



Atlas Copco



Compresseurs d'air mobiles électriques

E-Air à vitesse fixe

Si vous avez le pouvoir de choisir, choisissez l'énergie électrique

Les compresseurs E-Air d'Atlas Copco vous apporte sur tous les chantiers les avantages d'un équipement électrique. Pas d'émissions, des moteurs efficaces et plus robustes, de faibles niveaux sonores et un design plug-and-play ; vous pouvez emporter l'E-Air partout où vous voulez.

Si votre lieu de travail dispose d'une alimentation électrique, vous **économiserez beaucoup d'argent** en utilisant un compresseur électrique au lieu d'un compresseur diesel. **Sans émissions, silencieux** et respectueux de l'environnement, le compresseur E-Air est une source efficace d'air comprimé. Cette gamme de compresseurs légers et **compacts** fournit de l'air comprimé à un débit de 11 à 25 m³/min.

Tous les composants installé sous le capot résistant à la corrosion sont le résultat d'une **technologie éprouvée et plus résistante** à toutes les conditions météorologiques. Chaque compresseur E-Air est conçu pour un entretien facile, des intervalles d'entretien allongés à 2000 heures ou 2 ans, un châssis étanche et des bouchons de vidange latéraux.

DONNÉES TECHNIQUES

Modèle		T400	T500	T900
Pression de service effective nominale	bar (g)	10	10	10
	psi (g)	150	150	150
Débit d'air*	cfm	399	493	900
	m ³ /min	11,3	13,9	25
	l/s	188	232	420
Niveau de pression sonore (LpA) à 7 m pour 50 Hz**	dB(A)	68		
Température ambiante max.	°C	50		

Moteur (WEG)		T400	T500	T900
Alimentation électrique	kW	75	90	160
Tension	V	380/440/400/460/575		
Fréquence nominale	Hz	50/60		
Rendement énergétique CEI		IE3		

Dimensions et poids		T400		T500		T900	
		Skid	Châssis	Skid	Châssis	Skid	Châssis
Longueur	mm	2850	4286	2850	4286	3378	4623
Largeur	mm	1132	2012	1132	2012	1190	2070
Hauteur	mm	1624	2261	1624	2261	1663	2321
Poids	kg	1762	1962	1900	2100	2963	3511

* Performance mesurée selon la norme ISO 1217, éd. 3, Annexe C - 1996

** Mesure effectuée selon la norme ISO 2151: 2004 sur base de la norme ISO 9614/2

CARACTÉRISTIQUES :

- Châssis étanche et drain latéral
- Point de levage extérieur
- Fentes pour chariot élévateur
- Intervalle de maintenance allongé : 2000 heures ou 2 ans
- Refroidisseur, séparateur d'eau et vanne by-pass

OPTIONS:

- Châssis avec frein de stationnement et roue jockey
- Démarrage en douceur
- Refroidisseur + filtre PD + filtre DD
- Démarrage à froid à -25 °C
- Camlock ou Powerlock
- Démarrage et arrêt automatiques

E-Air = **PAS DE DIESEL NÉCESSAIRE** 

CONTRÔLEUR XC2003

Le compresseur est équipé d'un **contrôleur XC2003** intuitif qui **facilite son utilisation**.

CAPOT ANTI-BRUIT

Le solide capot anti-bruit **résistant à la corrosion** garantit la durabilité et la performance du compresseur, même dans les environnements les plus difficiles. Aucune salle ni aucun bâtiment n'est nécessaire à son utilisation.

REFROIDISSEUR INTÉGRÉ

Réduit la **température de l'air comprimé** et prévient l'humidité dans les conduites d'air.



ENTRETIEN FACILE

- De grandes portes pour atteindre les points d'entretien.
- Des bouchons de vidange latéraux sur le châssis.

Qu'est-ce qu'un châssis power-flex ?

Conçu pour assurer un déplacement sûr et en douceur sur tous les types de terrains, tout en étant parfaitement étanche. Collecte tous les liquides contenus dans la machine et prévient ainsi toute pollution du sol.

REFROIDISSEUR STANDARD

UN ENTRETIEN SEULEMENT TOUTES LES 2 000 HEURES OU TOUTS LES ANS

PLUG & PLAY

PAS D'ÉMISSIONS

JUSQU'À 50 % PLUS PETIT QUE LES COMPRESSEURS TRADITIONNELS

JUSQU'À 33 % PLUS LÉGER QUE LES COMPRESSEURS TRADITIONNELS

LES COÛTS DE FONCTIONNEMENT PEUVENT ÊTRE RÉDUITS JUSQU'À 50 %

* Les valeurs de comparaisons peuvent différer en fonction des modèles. Pour de plus amples renseignements, consultez votre représentant.

Gamme de solutions de la division Power Technique

La division Power Technique d'Atlas Copco est visionnaire. Pour nous, créer de la valeur pour les clients signifie anticiper et dépasser vos attentes futures sans jamais aller à l'encontre de nos principes environnementaux. Aller de l'avant et garder une longueur d'avance, telle est la seule manière pour nous de nous assurer de rester votre partenaire à long terme.

Compresseurs d'air

Prêts à l'emploi



- 1 à 5 m³/min
- 7 à 12 bars

Polyvalence



- 5,5 à 22 m³/min
- 7 à 20 bars

*Disponibles en versions diesel et électrique

Partenaires de haut rendement



- 19 à 116 m³/min
- 10 à 345 bars

Outils portatifs

Outils pneumatiques



- Marteaux (2,5 à 40 kg)
- Foreuses de roches (5 à 25 kg)
- Foreuses souterraines
- Outils pneumatiques supplémentaires

Outils hydrauliques



- Marteaux (11 à 40 kg)
- Outils hydrauliques supplémentaires
- Blocs d'alimentation

Outils fonctionnant avec moteur à essence



- Marteaux et brise-bétons (25 kg)
- Foreuses combinées (23 kg)

Groupes électrogènes



- Portable
- Mobile
- Industriel

* Différentes configurations possibles pour fournir la puissance nécessaire à tous les types d'applications

Tours d'éclairage



- Diesel LED et MH
- Électrique LED
- Batterie LED

Pompes d'assèchement



- Submersible
- Surface
- Petit modèle portable

*Disponibles en versions diesel et électrique

Les photos et illustrations reproduites ici peuvent présenter des produits s'accompagnant de composants optionnels et/ou supplémentaires qui ne sont pas inclus dans la version standard du produit et qui ne sont dès lors pas fournis lors de l'achat du produit sauf si le client fait l'acquisition de ces composants optionnels/supplémentaires. Nous nous réservons le droit de modifier les spécifications et la conception des produits décrits dans le présent document sans notice préalable. Tous les produits ne sont pas disponibles sur tous les marchés.