

Sistemi per la produzione di azoto

Pacchetto skid per azoto ad alta pressione



Stoccaggio dell'azoto
(serbatoio da 40 bar o
bombole da 300 bar)

Generatore di azoto
NGP+ con tecnologia PSA

Compressore GA
con tecnologia VSD

Booster per azoto
(40 o 300 bar)



La soluzione completa per la generazione di azoto

Il pacchetto skid per azoto Atlas Copco è la soluzione per azoto tutto in uno che garantisce l'indipendenza dalla fornitura di gas e risparmi sui costi. Un compressore GA con tecnologia VSD, un generatore di azoto NGP+, serbatoi dell'aria e dell'azoto, un booster, essiccatori e filtri sono completamente integrati in uno skid compatto con messa in servizio preliminare. Tutti i componenti sono realizzati secondo gli standard di qualità ed efficienza energetica di Atlas Copco. Sono testati per funzionare insieme e garantire prestazioni e affidabilità plug-and-play ottimali. Sono disponibili due varianti: una a 40 bar per l'uso on-demand e una a 300 bar che consente anche lo stoccaggio delle bombole.



Facilità di funzionamento e manutenzione

- Sistema per la produzione di azoto completo,
- Ingombro ridotto,
- Installazione plug-and-play,
- Un ingresso, un'uscita,



Prestazioni e affidabilità

- Libertà di scegliere e dimensionare il compressore, il generatore di N₂, il booster e il trattamento dell'aria,
- Purezza dell'N₂ garantita fino al 99,999%
- Tutti i componenti sono realizzati e testati per funzionare insieme,



Risparmi operativi

- Il compressore GA con tecnologia VSD garantisce un risparmio energetico a due cifre,
- Generatore di azoto NGP+ con la migliore efficienza della categoria e il 40% di risparmio energetico in più a carico ridotto,
- Il booster ad alta efficienza protegge la purezza dell'N₂ per ridurre al minimo i costi energetici,

Acquisti ancora l'azoto?

Perché acquistare azoto quando è possibile produrlo e stoccarlo in proprio? La generazione di azoto di Atlas Copco offre un'alternativa sostenibile ed economica alle bombole pre-riempite o alla fornitura in forma liquida. Il nostro pacchetto skid per azoto fornisce una fornitura indipendente di azoto, quando necessario e al costo più basso per eliminare le spese di ordinazione, trasporto e consegna,

Taglio laser

Il taglio laser richiede un'erogazione di azoto ad alta pressione affidabile. Grazie all'efficienza energetica, alla facilità d'uso e all'ingombro ridotto, la soluzione ideale è il pacchetto skid per azoto Atlas Copco,



La fornitura e lo stoccaggio di azoto personali

Con il pacchetto skid per azoto Atlas Copco, è possibile riempire un serbatoio di stoccaggio o le bombole per creare la tua fornitura personale. Ciò può essere utilizzato come riserva di azoto ma anche per ridurre le dimensioni sistema in caso di fluttuazione del fabbisogno. La possibilità di soddisfare i requisiti di picco con le proprie bombole pre-riempite anziché con un sistema di generazione a capacità più elevata offre risparmi significativi,

Specifiche tecniche

Tipo	Portata di N ₂ a 99,95% [Nm ³ /h]	Portata di N ₂ a 99,99% [Nm ³ /h]	Portata di N ₂ a 99,999% [Nm ³ /h]	Compressore	Serbatoio dell'aria	Generatore di N ₂	Serbatoio di prodotto di N ₂	Serbatoio di stoccaggio di N ₂	Booster di N ₂	Stoccaggio ad alta pressione
SKID PER N₂ DA 40 BAR										
1	9,9	7,3	4,5	GA 7 VSD ⁵ FF	LV 516	NGP 15 ⁺ PPM	LV 516	LV 1016	LB 10-40	500 L/45 bar
2	15,6	11,5	7,0	GA 11 VSD ⁵ FF	LV 516	NGP 25 ⁺ PPM	LV 516	LV 1016	LB 10-40	500 L/45 bar
3	19,0	19,0	14,7	GA 15 VSD ⁵ FF	LV 1016	NGP 50 ⁺ PPM	LV 1016	LV 1516	LB 10-40	1000 L/45 bar
4	45,8	34,6	22,7	GA 22 VSD FF	LV 1016	NGP 70 ⁺ PPM	LV 1016	LV 1516	LB 10-40	1000 L/45 bar
5	58,0	45,7	30,2	GA 30 VSD FF	LV 1516	NGP 105 ⁺ PPM	LV 1516	LV 1516	LB 10-40	1000 L/45 bar
6	101,0	82,5	55,2	GA 37L VSD ⁺ FF	LV 2016	NGP 160 ⁺ PPM	LV 2016	LV 2016	LB 10-40	1000 L/45 bar
SKID PER N₂ DA 300 BAR										
7	9,9	7,3	4,5	GA 7 VSD ⁵ FF	LV 516	NGP 15 ⁺ PPM	LV 516	LV 1016	LB 7-300	Rack per 12 bombole ad alta pressione
8	14,9	11,1	6,9	GA 7 VSD ⁵ FF	LV 516	NGP 25 ⁺ PPM	LV 516	LV 1016	LB 7-300	Rack per 12 bombole ad alta pressione
9	19,4	19,4	14,4	GA 11 VSD ⁵ FF	LV 1016	NGP 50 ⁺ PPM	LV 1016	LV 1016	LB 7-300	Rack per 12 bombole ad alta pressione
10	43,8	34,6	22,7	GA 22 VSD FF	LV 1016	NGP 710 ⁺ PPM	LV 1016	LV 1016	LB 15-300	Rack per 16 bombole ad alta pressione
11	40,2	40,2	28,7	GA 22 VSD FF	LV 1516	NGP 105 ⁺ PPM	LV 1516	LV 1016	LB 15-300	Rack per 16 bombole ad alta pressione
12	80,4	80,4	39,2	GA 37L VSD ⁺ FF	LV 2016	NGP 160 ⁺ PPM	LV 2016	LV 1016	2x LB 15-300	Rack per 16 bombole ad alta pressione

Condizioni di riferimento delle prestazioni:
Temperatura dell'aria in ingresso/ambiente: 20 °C/68 °F

Condizioni di riferimento dell'unità di flusso:
Nm³/h: 20 °C - 1 bar(a) - 0% RH

Opzioni

- Rack per bombole supplementari con capacità di 6, 12 o 16 bombole
- Regolatore di pressione di uscita

Note generali:

- Purezza dell'azoto espressa come 100% meno il contenuto di ossigeno
- Per condizioni operative e capacità diverse, rivolgersi al rappresentante Atlas Copco di zona
- La portata di azoto può variare fino a +/- 5%
- Tolleranza di pressione +/- 5% per i modelli di pacchetto skid 7-12

- Serbatoi di stoccaggio da 40 barg supplementari
- Analizzatore di O₂ nell'ambiente
- Separatore olio/acqua

Atlas Copco



ISO 9001 - ISO 14001
OHSAS 18001

www.atlascopco.it