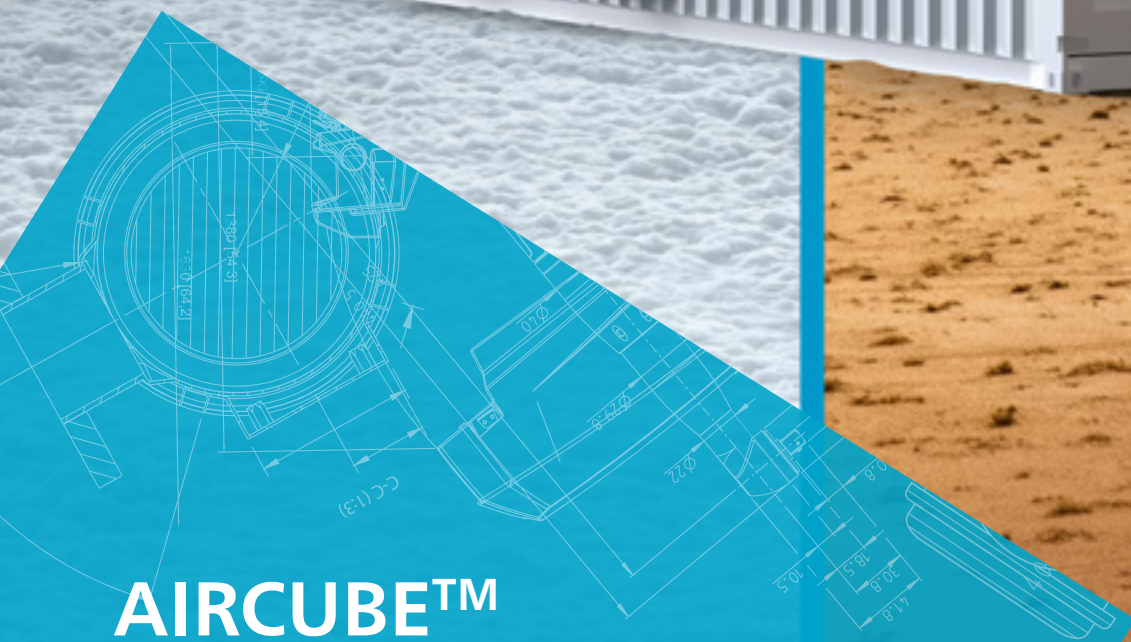


Atlas Copco



AIRCUBE™

Компрессорные  
блок-контейнеры

# Система сжатого воздуха, готовая к использованию в удобном для вас месте и в удобное время

Вам необходимо увеличить объемы производства прямо сейчас?

Вам не хватает места для установки компрессорной станции в помещении?

Вы устали от бюрократической рутины и сложностей при получении разрешений на установку компрессорной станции в помещении?

Вам требуется высококачественный сжатый воздух в удаленных местах?

**AIRCUBE™ даст ответы на все вопросы.**

Компрессорный блок-контейнер «Атлас Копко» предоставляет немедленное решение для ваших самых срочных и сложных задач, для которых требуется сжатый воздух. Это комплексная воздушная система, встроенная в стандартный транспортный контейнер и готовая к эксплуатации сразу после доставки. Каждый AIRCUBE включает проверенные сертифицированные компоненты, собранные в соответствии с вашими требованиями.





### Полная универсальность

Мы знаем, что одно общее решение для всех задач – не ваш вариант. Именно поэтому ваш AIRCUBE™ будет уникальным. Сначала вы делаете выбор из широкого диапазона наших компрессоров, осушителей и другого оборудования для производства сжатого воздуха. Затем вы можете выбрать необходимое количество дополнительных интеллектуальных функций для своего компрессорного блок-контейнера.



### Полностью укомплектованное и готовое к работе решение

AIRCUBE – самое быстрое решение для ваших задач, требующих сжатого воздуха. Вы получаете комплексную систему сжатого воздуха, готовую к решению ваших задач сразу после доставки.



### Проверенное качество «Атлас Копко»

В вашем AIRCUBE используются проверенные и хорошо знакомые вам компоненты «Атлас Копко». Это также означает отсутствие проблем совместимости с оборудованием других производителей. Чтобы предотвратить любые сложности с производительностью и гарантировать соответствие требованиям стандартов, мы используем только прошедшее тщательные испытания и сертифицированное по системе CE оборудование для производства сжатого воздуха.



### Потрясающая надежность

Надежность имеет важнейшее значение для компрессорных блок-контейнеров, многие из которых работают в сложных климатических условиях. Именно поэтому AIRCUBE рассчитан на работу при температурах от -40 до +45 °C (от -50 до +50 °C – опционально).



### Высокая эффективность

Вы ищете эффективную и устойчивую систему сжатого воздуха с низкой стоимостью владения? Мы установим компрессоры и осушители, использующие непревзойденную технологию частотно-регулируемого привода «Атлас Копко», в ваш блок AIRCUBE.



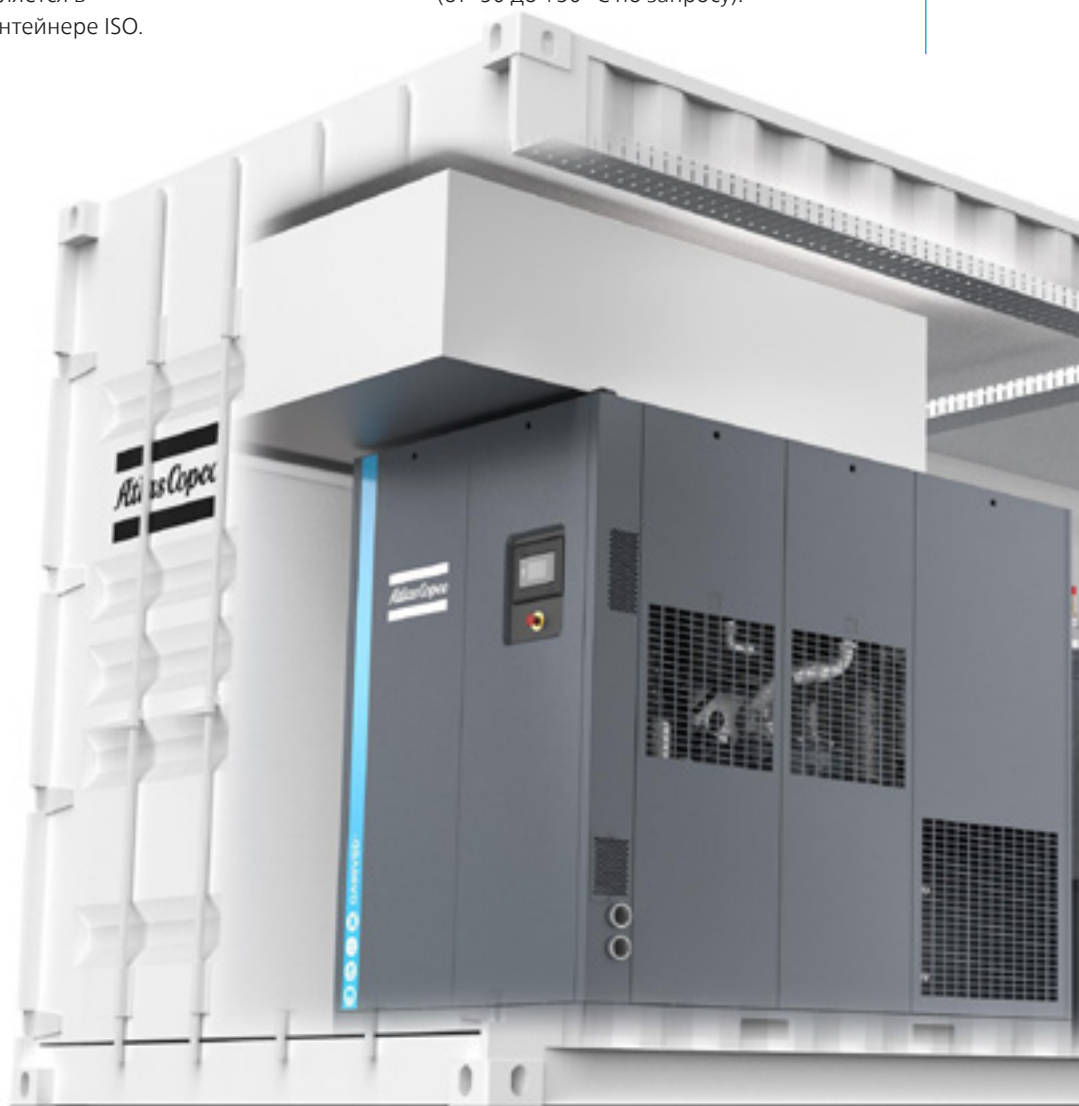
# Высокоэффективная воздушная система в прочном корпусе

## Корпус морского контейнера ISO

В зависимости от выбранного вами оборудования AIRCUBE™ поставляется в 20- или 40-футовом морском контейнере ISO.

## Предназначена для экстремальных условий

- Стандартный AIRCUBE может надежно работать при температурах от 0 до +45 °С.
- В качестве опции мы также можем разработать вариант для использования при температурах от -40 до +45 °С (от -50 до +50 °С по запросу).



## Легкий доступ

- Две двойные дверцы обеспечивают легкий доступ для технического обслуживания.
- Доступна дополнительная защитная дверца для входа и выхода персонала. В качестве меры предосторожности ее можно открыть изнутри, даже если она заперта снаружи.



## Эффективность VSD

Выбирайте компрессоры с частотно-регулируемым приводом к осушителю для снижения эксплуатационных расходов и более экологичного производства.

## Освещение в стандартной комплектации

Каждый AIRCUBE™ оснащен встроенной системой освещения, включая аварийную лампу, которая поможет ориентироваться оператору при отключении электроэнергии.



## Эффективная вентиляция

Каждый AIRCUBE поставляется с комплексной системой вентиляции, включая выпускные воздуховоды и вентиляторы.

## Трубопроводы AIRnet

Запатентованная система AIRnet компании «Атлас Копко» (с не подверженными коррозии алюминиевыми трубами) обеспечивает подключение воздушной сети внутри контейнера. Герметичные соединения предотвращают утечки и потери мощности. Трубопровод AIRnet из нержавеющей стали поставляется по заказу.



## Система удаленного мониторинга

В качестве дополнительного оборудования можно выбрать систему удаленного мониторинга, которая позволяет оптимизировать работу AIRCUBE.

## Интеллектуальные дополнительные компоненты

Широкий выбор дополнительных компонентов для вашего AIRCUBE, включая:

- Передатчик расхода
- Измеритель уровня мощности
- Система пожарной сигнализации

## Проверенное качество

Все оборудование отличается качеством «Атлас Копко»:

- Отсутствие проблем совместимости
- Один поставщик
- Сертифицированное оборудование

# Выбор и индивидуальная настройка происходят за 3 простых шага

Модульный подход AIRCUBE™ обеспечивает исключительную простоту сборки вашего компрессорного блок-контейнера.

## ШАГ 1

Выберите один или два из лучших в отрасли компрессоров в качестве основы для вашей воздушной системы. Доступен широкий диапазон моделей с постоянной частотой вращения или частотно-регулируемым приводом.

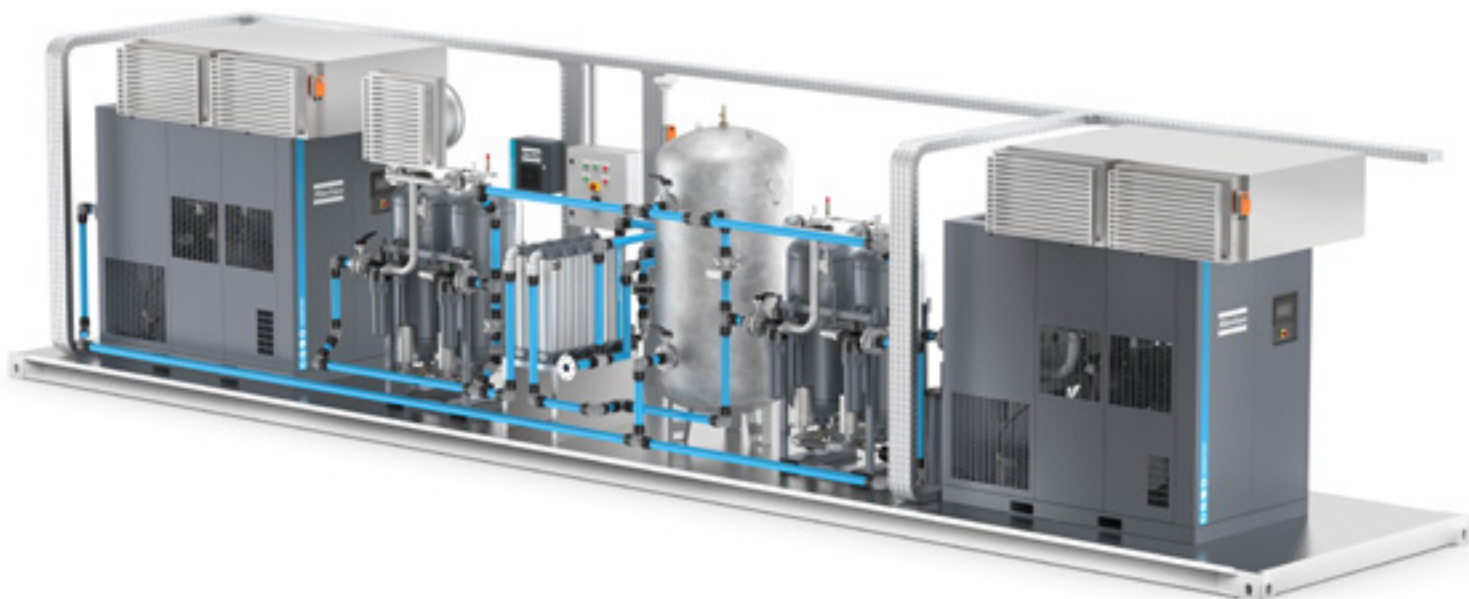
## ЭТАП 2

Подберите оборудование для подготовки сжатого воздуха компании «Атлас Копко», которое вы уже знаете, используете и которому доверяете, например осушители, воздушные ресиверы и фильтры.

## ЭТАП 3

Выберите опции, чтобы сделать AIRCUBE идеальным решением для ваших задач.

Это все, что необходимо для комплектования вашего AIRCUBE. Так как все компоненты уже прошли необходимые испытания и сертификацию, вам не потребуется долго ждать свой уникальный и готовый к работе компрессорный блок-контейнер.



# Возможность собрать свой собственный AIRCUBE™

Чтобы сделать AIRCUBE идеальным решением для своих задач, выбирайте из широкого диапазона стандартного оборудования и специальных опций.

## Доступный выбор:

- 2 компрессора (конфигурация с одним/двумя приводными механизмами)
  - Компрессоры с постоянной частотой вращения GA11+ – GA 90
  - Компрессоры с частотно-регулируемым приводом GA 7 VSD+ – GA 110 VSD+
- 2 осушителя (конфигурация с одним/двумя приводными механизмами)
  - Рефрижераторные осушители до FD 310
  - Безнагревные адсорбционные осушители CD 45+ – CD 300+
- Резервуар влажного воздуха
- Резервуар сухого воздуха



## Входит в стандартную комплектацию:

- 20/40-футовый морской контейнер ISO
- Доступ для технического обслуживания (2 двойные дверцы + 1 одиночная дверца)
- Климатические условия (от 0 до +45 °C)
- Вентиляция
- Алюминиевый трубопровод AIRnet
- Главный распределительный щит (одна точка подключения)
- Изолирующий выключатель сети
- Освещение
- Сертификат CE



## Доступные опции:

- Трубопровод AIRnet из нержавеющей стали
- Специальное покрытие
- Дополнительные сервисные дверцы
- Интерфейс связи Modbus/ethernet
- Система пожарной сигнализации
- Присутствие на заводской приемке
- Изоляция контейнера
- Комплект для экстремальных условий 1 (от -10 до +45 °C)
- Комплект для экстремальных условий 2 (от -40 до +40 °C)
- Напольное покрытие из алюминиевой пластины с рифлением
- Проверка контейнера CSC
- Циклонная система фильтрации для условий повышенной запыленности
- Расходомер для анализа потребности в расходе
- Прибор учета для контроля энергопотребления в режиме реального времени
- Контроллер EQ
- Наклейки заказчика
- Дополнительные компоненты класса фильтрации по ISO8573
- Байпасные клапаны осушителя и резервуара

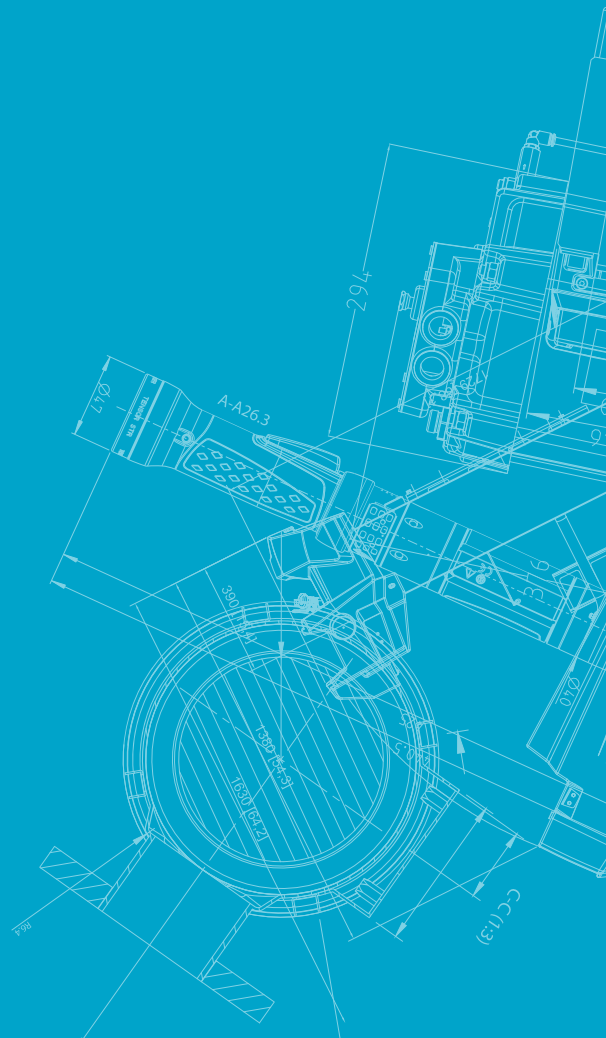




ISO 9001 • ISO 14001  
OHSAS 18001

Atlas Copco

atlascopco.com



2035 8889 40 © 2020 Atlas Copco Airpower NV, Belgium. Все права защищены. Конструкции и технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления. Перед эксплуатацией обязательно прочитайте все инструкции по безопасности в руководстве.