

Sistemas de produção de azoto

Skid de azoto de alta pressão

Armazenamento de azoto (coletor de 40 bar ou cilindros de 300 bar)

Gerador de azoto PSA NGP⁺

Compressor GA com tecnologia VSD

Booster de azoto (40 ou 300 bar)



A solução de produção de azoto tudo-em-um

O skid de azoto da Atlas Copco é a solução de azoto "tudo-em-um" que lhe proporciona fornecimento independente de gás e poupanças nos custos. Um compressor GA com tecnologia VSD, um gerador de azoto NGP⁺, reservatórios de ar e azoto, um booster, secadores e filtros estão totalmente integrados numa base compacta e pré-instalada. Todos os componentes são construídos de acordo com os padrões de qualidade e eficiência energética da Atlas Copco. São testados para trabalhar em conjunto para um desempenho e fiabilidade ideais e "plug-and-play". Estão disponíveis duas variantes: uma de 40 bar para utilização conforme a necessidade e uma de 300 bar que também permite o armazenamento de cilindros,



Fácil de utilizar e instalar

- Sistema de produção de azoto completo,
- Área de ocupação reduzida,
- Instalação "plug-and-play",
- Uma entrada, uma saída,



Desempenho e fiabilidade

- Liberdade para seleccionar e dimensionar o seu compressor, gerador de N₂, booster e tratamento do ar,
- Pureza de N₂ garantida até 99,999%
- Todos os componentes são construídos e testados para funcionarem em conjunto,



Poupanças no funcionamento

- O compressor GA com tecnologia VSD proporciona poupanças de energia de dois dígitos,
- Gerador de azoto NGP⁺ com a melhor eficiência da sua classe e 40% de poupança adicional de energia a cargas baixas,
- O booster de elevada eficiência protege a pureza de N₂ para custos de energia mais baixos,

Ainda compra azoto?

Porquê comprar quando pode produzir e armazenar o seu próprio azoto? A produção de azoto da Atlas Copco proporciona a alternativa sustentável e económica ao fornecimento em líquido ou cilindros pré-cheios. O nosso skid de azoto disponibiliza uma fonte independente de azoto, quando necessário, e com o menor custo para eliminar as despesas de encomenda, transporte e entrega,

Corte por laser

O corte por laser requer um fornecimento fiável de azoto a alta pressão. Com a sua eficiência energética, facilidade de utilização e dimensões reduzidas, o conjunto de base de azoto da Atlas Copco é a solução ideal,



O seu próprio fornecimento e armazenamento de azoto

Com o skid de azoto da Atlas Copco, pode encher um reservatório de armazenamento ou cilindros para criar o seu próprio fornecimento. Isto pode servir como fornecimento de reserva de azoto, mas também permite reduzir o tamanho do sistema em caso de necessidades variáveis. Satisfazer os requisitos de pico com os seus próprios cilindros pré-cheios em vez de um sistema de produção de maior capacidade proporciona poupanças significativas,

Especificações técnicas

Tipo	Capacidade de N ₂ a 99,95% [Nm ³ /h]	Capacidade de N ₂ a 99,99% [Nm ³ /h]	Capacidade de N ₂ a 99,999% [Nm ³ /h]	Compressor	Reservatório de ar	Gerador de N ₂	Reservatório de produto de N ₂	Reservatório de armazenamento N ₂	Booster de N ₂	Armazenamento de AP
BASE DE N₂ DE 40 BAR										
1	9,9	7,3	4,5	GA 7 VSD ⁵ FF	LV 516	NGP 15 ⁺ PPM	LV 516	LV 1016	LB 10-40	500 L/45 bar
2	15,6	11,5	7,0	GA 11 VSD ⁵ FF	LV 516	NGP 25 ⁺ PPM	LV 516	LV 1016	LB 10-40	500 L/45 bar
3	19,0	19,0	14,7	GA 15 VSD ⁵ FF	LV 1016	NGP 50 ⁺ PPM	LV 1016	LV 1516	LB 10-40	1000 L/45 bar
4	45,8	34,6	22,7	GA 22 VSD FF	LV 1016	NGP 70 ⁺ PPM	LV 1016	LV 1516	LB 10-40	1000 L/45 bar
5	58,0	45,7	30,2	GA 30 VSD FF	LV 1516	NGP 105 ⁺ PPM	LV 1516	LV 1516	LB 10-40	1000 L/45 bar
6	101,0	82,5	55,2	GA 37L VSD ⁺ FF	LV 2016	NGP 160 ⁺ PPM	LV 2016	LV 2016	LB 10-40	1000 L/45 bar
BASE DE N₂ DE 300 BAR										
7	9,9	7,3	4,5	GA 7 VSD ⁵ FF	LV 516	NGP 15 ⁺ PPM	LV 516	LV 1016	LB 7-300	Suporte para cilindros de 12 hp
8	14,9	11,1	6,9	GA 7 VSD ⁵ FF	LV 516	NGP 25 ⁺ PPM	LV 516	LV 1016	LB 7-300	Suporte para cilindros de 12 hp
9	19,4	19,4	14,4	GA 11 VSD ⁵ FF	LV 1016	NGP 50 ⁺ PPM	LV 1016	LV 1016	LB 7-300	Suporte para cilindros de 12 hp
10	43,8	34,6	22,7	GA 22 VSD FF	LV 1016	NGP 710 ⁺ PPM	LV 1016	LV 1016	LB 15-300	Suporte para cilindros de 16 hp
11	40,2	40,2	28,7	GA 22 VSD FF	LV 1516	NGP 105 ⁺ PPM	LV 1516	LV 1016	LB 15-300	Suporte para cilindros de 16 hp
12	80,4	80,4	39,2	GA 37L VSD ⁺ FF	LV 2016	NGP 160 ⁺ PPM	LV 2016	LV 1016	2x LB 15-300	Suporte para cilindros de 16 hp

Condições de referência de desempenho:
Temperatura ambiente/de ar de entrada: 20 °C/68 °F

Condições de referência da unidade de caudal:
Nm³/h: 20 °C – 1 bar(a) – 0% HR

Opções

- Suporte de cilindro adicional com capacidade para 6, 12 ou 16 cilindros
- Regulador de pressão de saída

Notas gerais:

- Pureza do azoto expressa em 100% excluindo o teor de oxigénio
- Para conhecer as diferentes condições de funcionamento e capacidades, consulte o seu representante da Atlas Copco
- A capacidade de azoto pode variar até +/- 5%
- Tolerância de pressão de +/- 5% para os modelos skid 7-12

- Reservatórios de armazenamento adicionais de 40 bar
- Analisador de O₂ da sala
- Separador de óleo/água



www.atlascopco.com