лопастная шлифмашина, мощностью 1,9 кВт, обеспечивает чрезвычайно высокую производительность.

Все машины оснащены регулятором скорости для обеспечения максимального съема материала в единицу времени и автобалансиром для уменьшения вибраций.

GTG25

LSV48

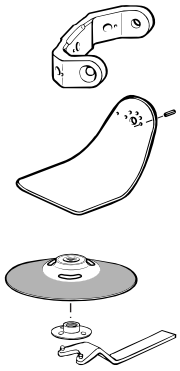
Модель	Макс. скорость х.х., об/мин	Макс. выходн. мощ-ность, кВт	Макс. диаметр диска, мм	Резьба шпинделя	Длина шпинде-ля, мм	Масса, кг	Высота над шпинде-лем, мм	Расход воздуха при макс. мощности, л/с	Расход воздуха при х.х., л/с	Диаметр шланга, мм	Резьба на впуске BSP	Артикул
GTG25-S060	6000	2,5	230	UNC ⅝''	23	2,0	84	32	9	16	⅜''	8423 2525 20
GTG25-S060-M14	6000	2,5	230	M14	23	2,0	84	32	9	16	⅜''	8423 2525 21
GTG25-S085	8500	2,5	180	UNC ⅝''	23	2,0	59	32	9	16	⅜''	8423 2525 03
GTG25-S085-M14	8500	2,5	180	M14	23	2,0	59	32	9	16	⅜''	8423 2525 04
GTG40 S060	6000	4,5	230	UNC ⅝''	23	3,6	132	60	20	16	½''	8423 2930 00
LSV48 SA066	6600	1,9	180	UNC ⅝''	21	2,3	78	36	17	16	½''	8423 0132 00
LSV48 SA085	8500	1,9	180	UNC ⅝''	21	2,3	78	36	17	16	½''	8423 0132 02
LSV48 SA085-M14	8500	1,9	180	M14	18	2,3	78	36	17	16	½''	8423 0132 03

Подложка не входит в комплект

Аксессуары

Модель	GTG 25	GTG40	LSV48	См. рис.
Установочный комплект стандартного типа				
Ø 125 мм - ⅝'' - мягкая	-	-	4170 0768 80	-
Ø 180 мм - ⅝'' - мягкая	-	-	4170 0756 80	-
Ø 180 мм - ⅝'' - жесткая	-	-	4170 0757 80	-
Установочный комплект с ребрами охлаждения				
Ø 125 мм - ⅝'' и M14, средн. жесткости	-	-	4150 1962 80	-
Ø 180 мм - ⅝'' и M14, жесткая	4150 1962 83	4150 1962 83	4150 1962 83	-
Ø 180 мм - ⅝'' и M14, средн. жесткости	4150 1962 81	4150 1962 81	4150 1962 81	-
Установочный комплект для высоких нагрузок				
Ø 120 мм - M14	-	-	4175 0883 93	-
Ø 162 мм -M14	-	-	4175 0883 91	-
Ø180 мм - M14	4170 1192 91	4170 1192 91	4170 1192 91	-
Ø 120 мм - ⅝''	-	-	4175 0883 92	-
Ø 162 мм - ⅝''	-	-	4175 0883 90	-
Ø180 мм - ⅝''	4170 1192 90	4170 1192 90	4170 1192 90	-
Ø 230 мм - ⅝''	-	4170 1193 90	-	-
Набор переходников для абразивного диска		4175 0238 90	-	-
Фланцевая шайба для ⅝"	-	-	4175 0893 00	5
Фланцевая шайба для M14	-	-	4175 0893 01	5
Фрикционная пластина круга	-	4175 0186 90	-	-
Защитный кожух	-	4175 0165 90	-	-
Дополнительная рукоятка	4175 0705 90	4110 1355 88	4175 0868 80	-
Виброгасящая рукоятка	4150 1521 80	4150 1521 80	4150 1521 80	-
Установочное приспособление для дополнительной рукоятки	-	4175 0164 90	-	-
Комплект устройства пылеудаления для шлифования абразивными дисками				
Комплект Ø 180 мм	3780 4090 27	3780 4090 11	3780 4093 40	-
Вытяжной кожух Ø 180 мм с щеткой (вкл. в комплект)	3780 2675 00	3780 2675 00	3780 2675 00	2
Опорный диск Ø 180 мм (вкл. в комплект)	3780 2710 60	3780 2710 60	3780 2710 60	3
Распорная шайба 12 мм (вкл. в комплект)	3780 2721 40	3780 2721 40	3780 2721 50	6
Гайка ⅝'' (вкл. в комплект)	3780 2722 00	3780 2722 00	3780 2726 70	5
Щетка вытяжного кожуха, 20 мм Ø 180 мм	3780 2677 50	3780 2677 50	3780 2677 50	-
Щетка вытяжного кожуха, 30 мм Ø 180 мм	3780 2677 30	3780 2677 30	3780 2677 30	-
MultiFlex	8202 1350 22	8202 1350 60	8202 1350 24	7

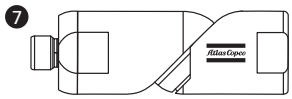
GTG40

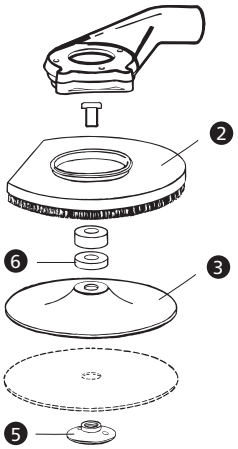


Позиционер рукоятки

Защитный кожух

Дополнительный опорный диск





Комплект для подключения сжатого воздуха

Модель	Резьба на впуске BSP	Экономичный расход воздуха, л/с	Шланг, 5 м	Соединение	Смазка	Артикул
MAXI F/R C-T16	½''	43	Turbo 16 мм	Claw	Нет	8202 0850 05
MAXI F/RD C-T20	½''	65	Turbo 20 мм	Claw	Да	8202 0850 20

Зачистные машины

с пылеудалением, для волоконных кругов 125–180 мм

LSV39

LSV28 – компактная и мощная зачистная машинка для управления одной рукой. Она представлена различными вариантами скоростей и, также, версией для влажного шлифования.

LSV39 имеет невероятно высокую мощность – 1,8 кВт в очень компактном корпусе, что делает ее самым универсальным инструментом! Независимо от того, выполняете ли вы черновое шлифование или работаете в ограниченных пространствах, эта модель будет оптимальна для вас.

Инструменты **LSS** – это надежные вертикальные шлифовальные машины с алюминиевыми корпусами, имеющие достаточно длительный срок службы.

LSV28

LSS53

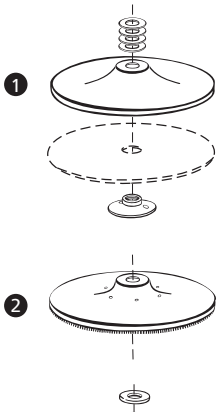
Модель	Макс. скорость х.х., об/мин	Макс. выходн. мощ-ность, кВт	Макс. диаметр диска, мм	Резьба шпинделя	Длина шпинде-ля, мм	Масса, кг	Высота над шпинде-лем, мм	Расход воздуха при макс. мощности, л/с	Расход воздуха при х.х., л/с	Диаметр шланга, мм	Резьба на впуске BSP	Артикул
LSV28 S040	4000	0,62	180	UNC ⅝''	32	1,5	86	15,0	4,0	13	⅜''	8423 0126 22
LSV28 S060	6000	0,73	180	UNC ⅝''	32	1,5	86	16,0	7,3	13	⅜''	8423 0125 30
LSV28 S060-M14	6000	0,73	180	M14	16	1,5	86	16,0	7,3	13	⅜''	8423 0125 64
LSV39 S066-5/8	6600	1,65	180	UNC ⅝''	28	1,6	96	26,2	11,6	13	⅜''	8423 0133 05
LSV39 S066-M14	6600	1,65	180	M14	28	1,6	96	26,2	11,6	13	⅜''	8423 0133 06
LSV39 S085-5/8	8500	1,80	180	UNC ⅝''	28	1,6	96	29,5	16,3	13	⅜''	8423 0133 03
LSV39 S085-M14	8500	1,80	180	M14	28	1,6	96	29,5	16,3	13	⅜''	8423 0133 04
LSV39 S120-5/8	12000	1,80	125	UNC ⅝''	28	1,6	96	29,8	17,6	13	⅜''	8423 0133 07
LSS53 S060	6000	1,2	180	UNC ⅝''	30	2,3	180	24,0	7,0	13	½''	8423 2530 23
LSS53 S060-M14	6000	1,2	180	M14	31	2,3	180	24,0	7,0	13	½''	8423 2530 27

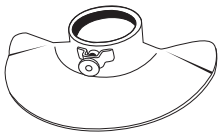
Подложка не входит в комплект.

Аксессуары

Модель	LSV28	LSV38/39	LSS53	См. рис.
Установочный комплект стандартного типа				
Ø 125 мм - ⅝'' - мягкая	4170 0768 80	4170 0768 80	4170 0768 80	1
Ø 180 мм - ⅝'' - мягкая	4170 0756 80	4170 0756 80	4170 0756 80	1
Ø 180 мм - ⅝'' - жесткая	4170 0757 80	4170 0757 80	4170 0757 80	1
Установочный комплект с ребрами охлаждения				
Ø 125 мм - ⅝'' и M14, средн. жесткости	4150 1962 80	4150 1962 80	4150 1962 80	2
Ø 180 мм - ⅝'' и M14, жесткая	-	4150 1962 83	4150 1962 83	2
Ø 180 мм - ⅝'' и M14, средн. жесткости	4150 1962 81	4150 1962 81	4150 1962 81	2
Установочный комплект для высоких нагрузок				
Ø 120 мм - M14	-	4175 0883 93	4175 0883 93	4
Ø 162 мм -M14	-	4175 0883 91	4175 0883 91	4
ø 120 мм - ⅝''	-	4175 0883 92	4175 0883 92	4
ø 162 мм - ⅝''	-	4175 0883 90	4175 0883 90	4
Защитный кожух на 125–180 мм	-	4150 1936 80	-	3
Защитный кожух на 125–180 мм (усиленный)	-	4150 1941 80	-	-

Пылеудаление, см. след. стр.





Комплекты для подключения сжатого воздуха

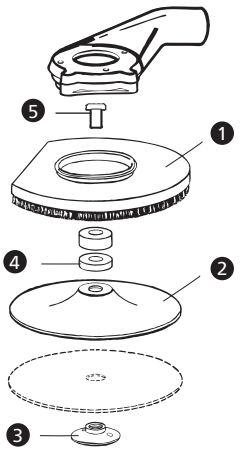
Модель	Резьба на впуске BSP	Экономичный расход воздуха, л/с	Шланг, 5 м	Соединение	Смазка	Артикул
EQ10-R13-W MIDI-FRL-1/2-BSP T 3/8'' BSP, вкл. шланг с оплеткой	⅜''	21	Rubair 13 мм	ErgoQIC 10	Да	8202 0850 14
EQ10-R13-W MIDI-FRL-1/2-BSP, вкл. шланг с оплеткой	–	21	Rubair 13 мм	ErgoQIC 10	Да	8202 0850 15
EQ10-T13 MIDI-FRL-1/2-BSP T 3/8'' BSP	⅜''	21	Turbo 13 мм	ErgoQIC 10	Да	8202 0850 17
EQ10-T13 MIDI-F/R-1/2-BSP T 1/2'' BSP	½''	21	Turbo 13 мм	ErgoQIC 10	Нет	8202 0850 04
EQ10-T13 MIDI-FRL-1/2-BSP T 1/2'' BSP	½''	21	Turbo 13 мм	ErgoQIC 10	Да	8202 0850 13
EQ10-T16 MIDI-FRL-1/2-BSP T 1/2'' BSP	½''	31	Turbo 16 мм	ErgoQIC 10	Да	8202 0850 12

Зачистные машины

с пылеудалением для волоконных кругов 125–180 мм

Модель	LSV28	LSV38/39	LSS53	См. рис.
Система пылеудаления для шлифмашин с абразивными дисками. Шлифмашины со шпинделем UNC ⅝''				
LSV28 S040/S060 125 мм – комплект	3780 4007 80	-	-	-
Система пылеудаления 125 мм с щеткой (вкл. в компл.)	3780 2650 20	-	-	1
Опорный диск 125 мм (вкл. в компл.)	3780 2710 30	-	-	2
Распорная шайба 12 мм (вкл. в компл.)	3780 2721 60	-	-	4
Гайка ⅝" (вкл. в компл.)	3780 2722 00	-	-	3
LSV28 ST12-13 125 мм – комплект	3780 4008 60	-	-	-
Система пылеудаления 125 мм с щеткой (вкл. в компл.)	3780 2650 20	-	-	1
Опорный диск 125 мм (вкл. в компл.)	3780 2710 30	-	-	2
Распорная шайба 9 мм (вкл. в компл.)	3780 2721 50	-	-	4
Переходник UNF ⅜" UNC ⅝" (вкл. в компл.)	4021 0457 00	-	-	5
Гайка ⅝" (вкл. в компл.)	3780 2722 00	-	-	3
LSV28 S040/S060 180 мм – комплект	3780 4007 90	-	-	-
Система пылеудаления 180 мм с щеткой (вкл. в компл.)	3780 2675 00	-	-	1
Опорный диск 180 мм (вкл. в компл.)	3780 2710 60	-	-	2
Распорная шайба 9 мм (вкл. в компл.)	3780 2721 50	-	-	4
Гайка ⅝" (вкл. в компл.)	3780 2726 70	-	-	3
LSV28 S021 180 мм – комплект	3780 4031 60	-	-	-
Система пылеудаления 180 мм с щеткой (вкл. в компл.)	3780 2675 00	-	-	1
Опорный диск 180 мм (вкл. в компл.)	3780 2710 60	-	-	2
Распорная шайба 12 мм (вкл. в компл.)	3780 2721 60	-	-	4
Гайка ⅝" (вкл. в компл.)	3780 2726 70	-	-	3
LSV38/39 180 мм – комплект	-	3780 4008 84		-
Системапылеудаления 180 мм с щеткой (вкл. в компл.)	-	3780 2675 00		1
Опорный диск 180 мм (вкл. в компл.)	-	3780 2710 60		2
Гайка ⅝" (вкл. в компл.)	-	3780 2726 70		3
Распорная шайба 9 мм (вкл. в компл.)	-	3780 2721 50		4
Переходник	-	4150 2266 90		-
LSV38/39 125 мм – комплект	-	3780 4008 85		-
Система пылеудаления 125 мм с щеткой (вкл. в компл.)	-	3780 2650 20		1
Опорный диск 125 мм (вкл. в компл.)	-	3780 2710 30		2
Гайка ⅝" (вкл. в компл.)	-	3780 2726 70		3
Распорная шайба 9 мм (вкл. в компл.)	-	3780 2721 50		4
Переходник	-	4150 2266 90		-
LSS53 S060 180 мм – комплект	-	-	3780 4011 00	-
Система пылеудаления 180 мм с щеткой	-	-	3780 2675 00	1
Опорный диск 180 мм (вкл. в компл.)	-	-	3780 2710 60	2
Гайка ⅝" (вкл. в компл.)	-	-	3780 2726 70	3
Распорная шайба 12 мм (вкл. в компл.)	-	-	3780 2721 60	4

	Артикул
Вакуумный шланг, 1,8 м	
Ø 25 мм, скорость потока 125 м³/ч	3780 2724 20
Ø 32 мм, скорость потока 200 м³/ч	3780 2724 31
Ø 38 мм, скорость потока 250 м³/ч	3780 2724 40
Щетка для системы пылеудаления	
Отдельная щетка для кожуха Ø 125 мм (высота - 20 мм)	3780 2678 00
Отдельная щетка для кожуха Ø 180 мм (высота - 20 мм)	3780 2677 50
Отдельная щетка для кожуха Ø 180 мм (высота - 30 мм)	3780 2677 30



Зачистные машины

для влажного шлифования

LSV28 ST008

Влажное шлифование это более чистая операция в сравнении с прочими операциями шлифования.

В машинах серии **LSV28 ST008** для влажного шлифования подача воды осуществляется из центральной части через угловую головку для оптимального распределения по рабочей поверхности.

Модель	Макс. скорость х.х., об/мин	Макс. выходн. мощность, кВт	Макс. диаметр диска, мм	Резьба шпинделя	Длина шпинде-ля, мм	Масса, кг	Высота над шпин-делем, мм	Расход воздуха при макс. мощности, л/с	Расход воздуха при х.х., л/с	Диаметр шланга, мм	Резьба на впу-ске BSP	Артикул
LSV28 ST008-01 LF	800	0,68	200	UNC ⅝''	32	2.0	87	16	5,6	10	⅜''	8423 0125 51
LSV28 S040-01-M14	4000	0,62	180	M14	16	1.5	87	15	5,0	10	⅜''	8423 0125 12

Угловые зачистные машины

для волоконных кругов 50–75 мм

LSV19

Эти зачистные машины подходят для операций, в которых предъявляются высокие требования к качеству обработанной поверхности, и необходимо наличие компактного и удобного инструмента, позволяющего работать в относительно ограниченных пространствах.

Зачистные машины LSV12/19 – отличный выбор для выполнения такого типа окончательной обработки. Для удобства оператора они имеют эргономичный дизайн и устройство пылеудаления. В наличии инструменты как с цангой, так и с резьбовым шпинделем, также они все оснащены регулятором скорости для обеспечения максимального съема материала в единицу времени.

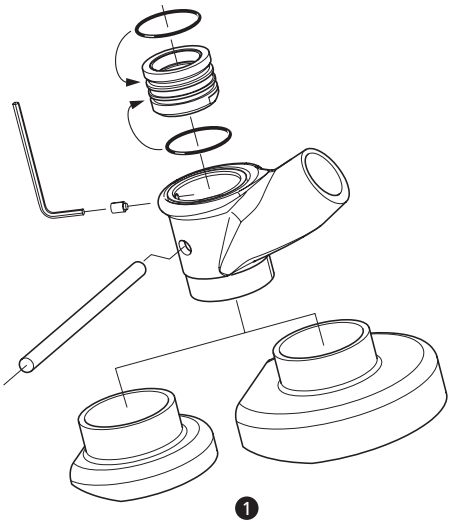
LSV12

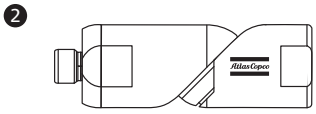
Модель	Макс. скорость х.х., об/мин	Макс. выходн. мощность, кВт	Макс. диаметр диска, мм	Диаметр цанги, мм	Резьба шпинделя	Длина шпинделя, мм	Длина, мм	Масса, кг	Высота над шпинделем, мм	Расход воздуха при макс. мощности, л/с	Расход воздуха при х.х., л/с	Диаметр шланга, мм	Резьба на впуске BSP	Артикул
С цангой														
LSV12 S120-1	12000	0,24	75	6	-	-	166	0,5	76	8,3	3,0	8	¼''	8423 1124 05
LSV12 S200-1	20000	0,29	50	6	-	-	166	0,5	76	9,5	6,4	8	¼''	8423 1124 06
LSV19 S080-1	8000	0,37	75	6	-	-	185	0,6	79	11,3	6,5	10	¼''	8423 0111 46
LSV19 S120-1	12000	0,46	75	6	-	-	185	0,6	79	11,3	7,5	10	¼''	8423 0111 43
LSV19 S200-1	20000	0,46	50	6	-	-	185	0,6	79	11,3	7,5	10	¼''	8423 0111 41
С резьбовым шпинделем														
LSV12 S120	12000	0,24	75	-	UNC ¼"	8	166	0,5	58	8,3	3,0	8	¼''	8423 1124 07
LSV12 S200	20000	0,29	50	-	UNC ¼"	8	166	0,5	58	8,3	3,0	8	¼''	8423 1124 08
LSV19 S080	8000	0,37	75	-	UNC ¼''	8	185	0,6	58	11,3	6,5	10	¼''	8423 0111 45
LSV19 S120	12000	0,46	75	-	UNC ¼''	8	185	0,6	58	11,3	7,5	10	¼''	8423 0111 44
LSV19 S200	20000	0,46	50	-	UNC ¼''	8	185	0,6	58	11,3	7,5	10	¼''	8423 0111 42

Опорный диск не входит в комплект.

Аксессуары

Модель	LSV12	LSV19	См. рис.
Цанги			
Цанга Ø ⅛"	4150 2226 46	4150 0082 00	-
Цанга Ø ¼"	4150 2226 03	4150 0076 00	-
Цанга Ø 3⁄16"	4150 2226 48	4150 0649 00	-
Цанга Ø 5⁄16"	-	4150 0074 00	-
Цанга Ø 3 мм	-	4150 0081 00	-
Цанга Ø 5 мм	-	4150 0075 01	-
Цанга Ø 6 мм	4150 2226 03	4150 0075 00	-
Цанга Ø 8 мм	-	4150 0074 00	-
Кольцо	4150 2226 02	-	-
Цанговая гайка	4150 2226 04	4150 0760 00	-
Удлинитель 75 мм (3")	-	4150 0674 00	-
Система пылеудаления для абразивного диска			
Кожух Ø 50-75 мм (для моделей с цангой)	3780 4092 64	3780 4092 62	1
Кожух Ø 50-75 мм (для моделей с резьбовым шпинделем)	-	3780 4092 65	1
MultiFlex	8202 1350 20	8202 1350 20	2





НУЖНА БОЛЬШАЯ ПОДАЧА ВОЗДУХА?

Ознакомьтесь с полным ассортиментом аксессуаров Air Line в главе «Пневмо-аксессуары»

Зачистные машины

эксцентриковые и с произвольной траекторией для волоконных кругов с покрытием

LST30

Эксцентировые и с произвольной траекторией зачистные машины LST/LSO разработаны с целью обеспечения достижения наилучшего качества обрабатываемой поверхности в минимально короткое время перед окраской и покрытием. Они также подходят для полировки поверхности с воском и кондиционером.

Данные модели не требуют смазки и не содержат силикона, чтобы избежать загрязнения обрабатываемой детали во время работы.

В наличии стандартные модели и модели с пылеудалением.

LST20

LST21

LST22

LSO30

Модель	Макс. скорость х.х., об/мин	Макс. выходн. мощность, кВт	Макс. диаметр диска, мм	Амплитуда хода, мм	Масса, кг	Высота над шпинделем, мм	Расход воздуха на х.х., л/с	Диаметр шланга, мм	Резьба на впуске BSP	Рукоятка		Артикул
										есть	нет	
С произвольной траекторией стандартные												
LST30 H090-11	9000	300	110	8	1,2	120	7,5	8	¼''	•	-	8423 0361 64
LST30 H090-15	9000	300	150	8	1,2	120	7,5	8	¼''	•	-	8423 0361 72
LST30 S090-15	9000	300	150	8	1,1	120	7,5	8	¼''	-	•	8423 0361 98
С автономной системой пылеудаления*												
LST31 H090-15	9000	300	150	8	1,4	120	7,5	8	¼''	•	-	8423 0363 19
С подключением к системе централизованного пылеудаления**												
LST32 H090-15	9000	300	150	8	1,4	120	7,5	8	¼''	•	-	8423 0362 55
LST32 S090-15	9000	300	150	8	1,3	120	7,5	8	¼''	-	•	8423 0362 71
Эксцентриковые стандартные												
LSO30 S070-3	7000	300	93×170	5	1,6	125	7,5	8	¼''	-	•	8423 0360 16
LSO30 H070-3	7000	300	93×170	5	1,7	125	7,5	8	¼''	•	-	8423 0360 24
С подключением к системе централизованного пылеудаления***												
LSO32 H070-3	7000	300	93×170	5	1,8	125	7,5	8	¼''	•	-	8423 0361 07
Стандартные модели												
LST20 R350	12000	200	90	5	0,85	95	8	8	¼''	-	•	8423 0361 65
LST20 R550	12000	200	125	5	0,85	83	8	8	¼''	-	•	8423 0361 69
LST20 R650	12000	200	150	5	0,85	83	8	8	¼''	-	•	8423 0361 73
LST20 R525	12000	200	125	2,4	0,85	83	8	8	¼''	-	•	8423 0361 81
LST20 R625	12000	200	150	2,4	0,85	83	8	8	¼''	-	•	8423 0361 84
С автономной системой пылеудаления												
LST21 R550****	12000	200	125	5	0,85	83	8	8	¼''	-	•	8423 0361 70
LST21 R650****	12000	200	150	5	0,85	83	8	8	¼''	-	•	8423 0361 74
С подключением к системе централизованного пылеудаления												
LST22 R550****	12000	200	125	5	0,85	83	8	8	¼''	-	•	8423 0361 71
LST22 R650****	12000	200	150	5	0,85	83	8	8	¼''	-	•	8423 0361 75

* С мешком для сбора пыли.
** Требуемый расход воздуха 150 м^3/ч или 88 куб. фунт/мин.
*** Требуемый расход воздуха 60 м^3/ч или 35 куб. фунт/мин.
**** В комплект входит коннектор для шланга 186 мм (7,3”)

Аксессуары

LSO

	Артикул
Подложка, винил для 3F-типа	4112 0787 01

LST20/21/22, подошва для самоклейки

	Артикул		
	Диаметр 89 мм	Диаметр 125 мм	Диаметр 150 мм
Для LST20	4112 1231 00	4112 1233 00	4112 1235 00
Для LST21/22	-	4112 1232 00	4112 1234 00

LST20/21/22, подошва с липучкой

	Артикул		
	Диаметр 89 мм	Диаметр 125 мм	Диаметр 150 мм
Для LST 20	4112 1218 00	4112 1216 00	4112 1214 00
Для LST 21/22	-	4112 1217 00	4112 1215 00

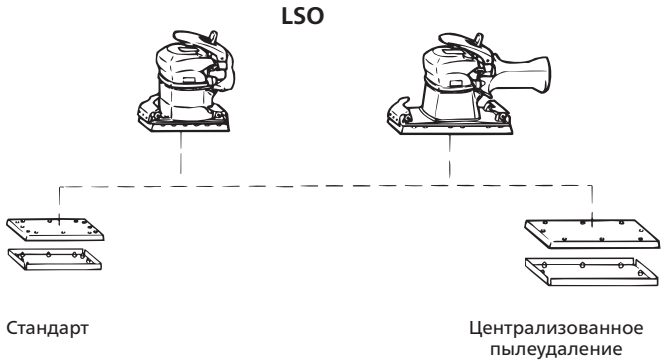
LST30/31/32

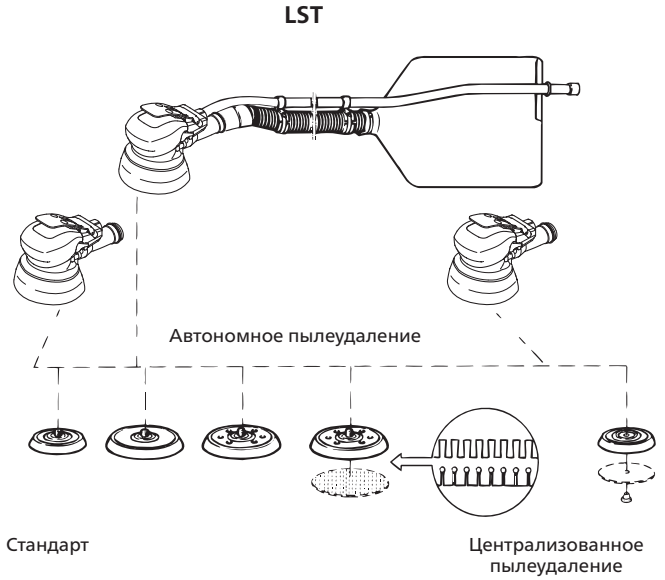
	Артикул
Подложка на липучке, Ø 150 мм	4112 0795 02*
Подложка на липучке, Ø 110 мм	4112 0792 02**
Подложка на липучке, Ø 150 мм, 6 отверстий	4112 0796 01***

* LST30-15
** LST30
*** LST31/32-150

Шланг для пылеудаления

	Артикул
Вакуумный шланг, 1,8 m	
Ø 25 мм для всасывания 125 м³/ч	3780 2724 20
Ø 32 мм для всасывания 200 м³/ч	3780 2724 31
Ø 38 мм для всасывания 250 м³/ч	3780 2724 40





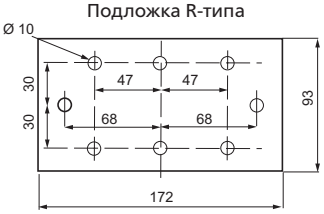
Комплекты для подключения сжатого воздуха

Модель	Экономичный расход воздуха, л/с	Шланг, 5 м	Соединение	Смазка	Артикул
EQ10-R13-W MIDI-FRL-1/2-BSP	21	Rubber 13 мм	ErgoQIC 10	Да	8202 0850 15

Расположение отверстий на шлифовальной подложке для моделей с пылеудалением

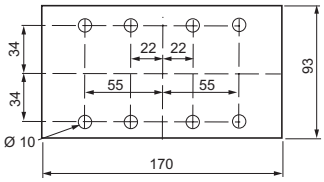
LS031/32/33 S/H070-3

Подложка R-типа



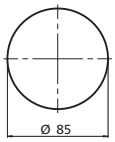
LSO31/32-3

Подложка F-типа

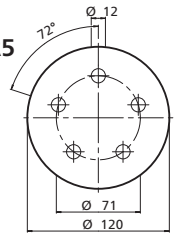


LST20/21/22, 30/31/32

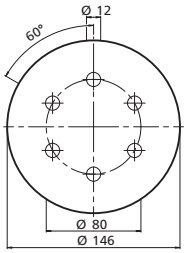
R3



R5



R6



Полировальные машины

LSV28

Полировка часто используется для улучшения внешнего вида поверхности, удаления окисления и создания защитного слоя.

Мы предлагаем LSV28 с различными вариантами скоростей, отвечающими любым вашим потребностям.

Модель	Макс. скорость х.х., об/мин	Макс. выходн. мощ-ность, кВт	Макс. диаметр диска, мм	Резьба шпинделя	Длина шпинде-ля, мм	Масса, кг	Расход воздуха при макс. мощности, л/с	Расход воздуха при х.х., л/с	Диаметр шланга, мм	Резьба на впуске BSP	Артикул
LSV28 ST013	1300	0,68	180	UNC ⅝"	32	1,7	20	9,0	10	⅜''	8423 0126 26
LSV28 ST013-M14	1300	0,68	180	M14	32	1,7	20	9,0	10	⅜''	8423 0125 28
LSV28 S021	2100	0,68	180	UNC ⅝"	32	1,9	16	5,6	10	⅜''	8423 0125 19
LSV28 S021-M14	2100	0,68	180	M14	16	1,9	16	5,6	10	⅜''	8423 0125 72
LSV28 ST034	3400	0,71	180	UNC ⅝"	32	1,7	18	7,7	10	⅜''	8423 0135 80
LSV28 S040	4000	0,62	180	UNC ⅝"	32	1,5	15	4,0	10	⅜''	8423 0126 22

Аксессуары

Набор подложек для полировки	Артикул
Подложки на липучках	
Подложки на липучках 150 мм, резьба UNC ⅝''. Макс. скорость 2 500 об/мин. Используется вместе с поролоновым или шерстяным полировальным кругом на липучках	4112 6092 15
Шерстяной круг 150 мм на липучках. Максимальн. скорость 2 500 об/мин.	4112 6093 15
Поролоновый круг 150 мм, максимальн. скорость 2 500 об/мин, белый плотный для смесей двухкомпонентной краски. Отличный результат со всеми ведущими марками смесей и полировки	4112 6094 15
Поролоновый круг 150 мм, максимальн. скорость 2 500 об/мин, голубая мягкая губка, с открытой ячейкой, для полировки и смесей целлюлозы, акрила и т.д.	4112 6096 15
Поролоновый круг 150 мм, максимальн. скорость 2 500 об/мин, желтый грубый поролон, с открытой ячейкой, для агрессивных смесей, включая оксидирование перед нанесением ЛКП	4112 6099 15
Резьбовые подложки	
Белый поролоновый круг 150 мм, резьба UNC ⅝''. Максимальн. скорость 4 000 об/мин.	4112 6100 15
Голубой поролоновый круг 150 мм, резьба UNC ⅝''. Максимальн. скорость 4 000 об/мин.	4112 6101 15
Круг из мягкого пластика 180 мм UNC ⅝'' и гаечный ключ. Максимальная скорость 8 000 об/мин.	4170 0756 80

Комплект для подключения сжатого воздуха

Модель	Экономичный рас-ход воздуха, л/с	Шланг, 5 м	Соединение	Смазка	Артикул
EQ10-R13-W MIDI-FRL-1/2-BSP	21	Rubber 13 мм	ErgoQIC 10	Да	8202 0850 15

Раскройка материала

Фрезерные машины и циркулярные резаки Atlas Copco имеют эргономичный дизайн для удобства оператора и обеспечивают первоклассное качество обработки при выполнении операций гравировки или тонкого резания по алюминию и композитным материалам.

Раскройка материала

циркулярные резаки

LCS38

Циркулярные резаки Atlas Copco обеспечивают непревзойденно качественный результат. Глубина резания **LCS10** достигает 10 мм, а **LCS38** – 26 мм.

Выберите инструмент и диск, отвечающие вашим требованиям, и вы сможете с легкостью резать сталь, алюминий, дерево и стеклопластик.

LCS38 оснащен функцией вытяжки пыли, просто подсоедините всасывающий шланг.

LCS10

Модель	Макс. скорость х.х., об/мин	Макс. диаметр диска, мм	Макс. глубина резания, мм	Макс. выходн. мощность, кВт	Масса, кг	Расход воздуха на х.х., л/с	Рек. диам. шланга, мм	Резьба на впуске BSP	Система пылеудаления	Артикул
LCS10	3000	50	10	0,3	1,4	7,6	6,3	¼''	-	8424 1161 38
LCS38 S150D	15000	100	26	1,3	1,7	28,0	13,0	⅜''	•*	8424 1125 06

* Требуемая скорость всасывания: 200 $м^3$/ч.

Аксессуары

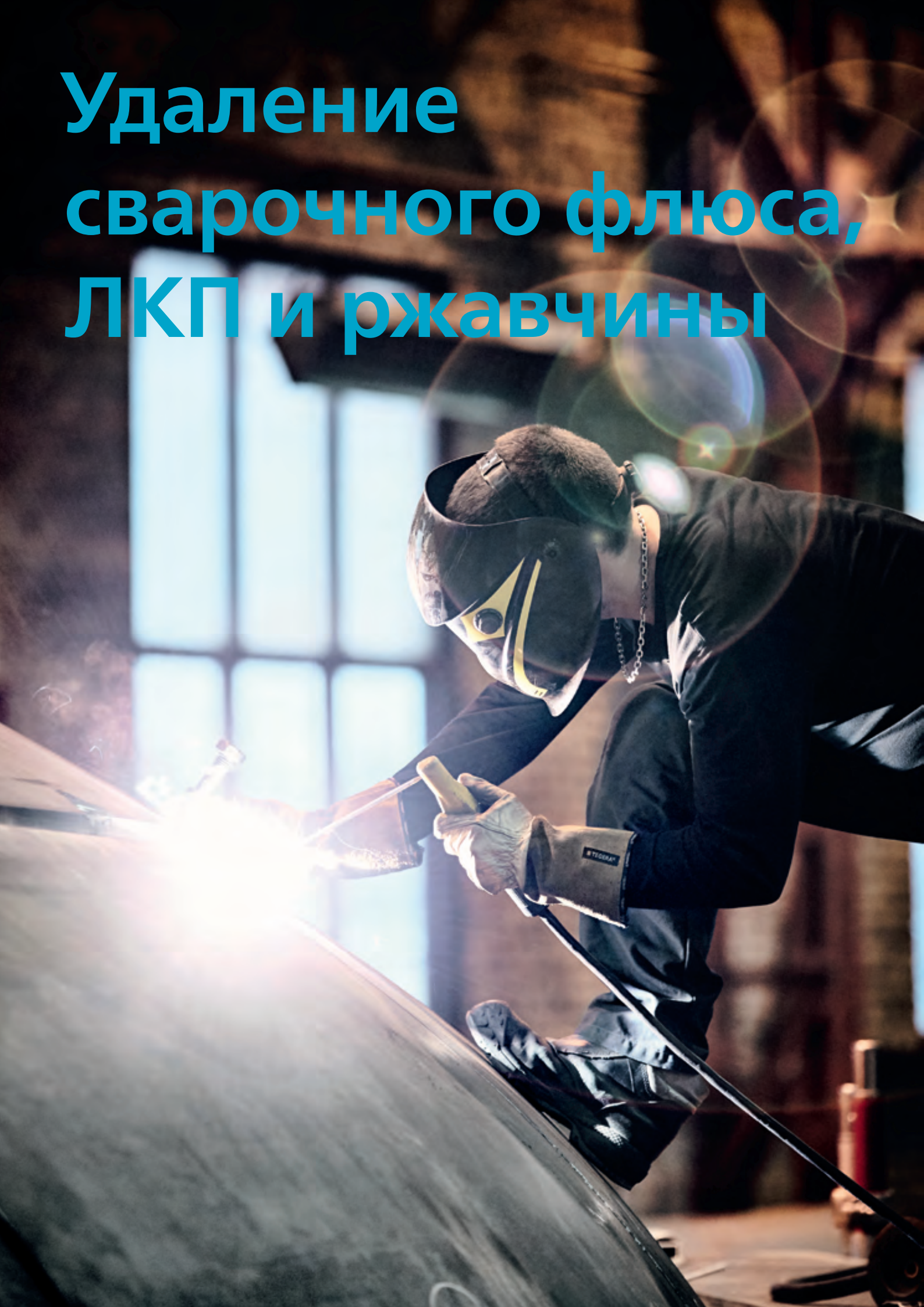
Режущие диски

	Область применения	Максимальная толщина разрезаемого материала, мм	Кол-во зубьев	Диаметр, мм	Диаметр посадочного отверстия, мм	Артикул
LCS10	Стальной лист	1,0	92	50	10	4190 0394 00
	Стальной лист (стд)	1,0	62	50	10	4190 0395 00
	Алюминий	2,5	34	50	10	4190 0396 00
	Дерево	10,0	34	50	10	4190 0396 00
LCS38	Алмазный диск для стеклопластика	18,0	44/60 (Grain)	75	12	3780 5073 00
	Алмазный диск для стеклопластика	25,0	44/60 (Grain)	100	12	3780 5074 00
LCS38	Система пылеудаления в компл. (L = 150 мм)	-	-	-	-	3780 2724 31

Комплект для подключения сжатого воздуха

Модель	Резьба на впуске BSP	Экономичный расход воздуха, л/с	Шланг, 5 м	Соединение	Смазка	Артикул
EQ10-T13 MIDI-FRL-1/2-BSP T 3/8'' BSP	⅜	21	Turbo 13 мм	ErgoQIC 10	Да	8202 0850 17
EQ10-T13 MIDI-F/R-1/2-BSP T 1/2'' BSP	½	21	Turbo 13 мм	ErgoQIC 10	Нет	8202 0850 04
EQ10-T13 MIDI-FRL-1/2-BSP T 1/2'' BSP	½	21	Turbo 13 мм	ErgoQIC 10	Да	8202 0850 13

Удаление сварочного флюса, ЛКП и ржавчины



Зачистные молотки Atlas Copco идеальны для удаления лишнего флюса, ЛКП и ржавчины в литейных цехах, на судостроительных верфях, в сварочных мастерских и на строительных площадках. Наш ассортимент включает в себя модели с демпфированием колебаний для снижения воздействия вибрации на оператора.

Инструкция по выбору

		С демпфированием колебаний	С устройством продувки	Удаление лишнего флюса	Удаление ЛКП и ржавчины
Зачистные молотки	RVM 07B	•		•	
	RRC 13			•	
	RRC 13B		•	•	
	RRC 13N				•

Зачистные молотки

RRC13B

RVM07B

RCC13N

Прочные цельностальные зачистные молотки Atlas Copco специально разработаны для работы в самых суровых условиях.

Эти инструменты идеальны для удаления флюса, ЛКП и ржавчины, а также легкого бетона. Пучковый зачистной молоток **RRC13N** может выполнять даже самые сложные операции по снятию ЛКП и удалению ржавчины.

RVM07B и **RRC13B** имеют устройство продувки сжатым воздухом.

Ручной гравировальный карандаш **P2505** обеспечит превосходный результат работы на таких тведых материалах, как алюминий, сталь или стекло. Игла легко заменяется, а сам инструмент компактен и долговечен.

P2505

Модель	Частота ударов, Гц	Ход поршня, мм	Энергия единичного удара, Дж	Длина, мм	Масса, кг	Расход воздуха, л/с	Рек. диаметр шланга, мм	Резьба на впуске BSP	Артикул
RVM07B	100	-	-	273	1,7	3,8	6,3	¼''	8425 0105 25
RRC13	73	35	1,4	221	1,4	4,0	10	⅜''	8425 0101 30
RRC13B	73	35	1,4	231	1,6	4,0	10	⅜''	8425 0101 33
RRC13N	73	35	1,4	352	1,9	4,0	10	⅜''	8425 0101 36
P2505	190	-	-	175	0,12	0,6	3,2	⅛''	8425 0102 72

Модель	Макс. скорость х.х., об/мин	Длина, мм	Масса, кг	Расход воздуха, л/с	Рек. диаметр шланга, мм	Резьба на впуске BSP	Артикул
P2505	190	175	0,12	0,6	3,2	⅛''	8425 0102 72

Аксессуары

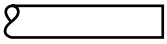
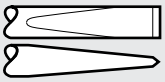
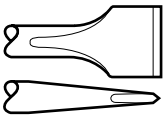
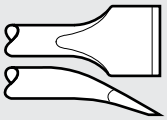
Для RRC13, 13B, P2505

	Артикул
RRC13/RRC13B	
Защитный кожух	3510 0246 90
P2505	
Игла и мелкие запчасти	4081 0068 90

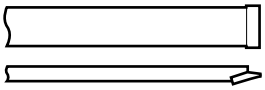
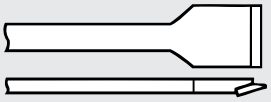
Для RRC13N набор из 19 игл, длина – 100 мм

Материал	Артикул
Сталь, стандарт	3510 0221 90
Со стальными плоскими концами	3510 0227 90
С концами из нержавеющей стали	3510 0228 90
С медно-бериллиевыми плоскими концами (искробезопасные)	3510 0229 90

Долото для RRC13/13B с квадратным хвостовиком 13,0 мм

Тип долото	Конструктивное исполнение	Ширина мм	Ширина дюйм	Длина мм	Длина дюйм	Артикул
	Прямое долото	15	0,59	155	6,1	3085 0020 00
		15	0,59	200	7,9	3085 0020 01
		15	0,59	300	11,8	3085 0020 02
	Плоское долото	15	0,59	165	6,1	3085 0227 00
		15	0,59	200	7,9	3085 0227 01
	Широкое плоское долото	35	1,38	165	6,5	3085 0032 00
		35	1,38	200	7,9	3085 0032 01
		35	1,38	300	11,8	3085 0032 02
		55	2,17	165	6,5	3085 0332 00
	Угловое шабровочное долото	35	1,38	165	6,5	3085 0176 00
		35	1,38	200	7,9	3085 0176 01
		55	2,17	165	6,5	3085 0333 00
	Зачистное долото	15	0,59	155	6,1	3085 0018 00
		15	0,59	200	7,9	3085 0018 02
		15	0,59	300	11,8	3085 0018 01

Долото для RVM07B, специальный хвостовик

Тип долото	Конструктивное исполнение	Материал	Ширина мм	Ширина дюйм	Длина мм	Длина дюйм	Артикул
	Плоское долото	Твердый сплав	10	0,39	120	4,7	3085 0321 00
		Закаленная сталь	10	0,39	120	4,7	3085 0325 00
		Твердый сплав	10	0,39	200	7,9	3085 0321 01
		Твердый сплав	10	0,39	300	11,8	3085 0321 02
		Твердый сплав	20	0,79	120	4,7	3085 0345 00
		Закаленная сталь	20	0,79	120	4,9	3085 0346 00
	Широкое долото	Твердый сплав	35	1,38	120	4,7	3085 0322 00
		Закаленная сталь	35	1,38	120	4,7	3085 0327 00

Комплект для подключения сжатого воздуха

Модель	Экономичный расход воздуха, л/с	Шланг, 5 м	Соединение	Смазка	Артикул
Для ударных инструментов с резьбой ⅜" BSP вкл. шланг					
EQ10-R13-W MIDI-FRL-1/2-BSP T 3/8'' BSP	21	Rubair 13 мм	ErgoQIC 10	Да	8202 0850 14
Для ударных инструментов со шлангом, ниппель не входит в комплект					
EQ10-R13-W MIDI-FRL-1/2-BSP	21	Rubair 13 мм	ErgoQIC 10	Да	8202 0850 15

Черновая рубка

Прочные цельнометаллические отбойные молотки Atlas Copco предназначены для выполнения самых сложных операций и задач в литейных цехах, на судостроительных верфях, морских установках и в других тяжелых отраслях промышленности. Встроенные эргономичные опции, такие как демпфирование вибраций, снижают усталость оператора и защищают его от их долговременного воздействия.

Инструкция по выбору

		С демпфированием колебаний	D-образная рукоятка	Экстремальная энергия удара	Для тяжелого режима эксплуатации	Пистолетная рукоятка
Отбойные молотки	RRF 21-01	•	•		•	
	RRF 31-01	•	•		•	
	RRD 37-11	•	•		•	
	RRD 57-01	•	•	•	•	
	RRD 57-12	•	•	•	•	
	RRC 22F-01				•	
	RRC 22F-02				•	
	RRC 34B-01				•	
	RRC 65B-01			•	•	
	RRC 75B-01			•	•	

Отбойные

молотки

Благодаря тому, что корпуса отбойных молотков Atlas Copco изготовлены из легкого металлического сплава, они прочны и долговечны.

Для наибольшего комфорта оператора версии **RRD** и **RRF** оснащены устройством, демпфирующим вибрации.

Отбойные молотки **RRC** имеют прочную конструкцию, которая делает их очень надежными в эксплуатации.

RRD57

RRF21

RRC22F

RRC34B

RRC75B

Модель	Частота ударов, Гц	Ход поршня, мм	Энергия единичного удара, Дж	Длина, мм	Масса, кг	Втулка, мм	Расход воздуха, л/с	Рек. диаметр шланга, мм	Резьба BSP	Тип втулки: шестигран.	Тип втулки: кругл.	Встроенный шланг	Демпфирование вибраций	Артикул
RRF21-01	57	33	2,0	245	1,75	12,7	6,5	10,0	⅜''	•	-	-	•	8425 1104 05
RRF31-01	38	43	4,4	265	2,5	12,7	7,5	10,0	⅜''	•	-	-	•	8425 1104 15
RRF31-02	38	43	4,4	265	2,5	12,7	7,5	10,0	⅜''	-	•	-	•	8425 1104 16
RRD37-11	35	70	6,8	418	3,0	17,3	7,2	12,5	-	•	-	•	•	8425 1101 22
RRD57-11	31	92	9,3	458	3,4	17,3	9,5	12,5	-	•	-	•	•	8425 1103 20
RRD57-12	31	92	9,3	458	3,4	17,3	9,5	12,5	-	-	•	•	•	8425 1103 38
RRC22F-01	62	52	2,7	260	2,2	12,7	6,2	10,0	⅜''	•	-	-	-	8425 0202 22
RRC22F-02	62	52	2,7	260	2,2	12,7	6,2	10,0	⅜''	-	•	-	-	8425 0202 30
RRC34B-01	45	67	5,5	330	4,5	17,3	8,0	12,5	-	•	-	•	-	8425 0212 53
RRC65B-01	40	50	10,0	335	5,9	17,3	10,8	12,5	-	•	-	•	-	8425 0225 33
RRC75B-01	30	75	16,0	390	6,5	17,3	14,0	12,5	-	•	-	•	-	8425 0225 58

-01 и -11: модели с шестигранной втулкой,
-02 и -12: модели с круглой втулкой.

Аксессуары

Модель	Артикул
Регулятор мощности	
RRF21 и -31	3512 0273 80
Фиксатор открытого типа	
RRF21	3512 0290 90
RRF31	3512 0305 90
Фиксатор закрытого типа	
RRF 21	3512 0289 90
RRF 31	3512 0304 90
Защитный кожух	
RRF21	3512 0349 81
RRF31	3512 0349 82

Защитный кожух

Фиксатор открытого типа

Долота

Долота для отбойных молотков. Все долота обычно выпускаются из закаленной стали. В противном случае см. таблицы

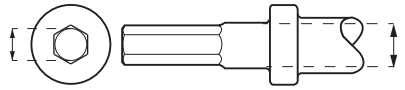
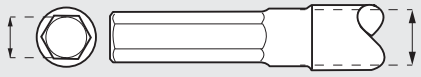
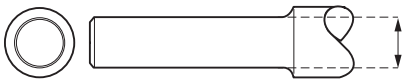
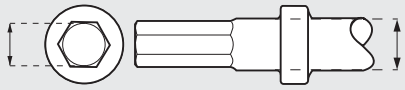
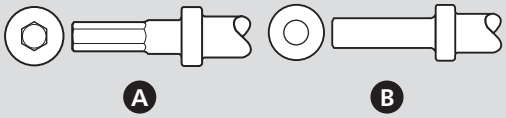
Изображение	Тип хвостовика	Инструмент	Табл.
Шестигр. 11 мм  12,7 мм	Шестигр. и цилиндр. хвостовик ISO, с цилиндрич. буртиком, 12,7 мм	RRC22F-01, RRC22F-02, RRF21, RRF31	1
Шестигр. 14,8 мм  17,3 мм	Шестигр. хвостовик ISO без цилиндрич. буртика, 17,3 мм	RRC34-01, RRC65-01, RRC75-01	2
 17,3 мм	Цилиндрич. хвостовик ISO, без буртика, 17,3 мм	RRC34-02, RRC65-02, RRC75-02	2
Шестигр. 14,8 мм  17,3 мм	Шестигран. хвостовик ISO с цилиндрич. буртиком, 17,3 мм	RRC34B-01, RRC65B-01, RRC75B-01	3
17,3 мм	Цилиндрич. хвостовик ISO, со шлицами, 17,3 мм	RRD37, RRD57	3

Таблица 1

A. Долота с шестигран. хвостовиками 12,7 мм

B. Долота с цилиндрич. хвостовиками 12,7 мм



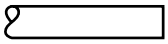
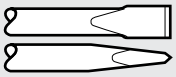
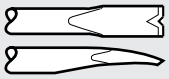
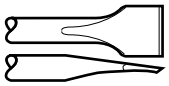
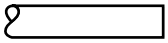
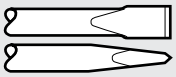
Тип долота	Конструктивное исполнение	Ширина		Длина		Артикул	
		мм	дюйм	мм	дюйм	Шестигран. ISO 12,7 мм (½")	Цилиндрич. ISO 12,7 мм (½")
	Прямое долото	13	0,51	200	7,9	3085 0182 00	
		13	0,51	350	13,8	3085 0182 01	
		13	0,51	400	15,7	3085 0182 04	
		13	0,51	500	19,7	3085 0182 05	
	Плоское долото	13	0,51	200	7,9	3085 0183 00	3085 0184 00
		35	1,38	300	11,8	3085 0376 00	
	Плоское остроконечное долото	15	0,59	200	7,9	3085 0170 00	
		15	0,59	300	11,8	3085 0170 01	
	Долото для точечных сварных швов	17	0,69	200	7,9	3085 0301 00	
	Угловое шабровочное долото	30	1,18	200	7,9	3085 0262 00	
	Долото для резки труб	20	0,78	200	7,9	3085 0302 00	
		35	1,38	200	7,9	3085 0303 00	
	Долото с режущей пластиной	14,5	0,57	200	7,9	3085 0263 00	
	Долото с режущей пластиной	16	0,62	200	7,9	3085 0173 00	
	Круглое остроконечное долото	13	0,51	200	7,9	3085 0297 00	
		13	0,51	305	12,0	3085 0297 01	

Таблица 2

A. Долота с шестигр. хвостовиком без буртика 17,3 мм

B. Долота с цилиндр. хвостовиком без буртика 17,3 мм

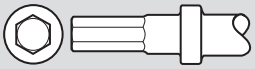
Тип долота	Конструктивное исполнение	Ширина		Длина		Артикул	
		мм	дюйм	мм	дюйм	Шестигран. ISO 17,3 мм (0,68″)	Цилиндрич. ISO 17,3 мм (0,68″)
	Прямое долото	23	0,91	200	7,9	3085 0150 00	
		23	0,91	560	22,0		3085 0140 01
	Плоское долото	23	0,91	225	8,9	3085 0225 00	3085 0224 00

Долота

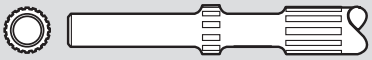
Таблица 3

A. Долота с шестигр. хвостовиком 17,3 мм

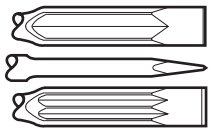
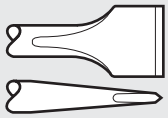
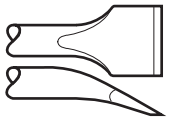
B. Долота с цилиндр. хвостовиком со шлицами 17,3 мм



A



B

Тип долота	Конструктивное исполнение	Ширина		Длина		Артикул	Ширина		Длина		Артикул
		мм	дюйм	мм	дюйм	Шестигран. ISO 17,3 мм (0,68″)	мм	дюйм	мм	дюйм	Цилиндрич. ISO 17,3 мм (0,68″)
	Прямое долото	22	0,86	335	13,1	3085 0220 00	22	0,86	250	9,8	3085 0242 00
		22	0,86	560	22,0	3085 0220 01	22	0,86	340	13,4	3085 0242 01
		22	0,86	1060	41,7	3085 0220 02	22	0,86	550	21,7	3085 0242 02
							22	0,86	800	31,5	3085 0242 03
							22	0,86	1200	47,2	3085 0242 04
	Плоское долото	22	0,86	260	10,2	3085 0221 00	22	0,86	215	8,5	3085 0236 00
		22	0,86	335	13,1	3085 0221 01	22	0,86	250	9,8	3085 0236 01
		22	0,86	560	41,9	3085 0221 02	22	0,86	340	13,4	3085 0236 02
							22	0,86	550	21,7	3085 0236 03
	Плоское долото	32	1,26	335	13,1	3085 0989 00	32	1,26	340	13,4	3085 0252 00
	Широкое плоское долото	50	1,97	335	13,1	3085 0235 00	50	1,97	340	13,4	3085 0250 00
	Очень широкое плоское долото	130	5,12	400	15,7	3085 0342 00	130	5,12	400	15,7	3085 0998 00
	Угловое шабровочное долото	50	1,97	335	13,1	3085 0349 00	50	1,97	335	13,2	3085 0350 00
	Круглое остроконечное долото	22	0,86	335	13,1	3085 0223 00	22	0,86	340	13,4	3085 0249 00
		22	0,86	560	15,7	3085 0223 01					

Сверление

Дрели Atlas Copco – очень надежный инструмент для обработки различных материалов: для сверления стали, композитных и других материалов. Улучшенный эргономичный дизайн обеспечивает наибольшую легкость, безопасность и эффективность выполняемой работы.

Особенности LBB

Защитный кожух

Предотвращает механические повреждения и обеспечивает дополнительную опору

Форма пистолета

Лучший захват = позволяет держать инструмент в двух положениях и увеличивать усилие резания

Мягкая рукоятка

Комфортная температура - не слишком холодная

Хорошее сцепление - отсутствует риск проскальзывания

Правильный угол

Уменьшение нагрузки на запястье

Большая сила резания = большая производительность

Снижает риск травмирования

Чувствительная кнопка пуска

Высокая точность регулирования = высокое качество отверстий

Снижает риск возникновения у оператора синдрома щелкающего пальца

Регулируемый отвод воздуха, 360°

Предотвращает влияние холодного воздуха на оператора

Руководство по выбору

Сверление

Скорость специальных операций по просверливанию выбирается исходя из материала заготовки и диаметра отверстия.

Скорость сверления, об/мин	Мягкая сталь 20–30 м/мин	Легированная сталь 5–15 м/мин	Чугун 15–20 м/мин	Алюминий и бронза 50–80 м/мин	Дерево и картон 80–150 м/мин	Композит 50–100 м/мин
	Диаметр сверла, мм					
20000				1,0	1,0–2,0	1,0–2,0
6000	1,0–2,0		1,0	2,0–4,0	4,0–8,0	3,0–5,0
5400	1,0–2,0		1,0	3,0–5,0	4,0–8,0	3,0–6,0
4500	1,0–2,0	1,0	1,0	4,0–6,0	6,0–10,0	4,0–7,0
3300	2,0–3,0	1,0	1,0–2,0	5,0–8,0	8,0–12,0	5,0–9,0
2400	2,5–6,0	1,0–2,0	2,0–3,0	6,0–8,0	8,0–13,0	
2000	2,5–6,0	1,0–2,0	2,0–4,0	7,0–10,0	8,0–13,0	
1000	6,0–10	2,0–5,0	5,0–6,0			
750	8,0–13,0	2,0–7,0	7,0–9,0			
500	8,0–13,0	3,0–10,0	10,0–13,0			

Дрели

LBB дрели Atlas Copco имеют эргономичную конструкцию и оснащены резиновыми грипсами на рукоятках, чтобы снизить воздействие вибраций и разницы температур на оператора.

Независимо от того, какую именно модель вы выберете, вы получите превосходный эргономичный и производительный инструмент.

- Тихий – очень низкий уровень шума.
- Хорошее сцепление с рукой – для высокой точности.
- Имеется двуручная рукоятка – для большей адаптированности к рабочим условиям.
- Без смазки – для чистоты в процессе работы и удобства оператора.

Модель	Х.х., об/мин	Патрон, мм	Масса с патроном		Расход воздуха на х.х.		Диаметр шланга		Резьба BSP	Мощность		Пусковой момент, Нм	С патроном	Без патрона	
			кг	фунт	л/с	куб. фут/мин	мм	дюйм		Вт	л. с.		Артикул	Модель	Артикул
LBB16 EP-003*	300	10	0,7	1,5	8,0	17,0	6,3	¼	¼	290	0,4	–	8421 0108 01	–	8421 0108 02
LBB16 EP-005*	500	10	0,7	1,5	8,0	17,0	6,3	¼	¼	290	0,4	21,6	8421 0108 06	–	8421 0108 07
LBB16 EP-010	1000	10	0,7	1,5	8,0	17,0	6,3	¼	¼	290	0,4	7,8	8421 0108 10	–	8421 0108 11
LBB16 EP-024**	2400	6,5	0,6	1,2	8,0	17,0	6,3	¼	¼	290	0,4	4,2	8421 0108 20	–	8421 0108 21
LBB16 EP-033**	3300	6,5	0,6	1,2	8,0	17,0	6,3	¼	¼	290	0,4	3,4	8421 0108 30	–	8421 0108 31
LBB16 EP-045**	4500	6,5	0,6	1,2	8,0	17,0	6,3	¼	¼	290	0,4	2,0	8421 0108 40	–	8421 0108 41
LBB16 EP-060**	6000	6,5	0,6	1,2	8,0	17,0	6,3	¼	¼	290	0,4	1,7	8421 0108 50	–	8421 0108 51
LBB16 EP-200**	20000	6,5	0,6	1,2	8,0	17,0	6,3	¼	¼	290	0,4	0,5	8421 0108 60	–	–
LBB16 EPX-005*	500	13	0,7	1,5	9,5	20,0	6,3	¼	¼	340	0,45	25,2	8421 0108 08	–	8421 0108 09
LBB16 EPX-010*	1000	10	0,7	1,5	9,5	20	6,3	¼	¼	340	0,45	12,3	8421 0108 12	–	8421 0108 03
LBB16 EPX-024**	2400	6,5	0,6	1,2	9,5	20,0	6,3	¼	¼	340	0,45	4,9	8421 0108 22	–	8421 0108 23
LBB16 EPX-033**	3300	6,5	0,6	1,2	9,5	20,0	6,3	¼	¼	340	0,45	3,7	8421 0108 32	–	8421 0108 33
LBB16 EPX-045**	4500	6,5	0,6	1,2	9,5	20,0	6,3	¼	¼	340	0,45	3,0	8421 0108 42	–	8421 0108 43
LBB16 EPX-060**	6000	6,5	0,6	1,2	9,5	20,0	6,3	¼	¼	340	0,45	2,3	8421 0108 52	–	8421 0108 53
LBB16 EPX-200**	20000	6,5	0,6	1,2	9,5	20	6,3	¼	¼	340	0,45	0,6	8421 0108 82	–	8421 0108 63
LBB26 EPX-003*	300	13	0,82	1,8	14,5	31,8	10,0	⅜	¼	500	0,7	53,5	8421 0500 00	003-U	8421 0500 01
LBB26 EPX-005*	500	13	0,82	1,8	14,5	31,8	10,0	⅜	¼	500	0,7	31,6	8421 0500 02	005-U	8421 0500 03
LBB26 EPX-007*	700	13	0,82	1,8	14,5	31,8	10,0	⅜	¼	500	0,7	24,6	8421 0500 04	007-U	8421 0500 05
LBB26 EPX-013*,**	1300	10	0,79	1,7	14,5	31,8	10,0	⅜	¼	500	0,7	14,7	8421 0500 06	013-U	8421 0500 07
LBB26 EPX-019**	1900	10	0,79	1,7	14,5	31,8	10,0	⅜	¼	500	0,7	9,9	8421 0500 24	019-U	8421 0500 25
LBB26 EPX-026**	2600	8	0,79	1,7	14,5	31,8	10,0	⅜	¼	500	0,7	7,7	8421 0500 08	026-U	8421 0500 09
LBB26 EPX-033**	3300	8	0,69	1,5	14,5	31,8	10,0	⅜	¼	500	0,7	5,7	8421 0500 10	033-U	8421 0500 11
LBB26 EPX-045**	4500	8	0,69	1,5	14,5	31,8	10,0	⅜	¼	500	0,7	4,1	8421 0500 12	045-U	8421 0500 13
LBB26 EPX-060**	6000	8	0,69	1,5	14,5	31,8	10,0	⅜	¼	500	0,7	3,3	8421 0500 14	060-U	8421 0500 15
LBB26 EPX-200**	22000	6,5	0,69	1,5	14,5	31,8	10,0	⅜	¼	500	0,7	0,8	8421 0500 28	200-U	8421 0500 29
LBB36 H005*	500	–	1,2	3,3	16,5	34,9	10	⅜	⅜	700	0,9	43,8	–	-H005U	8421 0408 03
LBB36 H007*	700	13	1,6	3,5	16,5	34,9	10	⅜	⅜	700	0,9	37,2	8421 0408 07	-H007U	8421 0408 05
LBB36 H013**	1300	10	1,5	3,3	16,5	34,9	10,0	⅜	⅜	700	0,9	19,5	8421 0408 15	-H013U	8421 0408 13
LBB36 H026**	2600	10	1,2	2,5	16,5	34,9	10,0	⅜	⅜	700	0,9	10,3	8421 0408 33	-H026U	8421 0408 31
LBB36 H033**	3300	10	1,2	2,5	16,5	34,9	10,0	⅜	⅜	700	0,9	8,6	8421 0408 41	-H033U	8421 0408 39
LBB36 H060**	6000	6,5	1,2	2,5	16,5	34,9	10,0	⅜	⅜	700	0,9	5,0	8421 0408 49	-H060U	8421 0408 47
LBB36 H200**	22000	6,5	1,0	2,2	16,5	34,9	10,0	⅜	⅜	700	0,9	1,3	8421 0408 55	-H200U	8421 0408 53
LBB37 H006	600	13	1,2	2,5	20,5	44,0	10,0	⅜	⅜	820	1,1	48,0	8421 0608 06	-H006U	8421 0608 14
LBB37 H015	1500	10	1,5	3,3	20,5	44,0	10,0	⅜	⅜	820	1,1	22,5	8421 0608 05	-H015U	8421 0608 15
LBB37 H037	3700	10	1,2	2,5	20,5	44,0	10,0	⅜	⅜	820	1,1	9,2	8421 0608 13	-H037U	8421 0608 16
LBB37 H065	6500	6,5	1,2	2,5	20,5	44,0	10,0	⅜	⅜	820	1,1	5,0	8421 0608 11	-H065U	8421 0608 17
LBB37 H230	23000	6,5	1,0	2,2	20,5	44,0	10,0	⅜	⅜	820	1,1	1,3	8421 0608 03	-H230U	8421 0608 18
LBB45 H004*	400	16	4,3	9,3	10,0	21,0	10,0	⅜	¼	700	0,9	–	8421 0501 16	–	–
LBB45 H006*	600	16	4,3	9,3	10,0	21,0	10,0	⅜	¼	700	0,9	–	8421 0501 24	-H006U	8421 0501 40
LBB45 H017*	1700	16	4,2	9,3	10,0	21,0	10,0	⅜	¼	700	0,9	–	8421 0501 32	–	–

* Вкл. защитн. кожух патрона.
** Вкл. рукоятку.

Аксессуары

Патрон с ключом

Монтаж	Диаметр патрона, мм	Диаметр хвостовика, мм	Артикул		
			Патрон с ключом	Только ключ	Обозначение ключа
½–20UNF	4	2,0–13,0	4021 0289 01	4021 0465 00	S2
⅜–24UNF	30	0,0–6,5	4021 0283 00	4021 0293 00	S1
⅜–24UNF	30	0,5–8,0	4021 0495 00	4021 0293 00	S1
⅜–24UNF	36	2,0–10,0	4021 0416 00	4021 0449 00	S8
⅜–24UNF	46	2,0–13,0	4021 0289 00	4021 0465 00	S2
JT3	59	3,0–16,0	4021 0423 00	4021 0301 00	S3

Патрон с ключом

Быстрозажимной патрон

Монтаж	Диаметр патрона, мм	Диаметр хвостовика, мм	Артикул
UNF ⅜''–24	34	0,0–6,5	4021 0400 00
UNF ⅜''–24	34	0,0–8,0	4021 0401 00
UNF ⅜''–24	36	0,0–10,0	4021 0402 00
UNF ⅜''–24	36	2,0–13,0	4021 0403 00

Быстрозажимной патрон

Механический подающий рычаг LBB36 H005 и LBB37 H006

	Артикул
Адаптер (SR295), рычаг (SR201), цепь (SR202) и конус Морзе 2 (SR206)	4110 1416 80
Два удлинителя (SR204-1 и SR204-2), длина 370 и 750 мм и конус Морзе 2	4110 1417 80
	4110 1416 01

Механический подающий рычаг

Защитный кожух патрона

Для моделей	Диаметр патрона, мм	Артикул
LBB26	36	4110 1728 02
LBB26	30	4110 1728 03
LBB36/37*	36	4110 1415 00

* Защитные кожухи патронов не подходят для моделей 500, 600 или 700 об/мин.

Защитный кожух

Рукоятка

Для моделей	Артикул
LBB26	4110 1355 95
LBB36/37	4110 1355 82
LBB45	4110 1355 84

Рукоятка

Комплект для подключения сжатого воздуха

Модель	Макс. расход воздуха, л/с	Шланг 5 м	Соединение	Смазка	Артикул
Для дрелей с резьбой ¼″ BSP					
EQ08-C08 MIDI-FRL-1/2-BSP T 1/4″ BSP	9	Cablair 8 мм	ErgoQIC 08	Да	8202 0850 00
EQ08-C08 MIDI-F/R-1/2-BSP T 1/4″ BSP	9	Cablair 8 мм	ErgoQIC 08	Нет	8202 0850 01
Для дрелей с резьбой ⅜″ BSP					
EQ08-C10 MIDI-FRL-1/2-BSP T 3/8″ BSP	16	Cablair 10 мм	ErgoQIC 08	Да	8202 0850 07
Для дрелей с резьбой ⅜″ BSP					
EQ10-C13 MIDI-FRL-1/2-BSP T 3/8″ BSP	23	Cablair 13 мм	ErgoQIC 10	Да	8202 0850 02
Для дрелей с резьбой ¼″ BSP					
EQ10-C13-1/4 MIDI-FRL-1/2-BSP T 1/4″ BSP	23	Cablair 13 мм	ErgoQIC 10	Да	8202 0850 11

Ручной инструмент

для нарезания резьбы

Ручные резьбонарезные инструменты Atlas Copco разработаны для нарезания и очистки резьбы с помощью метчиков. В стандартную комплектацию входит зажимной патрон.

- Удобный и эффективный – эргономичная рукоятка обеспечивает комфортную эксплуатацию и максимальную производительность.
- Высокая производительность – увеличение скорости вдвое при отводе инструмента.
- Низкий уровень шума – благодаря направленному назад выпуску воздуха.
- Не требует смазки – для чистоты рабочей зоны и комфорта оператора.
- Система быстрой смены – модернизируйте свой старый инструмент или закажите новый, оснащенный этой системой. Для смены сломанного метчика или для перехода на метчик другого размера можно использовать разные патроны.
- Низкая стоимость – эффективный пневмодвигатель и взаимозаменяемые части наших стадартных резьбонарезных инструментов помогут значительно сократить ваши расходы.

Модель	Скорость х.х., об/мин		Макс. диам. нарез. резьбы, мм	Масса		Диаметр шланга		Резьба BSP	Расход воздуха		Артикул
	вперед	назад		кг	фунт	мм	дюйм		л/с	куб. фут/мин	
Резьбонарезатели пистолетного типа с подачей воздуха через рукоятку											
LGB34 H007	700	1400	10	1,8	4,0	10,0	⅜	¼	7,5	15,9	8421 0311 66
LGB34 H007Q*	700	1400	10	1,8	4,0	10,0	⅜	¼	7,5	15,9	8421 0311 76
LGB36 H007Q*	700	1400	12	2,0	4,4	10,0	⅜	⅜	16,5	34,9	8421 0411 00
Прямые резьбонарезатели											
LGB34 S007	700	1400	10	1,8	4,0	10,0	⅜	¼	7,5	15,9	8421 0311 72

* Система быстрой смены инструмента
Метчик: Jacob 1

Аксессуары в комплекте

Система без быстрозажимного патрона LGB34 Патрон с цангой в комплекте 6,4–10 мм	4021 0469 00
Система с быстрозажимным патроном Патрон плюс 1 метчиковый держатель с цангой M6 хвостовик Ø 6,3 мм.	

Дополнительные аксессуары

Цанги для систем с обычным патроном

Модель	Размер		Артикул
	мм	дюйм	
LGB34	3,5–6,5	0,139–0,257	4021 0337 00
	4,5–8,1	0,176–0,320	4021 0336 00
	6,4–9,7	0,253–0,383	4021 0456 00

Комплектация имеющегося оборудования системой с быстрозажимным патроном

Аксессуары	Длина, мм	Артикул
Быстрозажимной патрон	47	4021 0406 90
Держатель метчика	58	4021 0408 00

Цанги для систем с быстрозажимным патроном

Цанги для метчика, мм	Диаметр хвостовика		Артикул
	мм	дюйм	
M2,2/M2,5	2,8		4021 0414 01
M3	3,15	⅛	4021 0414 02
M3,5	3,5		4021 0414 03
M4	4,0		4021 0414 04
M4,5	4,5		4021 0414 05
M5	5,0	3/16	4021 0414 06
M5,5	5,6	7/32	4021 0414 07
M6	6,4	¼	4021 0414 08
M6 (DIN)	6,0		4021 0414 13
M7	7,1	9/32	4021 0414 09
M8/M11	8,0	5/16 & 7/16	4021 0414 10
M9/M12	9,0	½	4021 0414 11
M10	10,0	⅜	4021 0414 12

Безопасность

продукции

Ответственность пользователя

Необходимо всегда изучать и понимать все правила безопасности, касающиеся установки, эксплуатации и технического обслуживания инструмента, поставляемые вместе с ним и перечисленные на сайте www.atlascopco.com. Данные инструкции должны неукоснительно соблюдаться.

1. Проверьте скорость холостого хода.

• Скорость, измеренная при давлении 6,3 бар не должна превышать той, что указана на шильде шлифмашины.

• Снимите шлифовальный круг и внешний фланец перед проверкой скорости х.х.

• Проводите проверки ежедневно.

• Убедитесь в том, что информация на шильде разборчива.

• Верните машину для ремонта, в случае, если скорость выше.

2. Проверьте защитный кожух

Кожух защищает ваше здоровье и безопасность.

• Всегда используйте только рекомендованные защитные кожухи.

• Проверьте его целостность.

• Никогда не эксплуатируйте шлифмашину без защитного кожуха.

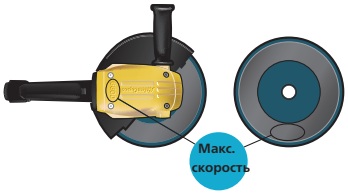
• Установите кожух между собой и шлифовальным кругом.

Проверьте исправность курка.

• Запрещается фиксировать курок каким-либо образом, например клейкой лентой.

• Если курок неисправен, замените его.

3. Максимальная скорость



Убедитесь, что указанная максимальная скорость шлифовального круга больше или равна скорости, указанной на шлифовальной машине.

4. Проверьте шлифовальный круг

Проверьте шлифовальный круг на наличие механических повреждений.

• Размеры отверстия шлифовального круга должны быть корректными, также, он должен быть правильно установлен на шпинделе, чтобы избежать вибраций.

• Вышедшие из строя шлифовальные круги должны быть заменены и немедленно.

• Ни в коем случае не используйте вышедшие из строя шлифовальные круги, это может привести к серьезным травмам.

5. Проверьте фланец и круг.

Убедитесь, что сочетание фланца и круга удовлетворяет требованиям ГОСТов.

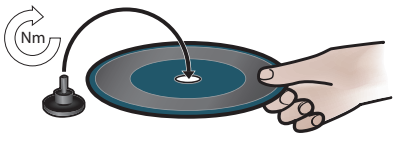
• Проверьте целостность и чистоту фланца.

• Установите круг в соответствии с рекомендуемым моментом затяжки.

• Всегда отключайте подачу воздуха при смене круга или регулировке инструмента.

• Произведите тестовый запуск шлифмашины в защищенной рабочей зоне после установки шлиф. круга.

• Убедитесь, что шлифмашина работает исправно.



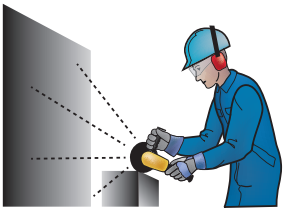
6. Средства индивидуальной защиты

Убедитесь, что оператор надел:

- Защиту глаз – очки или козырек.
- Защиту ушей – наушники.
- Перчатки.
- Туфли со стальными мысами.
- Защитную одежду, например, кожаный фартук.
- Каску (для тяжелых операций).
- Устраните свободно болтающиеся волосы, одежду и украшения (чтобы не попали в зону обработки).

7. Рабочая зона

Убедитесь, что в рабочей зоне нет никого, кроме вас, чтобы никто не получил травму случайно.



- Люди, находящиеся в непосредственной близости к рабочей зоне, должны также надеть СИЗ – наушники и очки.
- Убедитесь, что в помещении хорошая вентиляция и пылеотведение.
- В рабочей зоне должно быть оборудовано специальное безопасное место или подставка, на которой будет находиться шлифмашина в состоянии покоя.
- Работайте в ограниченной и по возможности закрытой зоне, т.к. есть риск, что при поломке шлифовальный диск может вылететь.

В процессе работы

Прекратите работу, если заметите, что уровень шума слишком высок, и появилась нехарактерная процессу вибрация. Шлифмашина и ее аксессуары не должны меняться каким-либо образом.

Завершение работы

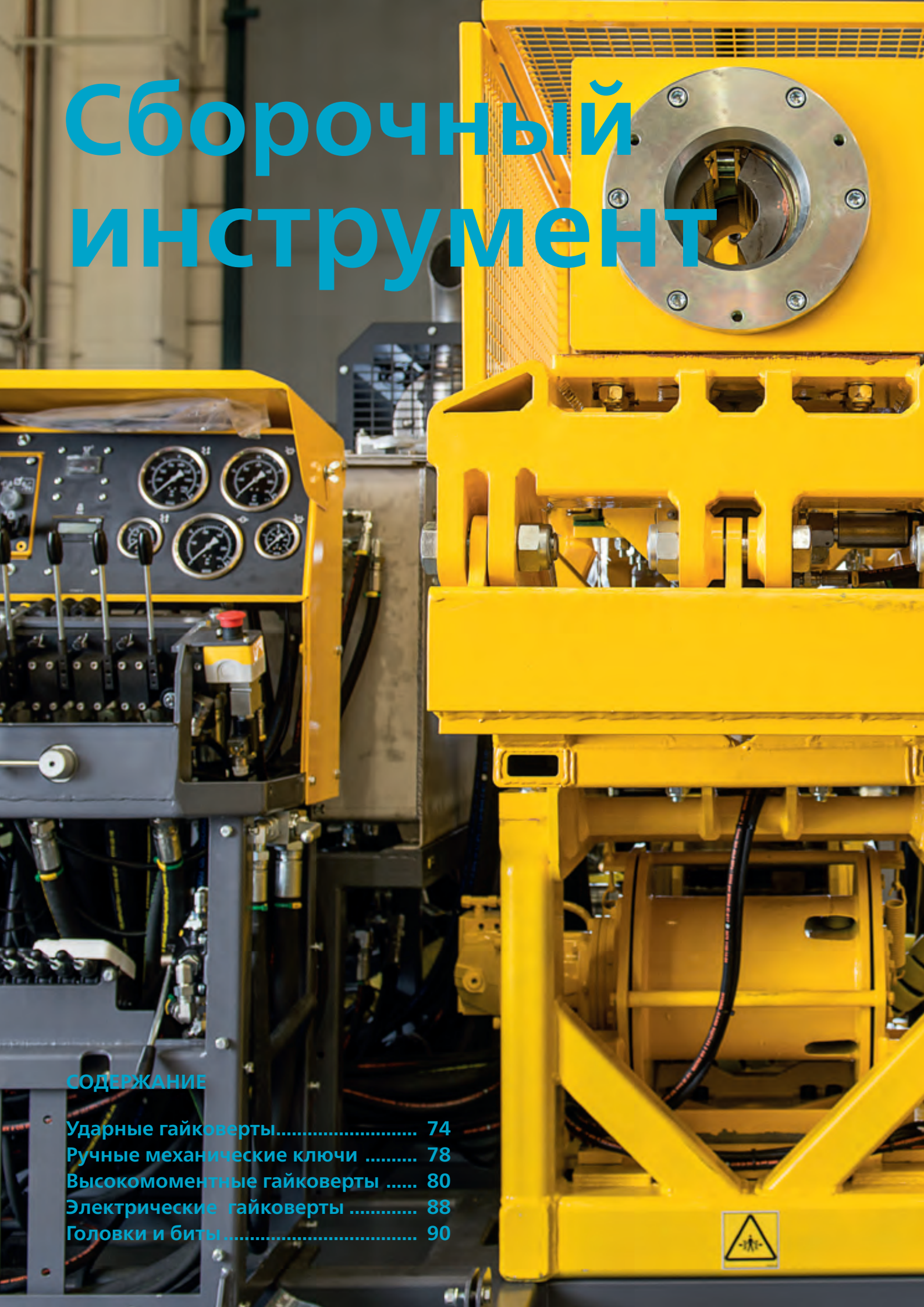
Убедитесь, что машина выключена и движение инструмента полностью прекращено, прежде чем положить ее. Осторожно положите инструмент таким образом, чтобы не было вероятности самопроизвольного запуска.

Обслуживание

Обязательно соблюдайте регламент и периодичность технического обслуживания машины, предоставленные и рекомендованные производителем. Не разбирайте узлы, отвечающие тем или иным образом за безопасность, такие как регулятор скорости или автоматический аварийный выключатель, срабатывающий в случае превышения скорости. Они должны заменяться в сборе в случае их неисправности.

Диаметр шлиф. кр., мм	Окружная скорость, м/с														
	10	15	20	25	28	30	33	35	40	45	48	50	60	72	80
25	7640	11460	15280	19100	21390	22920	25210	26740	30560	34380	36670	38200	45840	55030	61120
40	4770	7160	9550	11930	13370	14320	15750	16710	19100	21480	22920	23870	28650	34390	38200
50	3820	5730	7640	9550	10690	11460	12600	13370	15280	17190	18330	19100	22920	27520	30560
63	3303	4540	6060	7560	8480	9090	10000	10610	12120	13640	14550	15150	18190	21840	24250
80	2380	3580	4770	5960	6680	7160	7870	8350	9550	10740	11460	11930	14320	17200	19100
100	1910	2860	3820	4770	5340	5730	6300	6680	7640	8590	9160	9550	11460	13760	15280
115	1660	2490	3320	4150	4650	4980	5480	5810	6640	7470	7970	8300	9960	11960	13400
125	1520	2290	3050	3820	4270	4580	5040	5340	6110	6870	7330	7640	9160	11000	12280
150	1270	1910	2540	3180	3560	3820	4200	4450	5090	5730	6110	6360	7640	9170	10180
180	1060	1590	2120	2650	2970	3180	3500	3710	4240	4770	5090	5300	6360	7640	8480
200	950	1430	1910	2380	2670	2860	3150	3340	3820	4290	4580	4770	5730	6880	7640
230	830	1240	1660	2070	2320	2490	2740	2900	3320	3730	3980	4150	4980	5980	6640
250	760	1140	1520	1910	2130	2290	2520	2670	3050	3430	3660	3820	4580	5500	6110
300	630	950	1270	1590	1780	1910	2100	2220	2540	2860	3050	3180	3820	4590	5090

Сборочный инструмент



СОДЕРЖАНИЕ

Ударные гайковерты 74
Ручные механические ключи 78
Высокомоментные гайковерты 80
Электрические гайковерты 88
Головки и биты 90

Atlas Copco
Atlas Copco

Ударные гайковерты

Мощные ударные гайковерты Atlas Copco разработаны с целью существенно снизить временные затраты на производство, обеспечив быструю сборку и разборку болтовых соединений.

Они обеспечивают высокую надежность и предназначены для бесперебойной работы в самых жестких условиях. Немногие инструменты могут соответствовать ударным гайковертам Atlas Copco, когда речь идет о соотношении мощности и веса и простоте в использовании и обслуживании.

Руководство по выбору

Размер квадрата шпинделя, дюйм	Диапазон рекоменд. моментов затяжки	Размер болта	Макс. момент
⅜	7–90	6–10	150
½	10–375	10–16	850
¾	100–800	16–20	1900
1	300–1800	20–30	4450
1½	1000–5500	30–42	10000

Ударные гайковерты

LMS58 HR25

Ударные гайковерты пистолетной формы **LMS** имеют широкий рабочий диапазон. Оснащенные усовершенствованным ударным механизмом, LMS обеспечат вам мощную затяжку и демонтаж болтовых соединений с незначительной реактивной отдачей.

Высокое соотношение мощности и массы и современный ударный механизм также помогают свести к минимуму напряжение оператора и вибрацию.

Инструменты имеют систему сохранения смазки, обеспечивающую оптимальную производительность инструмента и длительные межсервисные интервалы обслуживания.

LMS18 HR13

LMS38 HR13

Модель	Диаметр болта, мм	Приводной квадрат, дюйм	Диапазон моментов, Нм	Макс. момент, Нм	Скорость х.х., об/мин	Масса, кг	Длина без опоры, мм	Расход воздуха, л/с	Рек. диам. шланга, мм	Резьба BSP	Фиксация			Артикул
											Штифт	Кольцо	Через отв.	
LMS08 HR10	M6–8	⅜''	7–45	65	14000	0,90	185	2,5	6,3	¼''	•	-	-	8434 1080 00
LMS08 HR42	M6–8	¼'' *	7–35	60	14000	0,9	186	2,5	6,3	¼''	-	-	-	8434 1080 05
LMS18 HR13	M10	½''	10–110	150	8100	1,45	144	8,5	10	¼''	•	-	-	8434 1180 00
LMS18 HR10	M10	⅜''	10–90	120	8100	1,45	148	6,5	10	¼''	•	-	-	8434 1180 01
LMS18 HR13/F	M10	½''	10–110	150	8100	1,45	144	8,5	10	¼''	-	•	-	8434 1180 02
LMS18 HR10/F	M10	⅜''	10–90	120	8100	1,45	148	6,5	10	¼''	-	•	-	8434 1180 03
LMS28 HR13	M12	½''	30–210	390	9500	1,85	146	8,5	10	⅜''	•	-	-	8434 1280 00
LMS28 HR13/F	M12	½''	30–210	390	9500	1,85	146	8,5	10	⅜''	-	•	-	8434 1280 01
LMS38 HR13	M14–16	½''	40–375	850	8000	2,6	167	10	10	⅜''	•	-	-	8434 1380 00
LMS38 HR13/F	M14–16	½''	40–375	850	8000	2,6	167	10	10	⅜''	-	•	-	8434 1380 01
LMS48 HR20	M16–18	¾''	100–550	1375	6500	3,3	173	12	12,5	⅜''	-	-	•	8434 1480 00
LMS58 HR25	M20–22	1''	300–800	1900	5500	4,8	210	14,5	12,5	⅜''	-	-	•	8434 1580 00
LMS58 HR20	M18–20	¾''	300–800	1900	5500	4,8	210	14,5	12,5	⅜''	-	-	•	8434 1580 01
LMS68 HR25	M22–30	1''	600–1800	4450	5000	9,8	252	28	16	½''	-	-	•	8434 1680 01

* Быстросменный патрон с внутренним шестигранником.

Момент измеряется фиксированными датчиками Skidmore.

LMS68 GIR25

Прямые модели **LMS** обеспечивают непревзойденную производительность, максимальный момент – 10 000 Нм с незначительной отдачей.

Высокое соотношение мощности и массы, а также усовершенствованный ударный механизм помогают минимизировать влияние нагрузки и вибрации на оператора.

Оптимальная производительность и длительные интервалы обслуживания, благодаря системе смазки.

LMS08 SR10

Модель	Диаметр болта, мм	Приводной квадрат, дюйм	Диапазон моментов, Нм	Макс. момент, Нм	Скорость х.х., об/мин	Масса, кг	Длина без опоры, мм	Расход воздуха, л/с	Рек. диам. шланга, мм	Резьба BSP	Фиксация			Артикул
											Штифт	Кольцо	Через отв.	
LMS08 SR42	M22–30	¼''*	7–35	60	12500	0,85	185	5,5	6,3	¼''	-	-	-	8434 1081 06
LMS08 SR10	M22–30	⅜''	7–45	65	12500	0,85	184	5,5	6,3	¼''	•	-	-	8434 1081 11
LMS68 GIR25	M22–30	1''	600–1800	4450	5000	9,6	339	28	16	½''	-	-	•	8434 1680 00
LMS68 GOR25	M22–30	1''	600–1800	4450	5000	9,6	339	28	16	½''	-	-	•	8434 1680 02
LMS88 GIR38	M30–42	1 ½''	1000–5500	10000	3800	15,0	381	33	16	½''	-	-	•	8434 1880 00
LMS88 GOR38	M30–42	1 ½''	1000–5500	10000	3800	15,0	381	33	16	½''	-	-	•	8434 1880 01

* Быстросменный патрон с внутрен ним шестигранником.
GOR = наружный рычаг. GIR = внутренний рычаг.
Момент измеряется фиксированными датчиками Skidmore

Аксессуары

Подвесная скоба	Артикул
LMS18-58	4250 0872 90
LMS68 GIR25/GOR25/HR25	4250 0677 81
LMS88 GIR38/GOR38	0371 1102 00

Сервисные комплекты

	Артикул
LMS08	4081 0465 90
LMS18	4081 0466 90
LMS28	4081 0467 90
LMS38	4081 0468 90
LMS48	4081 0461 90
LMS58	4081 0445 90
LMS68	4081 0442 90
LMS88	4081 0443 90

Ручные механические ключи

CWR

BWR

SWR

МЕХАНИЧЕСКИЕ КЛЮЧИ в линейке продуктов Atlas Copco Saltus составляют основу ручной затяжки. Они позволяют найти оптимальное решение на сборочной линии или в сервисном центре, даже в условиях ограниченного пространства.

Трещеточные ключи являются идеальной альтернативой другим автоматизированным гайковертам в вашей управляемой технологической линии сборки. С точки зрения оборудования и затрат, ручная затяжка чаще всего более эффективна и увеличивает производительность.

Благодаря простоте в обращении этот инструмент получил широкое признание среди операторов. Различные типы ключей предлагают правильную стратегию сборки практически для любого соединения. Более подробную информацию об ассортименте и соответствующих приспособлениях вы найдете в каталоге Atlas Copco «Серия механических ключей» или по адресу www.atlascopco.ru.

Серия механических ключей

CWR – серия щелчковых ключей

Тип	Момент, Нм	Диапазон моментов, фут-фунт	Длина, мм	Масса, г	Ø, мм	Приводной квадрат	Артикул
CWR-20	03–20	2,2–14,8	129	248	21	9x12	8439 0041 00
CWR-25	02–25	1,5–18,4	174	288	21	9x12	8439 0041 01
CWR-50	05–50	3,7–37	236	466	21	9x12	8439 0041 02
CWR-85	15–85	11–62,7	305	576	21	9x12	8439 0041 03
CWR-120	50–120	37–88,5	349	666	24	9x12	8439 0041 04
CWR-200	50–200	37–148	419	916	30x26	14x18	8439 0041 05
CWR-300	60–300	44,2–221	685	1366	32x28	14x18	8439 0041 06

BWR – серия гаечных ключей переломного типа

Тип	Момент, Нм	Диапазон моментов, фут-фунт	Длина, мм	Масса, г	Ø, мм	Приводной квадрат	Артикул
BWR-20	02–20	1,5–14,8	213	250	8x16	BWR-20/35	8439 0042 00
BWR-35	05–35	3,7–25,8	288	550	8x16	BWR-20/35	8439 0042 01
BWR-100	20–100	14,8–74	410	950	10x20	BWR-100	8439 0042 02
BWR-240	80–240	59–177	677	2700	14x30	BWR-240	8439 0042 03
BWR-440	140–440	103,0–324,5	857	4300	16x34	BWR-440	8439 0042 04
BWR-750	300–750	221–553	961	6400	20x41	BWR-750	8439 0042 05
BWR-1300	500–1300	369–959	1256	8140	21x45	BWR-1300	8439 0042 06
BWR-2000	800–2000	590–1475	1982	13450	21x45	BWR-2000	8439 0042 07

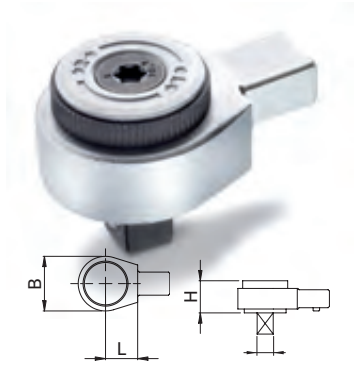
SWR – серия «проскальзывающих» ключей

Тип	Момент, Нм	Диапазон моментов, фут-фунт	Длина, мм	Масса, г	Приводной квадрат	Артикул
SWR-30	05–30	3,7–22	269	640	⅜"	8439 0043 00
SWR-60	15–60	11–44	354	1050	⅜"	8439 0043 01
SWR-110	40–110	29,5–96	453	1900	½"	8439 0043 02

Стандартные торцевые головки без чипа TAG

Тип	Шестигр. дюйм	B мм	H мм	L мм	Масса, г	Артикул
Реверсивная трещотка 9 x 12	¼	22	14,5	17,5	62	8059 0975 42
	⅜	33	24	17,5	136	8059 0975 43
	½	33	28,3	17,5	147	8059 0975 44
Реверсивная трещотка 14 x 18	½	43	26,2	25	302	8059 0976 32*
	¾	50	30,7	25	467	8059 0976 33
Реверсивная трещотка 21 x 26	¾	69	30	62,5	1350	8059 0976 38

* Максимальный момент 8059 0976 32 – 300 Нм.



Высокомоментные гайковерты

Используя гайковерты **LMP/LTP61** Atlas Copco с двойным двигателем и пистолетной рукояткой, вы получаете максимально возможный момент и рабочую скорость по отношению к массе инструмента. Быстрые, точные и простые в использовании инструменты доступны в реверсивных версиях для удовлетворения всех ваших потребностей.

Высокомоментные гайковерты

LMP61 H900-25

Двойной двигатель в гайковертах LMP61 с пистолетной рукояткой обеспечивает очень быструю затяжку и высокую точность при минимальном потреблении воздуха. Уровень момента затяжки у LMP зависит от давления воздуха, подаваемого на инструмент, чем оно выше – тем выше момент затяжки. Поворотная функция облегчает позиционирование инструмента, данная модель также доступна в реверсивных и нереверсивных версиях.

Модель	Диаметр болта, мм	Приводной квадрат, дюйм	Макс. момент при 6,3 бар, Нм	Мин. момент при 3 бар, Нм	Скорость х.х., об/мин	Масса, кг*	Длина, мм	Расход воздуха на х.х., л/с	Реком. диаметр шланга, мм	Резьба BSP	Тип шлица	Артикул
Без реверса												
LMP24 H005-10	M8	⅜''	30	14	500	1,0	210	11	10	¼''	1	8431 0245 49
LMP24 H003-13	M8	½''	40	14	330	1,2	210	11	10	¼''	1	8431 0245 64
LMP24 H002-13	M10	½''	58	27	240	1,3	230	11	10	¼''	2	8431 0245 31
LMP61 H230-19	M16	¾''	230	130	1000	3,0	223	20	13	⅜''	3	8431 0803 19
LMP61 H350-20	M18	¾''	350	200	650	3,9	260	20	13	⅜''	4	8431 0803 26
LMP61 H500-20	M20	¾''	500	300	450	3,9	260	20	13	⅜''	4	8431 0803 33
LMP61 H900-25	M24	1''	900	500	260	4,5	282	20	13	⅜''	5	8431 0803 47
С реверсом												
LMP24 HR003-13	M8	½''	30	14	250	1,2	210	11	10	¼''	1	8431 0245 91
LMP24 HR002-13	M10	½''	40	20	180	1,3	230	11	10	¼''	2	8431 0245 70
LMP61 HR170-13	M14	½''	170	100	1400	3,0	238	20	13	⅜''	3	8431 0804 11
LMP61 HR230-19	M16	¾''	230	130	1000	3,0	275	20	13	⅜''	3	8431 0804 18
LMP61 HR350-20	M18	¾''	350	200	650	3,9	275	20	13	⅜''	4	8431 0804 25
LMP61 HR500-20	M20	¾''	500	300	450	3,9	320	21	13	⅜''	4	8431 0804 32
LMP61 HR700-25	M22	1''	700	400	350	4,5	305	20	13	⅜''	5	8431 0804 39
LMP61 HR900-25	M24	1''	900	500	260	4,5	305	20	13	⅜''	5	8431 0804 46
LMP61 HR1500-25	M30	1''	1600	900	140	6,8	345	20	13	⅜''	9	8431 0804 53

* Указана масса без реакционного рычага.

Аксессуары в комплекте

Для LMP24	Для LMP61/LTP61	Для LTP61 HR1900/2800/3800
Подвесная скоба	Подвесная скоба	Подвесная скоба
Реакционный рычаг	Защитный кожух	Защитный кожух
		Реакционный рычаг

LTP61 HR900-25-MT

Модели **LTP61** оснащены двойным двигателем и отключаемым клапаном, который отключает инструмент по достижении заданного момента затяжки. Данный инструмент имеет функцию реверса и чрезвычайно высокое соотношение момента и массы.

Модели **LTP61** HR900-25-MT оснащены мультимоментным селектором, что позволяет установить 4 уровня отключения клапана. Эта функция очень эффективна на участках сборки, где требуется выполнение нескольких различных сборочных операций, многошаговых операций затяжки или перенастройка момента несколько раз.

Модель	Диаметр болта, мм	Приводной квадрат, дюйм	Макс. момент при 6,3 бар, Нм	Мин. момент при 3 бар, Нм	Скорость х.х., об/мин	Масса, кг*	Длина, мм	Расход воздуха на х.х., л/с	Реком. диаметр шланга, мм	Резьба BSP	Тип шлица	Артикул
Без реверса												
LTP61 H100-13	M12	½''	55–100	45	1800	3,0	223	20	13	⅜''	3	8431 0800 07
LTP61 H170-13	M14	½''	95–170	70	1100	3,0	223	20	13	⅜''	3	8431 0800 14
LTP61 H230-19	M16	¾''	125–230	85	820	3,0	223	20	13	⅜''	3	8431 0800 21
LTP61 H350-20	M18	¾''	190–350	145	520	3,9	260	20	13	⅜''	4	8431 0800 28
LTP61 H500-20	M20	¾''	275–500	220	360	3,9	260	20	13	⅜''	4	8431 0800 35
LTP61 H700-25	M22	1''	360–650	280	280	4,5	305	20	13	⅜''	5	8431 0800 42
LTP61 H900-25	M24	1''	480–870	300	210	4,5	282	20	13	⅜''	5	8431 0800 49
LTP61 H1500-25	M30	1''	850–1500	700	115	6,8	323	20	13	⅜''	9	8431 0800 56
С реверсом												
LTP61 HR100-13	M12	½''	55–100	45	1800	3,0	235	20	13	⅜''	3	8431 0801 08
LTP61 HR170-13	M14	½''	95–170	70	1100	3,0	238	20	13	⅜''	3	8431 0801 15
LTP61 HR230-19	M16	¾''	125–230	85	820	3,0	275	20	13	⅜''	3	8431 0801 22
LTP61 HR350-20	M18	¾''	190–350	145	520	3,9	275	20	13	⅜''	4	8431 0801 29
LTP61 HR500-20	M20	¾''	275–500	220	360	3,9	275	20	13	⅜''	4	8431 0801 36
LTP61 HR700-25	M22	1''	360–650	280	280	4,5	305	20	13	⅜''	5	8431 0801 43
LTP61 HR900-25	M24	1''	480–870	300	210	4,5	305	20	13	⅜''	5	8431 0801 50
LTP61 HR1500-25	M30	1''	850–1500	700	115	6,8	345	20	13	⅜''	9	8431 0801 57
LTP61 HR1900-38	M30	1 ½''	1050–1900	800	90	14,1	380	20	13	⅜''	8	8431 0801 64
LTP61 HR2800-38	M36	1 ½''	1550–2800	1200	65	14,1	380	20	13	⅜''	8	8431 0801 71
LTP61 HR3800-38	M42	1 ½''	2100–3800	1600	50	14,1	380	20	13	⅜''	8	8431 0801 78
Преобладающие модели												
Без реверса												
LTP61X PH100-13	M12	½''	60–110	45	700	3,0	223	20	13	⅜''	3	8431 0908 05
LTP61X PH170-13	M14	½''	100–180	70	440	3,0	223	20	13	⅜''	3	8431 0908 13
LTP61X PH230-19	M16	¾''	130–240	90	320	3,0	223	20	13	⅜''	3	8431 0908 18
LTP61X PH350-20	M18	¾''	210–370	150	200	3,9	260	20	13	⅜''	4	8431 0908 25
LTP61X PH500-20	M20	¾''	300–520	200	140	3,9	260	20	13	⅜''	4	8431 0908 32
LTP61X PH700-25	M22	1''	400–680	280	100	4,5	305	20	13	⅜''	5	8431 0908 39
LTP61X PH900-25	M24	1''	500–900	350	80	4,5	282	20	13	⅜''	5	8431 0908 42
LTP61X PH1500-25	M30	1''	900–1600	650	45	6,8	323	20	13	⅜''	9	8431 0908 53
Преобладающие модели с реверсом												
LTP61X PHR700-25	M22	1''	400–680	280	100	4,5	305	20	13	⅜''	5	8431 0908 58
LTP61X PHR900-25	M24	1''	500–900	350	80	4,5	305	20	13	⅜''	5	8431 0908 62
LTP61X PHR1500-25	M30	1''	900–1600	650	45	6,8	345	20	13	⅜''	9	8431 0908 69
Модели с мультимоментным селектором												
LTP61 HR500-20-MT	M20	¾''	275–500	220	360	4,2	325	20	13	⅜''	4	8431 0806 30
LTP61 HR700-25-MT	M22	1''	360–650	280	280	4,8	355	20	13	⅜''	5	8431 0806 33
LTP61 HR900-25-MT	M24	1''	480–870	300	210	4,8	355	20	13	⅜''	5	8431 0806 37
LTP61 HR1500-25-MT	M30	1''	850–1500	700	115	7,1	395	20	13	⅜''	9	8431 0806 44

* Указана масса без реакционного рычага.
Реком. диаметр шланга - 13 мм для шлангов длиной до 5 м и 16 мм для шлангов длиной 5–10 м.
ПРИМЕЧАНИЕ: Момент затяжки может изменяться в пределах около 15 % от максимального момента затяжки при заданном давлении воздуха.

Комплект для подключения сжатого воздуха

Модель	Расход воздуха, л/с	Макс. расход воздуха,л/с	Шланг, 5 м	Соединение	Смазка	Артикул
Для небольших гайковертов с резьбой ⅜″ BSP						
EQ08-C10 MIDI-FRL-1/2-BSP T 3/8″ BSP	13	16	Cablair 10 мм	ErgoQIC 08	Да	8202 0850 07
Для небольших гайковертов с резьбой ¼" BSP						
EQ08-C10 MIDI-FRL-1/2-BSP T 1/4″ BSP	13	16	Cablair 10 мм	ErgoQIC 08	Да	8202 0850 03
EQ10-R10 MIDI-FRL-1/2-BSP T 1/4″ BSP	13	16	Rubair 10 мм	ErgoQIC 10	Да	8202 0850 16
Для гайковертов с резьбой ⅜″ BSP						
EQ10-C13 MIDI-FRL-1/2-BSP T 3/8″ BSP	21	23	Cablair 13 мм	ErgoQIC 10	Да	8202 0850 02
Для гайковертов с резьбой ¼″ BSP						
EQ10-C13-1/4 MIDI-FRL-1/2-BSP T 1/4″ BSP	27	23	Cablair 13 мм	ErgoQIC 10	Да	8202 0850 11
Для гайковертов с резьбой ⅜″ BSP						
EQ10-T13 MIDI-FRL-1/2-BSP T 3/8″ BSP	21	35	Turbo 13 мм	ErgoQIC 10	Да	8202 0850 17
Для гайковертов с резьбой ½″ BSP						
EQ10-T13 MIDI-F/R-1/2-BSP T 1/2″ BSP	21	35	Turbo 13 мм	ErgoQIC 10	Нет	8202 0850 04
EQ10-T13 MIDI-FRL-1/2-BSP T 1/2″ BSP	21	35	Turbo 13 мм	ErgoQIC 10	Да	8202 0850 13

Аксессуары

Для LMP24

Модель	Артикул
Штуцер шланга	9000 0247 00
Шарнирное крепление	4210 2249 80
Выхлопной шланг	4210 2053 00
Рукоятка (только для H/HR002)	4110 1355 82
Удлинитель шпинделя	
115 мм x ½" (только для H/HR002)	4210 2154 80
50 мм x ⅜" (только для H/HR011/005)	4210 2158 80
¼" шестигр. держатель бит (только для H/HR011/005)	4021 0443 00
½" квадратный переходник (только для H/HR011/005)	4210 2157 80

Для LMP/LTP61

Модель	Артикул
Штуцер шланга	9000 0242 00
Выхлопной шланг	4210 2201 00
Защитный кожух	
Стандартный LTP61	4210 4672 00
LTP 61 с блоком MT	4210 4672 01
Мультимоментный селектор LTP61	4210 4636 95
Быстросменный селектор	
– ½" квадратные модели	4250 1190 00
– ¾″ квадратные модели	4210 3476 80
– 1″ квадратные модели	4210 3524 80
Блокировка (во избежание перезатяжки) LTP61	4210 3545 80
Соединение MultiFlex ⅜" (BSP) поворотного типа	8202 1350 22
Соединение MultiFlex ⅜" (NPT) поворотного типа	8202 1350 28

Поворотная подвесная скоба LMP/LTP61

Модель	Артикул
Посадочный диам. Ø 54 мм	
PH/H 100-13	4210 3088 80
PH/H 170-13	
PH/H 230-19	
PH/H 350-20	
PH/H 500-20	
PH/H 700-25	
PH/H 900-25	
Посадочный диам. Ø 60 мм	
HR 100-13	4210 3088 84
HR 170-13	
HR 230-19	
Посадочный диам. Ø 63,5 мм	
H 1900-38	4210 3088 83
H 2800-38	
H 3800-38	
Посадочный диам. Ø 67 мм	
HR 350-20	4210 3088 82
HR 500-20	
PHR/HR 700-25	
PHR/HR 900-25	
HR 1900-38	4210 3088 85
HR 2800-38	
HR 3800-38	
Посадочный диам. Ø 83,5 мм	
PH/H 1500-25	4210 3088 81
PHR/HR 1500-25	

Реакционный упор LMP/LTP61

Диам. отв., мм	Размер приводного квадрата мм/дюйм	Межосевое расстояние, мм	Артикул
Стальной упор			
Шлиц 1	268/36/18		4210 1798 01
Шлиц 2	270/35/10		4220 1903 00
Шлиц 3	400/56/12		4210 2219 80
Шлиц 4	500/62/15		4210 2183 80
Шлиц 5	500/62/15		4210 2726 80
Шлиц 6	560/80/15		4220 1200 01
Шлиц 8	500/150/20		4210 3899 03
Шлиц 9	500/85/20		4210 3899 80
Квадратный стальной упор			
Шлиц 3	100/50/12		4210 2219 03
Шлиц 4	125/65/16		4210 2183 01
Шлиц 5	125/65/16		4210 2726 01
Шлиц 6	200/100/15		4220 1200 00
Шлиц 7	250/150/20		4220 1445 00
Шлиц 8	250/160/20		4220 1972 91
Шлиц 9	150/85/20		4210 3899 01
Треугольный стальной упор			
Шлиц 2	73/72/14		4220 2137 02
Шлиц 3	82/80/15		4220 2137 03
Шлиц 6	112/109/15		4220 2137 06
Шлиц 6	150/145/20		4220 2137 16
Скользящий упор на соседнюю гайку			
Шлиц 3	½	70–120	4210 4481 83
Шлиц 3	¾	70–120	4210 4481 63
Шлиц 3	½	82–218	4210 4616 83
Шлиц 3	¾	82–218	4210 4616 63
Шлиц 4	¾	76–126	4210 4481 84
Шлиц 4	¾	82–218	4210 4616 84
Шлиц 5	1	80–125	4210 4481 85
Шлиц 5	1	82–218	4210 4616 85
Шлиц 9	1	80–130	4210 4481 89
Шлиц 9	1	80–280	4210 4616 89
S-образный упор			
Шлиц 3	110/18/12		4210 4480 03
Шлиц 4	120/22/15		4210 4480 04
Шлиц 5	130/25/15		4210 4480 05
Шлиц 6	125/25/15		4210 4480 06
Шлиц 8	200/65/20		4210 4480 08
Шлиц 9	160/40/20		4210 4480 09
L-образный алюминиевый упор			
Шлиц 3	266x300/29/15		4210 2219 08
Шлиц 4	144x150/42/15		4210 2183 08
Прямой алюминиевый упор			
Шлиц 3	L = 400		4210 2219 01
Удлиненный скользящий упор на соседнюю гайку			
Шлиц 5	1	68–112	4210 4498 80
Удлиненный скользящий упор на соседнюю гайку			
Шлиц 5	1	68–112	4210 4498 82
Ступенчатый упор			
Шлиц 1	70/36/13		4210 1798 02
Шлиц 2	70/41/14		4210 2134 02

Сервисные комплекты

Модель	Набор триггеров	Общий сервисный комплект
LMP24	4210 1934 91	4081 0105 90
LMP/LTP61	4210 2190 91	4081 0397 90

Пневматические гайковерты

RTP

RTP1300

Вас сильно удивит легкость гайковерта **RTP**, учитывая то, что высокой мощности его мотора достаточно для затяжки даже крупных болтов. Прочный и легкий реакционный упор гасит момент отдачи. Уровень шума и вибрации ниже, чем у обычных ударных гайковертов.

Среди самых малогабаритных на рынке, **RTP** имеет очень компактный редуктор, что позволяет беспрепятственно проникать с ним в любые ограниченные пространства. Высокие точность и повторяемость также среди его ключевых достоинств.

Просто подключите **RTP** к своей пневматической линии и можно начинать работу! Выходной момент инструмента регулируется с помощью блока подготовки воздуха Atlas Copco **FRL**, что обеспечивает точность момента и более длительный срок службы. Быстросменный привод инструмента упрощает обслуживание и сокращает расходы на ремонт.

RTP8100

Комплект гайковерта RTP

Модель	Диаметр болта, мм	Приводной квадрат, дюйм	Макс. момент при 6,3 бар, Нм	Мин. момент при 3 бар, Нм	Скорость х.х., об/мин	Масса, кг*	Длина, мм	Расход воздуха на х.х., л/с	Реком. диаметр шланга, мм	Резьба BSP	Тип шлица	Артикул
RTP1300-HR20	20-27	¾	320	1300	20	3.7	248	32	23	13	⅜	8431 1013 10
RTP2600-HR25	20-36	1	700	2600	10	5	300	34	23	13	⅜	8431 1026 10
RTP4100-HR25	30-45	1	1000	4100	10	8.7	335	41	31	13	⅜	8431 1040 10
RTP8100-GIR38	33-52	1½	2200	8100	10	13.5	444	51	50	13	½	8431 1081 10

* Указана масса без реакционного рычага.

Аксессуары в комплекте

Модель	Название	Артикул
RTP1300	Реакционный упор, S-образн.	4210 4480 90
RTP2600	Реакционный упор, S-образн.	4210 4480 94
RTP4100	Реакционный упор, S-образн.	4210 4480 93
RTP8100	Реакционный упор, S-образн.	4210 4480 92
RTP1300 / 2600 / 4100	Комплект шлангов, Turbo 13 M10, BSP	8202 1182 07
RTP8100	Комплект шлангов, Turbo 13 M15, BSP	8202 1181 81
RTP1300 / 2600 / 4100	Комплект подключения FRL станд., BSP*	9090 3030 06
RTP8100	Комплект подключения FRL станд., BSP*	9090 3030 04

* Шланг не входит.

S-образный упор

Комплект для подключения FRL

Дополнительные аксессуары

Модель	Название	Артикул
RTP1300 / 2600 / 4100	Двойной триггер, BSP	4210 4780 84
RTP1300 / 2600 / 4100	MultiFlex шарнирный ⅜ BSP	8202 1350 22
RTP8100	MultiFlex шарнирный ½ BSP	8202 1350 24
RTP1300 / 2600 / 4100	Защитный кожух триггера	4210 4759 90
RTP1300	Подвесная скоба	4210 3088 83
RTP2600	Подвесная скоба	4210 3088 82
RTP4100	Подвесная скоба	4210 3088 81
RTP8100	Подвесная скоба	4210 4780 90

Двойной триггер

Дополнительные реакционные упоры

Модель	Название	Артикул
RTP1300	Реакционный упор, скользящий	4210 4752 90
RTP1300	Реакционный упор, стальной	4210 4757 90
RTP1300	Квадратная скоба	4210 4758 90
RTP2600	Реакционный упор, скользящий	4210 4752 93
RTP2600	Реакционный упор, стальной	4210 4757 93
RTP2600	Квадратная скоба	4210 4758 93
RTP4100	Реакционный упор, скользящий	4210 4752 91
RTP4100	Реакционный упор, стальной	4210 4757 91
RTP4100	Квадратная скоба	4210 4758 91
RTP8100	Реакционный упор, скользящий	4210 4752 92
RTP8100	Реакционный упор, стальной	4210 4757 92
RTP8100	Квадратная скоба	4210 4758 92

ПРИМЕЧАНИЕ: Все реакционные упоры имеют стопорные кольца.

Квадратная скоба

Скользящий реакционный упор

Стальной реакционный упор

Сервисные комплекты

Модель	Название	Артикул
RTP1300	Комплект маленьких запчастей	4082 0125 90
RTP2600	Комплект маленьких запчастей	4082 0148 90
RTP4100	Комплект маленьких запчастей	4082 0116 91
RTP8100	Комплект маленьких запчастей	4082 0126 90
RTP1300	Сервисный комплект	4081 0510 90
RTP2600	Сервисный комплект	4081 0510 90
RTP4100	Сервисный комплект	4081 0504 90
RTP8100	Сервисный комплект	4081 0511 90

Электрические гайковерты

с тензометрическим датчиком

Гайковерт серии Revo HA спроектирован с удобным, компактным редуктором и реакционными упорами при их относительно низком весе. Он оснащен функцией снятия нагрузки с реакционного упора, после завершения процесса затяжки.

Гайковерт Revo HA является первым в мире поворотным гайковертом с тензометрическим датчиком в своем классе. Он обеспечивает прослеживаемость процесса, контроль и мониторинг угла затяжки для обеспечения идеального качества соединения.

Данные модели гайковертов с высоким моментом затяжки могут работать на сравнительно высоких скоростях. Благодаря удобной и точной настройке момента затяжки и обратной связи с оператором на дисплее, процесс затяжки существенно ускоряется.

Возможность запуска с дополнительной рукояткой делает работу более безопасной. Наличие второй рукоятки позволяет оптимально сбалансировать массу гайковерта и снизить утомляемость оператора. Низкий уровень вибрации и шума делает работу комфортной. Контейнер для контроллера позволяет легко менять рабочие места и задачи.

Revo HA

Модель	Квадратный хвостовик	Диапазон момента затяжки		Скорость, об/мин	Масса		Длина, мм	Артикул
		Н·м	фут-фунт		кг	фунты		
ETP ST101-1300-20-F-HA	¾″	390-1300	288-1000	65	6,4	14,1	348	8433 2313 03
ETP ST101-2400-25-F-HA	1″	720-2400	532-1770	31	7,5	16,5	400	8433 2326 03
ETP ST101-4000-25-F-HA	1″	1200-4000	885-2950	16	11	24,2	461	8433 2324 03
ETP ST101-5500-38-F-HA	1½″	1650-5500	1217-4056	17	13,2	29,1	452	8433 2325 03
ETP ST101-6500-38-F-HA	1½″	1950-6500	1440-4800	12	13,2	29,1	452	8433 2327 03
ETP ST101-8000-38-F-HA*	1½″	2400-8000	1770-5900	10	13,2	29,1	452	8433 2328 03

* Доступен только с PF4000. Для более подробной информации свяжитесь с отделом продаж.
Реактивные упоры не входят в комплект поставки ETP ST101. См. аксессуары.

Дополнительные аксессуары для Revo

Модель	Артикул
Кейс для Revo HA1300/2600	8433 2305 11
Кейс для Revo HA4000	8433 2305 12
Контейнер для Revo HA5800/8000	8433 2305 13
Защитный чехол инструмента (входит в комплект)	4220 4299 00
Дополнительная рукоятка (входит в комплект)	4220 4001 83
Дополнительная рукоятка с кнопкой запуска	4220 4522 82
Модуль вентилятора для инструмента	4220 4417 90
Комплект быстросменного фиксатора головки ¾″	4210 3476 80
Комплект быстросменного фиксатора головки 1″	4210 3524 80
Сканер штрихкода ST	8433 0615 50
Защитный кожух для сканера ST	4220 2762 10

Модель	Артикул
Кабели — Power Focus 6000	
Кабель ST, 5 м	4220 4375 05
Кабель ST, 7 м	4220 4375 07
Кабель ST, 10 м	4220 4375 10
Кабель ST, 15 м	4220 4375 15
Защита кабеля	4220 2977 90

Модули защиты от ошибок	Артикул
Световой индикатор ESL04	8433 0570 13
Панель оператора	8433 0565 00
Селектор головок	8433 0610 44

Подробная информация, включая перечень и номенклатуру принадлежностей, кабелей/конфигураций контроллера и программного обеспечения, представлена в каталоге промышленного инструмента Atlas Copco.

Power Focus 6000

Контроллеры и программное обеспечение	Артикул
Power Focus 6000	8436 1800 02
IAM Process Control	8436 0910 40
IAM Process Control 2 VS	8436 0910 42
IAM Process Control 3 VS	8436 0910 43
IAM Process Control 4 VS	8436 0910 44
IAM Process Control 5 VS	8436 0910 45
IAM Process Control 6 VS	8436 0910 46
IAM Process Plus Control	8436 0910 50
IAM Process Plus Control 2 VS	8436 0910 52
IAM Process Plus Control 3 VS	8436 0910 53
IAM Process Plus Control 4 VS	8436 0910 54
IAM Process Plus Control 5 VS	8436 0910 55
IAM Process Plus Control 6 VS	8436 0910 56

Модель	Артикул
Кейс для переноски контроллера класс IP67	8433 2305 10
Подставка для контроллера	4222 1736 04
Компактный модуль вентилятора охлаждения	4222 1599 80
Набор защиты контроллера IP54	4222 1769 90

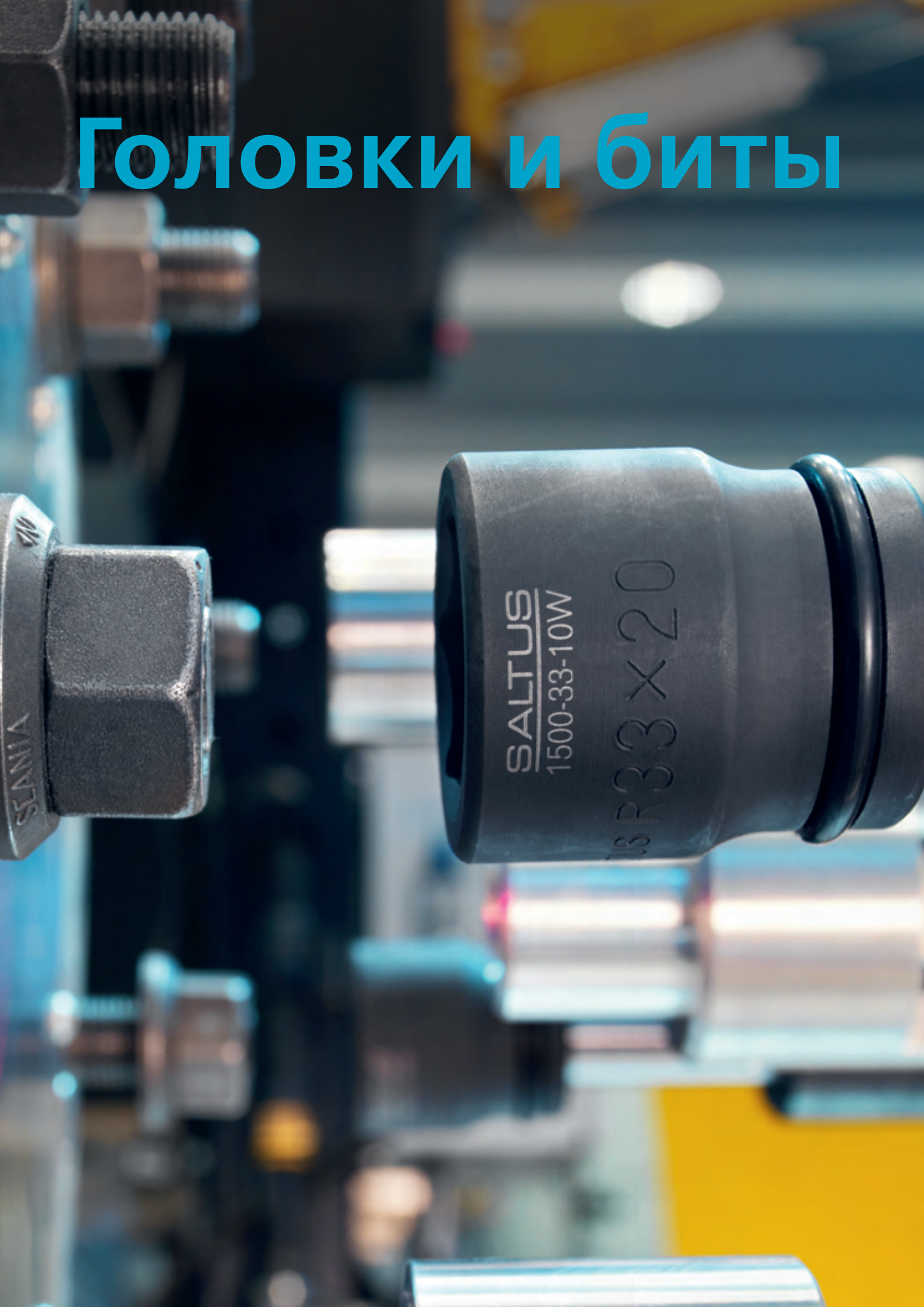
Реакционные упоры и подвесные скобы (не входят в комплект)

Модель инструмента	A. Стальной упор	B. S-образный упор	C. Скользящий упор Хвостовик	D. Квадратная скоба	E. Поворотная подвесная скоба
Revo HA 1300	4210 4757 90	4210 4480 90	4210 4752 90	4210 4758 90	4210 3088 83
Revo HA 2400	4210 4757 93	4210 4480 94	4210 4752 93	4210 4758 93	4210 3088 82
Revo HA 4000	4210 4757 91	4210 4480 93	4210 4752 91	4210 4758 91	4210 3088 81
Revo HA5500/6500/8000	4210 4757 92	4210 4480 92	4210 4752 92	4210 4758 92	4220 4075 91*

* Выбор аксессуаров можно уточнить в ServAid.

Кронштейн для контроллера

Головки и биты



Опытные инженеры компании Atlas Copco из департамента Competence Center Sockets разрабатывают и производят стандартные и специальные головки для ключей, подходящие почти для любых условий.

Выдающийся пример высокой долговечности — наша новая серия головок Long Life, обладающих от трех до десяти раз большим сроком службы по сравнению с обычными головками (в зависимости от условий применения).

В случае, если стандартные головки недостаточно эффективны для вашего процесса сборки, мы разрабатываем оптимальные индивидуальные решения в тесном сотрудничестве с вами. Такие выполненные под заказ головки возможно изготовить даже небольшими партиями и, если необходимо, в течение 5–10 рабочих дней при срочном заказе.

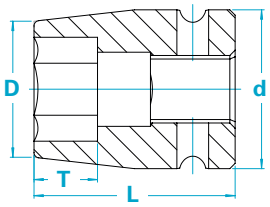
Головки и биты

серии Saltus

Более 1800 различных высококачественных головок серии Saltus в разнообразных вариантах исполнения, размеров и выполняемых функций оптимизируют операции сборки и повышают производительность.

По запросу доступны варианты 12-гранных головок, с тонкими стенками или в удлиненном исполнении.

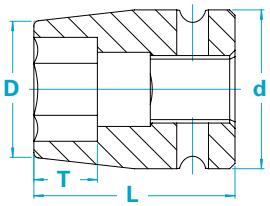
Головки для ключей в коротком исполнении



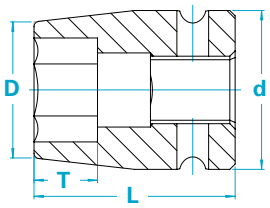
дюйм	мм/дюйм	Выход-Ø D, мм	Вход-Ø d, мм	Длина L, мм	Глубина T, мм	Масса, г	Штифты и уплотнения	Артикул
¾″	16	28,8	44	50	11	378	U	4027 1500 16
¾″	17	30	44	50	12	370	U	4027 1500 17
¾″	18	31,3	44	50	13	382	U	4027 1500 18
¾″	19	32,5	44	50	13	379	U	4027 1500 19
¾″	21	35	44	50	15	380	U	4027 1500 21
¾″	22	36,3	44	50	15	374	U	4027 1500 22
¾″	24	38,8	44	50	16	382	U	4027 1500 24
¾″	27	42,5	44	50	16	381	U	4027 1500 27
¾″	30	46,3	44	53	18	416	U	4027 1500 30
¾″	32	48,8	44	53	19	436	U	4027 1500 32
¾″	33	50	44	55	20	460	U	4027 1500 33
¾″	34	51,3	44	55	20	480	U	4027 1500 34
¾″	36	53,8	44	55	20	512	U	4027 1500 36
¾″	41	60	44	57	22	611	U	4027 1500 41
¾″	46	66,3	44	62	23	771	U	4027 1500 46
¾″	50	71,3	54	62	30	930	Q	4027 1500 50
¾″	11/16″	30	44	50	12	365	U	4027 1500 82
¾″	¾″	32,5	44	50	13	379	U	4027 1500 81
¾″	13/16″	35	44	50	15	385	U	4027 1500 79
¾″	⅞″	36,3	44	50	15	369	U	4027 1500 78
¾″	15/16″	38,8	44	50	16	387	U	4027 1500 77
¾″	1″	40	44	50	16	369	U	4027 1500 76
¾″	1 1/16″	42,5	44	50	16	381	U	4027 1500 99
¾″	1⅛″	45	44	53	18	417	U	4027 1500 98
¾″	1¼″	48,8	44	53	19	441	U	4027 1500 96
¾″	1 5/16″	51,3	44	55	20	495	U	4027 1500 94
¾″	1½″	56,3	44	57	20	558	U	4027 1500 91
¾″	1¾″	65	44	62	23	762	U	4027 1500 86
¾″	1⅞″	68,8	54	62	23	945	Q	4027 1500 83

Головки для ключей в коротком исполнении

дюйм	мм/дюйм	Выход-Ø D, мм	Вход-Ø d, мм	Длина L, мм	Глубина T, мм	Масса, г	Штифты и уплотнения	Артикул
1″	21	37,8	54	57	15	605	T	4027 1600 21
1″	22	39	54	57	15	620	T	4027 1600 22
1″	24	41,5	54	57	16	627	T	4027 1600 24
1″	27	45,3	54	57	16	630	T	4027 1600 27
1″	30	49	54	62	21	650	T	4027 1600 30
1″	32	51,5	54	62	21	660	T	4027 1600 32
1″	34	54	54	62	21	690	T	4027 1600 34
1″	33	52,8	54	62	21	660	T	4027 1600 33
1″	36	56,5	54	62	21	716	T	4027 1600 36
1″	41	62,8	54	66	25	850	T	4027 1600 41
1″	46	69	54	70	29	1024	T	4027 1600 46
1″	50	74	54	70	35	1050	T	4027 1600 50
1″	55	80,3	54	75	39	1286	T	4027 1600 55
1″	60	86,5	54	75	39	1400	T	4027 1600 60
1″	65	92,8	54	75	38	1630	T	4027 1600 65
1″	70	99	54	75	37	1625	T	4027 1600 70
1″	⅞″	39	54	57	15	615	T	4027 1600 78
1″	15⁄16″	41,5	54	57	16	627	T	4027 1600 77
1″	1″	42,8	54	57	16	620	T	4027 1600 76
1″	1 1⁄16″	45,3	54	57	16	630	T	4027 1600 99
1″	1⅛″	47,8	54	57	18	637	T	4027 1600 98
1″	1 3⁄16″	49	54	62	21	647	T	4027 1600 97
1″	1¼″	51,5	54	62	21	655	T	4027 1600 96
1″	1 5⁄16″	54	54	62	21	700	T	4027 1600 94
1″	1½″	59	54	66	25	770	T	4027 1600 91
1″	1 11⁄16″	65,3	54	68	27	977	T	4027 1600 87
1″	1⅞″	71,5	54	70	35	990	T	4027 1600 83
1″	2″	75,3	54	70	35	1030	T	4027 1600 81
1″	2 1⁄16″	76,5	54	75	40	1185	T	4027 1600 79
1½″	41	68	86	80	22	2346	S	4027 1700 41
1½″	42	70	86	80	22	2330	S	4027 1700 42
1½″	46	74	86	84	26	2360	S	4027 1700 46
1½″	50	79	86	84	27	2400	S	4027 1700 50
1½″	52	82	86	84	38	2340	S	4027 1700 52
1½″	54	84	86	84	38	2340	S	4027 1700 54
1½″	55	85	86	90	44	2450	S	4027 1700 55
1½″	58	88	86	90	44	2510	S	4027 1700 58
1½″	60	91	86	90	43	2640	S	4027 1700 60
1½″	65	97	86	95	48	3050	S	4027 1700 65
1½″	70	103	86	100	52	3350	S	4027 1700 70
1½″	75	108	86	105	56	3700	S	4027 1700 75
1½″	80	115	86	110	60	4240	S	4027 1700 80
1½″	85	122	86	110	60	4550	S	4027 1700 85
1½″	90	128	86	112	60	4840	S	4027 1700 90
1½″	95	135	127	112	52	7660	P	4027 1700 95
1½″	100	140	127	115	53	7700	P	4027 1700 00
1½″	105	146	127	120	57	8000	P	4027 1700 05
1½″	110	153	127	124	60	9200	P	4027 1700 10
1½″	115	160	127	128	62	10700	P	4027 1700 15
1½″	120	166	127	132	64	11200	P	4027 1700 20
1½″	125	173	127	136	67	13000	P	4027 1700 25
1½″	130	180	127	140	69	14200	P	4027 1700 30
1½″	135	186	127	145	73	14940	P	4027 1700 35
1½″	140	190	127	150	76	15600	P	4027 1700 40
1½″	150	200	127	160	83	16500	P	4027 1700 51
2½″	55	96	137	130	72	9220	O	8434 2054 08
2½″	60	100	137	130	68	9300	O	8434 2059 06
2½″	65	104	137	130	68	9300	O	8434 2053 86
2½″	70	110	137	130	68	9300	O	8434 2053 88
2½″	75	118	137	130	68	9310	O	8434 2059 07



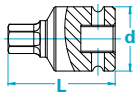
Головки для ключей в коротком исполнении



дюйм	мм/дюйм	Выход-Ø D, мм	Вход-Ø d, мм	Длина L, мм	Глубина T, мм	Масса, г	Штифты и уплотнения	Артикул
2½″	80	126	137	130	68	9280	O	8434 2054 12
2½″	85	133	137	130	68	9300	O	8434 2054 16
2½″	90	143	137	140	78	10550	O	8434 2054 18
2½″	95	148	137	140	78	10800	O	8434 2053 94
2½″	100	153	137	140	78	11100	O	8434 2053 72
2½″	105	158	137	150	88	12100	O	8434 2126 47
2½″	110	166	137	150	88	13000	O	8434 2053 74
2½″	115	174	137	150	88	13900	O	8434 2053 76
2½″	120	181	160	150	88	16900	N	8434 2053 78
2½″	125	187	160	150	88	17500	N	8434 2053 80
2½″	130	195	160	170	106	21500	N	8434 2053 82
2½″	135	202	160	170	106	22500	N	8434 2053 84
2½″	140	208	160	170	106	23000	N	8434 2126 50
2½″	145	214	160	170	106	24000	N	8434 2059 08
2½″	150	219	160	170	106	24500	N	8434 2059 09
2½″	155	224	160	180	115	29000	N	8434 2059 10
2½″	160	229	160	180	115	31000	N	8434 2059 11
2½″	165	235	160	180	115	32000	N	8434 2059 12
2½″	170	240	160	180	115	32500	N	8434 2059 13
2½″	175	247	160	180	115	34500	N	8434 2059 14
2½″	180	253	160	225	143	41400	N	8434 2059 15
2½″	185	258	160	225	143	42300	N	8434 2059 16
2½″	190	264	160	225	143	43600	N	8434 2059 17
2½″	200	276	160	225	143	46600	N	8434 2059 18
2½″	210	287	160	225	143	49200	N	8434 2059 19
2½″	215	293	160	225	143	50800	N	8434 2059 20
2½″	235	316	160	225	143	56400	N	8434 2059 21
2½″	255	339	160	225	143	63200	N	8434 2059 22
2½″	2″	92	137	130	72	9000	O	8434 2053 85
2½″	2 3/16″	97	137	130	72	8580	O	8434 2126 53
2½″	2⅜″	100	137	130	68	9300	O	8434 2126 56
2½″	2 7/16″	102	137	130	68	9450	O	8434 2126 59
2½″	2 9/16″	104	137	130	68	9300	O	8434 2053 86
2½″	2¾″	110	137	130	68	9300	O	8434 2053 88
2½″	2 15/16″	118	137	130	68	9300	O	8434 2053 90
2½″	3″	120	137	130	68	9300	O	8434 2126 62
2½″	3⅛″	126	137	130	68	9300	O	8434 2126 65
2½″	3½″	142	137	140	78	10400	O	8434 2053 92
2½″	3⅝″	145	137	140	78	10600	O	8434 2126 68
2½″	3¾″	148	137	140	78	10800	O	8434 2053 94
2½″	3⅞″	151	137	140	78	11000	O	8434 2053 96
2½″	4″	155	137	140	78	11300	O	8434 2053 98
2½″	4 1/16″						O	8434 2053 99
2½″	4⅛″	158	137	150	88	12100	O	8434 2054 00
2½″	4¼″	163	137	150	88	12800	O	8434 2054 02
2½″	4⅜″	167	137	150	88	13300	O	8434 2126 71
2½″	4⅝″	178	160	150	88	15200	N	8434 2054 04
2½″	5″	190	160	170	106	21500	N	8434 2126 74
2½″	5 3/16″	198	160	170	106	22000	N	8434 2054 06
2½″	5⅜″	204	160	170	106	23000	N	8434 2126 77
2½″	5¾″	216	160	170	106	25000	N	8434 2126 80
2½″	6⅛″	224	160	180	115	30000	N	8434 2126 83
2½″	6½″	235	160	180	115	32000	N	8434 2054 10
2½″	7″	250	160	180	115	35500	N	8434 2059 23
2½″	7 5/16″	260	160	225	143	47500	N	8434 2059 24
2½″	7 13/16″	273	160	225	143	49500	N	8434 2059 25
2½″	8⅞″	304	160	225	143	62000	N	8434 2054 14
2½″	9⅛″	312	160	225	143	65000	N	8434 2059 26
2½″	10″	338	160	225	143	70000	N	8434 2059 27

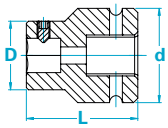
Держатели, подходящие для шестигранных винтов

дюйм	мм	Вход-Ø d, мм	Длина L, мм	Масса, г	Штифты и уплотнения	Артикул
¾″	12	44	62	408	U	4027 1523 12
¾″	14	44	62	397	U	4027 1523 14
¾″	17	44	62	387	U	4027 1523 17
¾″	19	44	66	428	U	4027 1523 19
¾″	22	44	66	442	U	4027 1523 22
1″	17	54	90	825	T	4027 1623 17
1″	19	54	90	814	T	4027 1623 19
1″	22	54	90	856	T	4027 1623 22
1″	24	54	90	876	T	4027 1623 24
1″	27	54	90	915	T	4027 1623 27
1″	30	54	90	971	T	4027 1623 30



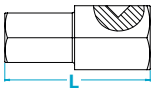
Держатели для сменных бит с шестигранным хвостовиком

дюйм	мм	Выход-Ø D, мм	Вход-Ø d, мм	Длина L, мм	Масса, г	Штифты и уплотнения	Артикул
¾″	16	32	44	52	369	U	4027 1535 10
¾″	22	44	44	60	530	U	4027 1535 11
1″	22	44	54	70	770	T	4027 1635 11



Биты для шестигранных винтов с шестигранным хвостовиком

мм	мм	Длина L, мм	Масса, г	Артикул
16	10	40	46	4027 1550 10
16	12	40	52	4027 1550 12
16	14	40	60	4027 1550 14
16	16	40	69	4027 1550 16
16	17	40	73	4027 1550 17
16	19	40	80	4027 1550 19
22	17	50	120	4027 1650 17
22	19	50	140	4027 1650 19
22	22	50	162	4027 1650 22
22	24	50	176	4027 1650 24
22	27	50	200	4027 1650 27
22	30	50	227	4027 1650 30
22	32	55	243	4027 1650 32



Штифты и наборы уплотнений

Код штифта	Диаметр запорного штифта, мм	Длина штифта, мм	О-уплотнение Ø, мм	Внутренний Ø, мм	Артикул для заказа набора
U	4	36	5	36	4027 1598 90
T	5	45	7	45	4027 1698 90
S	7	75	10	75	4027 1798 90
Q	5,5	45	5	45	4027 1598 91
P	7	110	10	114	4027 1798 91
O	8	125	12	125	4027 1898 90
N	8	145	12	147	4027 1898 91

Гидравлический инструмент

СОДЕРЖАНИЕ

Гидравлические моментные ключи..... 98
Система RT Advance 116
Гидравлические шпильконатяжители ... 120
Разгонщики фланцев..... 144
Гидравлическик гайкорезы 146

Atlas Copco
6

Гидравлические моментные ключи

Atlas Copco предлагает гидравлические гайковерты, предназначенные для выполнения широкого спектра сборочных работ в различных областях промышленности по всему миру.

Для получения более подробной информации, пожалуйста, посетите наш сайт: www.atlascopco.ru или обратитесь к официальному дистрибьютору Atlas Copco в вашем городе.

Гидравлические ключи

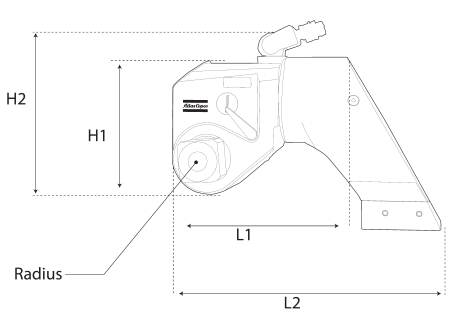
с квадратным хвостовиком

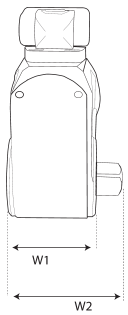
Серия RT

Торцевые гидравлические ключи Atlas Copco серии **RT** обеспечивают чрезвычайно высокую мощность затяжки. Превосходное отношение мощности к весу, а также широкий диапазон из девяти моделей позволяет достичь момента затяжки с величиной от 81 до 71180 Н·м.

- Моноблочный корпус из высокопрочного алюминиевого сплава.
- Многоосевой поворотный механизм.
- Шлицевой реактивный упор.
- Внешний расцепляющий рычаг.
- Высокопрочное стальное основание (доступно для заказа основание из меди).
- Квадратный хвостовик.
- Можно заказать шестигранные хвостовики и шестигранные адаптеры.

Модель	Квадратный хвостовик, дюймы	Момент затяжки						Артикул
		Фут·фунты		Н·м		Масса		
		мин.	макс.	мин.	макс.	фунты	кг	
RT-0.5	½	60	397	81	538	0,8	0,4	8434 2010 00
RT-01	¾	209	1390	283	1885	3,8	1,9	8434 2010 02
RT-03	1	485	3230	657	4379	7,8	3,9	8434 2010 05
RT-05	1½	839	5590	1137	7579	15	7,5	8434 2010 09
RT-08	1½	1200	8000	1627	10846	23	11,5	8434 2010 13
RT-10	1½	1728	11520	2343	15619	26,8	13,4	8434 2010 16
RT-20	2½	2964	19760	4019	26791	36	18	8434 2010 20
RT-25	2½	3884	25890	5266	35102	62	31	8434 2010 25
RT-50	2½	7875	52500	10677	71180	96	48	8434 2010 29





Модель	Размеры													
	L1		L2		H1		H2		Radius		W1		W2	
	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы	мм
RT-0.5	3,15	81	4,87	125	2,35	60,5	3,62	93	0,52	13,5	1,3	33,5	1,97	50,5
RT-01	4,68	120	7,13	183	3,52	90,5	4,75	122	0,9	23	1,95	50	2,76	71
RT-03	6,04	155	9,24	237	4,68	120	6,08	156	1,28	33	2,59	66,5	3,72	95,5
RT-05	7,21	185	11,23	288	5,63	144,5	7,05	181	1,44	37	3,12	80	4,9	126
RT-08	7,85	202	12,49	321	6,42	164,6	8,4	213,36	1,62	41	3,48	88	4,95	126
RT-10	9	232	13,9	357	7,2	186	9,3	239	1,87	48	3,9	100	5,5	142,5
RT-20	10,2	259	16,55	420	8,5	216	9,9	251	2,17	55,1	4,7	119	6,7	170
RT-25	12	310	18,4	473	9,1	234	11	282	2,37	61	5,2	134	7,4	191
RT-50	15,2	390	23,9	615	11,4	294	13,4	344	30,8	79	6,5	167	8,9	228

Аксессуары

Безопасная рукоятка

Наименование	Артикул
Рукоятка для моделей RT-03, RT-05, RT-08, RT-10	8434 2170 31

Рукоятки для моделей RT-0.5 и RT-01

Наименование	RT-0.5	RT-01
Блок рукоятки с винтами	8434 2170 41	8434 2170 42
Крепеж рукоятки с замком для крепления	8434 2170 43	8434 2170 43
Опорная рукоятка	4175 0868 80	4175 0868 80

Упор Alco

Наименование	Артикул
RT0.5-ALC	4222 2126 76
RT01-ALC	4222 2102 64
RT03-ALC	8434 2057 10
RT05-ALC	8434 2139 88
RT08-ALC	8434 2140 36
RT10-ALC	8434 2140 60

Удлиненный упор

Наименование	Артикул
RT0.5-EXT	4222 2126 82
RT01-EXT	8434 2056 92
RT03-EXT	8434 2057 12
RT05-EXT	8434 2057 34
RT08-EXT	8434 2140 42
RT10-EXT	8434 2140 66

Стальная муфта

Наименование	Артикул
RT0.5-SSLV	4222 2126 88
RT01-SSLV	8434 2057 08
RT03-SSLV	8434 2057 32
RT05-SSLV	8434 2140 30
RT08-SSLV	8434 2140 51
RT10-SSLV	8434 2140 90

Стальная муфта с упорным башмаком

Наименование	Артикул
RT01-SSLVF	8434 2057 09
RT03-SSLVF	8434 2139 79
RT05-SSLVF	8434 2139 80

Скользящий реактивный упор

Наименование	Артикул
RT-01 Скользящий Ext	8434 2057 33
RT-01 Скользящий Std	8434 2150 95
RT-03 Скользящий Ext	8434 2150 37
RT-03 Скользящий Std	8434 2150 30
RT-05 Скользящий Ext	8434 2150 36
RT-05 Скользящий Std	8434 2150 35
RT-08 Скользящий Ext	8434 2150 32
RT-08 Скользящий Std	8434 2150 31
RT-10 Скользящий Ext	8434 2150 34
RT-10 Скользящий Std	8434 2150 33

STD = стандартный EXT = удлиненный

Прямой шестигранный хвостовик

Наименование	Размер	Артикул
RT0.5-HX-008	½″	8434 2101 72
RT0.5-HX-10MM	10 мм	8434 2138 44
RT0.5-HX-12MM	12 мм	8434 2138 47
RT0.5-HX-14MM	14 мм	8434 2138 50
RT0.5-HX-16MM	16 мм	8434 2138 53
RT0.5-HX-17MM	17 мм	8434 2138 56
RT0.5-HX-18MM	18 мм	8434 2138 59
RT0.5-HX-19MM	19 мм	8434 2138 62
RT0.5-HX-20MM	20 мм	8434 2138 65
RT0.5-HX-22MM	22 мм	8434 2138 68
RT0.5-HX-24MM	24 мм	8434 2101 71
RT01-HX-010	⅝″	8434 2138 71
RT01-HX-012	¾″	8434 2138 74
RT01-HX-014	⅞″	8434 2138 77
RT01-HX-100	1″	8434 2056 94
RT01-HX-10MM	10 мм	8434 2138 83
RT01-HX-14MM	14 мм	8434 2138 86
RT01-HX-16MM	16 мм	8434 2138 89
RT01-HX-17MM	17 мм	8434 2056 96
RT01-HX-18MM	18 мм	8434 2138 92
RT01-HX-19MM	19 мм	8434 2056 98
RT01-HX-20MM	20 мм	8434 2057 00
RT01-HX-22MM	22 мм	8434 2057 02
RT01-HX-24MM	24 мм	8434 2057 04
RT01-HX-25MM	25 мм	8434 2138 98
RT01-HX-26MM	26 мм	8434 2138 95
RT01-HX-27MM	27 мм	8434 2057 06
RT03-HX-010	⅝″	8434 2057 14
RT03-HX-012	¾″	8434 2057 16
RT03-HX-014	⅞″	8434 2057 18
RT03-HX-100	1″	8434 2057 20
RT03-HX-102	1⅛″	8434 2139 28
RT03-HX-104	1¼″	8434 2139 31
RT03-HX-108	1½″	8434 2139 34
RT03-HX-15MM	15 мм	8434 2139 35
RT03-HX-16MM	16 мм	8434 2139 36
RT03-HX-17MM	17 мм	8434 2139 37

Наименование	Размер	Артикул
RT03-HX-19MM	19 мм	8434 2057 22
RT03-HX-22MM	22 мм	8434 2057 24
RT03-HX-24MM	24 мм	8434 2057 26
RT03-HX-26MM	26 мм	8434 2139 43
RT03-HX-27MM	27 мм	8434 2057 28
RT03-HX-30MM	30 мм	8434 2139 46
RT03-HX-32MM	32 мм	8434 2057 30
RT03-HX-36MM	36 мм	8434 2139 49
RT03-HX-38MM	38 мм	8434 2139 55
RT03-HX-41MM	41 мм	8434 2139 58
RT03-HX-46MM	46 мм	8434 2139 61
RT03-HX-55MM	55 мм	8434 2139 64
RT-05	1″	8434 2140 04
RT05-HX-104	1¼″	8434 2140 13
RT05-HX-19MM	19 мм	8434 2139 97
RT05-HX-22MM	22 мм	8434 2140 00
RT05-HX-24MM	24 мм	8434 2140 03
RT05-HX-26MM	26 мм	8434 2140 06
RT05-HX-27MM	27 мм	8434 2057 36
RT05-HX-30MM	30 мм	8434 2140 10
RT05-HX-32MM	32 мм	8434 2140 12
RT05-HX-36MM	36 мм	8434 2057 38
RT05-HX-38	38 мм	8434 2057 39
RT05-HX-41MM	41 мм	8434 2057 40
RT05-HX-46MM	46 мм	8434 2057 42
RT05-HX-50MM	50 мм	8434 2140 20
RT05-HX-55MM	55 мм	8434 2140 21
RT08-HX-24MM	24 мм	8434 2140 45
RT08-HX-27MM	27 мм	8434 2140 48
RT10-HX-100	1″	8434 2140 69
RT10-HX-108	1½″	8434 2140 72
RT10-HX-32MM	32 мм	8434 2140 75
RT10-HX-36MM	36 мм	8434 2057 46
RT10-HX-41MM	41 мм	8434 2057 48
RT10-HX-46MM	46 мм	8434 2057 50
RT10-HX-50MM	50 мм	8434 2057 52
RT10-HX-55MM	55 мм	8434 2140 81

Технические данные

Шестигранные хвостовики ключей серии RT — дюймовые размеры

Марка ключа	Размер шестигр. по плоскостям, дюймы	Размер X, дюймы	Макс. момент, фут·фунт
RT-0.5	⅜	0,472	149
RT-0.5	7/16	0,512	236
RT-0.5	½	0,551	353
RT-0.5	⅝	0,591	689
RT-01	⅝	0,709	689
RT-01	¾	0,827	1191
RT-01	⅞	0,945	1892
RT-01	1	1,063	2824
RT-03	¾	0,906	1191
RT-03	⅞	1,024	1892
RT-03	1	1,142	2824
RT-03	1¼	1,299	5516
RT-05	1	1,142	2824
RT-05	1¼	1,299	5516
RT-05	1½	1,417	9531
RT-05	1¾	1,614	15135
RT-08	1	1,142	2824
RT-08	1¼	1,299	5516
RT-08	1½	1,417	9531
RT-08	1¾	1,614	15135
RT-10	1¼	1,339	5516
RT-10	1½	1,457	9531
RT-10	1¾	1,654	15135
RT-10	2	1,850	22593

Шестигранные хвостовики ключей серии RT — метрические размеры

Марка ключа	Размер шестигр. по плоскостям, мм	X, мм	Макс. момент, Н·м
RT-0.5	10	12	234
RT-0.5	12	13	404
RT-0.5	14	14,5	641
RT-0.5	17	16	1147
RT-01	17	19	1147
RT-01	19	21	1602
RT-01	22	24,5	2486
RT-01	27	28	4596
RT-03	19	23	1602
RT-03	22	26,5	2486
RT-03	27	30	4596
RT-03	32	35	7652
RT-05	27	30	4596
RT-05	32	35	7652
RT-05	36	39	10895
RT-05	41	45	16094
RT-08	27	30	4596
RT-08	32	35	7652
RT-08	36	39	10895
RT-08	41	45	16094
RT-10	32	36	7652
RT-10	36	40	10895
RT-10	41	46	16094
RT-10	46	50	22730
RT-10	50	52	29190

Гидравлические ключи

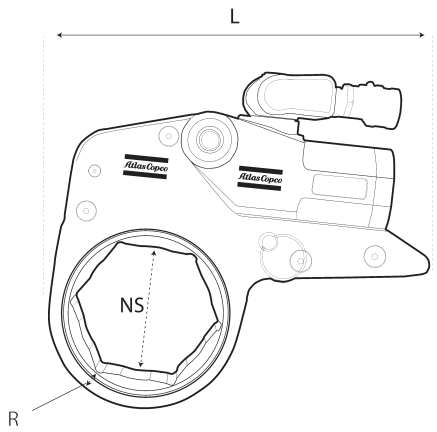
кассетные низкопрофильные

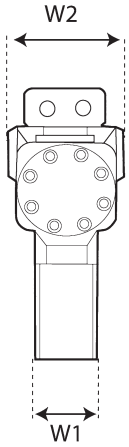
Серия RTX

Низкопрофильные гидравлические моментные ключи серии **RTX** решают проблему ограниченного доступа. Доступен широкий диапазон кассет, предназначенных для применений в условиях малых зазоров с линейкой из шести приводов с моментом затяжки от 348 до 43114 Нм.

- Корпус из авиационного алюминия.
- Многоосевой поворотный механизм.
- Автоматическое расцепление.
- Внешний расцепляющий рычаг.
- Высокопрочное стальное основание.
- Реактивный упор входит в комплект.
- Самая большая линейка шестигранных вставок от ¾″ до 6½″.

	Размер сменной кассеты		Диапазон момента затяжки		Масса		
Модель	дюймы	мм	фут-фунт	Нм	фунты	кг	Артикул
RTX-02	¾–2¾	19–65	257–1710	348–2318	4,5	2	8434 2021 90
RTX-04	1–3⅛	25–85	578–3855	784–5227	9,7	4,4	8434 2021 95
RTX-08	1⅝–4⅛	46–105	1223–8151	1658–11051	19,5	9	8434 2022 00
RTX-14	2½–5⅜	60–135	2010–13400	2725–18168	33	15	8434 2116 58
RTX-18	3½–5½	75–140	2861–19074	3879–25861	51	23	8434 2022 05
RTX-30	3½–6½	90–165	4770–31800	6467–43114	78	35,5	8434 2022 10





	Размеры									
	L		NS (в зависимости от размера сменной кассеты)		R		W1		W2	
Модель	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы	мм
RTX-02	7,2	183	¾–2	19–65	0,35	9	1,26	32	1,92	49
RTX-04	9,7	248	1–3⅛	32–80	0,47	12	1,65	42	2,56	65
RTX-08	12,1	308	1–3⅞	46–100	0,59	15	2,08	53	3,22	82
RTX-14	14,6	372	2–4⅝	50–120	0,72	18,5	2,48	63	3,89	99
RTX-18	15,5	393	3–5½	75–140	0,87	22,2	2,75	70	4,37	111
RTX-30	18	457	3–6⅛	90–155	1	25,4	3,26	83	5,28	132

Аксессуары

Сменные кассеты для ключей RTX-02

Номинальный шести-гранник A/F				
дюймы	мм	Номер	Модель	Артикул №
	17	#1	RL02-17MM	8434 2132 41
¾"	19	#1	RL02-012/19MM	8434 2131 84
13⁄16"		#1	RL02-013	8434 2131 87
⅞"	22	#1	RL02-014/22MM	8434 2020 00
15⁄16"	24	#1	RL02-24MM	8434 2020 54
1"		#1	RL02-100	8434 2020 03
1 1⁄16"	27	#1	RL02-101/27MM	8434 2131 96
1⅛"		#1	RL02-102	8434 2131 99
1 3⁄16"	30	#2	RL02-103/30MM	8434 2132 05
1¼"	32	#2	RL02-104/32MM	8434 2132 08
1 5⁄16"		#3	RL02-105	8434 2132 14
	34	#3	RL02-34MM	8434 2132 81
1 7⁄16"	36	#3	RL02-107/36MM	8434 2021 68
1½"		#4	RL02-108	8434 2132 30
1 9⁄16"		#4	RL02-109	8434 2132 23
1⅝"	41	#4	RL02-110/41MM	8434 2021 07
1 11⁄16"		#5	RL02-111	8434 2132 26
1¾"		#5	RL02-112	8434 2132 29
1 13⁄16"	46	#5	RL02-113/46MM	8434 2132 32
1⅞"		#6	RL02-114	8434 2020 06
1 15⁄16"		#6	RL02-115	8434 2132 38
	50	#6	RL02-50MM	8434 2021 86
2"		#6	RL02-200	8434 2132 50
2 1⁄16"		#7	RL02-201	8434 2132 53
2⅛"		#7	RL02-202	8434 2132 56
2 3⁄16"	55	#7	RL02-203/55MM	8434 2132 59
2¼"		#8	RL02-204	8434 2132 62
	58	#8	RL02-58MM	8434 2132 89
2 5⁄16"		#8	RL02-205	8434 2132 65
2⅜"	60	#8	RL02-206/60MM	8434 2021 47
2 7⁄16"		#9	RL02-207	8434 2132 68
2½"		#9	RL02-208	8434 2132 71
2 9⁄16"	65	#9	RL02-209/65MM	8434 2021 50
2⅝"		#10	RL02-210	8434 2021 51
2¾"	70	#10	RL02-212/70MM	8434 2059 29
2 13⁄16"		#11	RL02-213 13/16	8434 2021 60
2 15⁄16"	75	#11	RL02-215/75MM	8434 2132 92

Сменные кассеты для ключей RTX-04

Номинальный шести-гранник A/F				
дюймы	мм	Номер	Модель	Артикул №
	15	#1	RL04-15MM	8434 2133 47
	17	#1	RL04-17MM	8434 2133 48
⅞"	22	#1	RL04-014/24MM	8434 2133 19
15⁄16"	24	#1	RL04-24MM	8434 2133 93
1"		#1	RL04-100	8434 2133 22
1 1⁄16"	27	#1	RL04-101/27MM	8434 2020 63
1⅛"		#1	RL02-102	8434 2133 23
1 3⁄16"	30	#1	RL04-103/30MM	8434 2133 25
1¼"	32	#1	RL04-104/32MM	8434 2020 15
1 5⁄16"		#1	RL04-105	8434 2133 32
1 7⁄16"	36	#1	RL04-107/36MM	8434 2020 09
1½"		#2	RL04-108	8434 2133 40
1 9⁄16"		#2	RL04-109	8434 2133 41
1⅝"	41	#2	RL04-110/41MM	8434 2021 35
1 11⁄16"		#3	RL04-111	8434 2020 12
1¾"		#3	RL04-112	8434 2020 60
1 13⁄16"	46	#3	RL04-113/46MM	8434 2021 53
1⅞"		#4	RL04-114	8434 2133 43
1 15⁄16"		#4	RL04-115	8434 2133 46
	50	#4	RL04-50MM	8434 2134 30
2"		#4	RL04-200	8434 2133 49
2 1⁄16"		#5	RL04-201	8434 2133 52
2⅛"		#5	RL04-202	8434 2133 55
2 3⁄16"	55	#5	RL04-203/55MM	8434 2021 71
2¼"		#6	RL04-204	8434 2133 58
	58	#6	RL04-58MM	8434 2134 42
2 5⁄16"		#6	RL04-205	8434 2133 61
2⅜"	60	#6	RL04-206/60MM	8434 2133 64
2 7⁄16"		#7	RL04-207	8434 2133 65
2½"		#7	RL04-208	8434 2133 67
2 9⁄16"	65	#7	RL04-209/65MM	8434 2133 70
2⅝"		#8	RL04-210	8434 2133 73
2¾"	70	#8	RL04-212/70MM	8434 2021 62
2 13⁄16"		#9	RL04-213	8434 2133 85
2 15⁄16"	75	#9	RL04-215/75MM	8434 2020 21
3"		#10	RL04-300	8434 2134 00
	77	#10	RL04-77MM	8434 2020 22
3 1⁄16"		#10	RL04-301	8434 2134 03
3⅛"		#10	RL04-302	8434 2134 06
	80	#10	RL04-80MM	8434 2134 51
3 3⁄16"		#10	RL04-303	8434 2134 07
	85	#11	RL04-85MM	8434 2134 54
3⅜"		#11	RL04-306	8434 2134 08
3½"		#12	RL04-308	8434 2134 09
	90	#12	RL04-90MM	8434 2059 30
3¾"	95	#13	RL04-312/95MM	8434 2059 31

Сменные кассеты для ключей RTX-08

Номинальный шести-гранник A/F				
дюймы	мм	Номер	Модель	Артикул №
1⅛"		#1	RL08-102	8434 2134 93
17/16"	36	#1	RL08-107/36MM	8434 2059 34
1⅝"	41	#1	RL08-110/41MM	8434 2135 02
1 11/16"		#1	RL08-111	8434 2135 08
1 13/16"	46	#1	RL08-113/46MM	8434 2020 66
1⅞"		#1	RL08-114	8434 2135 11
	50	#1	RL08-50MM	8434 2135 47
2"		#1	RL08-200	8434 2020 68
2 1/16"		#2	RL08-201	8434 2135 17
2⅛"		#2	RL08-202	8434 2135 50
2 3/16"	55	#2	RL08-203/55MM	8434 2020 69
2¼"		#3	RL08-204	8434 2135 20
2⅜"	60	#3	RL08-206/60MM	8434 2020 70
2 7/16"		#4	RL08-207	8434 2135 23
2½"		#4	RL08-208	8434 2135 26
2 9/16"	65	#4	RL08-209/65MM	8434 2116 04
2⅝"		#5	RL08-210	8434 2135 29
2¾"	70	#5	RL08-212/70MM	8434 2135 59
2 13/16"		#6	RL08-213	8434 2135 32
2 15/16"	75	#6	RL08-215/75MM	8434 2135 65
3"		#7	RL08-300	8434 2135 35
	77	#7	RL08-77MM	8434 2135 68
3 1/16"	78	#7	RL08-78MM	8434 2135 71
3⅛"		#7	RL08-302	8434 2020 72
	80	#7	RL08-80MM	8434 2135 74
3 3/16"	85	#8	RL08-85MM	8434 2021 11
3⅜"		#8	RL08-306	8434 2021 02
3½"		#9	RL08-308	8434 2020 74
	90	#9	RL08-90MM	8434 2135 38
3⅝"		#10	RL08-310	8434 2020 27
3¾"	95	#10	RL08-312/95MM	8434 2135 41
3⅞"		#11	RL08-314	8434 2021 65
	100	#11	RL08-100MM	8434 2020 24
4 1/16"		#12	RL08-401	8434 2020 75
	105	#12	RL08-105MM	8434 2134 96
4¼"		#12	RL08-404	8434 2020 78
	110	#13	RL08-110MM	8434 2135 05
	115		RL08-115MM	8434 2135 14

Сменные кассеты для ключей RTX-14

Номинальный шести-гранник A/F				
дюймы	мм	Номер	Модель	Артикул №
1¼"	32	#1	RL14-104/32MM	8434 2135 99
1½"		#1	RL14-108	8434 2136 02
	50	#1	RL14-50MM	8434 2059 36
2"		#1	RL14-200	8434 2020 33
2 3/16"	55	#1	RL14-203/55MM	8434 2020 36
2¼"		#1	RL14-204	8434 2020 37
2⅜"	60	#1	RL14-206/60MM	8434 2136 13
2½"		#1	RL14-208	8434 2136 16
2 9/16"	65	#1	RL14-209/65MM	8434 2020 39
2⅝"		#1	RL14-210	8434 2136 19
2¾"	70	#1	RL14-212/70MM	8434 2136 66
2 13/16"		#2	RL14-213	8434 2136 22
2 15/16"	75	#2	RL14-215/75MM	8434 2021 29
3"		#3	RL14-300	8434 2136 25
	77	#3	RL14-77MM	8434 2021 30
3 1/16"		#3	RL14-301	8434 2136 28
3⅛"		#3	RL14-302	8434 2136 31
	80	#3	RL14-80MM	8434 2021 20
3 3/16"		#4	RL14-303	8434 2136 32
	85	#4	RL14-85MM	8434 2021 32
3⅜"		#4	RL14-306	8434 2136 33
3½"		#5	RL14-308	8434 2136 34
	90	#5	RL14-90MM	8434 2136 37
3⅝"		#6	RL14-310	8434 2136 38
3 11/16"		#6	RL14-311	8434 2136 39
3¾"	95	#6	RL14-312/95MM	8434 2020 42
3⅞"		#7	RL14-314	8434 2020 45
	100	#7	RL14-100MM	8434 2021 14
4 1/16"		#8	RL14-401	8434 2021 26
4⅛"		#8	RL14-402	8434 2136 46
	105	#8	RL14-105MM	8434 2135 98
4 3/16"		#9	RL14-403	8434 2136 47
4¼"		#9	RL14-404	8434 2020 84
	110	#9	RL14-110MM	8434 2136 01
4½"		#10	RL14-408	8434 2136 49
	115	#10	RL14-115MM	8434 2136 04
4⅝"		#10	RL14-410	8434 2136 55
	120	#10	RL14-120MM	8434 2136 07
5"		#11	RL14-500	8434 2021 41
	130	#11	RL14-130MM	8434 2136 10
5⅜"		#12	RL14-506	8434 2136 58

Стопорная гайка

Размер	Артикул
2"	8434 2129 19
2½"	8434 2129 18
2¼"	8434 2129 16
1⅞"	8434 2129 15
3"	8434 2129 13
2¾"	8434 2129 12
1¾"	8434 2129 10
1⅝"	8434 2129 09
1½"	8434 2129 07
1⅜"	8434 2129 06
1¼"	8434 2129 04
1⅛"	8434 2129 03
1"	8434 2129 01
⅞"	8434 2129 00

Боковой реактивный упор

Модель	Артикул
RTX02-14	4222 2107 14
RTX04-14	4222 2109 27
RTX08-14	4222 2110 44
RTX14-14	4222 2141 22
RTX18-14	4222 2141 23
RTX30-14	4222 2144 43

Реактивный упор Alco

Модель	Артикул
RTX02-ALC	8434 2057 58
RTX04-ALC	8434 2057 60
RTX08-ALC	8434 2057 62
RTX14-ALC	8434 2057 64
RTX18-ALC	8434 2057 66
RTX30-ALC	8434 2057 67

Аксессуары

Сменные кассеты для ключей RTX-18

Номинальный шести-гранник A/F				
дюймы	мм	Номер	Модель	Артикул №
2 3/16"	55		RL18-203/55MM	8434 2137 10
2 3/8"	60	#1	RL18-206/60MM	8434 2137 11
2 9/16"	65	#1	RL18-209/65MM	8434 2137 12
2 3/4"	70	#1	RL18-212/70MM	8434 2059 47
2 15/16"	75	#1	RL18-215/75MM	8433 2137 16
3"		#1	RL18-300	8434 2137 13
	77	#2	RL18-77MM	8434 2137 17
3 1/8"		#2	RL18-302	8434 2137 08
	80	#2	RL18-80MM	8434 2137 18
	85	#3	RL18-85MM	8434 2137 21
3 3/8"		#3	RL18-306	8434 2020 85
3 1/2"		#3	RL18-308	8434 2020 87
	90	#3	RL18-90MM	8434 2020 86
3 3/4"	95	#4	RL18-312/95MM	8434 2020 90
3 7/8"		#4	RL18-314	8434 2137 15
	100	#4	RL18-100MM	8434 2020 88
4 1/16"		#5	RL18-401	8434 2020 47
	105	#5	RL18-105MM	8434 2136 88
4 1/4"		#5	RL18-404	8434 2020 48
	110	#5	RL18-110MM	8434 2136 94
	115	#6	RL18-115MM	8434 2136 97
4 5/8"		#6	RL18-410	8434 2020 93
	120	#7	RL18-120MM	8434 2137 00
5"		#7	RL18-500	8434 2021 56
	130	#8	RL18-130MM	8434 2137 03
	135	#8	RL18-135MM	8434 2137 06
5 3/8"		#8	RL18-506	8434 2021 23
	140	#9	RL18-140MM	8434 2020 89
5 5/8"		#9	RL18-510	8434 2021 22
	145	#9	RL18-145MM	8434 2020 94
5 3/4"		#9	RL18-512	8434 2020 96
	150	#10	RL18-150MM	8434 2059 44
5 15/16"		#10	RL18-515	8343 2021 24
6 1/8"	155	#10	RL18-602/155MM	8434 2021 25

Сменные кассеты для ключей RTX-30

Номинальный шести-гранник A/F				
дюймы	мм	Номер	Модель	Артикул №
2 9/16"	65	#1	RL30-209/65MM	8434 2137 72
2 15/16"	75	#1	RL30-215/75MM	8433 2137 73
3 1/8"		#1	RL30-302	8434 2137 75
	80	#1	RL30-80MM	8434 2138 14
	85	#1	RL30-85MM	8434 2138 17
3 3/8"		#1	RL30-306	8434 2137 78
3 1/2"		#1	RL30-308	8434 2137 81
	90	#2	RL30-90MM	8434 2138 18
3 3/4"	95	#2	RL30-312/95MM	8434 2137 84
3 7/8"		#2	RL30-314	8434 2137 87
	100	#2	RL30-100MM	8434 2137 33
4 1/16"		#3	RL30-401	8434 2137 88
4 1/8"		#3	RL30-402	8434 2137 89
	105	#3	RL30-105MM	8434 2137 36
4 1/4"		#3	RL30-404	8434 2137 90
	110	#3	RL30-110MM	8434 2137 39
4 1/2"		#4	RL30-408	8434 2021 01
	115	#4	RL30-115MM	8434 2137 42
4 5/8"		#4	RL30-410	8434 2021 00
	120	#5	RL30-120MM	8434 2137 45
5"		#5	RL30-500	8434 2020 99
	130	#6	RL30-130MM	8434 2020 53
	135	#6	RL30-135MM	8434 2137 54
5 3/8"		#6	RL30-506	8434 2020 51
	140	#7	RL30-140MM	8434 2138 21
	145	#7	RL30-145MM	8434 2137 57
5 3/4"		#7	RL30-512	8434 2137 93
	150	#8	RL30-150MM	8434 2137 60
5 15/16"		#8	RL30-515	8434 2137 96
6 1/8"	155	#8	RL30-602/155MM	8434 2020 59
	160	#9	RL30-160MM	8434 2137 66
6 3/8"		#9	RL30-606	8434 2138 05
6 1/2"		#9	RL30-608	8434 2138 08
	170	#10	RL30-170MM	
	175	#10	RL30-175MM	
7 1/16"		#10	RL30-701	8434 2138 11
	180	#11	RL30-180MM	

Шестигранная вставка-переходник

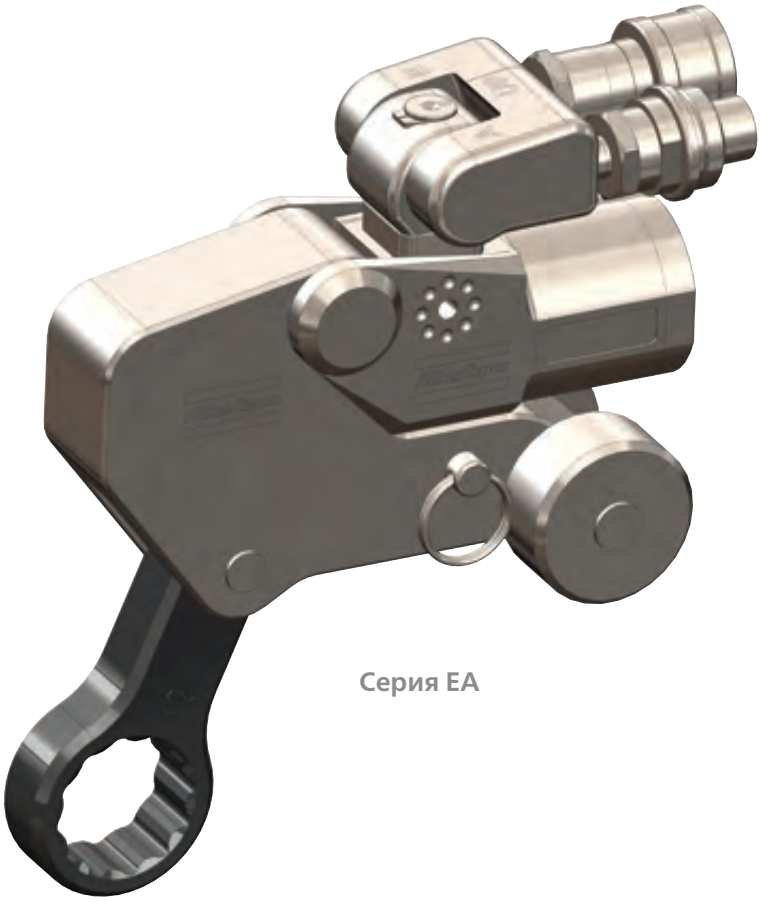
Внешний размер	Внутренний размер	Артикул
2 3/4"	1 5/8"	4222 2134 17
2 3/4"	1 13/16"	4222 2134 20
2 3/4"	1 7/8"	4222 2134 23
46 мм	36 мм	4222 2134 26
50 мм	41 мм	4222 2134 29
50 мм	46 мм	4222 2134 32
1 13/16"	30 мм	4222 2119 58
1 13/16"	36 мм	4222 2119 62
1 13/16"	42 мм	4222 2119 66
2"	1 3/4"	4222 2137 74
2"	1 13/16"	4222 2137 77
2 1/4"	1 5/16"	4222 2137 80
2 1/4"	1 1/2"	4222 2137 83
2 1/4"	1 7/8"	4222 2137 86
2 1/2"	1 7/8"	4222 2119 70
2 3/4"	2 1/2"	4222 2137 89

Внешний размер	Внутренний размер	Артикул
2 3/4"	2 1/16"	4222 2137 92
2 3/4"	2 1/8"	4222 2137 95
2 3/4"	2 3/16"	4222 2137 98
2 3/4"	2 1/4"	4222 2138 01
2 3/4"	2 3/8"	4222 2138 04
2 15/16"	2 9/16"	4222 2138 07
3 1/8"	1"	4222 2138 10
3 1/8"	1 1/2"	4222 2138 13
3 1/8"	1 5/8"	4222 2138 16
3 1/8"	1 3/4"	4222 2138 19
3 1/8"	2"	4222 2138 22
3 1/8"	2 3/8"	4222 2138 25
50 мм	19 мм	4222 2138 28
50 мм	32 мм	4222 2138 31
50 мм	41 мм	4222 2138 34
50 мм	42 мм	4222 2138 37

Внешний размер	Внутренний размер	Артикул
50 мм	46 мм	4222 2138 40
55 мм	50 мм	4222 2138 43
65 мм	55 мм	4222 2119 74
70 мм	60 мм	4222 2119 78
70 мм	65 мм	4222 2119 82
100 мм	80 мм	4222 2140 62
2 3/16"	2"	4222 2140 65
3 1/8"	2 15/16"	4222 2140 68
3 1/8"	50 мм	4222 2140 71
3 1/8"	55 мм	4222 2140 74
3 1/8"	60 мм	4222 2140 77
3 7/8"	3 1/2"	4222 2140 80
60 мм	50 мм	4222 2122 07
60 мм	55 мм	4222 2122 11
70 мм	46 мм	4222 2140 83

Гидравлические ключи

для работы в труднодоступных местах



Серия EA

Серия **EA** предназначена для работ в условиях ограниченного доступа, где не подойдут ключи со вставками малого радиуса серии RTX.

- Совместимость с приводами Atlas Copco серии RTX.
- Встроенный ролик.
- Штифтовой предохранитель.
- Минимальная ширина ключа.
- Минимальный радиус ключа.

Выберите силовой привод RTX

Ключи серии EA совместимы с кассетами RTX. Силовой привод RTX должен соответствовать нужному значению момента затяжки.

Выберите кассету под диапазон размеров гайки

Конструкция кассеты обеспечивает максимальную мощность при затяжке болтового соединения, замена кассеты осуществляется быстро и удобно.

Выберите диаметр ключа

Гидравлические ключи серии EA для работы с высоким моментом затяжки в труднодоступных местах обеспечивают отличное качество затяжки соединения и длительный срок эксплуатации инструмента.

Артикулы для заказа

Наименование	A/F	Артикул
RTL-02 LINK		8434 2022 90
RTL-04 LINK		8434 2022 91
RTL-08 LINK		8434 2022 92
Серия EA02		
EA-02-012-C	¾"	8434 2165 13
EA-02-013-C	13/16"	8434 2165 14
EA-02-014-C	⅞"	8434 2165 15
EA-02-015-C	15/16"	8434 2165 16
EA-02-100-C	1"	8434 2165 18
EA-02-102-C	1⅛"	8434 2165 20
EA-02-103-C	1 3/16"	8434 2165 21
EA-02-104-C	1¼"	8434 2165 22
EA-02-105-C	1 5/16"	8434 2165 24
EA-02-106-C	1⅜"	8434 2165 25
EA-02-107-C	1 7/16"	8434 2165 27
EA-02-108-C	1½"	8434 2165 28
EA-02-109-C	1 9/16"	8434 2165 29
EA-02-110-C	1⅝"	8434 2165 31
EA-02-111-C	1 11/16"	8434 2165 33
EA-02-112-C	1¾"	8434 2165 34
EA-02-113-C	1 13/16"	8434 2165 35
EA-02-114-C	1⅞"	8434 2165 36
EA-02-115-C	1 15/16"	8434 2165 37
EA-02-200-C	2"	8434 2165 38
EA-02-201-C	2 1/16"	8434 2165 39
EA-02-202-C	2⅛"	8434 2165 40
EA-02-203-C	2 3/16"	8434 2165 42
EA-02-204-C	2¼"	8434 2165 43
EA-02-205-C	2 5/16"	8434 2165 44
EA-02-206-C	2⅜"	8434 2165 46
EA-02-207-C	2 7/16"	8434 2165 47
EA-02-208-C	2½"	8434 2165 48
EA-02-209-C	2 9/16"	8434 2165 49
EA-02-210-C	2⅝"	8434 2165 50
EA-02-211-C	2 11/16"	8434 2165 51
EA-02-212-C	2¾"	8434 2165 52
EA-02-213-C	2 13/16"	8434 2165 54
EA-02-214-C	2⅞"	8434 2165 55
EA-02-215-C	2 15/16"	8434 2165 56
EA-02-24MM-C	24 мм	8434 2165 17
EA-02-27MM-C	27 мм	8434 2165 19
EA-02-32MM-C	32 мм	8434 2165 23
EA-02-36MM-C	36 мм	8434 2165 26
EA-02-41MM-C	41 мм	8434 2165 30
EA-02-42MM-C	42 мм	8434 2165 32
EA-02-50MM-C	50 мм	8434 2022 04
EA-02-55MM-C	55 мм	8434 2165 41
EA-02-60MM-C	60 мм	8434 2165 45
EA-02-70MM-C	70 мм	8434 2165 53
EA-02-75MM-C	75 мм	8434 2165 57
Серия EA04		
EA-04-111-C	1 11/16"	8434 2165 70
EA-04-112-C	1¾"	8434 2165 71
EA-04-113-C	1 13/16"	8434 2165 72
EA-04-114-C	1⅞"	8434 2165 73
EA-04-115-C	1 15/16"	8434 2165 74
EA-04-200-C	2"	8434 2165 76
EA-04-201-C	2 1/16"	8434 2023 01
EA-04-202-C	2⅛"	8434 2165 78
EA-04-203-C	2 3/16"	8434 2021 94
EA-04-204-C	2¼"	8434 2165 81
EA-04-205-C	2 5/16"	8434 2165 82
EA-04-206-C	2⅜"	8434 2021 91
EA-04-207-C	2 7/16"	8434 2165 85
EA-04-208-C	2½"	8434 2165 86
EA-04-209-C	2 9/16"	8434 2021 97
EA-04-210-C	2⅝"	8434 2165 88
EA-04-211-C	2 11/16"	8434 2165 89
EA-04-212-C	2¾"	8434 2021 93

Наименование	A/F	Артикул
EA-04-213-C	2 13/16"	8434 2165 92
EA-04-214-C	2⅞"	8434 2165 93
EA-04-215-C	2 15/16"	8434 2021 96
EA-04-300-C	3"	8434 2165 95
EA-04-302-C	3⅛"	8434 2023 02
EA-04-50MM-C	50 мм	8434 2165 75
EA-04-51MM-C	51 мм	8434 2165 77
EA-04-55MM-C	55 мм	8434 2165 79
EA-04-56MM-C	56 мм	8434 2165 80
EA-04-60MM-C	60 мм	8434 2165 83
EA-04-61MM-C	61 мм	8434 2165 84
EA-04-66MM-C	66 мм	8434 2165 87
EA-04-70MM-C	70 мм	8434 2165 90
EA-04-71MM-C	71 мм	8434 2165 91
EA-04-75MM-C	75 мм	8434 2165 94
EA-04-80MM-C	80 мм	8434 2165 96
Серия EA08		
EA-08-100MM-C	100 мм	8434 2166 46
EA-08-107-C	1 7/16"	8434 2165 97
EA-08-108-C	1½"	8434 2165 98
EA-08-109-C	1 9/16"	8434 2165 99
EA-08-110-C	1⅝"	8434 2166 01
EA-08-111-C	1 11/16"	8434 2166 03
EA-08-112-C	1¾"	8434 2166 04
EA-08-113-C	1 13/16"	8434 2166 05
EA-08-114-C	1⅞"	8434 2166 06
EA-08-115-C	1 15/16"	8434 2166 07
EA-08-200-C	2"	8434 2166 09
EA-08-201-C	2 1/16"	8434 2166 11
EA-08-202-C	2⅛"	8434 2166 12
EA-08-203-C	2 3/16"	8434 2166 14
EA-08-204-C	2¼"	8434 2166 16
EA-08-205-C	2 5/16"	8434 2166 17
EA-08-206-C	2⅜"	8434 2166 19
EA-08-207-C	2 7/16"	8434 2166 21
EA-08-208-C	2½"	8434 2166 22
EA-08-209-C	2 9/16"	8434 2166 23
EA-08-210-C	2⅝"	8434 2166 25
EA-08-211-C	2 11/16"	8434 2166 26
EA-08-212-C	2¾"	8434 2166 27
EA-08-213-C	2 13/16"	8434 2166 30
EA-08-214-C	2⅞"	8434 2166 31
EA-08-215-C	2 15/16"	8434 2166 32
EA-08-300-C	3"	8434 2166 34
EA-08-302-C	3⅛"	8434 2166 35
EA-08-304-C	3¼"	8434 2022 03
EA-08-305-C	3 5/16"	8434 2166 37
EA-08-306-C	3⅜"	8434 2166 39
EA-08-308-C	3½"	8434 2166 40
EA-08-309-C	3 9/16"	8434 2166 42
EA-08-314-C	3⅞"	8434 2166 44
EA-08-400-C	4"	8434 2166 45
EA-08-404-C	4¼"	8434 2166 47
EA-08-41MM-C	41 мм	8434 2166 00
EA-08-42MM-C	42 мм	8434 2166 02
EA-08-50MM-C	50 мм	8434 2166 08
EA-08-51MM-C	51 мм	8434 2166 10
EA-08-55MM-C	55 мм	8434 2166 13
EA-08-56MM-C	56 мм	8434 2166 15
EA-08-60MM-C	60 мм	8434 2166 18
EA-08-61MM-C	61 мм	8434 2166 20
EA-08-66MM-C	66 мм	8434 2166 24
EA-08-70MM-C	70 мм	8434 2166 28
EA-08-71MM-C	71 мм	8434 2166 29
EA-08-75MM-C	75 мм	8434 2166 33
EA-08-80MM-C	80 мм	8434 2166 36
EA-08-85MM-C	85 мм	8434 2166 38
EA-08-90MM-C	90 мм	8434 2166 41
EA-08-95MM-C	95 мм	8434 2166 43

Фиксирующие ключи

Серия BK

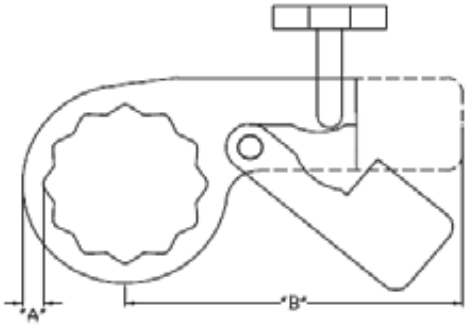
Фиксирующие ключи совместимы с любым типом нашего инструмента и предназначены для фиксации гайки.

Фиксирующие ключи значительно повышают безопасность и сокращают время проведения работ при использовании гидравлических ключей и натяжных систем.

- Прочная конструкция из легированной стали.
- Регулирующий винт.
- Тонкий профиль.
- 12 граней.

Артикулы для заказа

Модель	Размер A/F	A	B	C	Артикул
Дюймовая система					
BK-011 11/16IN	11/16"	0,25"	5,25"	0,75"	8434 2128 89
BK-012	3/4"	0,25"	5,25"	0,75"	8434 2128 97
BK-013 13/16IN	13/16"	0,25"	5,25"	0,75"	8434 2128 88
BK-015	15/16"	0,25"	5,25"	0,75"	8434 2128 98
BK-100	1"	0,25"	5,25"	0,75"	8434 2056 33
BK-102	1 1/8"	0,25"	5,25"	0,75"	8434 2129 55
BK-104 = 32 мм	1 1/4" – 32 мм	0,25"	5,25"	0,75"	8434 2128 90
BK-105	1 5/16"	0,25"	5,25"	0,75"	8434 2056 31
BK-108	1 1/2"	0,25"	5,25"	0,75"	8434 2128 96
BK-111	1 11/16"	0,25"	5,25"	0,75"	8434 2129 57
BK-112	1 3/4"	0,25"	5,25"	0,75"	8434 2129 02
BK-113	1 13/16"	0,25"	5,25"	0,75"	8434 2056 30
BK-114	1 7/8"	0,25"	5,25"	0,75"	8434 2129 05
BK-200	2"	0,25"	5,25"	0,75"	8434 2056 32
BK-201	2 1/16"	0,25"	5,25"	0,75"	8434 2129 11
BK-202	2 1/8"	0,25"	5,25"	0,75"	8434 2129 14
BK-203	2 3/16"	0,25"	5,25"	0,75"	8434 2056 34
BK-204	2 1/4"	0,25"	5,25"	0,75"	8434 2129 17
BK-205	2 5/16"	0,25"	5,25"	0,75"	8434 2128 70
BK-206	2 3/8"	0,25"	5,25"	0,75"	8434 2056 36
BK-207	2 7/16"	0,25"	5,25"	0,75"	8434 2128 95
BK-208	2 1/2"	0,25"	5,25"	0,75"	8434 2128 71
BK-209	2 9/16"	0,33"	7"	1"	8434 2056 38
BK-210	2 5/8"	0,33"	7"	1"	8434 2056 40
BK-211	2 11/16"	0,33"	7"	1"	8434 2128 73
BK-212	2 3/4"	0,33"	7"	1"	8434 2056 42
BK-213	2 13/16"	0,33"	7"	1"	8434 2129 58
BK-214	2 7/8"	0,33"	7"	1"	8434 2056 45
BK-215	2 15/16"	0,33"	7"	1"	8434 2056 44
BK-300	3"	0,33"	7"	1"	8434 2129 23
BK-301	3 1/16"	0,33"	7"	1"	8434 2128 74
BK-302	3 1/8"	0,33"	7"	1"	8434 2056 46
BK-302 = 80 мм	3 1/8"	0,33"	7"	1"	8434 2056 53
BK-304	3 1/4"	0,33"	7"	1"	8434 2128 76
BK-306	3 3/8"	0,33"	7"	1"	8434 2128 77
BK-308 = 90 мм	3 1/2"	0,5"	10,5"	1,5"	8434 2056 48
BK-310	3 5/8"	0,5"	10,5"	1,5"	8434 2128 67
BK-312	3 3/4"	0,5"	10,5"	1,5"	8434 2129 29
BK-314	3 7/8"	0,5"	10,5"	1,5"	8434 2056 50
BK-400	4"	0,5"	10,5"	1,5"	8434 2128 68
BK-402	4 1/8"	0,5"	10,5"	1,5"	8434 2129 35
BK-404	4 1/4"	0,5"	10,5"	1,5"	8434 2129 38
BK-410	4 5/8"	0,5"	10,5"	1,5"	8434 2056 52
BK-500	5"	0,66"	14"	2"	8434 2056 54
BK-506	5 3/8"	0,66"	14"	2"	8434 2056 56
BK-512	5 3/4"	0,66"	14"	2"	8434 2056 67
Метрическая система					
BK-24MM	24 мм	6,4 мм	133 мм	19 мм	8434 2056 23
BK-30MM	30 мм	6,4 мм	133 мм	19 мм	8434 2129 26
BK-34MM	34 мм	6,4 мм	133 мм	19 мм	8434 2128 91
BK-36MM	36 мм	6,4 мм	133 мм	19 мм	8434 2129 32
BK-43 мм	43 мм	6,4 мм	133 мм	19 мм	8434 2129 33
BK-55MM	55 мм	6,4 мм	133 мм	19 мм	8434 2128 92
BK-70MM	70 мм	8,5 мм	178 мм	25 мм	8434 2129 41
BK-75MM	75 мм	8,5 мм	178 мм	25 мм	8434 2056 55
BK-85MM	85 мм	8,5 мм	178 мм	25 мм	8434 2129 44
BK-100MM	100 мм	12,7 мм	267 мм	38 мм	8434 2056 24
BK-105MM	105 мм	12,7 мм	267 мм	38 мм	8434 2128 93
BK-110MM	110 мм	12,7 мм	267 мм	38 мм	8434 2128 99
BK-120MM	120 мм	16,9 мм	356 мм	50 мм	8434 2129 08



Т-образная ручка	Артикул
BK-075-TH-01	8434 2056 57
BK-100-TH-01	8434 2056 59
BK-108-TH-01	8434 2056 61
BK-200-TH-01	8434 2056 63

Гидравлические насосные станции

Электрические

Panther 055

- Трехступенчатый поршневой гидравлический насос.
- Эффективная система охлаждения масла.
- Рама из высокопрочной стали.
- Масляный фильтр для повышения срока службы.
- Точность измерений Класс 1 (±1 % от деления шкалы).
- Автоотключение после 1 минуты простоя.
- Защита от перегрева.

		Panther 025	Panther 055	SP-700	Panther 150
Мощность	кВт	0,25	0,55	1,8	1,5
Артикул	220 В	С полноразмерной рамой 8434 2059 54	8434 2040 37	8434 2040 47	8434 2040 41
Габаритные размеры (Д × Ш × В)	дюймы мм	14,1 × 12,2 × 17,3 360 × 310 × 440	17,3 × 12,6 × 16,5 460 × 320 × 420	14,6 × 10,9 × 26,8 370 × 278 × 680	17,3 × 13 × 17,3 440 × 330 × 440
Масса (сухая/с маслом)	фунты кг	42,6/46,6 19,4/21,1	61,6/70,4 28/32	72,7/76,5 33/34,7	64,9/73,7 29,5/33,5
Объем масла	галлоны л	0,45 1,7	1,05 4,0	0,45 1,7	1,5 4,0
Расход масла при давл. 1250 фунтов на кв. дюйм/86 бар	куб. дюйм/мин л/мин	195 3,2	391 6,4	420,5 6,89	517,6 8,5
Расход масла при давл. 3600 фунтов на кв. дюйм/250 бар	куб. дюйм/мин л/мин	54 0,9	110 1,8	– –	207,0 4,4
Расход масла при давл. 10000 фунтов на кв. дюйм/700 бар	куб. дюйм/мин л/мин	21 0,35	42 0,7	52,5 0,86	79,1 1,3
Система промежуточного охлаждения		Нет	Да	Да	Да
Кол-во портов	шт.	1	4	1 (4)	4
Рекомендованный инструмент	RT1	•	•	•	
	RT3	•	•	•	
	RT5		•	•	
	RT8		•	•	•
	RT10		•	•	•
	RT20		•	•	•
	RT25		•	•	•
	RT50		•	•	•
	RTX2	•	•	•	•
	RTX4		•	•	•
	RTX8		•	•	•
	RTX14		•	•	•
	RTX18		•	•	•
	RTX30		•	•	•

* Для работы с несколькими инструментами одновременно выпускается распределитель на 4 порта. Артикул распределителя указан в списке дополнительного оборудования для насосных станций.

Гидравлическое масло и шланги для подключения инструмента не входят в комплектацию. Обязательно закажите необходимый объем масла для вашей насосной станции и выберите длину шлангов, удовлетворяющую условиям работы.

Гидравлические насосные станции

Пневматические

Panther A380

- Трехступенчатый поршневой гидравлический насос.
- Работа при мин. давлении воздуха в пневматической линии 3,5 бар.
- Рама из высокопрочной стали.
- Точность измерений Класс 1 (±1 % от деления шкалы).
- Сверхпрочный пульт ДУ.
- Низкий уровень шума.
- Компактная конструкция.

		Panther A110	Panther A380
Артикул		Полноразмерная рама 8434 2040 17	8434 2040 22 (ATEX) 8434 2040 23
Мощность	кВт	1,1	2,8
Габаритные размеры (Д × Ш × В)	дюймы	15,7 × 13 × 18,5	19,6 × 10,6 × 15,7
	мм	400 × 330 × 470	500 × 270 × 400
Масса (сухая/с маслом)	фунты	47,3/55,2	60,9/68,8
	кг	21,5/25,1	27,7/31,3
Объем масла	галлоны	0,95	0,95
	л	3,6	3,6
Расход масла при 675 бар	куб. дюйм/мин	275	456,75
	л/мин	4,5	7,5
Расход масла при 75–220 бар	куб. дюйм/мин	67	152
	л/мин	1,1	2,5
Расход масла при давл. до 700 бар	куб. дюйм/мин	24	54,8
	л/мин	0,4	0,9
Кол-во портов	шт.	1	4
Рекомендованный инструмент	RT1	•	•
	RT3	•	•
	RT5		•
	RT8		•
	RT10		•
	RT20		•
	RT25		•
	RT50		•
	RTX2	•	•
	RTX4		•
	RTX8		•
	RTX14		•
	RTX18		•
	RTX30		•

* Для работы с несколькими инструментами одновременно выпускается распределитель на 4 порта. Артикул распределителя указан в списке дополнительного оборудования для насосов.

Для каждой модели насоса имеются комплекты сервисного обслуживания. Всю необходимую информацию для заказа можно получить в ближайшем региональном представительстве компании Atlas Copco.

Гидравлические насосные станции

Аксессуары

Шланги на 700 бар

Модель	Описание	Артикул
090172	4,5 м	8434 2050 08
090172-7	7 м	8434 2123 95
090172-10	10 м	8434 2123 74
090172-15	15 м	8434 2050 10
090172-20	20 м	8434 2123 83
090172-30	30 м	8434 2123 86
090172	4,5 м, в оплетке	8434 2050 09
090172	7 м, в оплетке	8434 2050 13

Гидравлическое масло

Модель	Описание	Артикул
Maximizer 22	Канистра, 5 л	8434 2040 49
Tellus 46	Канистра, 5 л	8434 2040 45

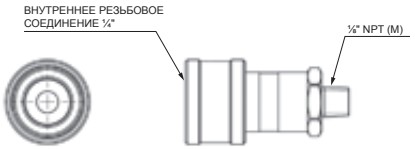
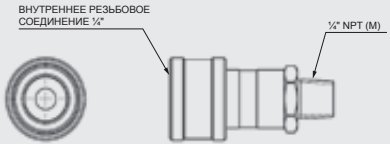
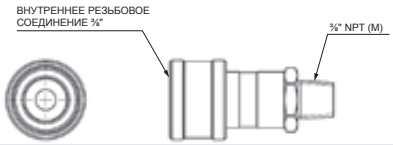
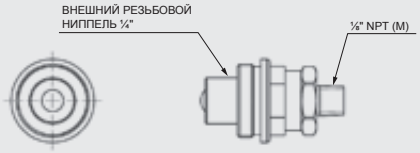
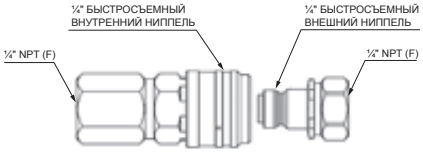
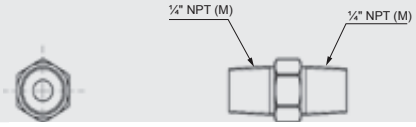
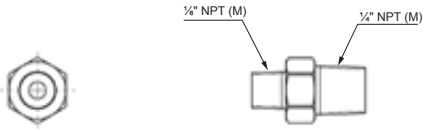
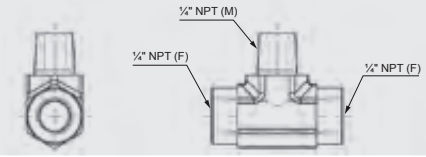
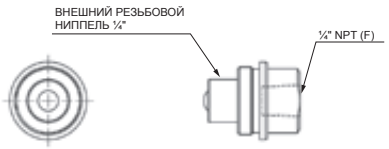
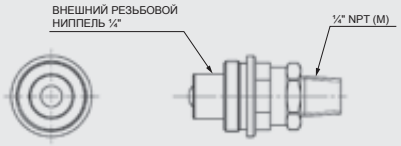
Калиброванные манометры

Модель	Описание	Артикул
090233-2	Манометр 70 МПа с задним подключением	8434 2124 07
090233-1	Манометр 700 бар	8434 2051 59

Распределитель на 4 порта

Модель	Описание	Артикул
4-port	Распределитель на 4 порта для модели SP-700	8434 2040 50

Фитинги и ниппели

Наименование	Конструкция/Форма	Где применяется	Дополнительное описание	Артикул
Фитинг с внутренней резьбой ⅛"		RT-0.5, RT-01, RTX-02	Внутреннее резьбовое соединение × ⅛" NPT (M)	8434 2050 06
Фитинг с внутренней резьбой ¼"		RT-03, RT-05, RT08, RT-10, RT-20, RT-25, RT-50, RTX-04, RTX-08, RTX-14, RTX-18, RTX-30, НАСОСЫ, ШЛАНГИ	Внутреннее резьбовое соединение × ¼" NPT (M)	8434 2123 41
Фитинг с внутренней резьбой ⅜"		Общее	Внутреннее резьбовое соединение × ⅜" NPT (M)	8434 2123 44
Фитинг с наружной резьбой ⅛"		RT-0.5, RT-01, RTX-02	Внешнее резьбовое соединение × ⅛" NPT (M)	8434 2123 65
Быстросъемные соединения		Может использоваться для всех ключей/насосов/шлангов в качестве альтернативы стандартным резьбовым соединениям. Также требуются адаптеры (¼'' npt или ⅛'' NPT соответственно)	Набор быстросъемных соединений внешнее/внутреннее	8434 2131 36
Ниппель внешний-внешний ¼" × ¼"		Подходит для набора быстросъемных соединений с артикулом 8438 2131 36 и к насосам/шлангам с артикулом 8434 2123 38. Также можно использовать с артикулом 8434 2123 38 в качестве альтернативы к артикулу 8434 2123 68	Адаптер, ¼'' NPT'' (M) × ¼ NPT (M)	8434 2050 00
Ниппель внешний ¼" × ⅛"		Подходит для набора быстросъемных соединений с артикулом 8438 2131 36, также может быть использован с артикулом 8434 2123 38 как альтернатива артикулу 8434 2123 65	Адаптер, ¼'' NPT (M) × ⅛'' NPT (M)	8434 2050 02
Ниппель NPT ¼" × ¼"		Используется для присоединения манометров/аксессуаров	Тройник, ¼'' NPT (M) × ¼'' NPT (M) × ¼'' NPT (F)	8434 2050 04
Ниппель с наружной и внутренней резьбой ¼"		Используется для присоединения насосов/шлангов с артикулом 8434 2050 00. Используется как альтернатива для артикулов 8434 2123 68 и 8434 2123 65 при наличии соответствующего адаптера	Внешнее резьбовое соединение × ¼'' NPT (F)	8434 2123 38
M ¼" внешний ниппель		RT-03, RT-05, RT08, RT-10, RT-20, RT-25, RT-50, RTX-04, RTX-08, RTX-14, RTX-18, RTX-30.	Внешнее резьбовое соединение × ¼" NPT (M)	8434 2123 68

Гидравлическая система

RT Advance

Контролируемая, точная и надежная гидравлическая сборочная система **RT Advance.**

- Поддержка удаленного доступа к системе по Wi-Fi.
- 4 порта USB (для считывателя штрихкода, принтера для маркировки и т. д.), 1 порт VGA, 1 порт LAN, 1 порт RS232, динамик, микрофон.
- Высокоэффективная система радиаторного охлаждения в условиях непрерывной работы.
- Точность измерения Класс 1. Датчик давления с разрешением полной шкалы 0,25 %.
- Двухпоточный шланг с соединительными кабелями для датчика и кодера в высокопрочной оболочке.
- Полнофункциональный пульт дистанционного управления с выходными сигналами OK, NOK, низкий момент затяжки, высокий момент затяжки и разборка соединения.

Съемный, реверсивный датчик угла.

Автоматический цикл с контролем по датчику.

Встроенный держатель для инструментов с квадратным хвостовиком.

Гидравлическая система RT Advance

На протяжении многих лет компания Atlas Copco известна тем, что предоставляет самые современные решения с использованием электрических датчиков для затяжки соединений с технологией, помогающей вам и вашим клиентам достичь устойчивого продуктивного роста.

Система RT Advance — это первый шаг в наших разработках для реализации аналогичных стандартов применительно к гидравлике.

Особенности

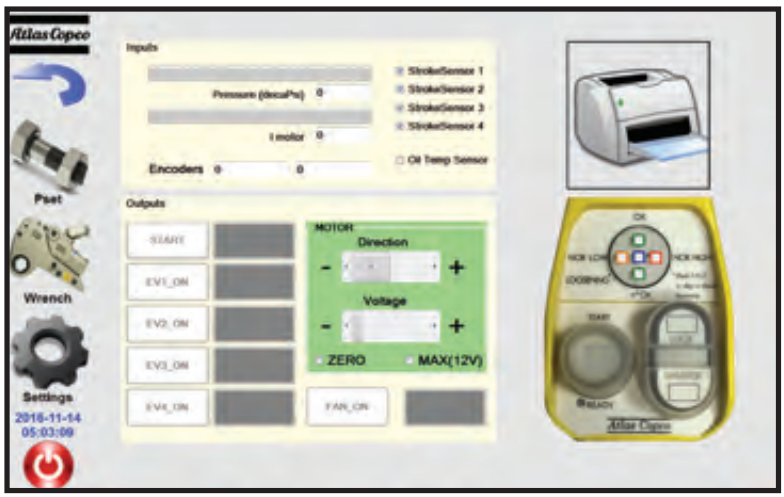
- Многофункциональный контроллер.
- Цветной сенсорный экран HD 10".
- Встроенная память 16 ГБ.
- 4 идентификатора прослеживаемости.
- Удобный интерфейс.
- Функционал, основанный на моменте затяжки, величине угла и времени.
- Открытый протокол/ToolsNet.
- Совместимо с VDE/VDI 2862 Часть 2.

Программное обеспечение

Удобное программное обеспечение позволяет операторам создавать наборы параметров, которые будут использоваться в разных приложениях и сценариях.

Следующие функции предотвращают большинство ошибок, возникших по причине материала, машинного или человеческого фактора, и обеспечивают их прослеживаемость для улучшения конечного результата:

- контроль момента затяжки и мониторинг по времени,
- контроль момента затяжки и мониторинг угла затяжки по времени,
- контроль угла затяжки и мониторинг момента затяжки по времени.



Дополнительные опции

Гидравлические ключи серии RTA выполнены на той же платформе, что и ключи со стандартным квадратным хвостовиком серии RT и ключи кассетного типа серии RTX, но оборудованы дополнительными датчиками и средствами для реверсивного кодера. Опция углового датчика позволяет инструменту отслеживать даже небольшое отклонение по углу затяжки (2048 позиций при возможности вращения на 360°) и сообщать об ошибках.

Накидное присоединение (AA)

Квадратный хвостовик (AA)

Накидное присоединение (A)

Инструменты системы RT Advance разработаны с учетом производственных требований в области отслеживания и записи данных. Для получения более подробной информации обратитесь в ближайший офис продаж.

Продуктовая линейка RTA	Момент затяжки			
	фут·фунт		Н·м	
	мин.	макс.	мин.	макс.
Ключи с квадратным хвостовиком				
RT1 A (без кодера) RT1 AA (с кодером)	195	1390	264	1885
RT3 A (без кодера) RT3 AA (с кодером)	453	3230	614	4379
RT5 A (без кодера) RT5 AA (с кодером)	783	5590	1061	7579
RT8 A (без кодера) RT8 AA (с кодером)	1120	8000	1519	10847
Ключи кассетного типа				
Ключ RTX2	257	1710	348	2318
Ключ RTX4	578	3855	784	5227
Ключ RTX8	1223	8151	1658	11051
Сменные кассеты для RTX				
RL02 A (без кодера)	Проверьте стандартный диапазон доступных кассет для серии RTX			
RL04 A (без кодера)				
RL08 A (без кодера)				
RL02 AA (с кодером)				
RL04 AA (с кодером)				
RL08 AA (с кодером)				
Насосные станции (220/ 110 В)				
RTA 150 - Вар. 1 (Момент, Время) 4 порта	В комплекте: контроллер, датчик давления, привод постоянного тока, полноразмерная рама и защитная крышка			
RTA 150 - Вар. 2 (Момент, Угол, Время) 1 порт				
RTA 150 - Вар. 3 (Момент, Угол, Время) 2 порта				
Шланги				
Шланги 4,5 м для RTA	В защитной оболочке с кабелями для датчика хода поршня и кодера			
Шланги 10 м для RTA				
Шланги 15 м для RTA				
Шланги 20 м для RTA				

Гидравлические шпильконатяжители

Atlas Copco решит даже самые специфические задачи, исходя из ваших потребностей. Мы разрабатываем, производим и продаем оборудование для самых ответственных работ по затяжке.

Для получения более подробной информации, пожалуйста, посетите наш сайт: www.atlascopco.ru или обратитесь к официальному дистрибьютору Atlas Copco в вашем городе.

Шпильконатяжители

Atlas Copco CTST

Серия гидравлических натяжных систем **CTST** состоит из шести базовых моделей для болтов ¾"–4" (M20–M100) и фланцев серии ANSI B16.5, ANSI B16.47 сер. 1, MSS-SP44, API-6A и API-17D.

В качестве дополнительного оборудования предусмотрен комплект переходников для базовых моделей под индивидуальный размер болта.

- Полиуретановые саморегулирующиеся манжетные уплотнения фиксируются щелчком на корпусе поршня, благодаря чему возврат поршня осуществляется с минимальным трением. Гарантия на тысячи циклов сжатия.
- Ход поршня 15 мм (модели CTST 02 – CTST 06).
- Модульная конструкция позволяет легко заменить компоненты моста.
- Полностью конфигурируемые пользователем быстроразъемные соединения.

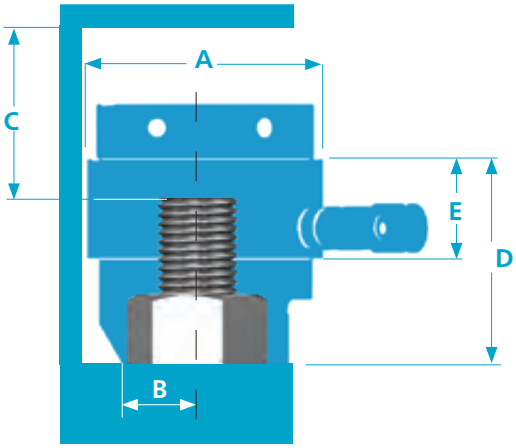
Метрические размеры

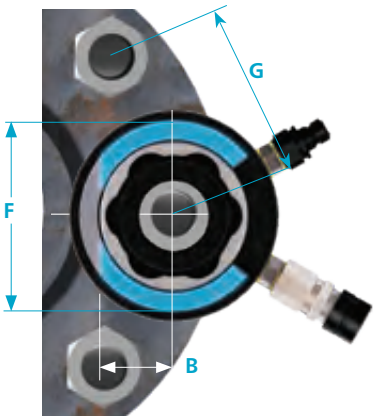
Номер детали	Описание	Артикул
HTT.9551.020	M20 шпильконатяжитель CTST	8434 2200 71
HTT.9551.022	M22 шпильконатяжитель CTST	8434 2200 73
HTT.9551.024	M24 шпильконатяжитель CTST	8434 2200 75
HTT.9551.027	M27 шпильконатяжитель CTST	8434 2200 77
HTT.9552.027	M27 шпильконатяжитель CTST	8434 2200 80
HTT.9552.030	M30 шпильконатяжитель CTST	8434 2200 82
HTT.9552.033	M33 шпильконатяжитель CTST	8434 2200 83
HTT.9552.036	M36 шпильконатяжитель CTST	8434 2200 85
HTT.9552.039	M39 шпильконатяжитель CTST	8434 2200 87
HTT.9553.039	M39 шпильконатяжитель CTST	8434 2200 94
HTT.9553.042	M42 шпильконатяжитель CTST	8434 2200 95
HTT.9553.045	M45 шпильконатяжитель CTST	8434 2200 96
HTT.9553.048	M48 шпильконатяжитель CTST	8434 2200 97
HTT.9553.052	M52 шпильконатяжитель CTST	8434 2200 98
HTT.9554.048	M48 шпильконатяжитель CTST	8434 2201 03
HTT.9554.052	M52 шпильконатяжитель CTST	8434 2201 05
HTT.9554.056	M56 шпильконатяжитель CTST	8434 2201 06
HTT.9554.060	M60 шпильконатяжитель CTST	8434 2201 07
HTT.9554.064	M64 шпильконатяжитель CTST	8434 2201 08
HTT.9555.064	M64 шпильконатяжитель CTST	8434 2201 13
HTT.9555.068	M68 шпильконатяжитель CTST	8434 2201 14
HTT.9555.072	M72 шпильконатяжитель CTST	8434 2201 15
HTT.9555.076	M76 шпильконатяжитель CTST	8434 2201 16
HTT.9556.076	M76 шпильконатяжитель CTST	8434 2201 30
HTT.9556.080	M80 шпильконатяжитель CTST	8434 2201 31
HTT.9556.085	M85 шпильконатяжитель CTST	8434 2201 32
HTT.9556.090	M90 шпильконатяжитель CTST	8434 2201 33
HTT.9556.095	M95 шпильконатяжитель CTST	8434 2201 34
HTT.9556.100	M100 шпильконатяжитель CTST	8434 2201 35

Британская система

Номер детали	Описание	Артикул
HTT.9551.034	¾" шпильконатяжитель CTST	8434 2200 70
HTT.9551.078	⅞" шпильконатяжитель CTST	8434 2200 72
HTT.9551.100	1" шпильконатяжитель CTST	8434 2200 74
HTT.9551.118	1⅛" шпильконатяжитель CTST	8434 2200 76
HTT.9552.118	1⅛" шпильконатяжитель CTST	8434 2200 79
HTT.9552.114	1¼" шпильконатяжитель CTST	8434 2200 81
HTT.9552.138	1⅜" шпильконатяжитель CTST	8434 2200 84
HTT.9552.112	1½" шпильконатяжитель CTST	8434 2200 86
HTT.9553.112	1½" шпильконатяжитель CTST	8434 2200 89
HTT.9553.158	1⅝" шпильконатяжитель CTST	8434 2200 90
HTT.9553.134	1¾" шпильконатяжитель CTST	8434 2200 91
HTT.9553.178	1⅞" шпильконатяжитель CTST	8434 2200 92
HTT.9553.200	2" шпильконатяжитель CTST	8434 2200 93
HTT.9554.178	1⅞" шпильконатяжитель CTST	8434 2201 00
HTT.9554.200	2" шпильконатяжитель CTST	8434 2201 01
HTT.9554.214	2¼" шпильконатяжитель CTST	8434 2201 04
HTT.9554.212	2½" шпильконатяжитель CTST	8434 2201 02
HTT.9555.212	2½" шпильконатяжитель CTST	8434 2201 10
HTT.9555.234	2¾" шпильконатяжитель CTST	8434 2201 11
HTT.9555.300	3" шпильконатяжитель CTST	8434 2201 12
HTT.9556.300	3" шпильконатяжитель CTST	8434 2201 26
HTT.9556.314	3¼" шпильконатяжитель CTST	8434 2201 25
HTT.9556.312	3½" шпильконатяжитель CTST	8434 2201 27
HTT.9556.334	3¾" шпильконатяжитель CTST	8434 2201 28
HTT.9556.400	4" шпильконатяжитель CTST	8434 2201 29

Технические характеристики и габаритные размеры





Мо-дель	Номер детали, дюймовая система	Размер резьбы		Номер детали, метрическая система	Нагрузка на болт		Площадь поршня		Ход порш-ня, мм	Мас-са, кг	A	B	C	D	E	F	G
		дюйм	мм		кН	тонн	дюйм²	мм²			мм						
№ 1	HTT.9551.034	¾"-10UNC	M20 × 2,5	HTT.9551.020	227,81	22,86	2,354	1518,76	10	2,0	73,50	21,0	67,00	71,0	45	62	49,5
	HTT.9551.078	⅞"-9UNC	M22 × 2,5	HTT.9551.022						1,9		24,0	64,00	71,0		63	53
	HTT.9551.100	1"-8UN	M24 × 3	HTT.9551.024						1,9		24,0	69,00	78,0		69	58,5
	HTT.9551.118	1⅛"-8UN	M27 × 3	HTT.9551.027						1,9		24,0	66,00	79,0		74	63,5
№ 2	HTT.9552.118	1⅛"-8UN	M27 × 3	HTT.9552.027	443,00	44,46	4,578	2953,69	15	4,8	102	27,0	85,50	92,0	54	82	67,5
			M30 × 3,5	HTT.9552.030						4,9		32,0	85,00	93,0		85	69
	HTT.9552.114	1¼"-8UN	M33 × 3,5	HTT.9552.033						4,6		31,0	84,00	95,0		85	72
	HTT.9552.138	1⅜"-8UN	M36 × 4	HTT.9552.036						4,6		34,0	84,00	98,0		91	78
	HTT.9552.112	1½"-8UN	M39 × 4	HTT.9552.039						4,7		36,5	82,00	100,0		90	80
№ 3	HTT.9553.112	1½"-8UN	M39 × 4	HTT.9553.039	810,85	81,38	8,379	5405,70	15	9,5	133	36,5	98,00	109,0	56	97	83,5
	HTT.9553.158	1⅝"-8UN	M42 × 4,5	HTT.9553.042						9,0		37,5	93,00	107,0		110	92,5
	HTT.9553.134	1¾"-8UN	M45 × 4,5	HTT.9553.045						9,3		40,5	98,50	116,0		115	98
	HTT.9553.178	1⅞"-8UN	M48 × 5	HTT.9553.048						9,0		42,5	95,00	116,0		116	101
	HTT.9553.200	2"-8UN	M52 × 5	HTT.9553.052						8,6		50,0	93,50	117,0		120	106
№ 4	HTT.9554.178	1⅞"-8UN	M48 × 5	HTT.9554.048	1273,16	127,78	13,159	8489,96	15	16,1	163	43,5	106,00	118,0	57	130	108
	HTT.9554.200	2"-8UN	M52 × 5	HTT.9554.052						15,7		46,0	102,50	117,0		124	108
	HTT.9554.214	2¼"-8UN	M56 × 5,5	HTT.9554.056						15,8		55,0	103,00	123,0		134	118,5
			M60 × 5,5	HTT.9554.060						18,3		54,0	121,50	145,5		150	127
	HTT.9554.212	2½"-8UN	M64 × 6	HTT.9554.064						15,1		58,0	102,50	130,0		147	130,5
№ 5	HTT.9555.212	2½"-8UN	M64 × 6	HTT.9555.064	1828,99	183,56	18,905	12196,45	15	22,7	193	64,0	107,50	133,0	60	147	130,5
			M68 × 6	HTT.9555.068						23,6		80,0	111,00	141,0		160	138
	HTT.9555.234	2¾"-8UN	M72 × 6	HTT.9555.072						24,7		72,0	115,00	147,0		161	143
	HTT.9555.300	3"-8UN	M76 × 6	HTT.9555.076						22,2		77,0	108,00	146,0		170	153
№ 6	HTT.9556.300	3"-8UN	M76 × 6	HTT.9556.076	2643,43	265,30	27,323	17627,48	15	38,5	233	77,0	120,00	153,0	64	170	153
			M80 × 6	HTT.9556.080						38,3		78,0	117,00	154,0		178	155,5
	HTT.9556.314	3¼"-8UN	M85 × 6	HTT.9556.085						38,1		78,0	114,00	154,0		182	165,5
	HTT.9556.312	3½"-8UN	M90 × 6	HTT.9556.090						37,0		86,0	114,00	160,0		191	174,5
	HTT.9556.334	3¾"-8UN	M95 × 6	HTT.9556.095						37,0		99,0	116,00	168,0		210	189,5
	HTT.9556.400	4"-8UN	M100 × 6	HTT.9556.100						36,4		105,0	116,00	174,0		220	200

Вылет шпильки

Для работы шпильконатяжителя серии CTST минимальная длина выступающей шпильки должна быть не менее 1 диаметра шпильки.

Комплект для трансформации CTST

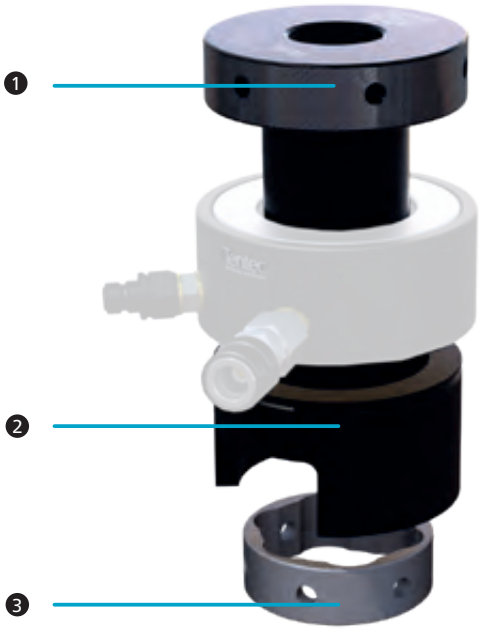
Комплект для трансформации позволяет наиболее экономичным образом расширить возможности гидравлических натяжных систем. Трансформация для серии CTST возможна за счет применения в работе болтов/шпилек с другими размерами резьб.

Комплект состоит из трех элементов:

❶ резьбовая вставка (тяга);

❷ мост;

❸ головка для вращения гайки.



Артикулы для заказа

Метрические размеры

Модель	Номер детали	Описание	Артикул
No 1	HTT.9551.521	M20 Комплект для трансформации	4222 2600 02
	HTT.9551.523	M22 Комплект для трансформации	4222 2600 04
	HTT.9551.525	M24 Комплект для трансформации	4222 2600 06
	HTT.9551.528	M27 Комплект для трансформации	4222 2600 08
No 2	HTT.9552.528	M27 Комплект для трансформации	4222 2600 10
	HTT.9552.532	M30 Комплект для трансформации	4222 2600 11
	HTT.9552.534	M33 Комплект для трансформации	4222 2600 13
	HTT.9552.537	M36 Комплект для трансформации	4222 2600 15
	HTT.9552.514	M39 Комплект для трансформации	4222 2600 17
No 3	HTT.9553.540	M39 Комплект для трансформации	4222 2600 19
	HTT.9553.543	M42 Комплект для трансформации	4222 2600 21
	HTT.9553.546	M45 Комплект для трансформации	4222 2600 23
	HTT.9553.549	M48 Комплект для трансформации	4222 2600 25
	HTT.9553.553	M52 Комплект для трансформации	4222 2600 27
No 4	HTT.9554.549	M48 Комплект для трансформации	4222 2600 29
	HTT.9554.553	M52 Комплект для трансформации	4222 2600 31
	HTT.9554.557	M56 Комплект для трансформации	4222 2600 33
	HTT.9554.562	M60 Комплект для трансформации	4222 2600 34
	HTT.9554.568	M64 Комплект для трансформации	4222 2600 36
No 5	HTT.9555.565	M64 Комплект для трансформации	4222 2701 60
	HTT.9555.570	M68 Комплект для трансформации	4222 2701 61
	HTT.9555.573	M72 Комплект для трансформации	4222 2701 62
	HTT.9555.577	M76 Комплект для трансформации	4222 2701 63
No 6	HTT.9556.577	M76 Комплект для трансформации	4222 2600 38
	HTT.9556.582	M80 Комплект для трансформации	4222 2600 39
	HTT.9556.586	M85 Комплект для трансформации	4222 2600 41
	HTT.9556.591	M90 Комплект для трансформации	4222 2600 43
	HTT.9556.596	M95 Комплект для трансформации	4222 2600 45
	HTT.9556.501	M100 Комплект для трансформации	4222 2600 47

Британская система

Модель	Номер детали	Описание	Артикул
No 1	HTT.9551.536	¾" Комплект для трансформации	4222 2600 01
	HTT.9551.580	⅞" Комплект для трансформации	4222 2600 03
	HTT.9551.502	1" Комплект для трансформации	4222 2600 05
	HTT.9551.520	1⅛" Комплект для трансформации	4222 2600 07
No 2	HTT.9552.520	1⅛" Комплект для трансформации	4222 2600 12
	HTT.9552.516	1¼" Комплект для трансформации	4222 2600 09
	HTT.9552.540	1⅜" Комплект для трансформации	4222 2600 14
	HTT.9552.511	1½" Комплект для трансформации	4222 2600 16
No 3	HTT.9553.514	1½" Комплект для трансформации	4222 2600 18
	HTT.9553.516	1⅝" Комплект для трансформации	4222 2600 20
	HTT.9553.536	1¾" Комплект для трансформации	4222 2600 22
	HTT.9553.580	1⅞" Комплект для трансформации	4222 2600 24
	HTT.9553.502	2" Комплект для трансформации	4222 2600 26
No 4	HTT.9554.580	1⅞" Комплект для трансформации	4222 2600 28
	HTT.9554.502	2" Комплект для трансформации	4222 2600 30
	HTT.9554.516	2¼" Комплект для трансформации	4222 2600 32
	HTT.9554.511	2½" Комплект для трансформации	4222 2600 35
No 5	HTT.9555.514	2½" Комплект для трансформации	4222 2701 64
	HTT.9555.536	2¾" Комплект для трансформации	4222 2701 65
	HTT.9555.502	3" Комплект для трансформации	4222 2701 66
No 6	HTT.9556.502	3" Комплект для трансформации	4222 2600 37
	HTT.9556.516	3¼" Комплект для трансформации	4222 2600 40
	HTT.9556.511	3½" Комплект для трансформации	4222 2600 42
	HTT.9556.536	3¾" Комплект для трансформации	4222 2600 44
	HTT.9556.542	4" Комплект для трансформации	4222 2600 46

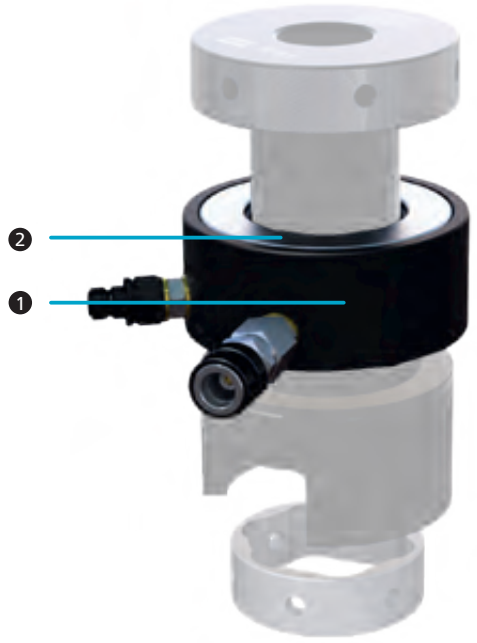
Гидравлическая камера и наборы уплотнений

Главными компонентами любого шпильконатяжителя являются:

❶ Гидравлическая камера.

❷ Набор уплотнений.

Поставляются в комплекте с соединениями для подключения.



Артикулы для заказа

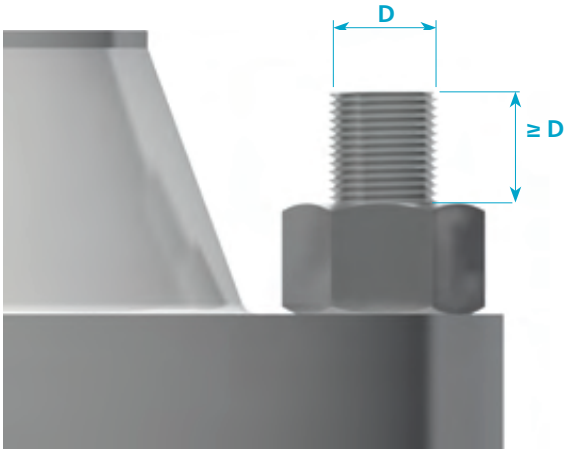
Номер детали	Описание	Артикул
HTT.9551.000A	CTST № 1 Гидрокамера	8434 2200 69
HTT.9551.003.A	CTST № 1 Набор уплотнений	4222 2700 26
HTT.9552.000A	CTST № 2 Гидрокамера	8434 2200 78
HTT.9552.003.A	CTST № 2 Набор уплотнений	4222 2700 27
HTT.9553.000A	CTST № 3 Гидрокамера	8434 2200 88
HTT.9553.003.A	CTST № 3 Набор уплотнений	4222 2700 28
HTT.9554.000A	CTST № 4 Гидрокамера	8434 2200 99
HTT.9554.003.A	CTST № 4 Набор уплотнений	4222 2700 29
HTT.9555.000A	CTST № 5 Гидрокамера	8434 2201 09
HTT.9555.003.A	CTST № 5 Набор уплотнений	4222 2700 30
HTT.9556.000A	CTST № 6 Гидрокамера	8434 2201 24
HTT.9556.003.A	CTST № 6 Набор уплотнений	4222 2700 31

Шпильконатяжители

Atlas Copco Airbac

Запатентованная серия шпильконатяжителей Atlas Copco **Airbac** состоит из шести базовых моделей для болтов ¾"–4" (M20–M100). Они подходят под фланцы серии ANSI B16.5, ANSI B16.47 сер. 1, MSS-SP44, API-6A и API-17D.

- Меньший вес благодаря резьбовой втулке уменьшенного диаметра.
- Цельные торцевые крышки и кронштейны для защиты клапанов.
- Одноходовой воздушный клапан для быстрого перезапуска.
- Внешний диаметр аналогичен модели CTST, благодаря чему обеспечивается совместимость с фланцами ASME, ANSI и API.
- Адаптер унифицирован с серией инструмента CTST.
- Максимальное рабочее давление 1500 бар.



Вылет шпильки

Для работы шпильконатяжителя серии Airbac минимальная длина выступающей шпильки должна быть не менее 1 диаметра шпильки.

Артикулы для заказа

Модель	Размер резьбы	Инструмент в сборе Atlas Copco GA № (HTT)	Размеры							Артикул
			A	B	C	D	E	F	G	
AB-01	¾"	HTT.18001.034	73,50	21	75	79	45	62	49,5	8434 2204 31
	M20 × 2,5	HTT.18001.020		21	74			63	49,5	8434 2204 32
	⅞"	HTT.18001.078		24	72	79		63	53	8434 2204 33
	M22 × 2,5	HTT.18001.022		24	72	79		63	53	8434 2204 34
	1"	HTT.18001.100		24	75,75	86		69	58,5	8434 2204 35
	M24 × 3	HTT.18001.024		24	77	86		69	58,5	8434 2204 36
	1⅛"	HTT.18001.118		27	73,5	87		74	63,5	8434 2204 37
	M27 × 3	HTT.18001.027		27	75	87		74	63,5	8434 2204 38
AB-02	1⅛"	HTT.18002.118	102	27	97,5	104	66	82	67,5	8434 2204 40
	M27 × 3	HTT.18002.027		27	99	104		82	67,5	8434 2204 41
	M30 × 3,5	HTT.18002.030		32	97	105		85	69	8434 2204 42
	1¼"	HTT.18002.114		31	97,5	107		85	72	8434 2204 43
	M33 × 3,5	HTT.18002.033		31	96	107		85	72	8434 2204 44
	1⅜"	HTT.18002.138		34	97,25	110		91	78	8434 2204 45
	M36 × 4	HTT.18001.036		34	96	110		91	78	8434 2204 46
	1½"	HTT.18002.112		36,5	96	112		90	80	8434 2204 47
	M39 × 4	HTT.18002.039		36,5	95	112		90	80	8434 2204 48
AB-03	M36 × 4	HTT.18003.036	133	36,5	130,5	153	100	97	83,5	8434 2204 50
	1½"	HTT.18003.112		36,5	128,5	153		97	83,5	8434 2204 51
	M39 × 4	HTT.18003.039		36,5	127,5	153		97	83,5	8434 2204 52
	1⅝"	HTT.18003.158		37,5	123,25	151		110	92,5	8434 2204 53
	M42 × 4,5	HTT.18003.042		37,5	122,5	151		110	92,5	8434 2204 54
	1¾"	HTT.18003.134		40,5	129,25	160		115	98	8434 2204 55
	M45 × 4,5	HTT.18003.045		40,5	128,5	160		115	98	8434 2204 56
	1⅞"	HTT.18003.178		42,5	126	160		116	101	8434 2204 57
	M48 × 5	HTT.18003.048		42,5	125,5	160		116	101	8434 2204 58
	2"	HTT.18003.200		50	123,75	161		120	106	8434 2204 59
	M52 × 5	HTT.18003.052		50	122,5	161		120	106	8434 2204 60
AB-04	M42 × 4,5	HTT.18004.042	163	43,5	134,25	161	100	120	106	8434 2204 62
	1⅞"	HTT.18004.178		43,5	128,75	161		130	108	8434 2204 63
	M48 × 5	HTT.18004.048		43,5	128,25	161		130	108	8434 2204 64
	2"	HTT.18004.200		46	124,5	160		130	108	8434 2204 65
	M52 × 5	HTT.18004.052		46	123,25	160		124	108	8434 2204 66
	2¼"	HTT.18004.214		55	124,25	166		124	108	8434 2204 67
	M56 × 5,5	HTT.18004.056		55	125,25	166		134	118,5	8434 2204 68
	M60 × 5,5	HTT.18004.060		54	143,75	188,5		134	118,5	8434 2204 69
	2½"	HTT.18004.212		58	124,75	173		150	127	8434 2204 70
	M64 × 6	HTT.18004.064		58	124,25	173		147	130,5	8434 2204 71
AB-05	2½"	HTT.18005.212	193	64	138,25	184,25	111,25	147	130,5	8434 2204 73
	M64 × 6	HTT.18005.064		64	137,75	184,25		147	130,5	8434 2204 74
	M68 × 6	HTT.18005.068		80	141,75	192,25		160	138	8434 2204 75
	2¾"	HTT.18005.234		72	146	198,25		161	143	8434 2204 76
	M72 × 6	HTT.18005.072		72	143,75	198,25		161	143	8434 2204 77
	3"	HTT.18005.300		77	138,75	197,25		170	153	8434 2204 78
	M76 × 6	HTT.18005.076		77	138,75	197,25		170	153	8434 2204 79
AB-06	3"	HTT.18006.300	233	77	141,75	200,25	111,25	170	153	8434 2204 81
	M76 × 6	HTT.18006.076		77	141,75	200,25		170	153	8434 2204 82
	M80 × 6	HTT.18006.080		78	138,75	201,25		178	155,5	8434 2204 83
	3¼"	HTT.18006.314		78	136,25	201,25		182	165,5	8434 2204 84
	M85 × 6	HTT.18006.085		78	133,75	201,25		182	165,5	8434 2204 85
	3½"	HTT.18006.312		86	136	207,25		191	174,5	8434 2204 86
	M90 × 6	HTT.18006.090		86	134,75	207,25		191	174,5	8434 2204 87
	3¾"	HTT.18006.334		99	137,5	215,25		210	189,5	8434 2204 88
	M95 × 6	HTT.18006.095		99	137,75	215,25		210	189,5	8434 2204 89
	4"	HTT.18006.400		105	137,25	221,25		220	200	8434 2204 90
	M100 × 6	HTT.18006.100		105	138,75	221,25		220	200	8434 2204 91

Комплект для трансформации

Модель	Размер резьбы	Комплект для трансформации №	Нагрузка на болт		Площадь поршня		Ход		Общая масса инструмента		Гидрокамера, вес отдельно		Артикул
			кН	тонн	мм²	дюйм²	мм	дюймы	кг	фунты	кг	фунты	
AB-01	¾"	HTT.18001.201	227,812	22,864	1518,746	2,354	10	0,394	2,71	5,96	1,64	3,61	4222 2600 50
	M20 × 2,5	HTT.18001.202							2,71	5,96			4222 2600 51
	⅞"	HTT.18001.203							2,61	5,74			4222 2600 52
	M22 × 2,5	HTT.18001.204							2,62	5,76			4222 2600 53
	1"	HTT.18001.205							2,71	5,96			4222 2600 54
	M24 × 3	HTT.18001.206							2,76	6,07			4222 2600 55
	1⅛"	HTT.18001.207							2,73	6,01			4222 2600 56
	M27 × 3	HTT.18001.208							2,81	6,18			4222 2600 57
AB-02	1⅛"	HTT.18002.200	443,060	44,466	2953,734	4,578	10	0,394	5,58	12,28	3,02	6,64	4222 2600 58
	M27 × 3	HTT.18002.201							5,64	12,41			4222 2600 59
	M30 × 3,5	HTT.18002.202							5,68	12,50			4222 2600 60
	1¼"	HTT.18002.203							5,5	12,10			4222 2600 61
	M33 × 3,5	HTT.18002.204							5,49	12,08			4222 2600 62
	1⅜"	HTT.18002.205							5,56	12,23			4222 2600 63
	M36 × 4	HTT.18002.206							5,57	12,25			4222 2600 64
	1½"	HTT.18002.207							5,76	12,67			4222 2600 65
	M39 × 4	HTT.18002.208							5,71	12,56			4222 2600 66
AB-03	M36 × 4	HTT.18003.300	810,849	81,378	5405,665	8,379	10	0,394	11,83	26,03	6,53	14,37	4222 2600 67
	1½"	HTT 18003.301							11,7	25,74			4222 2600 68
	M39 × 4	HTT.18003.302							11,73	25,81			4222 2600 69
	1⅝"	HTT.18003.303							11,4	25,08			4222 2600 70
	M42 × 4,5	HTT.18003.304							11,55	25,41			4222 2600 71
	1¾"	HTT.18003.305							11,68	25,70			4222 2600 72
	M45 × 4,5	HTT.18003.306							11,74	25,83			4222 2600 73
	1⅞"	HTT.18003.307							11,54	25,39			4222 2600 74
	M48 × 5	HTT.18003.307							11,63	25,59			4222 2600 75
	2"	HTT.18003.309							11,18	24,60			4222 2600 76
	M52 × 5	HTT18003.310							11,2	24,64			4222 2600 77
AB-04	M42 × 4,5	HTT.18004.300	1273,489	127,809	8489,933	13,159	10	0,394	18,33	40,33	9,52	20,94	4222 2600 78
	1⅞"	HTT 18004.301							17,87	39,31			4222 2600 79
	M48 × 5	HTT.18004.302							17,97	39,53			4222 2600 80
	2"	HTT.18004.303							17,53	38,57			4222 2600 81
	M52 × 5	HTT.18004.304							17,57	38,65			4222 2600 82
	2¼"	HTT.18004.305							17,91	39,40			4222 2600 83
	M56 × 5,5	HTT.18004.306							18,32	40,30			4222 2600 84
	M60 × 5,5	HTT.18004.307							20,56	45,23			4222 2600 85
	2½"	HTT.18004.308							17,4	38,28			4222 2600 86
	M64 × 6	HTT.18004.309							17,74	39,03			4222 2600 87
AB-05	2½"	HTT.18005.400	1829,474	183,608	12196,497	18,905	10	0,394	26,76	58,87	14,59	32,10	4222 2600 88
	M64 × 6	HTT18005.401							27,12	59,66			4222 2600 89
	M68 × 6	HTT.18005.402							27,82	61,20			4222 2600 90
	2¾"	HTT.18005.403							28,85	63,47			4222 2600 91
	M72 × 6	HTT.18005.404							29,1	64,02			4222 2600 92
	3"	HTT.18005.405							26,76	58,87			4222 2600 93
	M76 × 6	HTT.18005.406							27,57	60,65			4222 2600 94
AB-06	3"	HTT.18006.500	2644,126	265,368	17627,506	27,323	10	0,394	41,22	90,68	20,11	44,24	4222 2600 95
	M76 × 6	HTT.18006.501							41,99	92,38			4222 2600 96
	M80 × 6	HTT.18006.502							41,31	90,88			4222 2600 97
	3¼"	HTT.18006.503							41,19	90,62			4222 2600 98
	M85 × 6	HTT.18006.504							41,72	91,78			4222 2600 99
	3½"	HTT.18006.505							40,32	88,70			4222 2601 00
	M90 × 6	HTT.18006.506							40,97	90,13			4222 2601 01
	3¾"	HTT.18006.507							40,58	89,28			4222 2601 02
	M95 × 6	HTT.18006.508							41,77	91,89			4222 2601 03
	4"	HTT.18006.509							40,7	89,54			4222 2601 04
	M100 × 6	HTT18006.510							41,61	91,54			4222 2601 05

Шпильконатяжители

Atlas Copco Compact 8 для работы под водой

Серия гидравлических шпильконатяжителей нового поколения **Compact 8** предназначена для работы под водой. Серия **Compact 8** состоит из восьми базовых моделей для большинства стандартных фланцев, включая современную серию фланцев Vector SPO Compact. Серия изготовлена из высокопрочной нержавеющей стали, что значительно упрощает уход и продлевает срок службы инструмента после его использования под водой.

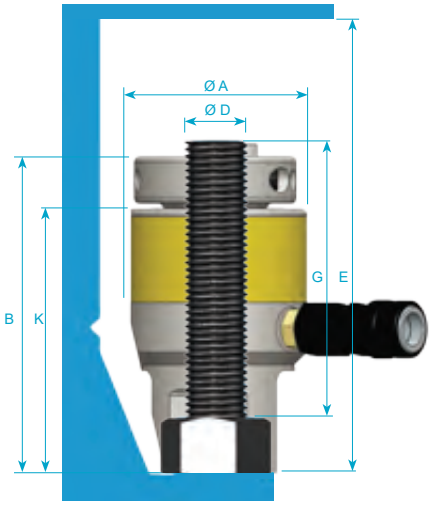
- Высокопрочная нержавеющая сталь.
- Быстросъемная соединительная гайка.
- Кнопка для быстрого демонтажа.
- Гидравлические соединения конфигурируются пользователем. Возможно одновременное подключение нескольких гидравлических натяжных систем.
- Нескользящая поверхность.
- Специальная проточка на тыльной стороне для универсальности монтажа.

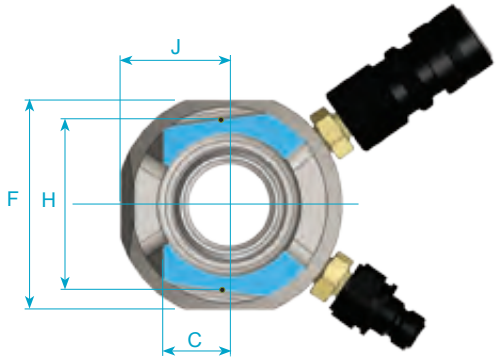
Артикулы для заказа

Номер детали	Описание	Артикул
HTT.9700.102.A	Комплект запасных уплотнений № 0	4222 2700 04
HTT.9700.000.A	Подводный адаптер № 0	8434 2200 54
HTT.9701.102.A	Комплект запасных уплотнений № 1	4222 2700 05
HTT.9701.000.A	Подводный адаптер № 1	8434 2200 55
HTT.8824.500.A	Соединительная гайка № 1, резьба 1"	8434 2200 18
HTT.8824.501.A	Соединительная гайка № 1, резьба 1⅛"	8434 2200 19
HTT.8824.510.A	Соединительная гайка № 1, резьба M24	8434 2200 20
HTT.8824.511.A	Соединительная гайка № 1, резьба M27	8434 2200 21
HTT.8824.512.A	Соединительная гайка № 1, резьба M30	8434 2200 22
HTT.9702.102.A	Комплект запасных уплотнений № 2	4222 2700 06
HTT.9702.000.A	Подводный адаптер № 2	8434 2200 56
HTT.8825.500.A	Соединительная гайка № 2, резьба 1¼"	8434 2200 23
HTT.8825.501.A	Соединительная гайка № 2, резьба 1⅜"	8434 2200 24
HTT.8825.510.A	Соединительная гайка № 2, резьба M33	8434 2200 25
HTT.8825.511.A	Соединительная гайка № 2, резьба M36	8434 2200 26
HTT.9703.102.A	Комплект запасных уплотнений № 3	4222 2700 07
HTT.9703.000.A	Подводный адаптер № 3	8434 2200 57
HTT.8826.500.A	Соединительная гайка № 3, резьба 1½"	8434 2200 27
HTT.8826.510.A	Соединительная гайка № 3, резьба M39	8434 2200 29
HTT.8826.511.A	Соединительная гайка № 3, резьба M42	8434 2200 30
HTT.8826.501.A	Соединительная гайка № 3, резьба 1⅝"	8434 2200 28
HTT.9704.102.A	Комплект запасных уплотнений № 4	4222 2700 08
HTT.9704.000.A	Подводный адаптер № 4	8434 2200 58
HTT.8827.500.A	Соединительная гайка № 4, резьба 1¾"	8434 2200 31
HTT.8827.501.A	Соединительная гайка № 4, резьба 1⅞"	8434 2200 32
HTT.8827.502.A	Соединительная гайка № 4, резьба 2"	8434 2200 33

Номер детали	Описание	Артикул
HTT.8827.510.A	Соединительная гайка № 4, резьба M45	8434 2200 34
HTT.8827.511.A	Соединительная гайка № 4, резьба M48	8434 2200 35
HTT.8827.512.A	Соединительная гайка № 4, резьба M52	8434 2200 36
HTT.9705.102.A	Комплект запасных уплотнений № 5	4222 2700 09
HTT.9705.000.A	Подводный адаптер № 5	8434 2200 59
HTT.8828.501.A	Соединительная гайка № 5, резьба 2½"	8434 2200 38
HTT.8828.500.A	Соединительная гайка № 5, резьба 2¼"	8434 2200 37
HTT.8828.510.A	Соединительная гайка № 5, резьба M56	8434 2200 39
HTT.8828.511.A	Соединительная гайка № 5, резьба M60	8434 2200 40
HTT.8828.512.A	Соединительная гайка № 5, резьба M64	8434 2200 41
HTT.9706.102.A	Комплект запасных уплотнений № 6	4222 2700 10
HTT.9706.000.A	Подводный адаптер № 6	8434 2200 60
HTT.8829.500.B	Соединительная гайка № 6, резьба 2¾"	8434 2200 42
HTT.8829.501.B	Соединительная гайка № 6, резьба 3"	8434 2200 43
HTT.8829.510.B	Соединительная гайка № 6, резьба M68	8434 2200 44
HTT.8829.511.B	Соединительная гайка № 6, резьба M72	8434 2200 45
HTT.8829.512.B	Соединительная гайка № 6, резьба M76	8434 2200 46
HTT.9707.102.A	Комплект запасных уплотнений № 7	4222 2700 11
HTT.9707.000.A	Подводный адаптер № 7	8434 2200 61
HTT.8830.501.B	Соединительная гайка № 7, резьба 3½"	8434 2200 48
HTT.8830.500.B	Соединительная гайка № 7, резьба 3¼"	8434 2200 47
HTT.8830.502.A	Соединительная гайка № 7, резьба 3¾"	8434 2200 49
HTT.8830.510.B	Соединительная гайка № 7, резьба M80	8434 2200 50
HTT.8830.511.B	Соединительная гайка № 7, резьба M85	8434 2200 51
HTT.8830.512.B	Соединительная гайка № 7, резьба M90	8434 2200 52
HTT.8830.513.A	Соединительная гайка № 7, резьба M95	8434 2200 53

Технические данные





Модель	Диаметр болта D, дюймы	Шаг резьбы	Диаметр инструмента A, мм	Эффективный боковой диаметр F, мм	Высота инструмента B, мм	Радиальный размер C, мм	Макс. начальн. нагрузка на болт кН	Площадь поршня, мм²	Ход плунжера мм	Доп. длина болта G, мм	Габаритная высота E, мм	По плоскостям H, мм	Радиальный размер J, мм	Размер K, мм
C8-00	0,75	UNC	66,0	66,0	123	20	190,21	1268,420	20	113,5	214,5	50,2	31,6	97,00
	0,875	UNC	66,0	66,0	123	20	190,21	1268,420	20	110,3	214,5	50,2	31,6	97,00
C8-01	1	8-UN	87,0	87,0	153	25	328,87	2193,020	30	137,1	270,5	65	41,5	127,00
	1,125	8-UN	87,0	87,0	153	25	328,87	2193,020	30	134,0	270,5	65	41,5	127,00
C8-02	1,25	8-UN	104,5	104,5	165	28	514,84	3433,170	30	142,8	286,5	82,5	50,15	135,00
	1,375	8-UN	104,5	104,5	165	28	514,84	3433,170	30	139,6	286,5	82,5	50,15	135,00
C8-03	1,5	8-UN	123,1	118,3	184,5	35	746,70	4979,300	30	155,9	321,5	90	59,1	150,50
	1,625	8-UN	123,1	118,3	184,5	35	746,70	4979,300	30	152,8	321,5	90	59,1	150,50
C8-04	1,75	8-UN	150,0	143,5	210,75	48	1177,31	7850,800	30	175,8	365,0	110	71,7	169,75
	1,875	8-UN	150,0	143,5	210,75	48	1177,31	7850,800	30	172,7	365,0	110	71,7	169,75
	2	8-UN	150,0	143,5	210,75	48	1177,31	7850,800	30	169,5	365,0	110	71,7	169,75
C8-05	2,25	8-UN	182,5	174,3	235,75	59	1904,04	12696,940	30	188,1	393,0	136	87,1	179,75
	2,5	8-UN	182,5	174,3	235,75	59	1904,04	12696,940	30	181,8	393,0	136	87,1	179,75
C8-06	2,75	8-UN	210,0	210,0	259,75	65	2542,11	16951,840	30	199,4	432,0	163,5	105	199,75
	3	8-UN	210,0	210,0	259,75	65	2542,11	16951,840	30	193,1	432,0	163,5	105	199,75
C8-07	3,25	8-UN	258,1	258,1	302,8	85	4059,32	27069,190	30	229,8	492,6	204	129	232,25
	3,5	8-UN	258,1	258,1	302,8	85	4059,32	27069,190	30	223,4	492,6	204	129	232,25
	3,75	8-UN	258,1	258,1	302,8	85	4059,32	27069,190	30	217,1	492,6	204	129	232,25
	D, мм	мм	A, мм	F, мм	B, мм	C, мм	кН	мм²	мм	G, мм	E, мм	H, мм	J, мм	K, мм
C8-01	24	3	87,0	87,0	153	25	328,87	2193,020	30	138	270	65	41,5	127,00
	27	3	87,0	87,0	153	25	328,87	2193,020	30	135	270	65	41,5	127,00
	30	3,5	87,0	87,0	153	25	328,87	2193,020	30	133,5	271,5	65	41,5	127,00
C8-02	33	3,5	104,5	104,5	165	28	514,84	3433,170	30	142,5	287,5	82,5	50,15	135,00
	36	4	104,5	104,5	165	28	514,84	3433,170	30	141	289	82,5	50,15	135,00
C8-03	39	4	123,1	118,3	184,5	35	746,70	4979,300	30	157,5	324	90	59,1	150,50
	42	4,5	123,1	118,3	184,5	35	746,70	4979,300	30	156	325,5	90	59,1	150,50
C8-04	45	4,5	150,0	143,5	210,8	48	1177,31	7850,800	30	179,25	369	110	71,7	169,75
	48	5	150,0	143,5	210,8	48	1177,31	7850,800	30	177,75	370,5	110	71,7	169,75
	52	5	150,0	143,5	210,8	48	1177,31	7850,800	30	173,75	370,5	110	71,7	169,75
C8-05	56	5,5	182,5	174,3	235,8	59	1904,04	12696,940	30	196,25	400	136	87,1	179,75
	60	5,5	182,5	174,3	235,8	59	1904,04	12696,940	30	192,25	400	136	87,1	179,75
	64	6	182,5	174,3	235,8	59	1904,04	12696,940	30	189,75	401,5	136	87,1	179,75
C8-06	68	6	210,0	210,0	259,8	65	2542,11	16951,840	30	209,75	440,5	163,5	105	199,75
	72	6	210,0	210,0	259,8	65	2542,11	16951,840	30	205,75	440,5	163,5	105	199,75
	76	6	210,0	210,0	259,8	65	2542,11	16951,840	30	201,75	440,5	163,5	105	199,75
C8-07	80	6	258,1	258,1	302,8	85	4059,32	27069,190	30	240,8	501,05	204	129	232,25
	85	6	258,1	258,1	302,8	85	4059,32	27069,190	30	235,8	501,05	204	129	232,25
	90	6	258,1	258,1	302,8	85	4059,32	27069,190	30	230,8	501,05	204	129	232,25
	95	6	258,1	258,1	302,8	85	4059,32	27069,190	30	225,8	501,05	204	129	232,25

Шпильконатяжители

Atlas Copco WTB для ветряных генераторов

WTB

WTBLH

Гидравлические шпильконатяжители серии WTB были специально разработаны для выполнения быстрой, безопасной и качественной единовременной затяжки болтовых соединений.

- Автоматический возврат шпильконатяжителя в исходное положение после сброса давления.
- Защитный механизм, который обеспечивает безопасность инструмента в случае выхода съемника из строя.
- Опциональный счетчик циклов.
- Поворотное на 360° шарнирное соединение для подключения гидравлических шлангов.
- Храповой механизм вращения гайки.
- Привод гайки Snap Down, которое автоматически вводит в зацепление торцевую головку и шестигранную гайку.

Артикулы для заказа

Серия WTB

Модель	Описание	Артикул
M30 – HTT.8010.000	M30 Лопастной шпильконатяжитель	8434 2200 62
M33 – HTT.8011.000	M33 Лопастной шпильконатяжитель	8434 2200 63
M36 – HTT.8012.000	M36 Лопастной шпильконатяжитель	8434 2200 64
M39 – HTT.8013.000	M39 Лопастной шпильконатяжитель	8434 2200 65
M42 – HTT.8014.000	M42 Лопастной шпильконатяжитель	8434 2200 66
M45 – HTT.8015.000	M45 Лопастной шпильконатяжитель	8434 2200 67
M48 – HTT.8016.000	M48 Лопастной шпильконатяжитель	8434 2200 68
M56 – HTT.9185.000	M56 Лопастной шпильконатяжитель	8434 2203 50
M64 – HTT.13153.000	M64 Лопастной шпильконатяжитель	8434 2203 51

Серия WTB-LH

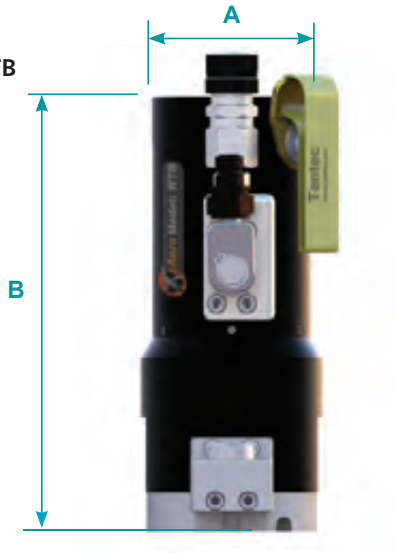
Модель	Описание	Артикул
M36-HTT.8314	M36 натяжитель с малым выступом	8434 2203 52
M42- HTT.8315	M42 натяжитель с малым выступом	8434 2203 53

Набор уплотнений WTB

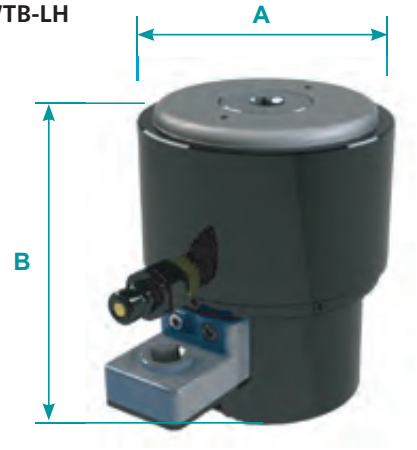
Модель	Описание	Артикул
HTT.8010	WTB Наб. уплотнений	4222 2700 12
HTT.8011	WTB Наб. уплотнений	4222 2700 13
HTT.8012	WTB Наб. уплотнений	4222 2700 14
HTT.8013	WTB Наб. уплотнений	4222 2700 15
HTT.8014	WTB Наб. уплотнений	4222 2700 16
HTT.8015	WTB Наб. уплотнений	4222 2700 17
HTT.8016	WTB Наб. уплотнений	4222 2700 18
HTT.9185	WTB Наб. уплотнений	4222 2701 16
HTT.13153	WTB Наб. уплотнений	4222 2701 17
HTT.8314	WTBLH Наб. уплотнений	4222 2701 18
HTT.13153	WTBLH Наб. уплотнений	4222 2701 19

Технические данные

Серия WTB



Серия WTB-LH

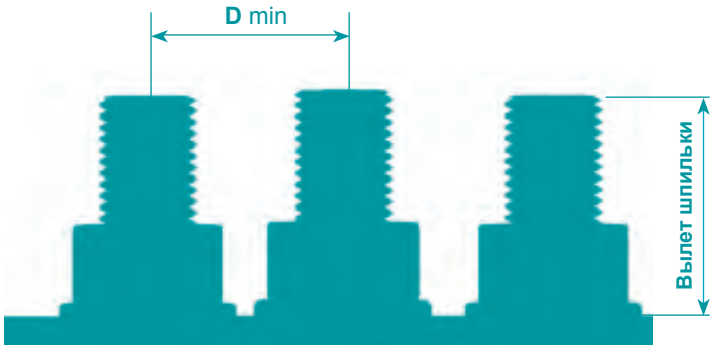


Серия WTB

Модель	Диаметр болта Метрические размеры	Вылет шпильки, мм мин.	Вылет шпильки, мм макс.	Ход поршня мм	Максимальная нагрузка кН	Максимальная нагрузка фунты	Площадь поршня мм²	Площадь поршня дюйм²	Диаметр A мм	Высота B мм	D_{min} мм	Масса кг
WTB30	M30	59	69	8	465,38	104622	3447,21	5,343	72	205	64	6,16
WTB33	M33	64	73	10	575,80	129444	4265,09	6,611	79	217,5	71	7,24
WTB36	M36	71	81	10	678,26	152478	5024,05	7,787	84,5	229,5	77	8,75
WTB39	M39	76	86	10	810,58	182225	6004,20	9,307	92	263	83	11,12
WTB42	M42	83	93	10	929,67	208999	6886,37	10,674	97	262,5	95	12,75
WTB45	M45	88	98	10	1079,48	242682	7996,12	12,394	105	275,5	94,5	15,86
WTB48	M48	94	104	10	1221,57	274620	9048,67	14,025	111	286,5	100,5	17,84
WTB56	M56	110	120	10	1686,19	379070	12490,29	19,359	132	314	115	26,5
WTB64	M64	124	134	10	2221,00	499300	16461,30	25,515	150	352	124	35

Серия WTB-LH

Модель	Диаметр болта Метрические размеры	Вылет шпильки, мм мин.	Вылет шпильки, мм макс.	Ход поршня мм	Максимальная нагрузка кН	Максимальная нагрузка фунты	Площадь поршня мм²	Площадь поршня дюйм²	Диаметр A мм	Высота B мм	D_{min} мм	Масса кг
WTBLH36	M36	71	91	10	678,14	152452	5023,4	7,79	123	167,5	–	9,97
WTBLH42	M42	83	103	10	930,15	209106	6889,96	10,68	142,5	181,3	–	13,94



Шпильконатяжители

Atlas Copco WTF для оснований ветрогенераторов

Гидравлические шпильконатяжители для оснований ветряных генераторов **WTF** были специально разработаны с целью соответствия множеству различных резьбовых стандартов и более привычным ISO-метрическим и британским унифицированным резьбовым формам. Гидравлические шпильконатяжители серии **WTF** разработаны для выполнения быстрой, безопасной и качественной единовременной затяжки болтовых соединений.

- Большой ход поршня до 25 мм.
- Поворотное на 360° шарнирное соединение для подключения гидравлических шлангов.
- Храповой механизм вращения гайки.

В серию натяжителей WTF входят четыре основных типа.

❶ Натяжитель с большим ходом поршня.

❷ Натяжитель метрической резьбы.

❸ Натяжитель с малым ходом поршня.

❹ Эллиптический натяжитель.

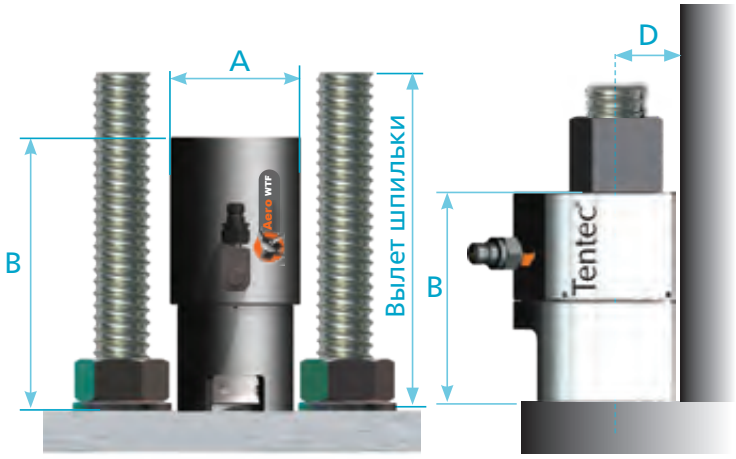
Артикулы для заказа

Модель	Основные типы болтов	Артикул
Класс 75 фунтов на кв. дюйм — все резьбы		
WTF-8041	Класс 75 000 фунтов на кв. дюйм — все резьбы	8434 2203 54
WTF-8148	Класс 75 000 фунтов на кв. дюйм — все резьбы	8434 2203 55
WTF-8040	Класс 75 000 фунтов на кв. дюйм — все резьбы	8434 2203 56
WTF-8147	Класс 75 000 фунтов на кв. дюйм — все резьбы	8434 2203 57
WTF-7566 эллиптическая	Класс 75 000 фунтов на кв. дюйм — все резьбы	8434 2203 58
Класс 150 000 фунтов на кв. дюйм — все резьбы		
WTF-8342	Класс 150 000 фунтов на кв. дюйм — все резьбы	8434 2203 59
WTF-8343	Класс 150 000 фунтов на кв. дюйм — все резьбы	8434 2203 60
WTF-8340	Класс 150 000 фунтов на кв. дюйм — все резьбы	8434 2203 61
WTF-8341	Класс 150 000 фунтов на кв. дюйм — все резьбы	8434 2203 62
Метрическая резьба с крупным шагом		
WTF-9753	M36 × 4	8434 2203 63
WTF-9426	M42 × 4,5	8434 2203 64

Набор уплотнений WTF

Модель	Описание	Артикул
WTF-8041	WTF Набор уплотнений	4222 2701 41
WTF-8148	WTF Набор уплотнений	4222 2701 42
WTF-8040	WTF Набор уплотнений	4222 2701 43
WTF-8147	WTF Набор уплотнений	4222 2701 44
WTF-7566 эллиптическая	WTF Набор уплотнений	4222 2701 45
WTF-8342	WTF Набор уплотнений	4222 2701 46
WTF-8343	WTF Набор уплотнений	4222 2701 47
WTF-8340	WTF Набор уплотнений	4222 2701 48
WTF-8341	WTF Набор уплотнений	4222 2701 49
WTF-9753	WTF Набор уплотнений	4222 2701 50
WTF-9426	WTF Набор уплотнений	4222 2701 51

Технические данные



75000 фунтов на кв. дюйм — все резьбы

Модель	Тип затяжки болта	Редуктор	Вылет шпильки, мм		Макс. ход поршня, мм	Максимальная нагрузка		Площадь поршня		Диаметр A, мм	Высота B, мм	D, мм	Масса, кг
			#10	#11		кН	фунты	мм²	дюйм²				
WTF-8041	Класс 75 000 фунтов на кв. дюйм — все резьбы	Y	260	257	25	472,6	106244,7	3500,72	5,426	110	231	56	10,84
WTF-8148	Класс 75 000 фунтов на кв. дюйм — все резьбы	H	260	257	25	472,6	106244,7	3500,72	5,426	110	231	56	10,47
WTF-8040	Класс 75 000 фунтов на кв. дюйм — все резьбы	Y	200	197	10	472,6	106244,7	3500,72	5,426	108	158	55	7,06
WTF-8147	Класс 75 000 фунтов на кв. дюйм — все резьбы	H	200	197	10	472,6	106244,7	3500,72	5,426	108	158	55	6,69
WTF-7566 эллиптическая	Класс 75 000 фунтов на кв. дюйм — все резьбы	H	205	198	10	469,3	105502,8	3128,83	4,85	142	144	41	10

150000 фунтов на кв. дюйм — все резьбы

Модель	Тип затяжки болта	Редуктор	Вылет шпильки, мм	Макс. ход поршня, мм	Максимальная нагрузка		Площадь поршня		Диаметр A, мм	Высота B, мм	D, мм	Масса, кг
					кН	фунты	мм²	дюйм²				
WTF-8342	Класс 150 000 фунтов на кв. дюйм — все резьбы	Y	270 275	25	762,45	171404,8	5647,79	8,754	125	245	63,5	14,34
WTF-8343	Класс 150 000 фунтов на кв. дюйм — все резьбы	H	270 275	25	762,45	171404,8	5647,79	8,754	125	245	63,5	14,34
WTF-8340	Класс 150 000 фунтов на кв. дюйм — все резьбы	Y	215 223	10	762,45	171404,8	5647,79	8,754	123	175	62,5	9,72
WTF-8341	Класс 150 000 фунтов на кв. дюйм — все резьбы	H	215 223	10	762,45	171404,8	5647,79	8,754	123	175	62,5	9,72

Метрическая резьба с крупным шагом

Модель	Тип затяжки болта	Редуктор	Вылет шпильки, мм		Макс. ход поршня, мм	Максимальная нагрузка		Площадь поршня		Диаметр A, мм	Высота B, мм	D, мм	Масса, кг
			макс.	мин.		кН	фунты	мм²	дюйм²				
WTF-9753	M36 × 4	Y	250	190	15	579,8	130344	3866	5,992	108	210	50,6	10,27
WTF-9426	M42 × 4,5	Y	250	199	15	788	177078	5251	8,139	124	210	62	13,25

Гидравлические гайки

с нижним упорным кольцом

Гидравлические гайки обеспечивают чрезвычайно быстрый и простой способ единовременной затяжки нескольких болтовых соединений. После выполнения затяжки гайка становится частью болтового соединения.

- Полностью конфигурируемые пользователем быстросъемные соединения.
- Возможность подключения сбоку и снизу.
- Надежные полиуретановые саморегулирующиеся манжетные уплотнения.
- Корпус гайки разработан с учетом максимального хода поршня.
- Надежные упорные кольца.

Артикулы для заказа

Модель		Резьба		Нагрузка на болт					Артикул	
Дюймовая	Метрическая	Дюймы	Метрич.	кН	т	O, мм	H, мм	S, мм	Дюймовая сист.	Метрическая сист.
BCHN:0875	BCHN:0022	⅞	M22	190	19,1	54	48	5	8434 2202 64	8434 2202 86
BCHN:1000	BCHN:0024	1	M24	205	20,6	57	44	5	8434 2202 65	8434 2202 87
BCHN:1125	BCHN:0027	1⅛	M27	220	22,1	60	48	5	8434 2202 66	8434 2202 88
	BCHN:0030		M30							8434 2200 09
BCHN:1250	BCHN:0033	1¼	M33	265	26,6	67	51	5	8434 2202 67	8434 2202 89
BCHN:1375	BCHN:0036	1⅜	M36	325	32,6	73	54	6	8434 2202 68	8434 2200 08
BCHN:1500	BCHN:0039	1½	M39	373	37,5	78	56	6	8434 2202 69	8434 2202 90
BCHN:1625	BCHN:0042	1⅝	M42	424	42,6	83	58	6	8434 2202 70	8434 2200 07
BCHN:1750	BCHN:0045	1¾	M45	445	44,6	86	60	6	8434 2202 71	8434 2202 91
BCHN:1875	BCHN:0048	1⅞	M48	523	52,5	93	70	8	8434 2202 72	8434 2202 92
BCHN:2000	BCHN:0052	2	M52	629	63,1	102	71	8	8434 2202 73	8434 2202 93
BCHN:2250	BCHN:0056	2¼	M56	781	78,3	112	75	8	8434 2202 74	8434 2202 94
BCHN:2500	BCHN:0064	2½	M64	941	94,4	124	86	8	8434 2202 75	8434 2202 95
BCHN:2750	BCHN:0068	2¾	M68	1042	104,5	131	90	8	8434 2202 76	8434 2202 96
BCHN:3000	BCHN:0072	3	M72	1246	125,1	144	94	10	8434 2202 77	8434 2202 97
BCHN:3250	BCHN:0080	3¼	M80	1607	161,3	159	104	10	8434 2202 78	8434 2202 98
BCHN:3500	BCHN:0090	3½	M90	2027	203,4	176	114	10	8434 2202 79	8434 2202 99
BCHN:3750	BCHN:0095	3¾	M95	2160	216,7	182	118	10	8434 2202 80	8434 2203 00
BCHN:4000	BCHN:0100	4	M100	2466	247,5	200	124	15	8434 2202 81	8434 2203 01
BCHN:4500	BCHN:0110	4½	M110	2814	282,4	215	136	15	8434 2202 82	8434 2203 02
BCHN:5000	BCHN:0125	5	M125	3820	383,4	244	148	15	8434 2202 83	8434 2203 03
BCHN:5500	BCHN:0140	5½	M140	4954	497,1	272	164	15	8434 2202 84	8434 2203 04
BCHN:6000	BCHN:0150	6	M150	5655	567,5	290	176	15	8434 2202 85	8434 2203 05

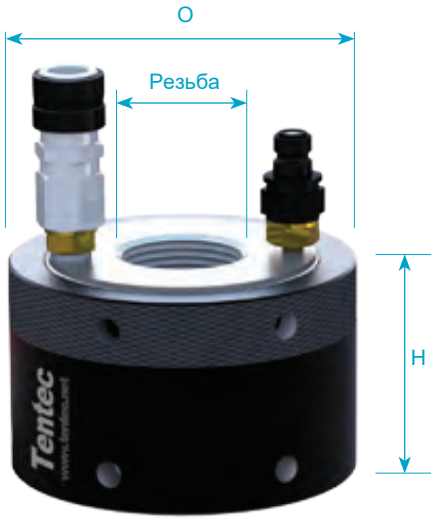
Комплекты уплотнений гидравлических гаек

Артикул	Номер детали дюймовая система	Резьба		Номер детали метрическая система	Артикул
		дюймы	метрич.		
4222 2700 32	BCHN:0875	⅞"	M22	BCHN:0022	4222 2700 52
4222 2701 58	BCHN:1000	1"	M24	BCHN:0024	4222 2700 53
4222 2701 59	BCHN:1125	1⅛"	M27	BCHN:0027	4222 2700 54
			M30	BCHN:0030	4222 2700 03
4222 2700 33	BCHN:1250	1¼"	M33	BCHN:0033	4222 2700 55
4222 2700 34	BCHN:1375	1⅜"	M36	BCHN:0036	4222 2700 02
4222 2700 35	BCHN:1500	1½"	M39	BCHN:0039	4222 2700 56
4222 2700 36	BCHN:1625	1⅝"	M42	BCHN:0042	4222 2700 01
4222 2700 37	BCHN:1750	1¾"	M45	BCHN:0045	4222 2700 57
4222 2700 38	BCHN:1875	1⅞"	M48	BCHN:0048	4222 2700 58
4222 2700 39	BCHN:2000	2"	M52	BCHN:0052	4222 2700 59
4222 2700 40	BCHN:2250	2¼"	M56	BCHN:0056	4222 2700 60

Артикул	Номер детали дюймовая система	Резьба		Номер детали метрическая система	Артикул
		дюймы	метрич.		
4222 2700 41	BCHN:2500	2½"	M64	BCHN:0064	4222 2700 61
4222 2700 42	BCHN:2750	2¾"	M68	BCHN:0068	4222 2700 62
4222 2700 43	BCHN:3000	3"	M72	BCHN:0072	4222 2700 63
4222 2700 44	BCHN:3250	3¼"	M80	BCHN:0080	4222 2700 64
4222 2700 45	BCHN:3500	3½"	M90	BCHN:0090	4222 2700 65
4222 2700 46	BCHN:3750	3¾"	M95	BCHN:0095	4222 2700 66
4222 2700 47	BCHN:4000	4"	M100	BCHN:0100	4222 2700 67
4222 2700 48	BCHN:4500	4½"	M110	BCHN:0110	4222 2700 68
4222 2700 49	BCHN:5000	5"	M125	BCHN:0125	4222 2700 69
4222 2700 50	BCHN:5500	5½"	M140	BCHN:0140	4222 2700 70
4222 2700 51	BCHN:6000	6"	M150	BCHN:0150	4222 2700 71

Гидравлические гайки

с верхним упорным кольцом



Гидравлические гайки обеспечивают чрезвычайно быстрый и простой способ единовременной затяжки нескольких болтовых соединений. После выполнения затяжки гайка становится частью болтового соединения.

- Полностью конфигурируемые пользователем быстросъемные соединения.
- Возможность подключения сбоку и снизу.
- Резьбовой поршень передает нагрузку на упорное кольцо.
- Корпус гайки разработан с учетом максимального хода поршня.
- Надежные упорные кольца.

Артикулы для заказа

Модель		Резьба		Нагрузка на болт					Артикул	
Дюймовая	Метрическая	Дюймы	Метрич.	кН	т	О, мм	Н, мм	S, мм	Дюймовая сист.	Метрическая сист.
TCHN:0875	TCHN:0022	⅞	M22	190	19,1	54	40	5	8434 2203 06	8434 2203 28
TCHN:1000	TCHN:0024	1	M24	205	20,6	57	44	5	8434 2203 07	8434 2203 29
TCHN:1125	TCHN:0027	1⅛	M27	220	22,1	60	46	5	8434 2203 08	8434 2203 30
TCHN:1250	TCHN:0033	1¼	M33	265	26,6	67	48	5	8434 2203 09	8434 2203 31
TCHN:1375	TCHN:0036	1⅜	M36	325	32,6	73	52	6	8434 2203 10	8434 2203 32
TCHN:1500	TCHN:0039	1½	M39	373	37,5	78	56	6	8434 2203 11	8434 2203 33
TCHN:1625	TCHN:0042	1⅝	M42	424	42,6	83	58	6	8434 2203 12	8434 2203 34
TCHN:1750	TCHN:0045	1¾	M45	445	44,6	86	60	6	8434 2203 13	8434 2203 35
TCHN:1875	TCHN:0048	1⅞	M48	523	52,5	93	64	8	8434 2203 14	8434 2203 36
TCHN:2000	TCHN:0052	2	M52	629	63,1	102	72	8	8434 2203 15	8434 2203 37
TCHN:2250	TCHN:0056	2¼	M56	781	78,3	112	75	8	8434 2203 16	8434 2203 38
TCHN:2500	TCHN:0064	2½	M64	941	94,4	124	81	8	8434 2203 17	8434 2203 39
TCHN:2750	TCHN:0068	2¾	M68	1042	104,5	131	89	8	8434 2203 18	8434 2203 40
TCHN:3000	TCHN:0072	3	M72	1246	125,1	144	96	10	8434 2203 19	8434 2203 41
TCHN:3250	TCHN:0080	3¼	M80	1607	161,3	159	104	10	8434 2203 20	8434 2203 42
TCHN:3500	TCHN:0090	3½	M90	2027	203,4	176	114	10	8434 2203 21	8434 2203 43
TCHN:3750	TCHN:0095	3¾	M95	2160	216,7	182	117	10	8434 2203 22	8434 2203 44
TCHN:4000	TCHN:0100	4	M100	2466	247,5	200	126	15	8434 2203 23	8434 2203 45
TCHN:4500	TCHN:0110	4½	M110	2814	282,4	215	138	15	8434 2203 24	8434 2203 46
TCHN:5000	TCHN:0125	5	M125	3820	383,4	244	150	15	8434 2203 25	8434 2203 47
TCHN:5500	TCHN:0140	5½	M140	4954	497,1	272	168	15	8434 2203 26	8434 2203 48
TCHN:6000	TCHN:0150	6	M150	5655	567,5	290	174	15	8434 2203 27	8434 2203 49

Комплекты уплотнений гидравлических гаек

Артикул	Номер детали дюймовая система	Резьба		Номер детали метрическая система	Артикул
		дюймы	метрич.		
4222 2700 72	TCHN:0875	⅞"	M22	TCHN:0022	4222 2700 94
4222 2700 73	TCHN:1000	1"	M24	TCHN:0024	4222 2700 95
4222 2700 74	TCHN:1125	1⅛"	M27	TCHN:0027	4222 2700 96
4222 2700 75	TCHN:1250	1¼"	M33	TCHN:0033	4222 2700 97
4222 2700 76	TCHN:1375	1⅜"	M36	TCHN:0036	4222 2700 98
4222 2700 77	TCHN:1500	1½"	M39	TCHN:0039	4222 2700 99
4222 2700 78	TCHN:1625	1⅝"	M42	TCHN:0042	4222 2701 00
4222 2700 79	TCHN:1750	1¾"	M45	TCHN:0045	4222 2701 01
4222 2700 80	TCHN:1875	1⅞"	M48	TCHN:0048	4222 2701 02
4222 2700 81	TCHN:2000	2"	M52	TCHN:0052	4222 2701 03
4222 2700 82	TCHN:2250	2¼"	M56	TCHN:0056	4222 2701 04

Артикул	Номер детали дюймовая система	Резьба		Номер детали метрическая система	Артикул
		дюймы	метрич.		
4222 2700 83	TCHN:2500	2½"	M64	TCHN:0064	4222 2701 05
4222 2700 84	TCHN:2750	2¾"	M68	TCHN:0068	4222 2701 06
4222 2700 85	TCHN:3000	3"	M72	TCHN:0072	4222 2701 07
4222 2700 86	TCHN:3250	3¼"	M80	TCHN:0080	4222 2701 08
4222 2700 87	TCHN:3500	3½"	M90	TCHN:0090	4222 2701 09
4222 2700 88	TCHN:3750	3¾"	M95	TCHN:0095	4222 2701 10
4222 2700 89	TCHN:4000	4"	M100	TCHN:0100	4222 2701 11
4222 2700 90	TCHN:4500	4½"	M110	TCHN:0110	4222 2701 12
4222 2700 91	TCHN:5000	5"	M125	TCHN:0125	4222 2701 13
4222 2700 92	TCHN:5500	5½"	M140	TCHN:0140	4222 2701 14

Шпильконатяжители

Atlas Copco V-серия для фланцевый соединений Compact

Шпильконатяжители серии V были специально сконструированы для работы с фланцами Compact. Серия состоит из 11 моделей, охватывающих размеры болтов от ¾" до 4".

- Рифленая поверхность вставки.
- Специальные приливы, повторяющие контуры фланца и предусматривающие наличие сварных швов и прочих неровностей.
- Нескользящая поверхность с контактной лентой.
- Транспортировочные ремни для шпильконатяжителей больших диаметров.
- Отсутствие мелких уплотнительных колец.

Артикулы для заказа

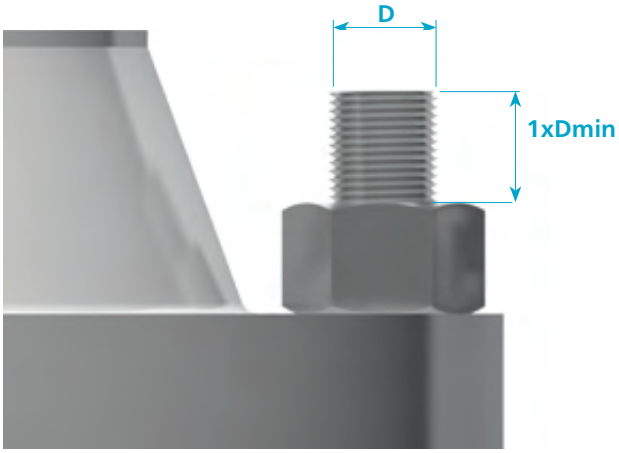
Модель	Номер детали	Размер резьбы		Номер детали	Номер PTD	Номер PTD
	Британская	Дюймовые	мм	Метрические	британский	метрический
V-1	HTT.10101.034	¾" Шпильконатяжитель V-серии	M20 Шпильконатяжитель V-серии	HTT.10101.020	8434 2201 36	8434 2201 57
V-2	HTT.10102.034	¾" Шпильконатяжитель V-серии	M20 Шпильконатяжитель V-серии	HTT.10102.020	8434 2201 37	8434 2201 58
	HTT.10102.078	⅞" Шпильконатяжитель V-серии	M22 Шпильконатяжитель V-серии	HTT.10102.022	8434 2201 38	8434 2201 59
V-3	HTT.10103.078	⅞" Шпильконатяжитель V-серии	M22 Шпильконатяжитель V-серии	HTT.10103.022	8434 2201 39	8434 2201 60
	HTT.10103.100	1" Шпильконатяжитель V-серии	M24 Шпильконатяжитель V-серии	HTT.10103.024	8434 2201 40	8434 2201 61
V-4			M27 Шпильконатяжитель V-серии	HTT.10104.027		8434 2201 62
	HTT.10104.118	1⅛" Шпильконатяжитель V-серии	M30 Шпильконатяжитель V-серии	HTT.10104.030	8434 2201 41	8434 2201 63
	HTT.10104.114	1¼" Шпильконатяжитель V-серии	M33 Шпильконатяжитель V-серии	HTT.10104.033	8434 2201 42	8434 2201 64
V-5	HTT.10105.138	1⅜" Шпильконатяжитель V-серии	M36 Шпильконатяжитель V-серии	HTT.10105.036	8434 2201 43	8434 2201 65
	HTT.10105.112	1½" Шпильконатяжитель V-серии	M39 Шпильконатяжитель V-серии	HTT.10105.039	8434 2201 44	8434 2201 66
V-6	HTT.10106.158	1⅝" Шпильконатяжитель V-серии	M42 Шпильконатяжитель V-серии	HTT.10106.042	8434 2201 45	8434 2201 67
	HTT.10106.134	1¾" Шпильконатяжитель V-серии	M45 Шпильконатяжитель V-серии	HTT.10106.045	8434 2201 46	8434 2201 68
V-7	HTT.10107.178	1⅞" Шпильконатяжитель V-серии	M48 Шпильконатяжитель V-серии	HTT.10107.048	8434 2201 47	8434 2201 69
	HTT.10107.200	2" Шпильконатяжитель V-серии	M52 Шпильконатяжитель V-серии	HTT.10107.052	8434 2201 48	8434 2201 70
V-8			M56 Шпильконатяжитель V-серии	HTT.10108.056		8434 2201 71
	HTT.10108.214	2¼" Шпильконатяжитель V-серии	M60 Шпильконатяжитель V-серии	HTT.10108.060	8434 2201 49	8434 2201 72
	HTT.10108.212	2½" Шпильконатяжитель V-серии	M64 Шпильконатяжитель V-серии	HTT.10108.064	8434 2201 50	8434 2201 73
V-9			M68 Шпильконатяжитель V-серии	HTT.10109.068		8434 2201 74
	HTT.10109.234	2¾" Шпильконатяжитель V-серии	M72 Шпильконатяжитель V-серии	HTT.10109.072	8434 2201 51	8434 2201 75
	HTT.10109.300	3" Шпильконатяжитель V-серии	M76 Шпильконатяжитель V-серии	HTT.10109.076	8434 2201 52	8434 2201 76
V-10			M80 Шпильконатяжитель V-серии	HTT.10110.080		8434 2201 77
	HTT.10110.314	3¼" Шпильконатяжитель V-серии	M85 Шпильконатяжитель V-серии	HTT.10110.085	8434 2201 53	8434 2201 78
	HTT.10110.312	3½" Шпильконатяжитель V-серии	M90 Шпильконатяжитель V-серии	HTT.10110.090	8434 2201 54	8434 2201 79
V-11	HTT.10111.334	3¾" Шпильконатяжитель V-серии	M95 Шпильконатяжитель V-серии	HTT.10111.095	8434 2201 55	8434 2201 80
	HTT.10111.400	4" Шпильконатяжитель V-серии	M100 Шпильконатяжитель V-серии	HTT.10111.100	8434 2201 56	8434 2201 81

Комплекты уплотнений серии V

Модель	Описание	Артикул
V-1	V-1 Наб. уплотнений	4222 2701 20
V-2	V-2 Наб. уплотнений	4222 2701 21
V-3	V-3 Наб. уплотнений	4222 2701 22
V-4	V-4 Наб. уплотнений	4222 2701 23
V-5	V-5 Наб. уплотнений	4222 2701 24
V-6	V-6 Наб. уплотнений	4222 2701 25

Модель	Описание	Артикул
V-7	V-7 Наб. уплотнений	4222 2701 26
V-8	V-8 Наб. уплотнений	4222 2701 27
V-9	V-9 Наб. уплотнений	4222 2701 28
V-10	V-10 Наб. уплотнений	4222 2701 29
V-11	V-11 Наб. уплотнений	4222 2701 30

Технические данные



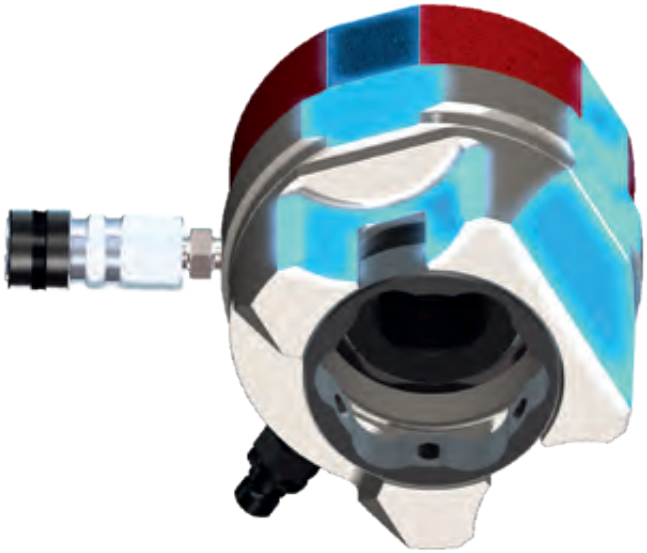
Вылет шпильки

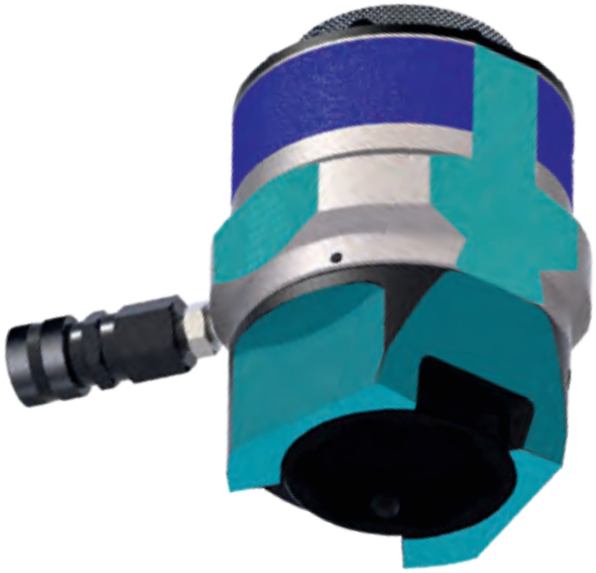
Для работы шпильконатяжителя серии V минимальная длина выступающей шпильки должна быть не менее 1 диаметра шпильки.

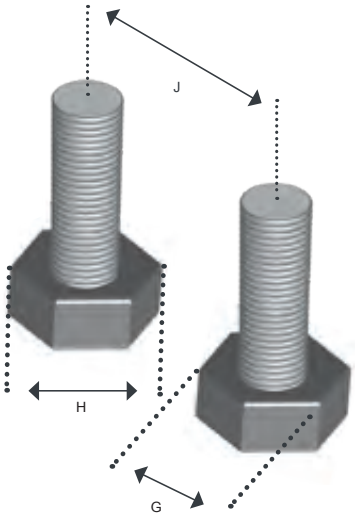
Модель	Номер детали дюймовая система	Размер резьбы		Номер детали метрическая система	Нагрузка на болт		Площадь поршня		Ход	Масса
		Дюймовые	мм		кН	тонн	дюйм²	мм²	мм	кг
V-1	HTT.10101.034	¾"-10Unc	M20 × 2,5	HTT.10101.020	135,5	13,599	1,401	903,87	10	1,67
V-2	HTT.10102.034	¾"-10Unc	M20 × 2,5	HTT.10102.020	189,39	19,007	1,958	1263,22	10	2,17
	HTT.10102.078	⅞"-9Unc	M22 × 2,5	HTT.10102.022						2,07
V-3	HTT.10103.078	⅞"-9Unc	M22 × 2,5	HTT.10103.022	245,92	24,681	2,542	1640,00	15	3,33
	HTT.10103.100	1"-8Un	M24 × 3	HTT.10103.024						3,19
V-4			M27 × 3	HTT.10104.027	415,52	41,702	4,295	2770,96	15	6,2
	HTT.10104.118	1⅛-8Un	M30 × 3,5	HTT.10104.030						6,08
	HTT.10104.114	1¼"-8Un	M33 × 3,5	HTT.10104.033						5,87
V-5	HTT.10105.138	1⅜"-8Un	M36 × 4	HTT.10105.036	628,64	63,091	6,498	4192,25	15	8,65
	HTT.10105.112	1½"-8Un	M39 × 4	HTT10105.039						8,37
V-6	HTT.10106.158	1⅝"-8Un	M42 × 4,5	HTT.10106.042	878,45	88,162	9,08	5858,05	15	12,08
	HTT.10106.134	1¾"-8Un	M45 × 4,5	HTT 10106.045						11,73
V-7	HTT.10107.178	1⅞"-8Un	M48 × 5	HTT.10107.178	1184,49	118,877	12,243	7898,69	15	16,34
	HTT.10107.200	2"-8Un	M52 × 5	HTT.10107.052						15,92
V-8			M56 × 5,5	HTT.10108.056	1905,46	191,234	19,695	12706,43	15	28,27
	HTT.10108.214	2¼"-8Un	M60 × 5,5	HTT 10108.060						27,91
	HTT.10108.212	2½"-8Un	M64 × 6	HTT.10108.212						26,71
V-9			M68 × 6	HTT 10109.068	2544,02	255,321	26,295	16964,48	15	40,13
	HTT.10109.234	2¾"-8Un	M72 × 6	HTT.10109.072						39,22
	HTT.10109.300	3"-8Un	M76 × 6	HTT.10109.076						37,64
V-10			M80X6	HTT.10110.080	3521,35	353,407	36,397	23481,89	15	64,76
	HTT.10110.314	3¼"-8Un	M85X6	HTT.10110.085						63,07
	HTT.10110.312	3½"-8Un	M90X6	HTT.10110.090						61,05
V-11	HTT.10111.334	3¾"-8Un	M95X6	HTT.10111.095	4653,38	467,018	48,098	31030,91	15	88,36
	HTT.10111.400	4"-8Un	M100 × 6	HTT.10111.100						85,64

Шпильконатяжители

Специально созданные по вашему техническому заданию

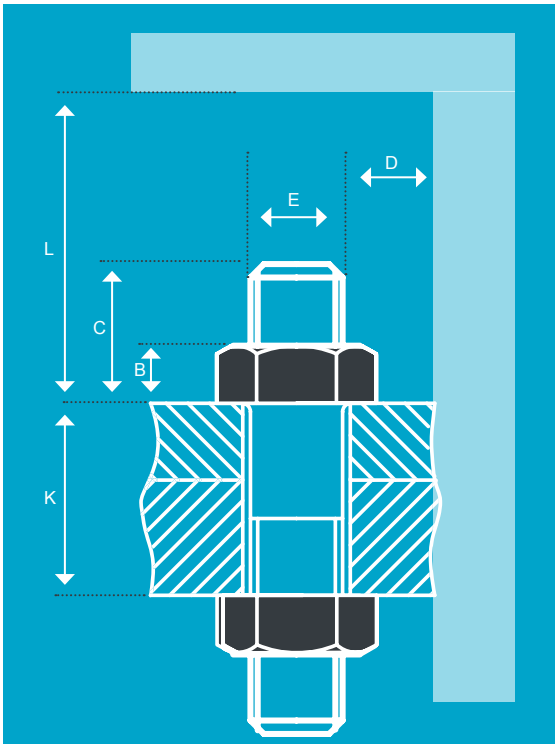






Стандартные шпильконатяжители Atlas Copco подходят для широкого спектра применений, однако, мы также имеем большой опыт разработки нестандартных изделий в соответствии с техническим заданием заказчика. Для любых применений и соединений мы готовы предоставить вам подходящее решение. Все, что необходимо – предоставить нам основные параметры будущего соединения, и мы создадим для вас индивидуальное решение. Любая часть шпильконатяжителя может быть подстроена под ваши требования. Очень часто необходима настройка для соответствия шагу резьбы, требованиям к нагрузке на болт и высоте головки вращения гайки.

- Индивидуальная форма корпуса.
- Индивидуальная форма плоскостей.
- Обработка профиля шпильконатяжителя с максимальным учетом ваших потребностей.
- Возможность изменения профиля головки вращения гайки.



Дополнительные аксессуары для шпильконатяжителей

Ручные насосные станции

Номер детали	Описание	Артикул
HTT.2065.000.A	Ручной насос низкого давления, 1500 бар	8434 2200 03
HTT.2122.000.A	Ручной насос высокого давления, 2275 бар	8434 2200 04

Пневматические насосные станции

Номер детали	Описание	Артикул
HTT.6271	Пневматическая насосная станция низкого давления D500, 25,000 ф. на кв. д.	8434 2200 05
HTT.6272	Пневматическая насосная станция высокого давления D500, 40,000 ф. на кв. д.	8434 2200 06
HTT.6978	Пневматическая станция низкого давления повышенной пропускной способности на стальной раме D600, 25,000 ф. на кв. д.	8434 2202 62
HTT9384	Пневматическая станция высокого давления повышенной пропускной способности на стальной раме D600, 40,000 ф. на кв. д.	не стандарт
HTT.18007.000	Насос Airbac	4222 2601 06
HTT.18008.000	Комплект дооснащения	4222 2601 07

Электрические насосные станции

Номер детали	Описание	Артикул
HTT.8900.200	Электрическая насосная станция 115v-60Hz	8434 2203 66
HTT.8900.400	Электрическая насосная станция 230v-50Hz	8434 2203 68
HTT.8900.600	Электрическая насосная станция 400v-50Hz	не стандарт

Возможность изготовления насосов с другим напряжением/частотой можно уточнить в ближайшем офисе продаж

Дополнительные аксессуары для шпильконатяжителей

Гидравлические шланги

Номер детали	Описание	Артикул
HTT.4425.130	4-слойный шланг низкого давления 1,3 м	8434 2200 10
HTT.4425.150	4-слойный шланг низкого давления 1,5 м	8434 2200 11
HTT.4425.300	4-слойный шланг низкого давления 3,0 м	8434 2200 12
HTT.4425.500	4-слойный шланг низкого давления 5 м	8434 2200 13
HTT.4444.130	6-слойный шланг высокого давления 1,3 м	8434 2200 14
HTT.4444.150	6-слойный шланг высокого давления 1,5 м	8434 2200 15
HTT.4444.300	6-слойный шланг высокого давления 3 м	8434 2200 16
HTT.4444.500	6-слойный шланг высокого давления 5 м	8434 2200 17

Гидравлический соединительный шланг, 1500 бар

Гидравлический соединительный шланг, 2275 бар

Муфты/ниппели

Номер детали	Описание	Артикул
HTT.3427.000	Адаптер ¼" наружн. резьба × ¼" наружн. резьба	4222 2700 19
HTT.3627.000	Муфта Cejn ¼" наружн. резьба × ¼" наружн. резьба (шланг)	4222 2700 20
400.021-4490-2	¼" Уплотнительный сальник	4222 2700 21
C101161202	Муфта с внутр. резьбой C116 (низкое давление)	4222 2700 22
C101166202	Ниппель с наружн. резьбой C116 (низкое давление)	4222 2700 23
C101251203	Муфта с внутр. резьбой C125 (высокое давле-ние)	4222 2700 24
C101256203	Ниппель с наружн. резьбой C125 (высокое давление)	4222 2700 25
HTT.4132	¼" BSP M X⅛ " BSP M ADAP	4222 2701 52
DOWTY.0.125	⅛" Уплотнительный сальник	4222 2701 53
HTT.2408	⅛" BSP заглушка-конус	4222 2701 54
HTT.3609	9⁄16" UNF заглушка-конус	4222 2701 55
HTT.5886	¼" BSP заглушка	4222 2701 56

Гидравлическое масло

Наименование	Описание	Артикул
AWS68	Гидравлическое масло AWS68, один галлон	8434 2200 01
AWS32	Гидравлическое масло AWS32, один галлон	8434 2200 02

Разгонщики фланцев

Механические разделяющие клинья

ACHS14T

ACMS08T

Особенности ACMS08T

- Поворотная рукоятка на 360 градусов.
- Отсутствие точек контакта с пальцами.
- Прочная конструкция из углеродистой стали.
- Усилие разжатия 8 т при моменте 180 Н·м.
- Разделяющие части: 6,0–63,7 мм (0,24–2,5") (без шаговых блоков).
- Разделяющие части: 60,0–86,7 мм (2,4–3,4") (с шаговыми блоками).
- (0,24–1,28") разделение на один шаг.

Особенности ACHS14T

- Высокое соотношение мощности и веса.
- Вращающаяся рукоять.
- Усилие разжатия 14 т при гидравлическом давлении 700 бар.
- Разделяющие части: 6,0–63,7 мм (0,24–2,5") (без шаговых блоков).
- Разделяющие части: 60,0–86,7 мм (2,4–3,4") (с шаговыми блоками).

Артикулы для заказа

Модель	Описание	Артикул
ACMP700	Ручной гидравлический насос	8434 2058 04
ACMS08T	Разгонщик фланцев механический	8434 2058 05
ACHS14T	Разгонщик фланцев гидравлический	8434 2058 06
Single Line	Комплект шлангов 700 бар 4 м	8434 2058 07

Комплектация ACMS08T

1 × ACMS08T клин

1 × 203 Н·м момент клина с 22-мм головкой

1 × предохранительный блок

2 × шаговые блоки

2 × винты для шаговых блоков

1 × ремень

1 × шестигранный ключ

1 × руководство по эксплуатации

1 × поликарбонатный переносной кейс

Комплектация ACHS14T

1 × ACHS14T клин с гидравлическим приводом

1 × стропа

1 × шестигранный ключ

1 × предохранительный блок

2 × шаговые блоки

2 × винты для шаговых блоков

1 × руководство по эксплуатации

1 × поликарбонатный переносной кейс

Ручной гидравлический насос

Особенности модели ACMP700

- Легкий и удобный в обращении
- Зарытая камера
- Работа под любым углом и направлением
- Высокая устойчивость к утечке масла
- Полная длина: 554,0 мм (21,81")
- Длина ручки: 360,0 мм (14,17")
- Вес насоса: 4,0 кг (8,8 ф)

Гидравлические гайкорезы

Гайкорезы используются для удаления корродированных и зажатых гаек.

- Пять моделей (22–75 мм A/F).
- Широкий диапазон – до 115 мм A/F.
- Компактная конструкция для работы с фланцами.
- Простая смена лезвия.
- Эргономичная конструкция.

	½"		9/16"		5/8"		3/4"		7/8"		1"	
Размер болта	**Тяжелый**	**Стандартный**	**Тяжелый**	**Стандартный**	**Тяжелый**	**Стандартный**	**Тяжелый**	**Стандартный**	**Тяжелый**	**Стандартный**	**Тяжелый**
Размер гайки (по плоскостям)	22,2 мм (7/8")	22,2 мм (7/8")	23,8 мм (15/16")	23,8 мм (15/16")	27 мм (1 1/16")	28,6 мм (1 1/8")	31,8 мм (1 1/4")	33,3 мм (1 5/16")	36,5 мм (1 7/16")	38,1 мм (1 1/2")	41,3 мм (1 5/8")
Инструмент	ACNS12	ACNS12	ACNS12/ ACNS15	ACNS12/ACN515		ACNS15			ACNS15	ACNS15/ ACNS20	ACNS20

	1 1/8"		1 1/4"		1 3/8"		1 1/2"		1 5/8"	
Размер болта	**Стандартный**	**Тяжелый**	**Стандартный**	**Тяжелый**	**Стандартный**	**Тяжелый**	**Стандартный**	**Тяжелый**	**Стандартный**	**Тяжелый**
Размер гайки (по плоскостям)	42,9 мм (1 11/16 ")	46 мм (1 13/16 ")	47,6 мм (1 7/8")	50,8 мм (2")	52,4 мм (2 1/16 ")	55,6 мм (2 3/16 ")	57,2 мм (2 1/4")	60,3 мм (2 3/8")	61,9 мм (2 7/16")	65,1 мм (2 9/16")
Инструмент	ACNS20	ACNS20/ ACNS36	ACNS36	ACNS36	ACNS36		ACNS36		ACNS36	ACNS36/ ACNS50

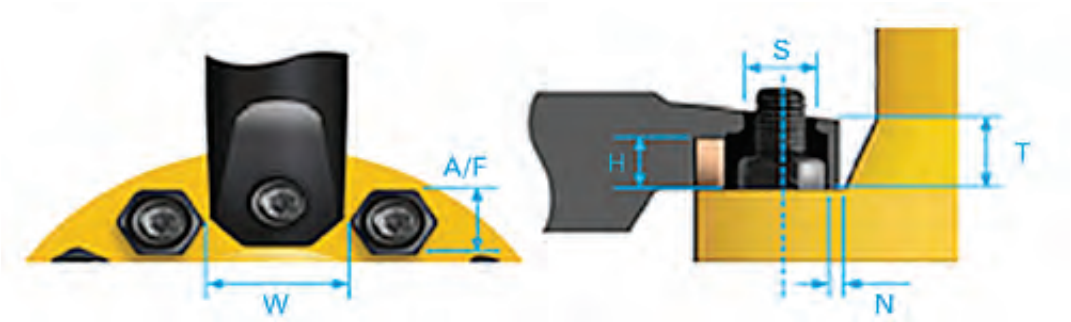
	1 3/4"		1 7/8"		2"	
Размер болта	**Стандартный**	**Тяжелый**	**Стандартный**	**Тяжелый**	**Стандартный**	**Тяжелый**
Размер гайки (по плоскостям)	66,7 мм (2 5/8")	69,9 мм (2 3/4")	71,4 мм (2 13/16")	74,6 мм (2 15/16")	76,2 мм (3")	79,4 мм (3 1/8")
Инструмент	ACNS50		ACNS50		ACNS50	ACNS50

	M14	M16	M20	M24	M30	M36	M42	M48
Размер болта	**Стандартный**	**Стандартный**	**Стандартный**	**Стандартный**	**Стандартный**	**Стандартный**	**Стандартный**	**Стандартный**
Размер гайки (по плоскостям)	21 мм (0,83")	24 мм (0,94")	30 мм (1,2")	36 мм (1,4")	46 мм (1,8")	55 мм (2,2")	65 мм (2,6")	75 мм (3,0")
Инструмент	ACNS12	ACNS12/ ACNS15	ACNS15	ACNS15/ ACNS20	ACNS20	ACNS36	ACNS36/ ACNS50	ACNS50

Артикулы для заказа

Артикул	Модель	Масса		Диапазон гаек A/F	
		кг	фунты	мм	дюймовые
8434 2058 00	ACNS12	4	8,8	17,5–30,0 мм	(0,69–1,18")
8434 2058 01	ACNS15	4,5	9,9	23,0–36,5 мм	(0,91–1,44")
8434 2058 02	ACNS20	7	15,4	32,0–51,0 мм	(1,26–2,01")
8434 2058 03	ACNS36	11	24,2	50,8–65,0 мм	(2,00–2,56")
8434 2058 11	ACNS50	24,5	54	65–75,0 мм	(2,56–2,94")

Технические данные



Символ	Измерение	ACNS12		ACNS15		ACNS20		ACNS36		ACNS50	
		мин.	макс.	мин.	макс.	мин.	макс.	мин.	макс.	мин.	макс.
A/F	По плоскостям	17,5 мм (0,69")	30,0 мм (1,18")	23,0 мм (0,91")	36,5 мм (1,44")	32,0 мм (1,26")	51,0 мм (2,01")	50,8 мм (2,0")	65 мм (2,6")	50,8 мм (2,0")	80 мм (3,15")
W	Видимая ширина	53,5 мм (2,11")	-	57,0 мм (2,24")	-	83,5 мм (3,29")	-	107,6 мм (4,2")	–	107,6 мм (4,2")	135 мм (5,31")
S	Диаметр шпильки	–	24,5 мм (0,96")	–	25,5 мм (1,00")	–	38,0 мм (1,50")	–	49,2 мм (1,94")	–	61 мм (2,4")
H	Высота раз-реза	–	20,0 мм (0,79")	–	22,0 мм (0,87")	–	31,5 мм (1,24")	–	45,5 мм (1,8")	–	54,5 мм (2,15")
N	Зазор носика	8,5 мм (0,33")	–	9,0 мм (0,35")	–	16,0 мм (0,63")	–	10,5 мм (0,4")	–	10,5 мм (0,4")	27 мм (1,06")
T	Высота носика	26,5 мм (1,04")		32,5 мм (1,28")		45 мм (1,77")		56 мм (2,2")		65 мм (2,56")	

Пневматические аксессуары

СОДЕРЖАНИЕ

AIRnet 150
Блоки подготовки воздуха 152
Соединители и муфты 158
Шланги 184
Катушки 194
Балансиры 198

1
33,3
16
33,5
20
20

AIRnet – организация качественной системы трубопроводов

Технологии и инновации AIRnet основаны на технических исследованиях, проводившихся на протяжении более чем 140 лет опыта использования сжатого воздуха в оборудовании.

СИСТЕМА AIRNET ПРОСТО И БЫСТРО УСТАНАВЛИВАЕТСЯ, А ТАКЖЕ ЛЕГКО ПЕРЕНАСТРАИВАЕТСЯ

Время и инструмент

- Быстрые соединения, не требующие опрессовки, наличия резьбы, спайки или склейки.
- Нет необходимости в тяжелом инструменте или мех. обработке.
- Серия PF может подключаться к любой существующей сети с помощью обычных адаптеров и штуцеров.
- Серия PF легко собирается вручную, все что нужно – вставить трубу в фитинг.

Модульность

- Благодаря легким материалам компонентов, система просто устанавливается и эксплуатируется.
- Модульная конструкция поддерживает расширения системы и модификации для удовлетворения новых потребностей.
- Компоненты системы взаимозаменяемы и могут использоваться повторно после разборки.
- Quickdrops легко устанавливаются и горизонтально, и вертикально.

Конструкция Quickdrop гарантирует герметичность и отсутствие конденсата

Белые индикаторы момента (серия PF)

СИСТЕМА AIRNET НАДЕЖНА, БЕЗОПАСНА И НЕ ТРЕБУЕТ ОБСЛУЖИВАНИЯ

Устойчивость

- Оптимизированная конструкция внутреннего корпуса минимизирует сопротивление потока и падение давления в фитингах.
- Низкий коэффициент трения и бесшовные соединения минимизируют падение давления в трубопроводах.
- Превосходная технология герметизации обеспечивает безотказную работу системы без утечек и ТО на протяжении всего периода эксплуатации.
- Прочные и устойчивые к коррозии материалы обеспечивают не требующую обслуживания систему.

Безопасность

- Коэффициент безопасности 4 для всех диаметров.
- Управление камерой и автоматическая сборка гарантируют отсутствие дефектов.
- Пластмассовые компоненты и зажимы для труб соответствуют UL 94 HB и UL 94 V-2 воспламеняемости.
- Индикаторы момента обеспечивают достаточный крутящий момент.

Чтобы получить более подробную информацию, пожалуйста, обратитесь к официальному представителю Atlas Copco в вашем городе или посетите наш сайт www.atlascopco.ru.

Блоки подготовки воздуха

Будучи глобальными поставщиками промышленных решений в области инструментов, компрессоров, вакуумных решений и т. д. мы в Atlas Copco хотели бы помочь вам, нашим заказчикам, в достижении максимальной производительности вашего инструмента. Мы знаем, что правильная система подготовки воздуха позволяет снизить расходы на утечку воздуха, увеличить производительность, повысить энергоэффективность и сократить время вынужденного простоя инструмента.

Блоки подготовки воздуха Atlas Copco, такие как фильтры, регуляторы и маслораспылители, позволяют вашим инструментам работать на оптимальном уровне, что сокращает время вынужденного простоя и повышает производительность. Фильтр обеспечивает чистоту сжатого воздуха в инструменте без каких-либо лишних включений, которые могут неблагоприятно повлиять на производительность вашего инструмента, регулятор помогает поддерживать стабильное динамическое давление, а маслораспылитель помогает контролировать смазку.

Фильтр

Отделяет воду и твердые частицы от воздушной линии и компрессора. Использование фильтров обеспечивает более высокое качество сжатого воздуха, более длительные межсервисные интервалы и повышает эффективность работы инструмента. С помощью центробежной силы удаляются тяжелые частицы воды тем самым препятствуя загрязнению.

Фильтры Atlas Copco отделяют до 98 % воды при работе в пределах расчетного рабочего диапазона. С автоматическим дренажем емкость блока опорожняется, когда накопленная вода достигает определенного уровня.

Регулятор*

Регуляторы подачи воздуха, используемые для работы с природными газами и сжатым воздухом, со встроенными блокирующими ручками настройки используются для обеспечения постоянного потока воздуха, необходимого для поддержания эффективности используемого инструмента.

Регулятор давления воздуха гарантирует, что предварительно установленное рабочее давление остается постоянным независимо от изменений давления на входе. Предотвращая ненужное потребление воздуха, регулятор давления воздуха улучшает общую экономичность эксплуатации. Регуляторы используются для поддержания постоянного давления воздуха в инструменте и предотвращения колебаний потока, которые могут повлиять на производительность инструмента.

Маслораспылитель

Для большей мощности и увеличения срока службы инструмента необходима смазка. Это также важно для продления срока службы лопастей в двигателе инструмента (если не указано иное).

Выходная мощность шлифмашины уменьшается на 15–20 % через 20 минут при отсутствия смазки. С помощью маслораспылителя вы продлеваете срок службы лопастного двигателя до трех раз, и двигатель будет работать намного эффективнее и с меньшим трением.

Блоки F/R представляют собой комбинацию фильтр/регулятор, собранные вместе. Блоки F/R рекомендуются в каждом случае, когда требуются как фильтры, так и регуляторы.

* Падение давления на 1 бар с 6,3 бар ведет к падению эффективности на 20 %.

Блок подготовки воздуха

MINI-Range

Блок подготовки воздуха **MINI-Range** предназначен для подготовки воздуха для пневматических инструментов. Блоки **MINI-K** имеют резьбу ¼″ BSP и идеально подходят для инструментов с низким потреблением воздуха.

- **Рабочая температура**
  от –10 до 50 °C
- **Максимальное рабочее давление**
  10 бар
- **Описание**
  Фильтр с центробежным принципом, регулятор давления мембранного типа с функцией сброса, маслораспылитель с автоматической заправкой масла
- **Рабочая среда**
  Сжатый воздух
- **Входное давление**
  1,5–16 бар

Модель	Максимальный расход воздуха, л/с	Материал фильтра	Дренаж конденсата фильтра	Макс. объем конденсата, см³	Макс. объем масла, см³	Масса, кг	Артикул
Фильтр							
MINI-FIL-1/4-BSP	37	Поликарбонат с пластиковой защитой	Автоматический	10	-	0,62	4221 0001 31
Регулятор							
MINI-REG-1/4-BSP	34	-	-	-	-	0,67	4221 0001 39
Маслораспылитель							
MINI-LUB-1/4-BSP	46	Поликарбонат с пластиковой защитой	-	-	40	0,64	4221 0001 47
Фильтр/регулятор							
MINI-F/R-1/4-BSP	34	Поликарбонат с пластиковой защитой	Автоматический	10	-	1,05	4221 0001 55
Фильтр/регулятор + маслораспылитель							
MINI-FRL-1/4-BSP	29	Поликарбонат с пластиковой защитой	Автоматический	10	40	0,78	4221 0001 63

ПРИМЕЧАНИЕ. Все специальные блоки, монтажные кронштейны, сборочные комплекты и манометры заказываются отдельно. MINI-F/R-1/4-BSP и MINI-FRL-1/4-BSP поставляются с манометром.

Блок подготовки воздуха

MIDI-Range

MIDI-Range подходит для более чем 90 % ассортимента инструментов Atlas Copco и является лучшим выбором для сборочных инструментов, ударных инструментов, дрелей, вырубных ножниц и шлифовальных машин, включая серию Turbo. **MIDI Optimizer** имеет резьбу BSP ½", корпус и стакан из высокотехнологичного полимера.

- **Рабочая температура**
  от –10 до 50 °C
  от 2 до 60 °C при 10 бар для фильтров
  ПРИМЕЧАНИЕ. Для сухого сжатого воздуха следует избегать образования льда.
- **Максимальное рабочее давление**
  10 бар
- **Описание**
  Фильтр с центробежным принципом, регулятор давления мембранного типа с функцией сброса, маслораспылитель с автоматической заправкой масла
- **Рабочая среда**
  Сжатый воздух, нейтральные газы
- **Входное давление**
  1,5–16 бар

Модель	Максимальный расход воздуха, л/с	Материал фильтра	Дренаж конденсата фильтра	Макс. объем конденсата, см³	Макс. объем масла, см³	Масса, кг	Артикул
Фильтр							
MIDI-FIL-1/2-BSP	59	Поликарбонат с пластиковой защитой	Автоматический	31	-	0,4	4221 0001 33
Регулятор							
MIDI-REG-1/2-BSP	83	-	-	-	-	0,49	4221 0001 41
Маслораспылитель							
MIDI-LUB-1/2-BSP	134	Поликарбонат с пластиковой защитой	-	-	80	0,41	4221 0001 49
Фильтр/регулятор							
MIDI-F/R-1/2-BSP	83	Поликарбонат с пластиковой защитой	Автоматический	31	-	0,66	4221 0001 57
Фильтр/регулятор + маслораспылитель							
MIDI-FRL-1/2-BSP	65	Поликарбонат с пластиковой защитой	Автоматический	31	80	1,16	4221 0001 65

ПРИМЕЧАНИЕ. Все специальные блоки, монтажные кронштейны, сборочные комплекты и манометры заказываются отдельно. MIDI-F/R-1/2-BSP и MIDI-FRL-1/2-BSP поставляются с манометром.

Блок подготовки воздуха

MAXI-Range

Основным назначением блока подготовки воздуха MAXI с высокой пропускной способностью является подготовка воздуха для пневматических инструментов, которые потребляют большой объем воздуха при использовании длинных распределительных шлангов и нескольких соединителей. Хороший пример – шлифовальные машины Atlas Copco Turbo.

- **Рабочая температура**
  от –10 до 50 °C
  ПРИМЕЧАНИЕ. Для сухого сжатого воздуха следует избегать образования льда.
- **Описание**
  Фильтр с центробежным принципом, регулятор давления мембранного типа с функцией сброса, маслораспылитель с автоматической заправкой масла
- **Рабочая среда**
  Сжатый воздух, нейтральные газы
- **Входное давление**
  1,5–16 бар

Модель	Максимальный расход воздуха, л/с	Материал фильтра	Дренаж конденсата фильтра	Макс. объем конденсата, см³	Макс. объем масла, см³	Масса, кг	Артикул
Фильтры							
MAXI-FIL-3/4-BSP	134*	Поликарбонат с пластиковой защитой	Автоматический	69	-	0,9	4221 0001 35
MAXI-FIL-1-BSP	134*	Поликарбонат с пластиковой защитой	Автоматический	69	-	0,8	4221 0001 37
Регуляторы							
MAXI-REG-3/4-BSP	237	Поликарбонат с пластиковой защитой	-	-	-	1,02	4221 0001 43
MAXI-REG-1-BSP	237	Поликарбонат с пластиковой защитой	-	-	-	0,95	4221 0001 45
Маслораспылители							
MAXI-LUB-3/4-BSP	234	Поликарбонат с пластиковой защитой	-	-	181	0,95	4221 0001 51
MAXI-LUB-1-BSP	234	Поликарбонат с пластиковой защитой	-	-	181	0,89	4221 0001 53
Фильтр/регулятор							
MAXI-F/R-3/4-BSP	217	Поликарбонат с пластиковой защитой	Автоматический	69	-	1,29	4221 0001 59
MAXI-F/R-1-BSP	217	Поликарбонат с пластиковой защитой	Автоматический	69	-	1,29	4221 0001 61
Фильтр/регулятор + маслораспылитель							
MAXI-FRL-3/4-BSP	200	Поликарбонат с пластиковой защитой	Автоматический	69	181	1.29	4221 0001 67
MAXI-FRL-1-BSP	200	Поликарбонат с пластиковой защитой	Автоматический	69	181	1.23	4221 0001 69

ПРИМЕЧАНИЕ. Все специальные блоки, монтажные кронштейны, сборочные комплекты и манометры заказываются отдельно. MAXI-F/R-3/4-BSP, MAXI-F/R-1-BSP, MAXI-FRL-3/4-BSP и MAXI-FRL-14-BSP поставляются с манометром.
Аксессуары: стойка Maxi FRL, металлический стакан, шаровой кран – указаны на странице аксессуаров.

* 8 бар входн. давл., 1 бар падение давления.

Аксессуары для фильтра

Обозначение	Артикул
Полуавтоматический/ручной дренаж для серии MINI	4221 0001 75
Автоматический дренаж для всех серий	4221 0001 76
Металлический стакан фильтра с указателем уровня и автоматическим дренажем (P1 максимально 10 бар):	
для серии MINI	4221 0002 04
для серии MIDI	4221 0002 05
для серии MAXI	4221 0002 07

Комплект монтажных кронштейнов

Аксессуары для регуляторов

Обозначение	Артикул
Манометр Стандарт (металлический корпус) BSP	4221 0001 77
Манометр Стандарт (металлический корпус) NPT	4221 0001 78
Манометр Усиленный (большего размера в металле)	4221 0001 79

Аксессуары для маслораспылителя

Обозначение	Артикул		
	MINI	MIDI	MAXI
Металлический стакан с индикатором уровня и заполнительным клапаном (литой, оцинкованный)	4221 0001 80	4221 0001 81	4221 0001 82

Аксессуары для фильтра, регулятора и маслораспылителя

Обозначение	Артикул
MINI	
Комплект стальных кронштейнов для крепления на стену	4221 0001 83
Кронштейн монтажный для крепления контрольной панели	4221 0001 84
Монтажный комплект для соединения фильтра, регулятора и маслораспылителя между собой	4221 0001 85
MIDI	
Комплект стальных кронштейнов для крепления на стену	4221 0001 86
Кронштейн монтажный для крепления контрольной панели	4221 0001 87
Монтажный комплект для соединения фильтра, регулятора и маслораспылителя между собой	4221 0001 88
MAXI	
Комплект стальных кронштейнов для крепления на стену	4221 0001 89
Монтажный комплект для соединения фильтра, регулятора и маслораспылителя между собой	4221 0001 90
Комплект стальных кронштейнов для крепления на стену	4221 0002 00

ПРИМЕЧАНИЕ. Гайка контрольной панели входит в комплект кронштейнов для всех моделей.

Фильтрующий элемент

Манометр

Шаровой клапан (с возможностью блокировки)

Обозначение	Артикул
Размер MINI	4221 0001 77
Размер MIDI	4221 0001 78
Размер MAXI 3/4″	4221 0001 78
Размер MAXI 1″	4221 0001 79

ПРИМЕЧАНИЕ. Гайка контрольной панели входит в комплект кронштейнов для всех моделей.

Шаровый клапан

Соединители и муфты

Всякий раз, когда необходимо заменить инструмент или пневматическое оборудование, или нужно быстро подключить шланг к воздушному патрубку, муфты Atlas Copco – это эффективный и самый быстрый способ.

Все быстроразъемные соединения Atlas Copco разработаны с целью обеспечения минимального перепада давления и, соответственно, снижения потребления энергии. Исключительно высокая пропускная способность обеспечивает возможность использования инструмента на полную мощность.

Быстроразъемные соединения легки и компактны, а их корпуса изготовлены из закаленной стали, что обеспечивает длительный срок службы в самых суровых условиях эксплуатации.

Руководство

по выбору

ERGOQIC

ErgoQIC – это полнопоточное быстроразъемное соединение без ограничения прохождения воздуха внутри соединения. Соединение подходит для сборочного инструмента, дрелей и небольших шлифовальных машин. Модернизация любой пневматической системы с помощью соединений ErgoQIC позволяет повысить производительность и оптимизировать энергоэффективность. Муфты ErgoQIC снижают вероятность возникновения внезапного отделения компонента и звукового удара. Степень защиты соответствует требованиям стандартов EN 983 и ISO 4414. Изготовлены из закаленной стали. Отключение муфты ErgoQIC выполняется в 2 этапа. Сначала на нее следует нажать и медленно согнуть, при этом произойдет стравливание воздуха из шланга под давлением, после чего ее можно снять без риска причинения вреда оператору.

SMARTQIC

SMARTQIC – это последнее поколение безопасных пневматических соединений и ниппелей. Соединения обеспечивают высокую пропускную способность и малое значение перепада давления, обладая инновационными средствами безопасности. Конструкция имеет уникальное свойство безопасного сброса давления при разборке, что минимизирует риск получения травмы оператором.

Высокопрочные соединения изготовлены из оцинкованной стали/латуни, вся линейка элементов соответствует стандартам безопасности ISO 4414 и EN 983. Соединения SMARTQIC так же соответствуют OSHA 1910.95.

Подходит для множества применений и для пневмоинструмента в том числе, такого как шуруповерты, сборочный инструмент, дрели и шлифмашины.

CLAW

Кулачковые муфты CLAW изготавливаются из штампованной закаленной стали, которая способна выдерживать жесткие режимы эксплуатации и обеспечивать долгий срок службы соединения даже в особо сложных эксплуатационных условиях. Соединительная головка одинакова для всех размеров шлангов, поэтому их можно легко комбинировать. Рекомендуемое максимальное рабочее давление составляет 10 бар.

СОЕДИНЕНИЯ MULTIFLEX SWIVEL

MultiFlex Swivel – это многонаправленный разъем. Как только инструмент подключен, шланг останется в идеальном положении, независимо от того, насколько интенсивно оператор и инструмент перемещаются в пространстве. MultiFlex легко изгибается и вращается на 360° во всех направлениях, пока шланг остается прямым.

МАКСИМИЗИРУЙТЕ ВАШУ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ!

Выбирайте полнопоточные соединения Atlas Copco

• Рекомендованы Atlas Copco для ваших инструментов.

				ErgoQIC 08US	ErgoQIC 08 ErgoQIC 10AC	ErgoQIC 10 A	ErgoQIC 08E	ErgoQIC 10US	ErgoQIC 10	ErgoQIC 15E	ErgoQIC 15US
				Расход воздуха 0–11 л/с	Расход воздуха 0–18 л/с	Расход воздуха 0–22 л/с	Расход воздуха 0–24 л/с	Расход воздуха 0–27 л/с	Расход воздуха 0–40 л/с	Расход воздуха 0–49 л/с	Расход воздуха 0–52 л/с
		Диаметр болта	Требуемая мощн. возд. потока, л/с								
	Шуруповерты	M2–M6	2–8	•	•	•	•				
		Диаметр болта									
	Ударные гайковерты	¼" HEX and ⅜"	2–9	•	•	•	•				
		⅜" and ½"	10–20			•	•	•	•		
		1" and 1 ½"	28–37						•	•	•
		Диаметр болта									
	Импульсный инструмент	M4-M5	9	•	•	•	•				
		M6-M12	15–25		•	•	•	•	•	•	
		M14-M20	32–49						•	•	•
		Мощность									
	Дрели	<820 Вт	8–21	•	•	•	•	•			
		Размер									
	Отбойные молотки	<7 кг	6,5–14	•	•	•	•	•			
		Мощность									
	Инструм. шлифмаши-ны	<500 Вт	3–10	•	•	•	•				
		500–900 Вт	7–19			•	•	•	•		
		0,9–2 кВт	20–35			•	•	•	•	•	•
		Мощность									
	Турбошлиф. машины	<2,5 кВт	32						•	•	•
	Продувочные пистолеты		4–7,5	•	•	•	•				

Тип	Мировой стандарт			Евростандарт 7,6 (7,4) мм	Евростандарт 10,4 мм	Евростандарт 15 мм	Стандарт US/ISO 6150-B 5,3 мм (¼")	Стандарт US/ISO 6150-B 8,2 мм (⅜")	Стандарт US/ISO 6150-B 11 мм (½")	Азиатский стандарт 7,5 мм
Atlas Copco ErgoQIC	08	10	10AC	08E	15E		08US	10US	15US	10 A
Atlas Copco SmartQIC				08E	15E		08US	10US	15US	10 A
Atlas Copco QIC			10			15	08			
Atlas Copco Claw		Claw								
CEJN				320	410		310	430	550	315
Oetiker				SC C			SC B1	SC E	SC H	SC D
Tema			1650	1600	1700	1750	1400			
Rectus			33	25/26	27	34	23/24	30	37	13
Prevost				ESC/ERC07			IRC/ISC06	IRC/ISC08	ISG 11	ORG
Nitto Kohki										20/30/40
Amflo							C20B	C26	C10	
Bosch				7,2						
Parker					55		30 / B23	25F	17	
Foster							3003	4404	5205	
Abnox				x						
Afnor NF 49053							x	x	x	
Camozzi				508/5180						
Dynaquip							¼"	⅜"		
EWO				x						
Festo				KD						
Gromelle							600	900		
Hansen							22/3000	400/4000	500/5000	
Ingersoll Rand				7S7			A2/MS/102	A3/103/203	A4/104/204	
Kaeser				x						
Legris				25/26	27		23/24	30		13
Tomco							180	4000	5000	

Быстроразъемные соединения

Atlas Copco Мирового стандарта

Профиль штуцера

ErgoQIC 08

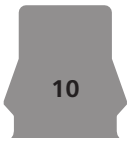
Мировой стандарт Atlas Copco

ErgoQIC 08 – это полнопоточное быстроразъемное соединение без ограничения прохождения воздуха внутри соединения. Оно подходит для сборочного инструмента, дрелей и небольших шлифовальных машин. Модернизация любой пневматической системы с помощью соединений ErgoQIC 08 позволяет повысить производительность и оптимизировать энергоэффективность оборудования.

- Полнопоточное соединение
- Эргономичный дизайн, малый размер и вес.
- Прочность и долговечность.
- Безопасность использования в соответствии с EN 983/ ISO 4414.
- Защитный резиновый кожух.
- Имеет одинаково широкое распространение на всех мировых рынках.

Технические характеристики

Макс. расход воздуха	29 л/с (0,5 бар ΔP)
Экономичн. расход возд	18 л/с (0,2 бар ΔP)
Макс. рабочее давление	16 бар
Диапазон температур	–10 … +70 °C



Профиль штуцера

ErgoQIC 10

Мировой стандарт Atlas Copco

ErgoQIC 10 – это полнопоточное быстроразъемное соединение без ограничения прохождения воздуха внутри соединения. Оно подходит для сборочного инструмента, дрелей и шлифовальных машин. Модернизация любой пневматической системы с помощью соединений ErgoQIC 10 позволяет повысить производительность и оптимизировать энергоэффективность оборудования.

- Полнопоточное соединение.
- Прочность и долговечность.
- Усилия при подключении минимальны.
- Безопасность использования в соответствии с EN 983/ ISO 4414.
- Защитный резиновый кожух.
- Имеет одинаково широкое распространение на всех мировых рынках.

Технические характеристики

Макс. расход воздуха	60 л/с (0,5 бар ΔP)
Экономичн. расход возд	40 л/с (0,2 бар ΔP)
Макс. рабочее давление	16 бар
Диапазон температур	–10 … +70 °C

ErgoQIC 08 и ErgoNIP 08 (рекомендованный расход воздуха при давлении 6,3 бар – 18 л/с)

Тип соединения	Коннектор ErgoQIC 08	Артикул	Размер мм	Размер дюйм
H – Шланг	H06	8202 1110 04	6,3	¼
	H08	8202 1110 12	8	5/16
	H10	8202 1110 38	10	⅜
	H13	8202 1110 40	12,5	½
M – Внешняя резьба	M08	8202 1110 61	¼ BSP	
	M10	8202 1110 79	⅜ BSP	
	M15	8202 1110 87	½ BSP	
F – Внутренняя резьба	F08	8202 1110 90	¼ BSP	
	F10	8202 1110 95	⅜ BSP	
Защитный кожух		9090 1940 00		

Тип соединения	Штуцер ErgoNIP 08	Артикул	Размер мм	Размер дюйм
H – Шланг	H05	8202 1210 33	5	3/16
	H06	8202 1210 37	6,3	¼
	H08	8202 1210 45	8	5/16
	H10	8202 1210 52	10	⅜
	H13	8202 1210 54	12,5	½
SH – Безопасный шланг*	SH06	8202 1210 39	6,3	¼
	SH08	8202 1210 47	8	5/16
	SH10	8202 1210 50	10	⅜
	SH13	8202 1210 55	12,5	½
M – Внешняя резьба	M06	8202 1210 03	⅛ BSP	
	M08	8202 1210 11	¼ BSP	
	M10	8202 1210 29	⅜ BSP	
	M15	8202 1210 31	½ BSP	
F – Внутренняя резьба	F08	8202 1210 60	¼ BSP	
	F10	8202 1210 62	⅜ BSP	

* Для соединения шлангов длиной более 3 м.

ErgoQIC 10 и ErgoNIP 10 (рекомендованный расход воздуха при давлении 6,3 бар – 40 л/с)

Тип соединения	Коннектор ErgoQIC 10	Артикул	Размер мм	Размер дюйм
H – Шланг	H06	8202 1120 30	6,3	¼
	H08	8202 1120 40	8	5/16
	H10	8202 1120 02	10	⅜
	H13	8202 1120 10	12,5	½
	H16	8202 1120 50	16	⅝
	H20	8202 1120 60	19	¾
M – Внешняя резьба	M08	8202 1120 85	¼ BSP	
	M10	8202 1120 93	⅜ BSP	
	M15	8202 1120 97	½ BSP	
	M20	8202 1120 98	¾ BSP	
	M25	8202 1120 99	1 BSP	
F – Внутренняя резьба	F08	8202 1121 00	¼ BSP	
	F10	8202 1121 05	⅜ BSP	
	F15	8202 1121 10	½ BSP	
Защитный кожух		9090 1931 00		

Тип соединения	Штуцер ErgoNIP 10	Артикул	Размер мм	Размер дюйм
H – Шланг	H06	8202 1220 35	6,3	¼
	H08	8202 1220 43	8	5/16
	H10	8202 1220 50	10	⅜
	H13	8202 1220 68	12,5	½
	H16	8202 1220 76	16	⅝
	H20	8202 1220 77	19	¾
SH – Безопасный шланг*	SH06	8202 1220 37	6,3	¼
	SH08	8202 1220 45	8	5/16
	SH10	8202 1220 52	10	⅜
	SH13	8202 1220 70	12,5	½
	SH16	8202 1220 74	16	⅝
	SH20	8202 1220 75	19	¾
M – Внешняя резьба	M08	8202 1220 01	¼ BSP	
	M10	8202 1220 19	⅜ BSP	
	M15	8202 1220 27	½ BSP	
F – Внутренняя резьба	F08	8202 1220 84	¼ BSP	
	F10	8202 1220 86	⅜ BSP	
	F15	8202 1220 88	½ BSP	

* Для соединения шлангов длиной более 3 м.

Быстроразъемные соединения

Евростандарта 7,6 (7,4)

Профиль штуцера

ErgoQIC 08E

Евростандарт 7,6 (7,4)

ErgoQIC 08E – это полнопоточное быстроразъемное соединение без ограничения прохождения воздуха внутри соединения. Оно подходит для сборочного инструмента, дрелей и шлифовальных машин. Модернизация любой пневматической системы, с помощью штуцеров европейского стандарта с муфтами ErgoQIC 08E позволяет повысить производительность и оптимизировать энергоэффективность оборудования.

- Полнопоточное соединение
- Эргономичный дизайн, малый размер и вес.
- Прочность и долговечность.
- Безопасность использования в соответствии с EN 983/ ISO 4414.
- Защитный резиновый кожух.
- Основной рынок: Европа.

Технические характеристики

Макс. расход воздуха	38 л/с (0,5 бар ΔP)
Экономичн. расход возд	24 л/с (0,2 бар ΔP)
Макс. рабочее давление	16 бар
Диапазон температур	–10 … +70 °C

Профиль штуцера

SmartQIC 08E

Евростандарт 7,6 (7,4)

Безопасное продуваемое соединение с высоким расходом воздуха и низким перепадом давления.

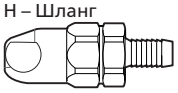
Общий стандарт, используемый на рынке ЕС для сборочного инструмента и инструмента для мех. обработки.

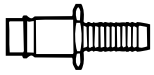
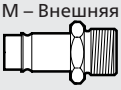
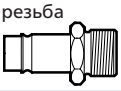
- Высокая надежность при низком перепаде давления.
- Функция безопасности: сброс давления – разблокировка.
- Высокая прочность и простота в использовании.
- Высокий расход воздуха и улучшение производительности.
- Минимизирует риск оператора получить травму шлангом.
- Длительный срок службы.
- Безопасность использования в соответствии с ISO 4414 и EN 983, а также с OSHA 1910.95.
- Основной рынок: Европа.

Технические характеристики

Макс. расход воздуха	38 л/с (0,5 бар ΔP)
Экономичн. расход возд	35 л/с (0,2 бар ΔP)
Макс. рабочее давление	16 бар
Диапазон температур	–20 … +100 °C

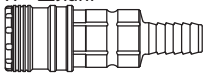
ErgoQIC 08E и NIP EU 7,6 (рекомендованный расход воздуха при давлении 6,3 бар – 24 л/с)

Тип соединения	Коннектор ErgoQIC 08E	Артикул	Размер мм	Размер дюйм
H – Шланг 	H06	8202 1106 00	6,3	¼
	H08	8202 1106 01	8	5/16
	H10	8202 1106 02	10	⅜
	H13	8202 1106 03	12,5	½
M – Внешняя резьба	M08	8202 1106 04	¼ BSP	
	M10	8202 1106 05	⅜ BSP	
	M15	8202 1106 06	½ BSP	
F – Внутренняя резьба	F08	8202 1106 07	¼ BSP	
	F10	8202 1106 08	⅜ BSP	
	F15	8202 1106 09	½ BSP	
Защитный кожух*		9090 1940 01		

Тип соединения	Штуцер ErgoNIP EU 7,6	Артикул	Размер мм	Размер дюйм
H – Шланг 	H05	8202 1204 00	5	3/16
	H06	8202 1204 05	6,3	¼
	H08	8202 1204 10	8	5/16
	H10	8202 1204 15	10	⅜
	H13	8202 1204 20	12,5	½
M – Внешняя резьба 	M06	8202 1204 25	⅛ BS	
	M08	8202 1204 30	¼ BSP	
	M10	8202 1204 35	⅜ BSP	
MT – Внешняя коническая резьба 	MT08	8202 1204 40	¼ BSP	
	MT10	8202 1204 45	⅜ BSP	
	MT15	8202 1204 50	½ BSP	
F – Внутренняя резьба	F08	8202 1204 55	¼ BSP	
	F10	8202 1204 60	⅜ BSP	

* Защитите соединение специальным кожухом для ErgoQIC.

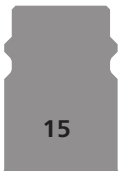
SmartQIC 08E и NIP 08E EU 7,6 (рекомендованный расход воздуха при давлении 6,3 бар – 35 л/с)

Тип соединения	Коннектор SmartQIC 08E	Артикул	Размер мм	Размер дюйм
H – Шланг 	H08	4221 0010 00	8	5/16
	H10	4221 0010 01	10	⅜
	H13	4221 0010 02	13	½
M – Внешняя резьба	M06	4221 0010 03	¼ BSP	
	M10	4221 0010 04	⅜ BSP	
	M15	4221 0010 05	½ BSP	
F – Внутренняя резьба	F06	4221 0010 06	¼ BSP	
	F10	4221 0010 07	⅜ BSP	
	F15	4221 0010 08	½ BSP	

Тип соединения	Штуцер NIP 08E	Артикул	Размер мм	Размер дюйм
H – Шланг	H06	4221 0011 00	6,3	¼
	H08	4221 0011 01	8	5/16
	H10	4221 0011 02	10	⅜
	H13	4221 0011 03	13	½
M – Внешняя резьба	M06	4221 0011 04	¼ BSP	
	M10	4221 0011 05	⅜ BSP	
	M15	4221 0011 06	½ BSP	
F – Внутренняя резьба	F06	4221 0011 07	¼ BSP	
	F10	4221 0011 08	⅜ BSP	
	F15	4221 0011 09	½ BSP	

Быстроразъемные соединения

Евростандарта 10,4 и 15



Профиль штуцера

ErgoQIC 15E

Евростандарт 10,4

ErgoQIC 15E – это полнопоточное быстроразъемное соединение без ограничения прохождения воздуха внутри соединения. Оно подходит для пневмоинструмента с большим потреблением воздуха, дрелей и шлифмашин. Модернизация любой пневматической системы с помощью штуцеров европейского стандарта с соединением ErgoQIC 15E позволяет повысить производительность и оптимизировать энергоэффективность оборудования.

- Полнопоточное соединение
- Прочность и долговечность.
- Усилия при подключении минимальны.
- Безопасность использования в соответствии с EN 983/ ISO 4414.
- Основной рынок: Европа.

Технические характеристики

Макс. расход воздуха	76 л/с (0,5 бар ΔP)
Экономичн. расход возд	49 л/с (0,2 бар ΔP)
Макс. рабочее давление	16 бар
Диапазон температур	–20 … +80 °C

Профиль штуцера

SmartQIC 15E

Евростандарт 10,4

Безопасное продуваемое соединение с высоким расходом воздуха и низким перепадом давления. Общий стандарт, используемый на рынке ЕС для сборочного инструмента и инструмента для мех. обработки.

- Высокая надежность при низком перепаде давления.
- Функция безопасности: сброс давления – разблокировка.
- Высокая прочность и простота в использовании.
- Высокий расход воздуха и улучшение производительности.
- Минимизирует риск получить травму шлангом.
- Длительный срок службы.
- Безопасность использования в соответствии с ISO-standard 4414 и EN 983, а также с OSHA 1910.95.
- Основной рынок: Европа.

Технические характеристики

Макс. расход воздуха	68 л/с (0,5 бар ΔP)
Экономичн. расход возд	63 л/с (0,2 бар ΔP)
Макс. рабочее давление	16 бар
Диапазон температур	–20 … +100 °C

Профиль штуцера

QIC 15

Евростандарт 15

QIC 15 – быстроразъемное соединение, которое подходит для сборочного инструмента, шлифмашин и дрелей. The QIC 15 может выдерживать очень суровые условия эксплуатации.

- Экстремально высокий расход воздуха.
- Прочность и долговечность.
- Возможность эксплуатации одной рукой.
- Основной рынок: Европа.

Технические характеристики

Макс. расход воздуха	48 л/с (0,5 бар ΔP)
Экономичн. расход возд	30 л/с (0,2 бар ΔP)
Макс. рабочее давление	10 бар
Диапазон температур	–20 … +80 °C

ErgoQIC 15E и NIP 15E (рекомендованный расход воздуха при давлении 6,3 бар – 49 л/с)

Тип соединения	Коннектор ErgoQIC 15E	Артикул	Размер мм	Размер дюйм
H – Шланг	H10	8202 1106 50	10	⅜
	H13	8202 1106 51	12,5	½
	H16	8202 1106 52	16	⅝
	H20	8202 1106 53	19	¾
M – Внешняя резьба	M10	8202 1106 60	⅜ BSP	
	M15	8202 1106 61	½ BSP	
	M20	8202 1106 62	¾ BSP	
	M25	8202 1106 63	1 BSP	
F – Внутренняя резьба	F10	8202 1106 70	⅜ BSP	
	F15	8202 1106 71	½ BSP	

Тип соединения	Штуцер NIP 15E	Артикул	Размер мм	Размер дюйм
H – Шланг	H06	8202 1253 00	6,3	¼
	H08	8202 1253 05	8	5/16
	H10	8202 1253 10	10	⅜
	H13	8202 1253 15	12,5	½
	H16	8202 1253 20	16	⅝
	H20	8202 1253 23	19	¾
M – Внешняя резьба	M10	8202 1253 25	⅜ BSP	
	M15	8202 1253 30	½ BSP	
	M20	8202 1253 34	¾ BSP	
MT – Внешняя коническая резьба	MT08	8202 1253 35	¼ BSP	
	MT10	8202 1253 40	⅜ BSP	
	MT15	8202 1253 45	½ BSP	
F – Внутренняя резьба	F08	8202 1253 50	¼ BSP	
	F10	8202 1253 55	⅜ BSP	
	F15	8202 1253 60	½ BSP	
	F20	8202 1253 63	¾ BSP	

SmartQIC 15E и NIP-15E EU 10,4 (рекомендованный расход воздуха при давлении 6,3 бар – 63 л/с)

Тип соединения	Коннектор SmartQIC 15E	Артикул	Размер мм	Размер дюйм
H – Шланг	H10	4221 0020 00	10	⅜
	H13	4221 0020 01	13	½
	H16	4221 0020 02	16	⅝
	H20	4221 0020 03	19	¾
M – Внешняя резьба	M10	4221 0020 04	⅜ BSPT	
	M15	4221 0020 05	½ BSPT	
	M20	4221 0020 06	¾ BSPT	
F – Внутренняя резьба	F10	4221 0020 07	⅜ BSP	
	F15	4221 0020 08	½ BSP	
	F20	4221 0020 09	¾ BSP	

Тип соединения	Штуцер NIP 15E	Артикул	Размер мм	Размер дюйм
H – Шланг	H10	4221 0021 00	10	⅜
	H13	4221 0021 01	13	½
	H16	4221 0021 02	16	⅝
	H20	4221 0021 03	19	¾
M – Внешняя резьба	M10	4221 0021 04	⅜ BSPT	
	M15	4221 0021 05	½ BSPT	
	M20	4221 0021 06	½ BSPT	
F – Внутренняя резьба	F10	4221 0021 07	⅜ BSP	
	F15	4221 0021 08	½ BSP	
	F20	4221 0021 09	¾ BSP	

Евростандарт 15 мм

QIC 15 и NIP 15 (рекомендованный расход воздуха при давлении 6,3 бар – 30 л/с)

Тип соединения	Коннектор QIC 15	Артикул	Размер мм	Размер дюйм
H – Шланг	H10	8202 1304 00	10	⅜
	H13	8202 1304 18	12,5	½
	H16	8202 1304 26	16	⅝
M – Внешняя резьба	M08	8202 1304 34	¼ BSP	
	M10	8202 1304 42	⅜ BSP	
	M15	8202 1304 59	½ BSP	
F – Внутренняя резьба	F15	8202 1304 67	½ BSP	
F – Внутренняя резьба	F08	8202 1251 94	¼ BSP	
	F10	8202 1252 02	⅜ BSP	
	F15	8202 1252 10	½ BSP	

Тип соединения	Штуцер NIP 15	Артикул	Размер мм	Размер дюйм
H – Шланг	H06	8202 1251 03	6,3	¼
	H08	8202 1252 28	8	5/16
	H10	8202 1251 11	10	⅜
	H13	8202 1251 29	12,5	½
	H16	8202 1251 37	16	⅝
SH – Безопасный шланг*	SH10	8202 1203 44	10	⅜
	SH13	8202 1203 51	12,5	½
	SH16	8202 1203 69	16	⅝
M – Внешняя резьба	M10	8202 1251 45	M10	⅜ BSP
	M15	8202 1251 52	M15	½ BSP
MT – Внешняя коническая резьба	MT08	8202 1251 60	¼ BSPT	
	MT10	8202 1251 78	⅜ BSPT	
	MT15	8202 1251 86	½ BSPT	

* Для шлангов длиной более 3 м.

Быстроразъемные соединения

ISO 6150-B/Стандарт US 5,3 мм (¼")

Профиль штуцера

ErgoQIC 08US

ISO 6150-B /Стандарт US

ErgoQIC 08US – это полнопоточное быстроразъемное соединение без ограничения прохождения воздуха внутри соединения. Оно подходит для пневмоинструмента с большим потреблением воздуха, дрелей и шлифмашин. Модернизация любой пневматической системы с помощью соединений ErgoQIC 08US позволяет повысить производительность и оптимизировать энергоэффективность оборудования.

- Полнопоточное соединение
- Эргономичный дизайн, малые размеры и вес.
- Прочность и долговечность.
- Безопасность использования в соответствии с EN 983/ ISO 4414.
- Основной рынок: Северная Америка, Франция, Норвегия и Испания.

Технические характеристики

Макс. расход воздуха	17 л/с (0,5 бар ΔP)
Экономичн. расход возд	11 л/с (0,2 бар ΔP)
Макс. рабочее давление	16 бар
Диапазон температур	–20 … +80 °C

Профиль штуцера

SmartQIC 08US

ISO 6150-B /Стандарт US

Безопасное продуваемое соединение с высоким расходом и низким перепадом давления.

- Высокая надежность при низком перепаде давления.
- Функция безопасности: сброс давления – разблокировка.
- Высокая прочность и простота в использовании.
- Высокий расход и улучшение производительности.
- Минимизирует риск получить травму шлангом.
- Длительный срок службы.
- Безопасность использования в соответствии с ISO 4414 и EN 983.
- Основной рынок: Бенилюкс, Франция, Норвегия и Северная Америка.

Технические характеристики

Макс. расход воздуха	16 л/с (0,5 бар ΔP)
Экономичн. расход возд	15 л/с (0,2 бар ΔP)
Макс. рабочее давление	16 бар
Диапазон температур	–20 … +100 °C

Профиль штуцера

QIC 08US

ISO 6150-B /Стандарт US

Соединение QIC 08US подходит для небольших шуруповертов и дрелей. Легкость и компактная конструкция обеспечивают простоту эксплуатации.

- Высокий расход воздуха.
- Возможность эксплуатации одной рукой.
- Минимальное усилие при установке.
- Основной рынок: Северная Америка, Франция, Норвегия и Испания.

Технические характеристики

Макс. расход воздуха	12 л/с (0,5 бар ΔP)
Экономичн. расход возд	8 л/с (0,2 бар ΔP)
Макс. рабочее давление	16 бар
Диапазон температур	–20 … +80 °C

ErgoQIC 08US и NIP 08 (рекомендованный расход воздуха при давлении 6,3 бар – 11 л/с)

Тип соединения	Коннектор ErgoQIC 08US	Артикул	Размер мм	Размер дюйм
H – Шланг	H06	8202 1103 00	6,3	¼
	H08	8202 1103 01	8	5/16
	H10	8202 1103 02	10	⅜
M – Внешняя резьба	M08	8202 1103 05	¼ BSP	
	M10	8202 1103 07	⅜ BSP	
	M15	8202 1103 09	½ BSP	
F – Внутренняя резьба	F08	8202 1103 11	¼ BSP	
	F10	8202 1103 13	⅜ BSP	

Тип соединения	Штуцер NIP 08	Артикул	Размер мм	Размер дюйм
H – Шланг	H06	8202 1205 18	6,3	¼
	H08	8202 1205 26	8	5/16
	H10	8202 1205 34	10	⅜
	H13	8202 1208 03	12,5	½
M – Внешняя резьба	M06	8202 1205 42	⅛ BSP	
	M08	8202 1205 59	¼ BSP	
	M10	8202 1205 67	⅜ BSP	
F – Внутренняя резьба	F08	8202 1205 83	¼ BSP	
	F10	8202 1205 91	⅜ BSP	

SmartQIC 08US и NIP-08US (рекомендованный расход воздуха при давлении 6,3 бар – 15 л/с)

Тип соединения	Коннектор SmartQIC 08US	Артикул	Размер мм	Размер дюйм
H – Шланг	H06	4221 0030 00	6,3	¼
	H08	4221 0030 01	8	5/16
	H10	4221 0030 02	10	⅜
M – Внешняя резьба	M10	4221 0030 03	⅜ BSP	
	M15	4221 0030 04	½ BSP	
	M10	4221 0030 05	⅜ NPT	
	M15	4221 0030 06	½ NPT	
F – Внутренняя резьба	F06	4221 0030 07	¼ BSP	
	F10	4221 0030 08	⅜ BSP	
	F06	4221 0030 09	¼ NPT	
	F10	4221 0030 10	⅜ NPT	

Тип соединения	Штуцер NIP 08US	Артикул	Размер мм	Размер дюйм
H – Шланг	H06	4221 0031 00	6,3	¼
	H08	4221 0031 01	8	5/16
	H10	4221 0031 02	10	⅜
M – Внешняя резьба	M06	4221 0031 03	¼ BSP	
	M10	4221 0031 04	⅜ BSP	
	M06	4221 0031 05	¼ NPT	
	M10	4221 0031 06	⅜ NPT	
F – Внутренняя резьба	F06	4221 0031 07	¼ BSP	
	F10	4221 0031 08	⅜ BSP	
	F06	4221 0031 09	¼ NPT	
	F10	4221 0031 10	⅜ NPT	

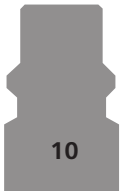
QIC 08 и NIP 08 (рекомендованный расход воздуха при давлении 6,3 бар – 8 л/с)

Тип соединения	Коннектор QIC 08	Артикул	Размер мм	Размер дюйм
H – Шланг	H06	8202 1300 04	6,3	¼
	H08	8202 1300 12	8	5/16
	H10	8202 1300 20	10	⅜
M – Внешняя резьба	M08	8202 1300 38	¼ BSP	
	M10	8202 1300 46	⅜ BSP	
F – Внутренняя резьба	F08	8202 1300 53	¼ BSP	
	F10	8202 1300 61	⅜ BSP	

Тип соединения	Штуцер NIP 08	Артикул	Размер мм	Размер дюйм
H – Шланг	H06	8202 1205 18	6,3	¼
	H08	8202 1205 26	8	5/16
	H10	8202 1205 34	10	⅜
M – Внешняя резьба	M06	8202 1205 42	⅛ BSP	
	M08	8202 1205 59	¼ BSP	
	M10	8202 1205 67	⅜ BSP	
F – Внутренняя резьба	F08	8202 1205 83	¼ BSP	
	F10	8202 1205 91	⅜ BSP	

Быстроразъемные соединения

ISO 6150-B/Стандарт US 8,2 мм (3/8”)



Профиль штуцера

ErgoQIC 10US

ISO 6150-B / Стандарт US

ErgoQIC 10US – это полнопоточное быстроразъемное соединение без ограничения прохождения воздуха внутри соединения. Оно подходит для пневмоинструмента с большим потреблением воздуха, дрелей и небольших шлифмашин. Модернизация любой пневматической системы с помощью соединений ErgoQIC 10US позволяет повысить производительность и оптимизировать энергоэффективность оборудования. Они взаимозаменяемы со стандартными штуцерами и US 3/8”.

- Полнопоточное соединение
- Эргономичный дизайн, малый размер и вес.
- Прочность и долговечность.
- Безопасность использования в соответствии с EN 983/ ISO 4414.
- Основной рынок: Северная Америка, Франция, Норвегия и Испания.

Профиль штуцера

SmartQIC 10US

ISO 6150-B / Стандарт US

Безопасное продуваемое соединение с высоким расходом воздуха и низким перепадом давления.

- Высокая надежность при низком перепаде давления.
- Функция безопасности: сброс давления – разблокировка.
- Высокая прочность и простота в использовании.
- Высокий расход воздуха и улучшение производительности.
- Минимизирует риск оператора получить травму шлангом.
- Длительный срок службы.
- Безопасность использования в соответствии с ISO 4414 и EN 983.
- Основной рынок: Бенилюкс, Франция, Норвегия и Северная Америка.

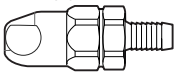
Технические характеристики

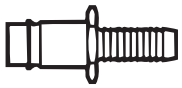
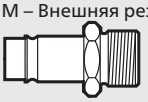
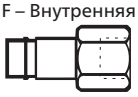
Макс. расход воздуха	43 л/с (0,5 бар ΔP)
Экономичн. расход возд	27 л/с (0,2 бар ΔP)
Макс. рабочее давление	16 бар
Диапазон температур	–20 … +80 °C

Технические характеристики

Макс. расход воздуха	43 л/с (0,5 бар ΔP)
Экономичн. расход возд	39 л/с (0,2 бар ΔP)
Макс. рабочее давление	16 бар
Диапазон температур	–20 … +100 °C

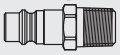
ErgoQIC 10US и NIP 10US (рекомендованный расход воздуха при давлении 6,3 бар – 27 л/с)

Тип соединения	Коннектор ErgoQIC 10US	Артикул	Размер мм	Размер дюйм
H – Шланг 	H08	8202 1107 01	8	5/16
	H10	8202 1107 02	10	3/8
	H13	8202 1107 03	12,5	1/2
	H20	8202 1107 05	19	3/4
M – Внешняя резьба	M08	8202 1107 07	1/4 BSP	
	M10	8202 1107 09	3/8 BSP	
	M15	8202 1107 11	1/2 BSP	
F – Внутренняя резьба	F08	8202 1107 13	1/4 BSP	
	F10	8202 1107 15	3/8 BSP	
	F15	8202 1107 17	1/2 BSP	

Тип соединения	Штуцер NIP 10US	Артикул	Размер мм	Размер дюйм
H – Шланг 	H08	8202 1210 70	8	5/16
	H10	8202 1210 71	10	3/8
	H13	8202 1210 72	12,5	1/2
	H16	8202 1210 73	16	5/8
	H20	8202 1210 74	19	3/4
M – Внешняя резьба 	M08	8202 1210 75	1/4 BSP	
	M10	8202 1210 76	3/8 BSP	
	M15	8202 1210 77	1/2 BSP	
F – Внутренняя резьба 	F08	8202 1210 81	1/4 BSP	
	F10	8202 1210 82	3/8 BSP	
	F15	8202 1210 83	1/2 BSP	

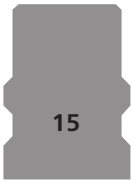
SmartQIC 10US и NIP 10US (рекомендованный расход воздуха при давлении 6,3 бар – 39 л/с)

Тип соединения	Коннектор SmartQIC 10US	Артикул	Размер мм	Размер дюйм
H – Шланг	H10	4221 0050 00	10	3/8
	H13	4221 0050 01	13	1/2
M – Внешняя резьба	M10	4221 0050 02	3/8 BSPT	
	M15	4221 0050 03	1/2 BSPT	
	M10	4221 0050 04	3/8 NPT	
	M15	4221 0050 05	1/2 NPT	
F – Внутренняя резьба	F10	4221 0050 06	3/8 BSP	
	F15	4221 0050 07	1/2 BSP	
	F10	4221 0050 08	3/8 NPT	
	F15	4221 0050 09	1/2 NPT	

Тип соединения	Штуцер NIP 10US	Артикул	Размер мм	Размер дюйм
H – Шланг	H08	4221 0051 00	8	5/16
	H10	4221 0051 01	10	3/8
	H13	4221 0051 02	13	1/2
M – Внешняя резьба 	M06	4221 0051 03	1/4 BSP	
	M10	4221 0051 04	3/8 BSP	
	M15	4221 0051 05	1/2 BSP	
	M06	4221 0051 06	1/4 NPT	
	M10	4221 0051 07	3/8 NPT	
	M15	4221 0051 08	1/2 NPT	
F – Внутренняя резьба	F06	4221 0051 09	1/4 BSP	
	F10	4221 0051 10	3/8 BSP	
	F15	4221 0051 11	1/2 BSP	
	F06	4221 0051 12	1/4 NPT	
	F10	4221 0051 13	3/8 NPT	
	F15	4221 0051 14	1/2 NPT	

Быстроразъемные соединения

ISO 6150-B/Стандарт US 11 мм (½”)



Профиль штуцера

ErgoQIC 15US

ISO 6150-B / Стандарт US

ErgoQIC 15US – это полнопоточное быстроразъемное соединение без ограничения прохождения воздуха внутри соединения. Оно подходит для пневмоинструмента с большим потреблением воздуха, дрелей и шлифмашин. Модернизация любой пневматической системы с помощью соединений ErgoQIC 15US позволяет повысить производительность и оптимизировать энергоэффективность оборудования. Они взаимозаменемы со стандартными штуцерами US ½”.

- Экстремально высокий расход воздуха.
- Прочность и долговечность.
- Минимальное усилие при установке.
- Безопасность использования в соответствии с EN 983/ ISO 4414.
- Основной рынок: Северная Америка, Франция, Норвегия и Испания.

Технические характеристики

Макс. расход воздуха	77 л/с (0,5 бар ΔP)
Экономичн. расход возд	52 л/с (0,2 бар ΔP)
Макс. рабочее давление	16 бар
Диапазон температур	–20 … +80 °C

Профиль штуцера

SmartQIC 15US

ISO 6150-B / Стандарт US

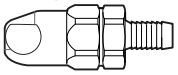
Безопасное продуваемое соединение с высоким расходом воздуха и низким перепадом давления.

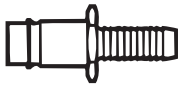
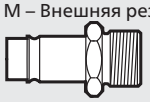
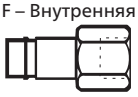
- Высокая надежность при низком перепаде давления.
- Функция безопасности: сброс давления – разблокировка.
- Высокая прочность и простота в использовании.
- Высокий расход и улучшение производительности.
- Минимизирует риск оператора получить травму шлангом.
- Длительный срок службы.
- Безопасность использования в соответствии с ISO 4414 и EN 983.
- Основной рынок: Северная Америка, Франция, Норвегия и Испания.

Технические характеристики

Макс. расход воздуха	69 л/с (0,5 бар ΔP)
Экономичн. расход возд	64 л/с (0,2 бар ΔP)
Макс. рабочее давление	16 бар
Диапазон температур	–20 … +100 °C

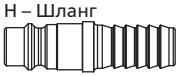
ErgoQIC 15US и NIP 15US (рекомендованный расход воздуха при давлении 6,3 бар – 52 л/с)

Тип соединения	Коннектор ErgoQIC 10US	Артикул	Размер мм	Размер дюйм
H – Шланг 	H10	8202 1108 02	10	⅜
	H13	8202 1108 03	12,5	½
	H16	8202 1108 04	16	⅝
	H20	8202 1108 05	19	¾
M – Внешняя резьба	M10	8202 1108 09	⅜ BSP	
	M15	8202 1108 11	½ BSP	
F – Внутренняя резьба	F10	8202 1108 15	⅜ BSP	
	F15	8202 1108 17	½ BSP	

Тип соединения	Штуцер NIP 10US	Артикул	Размер мм	Размер дюйм
H – Шланг 	H10	8202 1215 40	10	⅜
	H13	8202 1215 41	12,5	½
	H16	8202 1215 42	16	⅝
	H20	8202 1215 43	19	¾
M – Внешняя резьба 	M08	8202 1215 44	¼ BSP	
	M10	8202 1215 45	⅜ BSP	
	M15	8202 1215 46	½ BSP	
	20	8202 1215 47	¾ BSP	
F – Внутренняя резьба 	F10	8202 1215 52	⅜ BSP	
	F15	8202 1215 53	½ BSP	

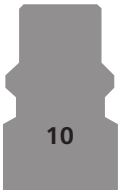
SmartQIC 15US и NIP 15US (рекомендованный расход воздуха при давлении 6,3 бар – 8 л/с)

Тип соединения	Коннектор SmartQIC 10US	Артикул	Размер мм	Размер дюйм
H – Шланг	H13	4221 0040 00	13	½
	H20	4221 0040 02	19	¾
M – Внешняя резьба	M10	4221 0040 03	⅜ NPT	
	M15	4221 0040 04	½ NPT	
	M20	4221 0040 05	¾ NPT	
F – Внутренняя резьба	F10	4221 0040 06	⅜ NPT	
	F15	4221 0040 07	½ NPT	
	F20	4221 0040 08	¾ NPT	

Тип соединения	Штуцер NIP 10US	Артикул	Размер мм	Размер дюйм
H – Шланг 	H10	4221 0041 00	10	⅜
	H13	4221 0041 01	13	½
	H20	4221 0041 03	19	¾
M – Внешняя резьба	M10	4221 0041 04	⅜ NPT	
	M15	4221 0041 05	½ NPT	
	M20	4221 0041 06	¾ NPT	
F – Внутренняя резьба	F10	4221 0041 07	⅜ NPT	
	F15	4221 0041 08	½ NPT	
	F20	4221 0041 09	¾ NPT	

Быстроразъемные соединения

Мировой стандарт Atlas Copco



Профиль штуцера

ErgoQIC 10AC

Мировой стандарт Atlas Copco

ErgoQIC 10AC – это полнопоточное быстроразъемное соединение без ограничения прохождения воздуха внутри соединения. Оно подходит для пневмоинструмента с большим потреблением воздуха, дрелей и небольших шлифмашин. Модернизация любой пневматической системы с помощью соединений ErgoQIC 10AC позволяет повысить производительность и оптимизировать энергоэффективность оборудования.

- Экстремально высокий расход воздуха.
- Прочность и долговечность.
- Минимальное усилие при установке.
- Безопасность использования в соответствии с EN 983/ ISO 4414.
- Основной рынок: Северный Бенелюкс и Италия.

Технические характеристики

Макс. расход воздуха	26 л/с (0,5 бар ΔP)
Экономичн. расход возд	17 л/с (0,2 бар ΔP)
Макс. рабочее давление	16 бар
Диапазон температур	–10 … +70 °C

Профиль штуцера

QIC 10

Мировой стандарт Atlas Copco

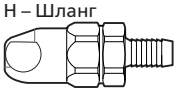
QIC 10 представляет собой небольшую быстроразъемную муфту, подходящую для сборочного инструмента и дрелей. QIC 10 пригодны для эксплуатации в исключительно жестких рабочих условиях с сильным воздействием внешних факторов.

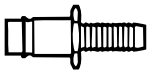
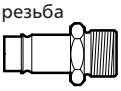
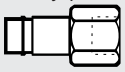
- Высокий расход воздуха.
- Прочное и долговечное соединение.
- Возможность эксплуатации одной рукой.
- Основной рынок: Европа и Австралия.

Технические характеристики

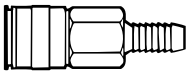
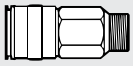
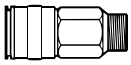
Макс. расход воздуха	24 л/с (0,5 бар ΔP)
Экономичн. расход возд	15 л/с (0,2 бар ΔP)
Макс. рабочее давление	16 бар
Диапазон температур	–20 … +80 °C

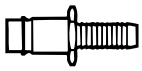
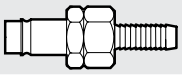
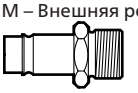
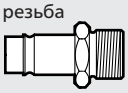
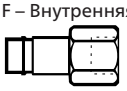
ErgoQIC 10AC и NIP 10 (рекомендованный расход воздуха при давлении 6,3 бар – 17 л/с)

Тип соединения	Коннектор ErgoQIC 10AC	Артикул	Размер мм	Размер дюйм
H – Шланг 	H08	8202 1109 01	8	5/16
	H10	8202 1109 02	10	3/8
	H13	8202 1109 03	12,5	1/2
M – Внешняя резьба	M08	8202 1109 05	1/4 BSP	
	M10	8202 1109 06	3/8 BSP	
	M15	8202 1109 07	1/2 BSP	
F – Внутренняя резьба	F08	8202 1109 09	1/4 BSP	
	F10	8202 1109 10	3/8 BSP	
	F15	8202 1109 11	1/2 BSP	

Тип соединения	Штуцер NIP 10	Артикул	Размер мм	Размер дюйм
H – Шланг 	H06	8202 1202 11	6,3	1/4
	H08	8202 1202 94	8	5/16
	H10	8202 1202 29	10	3/8
	H13	8202 1202 34	12,5	1/2
M – Внешняя резьба	M06	8202 1202 37	1/8 BSP	
	M08	8202 1202 45	1/4 BSP	
	M10	8202 1202 52	3/8 BSP	
MT – Внешняя коническая резьба 	MT08	8202 1202 60	1/4 BSPT	
	MT10	8202 1202 78	3/8 BSPT	
	MT15	8202 1203 02	1/2 BSPT	
F – Внутренняя резьба 	F08	8202 1202 86	1/4 BSP	
	F10	8202 1202 87	3/8 BSP	

QIC 10 и NIP 10 (рекомендованный расход воздуха при давлении 6,3 бар – 15 л/с)

Тип соединения	Коннектор QIC 10	Артикул	Размер мм	Размер дюйм
H – Шланг 	H06	8202 1302 02	6,3	1/4
	H08	8202 1302 10	8	5/16
	H10	8202 1302 28	10	3/8
	H13	8202 1302 34	12,5	1/2
M – Внешняя резьба 	M08	8202 1302 36	1/4 BSP	
	M10	8202 1302 44	3/8 BSP	
MT – Внешняя коническая резьба 	MT15	8202 1302 51	1/2 BSPT	
F – Внутренняя резьба	F08	8202 1302 69	1/4 BSP	

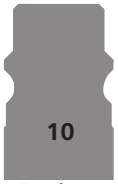
Тип соединения	Штуцер NIP 10	Артикул	Размер мм	Размер дюйм
H – Шланг 	H06	8202 1202 11	6,3	1/4
	H08	8202 1202 94	8	5/16
	H10	8202 1202 29	10	3/8
	H13	8202 1202 34	12,5	1/2
SH – Безопасный шланг* 	SH06	8202 1203 10	6,3	1/4
	SH08	8202 1203 36	8	5/16
	SH10	8202 1203 28	10	3/8
M – Внешняя резьба 	M06	8202 1202 37	1/8 BSP	
	M08	8202 1202 45	1/4 BSP	
	M10	8202 1202 52	3/8 BSP	
MT – Внешняя коническая резьба 	MT08	8202 1202 60	1/4 BSPT	
	MT10	8202 1202 78	3/8 BSPT	
	MT15	8202 1203 02	1/2 BSPT	
F – Внутренняя резьба 	F08	8202 1202 86	1/4 BSP	
	F10	8202 1202 87	3/8 BSP	

* Для шлангов длиной более 3 м.

Быстроразъемные соединения

Азиатский стандарт 7,5 мм

Профиль штуцера



Профиль штуцера

ErgoQIC 10A

Азиатский стандарт 7,5 мм

ErgoQIC 10 ASIA – это полнопоточное быстроразъемное соединение без ограничения прохождения воздуха внутри соединения. Оно подходит для пневмоинструмента с большим потреблением воздуха, дрелей и шлифмашин. Модернизация любой пневматической системы с помощью соединений ErgoQIC 10 ASIA позволяет повысить производительность и оптимизировать энергоэффективность оборудования.

- Экстремально высокий расход воздуха.
- Прочность и долговечность.
- Минимальное усилие при установке.
- Безопасность использования в соответствии с EN 983/ ISO 4414.
- Основной рынок: Азия, Австралия, Италия и Южная Америка.

SmartQIC 10A

Азиатский стандарт 7,5 мм

Безопасное продуваемое соединение с высоким расходом и низким перепадом давления.

- Высокая надежность при низком перепаде давления.
- Функция безопасности: сброс давления – разблокировка.
- Высокая прочность и простота в использовании.
- Высокий расход и улучшение производительности.
- Минимизирует риск оператора получить травму шлангом.
- Длительный срок службы.
- Безопасность использования в соответствии с ISO 4414 и EN 983.
- Основной рынок: Азия, Австралия, Италия и Южная Америка.

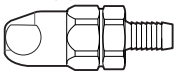
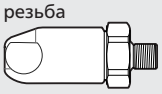
Технические характеристики

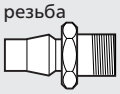
Макс. расход воздуха	35 л/с (0,5 бар ΔP)
Экономичн. расход возд	22 л/с (0,2 бар ΔP)
Макс. рабочее давление	16 бар
Диапазон температур	–10 … +70 °C

Технические характеристики

Макс. расход воздуха	33 л/с (0,5 бар ΔP)
Экономичн. расход возд	32 л/с (0,2 бар ΔP)
Макс. рабочее давление	16 бар
Диапазон температур	–20 … +100 °C

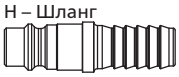
ErgoQIC 10 A и NIP 10 A (рекомендованный расход воздуха при давлении 6,3 бар – 22 л/с)

Тип соединения	Коннектор ErgoQIC 10 A	Артикул	Размер мм	Размер дюйм
H – Шланг 	H06	8202 1104 00	6,3	¼
	H08	8202 1104 01	8	5⁄16
	H10	8202 1104 02	10	⅜
	H13	8202 1104 03	12,5	½
MT – Внешняя коническая резьба 	MT08	8202 1104 05	¼ BSPT	
	MT10	8202 1104 06	⅜ BSPT	
	MT15	8202 1104 07	½ BSPT	
FT – Внутренняя коническая резьба	FT08	8202 1104 09	¼ BSPT	
	FT10	8202 1104 10	⅜ BSPT	
	F15	8202 1104 11	½ BSPT	

Тип соединения	Штуцер NIP 10 A	Артикул	Размер мм	Размер дюйм
H – Шланг	H06	8202 1202 15	6,3	¼
	H08	8202 1202 16	8	5⁄16
	H10	8202 1202 17	10	⅜
	H13	8202 1202 18	12,5	½
MT – Внешняя коническая резьба 	MT06	8202 1202 19	⅛ BSPT	
	MT08	8202 1202 20	¼ BSPT	
	MT10	8202 1202 21	⅜ BSPT	
	MT15	8202 1202 22	½ BSPT	
FT – Внутренняя коническая резьба	FT08	8202 1202 23	¼ BSPT	
	FT10	8202 1202 24	⅜ BSPT	
	FT15	8202 1202 25	½ BSPT	

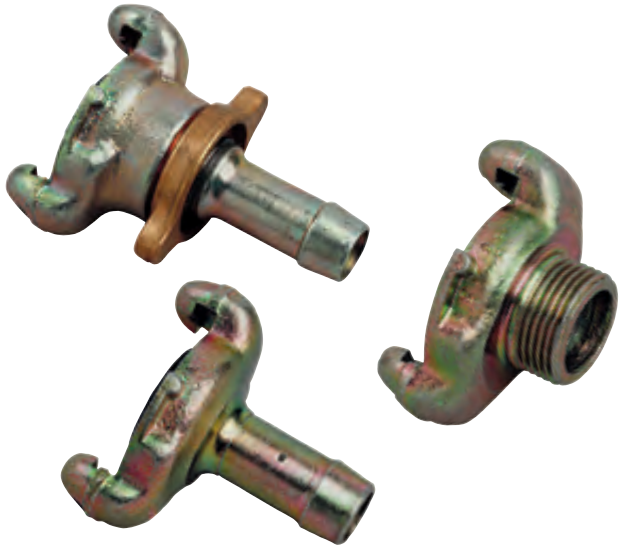
SmartQIC 10A и NIP 10A (рекомендованный расход воздуха при давлении 6,3 бар – 32 л/с)

Тип соединения	Коннектор SmartQIC 10A	Артикул	Размер мм	Размер дюйм
H – Шланг	H06	4221 0060 00	6,3	¼
	H08	4221 0060 01	8	5⁄16
	H10	4221 0060 02	10	⅜
M – Внешняя резьба	M06	4221 0060 03	¼ R, BSP	
	M10	4221 0060 04	⅜ R, BSP	
	M15	4221 0060 05	½ R, BSP	
F – Внутренняя резьба	F06	4221 0060 06	¼ Rc, BSP	
	F10	4221 0060 07	⅜ Rc, BSP	
	F15	4221 0060 08	½ Rc, BSP	

Тип соединения	Штуцер NIP 10A	Артикул	Размер мм	Размер дюйм
H – Шланг 	H06	4221 0061 00	6,3	¼
	H08	4221 0061 01	8	5⁄16
	H10	4221 0061 02	10	⅜
	H13	4221 0061 03	13	½
M – Внешняя резьба	M06	4221 0061 04	¼ R, BSP	
	M10	4221 0061 05	⅜ R, BSP	
	M15	4221 0061 06	½ R, BSP	
F – Внутренняя резьба	F06	4221 0061 07	¼ Rc, BSP	
	F10	4221 0061 08	⅜ Rc, BSP	
	F15	4221 0061 09	½ Rc, BSP	

Claw

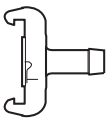
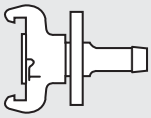
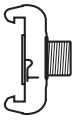
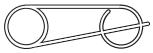
кулачковые соединения



Кулачковые соединения **CLAW** изготовлены из оцинкованной, штампованной, закаленной стали, что обеспечивает длительный срок службы даже в суровых условиях. Соединительная головка одинакова для всех размеров шланга, поэтому она может свободно использоваться в различных сочетаниях. Рекомендуемое максимальное рабочее давление составляет 10 бар.

Технические характеристики

Экономичн. расход воздуха	12 л/с (0,2 бар ΔP)
Макс. рабочее давление	16 бар
Диапазон температур	–10 … +80 °C

Тип соединения		Соединение CLAW	Артикул	Размер мм	Размер дюйм	Внутрений диаметр B, мм
H – Шланг		H06	9000 0308 00	6,3	¼	5,0
		H10	9000 0309 00	10	⅜	8,0
		H13	9000 0310 00	12,5	½	10,5
		H16	9000 0311 00	16	⅝	13,5
		H20	9000 0312 00	19	¾	17,0
		H25	9000 0313 00	25	1	22,0
LNH – Стопорная гайка, шланг		LNH10	9000 0260 00	10	⅜	8,0
		LNH13	9000 0261 00	12,5	½	10,5
		LNH16	9000 0262 00	16	⅝	13,5
		LNH20	9000 0263 00	19	¾	17,2
		LNH25	9000 0264 00	25	1	22,0
M – Внешняя резьба		M10	9000 0300 00	⅜ BSP		11,2
		M15	9000 0301 00	½ BSP		14,8
		M20	9000 0302 00	¾ BSP		19,0
		M25	9000 0303 00	1 BSP		25,5
F – Внутренняя резьба		F10	9000 0304 00	⅜ BSP		15,0
		F15	9000 0305 00	½ BSP		18,6
		F20	9000 0306 00	¾ BSP		24,0
		F25	9000 0307 00	1 BSP		25,0
Защитный кожух для соединений CLAW			9000 0314 00			
Дополнительная манжета для соединений CLAW		Для типов H, M и F	9000 0000 00 (+80 °C), 9000 0000 01 (+200 °C)*			
		Для LNH10, -13 и -16	9000 0015 00			
		Для LNH20 и -25	9000 0268 00 (+80 °C), 9000 0319 00 (+200 °C)*			
Предохранительная пружина, 25 шт.			3176 8640 90			

* Viton, зеленая.

Шаровые

краны

BAL1A

BAL

Благодаря используемым материалам, краны Atlas Copco подходят для работы с воздушной и водной средой, а также с многими другими жидкостями и газами.

BAL – с манжетами из бутадиеннитрильного каучука можно использовать в любом положении – от полностью открытого до полностью закрытого. Шары и краны можно заменять без снятия корпуса с трубопровода.

BAL-1A – с тефлоновыми манжетами предназначены для работы в полностью открытом или полностью закрытом положении.

Технические характеристики

BAL

Максимальное рабочее давление 16 бар

Диапазон температур –20 … +90 °C

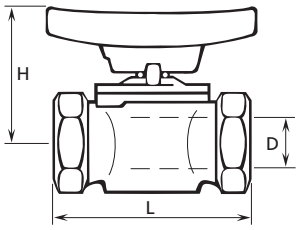
BAL-1A

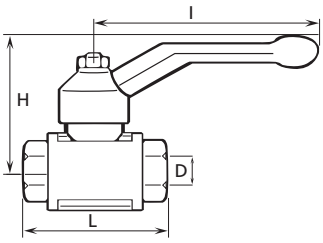
Максимальное рабочее давление 16 бар
(BAL-1A 40 и 50: макс. 16 бар до +100 °C).

Диапазон температур –30 … +200 °C
(BAL-1A 40 и 50: при +200 °C макс. рабочее давление уменьшается до 8 бар).

Модель	Соединительная резьба BSP	Внутренний диаметр D, мм	L, мм	H, мм	l, мм	Артикул
BAL 08	¼	9,5	50	41	-	8202 0301 05
BAL 10	⅜	9,5	50	41	-	8202 0302 04
BAL 15	½	12,5	60	43	-	8202 0303 03
BAL 20	¾	19	75	55	-	8202 0304 02
BAL 25	1	24,5	90	64	-	8202 0305 01
BAL-1A 08	¼	8	43	44	73	8202 0306 03
BAL-1A 10	⅜	10	50	47	73	8202 0306 11
BAL-1A 15	½	15	61	53	94	8202 0306 29
BAL-1A 20	¾	20	70	57	94	8202 0306 37
BAL-1A 25	1	25	83	67,5	122	8202 0306 45
BAL-1A 32	1 ¼	32	100	83	150	8202 0306 52
BAL-1A 40	1 ½	38	107	87	150	8202 0306 60
BAL-1A 50	2	50	129	103	193	8202 0306 78

Размеры





Шарнирные
соединения

Шарнирные многонаправленные соединения **MultiFlex** изготовлены из легкого алюминиевого сплава.

Шарнирное соединение **MultiFlex** - это оригинальный многонаправленный аксессуар для инструмента. Подключите инструмент, и его шланг всегда будет находиться в идеальном положении, даже если вам необходимо будет передвигаться с инструментом. Соединение **MultiFlex** изгибается и поворачивается на 360° во всех направлениях, при этом шланг остается неподвижным. Это значительно упрощает работу в ограниченном пространстве. Кроме того, благодаря этому соединению шланг кажется практически невесомым и значительно сокращается его износ. Коэффициент безопасности соединений **MultiFlex** – 4. Максимальное рекомендованное рабочее давление – 10 бар.

Модель	Макс. рекоменд. расход воздуха		Резьба, дюйм		Масса, г	Длина, мм	Диаметр, мм	Артикул
	л/с	куб. фут/мин	внутренняя на впуске	внешняя на выпуске				
Стандартные								
MultiFlex ⅛″ BSP	12	25	⅛	⅛	73	66,2	24	8202 1350 18
MultiFlex ¼″ BSP	12	25	¼	¼	73	66,2	24	8202 1350 20
MultiFlex ⅜″ BSP	32	68	⅜	⅜	130	80,6	29,5	8202 1350 22
MultiFlex ½″ BSP	32	68	½	½	125	80,6	29,5	8202 1350 24
С защитн. резиновым кожухом								
MultiFlex ⅛″ BSP	12	25	⅛	⅛	76	66,2	27	8202 1350 40
MultiFlex ¼″ BSP	12	25	¼	¼	76	66,2	27	8202 1350 41
MultiFlex ⅜″ BSP	32	68	⅜	⅜	130	80,6	29,5	8202 1350 42
Высокопоточные								
MultiFlex ½″ BSP	54	114	½	½	326	98,3	39	8202 1350 60

Фитинги

Шланговое соединение

Внешняя резьба – штуцер

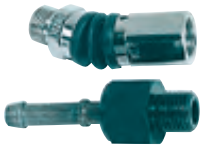
Резьба, дюйм	Размер шланга мм	Размер шланга дюйм	Артикул
⅛ BSP	3,2	⅛	9000 0523 00
⅛ BSPT	5	3/16	4010 0031 00
⅛ BSPT	6,3	¼	9000 0240 00
¼ BSP	3,2	⅛	9000 0524 00
¼ BSPT	6,3	¼	9000 0241 00
¼ BSPT	8	5/16	9090 1715 00
¼ BSPT	10	⅜	9000 0247 00
⅜ BSPT	10	⅜	9000 0242 00
⅜ BSPT	12,5	½	9000 0248 00
½ BSPT	12,5	½	9000 0243 00
½ BSPT	16	⅝	9000 0244 00
½ BSP	20	¾	4150 0429 00
¾ BSPT	20	¾	9000 0245 00
1 BSPT	25	1	9000 0246 00

Прокладки

Для соединений с внешней цилиндрической резьбой	Артикул
M5	0657 5710 00
⅛ BSP	0657 5742 00
¼ BSP	0657 5764 00
⅜ BSP	0657 5785 00
½ BSP	0653 0500 01
¾ BSP	0657 5823 00
1 BSP	0657 5830 00

Ниппель латунный переходной

Внутренняя резьба, дюйм	Внешняя резьба, дюйм	Артикул
¼ BSP	⅛ BSP	9721 4000 94
⅜ BSP	¼ BSP	9721 4000 92
½ BSP	⅜ BSP	9721 4000 93



Поворотные соединения

Впуск воздуха	Выпуск воздуха внешн. резьба BSP	Максимальн. изгиб от осевой линии	Артикул
5/16" шланг	¼	30°	4210 3134 80

Максимальный рекомендуемый расход 10 л/с.

Простые хомуты для ПВХ-шлангов

Для шлангов CABLAIR	Для ПВХ-шлангов	Одноушковый стальной хомут, мм	Артикул
–	–	5,2–6,2	0347 0122 18
–	–	5,9–7,0	0347 0122 19
–	03	7,0–8,5	0347 0122 05
06	05	8,5–10,0	0347 0122 06
08	06	9,8–11,8	0347 0122 07
–	08	11,3–13,3	0347 0122 08
10	–	12,8–14,8	0347 0122 09
–	10	14,6–16,8	0347 0122 10
13	–	16,5–18,8	0347 0122 11
–	13	18,0–20,3	0347 0122 12
16	–	20,2–22,8	0347 0122 13
–	–	22,0–24,8	0347 0122 14
20	–	23,3–26,3	0347 0122 15
–	–	26,5–30,0	0347 0122 16
25	–	29,8–33,1	0347 0122 22

Хомуты для ПВХ-шлангов среднего давления

Для шлангов CABLAIR	Для ПВХ, POLUR	Средний червячный хомут, мм	Артикул
–	–	8,0–14,0	0347 6102 00
–	08	11,0–17,0	0347 6103 00
–	10	11,0–17,0	0347 6103 00
–	–	13,0–20,0	0347 6104 00
16	13	15,0–24,0	0347 6105 00
20	16	19,0–28,0	0347 6106 00
–	20	22,0–32,0	0347 6107 00
25	25	26,0–38,0	0347 6109 00
–	–	32,0–44,0	0347 6111 00
–	–	38,0–50,0	0347 6112 00
–	–	50,0–65,0	0347 6113 00

Хомуты для резиновых шлангов среднего давления

Для шлангов TURBO	Для шлангов RUBAIR	Средний червячный хомут, мм	Артикул
–	06	11,0–17,0	0347 6103 00
13	10	13,0–20,0	0347 6104 00
16	13	15,0–24,0	0347 6105 00
–	16	19,0–28,0	0347 6106 00
20	–	22,0–32,0	0347 6107 00
–	20	26,0–38,0	0347 6109 00

Фитинги

Хомуты высокого давления для резиновых шлангов

Для шлангов TURBO	Для шлангов RUBAIR	Хомут высокого давления, мм	Артикул
–	–	22,0–25,0	9000 0194 00
20	16	25,0–28,0	9000 0195 00
–	20	29,0–32,0	9000 0196 00
–	25	34,0–38,0	9000 0197 00

Переходник

Внешняя резьба – внутренняя резьба

Внешняя резьба, дюйм	Внутренняя резьба, дюйм	Артикул
¼ BSP	⅛ BSP	9090 0799 00
⅜ BSP	¼ BSP	9090 0798 00
½ BSP	¼ BSP	9090 1469 00
½ BSP	⅜ BSP	9090 0797 00
¾ BSP	½ BSP	9090 0796 00
1 BSPT	¾ BSP	9090 0795 00

Двойное соединение

Внешняя коническая резьба – внешняя коническая резьба

С резьбы, дюйм	На резьбу, дюйм	Артикул
⅛ BSPT	⅛ BSPT	9090 0100 00
⅛ BSPT	¼ BSPT	9090 0110 00
¼ BSPT	¼ BSPT	9090 0120 00
¼ BSPT	⅜ BSPT	9090 0130 00
⅜ BSPT	⅜ BSPT	9090 0140 00
⅜ BSPT	½ BSPT	9090 0150 00
½ BSPT	½ BSPT	9090 0160 00
½ BSPT	¾ BSPT	9090 0170 00
¾ BSPT	¾ BSPT	9090 0180 00
¾ BSPT	1 BSPT	9090 0190 00
1 BSPT	1 BSPT	9090 0200 00

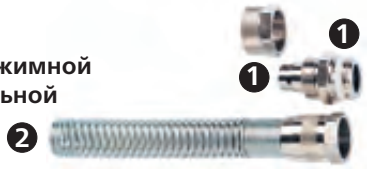
Двойное регулируемое соединение

Внешняя резьба – внешняя резьба

С резьбы, дюйм	На резьбу, дюйм	Артикул
½ BSPT	½ BSPT	9090 0806 00

Уплотнительные кольца для двойных регулируемых соединений

Для соединений с внешней резьбой, дюйм	Артикул
½ BSP	9090 0884 00
1 BSP	9090 0886 00



Соединение шланга с зажимной гайкой и предохранительной пружиной

❶ Зажимная гайка латунная

Диаметр шланга внешний/внутренний, мм	Внутренняя резьба, дюйм	Артикул
10/8	¼ BSP	9721 4002 89
10/8	⅜ BSP	9721 4002 90
12/9	¼ BSP	9721 4000 86
12/10	⅜ BSP	9721 4000 88
15/12,5	½ BSP	9721 4000 89

Штуцер с внешней резьбой с зажимной гайкой должен применяться с быстросъемными соединениями с внутренней резьбой.

❷ Стальная предохранительная пружина

Диаметр шланга внешний/внутренний, мм	Артикул
10/8	9721 4002 88
12/10	9721 4000 91
15/12	9721 4002 85

Предохранительная пружина должна применяться с вышеуказанными зажимными гайками.

Манифольды

Входы ⅜ с каждой стороны, выходы ¼ с одной стороны для соединений

Резьба, дюйм		Количество выходов	Артикул
входы	выходы		
⅜ BSP	¼ BSP	4	9090 0201 00
⅜ BSP	¼ BSP	5	9090 0201 01
⅜ BSP	¼ BSP	6	9090 0201 02

Манифольды

Входы ⅜ с каждой стороны, выходы ¼ с двух сторон для соединений

Резьба, дюйм		Количество выходов	Артикул
входы	выходы		
⅜ BSP	¼ BSP	4	9090 0201 10
⅜ BSP	¼ BSP	6	9090 0201 11
⅜ BSP	¼ BSP	8	9090 0201 12
⅜ BSP	¼ BSP	10	9090 0201 13

Y- образные фитинги

2 выхода с внутренней резьбой
и 1 вход с внешней резьбой

Модель	Внутренняя резьба, дюйм	Внешняя резьба, дюйм	Артикул
F/F/M08	¼ BSP	¼ BSP	9090 0201 86
F/F/M10	⅜ BSP	⅜ BSP	9090 0201 87
F/F/M15	½ BSP	½ BSP	9090 0201 85

Тройник

Модель	Внутренняя резьба, дюйм	Артикул
F08	¼ BSP	9090 0201 51
F10	⅜ BSP	9090 0201 53
F15	½ BSP	9090 0201 50
F20	¾ BSP	9090 0201 52
F25	1 BSP	9090 0201 54

Трубная крестовина

Модель	Внутренняя резьба, дюйм	Артикул
F08	¼ BSP	9090 0201 21
F10	⅜ BSP	9090 0201 22
F15	½ BSP	9090 0201 20

Отводной тройник

2 выхода с внутренней резьбой и 1 вход с внешней резьбой

Модель	Внутренняя резьба, дюйм	Внешняя резьба, дюйм	Артикул
2xF08 1xM08	¼ BSP	¼ BSP	9090 0201 61
2xF10 1xM10	⅜ BSP	⅜ BSP	9090 0201 63
2xF15 1xM15	½ BSP	½ BSP	9090 0201 60
2xF20 1xM20	¾ BSP	¾ BSP	9090 0201 62
2xF25 1xM25	1 BSP	1 BSP	9090 0201 64

Крестовина

3 выхода с внутренней резьбой и 1 вход с внешней резьбой

Модель	Внутренняя резьба, дюйм	Внешняя резьба, дюйм	Артикул
3xF08 1xM08	¼ BSP	¼ BSP	9090 0201 31
3xF10 1xM10	⅜ BSP	⅜ BSP	9090 0201 32
3xF15 1xM15	½ BSP	½ BSP	9090 0201 30

Тройник с боковым отводом

2 выхода с внутренней резьбой и 1 вход с внешней резьбой

Модель	Внутренняя резьба, дюйм	Внешняя резьба, дюйм	Артикул
8/M08/F08	¼ BSP	¼ BSP	9090 0201 71
F10/M10/F10	⅜ BSP	⅜ BSP	9090 0201 72
F15/M15/F15	½ BSP	½ BSP	9090 0201 70

Колено

Модель	Внутренняя резьба, дюйм	Артикул
F08	¼ BSP	9090 0201 40
F10	⅜ BSP	9090 0201 43
F15	½ BSP	9090 0201 41
F20	¾ BSP	9090 0201 42
F25	1 BSP	9090 0201 44

Заглушка с шестигранной головкой

Модель	Внутренняя резьба, дюйм	Артикул
M08	¼ BSP	9090 0201 81
M10	⅜ BSP	9090 0201 84
M15	½ BSP	9090 0201 80
M20	¾ BSP	9090 0201 83
M25	1 BSP	9090 0201 82

Шланги

Компания Atlas Copco предлагает семь различных типов шлангов, для всех видов пневматических ручных инструментов. Диаграмма поможет вам выбрать правильный шланг в соответствии с необходимым вашему инструменту расходом воздуха и длиной шланга. Цель диаграммы – убедиться, что перепад давления в шлангах не превышает 0,2 бар.

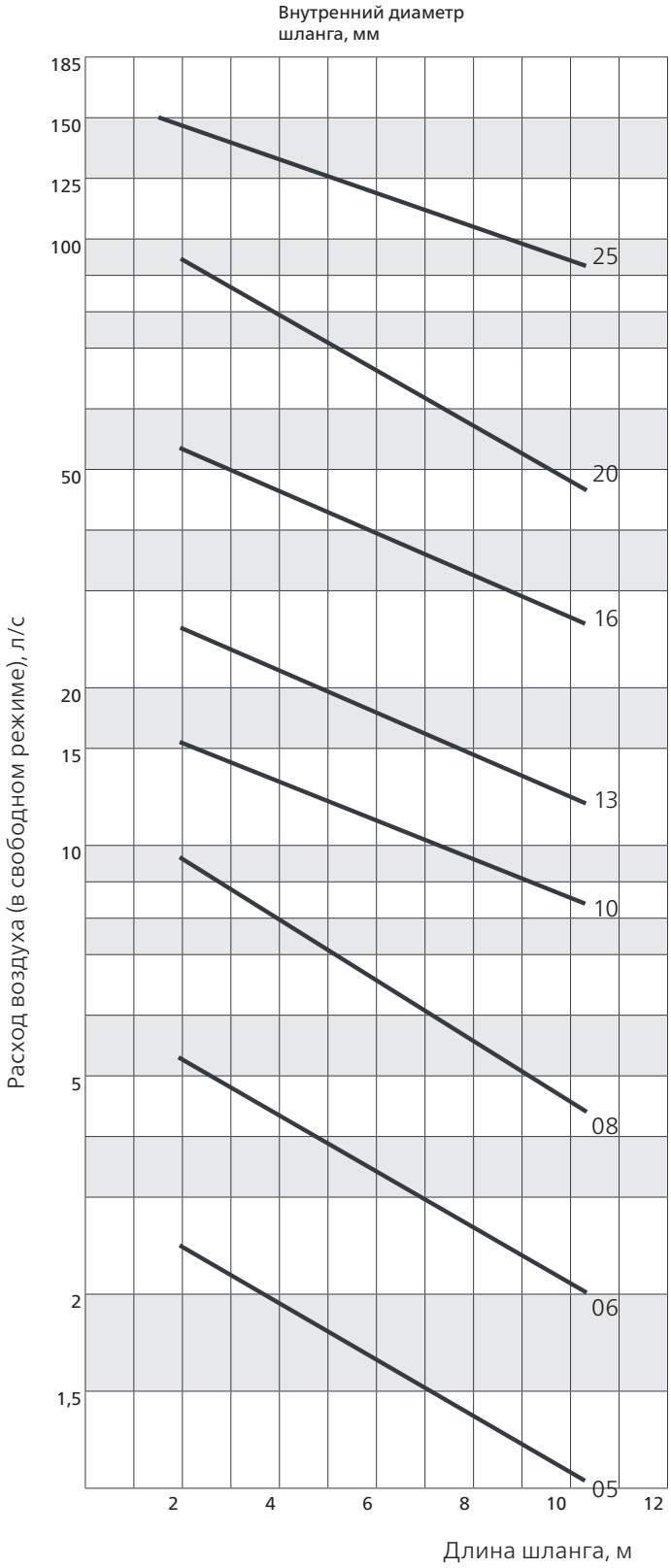
Как подобрать подходящий внутренний диаметр шланга:

1. Определите потребление воздуха для вашего инструмента при давлении 6 бар и требуемую длину шланга.
2. По графику подберите требуемый размер шланга.

Пример

Потребление воздуха инструмента – 10 л/с, требуемая длина шланга – 7 м. Эти два значения имеют точку пересечения немного ниже диаметра 10 мм (шланг длиной 7 м и диаметром 10 мм имеет пропускную способность около 11 л/с). Таким образом, в данном случае, подойдет шланг диаметром 10 мм.

Диаграмма перепада давления для шлангов



Давление на впуске 7 бар.
Перепад давления 0,2 бар.
2 штуцера входят в компл.

Резиновые

шланги

Шланг TURBO

Суперлегкий и гибкий резиновый шланг

Шланг Turbo разработан для использования как внутри помещения, так и на улице. Шланг весит на 30–40 % меньше, чем обычные резиновые шланги. Шланг Turbo устойчив к воздействию масел.

- Малый вес.
- Мягкость и гибкость.
- Антистатичность.
- Сверхпрочен, устойчив к искрам при шлифовании и брызгам при сварке.
- Рабочие температуры –30 … +70 °C.

Модель	Внутренний диаметр шланга		Наружный диаметр шланга, мм	Максимальное рабочее давление, бар*	Макс. реком. расход, л/с**	Масса катушки, кг		Артикул
	мм	дюйм				длина 20 м	длина 30 м	
TURBO 13	13	½	19	20	21	3,9	–	9093 0057 91
TURBO 13	13	½	19	20	21	–	5,9	9093 0057 93
TURBO 16	16,8	⅔	22,8	20	43	4,8	–	9093 0057 31
TURBO 16	16,8	⅔	22,8	20	43	–	7,2	9093 0057 33
TURBO 20	21	⅚	27	20	75	5,4	–	9093 0057 61
TURBO 20	21	⅚	27	20	75	-	8,1	9093 0057 62

* С коэффициентом безопасности 3 при 20°C.
** Перепад давления составит 0,2 бар при длине шланга 5 м (с 2 штуцерами) и при входном давлении 7 бар.

Шланг RUBBER

Прочный армированный резиновый шланг с утолщенной стенкой

Выдерживает жесткий режим эксплуатации и подходит для самых сложных производственных задач. Внутренняя облицовка – слой из этилен-пропилен-диен-мономерного синтетического каучука (ЭПДМ) черного цвета, обеспечивающая рассеивание статического электричества. Шланг армирован синтетическим волокном с высоким запасом прочности.

- Долговечен.
- Устойчив к искрам при шлифовании и брызгам при сварке.
- Рабочие температуры –25 … +70 °C.

Модель	Внутренний диаметр шланга		Наружный диаметр шланга, мм	Максимальное рабочее давление, бар*	Макс. реком. расход, л/с**	Масса катушки, кг		Артикул
	мм	дюйм				длина 20 м	длина 30 м	
RUBBER	6,3	¼	12	16	4	30	3,5	9030 2036 00
RUBBER	10	⅜	17	16	13	30	6,9	9030 2037 00
RUBBER	12,5	½	22	16	21	30	12,3	9030 2038 00
RUBBER	16	⅝	25	16	43	30	13,9	9030 2039 00
RUBBER	20	¾	30	16	75	30	19,3	9030 2040 00
RUBBER	25	1	36	16	125	30	24,0	9030 2041 00

* С коэффициентом безопасности 3 при 20°C.
** Перепад давления составит 0,2 бар при длине шланга 5 м (с 2 штуцерами) и при входном давлении 7 бар.

Шланг RUBAIR

Прочный армированный резиновый шланг для эксплуатации в тяжелых рабочих условиях

Шланги Rubair – это шланги с двойным армированием, удовлетворяющие требованиям эксплуатации под большой нагрузкой. Шланги рекомендованы для использования как внутри помещений, так и на улице. Шланг Rubair устойчив к воздействию масла.

- Долговечность.
- Антистатичность.
- Устойчив к искрам при шлифовании и брызгам при сварке.
- Рабочие температуры: –20 … +80 °C.

Модель	Внутренний диаметр шланга		Наружный диаметр шланга, мм	Максимальное рабочее давление, бар*	Макс. реком. расход, л/с**	Масса катушки длиной 20 м, кг	Артикул
	мм	дюйм					
RUBAIR 10	10	⅜	16,0	16	13	3,6	8202 0402 10
RUBAIR 13	12,5	½	19,1	16	21	4,7	8202 0403 13
RUBAIR 16	16	⅝	23,0	16	43	6,1	8202 0404 16
RUBAIR 20	20	¾	26,6	16	75	7,8	8202 0405 20

* С коэффициентом безопасности 3 при 20°C.
** Перепад давления составит 0,2 бар при длине шланга 5 м (с 2 штуцерами) и при входном давлении 7 бар.

Шланги

Шланг CABLAIR

Сверхлегкий и гибкий ПВХ шланг

Шланг Cablair изготовлен из высокопрочного и высокоэффективного ПВХ-полимера. Шланг Cablair весит на 30–50 % меньше обычного шланга из ПВХ, также он намного мягче и гибче.

- Легкость
- Мягкость и гибкость.
- Бессиликоновый состав.
- Эргономичность.
- Рабочие температуры: –15 … +60 °C.

Модель	Внутренний диаметр шланга		Наружный диаметр шланга, мм	Максимальное рабочее давление, бар*	Макс. реком. расход, л/с**	Масса катушки длиной 30 м, кг	Артикул
	мм	дюйм					
CABLAIR 06	6	¼	8,5	14	4	1,2	9093 0035 11
CABLAIR 08	8	⅓	11	14	7,5	1,7	9093 0035 41
CABLAIR 10	10	⅖	13	12	13	2,1	9093 0035 71
CABLAIR 13	12,5	½	16	11	21	3,0	9093 0036 01
CABLAIR 16	16	⅝	21	8	43	5,4	9093 0036 31
CABLAIR 20	19	¾	24	8	75	5,8	9093 0036 61
CABLAIR 25	25	1	31,5	7	125	10,4	9093 0036 91

* С коэффициентом безопасности 3 при 20 °C (при макс. темп. +60 °C рабочее давление должно быть уменьшено на 50 %).
** Перепад давления составит 0,2 бар при длине шланга 5 м.

Шланг CABLAIR ESD

Сверхгибкий антистатический воздушный шланг

Шланг Cablair ESD разработан специально для использования в компьютерной промышленности. Шланг имеет свойства, которые позволяют работать с чувствительными к электростатическому заряду устройствами в защищенных местах с низким риском повреждения электростатическим разрядом. Соединительное устройство должно быть заземлено.

- Сверхгибкость.
- Антистатичность.
- Бессиликоновый состав.
- Прошел испытания в соответствии с BS ISO 2878:2005.
- Рабочие температуры: –15 … +60 °C.

Модель	Внутренний диаметр шланга		Наружный диаметр шланга		Максимальное рабочее давление, бар*	Макс. реком. расход, л/с**	Масса катушки длиной 30 м, кг	Артикул
	мм	дюйм	мм	дюйм				
CABLAIR ESD 06	6	¼	11	7⁄16	10	4	2,34	8202 0501 06
CABLAIR ESD 08	8	5⁄16	12	½	9	7,5	2,56	8202 0501 08
CABLAIR ESD 10	10	⅜	14	9⁄16	8	13	2,71	8202 0501 10
CABLAIR ESD 13	13	½	18	23⁄32	7	21	4,41	8202 0501 13

* С коэффициентом безопасности 3 при 20 °C (при макс. темп. +60 °C рабочее давление должно быть уменьшено на 50 %).
** Перепад давления составит 0,2 бар при длине шланга 5 м.

Шланг ПВХ

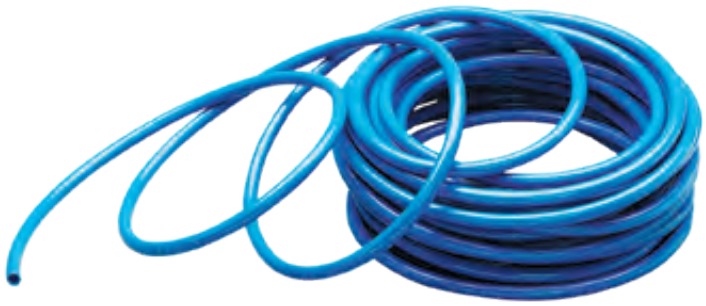
Шланг для эксплуатации в тяжелых рабочих условиях

Шланг ПВХ имеет высокую стойкость к истиранию, то есть он идеально подходит для использования в тяжелых рабочих условиях. Рекомендуется использовать в помещениях.

- Длительный срок службы
- Гибкость.
- Прозрачность.
- Рабочие температуры: –15 … +60 °C.

Модель	Внутренний диаметр шланга		Наружный диаметр шланга, мм	Максимальное рабочее давление, бар*	Макс. реком. расход, л/с**	Масса катушки длиной 30 м, кг	Артикул
	мм	дюйм					
PVC 03	3,2	⅛	7	20	0,7	1,4	9093 0037 21
PVC 05	5	3⁄16	9	10	2,1	1,9	9093 0037 51
PVC 06	6,3	¼	11	10	4	2,5	9093 0037 81
PVC 08	8	5⁄16	12	10	7,5	2,9	9093 0038 11
PVC 10	10	⅜	14	14	13	3,7	9093 0038 41
PVC 13	12,5	½	18	13	21	5,9	9093 0038 71
PVC 16	16	⅝	22	12	43	7,2	9093 0039 01
PVC 20	19	¾	25	10	75	8,3	9093 0039 31
PVC 25	25	1	32	10	125	12,5	9093 0039 61

* С коэффициентом безопасности 3 при 20 °C (при макс. темп. +60 °C рабочее давление должно быть уменьшено на 50 %).
** Перепад давления составит 0,2 бар при длине шланга 5 м.



Шланг POLUR

Износостойкий полиуретановый шланг

Шланг Polur – наиболее экологически безопасное решение. Он обладает высокой стойкостью к истиранию и воздействию масла. Этот шланг имеет гораздо более долгий срок службы, чем ПВХ-шланг. Шланг Polur идеально подходит для работы в суровых условиях, благодаря своей гибкости, даже при минусовой температуре. Может использоваться как внутри помещений, так и на открытом воздухе.

- Устойчивость к воздействию масла.
- Гибкость.
- Длительный срок службы.
- Рабочие температуры: –30 … +60 °C.

Модель	Внутренний диаметр шланга		Наружный диаметр шланга, мм	Максимальное рабочее давление, бар*	Макс. реком. расход, л/с**	Масса катушки длиной 25 м, кг	Артикул
	мм	дюйм					
POLUR 08	8	5⁄16	12	20	7,5	2,2	8202 0601 08
POLUR 10	10	⅜	14	16	13	2,5	8202 0602 10
POLUR 13	13	½	18	13	21	4,0	8202 0603 13

* С коэффициентом безопасности 3 при 20 °C (при макс. темп. +60 °C рабочее давление должно быть уменьшено на 50 %).
** Перепад давления составит 0,2 бар при длине шланга 5 м.

Спиральные

шланги

Шланг SPI

Упругий шланг для применения в горизонтальном и вертикальном системах

Спиральный шланг SPI идеально подходит для пневматических инструментов, используемых на изменяющихся расстояниях от неподвижного штуцера воздушной магистрали. Он легко растягивается и восстанавливает исходную форму. Благодаря своей упругости, при использовании с ручными инструментами шланги не будут находиться на полу или вдали от оператора.

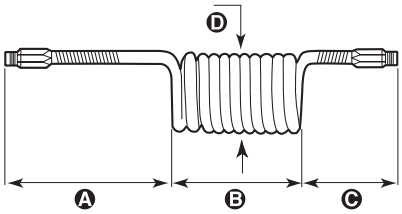
Шланги SPI 1 и SPI 2 имеют поворотные шарнирные соединения, установленные на длинной прямой части шланга, чтобы обеспечить вращение на 360°. Все спиральные шланги, кроме SPI 4, оснащены пластиковой предохранительной пружиной. SPI – идеальный шланг в сочетании с балансиром.

- Материал: полиуретан (100 %).
- Упругость.
- Легкость и гибкость.
- Прочность и долговечность.
- Твердость: по Шору A 98 +2.
- Цвет: синий.
- Рабочее давление: 8 бар при 23 °C.
- Давление разрыва: 25 бар при 23 °C.
- Рабочие температуры: –40 … +70 °C.

Модель	Внутренний диаметр шланга, мм	Наружный диаметр шланга, мм	Максим. реком. расход, л/с*	Рабочая длина, м	Длина, мм (A)	(B)	(C)	Максимальн. диам. спирали (D), мм	Внешняя резьба, дюйм BSP	Артикул
SPI 1SPSW-S	6,5	10	7	2	500	165	150	55	¼	8202 0508 71
SPI 1SPSW-M	6,5	10	5	4	500	330	150	55	¼	8202 0508 73
SPI 2SPSW-S	8	12	13	2	500	130	150	70	⅜	8202 0508 75
SPI 2SPSW-M	8	12	10	4	500	270	150	70	⅜	8202 0508 77
SPI 2SPSW-L	8	12	9	6	500	435	150	70	⅜	8202 0508 79
SPI 2SPSW-XL	8	12	6	8	500	600	150	70	⅜	8202 0508 81
SPI 3SP-S	11	16	25	2	500	185	150	98	⅜	8202 0508 82
SPI 3SP-M	11	16	22	4	500	250	150	98	⅜	8202 0508 84
SPI 3SP-L	11	16	17	6	500	390	150	98	⅜	8202 0508 86
SPI 3SP-XL	11	16	13	8	500	550	150	98	⅜	8202 0508 88
SPI 4SP-XXL	13	19	21	10	500	850	500	115	⅜	8202 0508 90

* При входном давлении 6 бар и перепаде давления 0,5 бар.

Размеры



Комплекты

для подключения к пневмосети

Комплекты повышают производительность, продлевают срок службы инструмента и обеспечивают минимальный перепад давления. Каждый комплект включает в себя шаровой клапан, блок подготовки воздуха и соединения, шланги и штуцеры, необходимые для правильного и безопасного подключения инструмента. Просто выберите нужный комплект, основываясь на требуемом расходе воздуха для данного инструмента, и необходимости смазки.

Вы будете приятно удивлены тем, насколько повысится производительность инструментального оборудования при работе с аксессуарами Atlas Copco.

Комплекты для подключения шуруповертов, дрелей и шлифмашин

Модель	Макс. расход, л/с	Шланг 5 м	Соединение	Смазка	Артикул
Для небольших шуруповертов и дрелей с резьбой на впуске ⅛″ BSP					
EQ08-C06-1/8 MIDI-FRL-1/2-BSP T 1/8" BSP	6	Cablair 6 мм	ErgoQIC 08	Да	8202 0850 10
EQ08-C06-1/8 MIDI-F/R-1/2-BSP 1/8" BSP	6	Cablair 6 мм	ErgoQIC 08	Нет	8202 0850 19
Для шуруповертов и дрелей с резьбой на впуске ¼″ BSP					
EQ08-C08 MIDI-FRL-1/2-BSP T 1/4" BSP	9	Cablair 8 мм	ErgoQIC 08	Да	8202 0850 00
EQ08-C08 MIDI-F/R-1/2-BSP T 1/4" BSP	9	Cablair 8 мм	ErgoQIC 08	Нет	8202 0850 01
Для дрелей и небольших гайковертов с резьбой на впуске ⅜″ BSP					
EQ08-C10 MIDI-FRL-1/2-BSP T 3/8" BSP	16	Cablair 10 мм	ErgoQIC 08	Да	8202 0850 07
Для небольших гайковертов с резьбой на впуске ¼″ BSP					
EQ08-C10 MIDI-FRL-1/2-BSP T 1/4" BSP	16	Cablair 10 мм	ErgoQIC 08	Да	8202 0850 03
EQ10-R10 MIDI-FRL-1/2-BSP T 1/4" BSP	16	Rubair 10 мм	ErgoQIC 10	Да	8202 0850 16
Для ударных инструментов и шлифмашин с резьбой на впуске ⅜″ BSP					
EQ10-R13-W MIDI-FRL-1/2-BSP T 3/8" BSP	23	Rubair 13 мм	ErgoQIC 10	Да	8202 0850 14
Для ударных инструментов и шлифмашин без штуцера для инструмента					
EQ10-R13-W MIDI-FRL-1/2-BSP	23	Rubair 13 мм	ErgoQIC 10	Да	8202 0850 15
Для дрелей и гайковертов с резьбой на впуске ⅜″ BSP					
EQ10-C13 MIDI-FRL-1/2-BSP T 3/8" BSP	23	Cablair 13 мм	ErgoQIC 10	Да	8202 0850 02
Для дрелей и гайковертов с резьбой на впуске ¼″ BSP					
EQ10-C13-1/4 MIDI-FRL-1/2-BSP T 1/4" BSP	23	Cablair 13 мм	ErgoQIC 10	Да	8202 0850 11
Для шлифмашин и гайковертов с резьбой на впуске ⅜″ BSP					
EQ10-T13 MIDI-FRL-1/2-BSP T 3/8" BSP	35	Turbo 13 мм	ErgoQIC 10	Да	8202 0850 17
EQ10-T16 MIDI-FRL-1/2-BSP T 3/8" BSP (For LSV39)	35	Turbo 16 мм	ErgoQIC 10	Да	8202 0850 42
Для шлифмашин и гайковертов с резьбой на впуске ½″ BSP					
EQ10-T13 MIDI-F/R-1/2-BSP T 1/2" BSP	35	Turbo 13 мм	ErgoQIC 10	Нет	8202 0850 04
EQ10-T13 MIDI-FRL-1/2-BSP T 1/2" BSP	35	Turbo 13 мм	ErgoQIC 10	Да	8202 0850 13
Для шлифмашин с резьбой на впуске ½″ BSP					
EQ10-T16 MIDI-FRL-1/2-BSP T 1/2" BSP	40	Turbo 16 мм	ErgoQIC 10	Да	8202 0850 12
Для больших турбошлифмашин с резьбой на впуске ½″ BSP					
C-T16 MAXI-F/R-1-BSP T 1/2" BSP	60	Turbo 16 мм	Claw	Нет	8202 0850 05

Комплекты для подключения ударных гайковертов и импульсных инструментов

Модель	Экономичный. расход, л/с	Макс. расход, л/с	Шланг 5 м	Соединение	Смазка	Артикул
Для небольших ударных и импульсных инструментов с резьбой на впуске ¼″ BSP						
EQ08-C08 MIDI-FRL-1/2-BSP T 1/4" BSP	7,5	9	Cablair 8 мм	ErgoQIC 08	Да	8202 0850 00
Для ударных гайковертов и импульсных инструментов с резьбой на впуске ¼″						
EQ08-C10 MIDI-FRL-1/2-BSP T 1/4" BSP	13	16	Cablair 10 мм	ErgoQIC 08	Да	8202 0850 03
EQ10-R10 MIDI-FRL-1/2-BSP T 1/4" BSP	13	16	Rubair 10 мм	ErgoQIC 10	Да	8202 0850 16
Для ударных гайковертов и импульсных инструментов с резьбой на впуске ⅜″ BSP						
EQ10-C13 MIDI-FRL-1/2-BSP T 3/8" BSP	21	23	Cablair 13 мм	ErgoQIC 10	Да	8202 0850 02
Для ударных гайковертов и импульсных инструментов с резьбой на впуске ½″ BSP						
EQ10-T13 MIDI-FRL-1/2-BSP T 1/2" BSP	21	35	Turbo 13 мм	ErgoQIC 10	Да	8202 0850 13

Комплекты

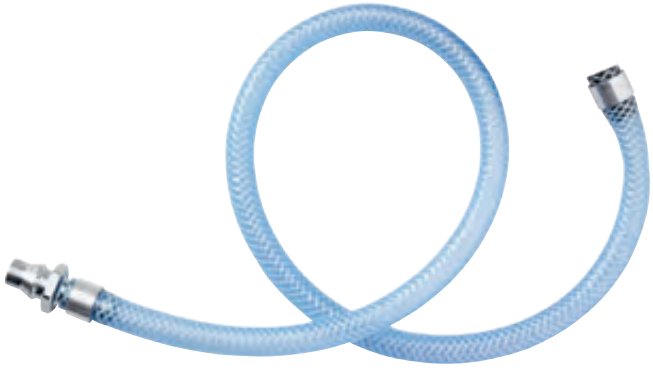
шлангов

Комплект шланга с установленными соединениями

Комплекты шлангов Atlas Copco обеспечивают правильно подобранное сочетание шланга и соединения, чтобы вам не приходилось тратить время на выбор и установку.

- Правильное сочетание шланга и соединения.
- Готов к использованию сразу после поставки.

Шланг	Диаметр, мм	Длина, м	Штуцер	Соединение	Резьба штуцера на впуске воздуха	Артикул
Cablair	6	5	ErgoNIP 08	ErgoQIC 08	-	8202 1182 01
Cablair	6	5	NIP 08	ErgoQIC 08US	-	8202 1182 16
Cablair	6	5	ErgoNIP 10	ErgoQIC 10	⅛″ BSP	8202 1180 67
Cablair	6	5	ErgoNIP 10	ErgoQIC 10	¼″ BSP	8202 1182 01
Cablair	8	5	ErgoNIP 08	ErgoQIC 08	¼″ BSP	8202 1182 02
Cablair	8	5	NIP 08	ErgoQIC 08US	-	8202 1182 21
Cablair	8	5	ErgoNIP 10	ErgoQIC 08	¼″ BSP	8202 1180 77
Cablair	10	5	ErgoNIP 08	ErgoQIC 08	¼″ BSP	8202 1182 03
Cablair	10	5	ErgoNIP 10	ErgoQIC 10	⅛″ BSP	8202 1180 30
Cablair	13	5	ErgoNIP 10	ErgoQIC 10	⅜″ BSP	8202 1180 79
Cablair	13	5	ErgoNIP 10	ErgoQIC 10	-	8202 1182 10
Cablair	13	5	NIP 10US	ErgoQIC 10US	-	8202 1182 18
Cablair	13	8,5	ErgoNIP 10	ErgoQIC 10	-	8202 1182 20
Cablair	13	10	ErgoNIP 10	ErgoQIC 10	-	8202 1182 15
PVC	10	5	ErgoNIP 10	ErgoQIC 10	¼″ BSP	8202 1180 18
PVC	10	5	ErgoNIP 10	ErgoQIC 08	⅜″ BSP	8202 1180 31
Rubair	10	5	ErgoNIP 10	ErgoQIC 10	⅜″ BSP	8202 1180 20
Rubair	10	5	ErgoNIP 10	ErgoQIC 10	¼″ BSP	8202 1180 43
Rubair	13	5	NIP 10US	ErgoQIC 10US	-	8202 1182 24
Rubair	20	5	CLAW	ErgoQIC 10	-	8202 1180 24
Turbo	13	5	ErgoNIP 10	ErgoQIC 10	½″ BSP	8202 1180 22
Turbo	13	5	NIP 10US	ErgoQIC 10US	-	8202 1182 19
Turbo	16	5	ErgoNIP 10	ErgoQIC 10	-	8202 1180 34
Turbo	16	5	CLAW	ErgoQIC 10	½″ BSP	8202 1181 80
Turbo	16	5	NIP 15US	ErgoQIC 15US	-	8202 1182 22
Turbo	16	10	ErgoNIP 10	ErgoQIC 10	-	8202 1180 46
Turbo	20	20	CLAW	ErgoQIC 10	-	8202 1181 75



Шланги с установленными соединениями с одной стороны

Если быстроразъемное соединение используется вместе с вибрирующим при работе инструментом, например, ударным гайковертом, шлифмашиной или импульсным инструментом, мы рекомендуем использовать удлинительный шланг (длиной 0,5 м).

Шланг	Диаметр, мм	Длина, м	Штуцер	Внешняя резьба	Артикул
Cablair	10	0,7	ErgoNIP 10	¼″ BSPT	8202 1180 19
Cablair	10	1,5	ErgoNIP 10	¼″ BSPT	8202 1182 30
Cablair	10	1,5	ErgoNIP 10	⅜″ BSPT	8202 1182 35
Cablair	10	0,7	ErgoNIP 08	¼″ BSPT	8202 1180 47
PVC	10	0,7	ErgoNIP 08	⅜″ BSPT	8202 1180 50
Rubair	10	0,7	ErgoNIP 10	¼″ BSPT	8202 1180 42
Rubair	10	0,7	ErgoNIP 10	⅜″ BSPT	8202 1180 44
Rubair	13	0,7	ErgoNIP 10	½″ BSPT	8202 1180 23
Rubair	16	0,5	ErgoNIP 10	½″ BSPT	8202 1180 28
Rubair	16	0,5	CLAW	½″ BSPT	8202 1180 37
Turbo	16	5	CLAW	½″ BSPT	8202 1181 95

Шланговые катушки

Представьте, что ваша рабочая зона свободна от шлангов, поэтому вам не нужно беспокоиться о том, чтобы перешагивать через них. Оптимальным решением в этом случае будут шланговые катушки Atlas Copco. При их использовании возможно эксплуатировать инструмент с высоким расходом воздуха при малом перепаде давления, гарантируя порядок на вашем рабочем месте.

Руководство по выбору

HM Light	HM Open	HM Flex L	HH Open XL
Малые шуруповерты Малые лопастные шлифмашины Малые ударные гайковерты	Дрели Ударный инструмент Средние лопастные шлифмашины Средние ударные гайковерты		Большие лопастные шлифмашины Большие турбинные шлифмашины Большие ударные гайковерты
0–10	10–22		22–95

Шланговые катушки

HM LIGHT

Катушки для шлангов серии HM Light имеют прочную конструкцию с высокоэффективным композитным корпусом. Выпускное отверстие оптимизировано для обеспечения идеального угла вытягивания шланга. Рекомендуется использовать с инструментами с низким потреблением воздуха, такими как малые и средние шуруповерты, импульсные инструменты, дрели, ударные гайковерты, заклепочники и отбойные молотки.

- Съемный поворотный настенный кронштейн.
- Шланг ПВХ/PUR.
- Конец шланга оснащен запрессованным фитингом и стальным устройством защиты от изгиба.
- При необходимости шланг легко меняется.
- Катушка с подшипниками с обеих сторон.
- Рабочие температуры: 0 … +50 °C.
- Длина впускного шланга: 1 м.

Модель	Длина шланга, м	Тип шланга	Внутренний диаметр шланга		Внутренний диаметр входного штуцера шланга (профиль), мм	Резьба соединения BSP	Экономичный расход воздуха (при перепаде давления 0,2 бар), л/с	Максимальный расход (при перепаде давления 0,5 бар), л/с	Масса, кг	Артикул
			мм	дюйм						
HM LIGHT 8-8	8	PVC/PUR	8	5/16	10	¼	4	7	3	8202 1183 30*
HM LIGHT 8-12	12	PVC/PUR	8	5/16	10	¼	3	5	5	8202 1183 31**
HM LIGHT 10-10	10	PVC/PUR	10	⅜	10	⅜	6	10	5	8202 1183 32**

* Рабочее давление: 12 бар.
** Рабочее давление: 15 бар.

HM FLEX L

Катушка HM FLEX L со стальным корпусом и высококачественным резиновым шлангом подходит и для воздуха, и для воды.

Катушка HM FLEX L рекомендуется при работе с гайковертами, импульсными инструментами, ударными гайковертами, дрелями, отбойными молотками, заклепочниками и шлифовальными машинами мощностью до 1000 Вт.

- Резиновый шланг NBR.
- Подвижные кронштейны для монтажа на полу, стене или потолке.
- Высокая пропускная способность.
- Рабочие температуры: –30 … +60 °C.
- Максимальн. рабочее давление 15 бар.
- Длина впускного шланга 1 м.

Модель	Длина шланга, м	Тип шланга	Внутренний диаметр шланга		Резьба входного соединения BSP	Резьба выходного соединения BSP	Расход воздуха, л/с	Масса, кг	Артикул
			мм	дюйм					
HM FLEX L	10	Rubber	12,5	½	½	½	22	16	8202 1181 56

HM OPEN

Катушка HM Open имеет открытый композитный корпус и стальную раму со шлангом диаметром 10 или 13 мм. Это надежная катушка среднего размера, рекомендуемый для шуруповертов, ударных гайковертов, импульсных инструментов, дрелей, отбойных молотков, заклепочников и шлифовальных машин, мощностью до 1000 Вт.

- Устойчивый к искрам резиновый шланг.
- Положение цилиндра можно регулировать до 120° для оптимального угла вывода шланга.
- Конец шланга оснащен стальным устройством защиты от изгиба шланга.
- Фиксатор легко отключается.
- Пружинное натяжение легко регулируется.
- Напольная, настенная или потолочная установка.
- Рабочие температуры: –10 … +60 °C.
- Максимальное рабочее давление: 15 бар.
- Длина впускного шланга: 1 м.

Модель	Длина шланга, м	Тип шланга	Внутренний диаметр шланга		Внутренний диаметр входного штуцера шланга (профиль), мм	Резьба соединения BSP	Экономичный расход воздуха (при перепаде давления 0,2 бар), л/с	Максимальный расход (при перепаде давления 0,5 бар), л/с	Масса, кг	Артикул
			мм	дюйм						
HM OPEN 10-15	15	Rubber	10	⅜	12,5	⅜	5	9	11	8202 1183 33
HM OPEN 10-20	20	Rubber	10	⅜	12,5	⅜	5	7	14	8202 1183 34
HM OPEN 12-10	10	Rubber	12,5	½	12,5	½	13	22	12	8202 1183 35
HM OPEN 12-15	15	Rubber	12,5	½	12,5	½	11	17	13	8202 1183 36

Поворотные настенные кронштейны заказываются отдельно 4390 2080 10.

HM OPEN XL

Шланговые катушки серии HM Open XL имеют открытый литой алюминиевый корпус со шлангом ⅜″ или ½″. HM Open XL рекомендуются для шуруповертов, ударных гайковертов, импульсных инструментов, дрелей, отбойных молотков, заклепочников и высокомощных шлифовальных машин.

- Устойчивый к искрам резиновый шланг.
- Напольная, настенная или потолочная установка.
- Поворотный шарнир для гибкости использования.
- Рабочие температуры: –10 … +60 °C.
- Максимальное давление: 15 бар.
- Длина впускного шланга: 1 м.

Модель	Длина шланга, м	Тип шланга	Внутренний диаметр шланга		Внутренний диаметр входного штуцера шланга (профиль), мм	Резьба соединения BSP	Экономичный расход воздуха (при перепаде давления 0,2 бар), л/с	Максимальный расход (при перепаде давления 0,5 бар), л/с	Масса, кг	Артикул
			мм	дюйм						
HM OPEN XL 12-20	20	Rubber	12,5	½	12,5	½	8	14	27	8202 1183 37
HM OPEN XL 12-30	30	Rubber	12,5	½	12,5	½	8	12	28	8202 1183 38
HM OPEN XL 19-15	15	Rubber	19	¾	19	¾	27	44	28	8202 1183 39
HM OPEN XL 25-10	10	Rubber	25	1	25	1	60	95	30	8202 1183 40

Поворотные настенные кронштейны заказываются отдельно 4390 2080 11.

Балансиры

Для легкого доступа к инструментам на вашем рабочем месте, повышения производительности и хорошей эргономики, выбирайте балансиры Atlas Copco. Они созданы для снижения усталости оператора с заботой о его здоровье и безопасности.

Балансиры

Балансиры WP

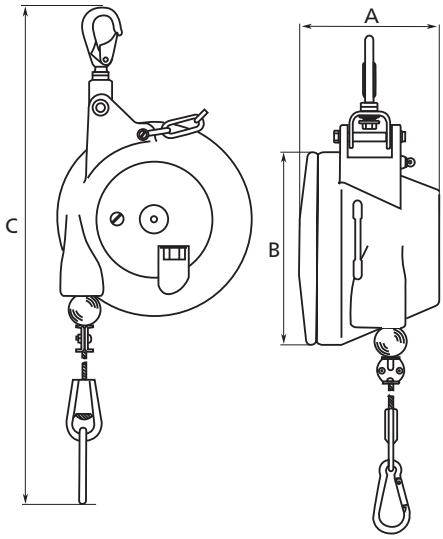
Легкие балансиры с конусообразным барабаном удерживают груз в правильном положении и сохраняют ее баланс по всей длине кабеля. Это минимизирует нагрузку на оператора.

Безопасность

Нагрузка не увеличивается при использовании инструмента в паре с балансиром, персонал и окружающее оборудование защищены от внезапного падения подвешенного оборудования.

- Стальной кабель с функцией остановки.
- Предохранительая цепь.
- Быстрая и простая замена стального троса.

Размеры



Модель	Диапазон нагрузок кг	Диапазон нагрузок фунт	Длина троса, м	Масса кг	Масса фунт	Размер, мм A	Размер, мм B	Размер, мм C	Артикул
WP 05 – Стандарт									
WP 05-1	0,4–1,2	0,9–2,6	2	1,3	2,9	71	141	460	8202 0778 00
WP 05-3	1,2–2,6	2,6–5,7	2	1,4	3,1	71	141	460	8202 0778 01
WP 05-4	2,6–3,8	5,7–8,4	2	1,5	3,3	71	141	460	8202 0778 02
WP 05-5	3,8–5,2	8,4–11,5	2	1,5	3,3	71	141	460	8202 0778 03
WP 05-6	5,2–6,5	11,5–14,3	2	1,5	3,3	71	141	460	8202 0778 04
WP 05 – Удлиненный трос - A									
WP 05-1-A	0,4–1,2	0,9–2,6	5,5	1,3	2,9	71	141	460	8202 0778 05
WP 05-3-A	1,2–2,6	2,6–5,7	5,5	1,4	3,1	71	141	460	8202 0778 06
WP 05-4-A	2,6–3,8	5,7–8,4	5,5	1,5	3,3	71	141	460	8202 0778 07
WP 05-5-A	3,8–5,2	8,4–11,5	5,5	1,5	3,3	71	141	460	8202 0778 08
WP 05-6-A	5,2–6,5	11,5–14,3	5,5	1,5	3,3	71	141	460	8202 0778 09
WP 10 – Стандарт									
WP 10-3	3–5	6,6–11	2	2,9	6,4	130	188	521	8202 0779 00
WP 10-4,5	4,5–7	10–15,4	2	3,1	6,8	130	188	521	8202 0779 01
WP 10-6	6–10	13–22	2	3,2	7,0	130	188	521	8202 0779 02
WP 10-9	9–14	20–31	2	3,4	7,5	130	188	521	8202 0779 03
WP 10-13	13–17	29–37	2	3,6	8,0	130	188	521	8202 0779 04
WP 10-16	16–21	35–46	2	3,8	8,4	130	188	521	8202 0779 05
WP 10 – Удлиненный трос - A									
WP 10-3-A	3–5	6,6–11	5,5	2,9	6,4	130	188	521	8202 0779 06
WP 10-4,5-A	4,5–7	10–15,4	5,5	3,1	6,8	130	188	521	8202 0779 07
WP 10-6-A	6–10	13–22	5,5	3,2	7,0	130	188	521	8202 0779 08
WP 10-9-A	9–14	20–31	5,5	3,4	7,5	130	188	521	8202 0779 09
WP 10-13-A	13–17	29–37	5,5	3,6	8,0	130	188	521	8202 0779 10
WP 10-16-A	16–21	35–46	5,5	3,8	8,4	130	188	521	8202 0779 11
WP 20 – Стандарт									
WP 20-15	15–25	33–55	2	7,8	17,2	152	218	521	8202 0780 00
WP 20-25	25–35	55–77	2	8,9	19,6	152	218	521	8202 0780 01
WP 20-35	35–45	77–99	2	9,5	21,0	152	218	521	8202 0780 02
WP 20-45	45–55	99–121	2	9,8	21,5	152	218	521	8202 0780 03
WP 30 – Стандарт									
WP 30-12	12–20	26–44	2	14,8	32,6	203	285	749	8202 0781 00
WP 30-20	20–30	44–66	2	15,2	33,5	203	285	749	8202 0781 01
WP 30-30	30–45	66–99	2	16,9	37,3	203	285	749	8202 0781 02
WP 30-45	45–60	99–132	2	17,3	38,1	203	285	749	8202 0781 03
WP 30-60	60–75	132–165	2	18,7	41,2	203	285	749	8202 0781 04
WP 30-75	75–90	165–198	2	19,7	43,4	203	285	749	8202 0781 05
WP 30-90	90–100	198–220	2	19,9	43,4	203	285	749	8202 0781 06
WP 40 – Стандарт									
WP 40-100	100–115	220–254	3	42,0	43,9	348	320	800	8202 0782 00
WP 40-115	115–130	254–287	3	44,0	97,0	348	320	800	8202 0782 01
WP 40-130	130–140	287–309	3	46,0	101	348	320	800	8202 0782 02
WP 40-140	140–150	309–331	3	48,0	106	348	320	800	8202 0782 03

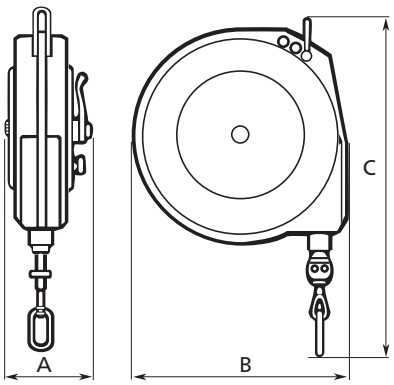
RIL-балансиры

Балансиры RIL всегда удерживают инструмент на месте и обеспечивают удобство доступа к оборудованию. Балансиры RIL выпускаются в виде устройств с функцией втягивания или легких позиционирующих балансиров.

Затягивающие устройства RIL

- Регулируемый упор.
- Высококачественная пружина и конструкция.
- Грузоподъемность от 0 до 10 кг.

Размеры



Модель	Диапазон нагрузок		Длина троса, м	Масса		Размер, мм			Артикул
	кг	фунт		кг	фунт	A	B	C	
Ретракторы									
RIL 1C	0,0–0,5	0,0–1,7	1,5	0,6	1,3	51	106	238	8202 0700 02
RIL 2C	0,4–1,0	0,9–2,2	1,5	0,6	1,3	51	106	238	8202 0701 19
RIL 4C	1,0–2,0	2,2–4,4	1,5	0,6	1,3	51	106	238	8202 0702 18
RIL 5C	1,4–2,3	3,1–5,1	1,5	0,6	1,3	51	106	238	8202 0703 25
RIL 10C	2,0–5,0	4,4–11,0	2,4	2,7	6,0	84	190	369	8202 0704 16
RIL 10CS*	2,0–5,0	4,4–11,0	2,4	2,7	6,0	84	190	369	8202 0704 20
RIL 15C	5,0–7,0	11,0–15,4	2,4	3,2	7,1	84	190	369	8202 0705 15
RIL 15CS*	5,0–7,0	11,0–15,4	2,4	3,2	7,1	84	190	369	8202 0705 20
RIL 22C	6,0–10,0	13,2–22,0	2,4	3,2	7,1	84	190	369	8202 0706 14
RIL 22CS*	6,0–10,0	13,2–22,0	2,4	3,2	7,1	84	190	369	8202 0706 20

* Балансир оснащен автоматической блокировкой барабана в случае отказа пружины.
ПРИМЕЧАНИЕ: RIL 1C, 2C, 4C И 5C поставляются с нейлоновым тросом. Все остальные модели – со стальным.

Аксессуары

Предохранительная цепь

	Артикул
1C, 2C, 4C and 5C	4391 4045 90
10C, 15C and 22C	4391 4156 00

Балансиры

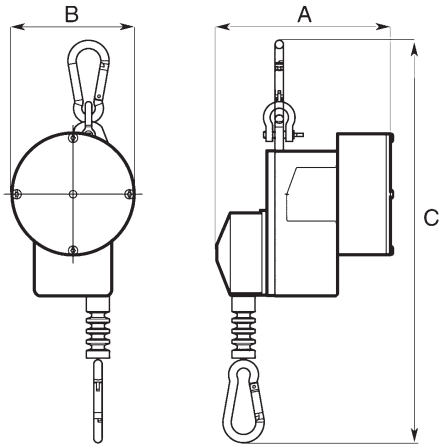
COL балансир

Балансиры уникальной линейки COL поддерживают натяжение и снимают вес по всей длине кабеля. Балансиры COL уменьшают напряжение мышц оператора.

Безопасность

Нагрузка не увеличивается при использовании инструмента в паре с балансиром, персонал и окружающее оборудование защищены от внезапного падения подвешенного оборудования. Кабель блокируется в случае неисправности пружины (происходит тормозное усиление). Во всех моделях функция торможения может быть увеличена с использованием принципа «лук и стрела», если вам нужно ослабить кабель, чтобы сменить инструмент. Балансиры COL 1 поставляются с нейлоновым тросом.

Размеры



Модель	Диапазон нагрузок		Длина троса, м	Масса		Размер, мм			Артикул
	кг	фунт		кг	фунт	A	B	C	
COL 1 01	0,7-1,3	1,5-2,9	1,7	0,5	1,1	108	72	245	8202 0750 01
COL 1 02	1,0-2,0	2,2-4,4	1,7	0,5	1,1	108	72	245	8202 0750 19

Аксессуары

Предохранительная цепь

	Артикул
COL 1	4391 4045 90

Балансиры

шланговых катушек

Балансир шланговой катушки – HRIL

Балансиры шланговых катушек HRIL разработаны специально для использования с небольшими пневматическими ручными инструментами. Встроенный воздушный шланг и подвес обеспечивают порядок на рабочем месте и удобство контроля над инструментом.

- Эргономичность – сила втягивания, действующая на шланг, почти всегда остается постоянной, что снижает нагрузку на оператора и обеспечивает плавную работу.
- Легко регулируемый резиновый ограничитель крепится на шланге и позволяет устанавливать инструмент в оптимальное положение.
- Сила втягивания легко регулируется.
- Долговечность – конструкция состоит из прочного корпуса, самосмазывающихся втулок подшипника шпинделя и впускного патрубка, поворачивающегося на 360°.
- Конец шланга оснащен дополнительной защитой шланга во избежание чрезмерного изгиба.
- Благодаря малым перепадам давления, балансиры HRIL имеют очень хорошую пропускную способность.

Модель	Диапазон нагрузок		Максимальный рекоменд. расход, л/с*	Длина шланга, м	Масса		Максимальн рабочее давление, бар	Размер, мм			Артикул
	кг	фунт			кг	фунт		A	B	C	
HRIL 1	0,2–0,5	0,4–1,1	3,5	1,2	1,2	2,6	10	92	132	173	8202 0600 03
HRIL 3	0,5–1,4	1,1–3,1	5,5	1,0	1,2	2,6	10	92	132	173	8202 0600 11
HRIL 4	0,7–2,0	1,5–4,4	6,5	1,0	1,4	3,1	10	92	132	173	8202 0600 29

* При входном давлении 6 бар перепад давлений 0,4 бар.

Фитинги пневмолинии
Все модели имеют фитинги BSP ¼″ на входе.
HRIL 1 поставляется с M5 и BSP ⅛″ выходными фитингами.
HRIL 3 поставляется с BSP ⅛″ и BSP ¼″ выходными фитингами.
HRIL 4 поставляется с BSP ¼″ выходным фитингом.

Аксессуары

Предохранительная цепь

	Артикул
HRIL	4391 4045 90

Продувочные пистолеты

и контрольно-испытательное оборудование

Продувочные пистолеты серии BG

Продувочные пистолеты серии BG компании Atlas Copco – это износостойкое и удобное решение для выполнения любых задач, связанных с очисткой.

Эргономичный пластиковый корпус обеспечивает возможность работы как для правшей, так и левшей. Изолирует от холода и снижает вероятность появления царапин на обрабатываемых поверхностях. Продувочные пистолеты оснащены регуляторами, позволяющими обеспечить надежный контроль за расходом воздуха.

- Высокая мощность продувания.
- Подвес.
- Пластиковый корпус предотвращает появления царапин.
- Резьба на впуске воздуха из латуни.
- Звездообразная насадка для повышения безопасности использования.
- Стандарты: OSHA STD1-13.1, OSHA 1910.95 (b).

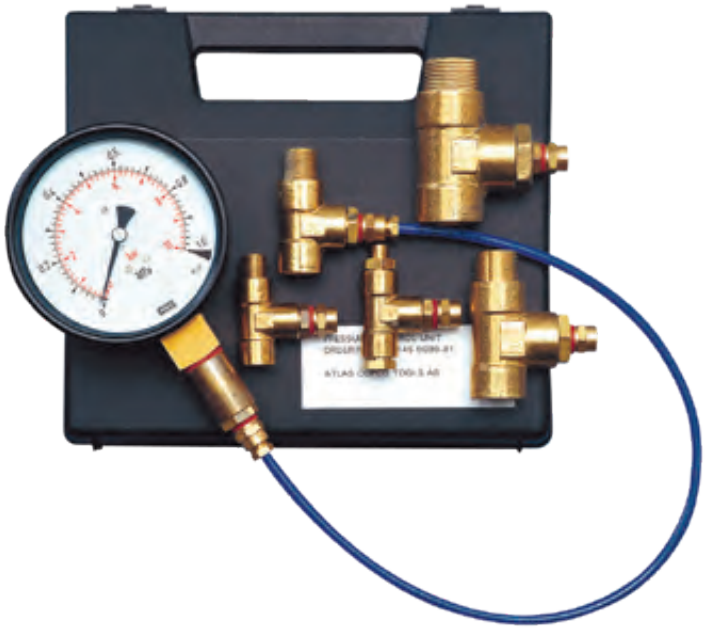
Модель	Версия	Рабочее давление, бар	Расход воздуха, л/с	Масса		Резьба на впуске BSP	Артикул
				кг	фунт		
BG 2603-HF	Длинная труба, высокий расход	6,3	7,5	0,13	0,29	¼	8202 1006 04
BG 2604-SHF	Короткая труба	6,3	4,3	0,12	0,26	¼	8202 1006 05
BG 2605-STSS	Короткая труба, звездный наконечник	6,3	6,6	0,12	0,26	¼	8202 1006 06
BG 2606-STS	Длинная труба, звездный наконечник, глушитель	6,3	6,3	0,14	0,31	¼	8202 1006 07

Контрольно-испытательное оборудование

Блок регулировки давления

Устройство состоит из высококачественного манометра и необходимых соединений для проверки давления на впуске воздуха в оборудование. Устройство имеет BSP-резьбы.

Артикул – **4145 0699 81**.



Безопасность

продукции

Все местные правила техники безопасности в отношении установки, эксплуатации и ремонта должны всегда неукоснительно соблюдаться. Пожалуйста, ознакомьтесь с отдельными инструкциями по безопасности, которые поставляются со всеми продуктами, чтобы повысить вашу собственную безопасность!

Шаровые краны

- По окончании работы отключите подачу сжатого воздуха с помощью шарового клапана (рис. 1).
- Для выявления утечки воздуха в некорректно собранных соединениях аккуратно откройте все шаровые клапаны (рис. 5)

Блоки подготовки воздуха

- Пожалуйста, проверьте все растворители, которые меняют структуру поликарбонатовых резервуаров.*

Такие растворители могут привести к разрушению поликарбоната. В обычном состоянии поликарбонат очень прочен. Если вам нужно использовать агрессивные растворители, свяжитесь с нами, и мы поможем вам выбрать подходящее оборудование.

- Используйте защиту пластиковой колбы.

Простым способом устранения этого типа неисправности является использование специальной защиты на блоках MINI и MIDI. Блоки MAXI имеют алюминиевые колбы с новым, более устойчивым к химическому воздействию пластиком изнутри в стандартной комплектации.

Убедитесь, что колбы надежно затянуты и все агрегаты установлены вместе, прежде чем включать подачу сжатого воздуха с помощью шарового крана.

Быстроразъемные безопасные соединения.

Чтобы повысить безопасность и снизить риск получения травм оператором, мы рекомендуем всегда покупать соединения с функцией безопасности, которые разбираются в два этапа: сброс давления, чтобы минимизировать риск внезапного разделения компонентов, что может привести к травме оператора; разблокировка.

Никогда не открывайте быстроразъемное соединение с помощью отвертки.

Кулачковые соединения

- Будьте предельно аккуратны (рис. 1–3)

Они всегда открыты и должны использоваться с крайней осторожностью. Для безопасности мы рекомендуем стопорить кулачковое соединение контргайкой.

Хомуты и соединения

- Не используйте отвертки для затяжки.

Убедитесь, что соединение правильно затянуто. Не используйте отвертку для затяжки, она может легко выскользнуть и повредить вашу руку. Используйте гаечный ключ. Если вам нужна именно отвертка, установите хомут в тисках.

Шланги

При монтаже шлангов в шланговых соединениях используйте воду и мыло, чтобы натянуть шланг на соединитель.

Не используйте масло. Вода и мыло высохнут. Не используйте шланги с течью. Небольшая трещина может очень быстро превратиться в большую проблему.

Продувочные пистолеты

Используйте безопасную версию. Это устраняет риск прямого воздействия сжатого воздуха на кожу.

* Поликарбонат обладает хорошей химической стойкостью ко всем растворителям, кроме химических веществ, содержащих ацетон, бензол, глицерин, некоторые гидравлические и синтетические масла, хлороформ, метиловый спирт, четыреххлористый углерод (и аналогичные растворители), дисульфид углерода, перхлорэтилен, толуол, трихлорэтилен, ксилол (нитроцеллюлозу, разбавитель), уксусную кислоту.

При работе с кулачковыми соединениями Claw придерживайтесь следующих инструкций:

Открытие кулачкового соединения

❶ Закройте шаровой кран.

❷ Запустите инструмент, чтобы удалить оставшийся сжатый воздух.

❸ Отсоедините кулачковое соединение.

Закрытие кулачкового соединения

❹ Убедитесь, что 2 кулачковых соединения установлены вместе.

Используйте кулачковые соединения с контргайкой или пружинной шайбой для более надежной фиксации.

❺ Аккуратно откройте шаровой кран.

Вибрации и уровень шумового воздействия

Ударные гайковерты

Модель	Суммарное значение вибрации (по трем осям), м/с²*		Уровни звукового давления** и мощности звука, дБ(А)***	
	Значение по 3 осям	Неопределенность	Звуковое давление	Мощность звука
Ударные гайковерты				
С пистолетной рукояткой				
Без отключения				
LMS08 HR	<2,5	-	85	96
LMS18 HR	5,3	1,5	90	101
LMS28 HR	5,2	1,3	92	103
LMS38 HR	3,5	1,5	88	99
LMS48 HR	5	1,4	89	100
LMS58 HR	5,5	1,6	92	103
LMS68 HR	7,4	2,6	98	109
Прямые				
Без отключения				
LMS08 SR	5,6	2,4	85	96
LMS68 GIR/GOR	8,1	2,8	98	109
LMS88 GIR/GOR	4,8	2	100	111

* В соответствии с ISO 28927-2. Действует с 2010 г.
** Погрешность уровней звука 3 дБ (A).
*** В соответствии с ISO 15744.

Инструмент для механической обработки

Модель	Суммарное значение вибрации (по трем осям), м/с²*		Уровни звукового давления** и мощности звука, дБ(А)***	
	Значение по 3 осям	Неопределенность	Звуковое давление	Мощность звука
Шлифмашины				
Турбошлифмашины				
Угловые				
GTG25 F120-13	4,1	1	78	-
GTG25 F085-18	3,1	1,3	78	-
GTG40 F085-18	3,5	0,8	84	95
GTG40 F066-23	<2,5	-	84	95
GTG40 S060-C15	3,4	0,8	84	95
Прямые				
GTR40 S085-15	<2,5	-	85	96
GTR40 S072-13	<2,5	-	85	96
GTR40 S060-15	<2,5	-	85	96
GTR40 S060-20	3,3	0,8	85	96
Турбозачистные машины				
GTG25 S085	<2,5	-	78	-
GTG25 S085-M14	<2,5	-	78	-
GTG40 S060	<2,5	-	84	95
Инструментальные зачистные машины				
Прямые				
LSF12 S200-1	3,1	1,9	74	-
LSF12 S250-1	3	1,4	78	-
LSF12 S310-1	3,4	1,5	77	-
LSF12 S400-1	3,9	1,8	77	-
LSF19 S200-1	3,4	0,9	<70	-
LSF19 S200-2	3,4	0,9	<70	-
LSF19 S300-1	<2,5	-	73	-
LSF19 S300-2	<2,5	-	73	-
Инструментальные шлифовальные машины				
Прямые				
LSF19 S460-1	4,7	2	81	92
LSF19 S200E-1	3,1	1,8	<70	-
LSF19 S300E-1	3,4	1,8	73	-
LSF19 S300E-1/R	3,3	1	73	-
LSF19 S460E-1	4,7	2	81	92
LSF19 S460E-1/R	3,6	1,3	81	92
LSF19 S300-1/R	3,2	2,2	73	-
LSF38 S150E-01/R	<2,5	-	81	92
LSF38 S180E-01/R	<2,5	-	86	97
LSF38 S180E-01	<2,5	-	86	97
LSF38 S250E-01	2,8	1,3	90	101
LSF28 S180	2,8	1,1	74	-
LSF28 S180E	<2,5	-	74	-
LSF28 S250	2,7	0,7	81	92
LSF28 S180-1R	3,4	0,9	74	-
LSF28 S180E-1R	2,8	1	74	-
LSF28 S250-R	3,1	1,8	81	92
LSF28 S250E-R	3	0,7	81	92
LSF28 S250E	<2,5	-	81	92

* В соответствии с ISO 28927-2. Действует с 2010 г.
** Погрешность уровней звука 3 дБ (A).
*** В соответствии с ISO 15744.

Модель	Суммарное значение вибрации (по трем осям), м/с²*		Уровни звукового давления** и мощности звука, дБ(А)***	
	Значение по 3 осям	Неопределенность	Звуковое давление	Мощность звука
Шлифмашины				
Инструментальные шлифовальные машины				
Прямые				
LSF28 S150E	<2,5	-	<70	-
LSF28 ST030E	2,7	1,5	74	-
LSF28 ST030	<2,5	-	74	-
LSF28 S150	3,6	1,2	<70	-
LSF28 ST070E	2,7	1,2	81	92
LSF28 ST070	<2,5	-	81	92
LSF28 S120	2,8	0,7	<70	-
LSF07 S850	<2,5	-	75	-
Угловые				
LSV12 S200-1	4,3	2,1	78	-
LSV12 S120-1	3,2	2	75	-
LSV19 S200-1	<2,5	-	75	-
LSV19 S120-1	<2,5	-	75	-
LSV19 S080-1	<2,5	-	73	-
LSV18 S080	<2,5	-	73	-
Шлифмашины				
Прямые				
LSR28 S150-CW	2,8	1,2	70	-
LSR28 S120-CW	<2,5	-	<70	-
LSR38 S180-CW	4	1,3	83	94
LSR38 S150-CW	2,6	0,8	85	96
LSR48 S150-CW	<2,5	-	80	-
LSR48 S120-CW	<2,5	-	80	-
LSR48 S090-CW	3,6	0,9	76	-
LSR28 S180-05	<2,5	-	85	96
LSR28 S150-10	<2,5	-	70	-
LSR28 S110-08	<2,5	-	<70	-
LSR43 S150-10	2,9	1	86	97
LSR43 S120-08	<2,5	-	84	95
LSR43 S090-10	<2,5	-	82	93
LSR48 S120-08	<2,5	-	78	-
LSR48 S120-08R	<2,5	-	78	-
LSR48 S120-13	2,9	1,2	83	94
LSR48 S120-10	<2,5	-	80	-
LSR48 S090-10R	<2,5	-	78	-
LSR64 S100-15	<2,5	-	88	99
LSR64 S072-13	<2,5	-	82	93
LSR64 S060-15	<2,5	-	83	94
LSR28 ST070E-CW	3,1	1,1	81	92
LSR43 S072	<2,5	-	83	94
LSR28 ST070E-CW	3,1	1,1	81	92
LSR43 S072	<2,5	-	83	94

Модель	Суммарное значение вибрации (по трем осям), м/с²*		Уровни звукового давления** и мощности звука, дБ(А)***	
	Значение по 3 осям	Неопределенность	Звуковое давление	Мощность звука
Шлифмашины				
Вертикальные				
LSS53 S085-18	3,8	1,1	78	-
LSS64 S085-18	4,6	1,5	86	97
LSS53 S072-C13	2,8	1,3	76	-
LSS64 S060-C15	<2,5	-	82	93
LSS64 S060-23	3,9	1,2	82	93
LSS84 S060-23	3,9	1,2	88	99
Угловые				
LSV19 S170-08	7,9	2,4	80	-
LSV28 ST13-10E	8,3	2,8	81	92
LSV28 ST12-10	4	1,3	86	97
LSV28 ST12-12	5,3	1,6	86	97
LSV28 ST12-13	5,6	1,7	86	97
LSV28 S060-18	4,5	1,4	81	92
LSV39 SA12-125	3,5	0,8	86	97
LSV48 SA120-13	4,8	1,1	89	100
LSV48 SA085-18	3,9	0,9	89	100
LSV48 SA066-23	3,9	1,6	89	100
Зачистные машины				
Угловые				
LSV12 S120	3,2	2	75	-
LSV12 S200	4,3	2,1	78	-
LSV19 S200	<2,5	-	75	-
LSV19 S120	<2,5	-	75	-
LSV19 S080	<2,5	-	73	-
LSV28 S060	<2,5	-	77	-
LSV28 S060-M14	<2,5	-	77	-
LSV28 S040	<2,5	-	78	-
LSV28 ST034	<2,5	-	86	97
LSV28 S021	<2,5	-	74	-
LSV28 S021-M14	<2,5	-	74	-
LSV28 ST008-01 LF	<2,5	-	75	-
LSV28 S040-01-M14	<2,5	-	78	-
LSV28 ST013-M14-LF	<2,5	-	77	-
LSV28 ST013-LF	<2,5	-	77	-
LSV39 S085-5/8	<3,3	1,4	85	96
LSV39 S085-M14	<3,3	1,4	85	96
LSV39 S066-5/8	<2,5	0,9	83	94
LSV39 S066-M14	<2,5	0,9	83	94
LSV39 S120-5/8	<2,5	0,7	86	97
LSV48 SA085	<2,5	-	89	100
LSV48 SA085-M14	<2,5	-	89	100
LSV48 SA066	<2,5	-	89	100
LSV48 SA066-M14	<2,5	-	89	100
Вертикальные зачистные машины				
LSS53 S060	<2,5	-	76	-

Вибрации и уровень шумового воздействия

Инструмент для механической обработки

Модель	Суммарное значение вибрации (по трем осям), м/с²*		Уровни звукового давления** и мощности звука, дБ(А)***	
	Значение по 3 осям	Неопределенность	Звуковое давление	Мощность звука
Шлифмашины				
Эксцентриковые шлифмашины и машины с произвольной траекторией				
LST30 H090-11	3,4	0,9	82	93
LST30 H090-15	3,2	1,1	82	93
LST30 S090-15	3,3	0,8	82	93
LST31 H090-15	3,4	0,8	84	95
LST32 H090-15	3,2	1,1	82	93
LST32 S090-15	3,3	0,8	82	93
LSO30 S070-3	11	1,7	81	92
LSO30 H070-3	11,5	1,6	81	92
LSO31 S070-3	11	1,7	82	93
LSO31 H070-3	11	1,7	82	93
LSO32 H070-3	7,8	1,3	79	-
LST20 R350	3,8	1,7	76	-
LST20 R550	4,2	0,9	76	-
LST20 R650	3,8	0,9	76	-
LST20 R325	5,6	2,1	76	-
LST20 R525	4,2	0,9	76	-
LST20 R625	3,8	0,9	76	-
LST21 R350	3,8	1,7	85	96
LST21 R550	3,8	1,9	85	96
LST21 R650	3,8	0,9	85	96
LST21 R525	3,2	1,4	85	96
LST21 R625	4,6	2,9	85	96
LST22 R550	3,8	1,9	78	-
LST22 R650	3,8	0,9	78	-
LST22 R525	3,2	1,4	78	-
LST22 R625	3,2	1,4	78	-

Модель	Суммарное значение вибрации (по трем осям), м/с²*		Уровни звукового давления** и мощности звука, дБ(А)***	
	Значение по 3 осям	Неопределенность	Звуковое давление	Мощность звука
Фрезерный инструмент				
LSK37 S250-DS1	<2,5	-	79	90
LSK37 S250-DS2	<2,5	-	79	90
LSK38 S250 Do	<2,5	-	89	100
LSK38 S180 Do	<2,5	-	84	95
Циркулярные резаки				
LCS10	2,6	0,9	92	103
LCS38 S150-D	<2,5	-	86	97
Ударные				
Отбойные молотки				
С виброизоляцией				
RRF21	3,5	0,8	95	106
RRF31	5	1,6	94	105
RRD37	<2,5	-	95	106
RRD57	<2,5	-	96	107
Стандартные				
RRC22F	6,1	1,7	99	110
RRC34B	7,7	1,3	99	110
RRC65B	12	1,6	103	114
RRC75B	11,5	1,5	102	113
Зачистные молотки				
RVM07	5	1,9	74	-
RRC13	11,5	2,7	91	102
RRC13N	8,1	1,8	91	102
Дрели				
С пистолетной рукояткой				
LBB26 EPX	<2,5	-	82	93
LBB36	<2,5	-	83	94
LBB37	<2,5	-	86	97
LBB45 H017	<2,5	-	88	99
LBB45 H006	3,7	1,6	88	99
LBB45 H004	<2,5	-	88	99

Сборочный инструмент

Модель	Суммарное значение вибрации (по трем осям), м/с²*		Уровни звукового давления** и мощности звука, дБ(А)***	
	Значение по 3 осям	Неопределенность	Звуковое давление	Мощность звука
С пистолетной рукояткой				
LTP61X PH	<2,5	-	80	-
LTP61X PHR	<2,5	-	80	-
LTP61 H	<2,5	-	80	-
LTP61 HR	<2,5	-	80	-
LMP61 H	<2,5	-	80	-
LMP61 HR	<2,5	-	80	-
LMP24 H	<2,5	-	78	-
LMP24 HR	<2,5	-	79	-
RTP1300-HR20	<2,5	-	90	-
RTP2600-HR25	<2,5	-	90	-
RTP4100-HR25	<2,5	-	90	-
RTP8100-GIR38	<2,5	-	99	-

* В соответствии с ISO 28927-2. Действует с 2010 г.
** Погрешность уровней звука 3 дБ (А).
*** В соответствии с ISO 15744.

9833 2001 01 2019-1

АО «Атлас Копко»
Вашутинское шоссе, 15, Химки
Тел. (495) 933 55 53
Факс (495) 933 55 57
tools@ru.atlascopco.com
www.atlascopco.ru