

Рефрижераторные осушители воздуха

Серия FD (VSD)+ (1250-2000 л/с)

Atlas Copco



КОМПЛЕКСНАЯ ЗАЩИТА ВАШЕГО ПРОИЗВОДСТВА

Сжатый воздух, поступающий в воздушную сеть, всегда насыщен влагой на 100%. После охлаждения воздуха влага конденсируется, вызывая повреждения воздушной системы и готовой продукции. Удаляя влагу из сжатого воздуха вплоть до точки росы под давлением (ТРД) +3 °С, рефрижераторные осушители FD (VSD)⁺ значительно снижают вероятность поломки системы, предотвращают простои производства и необходимость дорогостоящего ремонта.

Это наиболее эффективные осушители для применений с постоянным или переменным расходом сжатого воздуха. Использование инновационных технологий при создании осушителей FD⁺ делает эти модели идеально подходящими для заказчиков, ищущих надежное оборудование с низкой стоимостью владения. Уникальное сочетание высокоэффективных компонентов, продуманной конструкции, а также усовершенствованной системы управления позволяет добиться сокращения энергопотребления в среднем на 50%. Значительное сокращение потребляемой энергии наряду с малым количеством используемого хладагента позволяют говорить о минимальном влиянии осушителей FD (VSD)⁺ на окружающую среду.

Линейка осушителей FD (VSD)⁺ была разработана для полной интеграции в интеллектуальное решение Smart AIR компании «Атлас Копко».

Контроллер Elektronikon® также используется и в линейке компрессоров «Атлас Копко», он превосходно подходит для взаимодействия с нашей современной системой управления ES, призванной обеспечить оптимальное взаимодействие компрессора и осушителя с точки зрения увеличения экономии энергии, оптимизации качества получаемого сжатого воздуха, а также увеличения эксплуатационной надежности.





Основные особенности FD (VSD)+

- Компоненты, устойчивые к образованию коррозии.
- Низкая чувствительность к твердым частицам, содержащимся в сжатом воздухе.
- Плавное регулирование.
- Усовершенствованная система управления и мониторинга
- Высококачественные компоненты оптимального размера.
- Исполнение для высокой температуры окружающей среды.
- Обилие опций, позволяющих адаптировать осушитель к конкретным потребностям при установке.
- Снижение количества внутренних соединений (в линиях сжатого воздуха и конденсата) благодаря встроенному отделителю конденсата и усовершенствованной системе дренажа.

Высочайшая производительность

Рефрижераторные осушители FD (VSD)+ являются собственной разработкой компании «Атлас Копко», они протестированы в соответствии с самыми строгими процедурами (при температуре окружающего воздуха до 46 °С) и производятся на современной технологической линии. Осушители соответствуют международным стандартам по качеству подготовки сжатого воздуха или даже превосходят их. Они протестированы в соответствии с ISO 7183:2007.

Максимальная энергоэффективность

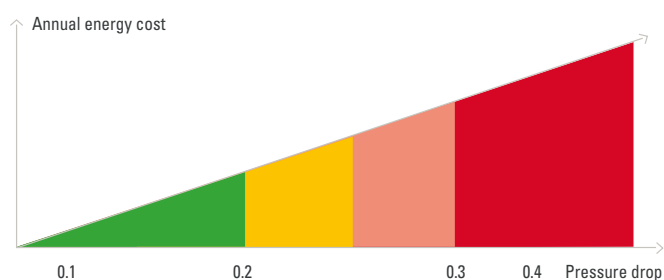
Для рефрижераторных осушителей энергоэффективность определяется величиной внутреннего падения давления (разница между давлением сжатого воздуха на входе и на выходе осушителя) и количеством потребляемой электроэнергии. Таким образом, основной задачей при конструировании осушителя является минимизация падения давления, а также разработка технологий, которые позволят наиболее эффективно удалить влагу из сжатого воздуха.

Максимальная энергоэффективность

Осушители FD (VSD)+ имеют крайне низкое падение давления — менее 0,2 бар, а также самое низкое энергопотребление.

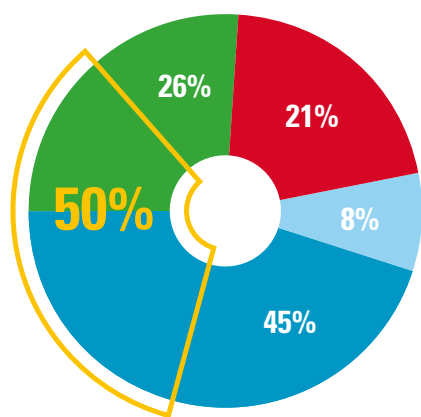
Низкое падение давления

Чем меньше значение падения давления на осушителе и чем меньше давление, которое необходимо для компрессора, тем меньше энергии потребляет компрессор. Мы приложили множество усилий, чтобы минимизировать падение давления на осушителе FD (VSD)+.



Низкие расходы на эксплуатацию

Уникальное сочетание высокоэффективных компонентов, «умная» конструкция и усовершенствованная система управления позволяют достигать средней экономии электроэнергии до 50%. С рефрижераторными осушителями FD (VSD)+ вы можете увеличить экономию электроэнергии уже с первой минуты работы.

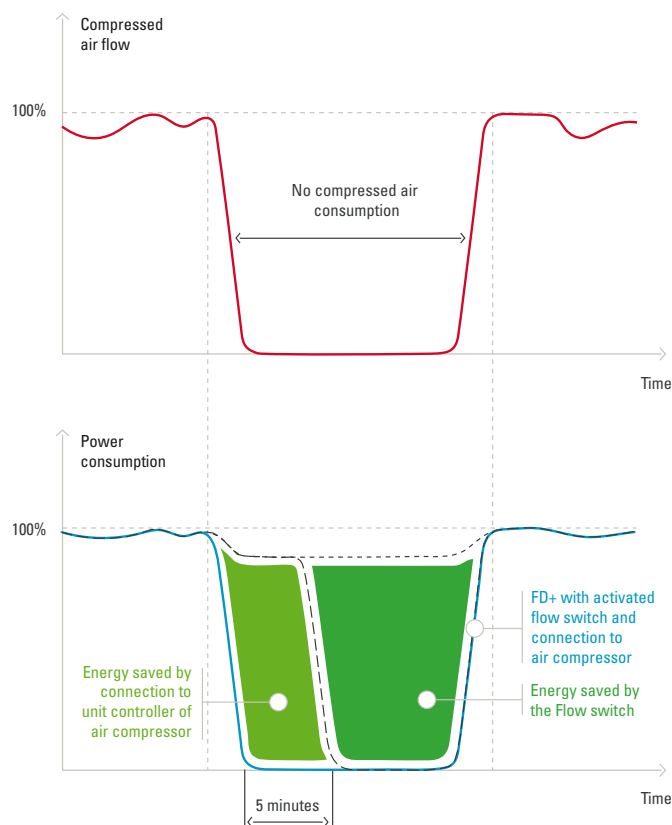


- Количество энергии, потребляемое осушителем
- Количество энергии, потребляемое компрессором из-за падения давления
- Установка и техническое обслуживание
- Инвестиции

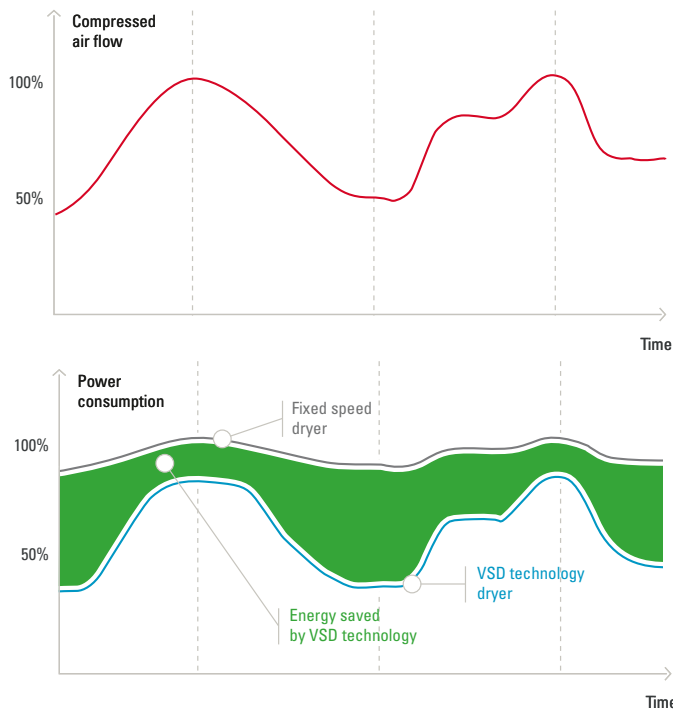
Интеллектуальное управление осушителем

Высокая энергоэффективность осушителей FD (VSD)+ достигается не только за счет использования самых современных технологий для производства компонентов, но и за счет тщательного подбора размеров этих компонентов, а также способа их регулирования.

Осушители FD (VSD)+ оснащены контроллером Elektronikon® Mk5. Поскольку такой же контроллер используется в наших компрессорах, осушитель FD (VSD)+ может взаимодействовать с компрессором и тем самым исключить потерю энергии.



Экономия до 65% электроэнергии благодаря технологии VSD!



VSD: снижение ваших затрат на электроэнергию

Более 35% затрат в течение срока службы осушителя приходится на потребляемую им энергию. Чтобы сократить эти затраты, мы предлагаем осушители FD (VSD)+ с технологией частотно-регулируемого привода (VSD). VSD обеспечивает значительную экономию электроэнергии, снижая потребление топлива и сохраняя окружающую среду для будущих поколений.

Что такое технология VSD?

Практически на любом производстве расход сжатого воздуха изменяется в зависимости от различных факторов (времени суток, дня недели, месяца). Кроме того, могут изменяться и рабочие температуры, например температура окружающей или сжатого воздуха.

Технология VSD позволяет осушителям FD VSD+ экономить энергию не только при полной, но и при частичной нагрузке или во время работы в облегченном режиме.

Как работает осушитель FD (VSD)+?

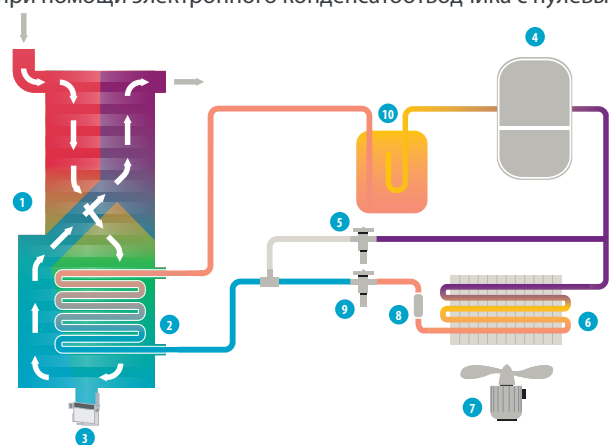
В рефрижераторном осушителе используется контур хладагента и теплообменники для предварительного охлаждения сжатого воздуха, дальнейшего его охлаждения для конденсации влаги, а затем для обратного подогрева выходящего сжатого воздуха с целью предотвращения формирования конденсата в системе заказчика. Рефрижераторные осушители обеспечивают точку росы под давлением (ТРД) +3 °С. Осушители могут использоваться при различных рабочих давлениях, они не потребляют сжатый воздух при своей работе.

Воздушный контур

- Теплообменник «воздух-воздух»:** входящий сжатый воздух охлаждается с помощью выходящего осушенного холодного сжатого воздуха.
- Теплообменник «воздух-хладагент»:** сжатый воздух охлаждается до необходимой температуры точки росы при помощи хладагента. Водяной пар конденсируется в капли влаги.
- Встроенный влагоотделитель:** влага собирается и отводится при помощи электронного конденсатоотводчика с нулевыми потерями сжатого воздуха.

Контур хладагента

- Компрессор хладагента:** сжимает газообразный хладагент для его подачи под более высоким давлением.
- Электронный байпасный клапан горячего газа:** предотвращает перемерзание теплообменника при невысокой нагрузке.
- Конденсатор хладагента:** охлаждает хладагент, после чего тот переходит из газообразного состояния в жидкое.
- Вентиляторы с электронно-коммутируемым двигателем (в версии с воздушным охлаждением):** создают необходимый поток охлаждающего воздуха.
- Фильтр хладагента:** защищает систему от воды и твердых частиц.
- Электронный термостатический расширительный клапан:** необходим для уменьшения давления хладагента, при этом его температура существенно снижается.
- Отделитель жидкой фазы:** обеспечивает подачу в компрессор только хладагента в газообразном состоянии.



- Газообразный/жидкий хладагент
- Газообразный хладагент
- Горячий газообразный хладагент
- Холодный жидкий хладагент
- Расширенный жидкий хладагент

Не имеющие себе равных по надежности и энергоэффективности

Основу осушителей FD (VSD)⁺ составляют инновационные компоненты, сочетание которых делает их наиболее надежными и эффективными рефрижераторными осушителями на рынке.

Вентиляторы охлаждения с электронно-коммутируемыми двигателями

- Входят в стандартную комплектацию всех моделей с воздушным охлаждением
- Плавное регулирование расхода охлаждающего воздуха в соответствии с текущей потребностью (загрузкой) осушителя
- Снижение энергопотребления на 10%



Автоматический дренаж без потерь сжатого воздуха

- Каждый теплообменник осушителя FD (VSD)⁺ оборудован отдельным автоматическим конденсатоотводчиком с нулевыми потерями сжатого воздуха
- Отсутствуют дополнительные промежуточные соединения, которые могут привести к утечкам или неисправностям системы сброса конденсата



Компрессор хладагента

- Высокоэффективный спиральный компрессор хладагента в среднем потребляет на 30% меньше энергии по сравнению с поршневым компрессором
- Типоразмер компрессора FD (VSD)⁺ тщательно подобран для обеспечения требуемой производительности и одновременно с этим — минимального энергопотребления



Хладагент

- Высокоэффективный хладагент R410a
- Нулевое влияние на озоновый слой и низкая величина т.н. «CO₂ эквивалента»





Электронные клапаны

- Повышенная надежность и эффективность регулирования
- Исключительная прочность благодаря принципу их работы
- Плавное ступенчатое регулирование, обеспечивающее существенное увеличение срока службы клапана, а также стабильность точки росы



Теплообменник

- Минимальный перепад давления и максимальный коэффициент теплопередачи
- Удаление около 100% конденсата механическим сепаратором
- Отсутствие расходных материалов



Рама и кожух

- Все внутренние компоненты осушителя FD (VSD)⁺ установлены на специальной раме и расположены внутри кожуха с порошковой окраской
- Превосходная защита компонентов от повреждений во время транспортировки, установки или использования
- Небольшая опорная поверхность обеспечивает простоту транспортировки, установки и обслуживания



Расходомер (на выходе из осушителя FD (VSD)⁺)

- Стандартный алгоритм переключения расхода для максимальной экономии электроэнергии
- В случае обнаружения нулевого расхода сжатого воздуха контроллер останавливает циркуляцию хладагента

На шаг впереди в области мониторинга и управления

Контроллер Elektronikon® специально разработан для обеспечения максимальной производительности вашего рефрижераторного осушителя FD (VSD)⁺ в любых условиях эксплуатации. Контроллер позволяет добиться увеличения энергоэффективности, уменьшения энергопотребления, а также сокращения времени, необходимого на техническое обслуживание. Вдобавок, он избавит от переживаний вас, а вашу воздушную систему — от излишних нагрузок!



Интеллектуальная система включена в комплект поставки

- Цветной дисплей с высоким разрешением в удобном формате отображает данные о рабочем состоянии оборудования.
- Четкие значки и интуитивно понятная навигация обеспечивают быстрый доступ ко всем важным настройкам и данным.
- Данные мониторинга условий эксплуатации оборудования и информации о техническом обслуживании доступны при необходимости.
- Работа оборудования в соответствии с непосредственной потребностью в сжатом воздухе.
- Встроенные функции дистанционного управления и оповещения входят в стандартную комплектацию, включая простой в использовании протокол Ethernet.
- Поддержка 31 языка интерфейса, включая русский.

Совместная работа для непревзойденной эффективности

Большинство рефрижераторных осушителей работают отдельно от воздушного компрессора. Между ними отсутствует связь.

Когда воздушные компрессоры останавливаются (из-за отсутствующего или низкого потребления сжатого воздуха), рефрижераторный осушитель продолжает работать или останавливается только через

определенный период времени. В течение этого периода потребляется электроэнергия.

С помощью контроллера Elektronikon® рефрижераторный осушитель может эффективно взаимодействовать с воздушным компрессором и останавливать компрессор хладагента каждый раз, когда прекращается потребление сжатого воздуха.

Благодаря этому осушитель FD (VSD)⁺ экономит электроэнергию.

Оптимизируйте вашу систему

Комплект поставки

Подготовка воздуха

- Впускные и выпускные фланцы DIN/ANSI
- Теплообменник со встроенным влагоотделителем
- Реле потока
- Дренаж конденсата без потерь сжатого воздуха

Контур хладагента

- Спиральный компрессор (хладагент R410a)
- Электронный байпасный клапан горячего газа
- Электронный термостатический расширительный клапан
- Конденсатор с воздушным/водяным охлаждением
- Вентиляторы с электронно-коммутируемыми двигателями (установки с воздушным охлаждением)
- Клапан, регулирующий подачу воды (установки с водяным охлаждением)
- Фильтр хладагента
- Отделитель жидкого хладагента
- Смеситель газообразного/жидкого хладагента

Блок управления

- Частотно-регулируемый привод
- Система управления и мониторинга Elektronikon®
- Встроенная панель управления
- Степень защиты IP54
- Беспотенциальные контакты для дистанционной подачи аварийных и предупреждающих сигналов

Рама

- Опорная рама с пазами для вилочного погрузчика
- Звукоизолирующий кожух

Дополнительные возможности и функции

Версия для работы при температуре окружающей среды 46 °C

Специальная версия осушителя FD (VSD)⁺, предназначенная для работы при температуре окружающей среды (охлаждающего воздуха) до 46 °C с номинальным 100% расходом сжатого воздуха.

Фильтр предварительной очистки охлаждающего воздуха

Пластиковый сетчатый фильтр предварительной очистки защищает осушитель от загрязнений, которые могут снизить энергоэффективность осушителя и повлиять на его работу. Благодаря простоте установки фильтра, его очистка возможна даже во время работы осушителя.

Фильтрация сжатого воздуха на входе

Сокращенные расходы на монтаж, экономия места и улучшение энергоэффективности всей установки — все

это возможно с использованием наших фильтров с низким падением давления. Типоразмер фильтров специально подобран под производительность конкретного осушителя. Фильтры также могут быть подсоединены к контроллеру осушителя для контроля величины падения давления.

Анкерные крепления

Простое решение, если необходимо прикрепить устройство к поверхности, на которой оно установлено.

Индивидуальные решения

Исполнение с защитой от агрессивных сред, возможность охлаждения контура морской водой, адаптация к эксплуатации на открытом воздухе, специальное «морское» исполнение — это лишь некоторые возможности адаптации осушителей FD (VSD)⁺ под вашу специфическую задачу.

SMARTLINK

Благодаря простой в эксплуатации системе мониторинга, вы можете на расстоянии получать все необходимые данные о функционировании установки по получению сжатого воздуха.

Система позволяет также предвидеть потенциальные проблемы и указывает на возможности оптимизации сохранения электроэнергии.



Технические характеристики FD⁺

Тип осушителя	Расход на входе (1 бар; 20 °С; относительная влажность 0%)			Энергопотребление 50 Гц		Перепад давления		Соединения на входе/выходе DIN PN16 или ANSI 150#	Типоразмер фильтров (рекомендуемый) PD+/UD+	Размеры с учетом кожуха						Масса	
	л/с	м³/ч	куб. фут/мин	кВт	л.с.	бар	фунтов/кв. дюйм			мм			дюйм			кг	фунтов
										Д	Ш	В	Д	Ш	В		
50 Гц																	
Версия с воздушным охлаждением																	
FD1250 ⁺	1250	4 500	2 648	6,8	9,1	0,18	2,6	DN150 / 6"	1400+	1 474	1 579	2 295	58	62,2	90,3	835	1 840
FD1500 ⁺	1500	5 400	3 178	8,9	11,9	0,18	2,6	DN150 / 6"	1800+	1 474	1 579	2 295	58	62,2	90,3	865	1 910
FD1750 ⁺	1750	6 300	3 708	10,2	13,7	0,15	2,2	DN150 / 6"	1800+	1 474	1 579	2 295	58	62,2	90,3	945	2 080
FD2000 ⁺	2000	7 200	4 238	12,2	16,4	0,19	2,8	DN150 / 6"	2200+	1 474	1 579	2 295	58	62,2	90,3	950	2 095
Версия с водяным охлаждением																	
FD1250 ⁺	1250	4 500	2 648	5,3	7,1	0,18	2,6	DN150 / 6"	1400+	1 474	1 579	1 725	58	62,2	67,9	775	1 710
FD1500 ⁺	1500	5 400	3 178	5,8	7,8	0,18	2,6	DN150 / 6"	1800+	1 474	1 579	1 725	58	62,2	67,9	800	1 765
FD1750 ⁺	1750	6 300	3 708	6,4	8,6	0,15	2,2	DN150 / 6"	1800+	1 474	1 579	1 725	58	62,2	67,9	845	1 865
FD2000 ⁺	2000	7 200	4 238	8,7	11,7	0,19	2,8	DN150 / 6"	2200+	1 474	1 579	1 725	58	62,2	67,9	850	1 875

60 Гц																	
Версия с воздушным охлаждением																	
FD1250 ⁺	1250	4 500	2 648	10,1	13,5	0,18	2,6	DN150 / 6"	1400+	1 474	1 579	2 295	58	62,2	90,3	835	1 840
FD1500 ⁺	1500	5 400	3 178	13,6	18,2	0,18	2,6	DN150 / 6"	1800+	1 474	1 579	2 295	58	62,2	90,3	865	1 910
FD1750 ⁺	1750	6 300	3 708	17,1	22,9	0,15	2,2	DN150 / 6"	1800+	1 474	1 579	2 295	58	62,2	90,3	945	2 080
FD2000 ⁺	2000	7 200	4 238	17,9	24,0	0,19	2,8	DN150 / 6"	2200+	1 474	1 579	2 295	58	62,2	90,3	950	2 095
Версия с водяным охлаждением																	
FD1250 ⁺	1250	4 500	2 648	5,8	7,8	0,18	2,6	DN150 / 6"	1400+	1 474	1 579	1 725	58	62,2	67,9	775	1 710
FD1500 ⁺	1500	5 400	3 178	6,6	8,9	0,18	2,6	DN150 / 6"	1800+	1 474	1 579	1 725	58	62,2	67,9	800	1 765
FD1750 ⁺	1750	6 300	3 708	7,5	10,1	0,15	2,2	DN150 / 6"	1800+	1 474	1 579	1 725	58	62,2	67,9	845	1 865
FD2000 ⁺	2000	7 200	4 238	9,6	12,9	0,19	2,8	DN150 / 6"	2200+	1 474	1 579	1 725	58	62,2	67,9	850	1 875

Стандартные условия:

Технические данные в соответствии со стандартом ISO 7183:2007

Устройства 50 Гц

- Температура окружающей среды: 25 °С
- Температура охлаждающей воды: 25 °С
- Температура сжатого воздуха на входе: 35 °С
- Давление на входе: 7 бар (изб.)
- Влажность сжатого воздуха на входе: 100%

Устройства 60 Гц

- Температура окружающей среды: 38 °С
- Температура охлаждающей воды: 29 °С
- Температура сжатого воздуха на входе: 38 °С
- Давление на входе: 7 бар (изб.)
- Влажность сжатого воздуха на входе: 100%



Объем хладагента

Тип осушителя	R410A		CO ₂ эквивалент	
	кг		тонн	
50 Гц				
Версия с воздушным охлаждением (температура окружающей среды 40 °С)				
FD1250 ⁺	11		23,0	
FD1500 ⁺	10		20,9	
FD1750 ⁺	11,4		23,8	
FD2000 ⁺	12		25,1	
Версия с водяным охлаждением (температура охлаждающей воды 40 °С)				
FD1250 ⁺	12		25,1	
FD1500 ⁺	11,5		24,0	
FD1750 ⁺	13		27,1	
FD2000 ⁺	13		27,1	

Тип осушителя	R410A		CO ₂ эквивалент	
	кг		тонн	
60 Гц				
Версия с воздушным охлаждением (температура окружающей среды 40 °С)				
FD1250 ⁺	11		23,0	
FD1500 ⁺	11,4		23,8	
FD1750 ⁺	11,4		23,8	
FD2000 ⁺	10,5		21,9	
Версия с водяным охлаждением (температура охлаждающей воды 40 °С)				
FD1250 ⁺	11		23,0	
FD1500 ⁺	12		25,1	
FD1750 ⁺	13,5		28,2	
FD2000 ⁺	13		27,1	

Технические характеристики FD VSD⁺

Тип осушителя	Расход на входе (1 бар; 20 °C; относительная влажность 0%)			Энергопотребление 50 Гц		Перепад давления		Соединения на входе/выходе DIN PN16 или ANSI 150#	Типоразмер фильтров (рекомендуемый) PD+/UD+	Размеры с учетом кожуха						Масса	
	л/с	м³/ч	куб. фут/мин	кВт	л.с.	бар	фунтов/кв. дюйм			мм			дюйм			кг	фунтов
										Д	Ш	В	Д	Ш	В		
50 Гц																	
Версия с воздушным охлаждением																	
FD1250VSD ⁺	1250	4 500	2 648	5,5	7,4	0,18	2,6	DN150 / 6"	1400+	1 474	1 579	2 295	58	62,2	90,3	850	1 874
FD1500VSD ⁺	1500	5 400	3 178	7,4	9,9	0,18	2,6	DN150 / 6"	1800+	1 474	1 579	2 295	58	62,2	90,3	880	1 940
FD1750VSD ⁺	1750	6 300	3 708	8,4	11,3	0,15	2,2	DN150 / 6"	1800+	1 474	1 579	2 295	58	62,2	90,3	920	2 028
FD2000VSD ⁺	2000	7 200	4 238	8,8	11,8	0,19	2,8	DN150 / 6"	2200+	1 474	1 579	2 295	58	62,2	90,3	965	2 127
FD2400VSD ⁺	2400	8 640	5 085	11	14,8	0,27	3,9	DN150 / 6"	3000+	1 474	1 579	2 295	58	62,2	90,3	990	2 183
Версия с водяным охлаждением																	
FD1250VSD ⁺	1250	4 500	2 648	4,4	5,9	0,18	2,6	DN150 / 6"	1400+	1 474	1 579	1 725	58	62,2	67,9	800	1 764
FD1500VSD ⁺	1500	5 400	3 178	5,1	6,8	0,18	2,6	DN150 / 6"	1800+	1 474	1 579	1 725	58	62,2	67,9	815	1 797
FD1750VSD ⁺	1750	6 300	3 708	6,1	8,2	0,15	2,2	DN150 / 6"	1800+	1 474	1 579	1 725	58	62,2	67,9	855	1 885
FD2000VSD ⁺	2000	7 200	4 238	6,7	9,0	0,19	2,8	DN150 / 6"	2200+	1 474	1 579	1 725	58	62,2	67,9	865	1 907
FD2400VSD ⁺	2400	8 640	5 085	8,2	11	0,27	3,9	DN150 / 6"	3000+	1 474	1 579	1 725	58	62,2	67,9	870	1 918
60 Гц																	
Версия с воздушным охлаждением																	
FD1250VSD ⁺	1250	4 500	2 648	10,8	14,5	0,18	2,6	DN150 / 6"	1400+	1 474	1 579	2 295	58	62,2	90,3	850	1 874
FD1500VSD ⁺	1500	5 400	3 178	12,4	16,6	0,18	2,6	DN150 / 6"	1800+	1 474	1 579	2 295	58	62,2	90,3	880	1 940
FD1750VSD ⁺	1750	6 300	3 708	15,8	21,2	0,15	2,2	DN150 / 6"	1800+	1 474	1 579	2 295	58	62,2	90,3	920	2 028
FD2000VSD ⁺	2000	7 200	4 238	16,3	21,9	0,19	2,8	DN150 / 6"	2200+	1 474	1 579	2 295	58	62,2	90,3	965	2 127
FD2400VSD ⁺	2400	8 640	5 085	19,1	25,6	0,27	3,9	DN150 / 6"	3000+	1 474	1 579	2 295	58	62,2	90,3	990	2 183
Версия с водяным охлаждением																	
FD1250VSD ⁺	1250	4 500	2 648	6,1	8,2	0,18	2,6	DN150 / 6"	1400+	1 474	1 579	1 725	58	62,2	67,9	800	1 764
FD1500VSD ⁺	1500	5 400	3 178	6,6	8,9	0,18	2,6	DN150 / 6"	1800+	1 474	1 579	1 725	58	62,2	67,9	815	1 797
FD1750VSD ⁺	1750	6 300	3 708	7,5	10,1	0,15	2,2	DN150 / 6"	1800+	1 474	1 579	1 725	58	62,2	67,9	855	1 885
FD2000VSD ⁺	2000	7 200	4 238	8,3	11,1	0,19	2,8	DN150 / 6"	2200+	1 474	1 579	1 725	58	62,2	67,9	865	1 907
FD2400VSD ⁺	2400	8 640	5 085	12,8	17,2	0,27	3,9	DN150 / 6"	3000+	1 474	1 579	1 725	58	62,2	67,9	870	1 918

Стандартные условия:

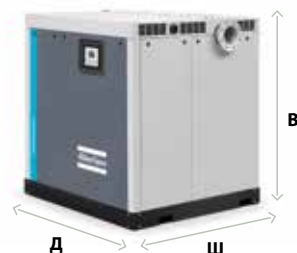
Технические данные в соответствии со стандартом ISO 7183:2007

Устройства 50 Гц

- Температура окружающей среды: 25 °C
- Температура охлаждающей воды: 25 °C
- Температура сжатого воздуха на входе: 35 °C
- Давление на входе: 7 бар (изб.)
- Влажность сжатого воздуха на входе: 100%

Устройства 60 Гц

- Температура окружающей среды: 38 °C
- Температура охлаждающей воды: 29 °C
- Температура сжатого воздуха на входе: 38 °C
- Давление на входе: 7 бар (изб.)
- Влажность сжатого воздуха на входе: 100%



Объем хладагента

Тип осушителя	R410A	CO ₂ эквивалент
	кг	тонн
50 Гц / 60 Гц		
Версия с воздушным охлаждением		
FD1250VSD ⁺	9,5	19,8
FD1500VSD ⁺	10	20,9
FD1750VSD ⁺	10,5	21,9
FD2000VSD ⁺	10,5	21,9
FD2400VSD ⁺	13	27,1

Тип осушителя	R410A	CO ₂ эквивалент
	кг	тонн
50 Гц / 60 Гц		
Версия с водяным охлаждением		
FD1250VSD ⁺	12	25,1
FD1500VSD ⁺	13	27,1
FD1750VSD ⁺	12,5	26,1
FD2000VSD ⁺	13	27,1
FD2400VSD ⁺	13	27,1

Стремление к устойчивому развитию

Мы верны своим обязательствам перед заказчиками, сотрудниками, обществом и окружающей средой. Наши решения выдерживают испытания временем. Вот что мы называем устойчивой производительностью.



www.atlascopco.ru

Atlas Copco