

Bombas para achique de superficie autocebantes

Las bombas para achique se han diseñado para garantizar eficacia energética y productividad, así como para cumplir estrictas normas sobre emisiones.

Desde empresas de construcción y servicios públicos, hasta las industrias de la minería y canteras, así como las del petróleo y gas, y otras muchas más aplicaciones, estas bombas eléctricas se han diseñado para funcionar en los entornos de bombeo más duros. Como expertos reconocidos en bombas portátiles le ofrecemos tranquilidad, ya que

nuestras innovaciones permitirán unos trabajos de bombeo sostenibles, inteligentes, rentables y sin problemas.

Diseñadas con las últimas funciones digitales, nuestra gama de bombas portátiles diésel y eléctricas ofrece un gran ahorro, así como un rendimiento duradero, cero consumo de combustible, reducción de ruidos y un retorno de la inversión mejorado. Nuestro enfoque centrado en el servicio garantiza facilidad de mantenimiento, un aumento de los tiempos de actividad de las bombas y un bajo coste de mantenimiento.



GAMA PAS

HASTA
100MM
ADMISIÓN DE
PARTÍCULAS **SÓLIDAS**

HASTA
82M
DE ALTURA MÁXIMA
DE BOMBEO

HASTA
2200M³/H
DE EL MÁXIMO CAUDAL

3MIN
LIMPIEZA SENCILLA Y
REARRANQUE **PUERTA**
CON **BISAGRAS**

24HORAS
DE FUNCIONAMIENTO
CONTINUO

TAMAÑO COMPACTO
CON EL MÁXIMO CAUDAL

GAMA VAR

HASTA
76MM
ADMISIÓN DE
PARTÍCULAS **SÓLIDAS**

HASTA
40M
DE ALTURA MÁXIMA
DE BOMBEO

HASTA
1400M³/H
DE EL MÁXIMO
CAUDAL

3MIN
MANTENIMIENTO
LIMPIO Y SENCILLO

24MIN
LIMPIEZA DE SELLO
MECÁNICO CON
DESCARGA

TAMAÑO COMPACTO
CON EL MÁXIMO CAUDAL

Hay una bomba de superficie cuidadosamente diseñada para las necesidades de achique más exigentes



CONSTRUCCIÓN Y SERVICIOS PÚBLICOS

- Construcción civil
- Derivación de aguas residuales
- Derivación de aguas municipales
- Achique de instalaciones
- Situaciones de emergencia
- Extinción de incendios temporal



MINAS Y CANTERAS

- Transferencia de agua
- Extinción de incendios temporal
- Reconducción de agua
- Achique de instalaciones



PETRÓLEO, GAS E INDUSTRIA

- Fracking de pozos de petróleo
- Extinción de incendios temporal
- Aplicaciones marinas/costeras
- Sistema de respaldo
- Pruebas de tuberías



Gama E PAS

¿Sabía que es posible gestionar caudales con partículas sólidas de gran tamaño de una forma tan limpia? Presentación de la gama E PAS: bombas eléctricas y eficientes que ahorran energía. **Los nuevos modelos de bombas eléctricas** autocebantes de la gama E PAS garantiza un ahorro de energía importante y una mayor eficacia, así como un rendimiento duradero, operaciones con menos ruidos* y una huella de CO2 reducida gracias a que no consumen combustible para satisfacer las normas sobre emisiones.

**para unidades cerradas/con carrocería.*

E-Pump

FÁCIL MANTENIMIENTO Y CONECTIVIDAD SOBRE EL TERRENO

Menores costes de servicio y mantenimiento:

- Tiempo de actividad mejorado con supervisión digital en tiempo real de la información del estado de la máquina.
- Acceso a través de puerta con bisagras patentada que permite realizar el mantenimiento en menos de 30 minutos.

EQUIPO QUE AHORRA ENERGÍA

Ahorro energético de hasta el 40% con:

- Motor con variador de velocidad (VSD) que permite operaciones eficaces.
- Sistema de autocebado automático revolucionario que prolonga la vida útil de la bomba.



HASTA UN
40%
DE AHORRO
DE ENERGÍA



CAPACIDAD PARA ADMITIR PARTÍCULAS SÓLIDAS

- Admite sin problemas caudales de hasta 480 m³/h.
- Toda la gama tiene capacidad para admitir partículas sólidas de hasta 76 mm (3").



*Cuando se trabaja con
la bomba eléctrica

BOMBA AUTOCEBANTE TOTALMENTE ELÉCTRICA

Cumplimiento de normas sobre emisiones en zonas sujetas a restricciones:

- Sin consumo de combustible y reducción de las emisiones de CO₂ durante el funcionamiento.
- Bancada libre de derrames que garantiza una contención del 120%, manteniendo así un entorno de trabajo limpio.
- Emisiones de ruidos reducidas.



OPTIMIZACIÓN DE ALMACENAMIENTO Y TRANSPORTE

- Reducción general de los costes de transporte y almacenamiento.
- Patines galvanizados con salientes en la parte superior que permiten a los usuarios apilar los equipos en una configuración de 2+1 que ahorra una gran cantidad de espacio.
- Gracias a su tamaño reducido, es posible transportar hasta 20 unidades, en una configuración de 1+1, en un contenedor de 40 pies.

HAGA CRECER SU NEGOCIO



- Hasta un 40% menos de coste total de propiedad (TCO) en comparación con unidades tradicionales.
- Eficacia operativa mejorada. Su estructura galvanizada y las puertas con bisagras HardHat® mejoran su valor de reventa.
- El ahorro energético, la reducción de los costes operativos y su mayor durabilidad garantizan un retorno de la inversión mejorado.

Gama E PAS



Datos técnicos

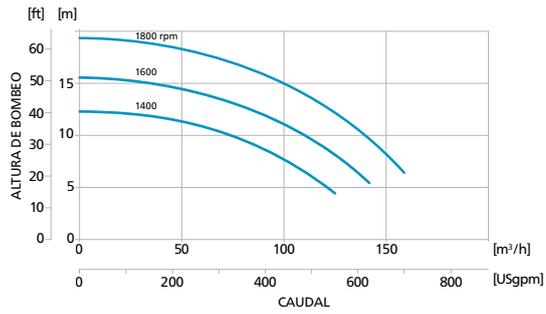
		E PAS 80MF	E PAS 100MF	E PAS 150MF
ESPECIFICACIONES				
Altura máx. de bombeo	m	18	30	30
Capacidad máx.	m ³ /h	140	240	480
Bridas de succión/descarga	mm (pulg.)	75 (3")/75 (3")	100 (4")/100(4")	150 (6")/150(6")
Tamaño máx. de partículas sólidas admitidas	mm (pulg.)	40 (1,5")	50 (2")	76 (3")
Punto de mayor eficiencia	%	68	70	73
Motor de bomba	kW (HP)	7,5 (10)	15 (20)	22 (30)
Rango de velocidades	r.p.m.	900-1800	900-1800	900-1800
VSD instalado	kW	11	37	37
Tensión de alimentación	V	380-460	380-460	380-460
Intensidad máx.	A	16	32	63
SISTEMA DE CEBADO				
Tipo de bomba de vacío		Diafragma	Diafragma	Diafragma
Capacidad de aire nominal	m ³ /h	85	85	85
Vacío nominal máx.	bares	-0,9	-0,9	-0,9
Motor de la bomba de vacío (a 50 Hz)	kW (HP)	1,5 (2)	1,5 (2)	1,5 (2)
PESO Y DIMENSIONES				
Peso	kg	1000	1100	1150
Longitud	mm	2000	2000	2000
Ancho	mm	1280	1280	1280
Altura	mm	1280	1280	1280

* Opciones de diseño abierto disponibles a petición.

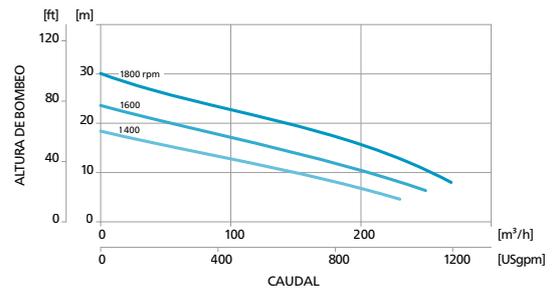
Si desea obtener más información, póngase en contacto con el representante de Atlas Copco más cercano.

Curvas de rendimiento

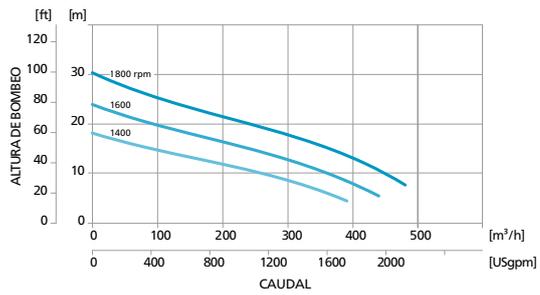
E PAS 80MF



E PAS 100MF



E PAS 150MF



Gama PAS HardHat®

Los nuevos **modelos PAS HardHat®** se presentan con la innovadora carrocería HardHat® de Atlas Copco fabricada en polietileno de densidad media en lugar de metal para proteger de las condiciones meteorológicas el funcionamiento de los componentes que alberga en su interior.

TECNOLOGÍA ÚNICA HardHat®

- La tecnología HardHat® de Atlas Copco garantiza un alto nivel de resistencia y durabilidad en cualquier condición.
- Independientemente de las circunstancias in situ o durante el transporte, el material de polietileno se mantiene en perfecto estado, lo que aumenta el valor de reventa de su activo.

TECNOLOGÍA
EXCLUSIVA

HardHat®



ESCANEAR Y PEDIR

- Las bombas HardHat® de la gama PAS aprovechan la tecnología digital con códigos QR, lo que significa que toda la información esencial sobre piezas y repuestos está disponible con un solo escaneo.



MÚLTIPLES OPCIONES DE EMBALAJE

- Las bombas Hardhat® de la gama PAS se presentan de serie con un remolque con certificación UE con dos patas estabilizadoras.
- También se pueden ofrecer montadas sobre una resistente base galvanizada dependiendo de las necesidades.




**REMOLQUE
DE CARRETERA
CERTIFICADO**





StageV

BOMBAS LIMPIAS Y ECOLÓGICAS

- La gama de bombas PAS HardHat® de Atlas Copco cumple totalmente la normativa sobre emisiones de la UE y presenta una estructura 120% libre de fugas, lo que la convierte en una máquina limpia y ecológica. Esta gama, que cumple normas y certificaciones de emisiones en todo el mundo, también puede utilizar diésel renovable HVO (aceite vegetal hidrogenado).



FÁCIL MANTENIMIENTO SOBRE EL TERRENO

- La bomba PAS HardHat® de la gama PAS ayuda a los clientes a reducir el tiempo de mantenimiento.
- Panel de control avanzado de la serie PW.
- Características como el kit de bisagras de Atlas Copco y las correas de conexión permiten realizar el mantenimiento y sustituir los componentes de desgaste sin necesidad de desmontar la bomba.



ILUMINACIÓN ERGONÓMICA

- La gama PAS HardHat® se presenta con iluminación interna para facilitar la visibilidad durante el mantenimiento y las reparaciones.



Gama PAS HardHat®



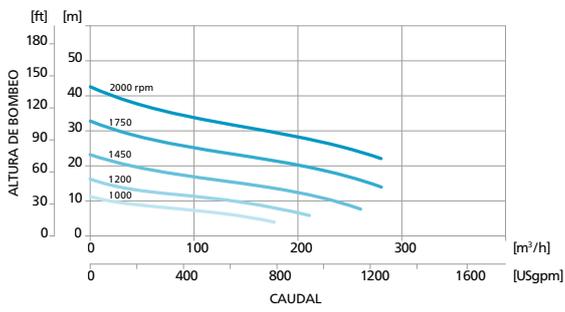
Cumplimiento en toda la gama

Datos técnicos

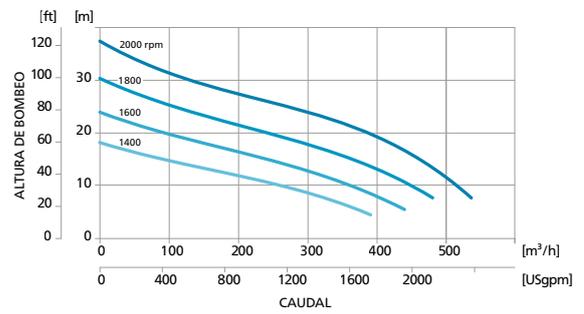
		PAS 100 HardHat®	PAS 150 HardHat®
ESPECIFICACIONES			
Altura máx. de bombeo	m	42	37
Capacidad máx.	m ³ /h	260	500
Tamaño de succión/descarga	con bridas	Multiestándar de 4"	Multiestándar de 6"
Tamaño máx. de partículas sólidas admitidas	mm	76	76
Punto de mayor eficiencia	%	70	77
Potencia máx. absorbida	kW	29	27
MOTOR			
Cumplimiento de normas sobre emisiones UE (Stage)		Stage V	Stage V
Cumplimiento de normas sobre emisiones en países menos reglamentados (Tier)		T3	T3
Potencia máx. de motor UE (Stage)	kW	42	42
Potencia máx. de motor en países menos reglamentados (Tier)	kW	36	36
Velocidad máx. de funcionamiento	r.p.m.	2000	2000
Autonomía máx. de combustible	h	35	35
PESO Y DIMENSIONES			
Peso (patín/chasis)	kg	1415 / 1720	1415 / 1720
Longitud (patín/chasis)	mm	2420 / 3810	2420 / 3810
Ancho (patín/chasis)	mm	1200 / 1880	1200 / 1880
Altura (patín/chasis)	mm	1680 / 2000	1680 / 2000

Curvas de rendimiento

 PAS 100 HardHat®



 PAS 150 HardHat®



Gama PAS MF/HF

Las bombas de cebado en seco de la **gama PAS MF/HF** se han diseñado para ofrecer un alto rendimiento en cualquier situación. Compuestas por una unidad con separador de aire y una bomba de vacío, su cebado es rápido y automático. Incluso a alturas de aspiración de varios metros, la bomba evacua rápidamente el aire de la tubería de succión y comienzan a bombear. Además, gracias al impulsor semi-abierto y al kit de bisagras, la gama PAS también es adecuada para el bombeo de líquidos con partículas sólidas en suspensión.

FACILIDAD DE MANTENIMIENTO EN CUALQUIER SITUACIÓN

- La puerta de acceso con bisagras patentada, garantiza una fácil limpieza y tiempos de inactividad mínimos.
- Todos los componentes de desgaste ofrecen un fácil acceso, lo que también reduce los tiempos de inactividad.
- Además, resulta fácil sustituir estos componentes de desgaste (impulsor y placas de desgaste).
- Placa de ajuste que garantiza el rendimiento hidráulico como reserva de emergencia, antes del mantenimiento programado.



3 MIN
MANTENIMIENTO
LIMPIO Y SENCILLO



ALMACENAMIENTO FLEXIBLE

- Posibilidad de apilar las bombas en versión con carrocería y abiertas, una encima de otra.
- Los patines de gran resistencia permiten el transporte en remolque por carretera en una amplia variedad de condiciones.



APILABLES



stageV



CAPACIDAD PARA ADMITIR PARTÍCULAS SÓLIDAS

- Toda la gama puede admitir partículas sólidas de gran tamaño.

HASTA
100MM
ADMISIÓN DE
PARTÍCULAS SÓLIDAS



ARMARIO ELÉCTRICO Y DE CONTROL INTEGRADO

- Controlador digital de forma estándar con advertencias, apagado, función de arranque/parada, parada de emergencia y sistema de diagnósticos fácil de usar y leer. Punto de ajuste configurable a través de un transductor para control de las velocidades del motor*

SISTEMA DE MONTAJE FLEXIBLE

- Amortiguación de vibraciones integrada que elimina vibraciones no deseadas.

OPCIONES ESENCIALES

- Impulsor CF3M
- Placa de desgaste CF3M
- Eje de acero inoxidable
- Ánodos de zinc
- Fleet Link

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Kit de bisagras
- Placa de ajuste*
- Bomba de vacío de diafragma
- Sistema de funcionamiento en seco
- Panel de control PW 250, PW500, PW 750*

*Opciones disponibles sujetas a cambios dependiendo del modelo seleccionado

Gama PAS MF/HF



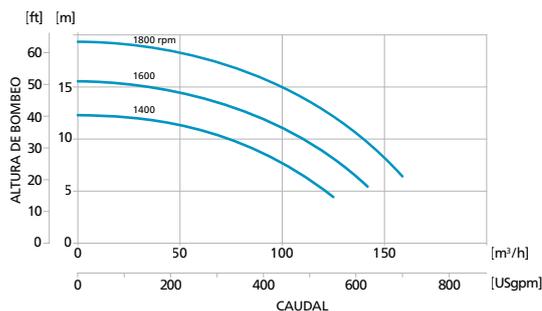
Cumplimiento en toda la gama

Datos técnicos

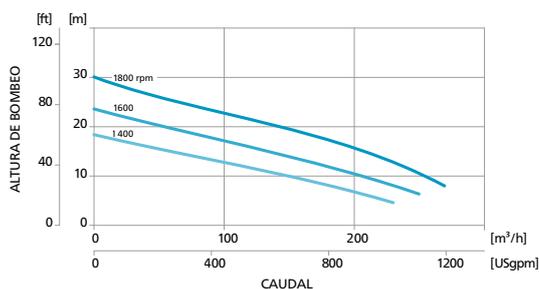
		PAS 80MF 202	PAS 100MF 250	PAS 150MF 255	PAS 200MF 310	PAS 300MF 401	PAS 100HF 250	PAS 150HF 315	PAS 200HF 315	PAS 300HF 440
ESPECIFICACIONES										
Altura máx. de bombeo	m	19	30	37	36	25	42	51	54	82
Capacidad máx.	m ³ /h	160	250	540	660	1200	280	550	900	2200
Tamaño de succión/ descarga	con bridas	Multiestándar de 3"	Multiestándar de 4"	Multiestándar de 6"	Multiestándar de 8"	Multiestándar de 12"	Multiestándar de 4"	Multiestándar de 6"	Multiestándar de 8"	Multiestándar de 12"
Tamaño máx. de partículas sólidas admitidas	mm	40	50	76	76	100	76	76	76	89
Punto de mayor eficiencia	%	68	70	77	70	60	70	76	78	72
Velocidad Potencia absorbida	kW	7,5	17	27	40	65	29	49	68	240
MOTOR										
Cumplimiento de normas sobre emisiones UE (Stage)		Stage V	Stage V	Stage V	Stage V	Stage V				
Cumplimiento de normas sobre emisiones en países menos reglamentados (Tier)		T3	T2-T3	T2-T3	T2-T3	T2-T3	T2-T3	T2-T3	T2-T3	T2-T3
Potencia máx. de motor	kW	8,6	24,3	28,4	55	100	31,0	51,2	79,1	210
Velocidad máx. de funcionamiento	r.p.m.	1800	1800	2000	2000	1500	2000	1800	2200	1600
Autonomía máx. de combustible	h	120	51	48	45	24	45	27	22	12
PESO Y DIMENSIONES										
Peso (en seco)	kg	900	1260	1400	1650	2600	1400	1680	2250	4200
Longitud	mm	1850	2250	2250	2560	2610	2250	2560	2610	4100
Ancho	mm	1100	1100	1100	1100	1225	1100	1100	1225	2100
Altura	mm	1480	1550	1550	1705	1840	1550	1705	1840	2100

Curvas de rendimiento

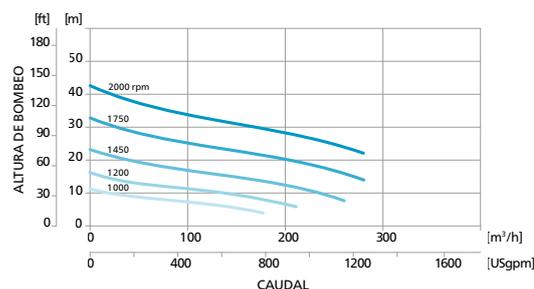
PAS 80MF 202



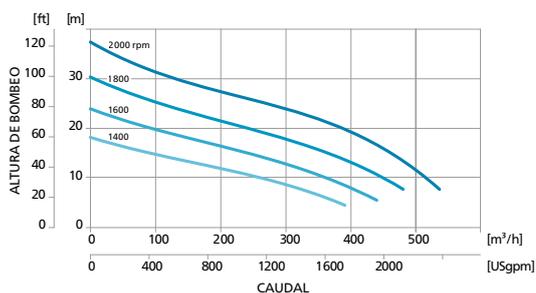
PAS 100MF 250



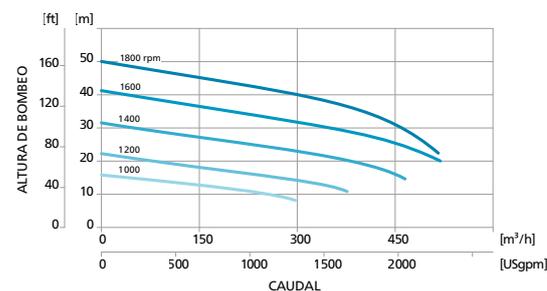
PAS 100HF 250



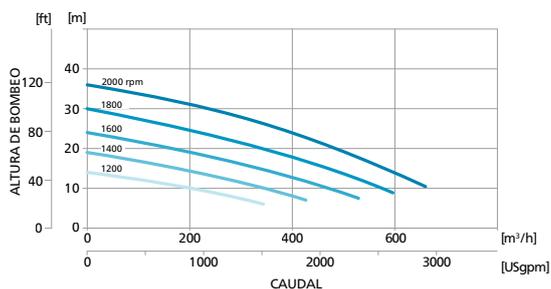
PAS 150MF 255



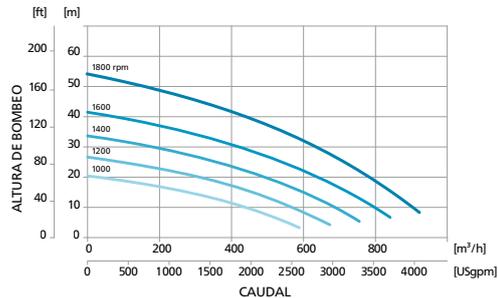
PAS 150HF 315



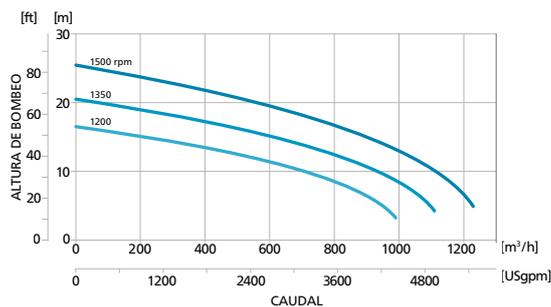
PAS 200MF 310



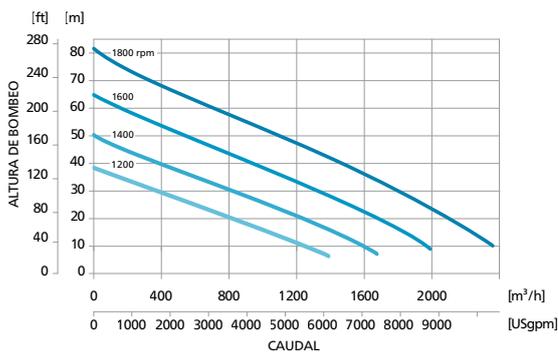
PAS 200HF 315



PAS 300MF 401



PAS 300HF 440



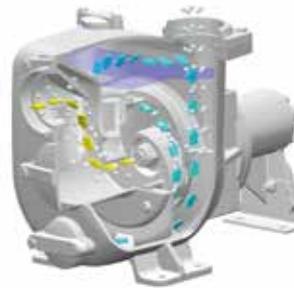
Gama VAR

Las bombas de cebado en húmedo de **la gama VAR** ofrecen una solución robusta y flexible para aplicaciones de achique. La tecnología permite realizar el cebado de forma sencilla gracias a la capacidad de primer llenado de agua.

Debido a su impulsor abierto y capacidad de admisión de partículas sólidas, el equipo es ideal para control de inundaciones y para obras de tamaño mediano.

SISTEMA DE CEBADO EN HÚMEDO

- El sistema permite el cebado de la unidad en cualquier condición a través del primer llenado.
- Los anillos de líquido que se forman, evacuan el aire acelerando el cebado.



stAge⁺V

PAQUETE DE MOVILIDAD

- Está disponible una versión con carrocería abierta.



ENJUAGUE DEL SELLO MECÁNICO

- Puerto integrado en la carcasa de la bomba para enjuague del sello mecánico.
- Solución que garantiza el arranque correcto de las unidades y contribuye a evitar posibles fallos de la carcasa debido a la solidificación de los fluidos.



CAPACIDAD DE ADMISIÓN DE PARTÍCULAS SÓLIDAS

- Toda la gama admite partículas sólidas de gran tamaño.



SISTEMA DE MONTAJE FLEXIBLE

- Amortiguación de vibraciones integrada que elimina vibraciones no deseadas.

OPCIONES ESENCIALES

- Impulsor CF3M
- Placa de desgaste CF3M
- Eje de acero inoxidable
- Ánodos de zinc
- Fleet Link



Gama VAR



Cumplimiento en toda la gama

Datos técnicos

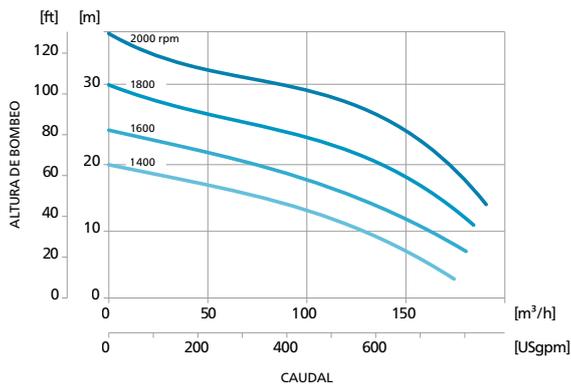
		VAR 4-250	VAR 6	VAR 6-250	VAR 8-305	VAR 10-305	VAR 12-400
ESPECIFICACIONES							
Altura máx. de bombeo	m	40*	26	33	35	39	29,3
Capacidad máx.	m ³ /h	180	300	340	560	690	1400
Tamaño de succión/ descarga	con bridas	Roscada 4" BSP	Con bridas DN 150 D.I. 1882 (6")	Con bridas DN 150 D.I. 1882 (6")	Con bridas DN 200 UNI 6082 (8")	Con bridas DN 250 UNI 1882 (10")	Con bridas DN 300 UNI 6082 (12")
Tamaño máx. de partículas sólidas admitidas	mm	50	50	76	76	76	70
Punto de mayor eficiencia	%	65	65	60	53	70	54
Potencia máx. absorbida	kW	16,5	14	25	31	45	85,5
MOTOR							
Cumplimiento de normas sobre emisiones UE (Stage)		Stage V	Stage V	Stage V	Stage V	Stage V	Stage IV
Cumplimiento de normas sobre emisiones en países menos reglamentados (Tier)		T2-T3	-	T2-T3	T2-T3	T2-T3	T2-T3
Potencia máx. de motor	kW	24,3	19	28,4	33,6	47,7	79,1
Velocidad máx. de funcionamiento	r.p.m.	2000	1800	2000	1800	1800	1150
Autonomía máx. de combustible	h	48	45	42	50	47	29
PESO Y DIMENSIONES							
Peso (en seco)	kg	905	950	935	1205	1850	2125
Longitud	mm	1750	1750	1750	2500	2800	2800
Ancho	mm	950	950	950	950	1450	1450
Altura	mm	1520	1520	1520	1850	1850	1850

* Aplicable solo a los modelos T2-T3, para la variante Stage 5, la altura máx. de bombeo es de 32 m

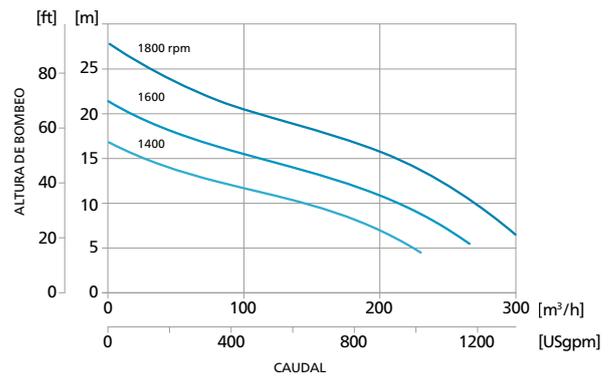
(1) Las dimensiones se refieren al modelo Block. Consulte la ficha técnica donde se proporcionan las dimensiones generales con opciones

Curvas de rendimiento

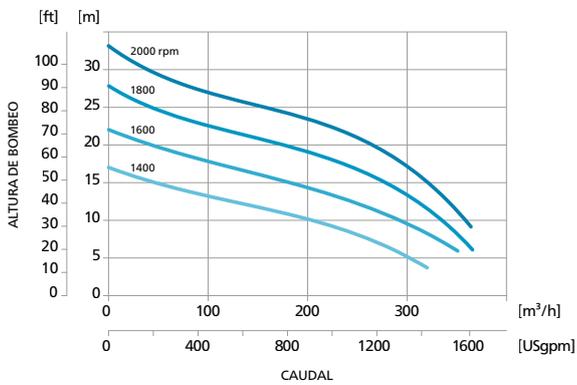
VAR 4-250



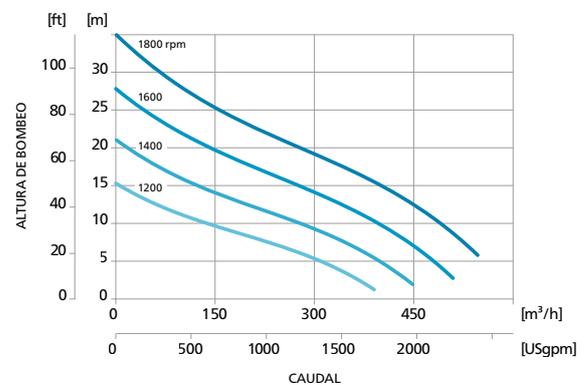
VAR 6



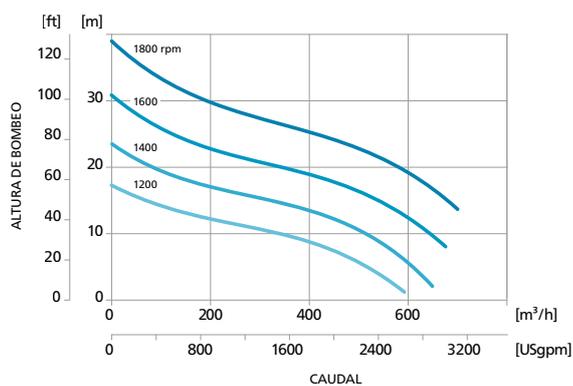
VAR 6-250



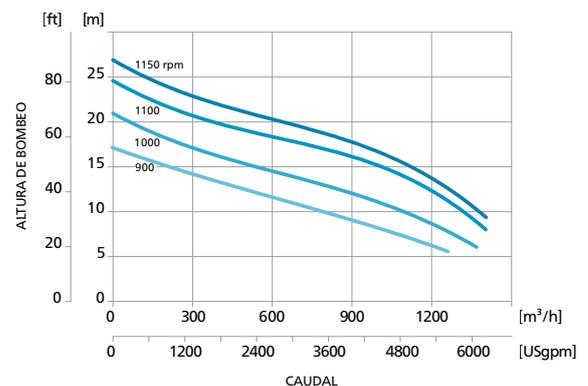
VAR 8-305



VAR 10-305



VAR 12-400



Catálogo de productos

GENERADORES

TRANSPORTABLES
1,6-12 kVA



stageV

ESPECIALIZADOS
9-660* kVA



stageV

VERSÁTIL
9-1250* kVA



GRAN POTENCIA
800-1450 kVA



stageV

*Disponibles múltiples configuraciones para producir energía para aplicaciones de cualquier tamaño

BOMBAS DE ACHIQUE

ELÉCTRICAS SUMERGIBLES
hasta 18 000 l/min



BOMBAS DE SUPERFICIE
833-23300 l/min

stageV



Disponibles opciones diésel y eléctricas

SISTEMA DE ALMACENAMIENTO DE ENERGÍA

ZENERGIZE
45-500* kVA



TORRES DE ILUMINACIÓN

DIÉSEL
stageV



BATERÍA



ELÉCTRICAS



SOLUCIONES EN LÍNEA

**COMPRE EN LÍNEA
PIEZAS EN LÍNEA**

Repuestos para equipos de energía. Gestionamos sus pedidos las 24 horas del día.



POWER CONNECT

Escanee el código QR de su máquina y acceda al Portal QR Connect donde encontrará toda la información sobre su máquina.



**LIGHT THE POWER:
SU HERRAMIENTA DE
DIMENSIONAMIENTO**

Una útil calculadora que le ayudará a elegir la mejor solución en función de sus necesidades de luz y energía.



FLEETLINK

Sistema telemático inteligente que le ayuda a optimizar el uso de su flota, a reducir el mantenimiento y, en definitiva, a ahorrar tiempo y costes.



**CALCULADORA DE
DIMENSIONAMIENTO
DE BOMBAS**

Con solo algunos datos, esta calculadora de dimensionamiento de bombas le ayudará a comparar los modelos de achique sumergibles y a encontrar el adecuado para usted.



**VISITE LA PLANTA
DE ENERGÍA**

Viva una experiencia de 360° para descubrir una selección de los productos y soluciones que ofrecemos, en un entorno casi real.

