

МАСЛОЗАПОЛНЕННЫЕ ВИНТОВЫЕ КОМПРЕССОРЫ

GA 160+ -315 (VSD) (160-315 кВт)



Atlas Copco





ВЫСОЧАЙШАЯ НАДЕЖНОСТЬ, САМЫЕ НИЗКИЕ ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ РАСХОДЫ

Снижение эксплуатационных расходов является самым простым способом увеличения вашей прибыли. До 70% затрат в течение срока службы компрессора приходится на потребляемую им энергию. Компрессоры Atlas Copco GA 160⁺-315 (VSD) специально разработаны для значительного сокращения расходов на энергию. Компрессоры производят сжатый воздух высокого качества, отвечающий вашим требованиям даже в самых сложных условиях.

Горнодобывающая промышленность

- Многолетний опыт эксплуатации тысяч компрессоров по всему миру.
- Высокая надежность и бесперебойная работа даже в самых тяжелых условиях.
- Обширная сервисная сеть, предоставляющая техническую поддержку 24 часа в сутки и 7 дней в неделю даже в самых удаленных местах по всему миру.

Энергетические отрасли промышленности

- Защита оборудования, расположенного после компрессора, и увеличение срока службы компонентов.
- Встроенный влагоотделитель с электронным дренажем в стандартной комплектации.
- GA Full Feature снижает расходы на электроэнергию и установку оборудования.

Металлургическая промышленность

- Простая и быстрая установка, возможность использования гибких рукавов для подвода воздуха.
- Завершенная и готовая к использованию конструкция, включающая все компоненты и опции.
- Низкие расходы на техническое обслуживание благодаря легкому доступу ко всем компонентам и большим межсервисным интервалам.

Общая промышленность

- Компрессоры GA разработаны для получения максимальной эффективности в любых промышленных применениях.
- Они идеальны для снабжения промышленного оборудования сжатым воздухом, техобслуживания, очистки, работы пневмоинструмента и органов управления, пескоструйной и дробеструйной очистки.





Снижение эксплуатационных расходов

GA 160⁺-315 (VSD) обеспечивают максимальную производительность при минимальном потреблении энергии. Они уменьшают ваши счета за электричество и сокращают выбросы CO₂. Правильное использование базовых технологий в сочетании с опытом в конструировании и производстве в результате дает продукт, отвечающий всем вашим требованиям. Высокая охлаждающая способность, низкое падение давления и высокоэффективный привод гарантируют стабильную работу оборудования в течение всего срока службы.

Обеспечение вашего спокойствия

Компрессоры GA 160⁺-315 (VSD) помогут обеспечить бесперебойное производство вашей продукции 24 часа в сутки, 7 дней в неделю. Усовершенствованный контроллер обеспечивает максимально эффективную работу, контролируя все необходимые параметры на входе и выходе компрессора.

Простота установки и обслуживания

Система "все в одном" отличается простотой установки и включает в себя все необходимое оборудование. Отсутствуют скрытые издержки, нет необходимости приобретать дополнительное оборудование. Простота подвода и отвода воздуха увеличивает универсальность. Стоимость сервисного обслуживания сведена к минимуму: легкий доступ ко всем деталям обеспечивается через большие распашные дверцы, а расходные материалы отличаются длительным сроком службы. Операции сервисного обслуживания выполняются легко и безопасно.

Защита вашего производства

Компрессор GA FF (Full Feature) со встроенным осушителем производит сухой сжатый воздух (точка росы под давлением +3 °C), обеспечивая самое низкое падение давления и минимальные затраты на установку. Компактный комплект оборудования предлагает полностью встроенные функции, такие как система управления циклом защиты, регулирующая работу осушителя при оптимальной производительности. Более того, каждый компрессор в стандартной комплектации оснащен влагоотделителем и конденсатоотводчиком для полного удаления конденсата.

Увеличение вашей прибыли

Наша компания не предлагает всем своим клиентам одно и то же решение. Мы разработали перечень опций для максимального соответствия компрессора вашим потребностям: от работы при высоких температурах до установки дополнительных предохранительных устройств. При необходимости наша высокопрофессиональная команда инженеров поможет вам разработать компрессор на заказ в соответствии с вашими специальными требованиями.

GA 160⁺-315 УСТАНОВЛИВАЮТ НОВЫЙ СТАНДАРТ В ПРОМЫШЛЕННОСТИ



1

Высокоэффективный электродвигатель

- Двигатель TEFC IP55 (класс изоляции F, класс роста температуры В) защищен от пыли и химикатов.
- Непрерывная работа двигателя при температуре окружающей среды до 55 °С (стандарт: 46 °С).

2

Инновационный винтовой элемент

- Ротор с асимметричным профилем и тщательно подобранные подшипники.
- Малое изнашивание обеспечивает повышенную надежность.
- Надежность, проверенная на примере многих тысяч установок по всему миру.

3

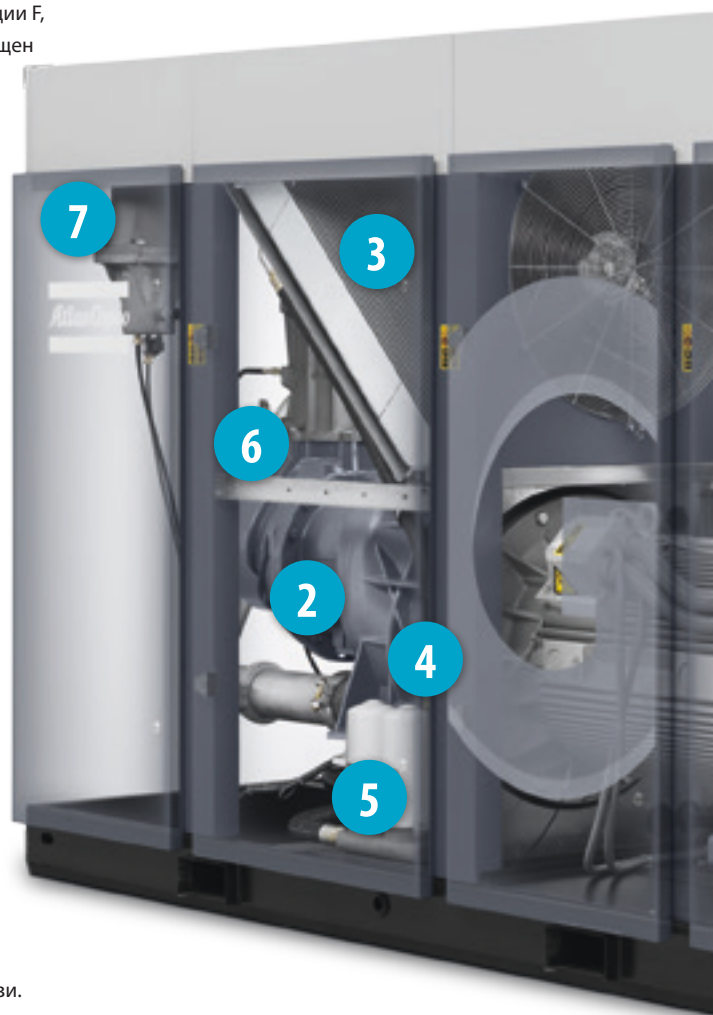
Блок охлаждения

- Раздельные охладитель масла и концевой охладитель обеспечивают максимальную эффективность
- Осевые охлаждающие вентиляторы с приводом от отдельных электродвигателей TEFC (защита IP55).
- Низкий уровень шума.

4

Передающий механизм с редуктором

- Не требующая обслуживания, полностью закрытая и защищенная от пыли и грязи.
- Оптимальный рабочий диапазон винтового элемента.
- Муфта Vowex для поглощения осевой нагрузки и повышения надежности.



5

Удобство обслуживания

- Выбор расходных материалов с длительным сроком службы.
- Легкий и безопасный доступ ко всем обслуживаемым деталям.
- Уникальная сдвижная система для доступа к охладителям масла.



6

Усовершенствованный разгрузочный/загрузочный клапан

- Постоянное оптимизированное давление в системе обеспечивает значительную экономию электроэнергии.
- Простая конструкция, не требующая технического обслуживания. Небольшое количество движущихся деталей для обеспечения высочайшей надежности.
- Точное управление при помощи электромагнитного клапана.



7

Превосходное качество воздуха

- Встроенный влагоотделитель с электронным дренажным устройством для 100% удаления конденсата.
- Full Feature версия: со встроенным осушителем (до 315 кВт).



8

Простота установки

- Масляный поддон в стандартной комплектации.
- Комплект "все в одном", без скрытых издержек.
- Возможность использования гибких рукавов для подвода воздуха.

9

Высокоэффективный воздушный фильтр на входе

- Защищает компоненты компрессора, удаляя 99,9% частиц грязи > 3 мкм.
- Специальная конструкция снижает нагрузку на фильтр тонкой очистки, что способствует удваиванию срока службы фильтрующего элемента без снижения его эффективности.

10

Современная система управления Elektronikon®

- Встроенные интеллектуальные алгоритмы помогают снизить рабочее давление и уменьшить потребление энергии.
- Функции контроля включают в себя предупреждающую индикацию, индикацию необходимости проведения технического обслуживания и визуализацию состояния машины в режиме онлайн.

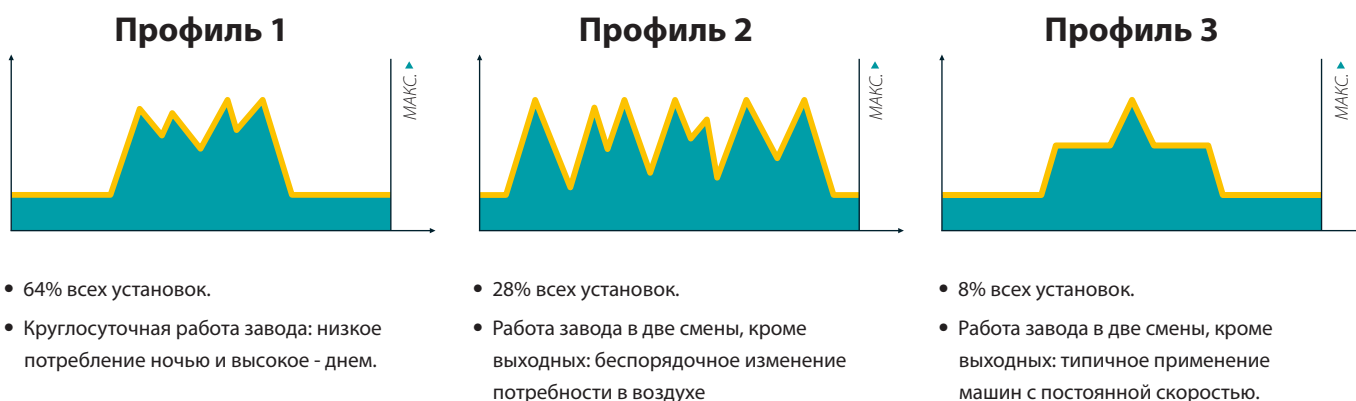


VSD: СНИЖЕНИЕ ВАШИХ ЗАТРАТ НА ЭЛЕКТРОЭНЕРГИЮ

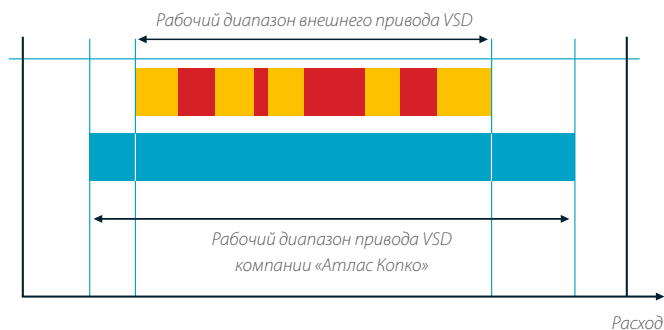
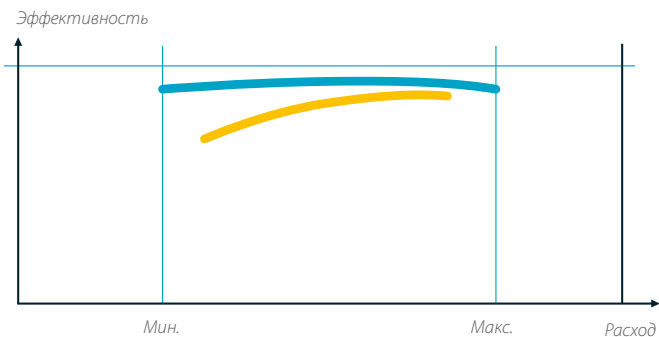
Более 70% затрат в течение срока службы компрессора приходится на потребляемую им энергию. Более того, производство сжатого воздуха может составлять более 40% всех затрат предприятия на электроэнергию. Для сокращения этих затрат компания «Атлас Копко» уже много лет назад предложила технологию частотно-регулируемого привода (VSD). Эта технология позволяет значительно сократить расход энергии, снизить объем потребления топлива и сохранить природу для будущих поколений. Постоянно развивая эту технологию, «Атлас Копко» предлагает самый широкий на рынке ассортимент компрессоров VSD.

Что такое технология VSD?

Практически на любом производстве потребности в сжатом воздухе изменяются в зависимости от различных факторов (времени суток, дня недели, месяца). Обширные исследования и измерения показывают, что в большинстве случаев потребности в сжатом воздухе значительно колеблются. Только 8% компрессорных установок работают в условиях неизменного отбора воздуха. Однако, испытания подтверждают, что даже в этом случае компрессоры VSD экономят энергию.

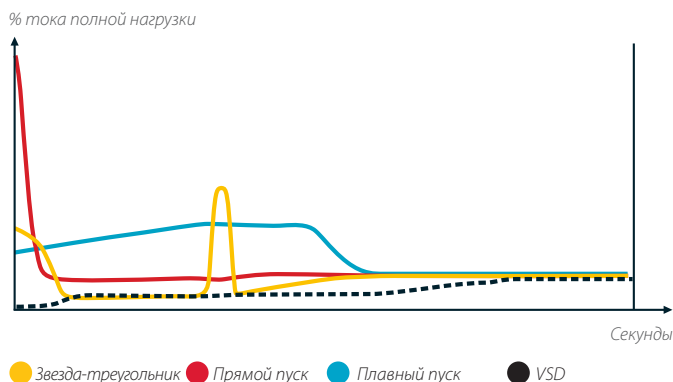


В ЧЕМ УНИКАЛЬНОСТЬ ИНТЕГРИРОВАННОЙ ТЕХНОЛОГИИ GA VSD КОМПАНИИ «АТЛАС КОПКО»?



- 1 Контроллер Elektronikon® управляет компрессором и встроенным преобразователем, обеспечивая максимальную **безопасность** в пределах рабочих параметров.
- 2 Возможность гибкой регулировки давления от 4 до 13 бар за счет электронного управления приводом снижает расходы на электроэнергию.
- 3 Специальная конструкция преобразователя и электродвигателя (с защищенными подшипниками) для **максимальной эффективности во всем скоростном диапазоне**.
- 4 Электродвигатель специально подобран для низких рабочих скоростей, при этом акцент сделан на охлаждение двигателя, а также обеспечение охлаждения самого компрессора.
- 5 Все компрессоры Atlas Copco GA VSD **протестированы и сертифицированы на электромагнитную совместимость**. Работа компрессора не влияет на внешние источники и наоборот.
- 6 Усовершенствованная конструкция компрессора гарантирует работу всех узлов на уровнях вибрации значительно ниже критических для всего скоростного диапазона.
- 7 Высокоэффективный преобразователь частоты, размещенный в охлаждаемом шкафу с избыточным давлением, обеспечивает **стабильную работу при температурах до 50°C** (стандартные параметры: до 46°C).
- 8 Важно, чтобы при работе частотно-регулируемого привода отсутствовали вибрации и не был превышен допустимый уровень шума. Компрессоры «Атлас Копко» сконструированы и испытаны для обеспечения возможности **их эксплуатации во всем диапазоне рабочих частот**. При использовании внешнего привода VSD может потребоваться ограничение рабочего диапазона компрессора, что сократит уровень экономии энергии и может нарушить стабильность давления в воздушной сети.
- 9 Система охлаждения шкафа преобразователя **увеличивает срок службы** электрических компонентов благодаря созданию избыточного давления, что способствует уменьшению проникновения внутрь пыли.
- 10 Поддержание давления в сети с точностью до 0,10 бар.

Отсутствие пиков тока



ЭКОНОМЬТЕ БОЛЬШЕ ЗА СЧЕТ РЕКУПЕРАЦИИ ЭНЕРГИИ

Киотское соглашение и неуклонное истощение традиционных источников энергии вынуждает компании по всему миру значительно уменьшать общее потребление энергии. Предлагая свои новаторские решения и продукцию, «Атлас Копко» помогает вам добиться поставленных целей в этой области. Когда речь идет о производстве сжатого воздуха, где стоимость энергии может достигать 70% стоимости жизненного цикла оборудования, экономия энергии может привести к значительному снижению затрат.

Встроенный теплообменник

При сжатии воздуха выделяется тепло, которое обычно рассеивается в охладителях. Системы рекуперации энергии компании «Атлас Копко» позволяют повторно использовать большую часть этого тепла. Рекуперация энергии может достигать до 94% от мощности на валу компрессора. Тепло напрямую используется в качестве источника энергии в виде горячей воды (85-90°C). Главный модуль системы рекуперации встроен в компрессор. Затраты на соединение контура горячего масла компрессора с существующим водяным контуром относительно невелики, а срок окупаемости данного решения обычно очень небольшой.



Система использования теплого воздуха

Воздухоотводы на вашем компрессоре GA также представляют простое и умное решение для создания конвекционного обогрева. Воздухоотводы просто направляют подогретый воздух в нужном направлении — в мастерские, склады или другие помещения. В теплое время года для отвода теплого воздуха наружу могут использоваться заслонки. Установка с автоматически регулируемым термостатом заслонками представляет собой идеальное решение для точного контроля температуры с полноценным управлением потоком горячего воздуха.

Области применения:

- Обогрев производственных помещений, складов и мастерских.
- Осушающий воздух после окрасочных работ и мойки.

ЗАЩИТИТЕ ВАШЕ ПРОИЗВОДСТВО С ПОМОЩЬЮ GA FF

Неподготовленный сжатый воздух содержит влагу, аэрозоли и частицы грязи, которые могут повредить вашу систему подачи воздуха и привести к загрязнению конечного продукта; в результате возможно появление коррозии и утечек в системе подачи сжатого воздуха. Расходы на техническое обслуживание в таком случае могут значительно превысить расходы на подготовку воздуха. Наши компрессоры производят чистый и сухой воздух, что увеличивает надежность вашей системы, позволяет избежать дорогостоящих простоев и задержек производства, а также гарантирует качество вашей продукции.

Решение "все в одном" для производства качественного сжатого воздуха

GA FF (Full Feature) — готовая к использованию компактная установка, гарантирующая точку росы под давлением 3 °С (при 100% относительной влажности и 20 °С). Все провода и шланги устанавливаются на заводе, что избавляет вас от необходимости дополнительных работ при установке. Осушители могут работать при температуре окружающей среды до 46°С.



Экономия средств и защита окружающей среды

Уникальная запатентованная система Saver Cycle Control выключает осушитель при остановке компрессора или отсутствии нагрузки, значительно снижая потребление энергии. Система непрерывно контролирует точку росы и включает осушитель, как только она начинает повышаться.

Оптимальная чистота воздуха

Опционально устанавливаемые внешние фильтры совместно со встроенным рефрижераторным осушителем эффективно удаляют влагу, аэрозоли и частицы грязи и защищают ваши инвестиции. Такое качество воздуха продлевает срок службы оборудования, установленного после блока, повышая эффективность, сокращая потребность в техническом обслуживании и обеспечивая высокое качество конечной продукции.

Выберите свою компоновку GA для обеспечения требуемого вам качества воздуха	Класс качества по ISO	Размер твердых частиц	Точка росы под давлением	Концентрация масла
GA	3.-4	3 мкм	-	3 мг/м.куб.
GA FF со встроенным осушителем	3.4.4	3 мкм	+3 °С	3 мг/м.куб.
GA FF со встроенным осушителем и коалесцирующий фильтр общего назначения	2.4.2	1 мкм	+3 °С	0,1 мг/м.куб.

КОНТРОЛЬ И УПРАВЛЕНИЕ: КАК ПОЛУЧИТЬ БОЛЬШЕ, ИСПОЛЬЗУЯ МЕНЬШЕ

Контроллер Elektronikon® специально разработан для повышения производительности ваших компрессоров и оборудования для подготовки сжатого воздуха в любых условиях эксплуатации. Наши решения обеспечат вам такие ключевые преимущества, как повышение энергоэффективности, сокращение энергопотребления и времени, необходимого на техническое обслуживание, а также избавят от переживаний вас, а всю вашу воздушную систему — от излишних нагрузок.



Интеллектуальная система включена в комплект поставки

- Цветной дисплей с высоким разрешением предоставляет наглядные данные о рабочем состоянии оборудования.
- Четкие значки и интуитивно-понятная навигация обеспечивают быстрый доступ ко всем важным настройкам и данным.
- Контроль рабочих характеристик оборудования и информации о техническом обслуживании; обращение вашего внимания на эти данные при необходимости.
- Работа оборудования в соответствии с непосредственной потребностью в сжатом воздухе.
- Встроенные функции дистанционного управления и сигнализации входят в стандартную комплектацию, включая простую в использовании связь через сеть Ethernet.
- Возможность выбора из 31 языка интерфейса, включая русский.



Мобильный мониторинг

Осуществляйте контроль ваших компрессоров через Ethernet с помощью контроллера Elektronikon®. Контроль включает в себя предупреждающую индикацию, отключение компрессора и график техобслуживания. Специальное приложение компании «Атлас Копко» доступно для телефонов iPhone/Android, а также для планшетов iPad и Android. Это приложение позволяет с легкостью осуществлять контроль за вашей системой производства сжатого воздуха через вашу собственную защищенную сеть.



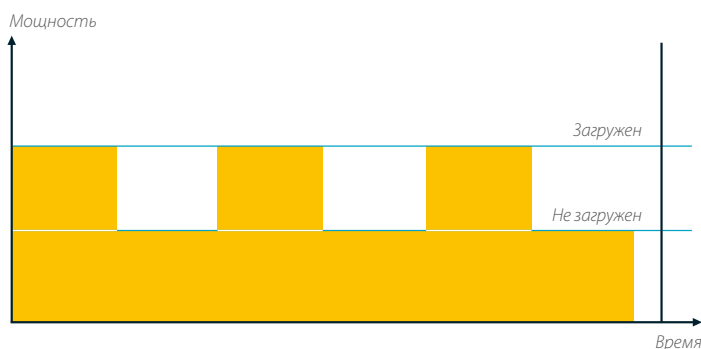
Полная оптимизация — контроллер ES

Повышайте качество продукции с каждой минутой работы вашего предприятия. Центральные контроллеры ES компании «Атлас Копко» — удобный способ обеспечения оптимальной производительности вашего оборудования с помощью единой точки контроля и управления. Контроллер ES будет следить за работой вашего оборудования по производству сжатого воздуха. Это надежное и энергоэффективное решение для контроля расходов на эксплуатацию на вашем предприятии.

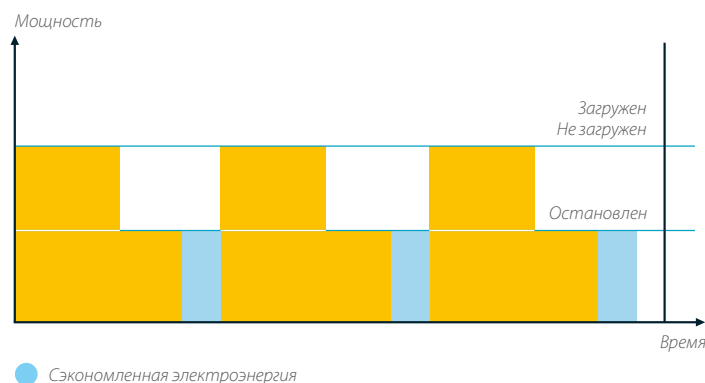
Возможность установки двух значений давления и функция задержки второй остановки

В большинстве случаев при производстве продукции объем потребляемого воздуха может изменяться, что, в свою очередь, приводит к потере энергии во время низкого потребления воздуха. При помощи графического контроллера Elektronikon® можно вручную или автоматически задавать два разных диапазона давления в системе, чтобы оптимизировать энергопотребление и снизить затраты, возникающие в периоды низкого потребления воздуха. Кроме того, интеллектуальная функция задержки повторной остановки (DSS) обеспечивает работу приводного двигателя именно тогда, когда это необходимо. Данная функция минимизирует время работы двигателя, поддерживая нужное давление в системе. Это сводит к минимуму потребление энергии.

Без функции DSS



С функцией DSS



SMARTLINK*: программа мониторинга данных

- Система дистанционного мониторинга оптимизирует работу вашей системы сжатого воздуха, экономит энергию и сокращает расходы.
- Она позволяет вам увидеть всю систему изнутри и заранее предупреждает о потенциальных проблемах, связанных с эксплуатацией оборудования.

*За более подробной информацией обратитесь, пожалуйста, к торговому представителю

ОПТИМИЗИРУЙТЕ ВАШУ СИСТЕМУ

Комплект поставки

Воздушный контур	Преисходные входные воздушные фильтры и шланги
	Впускной воздушный клапан (кроме моделей с VSD)
	Система регулировки "нагрузка/разгрузка" (кроме моделей с VSD)
Масляный контур	Масляные фильтры для тяжелых условий эксплуатации
	Полнокомплектный масляный контур
	Система маслоотделения
Охлаждающий контур	Добавочный охладитель сжатого воздуха и охладитель масла
	Кожухотрубные охладители из нержавеющей стали в установках с водяным охлаждением
	Осевые охлаждающие вентиляторы в установках с воздушным охлаждением.
	Встроенный влагоотделитель
	Электронное управление сливом конденсата без потери сжатого воздуха
	Полнокомплектные контуры воды, воздуха, масла
Электрические компоненты	Электродвигатель IE3 TEFC IP55, класс изоляции F
	Пускатели* (звезда-треугольник)
	Предустановленные электрические шкафы VSD (только для моделей с VSD)
	Контроллер Elektronikon®
Рама	Виброизолирующие опоры
	Шумоизолирующий кожух
	Несущая рама, не требующая устройства фундамента
	Подавление излучаемых помех/гармонических искажений

* Только для низковольтных двигателей.

Дополнительные возможности и опции







		GA 160+ -315	GA 200-315 VSD
Подготовка воздуха	Full Feature: со встроенным рефрижераторным осушителем	•	•
Защита от неблагоприятных погодных условий	Защита для работы при низких температурах	•	-
	Модификация для высокой температуры окружающей среды*	•	•
Защита электрооборудования	Комплект защиты от дождя	•	-
	Реле последовательности фаз	•	-
	Тепловая защита PT1000 (обмотки и подшипники)	•	✓
	Противоконденсационный нагреватель главного электродвигателя	•	✓
	Усиленная фильтрация шкафа VSD (для моделей с VSD)	-	•
	Система вибродиагностики (SPM мониторинг)	•	•
	Сеть TT или TN	✓	✓
	Сеть IT	•	•
	Увеличенное значение допустимой силы тока короткого замыкания (HSCCR)	•	•
	Масло Roto-Xtend Duty, 8000 ч	✓	✓
Общие параметры	Соединения NPT или ANSI	•	•
	Анкерные крепления	•	•
	Сертификат проверки эксплуатационных характеристик	•	•
	Проведение испытаний в присутствии заказчика	•	•
	Сертификаты качества на материалы	•	•
	Упаковка для транспортировки морем	•	•
	Воздушный фильтр для тяжелых условий эксплуатации	•	•
	Встроенная система рекуперации энергии	•	•
	Отдельный забор воздуха на сжатие	•	•
	Модуляционное регулирование	•	-
	Автоматический отсекающий водяной клапан для установок с водяным охлаждением	•	•
	Термостатический клапан для установок с водяным охлаждением	-	•
Высоковольтный приводной электродвигатель	•	-	

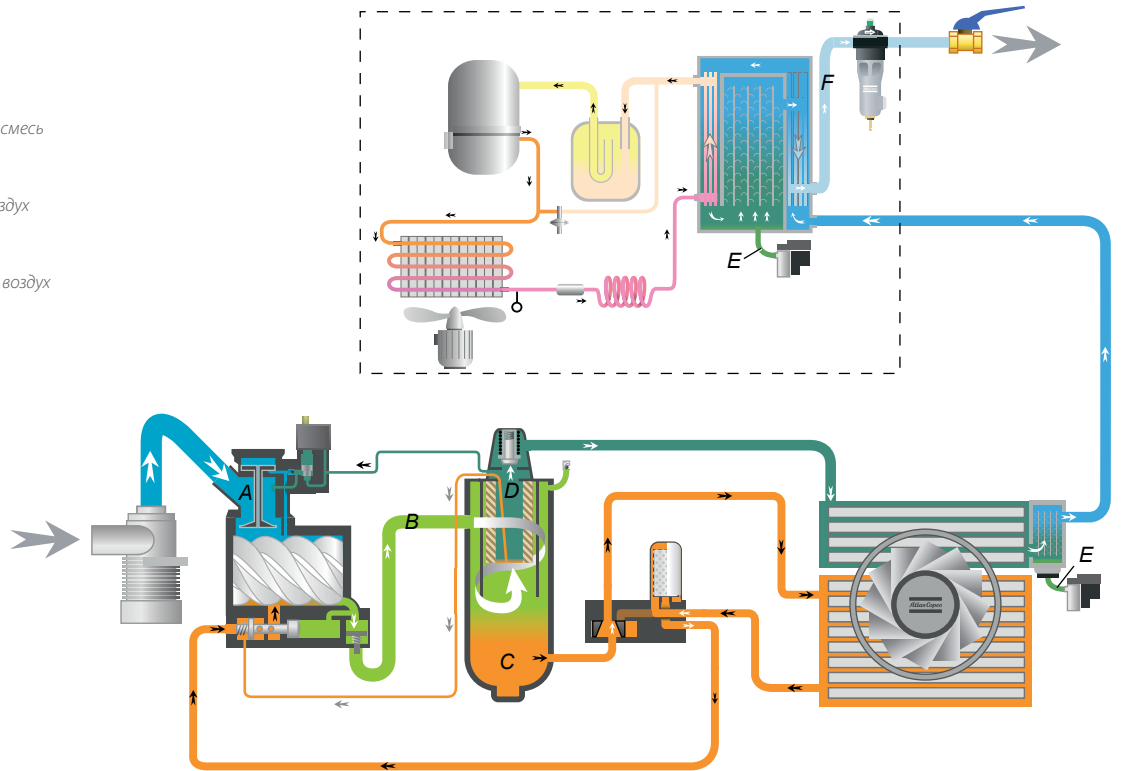
* GA VSD 50 °C.

✓: Стандартная комплектация •: Дополнительное оборудование - : Не доступно







СХЕМЫ ПОТОКОВ

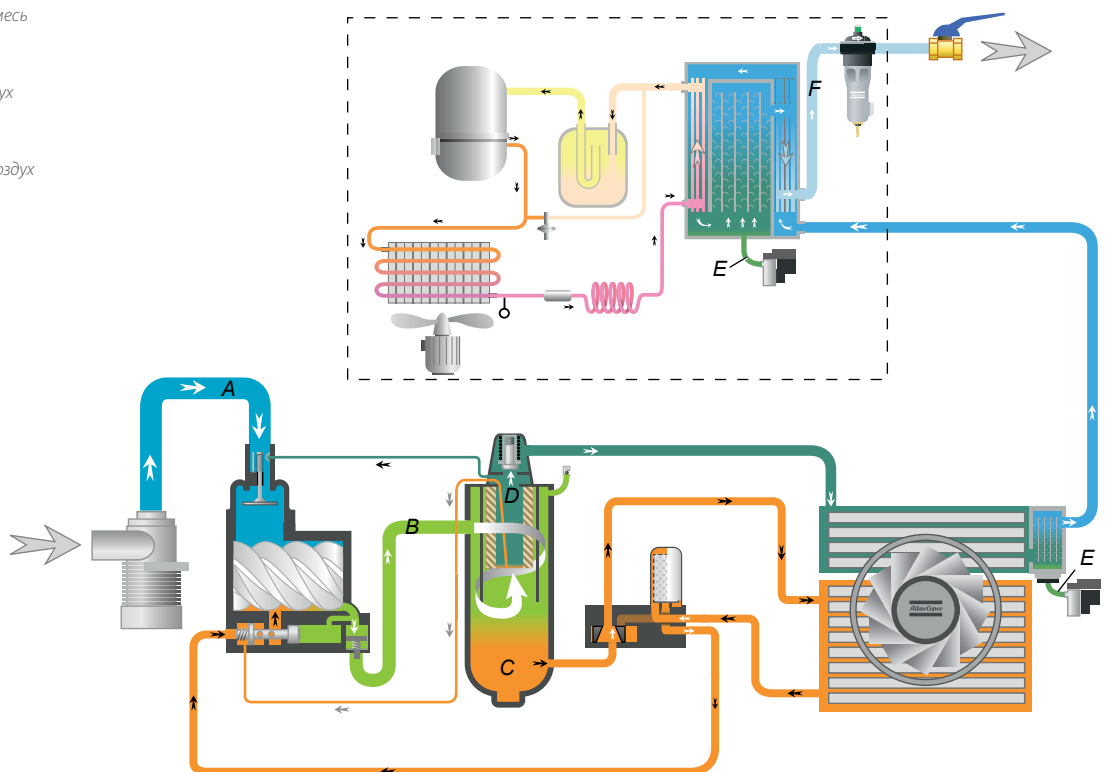
Постоянная частота вращения: GA⁺ и GA

- A  Воздух на впуске
- B  Воздушно-масляная смесь
- C  Масло
- D  Влажный сжатый воздух
- E  Конденсат
- F  Осушенный сжатый воздух



Частотно-регулируемый привод: GA VSD

- A  Воздух на впуске
- B  Воздушно-масляная смесь
- C  Масло
- D  Влажный сжатый воздух
- E  Конденсат
- F  Осушенный сжатый воздух



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ GA 160⁺-315 (VSD) (50 Гц)

ТИП	Рабочее давление				Производительность, FAD (1)			Установленная мощность электродвигателя кВт	Уровень шума (2) дБ(А)	Масса			
	Стандарт		Full Feature (3)		Стандарт/Full Feature					Стандарт		Full Feature	
	бар (изб.)	фунт/кв. дюйм	бар (изб.)	фунт/кв. дюйм	л/с	м ³ /мин	куб.фут/мин			кг	фунты	кг	фунты
GA 160 ⁺ - 5,5 бар	5,5	80	5,3	77	621	37,2	1316	160	77	3624	7990	4081	8997
GA 160 ⁺ - 7,5 бар	7,5	109	7,3	106	538	32,2	1140			3624	7990	4081	8997
GA 160 ⁺ - 8,5 бар	8,5	123	8,3	120	498	29,8	1055			3197	7049	3654	8057
GA 160 ⁺ - 10 бар	10	145	9,8	142	448	26,9	949	200	78	3197	7049	3654	8057
GA 200 - 5,5 бар	5,5	80	5,3	77	748	44,8	1585			3624	7990	4217	9297
GA 200 - 7,5 бар	7,5	109	7,3	106	674	40,4	1428			4927	10862	5384	11870
GA 200 - 8,5 бар	8,5	123	8,3	120	632	37,9	1339	250	78	4927	10862	5384	11870
GA 200 - 10 бар	10	145	9,8	142	572	34,3	1212			4500	9922	4957	10929
GA 200 - 14 бар	14	203	13,8	200	440	26,4	932			4500	9922	4957	10929
GA 250 - 7,5 бар	7,5	109	7,3	106	833	49,9	1765	315	78	5144	11341	5737	12648
GA 250 - 8,5 бар	8,5	123	8,3	120	773	46,3	1638			5144	11341	5601	12348
GA 250 - 10 бар	10	145	9,8	142	709	42,5	1503			4717	10400	5174	11408
GA 250 - 14 бар	14	203	13,8	200	575	34,5	1219	315	78	4717	10400	5174	11408
GA 315 - 7,5 бар	7,5	109	7,3	106	1000	59,9	2119			5559	12256	6152	13563
GA 315 - 8,5 бар	8,5	123	8,3	120	955	57,2	2024			5559	12256	6152	13563
GA 315 - 10 бар	10	145	9,8	142	891	53,4	1888	315	78	5132	11315	5725	12622
GA 315 - 14 бар	14	203	13,8	200	745	44,7	1579			5132	11315	5589	12323

ТИП		Рабочее давление				Производительность, FAD (1)			Установленная мощность электродвигателя кВт	Уровень шума (2) дБ(А)	Масса			
		Стандарт		Full Feature (3)		Стандарт/Full Feature					Стандарт		Full Feature	
		бар (изб.)	фунт/кв. дюйм	бар (изб.)	фунт/кв. дюйм	л/с	м ³ /мин	куб.фут/мин			кг	фунты	кг	фунты
GA 200 VSD - 8,5 бар	Минимально	5	72	5	72	211-806	12,7-48,4	447-1708	200	77	5682	12527	6221	13715
	Номинально	7	101	7	101	206-716	12,4-43,0	436-1517						
	Максимально	8,5	123	8,3	120	202-656	12,1-39,4	428-1390						
GA 200 VSD - 10 бар	Минимально	6	87	6	87	100-611	6,0-36,7	212-1295	200	80	4352	9594	4891	10783
	Номинально	9,5	138	9,5	138	97-600	5,8-36,0	206-1271						
	Максимально	10	145	9,8	142	96-584	5,8-35,0	203-1237						
GA 200 VSD - 14 бар	Минимально	9	131	9	131	98-608	5,9-36,5	208-1288	200	80	4352	9594	4891	10783
	Номинально	13,5	196	12,5	181	86-504	5,2-30,2	182-1068						
	Максимально	14	203	12,8	185	84-495	5,0-29,7	178-1049						
GA 250 VSD - 8,5 бар	Минимально	5	72	5	72	211-900	12,7-54,0	447-1907	250	80	5682	12527	6301	13891
	Номинально	7	101	7	101	206-876	12,4-52,6	436-1856						
	Максимально	8,5	123	8,3	120	202-808	12,1-48,5	428-1712						
GA 250 VSD - 10 бар	Минимально	6	87	6	87	208-899	12,5-53,9	441-1905	250	77	5255	11585	5874	12950
	Номинально	9,5	138	9,5	138	200-767	12,0-46,0	424-1625						
	Максимально	10	145	9,8	142	198-748	11,9-44,9	420-1585						
GA 315 VSD - 8,5 бар	Минимально	5	72	5	72	211-1051	12,7-63,1	447-2237	315	79	5792	12769	6411	14134
	Номинально	7	101	7	101	206-1049	12,4-62,9	436-2223						
	Максимально	8,5	123	8,3	120	202-992	12,1-59,5	428-2102						
GA 315 VSD - 10 бар	Минимально	6	87	6	87	208-1050	12,5-63,0	441-2225	315	80	5365	11828	5984	13192
	Номинально	9,5	138	9,5	138	200-947	12,0-56,8	424-2007						
	Максимально	10	145	9,8	142	198-925	11,9-55,5	420-1960						

(1) Производительность установки, измеренная в соответствии со стандартом ISO 1217, приложения С и E, редакция 4 (2009).

Стандартные условия:

- Абсолютное давление на всасывании: 1 бар (14,5 фунта/кв. дюйм)

- Температура воздуха на впуске: 20 °С.

(2) Уровень А-взвешенного звукового давления на рабочем месте, L_p WSA (исх. 20 мкПа) дБ (с погрешностью 3 дБ). Значения установлены в соответствии со стандартом по испытаниям на уровень шума ISO 2151 и стандарту по измерению уровня шума ISO 9614. Точка росы под давлением после встроенного рефрижераторного осушителя при стандартных условиях: от 2 до 3 °С.

(3) Встроенный осушитель: точка росы сжатого воздуха под давлением при стандартных условиях работы осушителя 3 °С.

Производительность FAD(1) измерена для следующих модификаций:

	Стандарт	FF
Модификация 5,5 бар при	5 бар	5 бар
Модификация 7,5 бар при	7 бар	7 бар
Модификация 8,5 бар при	8 бар	8 бар
Модификация 10 бар при	9,5 бар	9,5 бар
Модификация 14 бар при	13,5 бар	12,5 бар

РАЗМЕРЫ

	Д	Ш	В
	мм		
GA 160+315 A/W	3400	2000	2300
GA 160+315 A - FF	4300	2000	2300
GA 160+315 W - FF	3400	2000	2300
GA 160+315 A/W (MV)	3700	2000	2300
GA 160+315 A - FF (MV)	4600	2000	2300
GA 160+315 W - FF (MV)	3700	2000	2300
GA 200-315 VSD A	3700	2000	2300
GA 200-315 VSD A - FF	4600	2000	2300
GA 200-315 VSD W	3700	2000	2300
GA 200-315 VSD W - FF	3700	2000	2300

A = с воздушным охлаждением.

W = с водяным охлаждением.

FF = Full Feature.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ GA 160⁺-315 (VSD) (60 Гц)

ТИП	Рабочее давление				Производительность, FAD (1)			Установленная мощность электродвигателя	Уровень шума (2)	Масса				
	Стандарт		Full Feature (3)		Стандарт/Full Feature					Стандарт		Full Feature		
	бар (изб.)	фунт/кв. дюйм	бар (изб.)	фунт/кв. дюйм	л/с	м ³ /мин	куб.фут/мин			кг	фунты	кг	фунты	
GA 160 ⁺ - 75 фунтов/кв. дюйм	5,5	80	5,3	77	580	34,8	1229	200	77	4712	10388	5169	11396	
GA 160 ⁺ - 100 фунтов/кв. дюйм	7,4	107	7,2	104	511	30,6	1083			4712	10388	5169	11396	
GA 160 ⁺ - 125 фунтов/кв. дюйм	9,1	132	8,9	129	446	26,7	945			4285	9448	4742	10455	
GA 160 ⁺ - 150 фунтов/кв. дюйм	10,9	158	10,7	155	397	23,8	841	250	75	4285	9448	4742	10455	
GA 200 - 75 фунтов/кв. дюйм	5,5	80	5,3	77	711	42,6	1507			4712	10388	5305	11696	
GA 200 - 100 фунтов/кв. дюйм	7,4	107	7,2	104	633	37,9	1341			4892	10785	5349	11793	
GA 200 - 125 фунтов/кв. дюйм	9,1	132	8,9	129	576	34,5	1221	300	77	4465	9845	4922	10852	
GA 200 - 150 фунтов/кв. дюйм	10,9	158	10,7	155	505	30,3	1070			4465	9845	4922	10852	
GA 200 - 200 фунтов/кв. дюйм	14	203	13,8	200	405	24,3	858			4465	9845	4922	10852	
GA 250 - 100 фунтов/кв. дюйм	7,4	107	7,2	104	759	45,5	1608	350	78	5014	11054	5607	12361	
GA 250 - 125 фунтов/кв. дюйм	9,1	132	8,9	129	694	41,6	1471			5014	11054	5471	12062	
GA 250 - 150 фунтов/кв. дюйм	10,9	158	10,7	155	627	37,6	1329			4587	10114	5044	11121	
GA 250 - 200 фунтов/кв. дюйм	14	203	13,8	200	526	31,5	1115	350	77	4587	10114	5044	11121	
GA 315 - 100 фунтов/кв. дюйм	7,4	107	7,2	104	925	55,4	1960			78	5654	12465	6247	13772
GA 315 - 125 фунтов/кв. дюйм	9,1	132	8,9	129	855	51,2	1812			78	5654	12465	6247	13772
GA 315 - 150 фунтов/кв. дюйм	10,9	158	10,7	155	784	47,0	1661	350	78	5227	11525	5820	12832	
GA 315 - 200 фунтов/кв. дюйм	14	203	13,8	200	667	40,0	1414			5227	11525	5684	12532	

ТИП		Рабочее давление				Производительность, FAD (1)			Установленная мощность электродвигателя	Уровень шума (2)	Масса			
		Стандарт		Full Feature (3)		Стандарт/Full Feature					Стандарт		Full Feature	
		бар (изб.)	фунт/кв. дюйм	бар (изб.)	фунт/кв. дюйм	л/с	м ³ /мин	куб.фут/мин			кг	фунты	кг	фунты
GA 200 VSD - 8,6 бар (125 фунтов/кв. дюйм)	Минимально	5	72	5	72	211-806	12,7-48,4	447-1708	268	77	5682	12527	6221	13715
	Номинально	6,9	100	6,9	100	206-721	12,4-43,3	436-1528						
	Максимально	9,1	132	8,9	129	201-638	12,1-38,3	426-1352						
GA 200 VSD - 10,4 бар (150 фунтов/кв. дюйм)	Минимально	6	87	6	87	100-611	6,0-36,7	212-1295	268	80	4352	9594	4891	10783
	Номинально	10,4	151	10,4	151	95-574	5,7-34,4	201-1216						
	Максимально	10,9	158	10,7	155	94-562	5,6-33,7	199-1191						
GA 200 VSD - 13,8 бар (200 фунтов/кв. дюйм)	Минимально	9	131	9	131	98-608	5,9-36,5	208-1288	268	80	4352	9594	4891	10783
	Номинально	13,5	196	12,5	181	86-505	5,2-30,3	182-1070						
	Максимально	14	203	12,8	185	84-495	5,0-29,7	178-1049						
GA 250 VSD - 8,6 бар (125 фунтов/кв. дюйм)	Минимально	5	72	5	72	211-900	12,7-54,0	447-1907	335	80	5682	12527	6301	13891
	Номинально	6,9	100	6,9	100	206-881	12,4-52,9	436-1867						
	Максимально	9,1	132	8,9	129	201-787	12,1-47,2	426-1668						
GA 250 VSD - 10,4 бар (150 фунтов/кв. дюйм)	Минимально	6	87	6	87	208-899	12,5-53,9	441-1905	335	77	5255	11585	5874	12950
	Номинально	10,4	151	10,4	151	197-733	11,8-44,0	417-1553						
	Максимально	10,9	158	10,7	155	196-714	11,8-42,8	415-1513						
GA 315 VSD - 8,6 бар (125 фунтов/кв. дюйм)	Минимально	5	72	5	72	211-1051	12,7-63,1	447-2227	422	79	5792	12769	6411	14134
	Номинально	6,9	100	6,9	100	206-1049	12,4-62,9	436-2223						
	Максимально	9,1	132	8,9	129	201-968	12,1-58,1	426-2051						
GA 315 VSD - 10,4 бар (150 фунтов/кв. дюйм)	Минимально	6	87	6	87	208-1050	12,5-63,0	441-2225	422	80	5365	11828	5984	13192
	Номинально	10,4	151	10,4	151	197-908	11,8-54,5	417-1924						
	Максимально	10,9	158	10,7	155	196-886	11,8-53,2	415-1877						

(1) Производительность установки, измеренная в соответствии со стандартом ISO 1217, приложения С и Е, редакция 4 (2009).

Стандартные условия:

- Абсолютное давление на всасывании: 1 бар (14,5 фунта/кв. дюйм)

- Температура воздуха на впуске: 20 °С.

(2) Уровень А-взвешенного звукового давления на рабочем месте, L_p WSA (исх. 20 мкПа) дБ (с погрешностью ± 3 дБ). Значения установлены в соответствии со стандартом по испытаниям на уровень шума ISO 2151 и стандарту по измерению уровня шума ISO 9614. Точка росы под давлением после встроенного рефрижераторного осушителя при стандартных условиях: от 2 до 3 °С.

(3) Встроенный осушитель: точка росы сжатого воздуха под давлением при стандартных условиях работы осушителя 3 °С.

Производительность FAD(1) измерена для следующих модификаций:

	Стандарт	FF
Модификация 75 фунтов/кв. дюйм при	73 фунта/кв. дюйм	73 фунта/кв. дюйм
Модификация 100 фунтов/кв. дюйм при	100 фунтов/кв. дюйм	100 фунтов/кв. дюйм
Модификация 125 фунтов/кв. дюйм при	125 фунтов/кв. дюйм	125 фунтов/кв. дюйм
Модификация 150 фунтов/кв. дюйм при	150 фунтов/кв. дюйм	150 фунтов/кв. дюйм
Модификация 200 фунтов/кв. дюйм при	196 фунтов/кв. дюйм	181 фунт/кв. дюйм

РАЗМЕРЫ

	Д	Ш	В
	дюйм		
GA 160+315 A/W	134	79	91
GA 160+315 A - FF	169	79	91
GA 160+315 W - FF	134	79	91
GA 160+315 A/W (MV)	146	79	91
GA 160+315 A - FF (MV)	181	79	91
GA 160+315 W - FF (MV)	146	79	91
GA 200-315 VSD A	146	79	91
GA 200-315 VSD A - FF	181	79	91
GA 200-315 VSD W	146	79	91
GA 200-315 VSD W - FF	146	79	91

A = с воздушным охлаждением.

W = с водяным охлаждением.

FF = Full Feature.

ПРИВЕРЖЕННОСТЬ УСТОЙЧИВОЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ

Мы верны своим обязательствам перед заказчиками, сотрудниками, обществом и окружающей средой. Наши решения выдерживают испытания временем. Вот что мы называем устойчивой производительностью.



www.atlascopco.com

