



Atlas Copco



# Электрические передвижные компрессоры

Компрессор с постоянной скоростью  
вращения серии E-Air

# Если у вас есть выбор, сделайте его в пользу электрического компрессора

Электрические компрессоры серии E-Air компании «Атлас Копко» привносят все преимущества оборудования с электрическим приводом на любой объект. Отсутствие выхлопных газов, эффективные и предназначенные для эксплуатации в тяжелых условиях двигатели, низкий уровень шума и функция быстрого подключения позволяют использовать оборудование серии E-Air в любых условиях.

Если на вашей строительной площадке имеется электропитание, вы можете **экономить много денег**, используя электричество вместо дизельного топлива в зависимости от цен на электроэнергию. Компрессор серии E-Air **не выделяет вредных веществ и тихо работает**. Кроме того, он экологичен и является эффективным источником сжатого воздуха. Эта легкая и **компактная** серия компрессоров обеспечивает производительность сжатого воздуха от 11 до 25 м<sup>3</sup>/мин.

Все компоненты, встроенные в кожух с антикоррозийным покрытием, являются результатом **проверенной временем технологии** повышенной прочности, которая предназначена для эксплуатации в любых погодных условиях. Серия E-Air разработана с учетом удобного технического обслуживания с длительными интервалами (2000 моточасов / раз в 2 года). Герметичная рама обеспечивает защиту окружающей среды от утечек и оснащена боковыми сливными заглушками.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель		T400	T500	T900
Ном. рабочее давление	бар (g)	10	10	10
	ф/кв.д (g)	150	150	150
Производительность*	куб.фут/мин	399	493	900
	м <sup>3</sup> /мин	11,3	13,9	25
	л/с	188	232	420
Уровень звукового давления (LpA) на расстоянии 7 м для 50 Гц**	дБ(А)	68		
Макс. температура окружающей среды	°С	50		

Двигатель (WEG)		T400	T500	T900
Мощность	кВт	75	90	160
Напряжение	В	380/440/400/460/575		
Номинальная частота	Гц	50/60		
Эффективность IEC		IE3		

Габариты и масса		T400		T500		T900	
		Рама	Шасси	Рама	Шасси	Рама	Шасси
Длина	мм	2850	4286	2850	4286	3378	4623
Ширина	мм	1132	2012	1132	2012	1190	2070
Высота	мм	1624	2261	1624	2261	1663	2321
Масса	кг	1762	1962	1900	2100	2963	3511

\* Измерения проведены в соответствии с ISO 1217, ред. 3, прил. С - 1996

\*\* Измерения проведены в соответствии с ISO 2151:2004, при использовании ISO 9614/2

## ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Герметичная рама и боковая сливная заглушка
- Внешнее подъемное кольцо
- Проёмы для вилочного погрузчика
- Длительный интервал техобслуживания 2000 моточасов / раз в 2 года
- Охладитель, водоотделитель и обводной клапан

## ОПЦИИ:

- Шасси со стояночным тормозом и опорным колесом
- Плавный пуск
- Охладитель +фильтр PD+DD
- Запуск из холодного состояния при -25 °С
- Кулачковый зажим или электромагнитный замок
- Автоматический пуск и аварийный останов

**E-Air** =

**ДИЗЕЛЬНОЕ  
ТОПЛИВО НЕ  
ТРЕБУЕТСЯ**



## ШУМОПОГЛОЩАЮЩИЙ КОЖУХ

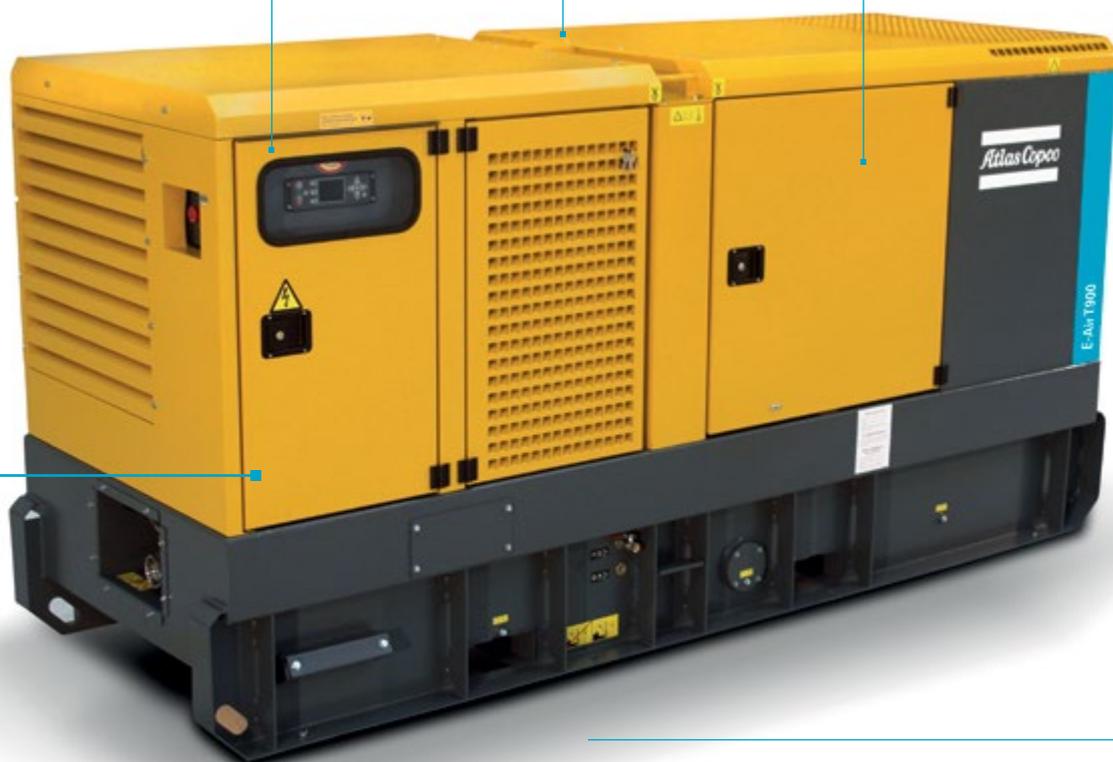
Прочный, шумопоглощающий кожух с защитой от коррозии обеспечивает долговечность и производительность даже в самых суровых условиях эксплуатации. Специальное помещение или навес для этого компрессора не требуются.

## ВСТРОЕННЫЙ ОХЛАДИТЕЛЬ

Уменьшает температуру сжатого воздуха, предотвращая образование влаги в линиях.

## КОНТРОЛЛЕР ХС2003

Компрессор оснащен интуитивным контроллером ХС2003, который значительно упрощает управление.



## УДОБСТВО В ТЕХОБСЛУЖИВАНИИ

- Большие двери для удобного доступа ко всем точкам технического обслуживания.
- Боковые сливные заглушки на раме.

## Для чего необходима рама «POWER-FLEX»?

Рама обеспечивает удобство транспортировки, безопасность и полную защиту от утечек на землю. При возникновении утечки весь объем рабочих жидкостей будет собран без попадания в почву.

СТАНДАРТНЫЙ  
ОХЛАДИТЕЛЬ



ТЕХОБСЛУЖИВАНИЕ  
КАЖДЫЕ

2 000 МОТОЧАСОВ /  
РАЗ В 2 ГОДА



ПРОСТОЕ ПОДКЛЮЧЕНИЕ



НЕТ  
ВЫХЛОПНЫХ ГАЗОВ



ДО 50%  
МЕНЬШЕ,  
ЧЕМ ОБЫЧНЫЕ КОМПРЕССОРЫ



ДО 33%  
ЛЕГЧЕ,  
ЧЕМ ОБЫЧНЫЕ КОМПРЕССОРЫ



ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ РАСХОДЫ  
МОГУТ БЫТЬ УМЕНЬШЕНЫ

НА 50%



# Энергетическая техника «Атлас Копко»

Отделение энергетической техники компании «Атлас Копко» в своей деятельности ориентируется на достижение результатов в долгосрочной перспективе. Для нас придерживаться принципов устойчивой производительности означает превосходить ожидания наших заказчиков без ущерба окружающей среде. Передовые взгляды и технологическое лидерство – залог взаимовыгодного долгосрочного сотрудничества с нашими заказчиками.

## Компрессоры

### Готовый к работе



- 1-5 м<sup>3</sup>/мин
- 7-12 бар

### Гибкий в использовании



- 5,5-22 м<sup>3</sup>/мин
  - 7-20 бар
- \*Предлагаются версии с дизельным и электрическим приводами

### Высокопроизводительный



- 19-116 м<sup>3</sup>/мин
- 10-345 бар

## Ручной инструмент

### Пневматический инструмент



- Отбойные молотки (2,5 – 40 кг)
- Перфораторы (5 – 25 кг)
- Перфораторы для подземных работ
- Дополнительный пневматический инструмент

### Гидравлический инструмент



- Отбойные молотки (11 – 40 кг)
- Дополнительный гидравлический инструмент
- Блоки питания

### Бензиновый инструмент



- Отбойные молотки и шпалоподбивочные машины (25 кг)
- Комбинированные перфораторы (23 кг)

### Генераторы



- Передвижные
- Мобильные
- Промышленные

\* При использовании сочетания установок можно обеспечить энергией любой объект

### Осветительные мачты



- Дизельные светодиодные и металлогалогенные
- Светодиодные электрические
- Светодиодные с питанием от аккумулятора

### Дренажные насосы



- Погружной насос
  - Отделка поверхности
  - Портативные
- \*Предлагаются версии с дизельным и электрическим приводами

На приведённых фотографиях и иллюстрациях может быть изображено оборудование с компонентами, предлагаемыми в качестве опций. Такие компоненты не включены в стандартный комплект поставки и, при необходимости, должны быть заказаны покупателем дополнительно. Мы оставляем за собой право изменять спецификации и конструкцию представленных здесь изделий без предварительного уведомления. Некоторые изделия могут не предлагаться на всех рынках.