

Модульные дрели

Сверление еще никогда не было столь удобным универсальным

Важен не процесс сверления, а его результат. Строите ли Вы самолет, автомобиль или ветрогенератор, выбор правильного инструмента определяет, насколько точным будет результат.

Перпендикулярность отверстия, его размер и верное месторасположение - зачастую это основные требования при ручном сверлении. «Атлас Копко» предлагает удивительно простое и полное решение - модульная дрель, состоящая из мощного и эргономичного пневмопривода

и полностью взаимозаменяемых угловых головок различного типа. Будь то сталь или композит - у Вас будет отличный результат.

Не требующие смазки пневмоприводы позволяют исключить масляный выхлоп и сохранить чистоту на рабочем месте. Герметичный корпус защищает двигатель от пыли, а регулируемый выпуск воздуха позволяет оператору выбрать его направление.





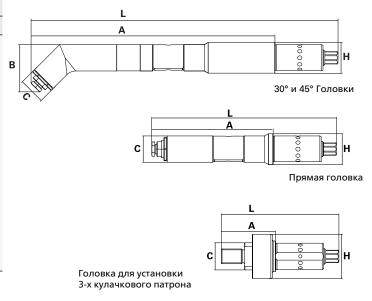
Функционал

- А Не требующий смазки мотор сохраняет чистоту на рабочем месте.
- В Эргономичный упор для удобства оператора.
- с Прорезиненная теплоизоляционная рукоятка.
- Эргономичный размер и угол рукоятки для удобного и безопасного использования.
- Регулируемое направление выпуска холодного воздуха для удобства оператора.
- **Г** Скругленный эргономичный курок исключающий возможность травмы.
- **G** Чувствительный курок для полного контроля скорости вращения.
- Н Опорные выступы для надежного и удобного хвата.
- Мотор надежно изолирован от попадания грязи и пыли.
- Рычаг пуска со стопорным механизмом для обеспечения безопасности.
- К Настройка скорости вращения.





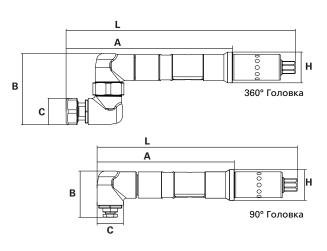
			Разм	леры, м	IM	
Модель	Артикул	Α	В	С	L	Н
Прямые головки	1					
BHM0C-5-0	8421 0123 43	78	-	17	119	19.8
BHM0T-1-4	8421 0123 44	78	-	17	119	19.8
30° угловые голо	30° угловые головки					
BHM30C-5-0	8421 0123 20	120.4	25	17	161	19.8
BHM30C-6-6	8421 0123 15	127.3	32.3	17	168	19.8
BHM30EC-5-0	8421 0123 28	160.4	25.2	17	201	19.8
BHM30T-1-4	8421 0123 21	121.1	26.4	17	161.6	19.8
BHM30ET-1-4	8421 0123 29	161.1	26.4	17	201.8	19.8
45° угловые голо	вки					
BHM45C-5-0	8421 0123 10	117.3	30.5	17	158	19.8
BHM45EC-5-0	8421 0123 18	157.3	30.5	17	198	19.8
BHM45T-1-4	8421 0123 11	118.2	31.4	17	159	19.8
BHM45ET-1-4	8421 0123 19	158.2	31.4	17	199	19.8
Головка для установки 3-х кулачкового патрона						
Головка	4110 1692 90	35	-	17.5	76	28.5





Размеры модульных головок

			Разм	иер, мк	1	
Модель	Артикул	Α	В	С	L	н
90° головки						
BHM90SC-5-0	8421 0123 00	65.5	29.8	17	106.2	19.8
BHM90C-5-0	8421 0123 00	88.5	29.8	17	129.2	19.8
BHM90C-6-6	8421 0123 05	90	39.3	20	130.3	20
BHM90C-8-0	8421 0123 80	90	41.1	20	130.3	20
BHM90EC-5-0	8421 0123 08	128.5	29.8	17	169.2	19.8
BHM90T-1-4	8421 0123 01	88.5	30	17	129.2	19.8
BHM90LT-1-4	8421 0123 09	90	36	20	130.3	20
BHM90ET-1-4	8421 0123 09	128.5	30	17	169.2	19.8
360° головки						
BHM90ZC-5-0	8421 0123 30	100.8	45.9	17	141.5	19.8
BHM90ZC-6-6	8421 0123 40	107.3	45.9	17	148	19.8
BHM90EZC-5-0	8421 0123 38	140.8	45.9	17	181.5	19.8
BHM90ZT-1-4	8421 0123 31	101	45.9	17	141.5	19.8
BHM90EZT-1-4	8421 0123 39	141	45.9	17	181.5	19.8



Пневмоприводы

	Скорость	<u>-</u>	Bec	Пс	требле	ние воздуха	Разм	. шланга	Резьба	Мош	ность	_
Модель	холост. хода [:] об/мин	' Скорость двигателя ^ь	кг	фунт	л/с	фут³/мин	мм	дюйм	на впуске Воздуха BSP	Вт	л.с	Артикул №
Прямого типа											-	
LBD16M-005	500	600	0.57	1.25	8.7	18.4	6.3	1/4	1/4	300	0.4	8421 0122 05
LBD16M-010	1000	1200	0.57	1.25	8.7	18.4	6.3	1/4	1/4	300	0.4	8421 0122 10
LBD16M-018	1800	2100	0.57	1.25	8.7	18.4	6.3	1/4	1/4	300	0.4	8421 0122 18
LBD16M-032	3200	3600	0.45	1	8.7	18.4	6.3	1/4	1/4	300	0.4	8421 0122 32
LBD16M-045	4500	5100	0.45	1	8.7	18.4	6.3	1/4	1/4	300	0.4	8421 0122 45
LBD16M-055	5500	6200	0.45	1	8.7	18.4	6.3	1/4	1/4	300	0.4	8421 0122 55
Пистолетного типа	1											
LBP16M-005	500	600	0.6	1.3	9.5	20.0	6.3	1/4	1/4	340	0.45	8421 0124 05
LBP16M-010	1000	1100	0.6	1.3	9.5	20.0	6.3	1/4	1/4	340	0.45	8421 0124 10
LBP16M-018	1800	2100	0.5	1.1	9.5	20.0	6.3	1/4	1/4	340	0.45	8421 0124 18
LBP16M-033	3300	3700	0.5	1.1	9.5	20.0	6.3	1/4	1/4	340	0.45	8421 0124 33
LBP16M-045	4500	5100	0.5	1.1	9.5	20.0	6.3	1/4	1/4	340	0.45	8421 0124 45
LBP16M-060	6000	6800	0.5	1.1	9.5	20.0	6.3	1/4	1/4	340	0.45	8421 0124 60

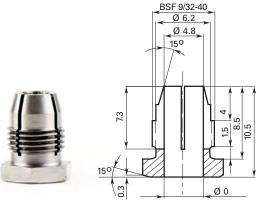
^a Скорость холостого хода указана при применении 90°угловой головки. ^b Умножьте данное значение на передаточное число для получения скорости холостого хода каждой угловой головки.

Модульные головки

,	/гловая –	Ве	c	Раз-р	Резьба г	Тередат-е	Дл	ина	
	головка	ΚΓ	фунт	цанги	дюйм	число	мм	дюйм	Артикул №
Угловая головка с цанг	овым пат	гроном	- коротка						
BHM90SC-5-0	90°	0.2	0.5	5.0	-	14:16	65.5	2.58	8421 0123 0
Угловая головка с цанг	ой - Стан	дарт							
BHM90C-5-0	90°	0.17	0.36	5.0	-	14:16	88.5	3.48	8421 0123 0
BHM90C-6-6	90°	0.24	0.55	6.6	-	14:16	89.6	3.53	8421 0123 0
BHM90C-8-0	90°	0.24	0.55	8.0	-	14:17	89.7	3.54	8421 0123 8
BHM45C-5-0	45°	0.20	0.44	5.0	-	14:15	117.3	4.62	8421 0123 1
BHM30C-5-0	30°	0.20	0.44	5.0	-	14:15	120.4	4.74	8421 0123 2
BHM30C-6-6	30°	0.20	0.44	6.6	-	14:15	127	5	8421 0123 1
BHM90ZC-5-0	360°	0.21	0.47	5.0	-	7:9	100.8	3.97	8421 0123 3
BHM90ZC-6-6	360°	0.21	0.47	6.6	-	7:9	108	4.25	8421 0123 4
Угловая головка с цанг	овым пат	гроном	- удлинеі	нная					
BHM90EC-5-0	90°	0.26	0.58	5.0	-	14:16	128.5	5.06	8421 0123 0
BHM45EC-5-0	45°	0.29	0.64	5.0	-	14:15	157.3	6.19	8421 0123 1
BHM30EC-5-0	30°	0.29	0.64	5.0	-	14:15	160.4	6.31	8421 0123 2
BHM90EZC-5-0	360°	0.30	0.67	5.0	-	7:9	140.8	5.54	8421 0123 3
Угловая головка для р	ежущего	инструг	иента - ст	андарт					
BHM90T-1-4	90°	0.17	0.36	-	1/4"-28	14:16	88.5	3.48	8421 0123 0
BHM90LT-1-4	90°	0.23	0.52	-	1/4"-28	14:16	89.6	3.53	8421 0123 0
BHM45T-1-4	45°	0.20	0.44	-	1/4"-28	14:15	118.2	4.65	8421 0123 1
BHM30T-1-4	30°	0.20	0.44	-	1/4"-28	14:15	121.1	4.77	8421 0123 2
BHM90ZT-1-4	360°	0.21	0.47	-	1/4"-28	7:9	101	3.98	8421 0123 3
Угловая головка для р	ежущего	инструг	иента - уд	1 линенна	Я				
BHM90ET-1-4	90°	0.26	0.58	-	1/4"-28	14:16	128.5	5.06	8421 0123 0
BHM45ET-1-4	45°	0.29	0.64	-	1/4"-28	14:15	157.9	6.22	8421 0123 1
BHM30ET-1-4	30°	0.29	0.64	-	1/4"-28	14:15	161.1	6.34	8421 0123 2
BHM90EZT-1-4	360°	0.30	0.67	-	1/4"-28	7:9	141	5.55	8421 0123 3
Прямая головка с цанговым патроном либо по режущий инструмент с резьбовым хвостовиком									
BHM0C-5-0	0°	0.14	0.31	5.0	-	1:1	78	3.07	8421 0123 4
BHM0T-1-4	0°	0.14	0.31	_	1/4"-28	1:1	78	3.07	8421 0123 4







Цанги для головок до 5,0 мм (Резьба BSF 9/32 -40)

Цанги для головок до 5,0 мм (ВНМС-5-0)

Размер		Размер	
ММ	Артикул №	ММ	Артикул №
1.0	4110 0438 01	2.9	4110 0438 08
1.5	4110 0438 02	3.0	4110 0438 09
1.8	4110 0438 28	3.1	4110 0438 10
2.0	4110 0438 03	3.2	4110 0438 11
2.1	4110 0438 29	3.3	4110 0438 12
2.2	4110 0438 04	3.4	4110 0438 33
2.3	4110 0438 30	3.5	4110 0438 13
2.4	4110 0438 05	3.6	4110 0438 24
2.5	4110 0438 06	3.7	4110 0438 34
2.6	4110 0438 07	3.8	4110 0438 14
2.7	4110 0438 31	3.9	4110 0438 35
2.8	4110 0438 32	4.0	4110 0438 15

Размер		
дюйм	Артикул №	
1/8	4110 0438 21	
5/32	4110 0438 22	

Размер дюйм	Артикул №
3/16	4110 0420 22

Артикул №

4110 0438 25

4110 0438 26

4110 0438 36

4110 0438 37

4110 0438 16

4110 0438 38

4110 0438 39

4110 0438 18

4110 0438 40

4110 0438 27

Размер

мм

4.1

4.2

4.3

4.4

4.5

4.6

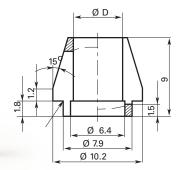
4.7

4.8

4.9

5.0





Цанги для головок до 6.6 мм

Цанги для головок до 6.6 мм (ВНМС-6-6)

Артикул №

4110 0438 19

4110 0438 20

Размер дюйм

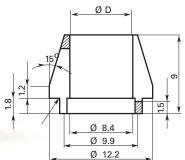
1/16

3/32

Размер мм	Артикул №	Размер мм	Артикул №
1.6	4110 1411 01	3.4	4110 1411 10
1.8	4110 1411 02	3.6	4110 1411 11
2.0	4110 1411 03	3.8	4110 1411 12
2.2	4110 1411 04	4.0	4110 1411 13
2.4	4110 1411 05	4.2	4110 1411 14
2.6	4110 1411 06	4.4	4110 1411 15
2.8	4110 1411 07	4.6	4110 1411 16
3.0	4110 1411 08	4.8	4110 1411 17
3.2	4110 1411 09	5.0	4110 1411 18

Размер	
ММ	Артикул №
5.2	4110 1411 19
5.4	4110 1411 20
5.6	4110 1411 21
5.8	4110 1411 22
6.0	4110 1411 23
6.2	4110 1411 24
6.4	4110 1411 25
6.6	4110 1411 26





Цанги для головок до 8.0 мм

Цанги для головок до 8.0 мм (BHM90C-8-0)

Размер	
мм	Артикул №
6.8	4110 1812 01
7.0	4110 1812 02
7.2	4110 1812 03
7.4	4110 1812 04

Размер	
MM	Артикул №
7.6	4110 1812 05
7.8	4110 1812 06
8.0	4110 1812 07





Аксессуары в комплекте

Ключи для цангового или 3-х кулачкового патрона цанга 3 мм (для головок до 5,0 мм) цанга 6 мм (для головок до 6.6 мм) цанга 8 мм (для головок до 8,0 мм)

Сервисные наборы

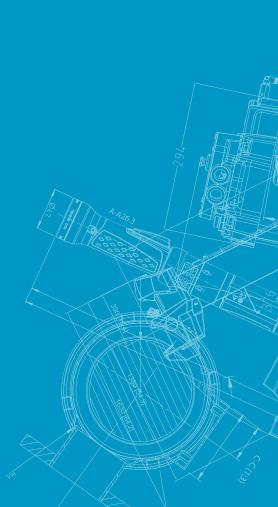


LBD16M	4081 0322 90
LBP16M	4081 0271 90

Дополнительные аксессуары

Головка для установки патрона для моделей	Артикул №
LBD16M, LBP16M	4110 1692 90
Рычаг пуска со стопорным механизмом для модели	Артикул №
	Артикул № 4110 1787 90

Короткий рычаг пуска для модели	Артикул №
LBD16M	4210 2308 04



АО "Атлас Копко"

Россия, Московская область Химки, Вашутинское шоссе, 15

Телефон: +7 (495) 933 55 53 Email: tools@ru.atlascopco.com

atlascopco.ru

